



Общество с ограниченной ответственностью  
**«НОВЫЕ РЕСУРСЫ»**

Заказчик – **ПАО «Нижнекамскнефтехим»**

**«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»**

## **ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Раздел 6. Технологические решения**

**Часть 5. Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования**

**Книга 1. Текстовая часть**

**NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1**

**Том 6.5.1**

2024



Общество с ограниченной ответственностью  
**«НОВЫЕ РЕСУРСЫ»**

Заказчик – **ПАО «Нижекамскнефтехим»**

**«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»**

**ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Раздел 6. Технологические решения**

**Часть 5. Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования**

**Книга 1. Текстовая часть**

**NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1**

**Том 6.5.1**

**Руководитель проектов**

(подпись, дата)

**А.А. Стариков**

**Главный инженер проекта**

(подпись, дата)

**Д.И. Вавилов**

2024

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №подл.	2417.4.0-4

Общество с ограниченной ответственностью  
Проектно-строительная компания «ЯТК-инжиниринг»



Заказчик – ПАО «Нижнекамскнефтехим»

«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»

## ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 6. Технологические решения

Часть 5. Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования

Книга 1. Текстовая часть

**NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1**

Том 6.5.1

Руководитель проектов

  
(подпись, дата)

А.И. Скурихин

Главный инженер проекта

  
(подпись, дата)

А.Р. Якупов

2024

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №подл.	2417.4.0-4

## СОДЕРЖАНИЕ ТОМА

Обозначение	Наименование	Примечание
NKHN21002-ПС-ЭБСМ-СП	Состав проектной документации	Выпускается отдельным томом 0
NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1-С	Содержание тома 6.5.1	Лист 2
	Раздел 6. Технологические решения	
	Часть 5. Внутривозводские железнодорожные пути необщего пользования	
NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1	Книга 1. Текстовая часть	Лист 3

Инв. №подл. 2417.4.0-4	Подп. и дата	Взам. инв. №	NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1-С						Стадия	Лист	Листов
			Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подп.	Дата			
Разраб.	Детков					15.10.24	Содержание тома 6.5.1	ЯТК-инжиниринг Проектно-строительная компания			
Гл. спец.	Игнатъев				15.10.24						
Проверил	Мартышин				15.10.24						
Н. контр.	Скурихин				15.10.24						
ГИП	Якупов				15.10.24						

## СОДЕРЖАНИЕ

Лист

1	Общие положения .....	3
2	Сигнализация, централизация и блокировка .....	4
2.1	Описание автоматизированных систем, используемых в производственном процессе.....	4
2.2	Описание и обоснование проектных решений, направленных на соблюдение требований технологических регламентов .....	4
3	Маневровые лебёдки .....	9
3.1	Показатели и характеристики технологического оборудования и устройств линейного объекта (в том числе возможность автоматического регулирования таких оборудования и устройств), обеспечивающие соблюдение требований технических регламентов .....	9
3.2	Основные технические характеристики.....	9
3.3	Установка оборудования .....	10
3.4	Порядок работа .....	13
3.5	Основные параметры для выбора оборудования .....	13
4	Описание и обоснование проектных решений при реализации требований, предусмотренных статьёй 8 Федерального закона «О транспортной безопасности» .....	16
4.1	Предотвращения несанкционированного доступа (перемещения) на объект транспортной инфраструктуры физических лиц, транспортных средств, грузов и иных материально-технических объектов .....	16
4.2	Схемы перемещения на объекте транспортной инфраструктуры пассажиров, грузов, багажа и иных материальных объектов .....	16
4.3	Схемы объекта транспортной инфраструктуры с указанием предполагаемых границ зоны транспортной безопасности объекта транспортной инфраструктуры и её частей .....	16
4.4	Схемы расположения и техническое оснащение на объекте транспортной инфраструктуры специального помещения или части помещения (поста (пункта) управления обеспечением транспортной безопасности) для управления техническими средствами обеспечения транспортной безопасности и силами обеспечения транспортной безопасности .....	17

Взам. инв. №	Подп. и дата							<b>NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1</b>			
		Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подп.	Дата				
Инв. №подл. 2417.4.0-4	Разраб.	Детков					15.10.24	Раздел 6. Часть 5. Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования. Книга 1. Текстовая часть	Стадия	Лист	Листов
	Гл. спец.	Игнатъев					15.10.24		П	1	30
	Проверил	Мартышин					15.10.24		<b>ЯТК-инжиниринг</b> Проектно-строительная компания		
	Н. контр.	Скурихин					15.10.24				
	ГИП	Якупов					15.10.24				

4.5	Оснащение объекта транспортной инфраструктуры техническими средствами (устройствами), обеспечивающими взаимодействие сил обеспечения транспортной безопасности объекта транспортной инфраструктуры с силами обеспечения транспортной безопасности иных объектов транспортной инфраструктуры и (или) транспортных средств, с которыми осуществляется технологическое взаимодействие, а также с уполномоченными подразделениями органов Федеральной службы безопасности Российской Федерации, Министерства внутренних дел Российской Федерации и территориальными органами Федеральной службы по надзору в сфере транспорта.....	17
4.6	Схемы расположения на объекте транспортной инфраструктуры специальных помещений или частей помещений, участков (контрольно-пропускных пунктов (постов)) для осуществления пропускного режима, проведения досмотра, дополнительного досмотра и повторного досмотра в целях обеспечения транспортной безопасности .....	17
4.7	Оснащение объекта транспортной инфраструктуры техническими средствами обеспечения транспортной безопасности, в том числе обеспечивающими проведение досмотровых мероприятий, и схемы размещения технических средств обеспечения транспортной безопасности .....	18
4.8	Схемы размещения и техническое оснащение автоматизированной системы, обеспечивающей сбор, накопление, обработку и хранение данных, доступ к данным с технических средств обеспечения транспортной безопасности объекта транспортной инфраструктуры, а также их передачу уполномоченным подразделениям Федеральной службы безопасности Российской Федерации, Министерства внутренних дел Российской Федерации и территориальным органам Федеральной службы по надзору в сфере транспорта.....	18
4.9	Средства защиты от несанкционированного доступа к техническим средствам обеспечения транспортной безопасности, автоматизированной системе, обеспечивающей сбор, накопление, обработку, хранение и передачу в электронном виде данных с технических средств обеспечения транспортной безопасности .....	18
4.10	Мероприятия, направленные на реализацию мер безопасности.....	18
	Приложение А.....	20
	Приложение Б.....	22
	Приложение В.....	23
	Приложение Г.....	27
	Приложение Д.....	30
	Перечень нормативной документации.....	32
	Таблица регистрации изменений .....	33

Изм. № подл.	2417.4.0-4	Взам. инв. №	Подп. и дата				Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	<b>NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1</b>	

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

В проектной документации по разделу 6 «Технологические решения» части 5 «Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования» представлены решения по проектированию сигнализации, централизации и блокировки, маневровым лебёдкам и транспортной безопасности.

