

СИБУР Холдинг

ООО «СИБУР»



УТВЕРЖДАЮ:

Директор, Охрана труда,
промышленная безопасность

(подпись)

№ СР/1 1 04
Инструкция по охране труда при выполнении
окрасочных работ
(Редакция 2.0)

г. Москва

2021г

Содержание

| | |
|--|-----------|
| 1. Область применения | 3 |
| 2. Общие требования охраны труда..... | 3 |
| 3. Требования охраны труда перед началом работ..... | 6 |
| 4. Требования охраны труда во время работы..... | 6 |
| 5. Требования охраны труда в аварийных ситуациях | 8 |
| 6. Требования охраны труда по окончании работы | 9 |
| <i>Приложение № 1. Ссылочные документы</i> | <i>10</i> |

Регистрация изменений

| Редакция | Дата утверждения | Дата ввода в действие |
|----------|------------------|-----------------------|
| 1.0 | 25.12.2019 | 25.12.2019 |
| | | |

1. Область применения

1.1. Настоящая Инструкция регламентирует основные требования безопасности при организации и проведении работ по подготовке окрасочных материалов и поверхностей под окраску, нанесению лакокрасочных материалов и порошковых полимерных красок, сушке и обработке поверхностей лакокрасочных покрытий (далее - окрасочные работы).

1.2. Требования настоящей инструкции распространяются на работников Предприятия и на работников юридических лиц, выполняющих работы и оказывающих услуги (далее – Подрядчики) для Предприятия.

2. Общие требования охраны труда

2.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда для сотрудников, занятых выполнением окрасочных работ.

2.2. К выполнению окрасочных работ допускаются лица не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний к выполнению данного вида работ, обученные безопасным приемам работы, применению средств индивидуальной защиты, правилам и приемам оказания первой помощи пострадавшим и прошедшие обучение по охране труда и проверку знаний требований охраны труда в установленном порядке.

2.3. На работников, занятых выполнением окрасочных работ, могут оказывать неблагоприятное воздействие следующие опасные и вредные производственные факторы:

движущиеся машины и механизмы;

подвижные части оборудования, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы, предметы, детали и т.п. (в том числе контакт с неподвижными предметами, деталями и т.п.);

острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях заготовок, инструментов, оборудования, предметов;

высокая температура поверхностей оборудования;

воздействие горячей жидкости (лакокрасочных материалов (далее – ЛКМ), моющих и обезжиривающих средств, паров, газов);

загазованность рабочей зоны (вредные вещества в ЛКМ и других рабочих составах, действующих на работников через дыхательные пути, пищеварительную систему, кожный покров и слизистые оболочки органов зрения и обоняния);

повышенная запыленность;

недостаточная освещенность рабочей зоны;

статическое электричество;

высокое напряжение электрического тока;

повышенный уровень шума;
повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;
расположения рабочего места на значительной высоте относительно поверхности земли (пола).

2.4. Работник во время работы должен пользоваться спецодеждой, спецобувью, каской с подбородочным ремешком, очками, перчатками, СИЗОД и другими средствами индивидуальной защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов.

2.5. Применяемые ЛКМ, растворители и разбавители должны соответствовать документам, удостоверяющим их качество (сопроводительной технической документации, в том числе паспорту безопасности). Применение ЛКМ неизвестного состава запрещается.

2.6. Мойку и обезжиривание деталей и изделий перед окраской следует производить негорючими составами: щелочными растворами, кислотными составами, органо-щелочными эмульсиями, синтетическими моющими средствами, органическими трудногорючими и негорючими растворителями. Запрещается применять бензол, пиробензол для обезжиривания деталей и изделий, а также в качестве растворителей и разбавителей для ЛКМ.

2.7. Перемешивание, разбавление и розлив ЛКМ в мелкую тару необходимо производить в местах, оборудованных местной (локальной) вытяжной вентиляцией, на поддонах с бортами высотой не менее 50 мм, изготовленных из неискрообразующего материала.

2.8. На рабочих местах работы по обезжириванию поверхностей органическими растворителями допускается проводить при включенной вентиляции.

2.9. Металлические поверхности, покрытые красками, содержащими свинец, перед очисткой должны смачиваться водой.

2.10. При приготовлении составов для обезжиривания или травления необходимо соблюдать следующие требования:

перемешивать кислоты, щелочи и другие растворы необходимо в емкости с использованием приспособлений;

при приготовлении кислотного раствора вначале наливать воду, а затем вливать кислоту;

при приготовлении сложного раствора кислот, последнюю в емкость наливать серную кислоту.

