



Общество с ограниченной ответственностью
«НОВЫЕ РЕСУРСЫ»

Заказчик – **ПАО «Нижнекамскнефтехим»**

«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 7. Проект организации строительства

Часть 4. Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования

Книга 2. Графическая часть

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2

Том 7.4.2

2024



Общество с ограниченной ответственностью
«НОВЫЕ РЕСУРСЫ»

Заказчик – **ПАО «Нижнекамскнефтехим»**

«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 7. Проект организации строительства

Часть 4. Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования

Книга 2. Графическая часть

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2

Том 7.4.2

Руководитель проектов

(подпись, дата)

А.А. Стариков

Главный инженер проекта

(подпись, дата)

Д.И. Вавилов

2024

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №подл.	2417.4.0-5

Общество с ограниченной ответственностью
Проектно-строительная компания «ЯТК-инжиниринг»



Заказчик – ПАО «Нижнекамскнефтехим»

«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 7. Проект организации строительства

Часть 4. Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования

Книга 2. Графическая часть

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2


Том 7.4.2

Руководитель проектов


(подпись, дата)

А.И. Скурихин

Главный инженер проекта


(подпись, дата)

А.Р. Якупов

2024

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. №подл.	2417.4.0-5

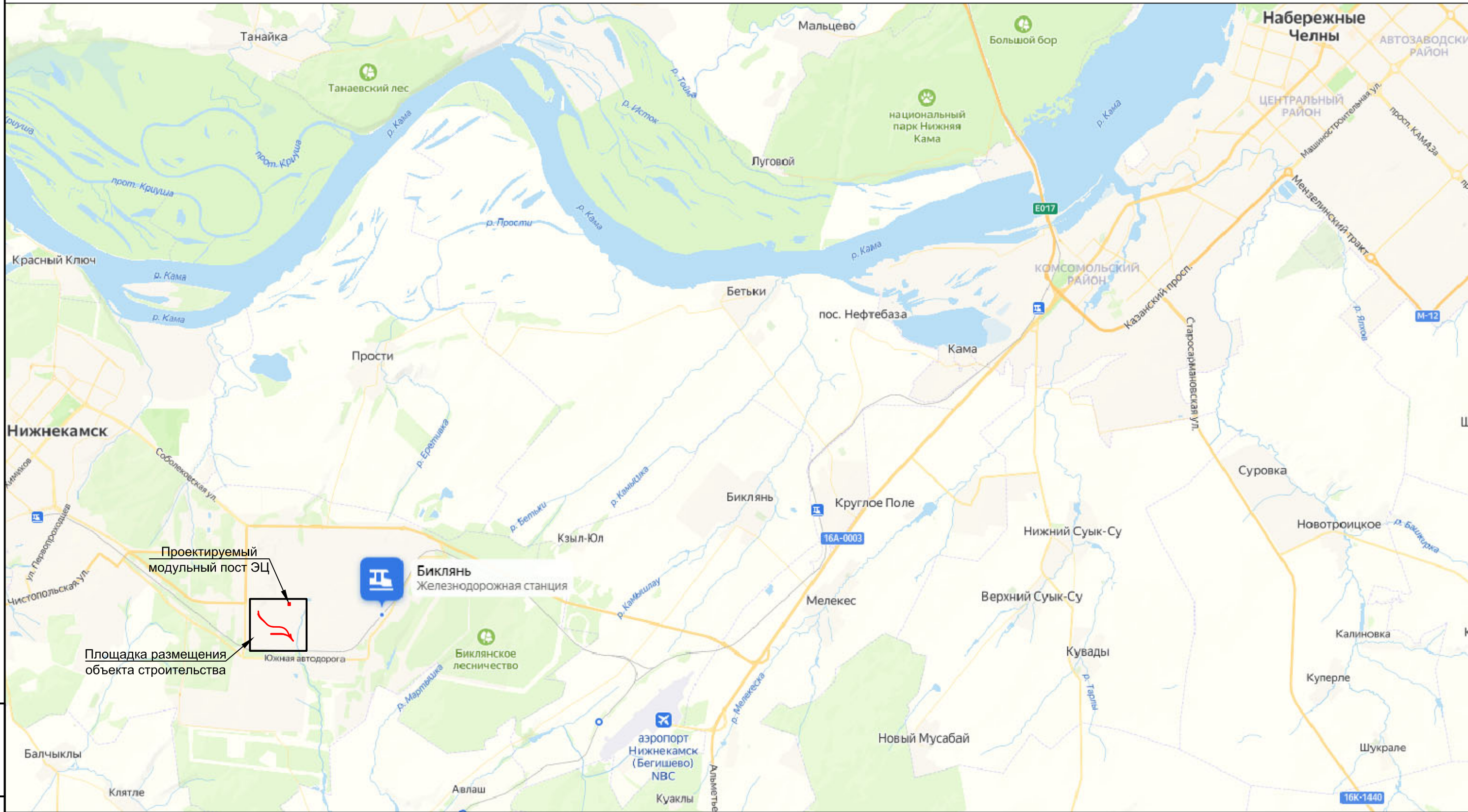
СОДЕРЖАНИЕ ТОМА

Обозначение	Наименование	Примечание
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-СП	Состав проектной документации	Выпускается отдельным томом 0
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-С	Содержание тома 7.4.2	Лист 2
	Раздел 7. Проект организации строительства	
	Часть 4. Внутри заводские железнодорожные пути необщего пользования	
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2	Книга 2. Графическая часть	
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0001	Внутри заводские железнодорожные пути необщего пользования. Ситуационный план	Лист 4
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002 Лист 1	Внутри заводские железнодорожные пути необщего пользования. План полосы отвода М 1:500	Лист 5
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002 Лист 2	Внутри заводские железнодорожные пути необщего пользования. План полосы отвода М 1:500	Лист 6