Проектная документация разработана:

1) в соответствии с Техническим заданием на проектирование объекта «Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», утверждённым Руководителем группы проектов ПАО «Нижнекамскнефтехим» Раковым С.Г.;

2) в соответствии с отчётной документацией по результатам комплексных инженерных изысканий, выполненных ООО «Институт Транспроектинжиниринг» в июне-сентябре 2024 г.:

– инженерно-геодезических (док. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГДИ1, том 1.1; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГДИ2, том 1.2);

– инженерно-геологических (док. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ1.1, том 2.1.1; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ1.2, том 2.1.2; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ1.3, том 2.1.3; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ1.4, том 2.1.4; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ1.5, том 2.1.5; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ1.6, том 2.1.6; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ1.7, том 2.1.7; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ2.1, том 2.2.1; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ2.2, том 2.2.2; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ2.3, том 2.2.3; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ2.4, том 2.2.4; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ2.5, том 2.2.5; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ2.6, том 2.2.6; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ2.7, том 2.2.7; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ2.8, том 2.2.8; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГИ2.9, том 2.2.9);

– инженерно-гидрометеорологических (док. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИГМИ, том 3);

– инженерно-экологических (док. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИЭИ1.1, том 4.1.1; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИЭИ1.2, том 4.1.2; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИЭИ1.3, том 4.1.3; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИЭИ1.4, том 4.1.4; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИЭИ2, том 4.2);

– сейсмического микрорайонирования (док. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-СМР1.1, том 5.1.1; NKNH21002-ПС-ЭБСМ-СМР2.1, том 5.2.1).

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.							Лист
			NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1						
2417.4.0-4			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	

## 2 СИГНАЛИЗАЦИЯ, ЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ И БЛОКИРОВКА

### 2.1 Описание автоматизированных систем, используемых в производственном процессе

В рамках реализации настоящего проекта на станции Заводская предполагается изменение путевого развития и применение устройств, повышающих безопасность движения и увеличивающих производительность технологического процесса.

Станция Заводская является станцией необщего пользования, тупиковая, по типу работы грузовая. На станции организовано только маневровое движение.

Станция Заводская оборудована системой электрической централизации по типовым проектным решениям ЭЦ-9 с раздельным управлением стрелками и сигналами. Постовое оборудование устройств сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) располагается в релейном помещении поста ЭЦ. В электрическую централизацию включено 37 стрелок и 69 светофор. Рельсовые цепи выполнены по нормам РЦ25-11. Стрелочные электроприводы управляются по двухпроводной схеме. Электропитание постовых устройств выполнено от панелей ПВ-ЭЦК, ПР-ЭЦК, ПВП-ЭЦК, ПСПН-ЭЦК, ПП25-ЭЦК и ЦВПУ1. Станция Заводская примыкает в четной горловине к станции Биклянь (ОАО «РЖД»).

Управление объектами, включенными в электрическую централизацию, осуществляется с пульта-манипулятора, а контроль их состояния выводится на выносное табло мозаичного типа. Аппарат управления располагается в аппаратной.

На поле все маневровые светофоры имеют показания красный и бело-лунный. Стрелочные переводы оборудованы электроприводами типа СП-6М. Переезды № 1 и № 2 не обслуживаются дежурным работником и оборудованы устройствами автоматической переездной сигнализации, с выводом информации на пульт дежурного по станции. Технологические проезды сигнализацией не оборудованы. Род тяги, используемой на станции, – автономная.

Кабельные сети напольных устройств СЦБ выполнены кабелем марки СБзПУ.

### 2.2 Описание и обоснование проектных решений, направленных на соблюдение требований технологических регламентов

Для удовлетворения потребностей нового производства на станции Заводская укладываются новые пути и стрелочные переводы. Для уменьшения времени на технологические операции, связанные с движением поездов, и обеспечения безопасности все новые напольные устройства включаются в электрическую централизацию станции Заводская. Это позволит уменьшить время на приготовление маршрутов, получать дежурному по станции оперативную информацию о поездной обстановке на станции и своевременно оповещать работников в поле о приближении поезда.

Новые устройства, включаемые в электрическую централизацию (ЭЦ) станции Заводская:

- стрелки № 34, 36, 38, 97, 98, 99 и 100;

Взам. инв. №		Подп. и дата	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1	Лист
	Инав. № подл.									2417.4.0-4

- маневровые светофоры М50, М52, М54, М56, М58, М100, М102, М104, М106, М108, М110, М112, М114, М116, М118, М120;
- рельсовые цепи 34СП, 36СП, 38СП, 33АП, 33БП, 33ВП, 33ГП, 33ДП, 97СП, 98СП, 99СП, 100СП, 33П, 34П;
- устройства автоматической переездной сигнализации на технологических проездах №№ 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10.

Расположение новых устройств показано в графической части на чертежах НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2-2702-ПЖ-0001 и НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2-2702-ПЖ-0003.

### **Маневровые светофоры**

Расстановка маневровых светофоров выполняется на основании технологии маневровой работы на станции, сокращения времени закрытого состояния переездов, обеспечения видимости сигналов, недопущения самопроизвольного выезда подвижного состава из нецентрализованных зон на централизованные пути станции. Маневровые светофоры из тупиков и с крайних путей устанавливаются мачтовые, во всех остальных случаях – карликовые.

Для экономии электроэнергии и увеличения срока службы новые светофоры планируется применять со светодиодными светооптическими системами типа НКМР. Данные системы совместимы с существующими схемами управления светофорами на станции и не требуют применения новых.

### **Переездная сигнализация**

При пересечении вновь укладываемых железнодорожных путей с автомобильными дорогами предприятия в одном уровне устраиваются технологические проезды с автоматической переездной сигнализацией согласно Техническому заданию на проектирование объекта. Каждый технологический проезд оборудуется автомобильными переездными светофорами с двумя красными сигналами. Исключение составляет технологический проезд № 10, для обеспечения видимости на нём устанавливается 4 автомобильных светофора из-за сложной конфигурации автодороги в районе пересечения. Оборудование автоматики каждого технологического проезда располагается в релейном шкафу типа ШУ согласно техническим решениям 152046-00-ТР. Для обеспечения работы переездной сигнализации при пропадании внешнего электроснабжения применяются аккумуляторные батареи, размещаемые в батарейном шкафу. Электроснабжение устройств автоматической переездной сигнализации выполнено в док. НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ИОС1.3.1 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения. Подраздел 1. Система электроснабжения. Часть 3. Внутривзаводские железнодорожные пути необщего пользования. Книга 1. Текстовая часть. Том 5.1.3.1, инв. № 2417.4.0-3).

Для экономии электроэнергии и увеличения срока службы новые переездные светофоры планируется применять со светодиодными светооптическими системами типа НКМР.

Чтобы обеспечить условия безопасности и своевременное закрытие технологических проездов произведён расчёт параметров работы каждого проезда

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.							Лист
2417.4.0-4									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1			

согласно методическим указаниям И-276-00 «Расчёт параметров работы переездной сигнализации». В качестве исходных данных взяты:

- максимальная скорость движения подвижного состава 25 км/ч;
- длина технологического проезда, определяется для каждого проезда на основании топографической съёмки.

Расчётные параметры всех технологических проездов приведены в графической части на чертежах NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2-2702-ПЖ-0001 и NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2-2702-ПЖ-0003. Условия работы переездной сигнализации каждого технологического проезда описаны в графической части на чертеже NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2-2702-ПЖ-0002 в таблице 4 «Условия работы переездной сигнализации».

### Рельсовые цепи

Определение свободности или занятости рельсового участка осуществляется с помощью рельсовых цепей. На вновь проектируемом участке рельсовые цепи устраиваются по тем же нормам, РЦ25-11, что и все рельсовые цепи на станции Заводская. Наличие рельсовых цепей позволит:

- контролировать положение подвижного состава на путях станции;
- своевременно подавать извещение на технологические проезды;
- посекционно размыкать маршруты, что увеличивает скорость технологических операций;
- автоматически перекрывать маневровые светофоры при движении составов.