2.11. При перемешивании, разбавлении или переливании ЛКМ и растворителей необходимо использовать средства индивидуальной защиты глаз и органов дыхания.

2.12. Перелив ЛКМ и растворителей из бочек, бидонов и другой тары весом более 10 кг должен быть механизирован. Для исключения загрязнения пола и оборудования красками перелив или розлив из одной тары в другую должен проводиться на поддонах с бортами высотой не менее 50 мм. Пролитые на поверхность пола ЛКМ следует немедленно убирать с применением опилок, песка или сорбирующих материалов и протереть ветошью, смоченной соответствующим ЛКМ растворителем. После этого очищенную поверхность необходимо обработать водой с моющим средством.

2.13. Для защиты кожи рук от воздействия ЛКМ в зависимости от состава ЛКМ следует пользоваться дерматологическими средствами индивидуальной защиты гидрофильного, гидрофобного или универсального действия. Применение указанных средств осуществляется путем их нанесения на открытые участки кожи рук до начала работы. Для очищения кожи рук от ЛКМ необходимо применять очищающие пасты, кремы, гели, предназначенные для использования при работах, связанных с трудносмываемыми, устойчивыми загрязнениями. Не допускается замена специальных очищающих средств агрессивными для кожи рук средствами (органическими растворителями, абразивными веществами (песок, чистящие порошки), каустической содой).

2.14. Все операции по приготовлению эпоксидных ЛКМ с отвердителем и разбавление их растворителями должны выполняться в вытяжном шкафу.

2.15. К рабочему месту ЛКМ необходимо доставлять готовыми к употреблению в плотно закрытой таре. Приготовление ЛКМ на рабочих местах запрещается.

2.16. Окрасочные работы должны выполняться в окрасочных камерах или на участках, оборудованных вытяжной вентиляцией.

2.17. При окрашивании изделия в окрасочной камере с постоянным рабочим местом работник должен располагаться вне камеры у открытого проема таким образом, чтобы при боковом отсосе факел ЛКМ был направлен в сторону воздухозаборного отверстия. В случаях, когда работник в процессе окраски должен находиться внутри окрасочной камеры, перемещаясь по всей ее площади, должен осуществлять верхний приток воздуха.

2.18. Окраска крупногабаритных изделий высотой до 2 м, для которых невозможно предусмотреть постоянных постов окрашивания, может производиться на открытых участках (без камер), оборудованных вытяжной вентиляцией. При бескамерной окраске изделий высотой более 2 м на участках, оборудованных вытяжными решетками в полу, участки должны ограждаться несгораемыми перегородками облегченного типа, установленными на 0,5 м выше изделия.

2.19. Кисти, валики и щетки следует хранить в плотно закрытой таре, в вентилируемых металлических запирающихся шкафах.

2.20. При выполнении окрасочных работ на высоте следует руководствоваться требованиями Приказа Минтруда России от 15.12.2020г. №782н «Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте» .

2.21. При выполнении окрасочных работ внутри сосудов, аппаратов, емкостей следует руководствоваться требованиями Инструкции по безопасному ведению газоопасных, огневых и ремонтных работ № СР/1.1.01

2.22. Запрещается:

- совмещать проведение огневых и окрасочных работ в одном помещении;
- пневматическое распыление ЛКМ в помещениях;
- изменять рекомендованный инструкцией технологический порядок нанесения красок, использовать краски с пониженной вязкостью, увеличивать расстояние от распылительной головки до окрашиваемой поверхности, использовать другие сопла для повышения давления и т.п., что может привести к увеличению концентрации паров растворителя и красочного аэрозоля в воздухе рабочей зоны;
- наносить лакокрасочные покрытия на поверхности действующих механизмов, а также агрегатов, не отключенных от электросети, работать под вращающимися частями машин и станков;
- сливать в канализацию отходы ЛКМ;
- ставить тару с краской ближе 10 м от газосварочных аппаратов.

3. Требования охраны труда перед началом работ

3.1. Перед началом работы работник должен надеть спецодежду, спецобувь, подобрать средства индивидуальной защиты, соответствующие характеру предстоящей работы.

3.2. Работники, выполняющие окрасочные работы, перед началом работы обязаны: получить задание, пройти целевой инструктаж на рабочем месте по специфике выполняемых работ и действиям при возникновении аварийной ситуации от непосредственного руководителя работ и расписаться в наряд-допуске на проведение ремонтных работ, выданном в соответствии с инструкцией по безопасному ведению газоопасных, огневых и ремонтных работ № СР/1.1.01.