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002 Лист 3	Внутри заводские железнодорожные пути необщего пользования. План полосы отвода М 1:500	Лист 7
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002 Лист 4	Внутри заводские железнодорожные пути необщего пользования. План полосы отвода М 1:500	Лист 8
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002 Лист 5	Внутри заводские железнодорожные пути необщего пользования. План полосы отвода М 1:500	Лист 9

Взам. инв. №									
	Подп. и дата								
Инв. №подл.	2417.4.0-5					NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-С			
		Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.				Подп.
		Разраб.	Мартынычев		15.10.24	Содержание тома 7.4.2	Стадия	Лист	Листов
		Проверил	Мартышин		15.10.24		П	1	2
		Н. контр.	Скурихин		15.10.24				
		ГИП	Якупов		15.10.24				

Обозначение	Наименование	Примечание
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002 Лист 6	Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования. План полосы отвода М 1:500	Лист 10
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0003	Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования. Организационно-технологическая схема укладки верхнего строения пути отдельными элементами	Лист 11
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0004	Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования. Организационно-технологическая схема монтажа блочно-модульных зданий и сооружений	Лист 12
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0005	Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования. Организационно-технологическая схема демонтажа верхнего строения пути отдельными элементами	Лист 13

Инв. № подл. 2417.4.0-5	Подп. и дата	Взам. инв. №					Лист 2
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	



Проектируемый модульный пост ЭЦ

Площадка размещения объекта строительства

Биклянь
Железнодорожная станция

Инв. № подл. 2417.4.0-5

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Мартынычев			<i>Мартынычев</i>	10.24
Проверил	Мартышин			<i>Мартышин</i>	10.24
Н. контр.	Скурихин			<i>Скурихин</i>	10.24
ГИП	Якупов			<i>Якупов</i>	10.24

NKНН21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0001

«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство обще заводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»

Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования	Стадия	Лист	Листов
	П	-	1