### Модульный пост ЭЦ

В виду недостаточного места для установки нового оборудования в существующем помещении релейной в посту ЭЦ станции Заводская для размещения нового оборудования устанавливается новый модульный пост ЭЦ, в котором будет размещаться оборудование для управления новыми устройствами. Модульный пост ЭЦ представляет собой модульное здание, состоящее из двух транспортабельных модулей серии ЭЦ-ТМ.Е.П, тип модулей МПЕ.П и МРК.П. Модули выполняются согласно типовым материалам для проектирования 410904-ТМП «Транспортабельные модули ЭЦ-ТМ с автоматическим газовым пожаротушением и системой охранного телевидения». Все характеристики модулей приводятся в типовых материалах для проектирования. Размещение оборудования в модуле также описано в типовых материалах для проектирования. Для заказа модуля составлен опросный лист (Приложение А), представленный в настоящем разделе проектной документации. Расположение оборудования в модульном посту ЭЦ представлено на рисунке 2.1.

Контроль состояния и управление новыми устройствами предусматривается вывести на существующие пульт-манипулятор и выносное табло. Работу новых устройств необходимо увязать с работой существующих устройств станции Заводская, поэтому между существующим постом ЭЦ и модульным постом ЭЦ предусмотрена укладка кабельных линий. Расположение модульного поста ЭЦ показано в графической части на чертежах NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2-2702-ПЖ-0001 и NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2-2702-ПЖ-0003.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	2417.4.0-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1

Лист

6

Устройство электропитания модуля выполнено в разделе электроснабжения NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС1.3.1 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения. Подраздел 1. Система электроснабжения. Часть 3. Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования. Книга 1. Текстовая часть. Том 5.1.3.1, инв. № 2417.4.0-3).

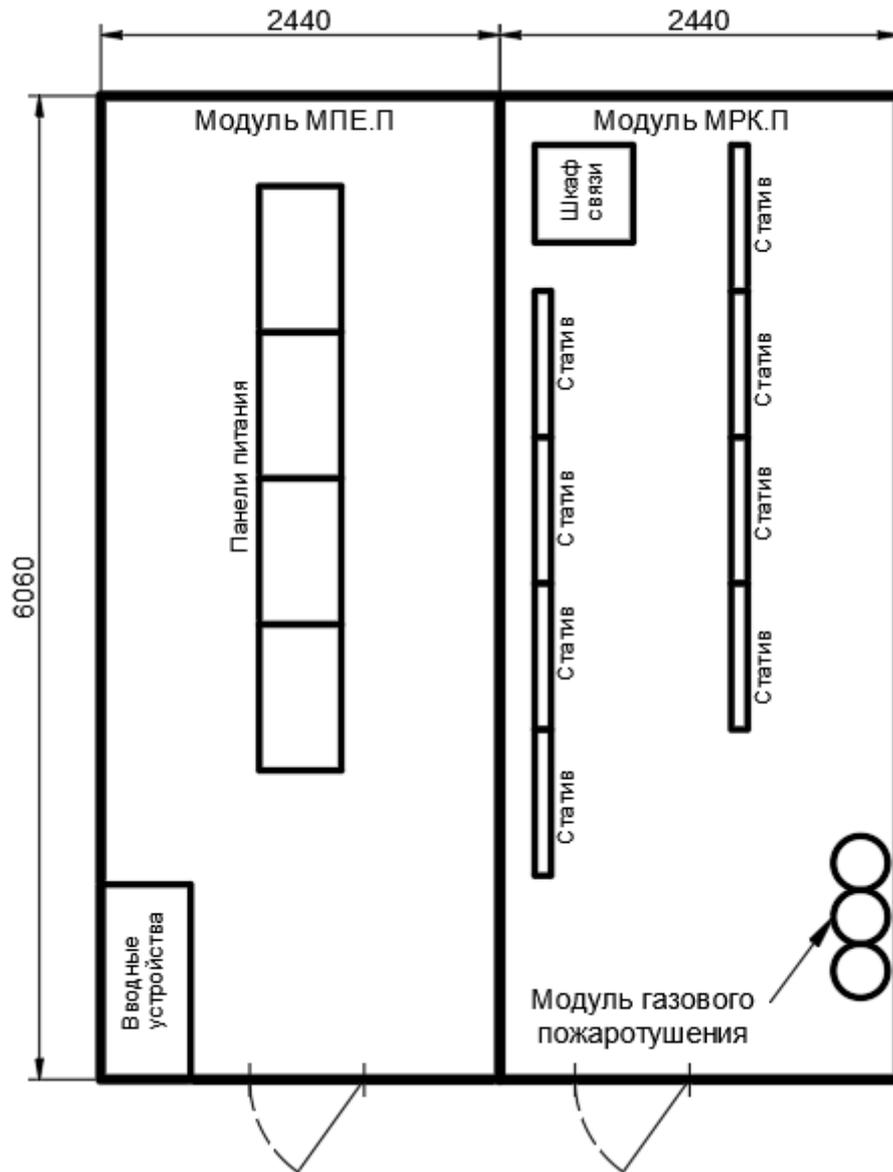


Рисунок 2.1 – Размещение оборудования в модульном посту ЭЦ

### Кабельные сети

Для управления и контроля напольными объектами, светофоры, стрелочные переводы, технологические проезды, рельсовые цепи, от поста централизации к ним укладываются кабельные сети.

Трасса кабелей СЦБ показана в графической части на чертежах NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2-2702-ГЖ-0001 и NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2-2702-ГЖ-0003,

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	2417.4.0-4
Изм.	
Кол.уч.	
Лист	
№ док.	
Подп.	
Дата	
<b>NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1</b>	
Лист	
7	

а сами кабельные сети приведены в графической части на чертеже NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2-2702-ПЖ-0004.

Кабельные сети подразделяются на кабельные сети стрелок, сигналов, питающих трансформаторов рельсовых цепей, релейных трансформаторов рельсовых цепей, контроля и управления переездной сигнализации. Трасса кабеля указана согласно акту выбора трассы кабеля к напольным устройствам, устанавливаемым на новых внутризаводских железнодорожных путях необщего пользования станции Заводская (Приложение Б).

Кабельные сети построены с применением разветвительных муфт, что позволяет кабели от одинаковых объектов с малой жильностью объединять в один кабель с большей жильностью и тем самым экономить кабель.

Работы по прокладке и монтажу кабелей производить в соответствии с ПР 32 ЦШ10.01-95 «Правила по прокладке и монтажу кабелей устройств СЦБ».

В качестве напольных использовать кабели типа СБзПУ.

### Сети связи

Описание работы сетей связи приведены в док. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ПЗУ.3.1 (Раздел 2. Схема планировочной организации земельного участка. Часть 3. Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования. Книга 1. Текстовая часть. Том 2.3.1, инв. № 2417.4.0-1).

Инв. № подл. 2417.4.0-4	Подп. и дата	Взам. инв. №					Лист 8
			NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата		

### 3 МАНЕВРОВЫЕ ЛЕБЁДКИ

#### 3.1 Показатели и характеристики технологического оборудования и устройств линейного объекта (в том числе возможность автоматического регулирования таких оборудования и устройств), обеспечивающие соблюдение требований технических регламентов

В рамках реализации проекта ЭБСМ (стирольная цепочка) на станции Заводская планируется строительство новых производственных комплексов для выпуска этилбензола, стирола и полистирола. Проект предусматривает сооружение двух железнодорожных путей и установку односторонних и двусторонних эстакад.