3.3. Перед началом работы следует проверить:

- рабочее место и подходы к нему, подобрать технологическую оснастку, СИЗ, инструмент, приспособления, проверить их исправность;
- наличие и исправность средств пожаротушения;

– наличие естественной или принудительной вентиляции, которая обеспечивала бы установленные предельно допустимые концентрации содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

3.4. Работник не должен приступать к работе в следующих случаях:

- при неисправностях средств подмащивания, инструмента или оборудования;
- несвоевременном проведении очередных испытаний или истечении срока эксплуатации средств защиты;
- недостаточной освещенности рабочего места.

4. Требования охраны труда во время работы

4.1. При подготовке поверхностей под окраску необходимо соблюдать следующие требования:

- работать только исправным ручным или механизированным инструментом;
- при очистке поверхностей от ржавчины, окалины, старой краски, при шлифовке очищаемой поверхности пользоваться защитными очками закрытого типа, перчатками и респиратором. При применении угловой шлифмашинки для зачистки поверхностей необходимо применять защитный лицевой щиток.
- удаление разогретой или растворенной химическим способом старой окрасочной пленки производить шпателем (скребком) с длинной рукояткой;
- производить выжигание старой масляной краски паяльными лампами внутри помещения при непрерывном сквозном проветривании (вентилировании) или на открытом воздухе;

4.2. При проведении окрасочных работ необходимо:

- производить составление и разбавление всех видов лаков и красок в изолированных помещениях у наружной стены с оконными проемами или на открытых площадках, осуществлять подачу окрасочных материалов в готовом виде централизованно, размещать ЛКМ на рабочем месте в количестве, не превышающем сменной потребности, плотно закрывать и хранить тару из-под ЛКМ на приспособленных площадках;
- не превышать сменную потребность горючих веществ на рабочем месте, открывать емкости с горючими веществами только перед использованием, а по окончании работы закрывать их и сдавать на склад, хранить тару из-под горючих веществ вне помещений в специально отведенных местах.

4.3. Заполнять рабочую тару растворами ЛКМ следует не более чем на 3/4 её объема.

4.4. Выполнение окрасочных работ должно быть обеспечено необходимыми и исправными средствами механизации, инструментами, инвентарными подмостями, а также оградительными устройствами и защитными приспособлениями.

4.5. При пневматическом (ручном) распылении необходимо соблюдать требования Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями.

4.6. Во время работы с пневмоинструментом необходимо постоянно контролировать:

- величину давления сжатого воздуха или рабочего раствора ЛКМ по показаниям манометров;
- отсутствие утечки воздуха в местах присоединения шлангов, а также состояние шлангов;
- состояние рабочего органа, целостность деталей корпуса, рукоятки, защитного ограждения;
- появление шума, стука, вибрации.

4.7. При перерыве в работе, обнаружении обрыва шлангов и других неисправностей следует немедленно прекратить подачу сжатого воздуха к пневматическому инструменту, закрыв запорную арматуру.

4.8. При использовании пневмоинструмента запрещается:

- работать пневматическим инструментом с неотрегулированными клапанами, с неисправной резьбой на штуцере;
- регулировать и менять рабочую часть инструмента во время работы при наличии в шланге сжатого воздуха;
- оставлять без надзора пневмоинструмент, присоединенный к воздушной магистрали;
- передавать пневмоинструмент лицам, не имеющим права пользоваться им;
- прекращать подачу воздуха к инструменту переламыванием шлангов или связыванием их узлом;
- повышать давление в красконагнетательном бачке выше рабочего. Красконагнетательные бачки должны устанавливаться вне окрасочных камер;
- переносить пневмоинструмент за шланг или за рабочую часть. При переноске пневмоинструмента его следует держать за рукоятку, а шланг свертывать в бухту;
- прочищать или разбирать форсунку распылителя при открытом кране на линии подачи окрасочного состава.

4.9. Окраска внутренних поверхностей помещений должна производиться кистью или валиком при действующей общеобменной приточно-вытяжной вентиляции с применением перчаток и очков. В случае отсутствия в помещении вентиляции окрасочные работы должны проводиться в проветриваемом помещении с применением средств индивидуальной защиты, в том числе СИЗОД.