Согласно пункту 10.2 СП 155.13130.2014 «Склады нефти и нефтепродуктов. Требования пожарной безопасности», при строительстве тупиковых путей в конце каждого пути должна быть установлена лебёдка с тросом. Также необходимо предусмотреть 30 м железнодорожного пути для возможности расцепки состава в случае аварийных и экстренных ситуациях.

Для соблюдения данных требований предусматривается установка маневровой лебёдки за тупиковым упором ж.-д. путей № 37 и № 38.

Технические решения приняты с учётом:

- перечня железнодорожных вагонов, подаваемых под грузовые операции;
- полной вместимости проектируемых грузовых фронтов;
- размещения проектируемых эстакад;
- оснащённости объекта инженерным оборудованием, сетями и коммуникациями.

#### 3.2 Основные технические характеристики

Маневровая лебёдка – это специальная тяговая лебёдка, предназначенная для передвижения железнодорожных вагонов в одном направлении. Используется как альтернатива маневрового тепловоза для подтягивания и буксировки составов, обмена загруженных вагонов на порожние и другие работы на погрузочно-разгрузочных участках железнодорожных путей.

При вращении электродвигателя в обратном направлении происходит разматывание каната барабана.

Маневровая лебёдка может быть изготовлена как в стандартном, так и во взрывозащищённом исполнении.

При выборе мощности маневровой лебёдки необходимо учитывать нагрузку, которой она будет подвергаться. Неправильный выбор мощности лебёдки может привести к неэффективной работе или поломке оборудования.

Ниже представлены параметры, по которым определяется мощность маневровой лебёдки:

- максимальная нагрузка. Необходимо определить максимальную нагрузку (вес состава), которую она будет перемещать;

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	2417.4.0-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

**NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1**

Лист

9

– коэффициент безопасности. Мощность маневровой лебёдки должна превышать фактическую максимальную нагрузку. Это позволит учесть возможные изменения нагрузки и обеспечить безопасность работы;

– условия работы, в которых будет использоваться маневровая лебёдка;

– качество материалов, наличие дополнительных функций и возможность сервисного обслуживания.

Маневровая лебёдка состоит из следующих основных сборочных единиц, смонтированных на общей раме сварной конструкции:

- барабан;
- редуктор;
- электродвигатель;
- электрогидравлический толкатель;
- установка пусковой аппаратуры;
- канат.

Рабочим органом маневровой лебёдки является барабан, который установлен на радиальных шарикоподшипниках, расположенных в литых корпусах. На барабан наматывается канат, одна сторона каната крепится к барабану, на другой стороне каната устанавливается крюковой зацеп или формируется петля для закрепления на автосцепке вагона.

Включение маневровой лебёдки в режимы «Вперед», «Назад» и её остановка «Стоп» осуществляются с пульта управления, который планируется установить в безопасном месте рядом с основным оборудованием.

При вращении вала электродвигателя по часовой стрелке включается кулачковая муфта, которая передаёт крутящий момент через шестерни на барабан, вследствие чего происходит рабочий цикл подтягивания вагонов.

При вращении электродвигателя в обратном направлении происходит разматывание каната с барабана.

### 3.3 Установка оборудования

Установка оборудования маневровой лебёдки планируется осуществить на монолитный железобетонный фундамент. От воздействия атмосферных осадков предусматривается установка навеса. Рама с оборудованием устанавливается на фундамент и закрепляется на фундаментные болты (анкерные болты).

Разработка фундамента осуществляется в соответствии с нагрузками, указанными в «Плане фундаментов», предоставленном производителем маневровой лебёдки.

Фундамент для маневровой лебёдки предусматривается установить за тупиковым упором каждого ж.-д. пути.

Маневровая лебёдка представлена на рисунке 3.1. Схема установки маневровых лебёдок представлена на рисунке 3.2.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	2417.4.0-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата

NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1

Лист  
10



Рисунок 3.1 – Общий вид маневровой лебёдки

Инва. № подл.	2417.4.0-4
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1

Лист	11
------	----

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
2417.4.0-4		

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

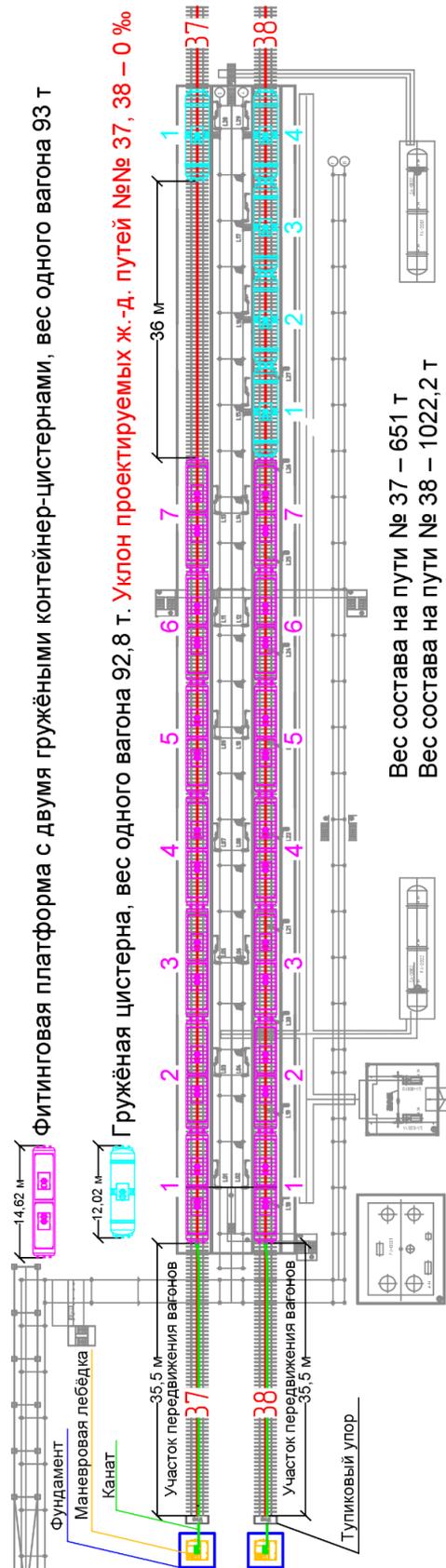


Рисунок 3.2 – Схема установки маневровых лебёдок

### 3.4 Порядок работа

Управление маневровой лебёдкой осуществляется с помощью пульта управления. Перед началом работы маневровой лебёдки необходимо:

- убрать из зоны обслуживания маневровой лебёдки посторонние предметы;
- очистить ж.-д. путь от мусора, снега и льда;

– произвести внешний осмотр, проверить состояние крепления резьбовых соединений, исправность заземления маневровой лебёдки, состояние токоподвода подходящего к маневровой лебёдке, функционирование пусковой аппаратуры и тормоза, состояние каната и его крепления к барабану;

– проверить уровень масла в редукторах и в электрогидравлическом толкателе. При необходимости долить масло.

Для запуска маневровой лебёдки необходимо:

– включить лебёдку в обратном направлении и осуществить размотку тягового каната с перемещением крюкового зацепа или петли к вагону;

– в зависимости от выбранного способа закрепления к вагону – накинуть крюковой зацеп тягового каната на скобу вагона; с помощью петли закрепить канат на корпус автосцепки или за спецприспособление, устанавливаемое в зев автосцепки;

– включить маневровую лебёдку и осуществить подтягивание вагонов;

– по окончании работ отключить маневровую лебёдку кнопкой «Стоп» на пульте управления.

После окончания работы маневровой лебёдки необходимо:

– отключить пускатель и убедиться, что маневровая лебёдка находится в заторможенном состоянии;

– заблокировать кнопку «Стоп» на пульте управления;

– выключить главный автоматический выключатель.

Условия, при которых необходимо остановить работу маневровой лебёдки:

- повышенная вибрация;
- появление постороннего шума, стука в редукторе или электродвигателе;
- нагрев подшипников редуктора или электродвигателя выше нормы;
- перегрузка электродвигателя;
- нарушение электроснабжения.

### 3.5 Основные параметры для выбора оборудования

Планируется установка двух маневровых лебёдок за тупиковыми упорами ж.-д. путей № 37 и 38.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	2417.4.0-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата

NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1

Лист

13

На основании списка железнодорожных вагонов, запланированных для подачи под грузовые операции на проектируемые погрузочные фронты, определён максимальный все состава на каждом пути.

Количество вагонов и масса составов, которые необходимо переместить в аварийных и экстренных ситуациях с помощью маневровой лебёдки, указаны в таблице 3.1.

Основные параметры для выбора маневровой лебёдки для каждого ж.-д. пути представлены в таблице 3.2.

Таблица 3.1 – Количество вагонов и вес состава для перемещения маневровой лебёдкой

№ ж.-д. пути	Тип вагона	Масса тары вагона, т	Грузоподъёмность вагона, т	Вес гружёного вагона, т	Количество вагонов на ж.-д. пути, шт.	Количество вагонов / вес состава, т (для перемещения маневровой лебёдкой)
37	40-футовая платформа	20	73	93	7	7 / 651
	Вагон-цистерна	24,8	68	92,8	1	
38	40-футовая платформа	20	73	93	7	11 / 1022,2
	Вагон-цистерна	24,8	68	92,8	4	

Примечание: на ж.-д. пути № 37 предусмотрено перемещение семи 40-футовых платформ.

Таблица 3.2 – Основные параметры маневровой лебёдки

Наименование	Значение	
	Путь № 37	Путь № 38
Максимальное количество вагонов в перемещаемом составе, шт.	7	11
Максимальная масса перемещаемого состава, т	651	1022,2
Марка (тип) вагонов	40-футовая платформа	40-футовая платформа, вагон-цистерна
Скорость перемещения (рабочая), м/с	0,13±0,01	
Длина пути маневрирования, м	40	
Канатоёмкость барабана, м	не менее 70	
Длина каната, м	50	
Диаметр каната, мм	не менее 30,5	
Уклон пути, ‰	0	
Ширина колеи, мм / тип шпал	1520 / железобетон	

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	2417.4.0-4

Наименование	Значение	
	Путь № 37	Путь № 38
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛ1	
Рабочий диапазон температур	от -40°C до +40°C	
Тип управления	стационарный пульт управления	
Количество тормозов, шт.	1	
Тип тормозов	колодочный	
Размещение привода маневрового устройства	на открытом воздухе	
Исполнение	пожаро-безопасное	
Класс защиты электрооборудования	IP54	
Установленная мощность двигателя привода (не более), кВт	30	
Напряжение двигателя привода, В	380/660	

Дополнительные требования к маневровым лебёдкам приведены в опросном листе (Приложение В).

Изм. № подл.	2417.4.0-4
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

**NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1**

Лист

15

#### 4 ОПИСАНИЕ И ОБОСНОВАНИЕ ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ ПРИ РЕАЛИЗАЦИИ ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДУСМОТРЕННЫХ СТАТЬЕЙ 8 ФЕДЕРАЛЬНОГО ЗАКОНА «О ТРАНСПОРТНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»

##### 4.1 Предотвращения несанкционированного доступа (перемещения) на объект транспортной инфраструктуры физических лиц, транспортных средств, грузов и иных материально-технических объектов

Проектной документацией предусматривается строительство внутризаводских железнодорожных путей необщего пользования на территории предприятия ПАО «Нижнекамскнефтехим» (ПАО «НКНХ»).

Площадка первой промышленной зоны ПАО «НКНХ» по периметру имеет ограждение, оснащённое техническими средствами охраны. Допуск людей и транспорта на территорию указанной зоны осуществляется через контрольно-пропускные пункты с площадками досмотра автомобильного и ж.-д. транспорта, оснащённые системами визуального наблюдения, контроля и управления доступом, техническими средствами досмотра.

##### 4.2 Схемы перемещения на объекте транспортной инфраструктуры пассажиров, грузов, багажа и иных материальных объектов

Проектной документацией по объекту «Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования» не предусматривается разработка схем перемещения на объекте пассажиров, грузов, багажа и иных материальных объектов.

##### 4.3 Схемы объекта транспортной инфраструктуры с указанием предполагаемых границ зоны транспортной безопасности объекта транспортной инфраструктуры и её частей

Схемы объекта транспортной инфраструктуры (внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования) с указанием предполагаемых границ зоны транспортной безопасности разрабатываются и утверждаются владельцем инфраструктуры. Граница периметра объекта ПАО «НКНХ» установлена в соответствии с Паспортом безопасности объекта топливно-энергетического комплекса ПАО «Нижнекамскнефтехим», утверждённым генеральным директором Фаляховым М.И. от 2 августа 2024 г.

Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования располагаются в границах объекта топливно-энергетического комплекса (ТЭК) ПАО «НКНХ». Границы зоны транспортной безопасности объекта не выделяются в связи с исключением железнодорожных станций Заводская и Нефтехимик-1 из перечня объектов транспортной инфраструктуры на основании:

– уведомления от Федерального агентства железнодорожного транспорта об исключении станций Заводская и Нефтехимик-1 из Реестра объектов транспортной инфраструктуры и транспортных средств от 5 апреля 2024 г. № УТБ-7/24/114 (Приложение Г).

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	2417.4.0-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата

НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1

Лист

16

#### 4.4 Схемы расположения и техническое оснащение на объекте транспортной инфраструктуры специального помещения или части помещения (поста (пункта) управления обеспечением транспортной безопасности) для управления техническими средствами обеспечения транспортной безопасности и силами обеспечения транспортной безопасности

В проектной документации запроектирован модульный пост ЭЦ, который представляет собой модульное здание, состоящее из двух транспортабельных модулей серии ЭЦ-ТМ.Е.П, тип модулей МПЕ.П и МРК.П, выполненных по типовым материалам для проектирования 410904-ТМП «Транспортабельные модули ЭЦ-ТМ с автоматическим газовым пожаротушением и системой охранного телевидения». Также в модульном посту ЭЦ реализуются следующие системы:

- технических средств охраны (ТСО);
- охранного телевидения (СОТ);
- контроля и управления доступом (СКУД);
- охранной сигнализации (ОС);
- тревожной сигнализации (ТС);
- пожарной сигнализации (ПС);
- автоматической установки газового пожаротушения (АУГПТ);
- технологической громкоговорящей связи (ДГГС).

#### 4.5 Оснащение объекта транспортной инфраструктуры техническими средствами (устройствами), обеспечивающими взаимодействие сил обеспечения транспортной безопасности объекта транспортной инфраструктуры с силами обеспечения транспортной безопасности иных объектов транспортной инфраструктуры и (или) транспортных средств, с которыми осуществляется технологическое взаимодействие, а также с уполномоченными подразделениями органов Федеральной службы безопасности Российской Федерации, Министерства внутренних дел Российской Федерации и территориальными органами Федеральной службы по надзору в сфере транспорта

В проектной документации по объекту «Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования» не разрабатываются дополнительные технические средства (устройства), обеспечивающие взаимодействие сил обеспечения транспортной безопасности объекта с силами обеспечения транспортной безопасности иных объектов.