4.10. Окрасочные работы внутри помещений начиная с высоты 1,8 м от уровня пола или перекрытия должны производиться с применением средств подмащивания или с применением систем канатного доступа. На лестничных маршах окрасочные работы должны производиться со специальных средств подмащивания, ножки которых имеют разную длину для обеспечения горизонтального положения рабочего настила. Окрашивать металлоконструкции необходимо со специальных подмостей, площадок, навесных люлек и других средств подмащивания.

4.11. Для прохода (перехода) на рабочее место должны использоваться оборудованные системы доступа (переходные мостики, трапы с защитными ограждениями). Запрещается применять в качестве средств подмащивания случайные предметы, а также устраивать переходы с одного рабочего места на другое, соединяя рабочие места досками.

4.12. При механизированной окраске следует пользоваться защитными очками закрытого типа, перчатками и респиратором.

4.13. При окрашивании труб, радиаторов, печей и тепловых панелей должно быть обеспечено вентилирование рабочей зоны путем применения принудительной вентиляции или сквозного проветривания.

4.14. Отходы ЛКМ, обтирочную ветошь после употребления необходимо складывать в специальные ящики с плотно закрывающимися крышками.

5. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

5.1. В случае возникновения аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей немедленно прекратить работу, оповестить окриком окружающих работников, покинуть опасную зону, вызвать оперативные службы и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

5.2. При возникновении неполадок в работе механизированного инструмента работы следует приостановить, отключить инструмент от сети и доложить руководителю работ.

5.3. При объявлении аварийного положения на взрывопожароопасных (пожароопасных) объектах действовать согласно ПМЛА.

5.4. При несчастном случае на производстве, пострадавший или очевидец несчастного случая, если это не угрожает его жизни и здоровью, обязан освободить пострадавшего от воздействия поражающего фактора, известить непосредственного (или вышестоящего) руководителя и приступить к оказанию первой помощи.

Непосредственный (или вышестоящий) руководитель обязан:

- немедленно организовать медицинскую помощь пострадавшему (при необходимости доставку его в учреждение здравоохранения);
- принять неотложные меры по предотвращению развития аварийной ситуации и воздействия травмирующего фактора на других лиц;
- сохранить, а при невозможности зафиксировать до начала расследования несчастного случая, обстановку, какой она была на момент происшествия (если это не угрожает жизни и здоровью других людей и не приводит к дальнейшему развитию аварийной ситуации).

5.5. При возникновении пожара очевидец обязан:

- прекратить работу и оповестить окриком окружающих работников;
- вызвать пожарную охрану по телефону 01, привести в действие ручной пожарный извещатель (при наличии), нарочным;
- сообщить о пожаре непосредственному руководителю;
- отключить от сети электрические приборы, оборудование;
- принять, по возможности, меры по эвакуации людей, тушению пожара первичными средствами пожаротушения, сохранности материальных ценностей.

6. Требования охраны труда по окончании работы

6.1. После окончания работы работник должен очистить и промыть оборудование, рабочий инструмент и приспособления от остатков ЛКМ с соблюдением мер предосторожности.

6.2. Работнику следует убрать инструмент и приспособления в предназначенное для них место.

6.3. По окончании работы следует привести в порядок и очистить от грязи спецодежду, спецобувь и другие применявшиеся средства индивидуальной защиты.

6.4. По окончании работы необходимо тщательно вымыть руки теплой водой с мылом, при необходимости принять душ. Нанести на кожу рук регенерирующие (восстанавливающие) кремы (эмульсии).

6.5. Сообщить руководителю работ обо всех неисправностях и недостатках, замеченных во время работы.

Приложение №1

Ссылочные документы

1. Внешние регламентирующие документы:

1.1. Приказ Минтруда России от 02.12.2020 N 849н «Об утверждении Правил по охране труда при выполнении окрасочных работ».

1.2. Приказ Минтруда России от 16.11.2020г. №782н «Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте».

1.3. Приказ Минтруда России от 27.11.2020 N 835н «Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями».

1.4. Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 №1479 «Об утверждении правил противопожрного режима в Российской Федерации»

2. Внутренние регламентирующие документы:

2.1. Инструкция по безопасному ведению газоопасных, огневых и ремонтных работ № СР/1.1.01.

Этот документ подписан электронной подписью

| | |
|-----------------------|--|
| ФИО | Гайнуллин Анас Агасович |
| Должность | Директор |
| Номер сертификата | 015B68E700D1ABF99A 4CEF7F4C4EE5C90A |
| Дата действия подписи | 05.06.2020 - 05.06.2021 |
| Организация | ООО "СИБУР" |