#### 4.6 Схемы расположения на объекте транспортной инфраструктуры специальных помещений или частей помещений, участков (контрольно-пропускных пунктов (постов)) для осуществления пропускного режима, проведения досмотра, дополнительного досмотра и повторного досмотра в целях обеспечения транспортной безопасности

В проектной документации по объекту «Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования» не разрабатываются схемы расположения на объекте

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	2417.4.0-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

NKHN21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1

Лист

17

специальных помещений или частей помещений, участков для осуществления пропускного режима, проведения досмотра, дополнительного досмотра и повторного досмотра.

#### **4.7 Оснащение объекта транспортной инфраструктуры техническими средствами обеспечения транспортной безопасности, в том числе обеспечивающими проведение досмотровых мероприятий, и схемы размещения технических средств обеспечения транспортной безопасности**

Строительство внутризаводских железнодорожных путей необщего пользования предусматривается в границах существующего предприятия ТЭК ПАО «НКНХ» с уже имеющейся системой охраны.

В проектной документации не предусмотрено дополнительное оснащение объекта техническими средствами, обеспечивающими проведение досмотровых мероприятий.

#### **4.8 Схемы размещения и техническое оснащение автоматизированной системы, обеспечивающей сбор, накопление, обработку и хранение данных, доступ к данным с технических средств обеспечения транспортной безопасности объекта транспортной инфраструктуры, а также их передачу уполномоченным подразделениям Федеральной службы безопасности Российской Федерации, Министерства внутренних дел Российской Федерации и территориальным органам Федеральной службы по надзору в сфере транспорта**

В проектной документации по объекту «Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования» не разрабатываются схемы размещения и техническое оснащение автоматизированной системы, обеспечивающей сбор, накопление, обработку и хранение данных.

#### **4.9 Средства защиты от несанкционированного доступа к техническим средствам обеспечения транспортной безопасности, автоматизированной системе, обеспечивающей сбор, накопление, обработку, хранение и передачу в электронном виде данных с технических средств обеспечения транспортной безопасности**

В проектной документации по объекту «Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования» не разрабатываются средства защиты от несанкционированного доступа к техническим средствам обеспечения транспортной безопасности, автоматизированной системе, обеспечивающей сбор, накопление, обработку, хранение и передачу в электронном виде данных с технических средств.

#### **4.10 Мероприятия, направленные на реализацию мер безопасности**

В целях обеспечения мер безопасности на период строительства внутризаводских железнодорожных путей необщего пользования необходимо предусмотреть:

– досмотр работников, задействованных на строительстве объекта, в целях обеспечения транспортной безопасности;

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	2417.4.0-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1

Лист

18

– пропускной и внутриобъектовый режимы, обеспечивающие контроль за входом (выходом) физических лиц, въездом (выездом) транспортных средств, вносом (выносом), ввозом (вывозом) грузов и иных материальных объектов, в том числе в целях предотвращения возможности размещения или попытки размещения взрывных устройств (взрывчатых веществ), угрожающих жизни или здоровью персонала и других лиц;

– мероприятия по защите от актов незаконного вмешательства, учитывающие особенности строительства отдельных объектов, предусмотренные законодательством Российской Федерации.

Дополнительная информация по описанию и обоснованию проектных решений при реализации требований транспортной безопасности по объекту «Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год» приведена в док. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС5.3.1 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения. Подраздел 5. Сети связи. Часть 3. КИТСО. Книга 1. Производство полистирола и объекты общезаводского хозяйства. Том 5.5.3.1, инв. № 00054198) и в док. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ИОС5.3.2 (Раздел 5. Сведения об инженерном оборудовании, о сетях и системах инженерно-технического обеспечения. Подраздел 5. Сети связи. Часть 3. КИТСО. Книга 2. Производство этилбензола и стирола-мономера. Том 5.5.3.2, инв. № 00054199).

Инв. № подл.	2417.4.0-4	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
										19
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	<b>NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1</b>				

Приложение А (на 2 листах) л. 1  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1 Инв. № 2417.4.0-4  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1ПрА\_0\_0\_RU.doc

Опросный лист на модульный пост ЭЦ

Статус		Ответ (да/нет)	
Замена существующего оборудования		нет	
Вновь вводимое оборудование		да	
Наименование объекта		«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»	
Титул		Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования	
№ технологической позиции (№ Тега)			
Дата заполнения		15 октября 2024 г.	
<b>Лист технических данных на модульный пост ЭЦ</b>			
Параметр		Требуемое значение	ТКП №ХХ от ХХ.ХХ.20ХХ
1	Наименование	модуль транспортабельный	
2	Назначение	размещение релейного оборудования ЭЦ (станция Заводская)	
3	Состав модульного поста	два модуля транспортабельных	
3.1	Модуль МПЕ.П		
3.1.1	Размеры (Д x Ш x В), мм	6060 x 2440 x 4300	
3.1.2	Вес, кг	6000	
3.1.3	Электропитание	I категория 380/220+N+PE	
3.1.4	Кондиционирование однофазное (мощность, кВт)	есть (2,0)	
3.1.5	Производители кондиционеров	Daikin, Mitsubishi Heavy, Mitsubishi Electric, Toshiba	
3.1.6	Вентиляция однофазная (мощность, кВт)	вытяжная (0,023)	
3.1.7	Отопление однофазное (мощность, кВт)	1,25	
3.1.8	Освещение однофазное (мощность, кВт)	0,65	
3.1.9	Система газового пожаротушения	Болид	
3.1.10	Марка газового огнетушащего вещества	Хладон 227еа или Novoc1230	
3.1.11	Система охранной сигнализации	ИСБ «Орион» ЗАО «НВП Болид»	
3.1.12	Ввод кабеля	через отверстия в полу	
3.1.13	Боковые стенки	стенку к модулю МРК.П не устанавливать	

Приложение А (на 2 листах) л. 2  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1 Инв. № 2417.4.0-4  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1ПрА\_0\_0\_RU.doc

<b>3.2</b>	<b>Модуль МРК.П</b>		
3.2.1	Размеры (Д x Ш x В), мм	6060 x 2440 x 4300	
3.2.2	Вес, кг	6000	
3.2.3	Электропитание	I категория 380/220+N+PE	
3.2.4	Кондиционирование однофазное (мощность, кВт)	есть (2,0)	
3.2.5	Производители кондиционеров	Daikin, Mitsubishi Heavy, Mitsubishi Electric, Toshiba	
3.2.6	Вентиляция однофазная (мощность, кВт)	вытяжная (0,023)	
3.2.7	Отопление однофазное (мощность, кВт)	1,25	
3.2.8	Освещение однофазное (мощность, кВт)	0,65	
3.2.9	Система газового пожаротушения	Болид	
3.2.10	Марка газового огнетушащего вещества	Хладон 227ea или Novoc1230	
3.2.11	Система охранной сигнализации	ИСБ «Орион» ЗАО «НВП Болид»	
3.2.12	Ввод кабеля	через отверстия в полу	
<b>4</b>	<b>Установка</b>	фундамент/плита	

**Акт выбора трассы кабеля к напольным устройствам**

**АКТ № \_\_\_\_\_**

**выбора трассы кабеля к напольным устройствам,  
устанавливаемым на новых внутризаводских железнодорожных  
путях необщего пользования станции Заводская**

г. Нижнекамск

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2024 г.

Комиссия в составе:  
председатель комиссии:

_____	_____
должность	Ф.И.О.
<b>члены комиссии:</b>	
_____	_____
должность	Ф.И.О.
_____	_____
должность	Ф.И.О.
_____	_____
должность	Ф.И.О.

произвела натурный осмотр местности на станции Заводская и в районах строительства нового производства, и с учётом проектных решений по устройству новых железнодорожных путей приняла следующие решения по прокладке кабелей СЦБ от поста ЭЦ станции Заводская до напольных устройств:

- 1) кабель от существующего поста ЭЦ до нового модульного поста ЭЦ проложить в земле под путями станции Заводская на глубине 1,2 м в хризотилцементных трубах;
- 2) от нового модульного поста ЭЦ предусмотреть трассу кабеля в четную горловину вдоль ж.-д. пути № 10, между светофором М22 и стрелочным переводом № 12 перейти в междупутье ж.-д. путей № 1 и № 7;
- 3) вдоль ж.-д. пути № 1 довести трассу кабеля до нового стрелочного перевода № 34 и светофора М50;
- 4) от стрелочного перевода № 34 вдоль нового ж.-д. пути № 33 кабельную трассу предусмотреть справа на протяжении всего ж.-д. пути № 33;
- 5) за технологическим проездом № 3, при движении от стрелочного перевода № 34 выполнить переход под ж.-д. путём № 33 к ж.-д. пути № 37, а затем проложить трассу кабеля справа от ж.-д. пути № 37 по направлению к тупикам.

Согласно правилам по прокладке и монтажу кабелей устройств СЦБ ПР32 ЦШ 10.01-95 прокладку кабелей вдоль железнодорожных путей предусмотреть на глубине 0,7 м (низ траншеи 0,8 м, песчаная подушка 0,1 м). При переходе под автомобильными дорогами глубина укладки кабеля не менее 1 (одного) метра.

Председатель комиссии:

_____	_____ / _____
должность	подпись / расшифровка

Члены комиссии:

_____	_____ / _____
должность	подпись / расшифровка
_____	_____ / _____
должность	подпись / расшифровка
_____	_____ / _____
должность	подпись / расшифровка

Приложение В (на 4 листах) л. 1  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1 Инв. № 2417.4.0-4  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1ПрВ\_0\_0\_RU.doc

Опросный лист на лебёдку маневровую

Вновь вводимое оборудование		Ответ (да/нет)	 <small>Проектно-строительная компания</small>
Замена существующего оборудования		нет	
Вновь вводимое оборудование		да	
Наименование объекта		<p>«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»</p>	
Титул		Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования	
№ технологической позиции (№ Тера)			
Дата заполнения		15 октября 2024 г.	
<b>Лист технических данных          на лебёдку маневровую</b>			
Параметр		Требуемое значение	ТКП №ХХ от ХХ.ХХ.20ХХ
1	Наименование	лебёдка маневровая	
2	Назначение	перемещение вагонов с грузом по рельсовым путям в одном направлении в горизонтальной плоскости	
3	Количество оборудования, шт.	2	
4	Вид управления	по месту: с пульта пусковой аппаратуры, установленной непосредственно на оборудовании	
5	Уровень шума, дБ(А)	не более 80	
6	Масса грузов перемещаемых в вагонах, т		
6.1	Ж.-д. путь № 37	511	
6.2	Ж.-д. путь № 38	783	
7	Общая масса вагонов с грузами, т		
7.1	Ж.-д. путь № 37	651	
7.2	Ж.-д. путь № 38	1022,2	
8	Максимальная масса вагонов с грузами, т		
8.1	Ж.-д. путь № 37	651	
8.2	Ж.-д. путь № 38	1022,2	
9	Режим работы лебёдки по ГОСТ 34017-2016		
9.1	Класс использования механизма	T <sub>0</sub>	
9.2	Режим нагружения механизма	L <sub>3</sub>	
9.3	Группа классификации режима работы механизма	M1	
10	Тяговое усилие, кН		
10.1	Основного барабана	150	
10.2	Вспомогательного барабана	-	
11	Канатоёмкость, м		
11.1	Основного барабана	не менее 70	
11.2	Вспомогательного барабана	-	

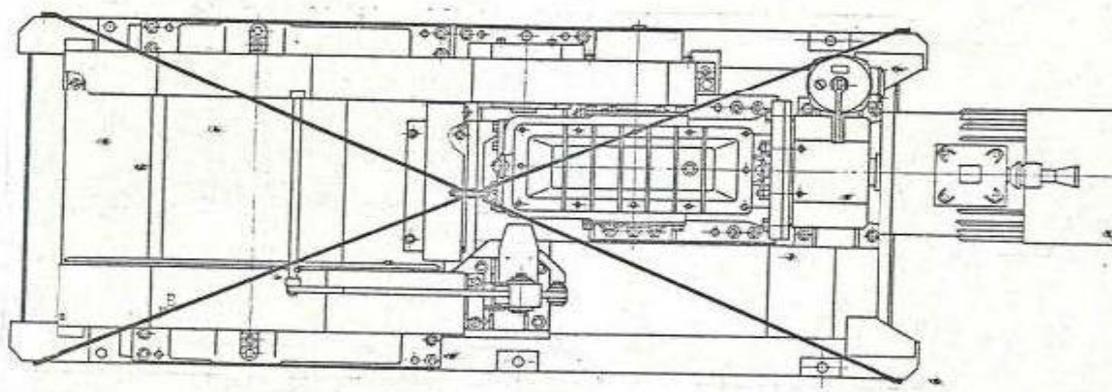
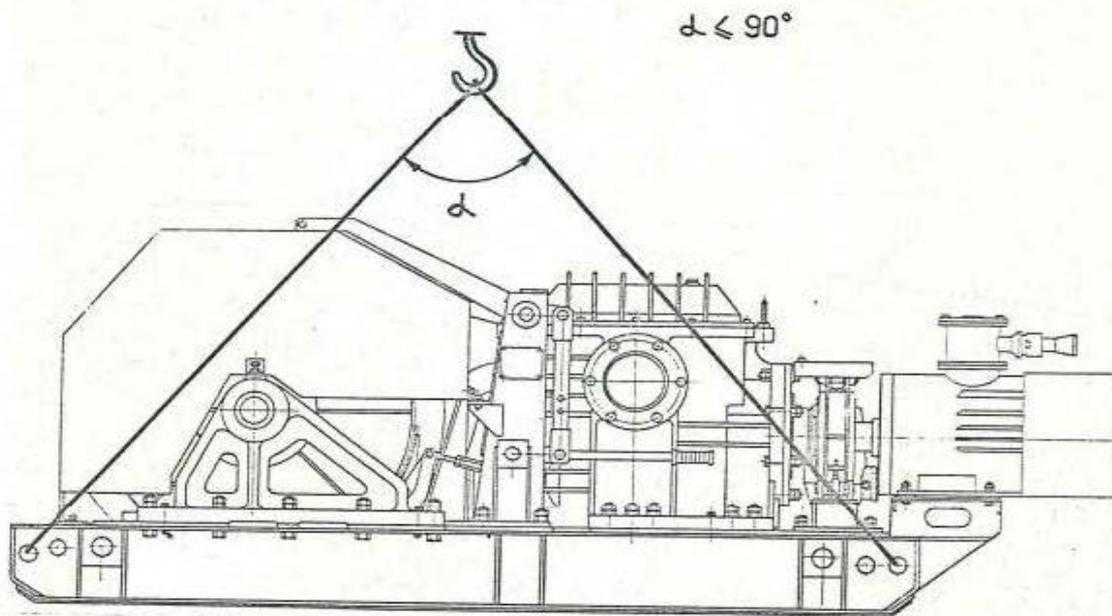
Приложение В (на 4 листах) л. 2  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1 Инв. № 2417.4.0-4  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1ПрВ\_0\_0\_RU.doc

12	Скорость навивки каната, средняя на последнем слое навивки, м/с		
12.1	Основного барабана	0,13±0,01	
12.2	Вспомогательного барабана	-	
13	Тип применяемого каната	двойной свивки по ГОСТ 2688-80	
14	Диаметр каната, мм		
14.1	Основного барабана	не менее 30,5	
14.2	Вспомогательного барабана	-	
15	Тип привода	электрический	
16	Тип системы электроснабжения	трёхфазная	
17	Напряжение питающей сети, В	380	
18	Частота, Гц	50...60	
19	Потребляемая электрическая мощность, кВт	не более 40	
20	Класс защиты электрооборудования	IP54	
21	Количество тормозов, шт.	1	
22	Тип тормоза	колодочный	
23	Масса лебёдки, кг	не более 3000	
24	Габаритные размеры, мм	3200x1010x1200 (h)	
25	Место установки	открытая площадка под навесом	
26	Климатическое исполнение изделия по ГОСТ 15150-69	УХЛ1	
27	Возможность запуска двигателя из холодного состояния (от минус 60°C)	предусмотреть	
28	Климатические показатели согласно СП 131.13330.2020 - температура воздуха наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98, °С - температура воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,98, °С - абсолютно минимальная температура воздуха, °С; - абсолютно максимальная температура воздуха, °С	минус 35  минус 34  минус 47 плюс 40	
29	Исполнение	пожаробезопасное	
30	Материал исполнения	сталь конструкционная, обеспечивающая работоспособность в заданных климатических условиях	

Приложение В (на 4 листах) л. 3  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1 Инв. № 2417.4.0-4  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1ПрВ\_0\_0\_RU.doc

31	Конструкция	<p>Лебёдка электрическая маневровая представляет собой комплектное изделие полной заводской готовности, включающее все необходимые функциональные устройства для обеспечения эксплуатации в соответствии с целевым назначением.</p> <p>Все агрегаты и узлы лебёдки монтируются на общей раме, устанавливаемой на фундамент.</p> <p>Конструкция лебёдки должна обеспечивать надёжность и безопасность эксплуатации в соответствии с целевым назначением в течении установленного срока службы и предусматривать возможность проведения технического освидетельствования, очистки, ремонта и постоянного эксплуатационного контроля.</p> <p>Конструктивные решения лебёдки должны учитывать требования надёжности и долговечности конструкции, а также пожаробезопасность, безопасность операторов при монтаже и эксплуатации.</p> <p>Пульт пусковой аппаратуры на рабочем месте оператора должен быть обеспечен интуитивно понятным интерфейсом.</p> <p>В конструкции лебёдки предусмотреть тормозное устройство, предотвращающее расслабление и запутывание каната вспомогательного барабана.</p> <p>В раме лебёдки предусмотреть элементы для строповки (монтажные проушины).</p> <p>Электрооборудование лебёдки должно предусматривать элементы для обеспечения заземления по ГОСТ 12.2007.0-75</p>	
32	Сертификат соответствия (да/нет)	<p>да, сертификаты соответствия установленные требованиям технического регламента Таможенного союза:        ТР ТС 010/2011        «О безопасности машин и оборудования»</p>	
33	Срок службы	не менее 25 лет	

Общий вид лебёдки



Приложение Г (на 2 листах) л. 1  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1 Инв. № 2417.4.0-4  
 NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.1ПрГ\_0\_0\_RU.doc

Уведомление от Федерального агентства железнодорожного транспорта об исключении станций Заводская и Нефтехимик-1 из Реестра объектов транспортной инфраструктуры и транспортных средств от 5 апреля 2024 г. № УТБ-7/24/114



МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА  
 РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
 ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА  
 (РОСЖЕЛДОР)

Управление транспортной безопасности  
 Старая Басманная ул., д. 11/2, стр. 1, Москва, 105064  
 Тел. (499) 550-34-36, факс (499) 550-31-83

05.04.2024 № УТБ-7/24/114

На № 2608/НКНХ, 425/НКНХ от 12.03.2024

Об исключении ОТИ из Реестра  
 ОТИ и ТС (Раздел 1)

ПАО "НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ"

ул. Соболековская, зд. 23, офис 129,  
 г. Нижнекамск,  
 Республика Татарстан, 423574

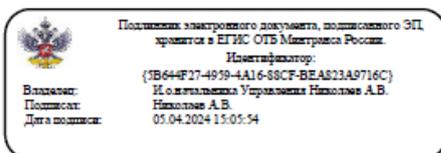
#### У В Е Д О М Л Е Н И Е

Настоящим уведомляем, что в соответствии с ч. 2, 3, 4 ст. 6 Федерального закона от 09.02.2007 № 16-ФЗ «О транспортной безопасности», приказом Минтранса России от 15.09.2020 № 377 «Об утверждении Порядка ведения реестра объектов транспортной инфраструктуры и транспортных средств», объекты железнодорожного транспорта, согласно приложению, как не являющиеся объектами транспортной инфраструктуры и/или прекратившие функционирование объекты транспортной инфраструктуры, исключены из Реестра объектов транспортной инфраструктуры и транспортных средств (Раздел 1) Решением Росжелдора от 05.04.2024.

Сообщаем для сведения и учета в работе.

В случае несогласия просим уведомить в течение 10 дней.

Приложение: Список объектов железнодорожного транспорта, исключенных из Реестра объектов транспортной инфраструктуры и транспортных средств (Раздел 1), как не являющихся объектами транспортной инфраструктуры и/или прекративших функционирование объектов транспортной инфраструктуры, на 1 л.



Приложение  
 к Уведомлению об исключении ОТИ  
 из Реестра ОТИ и ТС (Раздел 1)  
 от 05.04.2024 № УТБ-7/24/114

СПИСОК

объектов железнодорожного транспорта, исключенных из Реестра объектов транспортной инфраструктуры и транспортных средств (Раздел 1), как не являющихся объектами транспортной инфраструктуры и/или прекративших функционирование объектов транспортной инфраструктуры

№ п.п.	Реестровый номер ОТИ	Наименование ОТИ	Наименование СТИ
1	НСГ201853	Станция Заводская с цехом текущего ремонта вагонов, с промыво-пропарочной станцией, с пунктом экипировки тепловозов, с депо по ремонту вагонов, с путевым развитием (Р-7, Ж-3, КИ-5, протяженностью 12256 м; завод "Полиолефинов" (производство полиэтилена) ПАО "Нижнекамскнефтехим", протяженностью 1191 м; завод "Полиолефинов" (производство полиэтилена) ПАО "Нижнекамскнефтехим", протяженностью 1690 м; титул ДССК ПАО "Нижнекамскнефтехим", протяженность 109,65 м; путевое хозяйство ПАО "Нижнекамскнефтехим", протяженность 5398 м, контейнерная площадка ПАО "Нижнекамскнефтехим", протяженность 350 м) общей протяженностью путей необщего пользования 32530 м ПАО "Нижнекамскнефтехим", примыкающей к станции Биклянь Куйбышевской железной дороги - филиала ОАО "РЖД"	4 ПАО "НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ"
2	НСГ201854	Станция Нефтехимик-1 путей необщего пользования ПАО "Нижнекамскнефтехим", примыкающая к станции Биклянь Куйбышевской железной дороги - филиала ОАО "РЖД"	ПАО "НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ"