Ситуационный план

ЯТК-ИНЖИНИРИНГ
Проектно-строительная компания

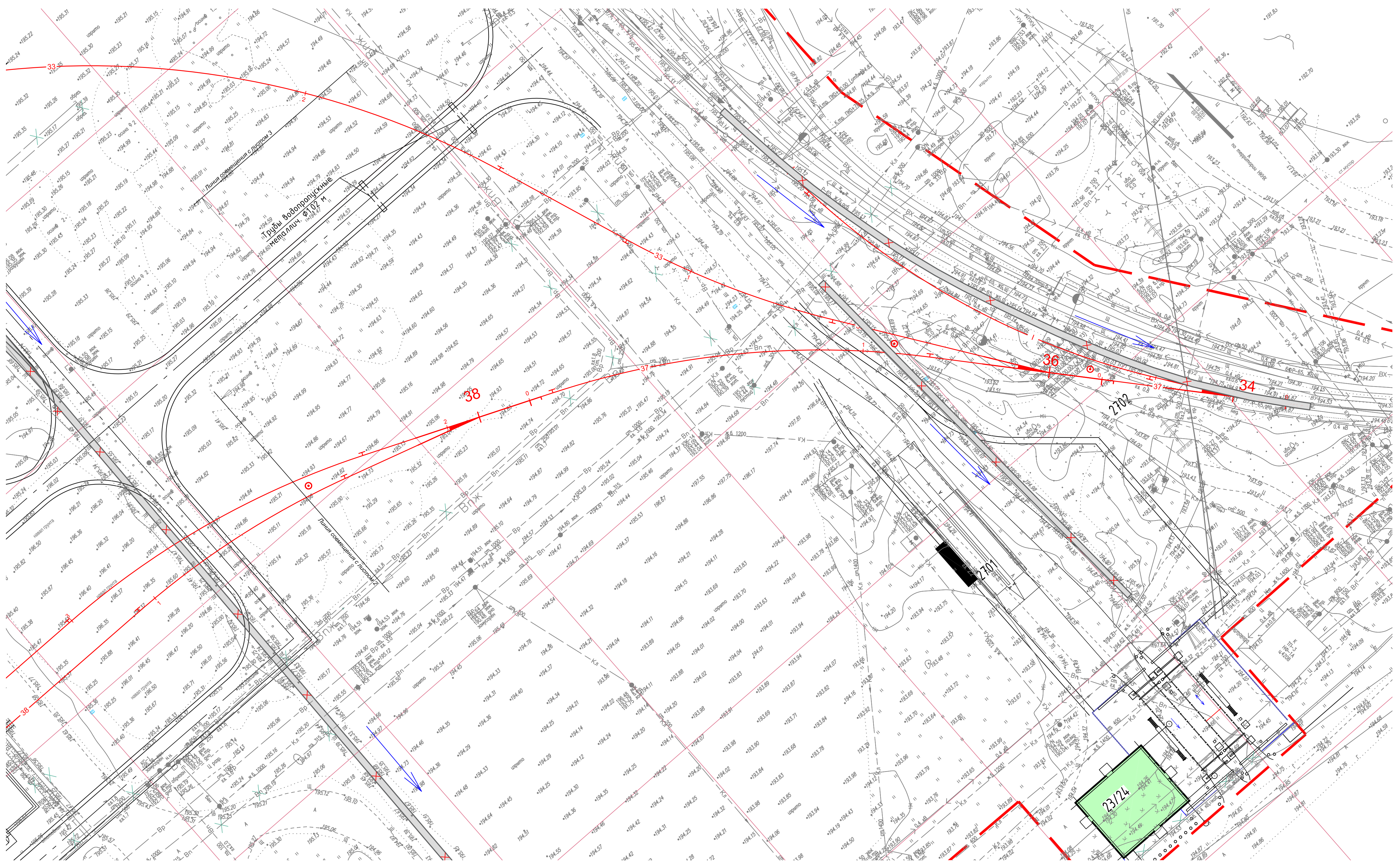
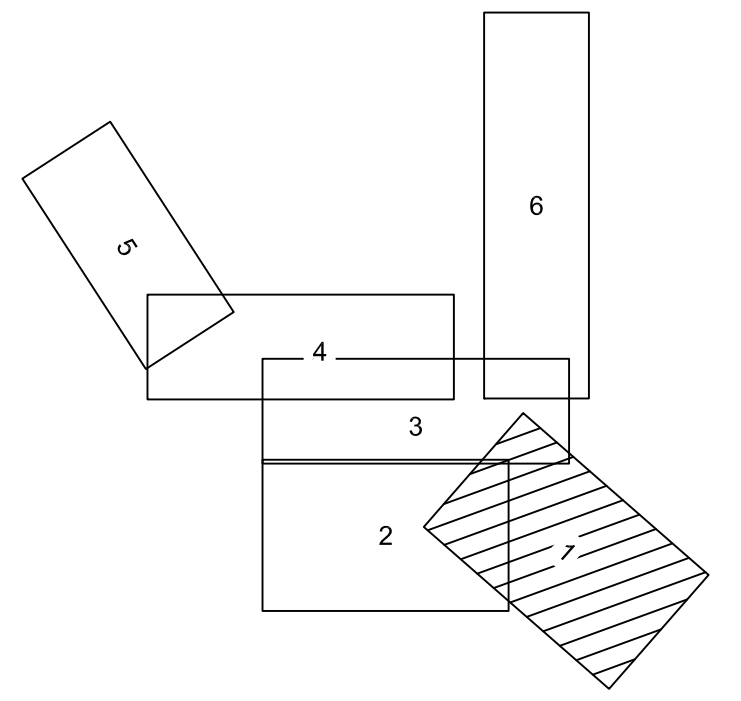









Схема расположения листов



Условные обозначения:

-  пути железнодорожные и сооружения существующие;
-  пути железнодорожные и сооружения проектируемые;
-  пути железнодорожные разбираемые;
-  стрелочный перевод проектируемый централизованный;
-  предельный столбик;
-  участок демонтажа железнодорожных путей;
-  направление производства работ

Ведомость зданий (сооружений)

Номер на плане	Наименование здания (сооружения)	Обозначение документа	Кол.	Примечание
1	Модульный пост ЭЦ	NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2	1	
2	Маневровая лебедка	NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ТХ5.2	2	
3	Технологический проезд № 3-10	NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ПЗУ3.2-2702-ПЖ-0004	8	

					NKNH21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002				
					«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Мартыньев	10	24	<i>[Signature]</i>	10.24		П	1	6
Пров.	Мартышин	10	24	<i>[Signature]</i>	10.24				
					План полосы отвода М1:500		ЯТК-ИНЖПРОД Проектно-строительная компания		
Н. контр.	Скурихин	10	24	<i>[Signature]</i>	10.24				
ГИП	Якулов	10	24	<i>[Signature]</i>	10.24				

Ивл. № подл. 2417.4.0-5
Подп. и дата
Взам. инв. №

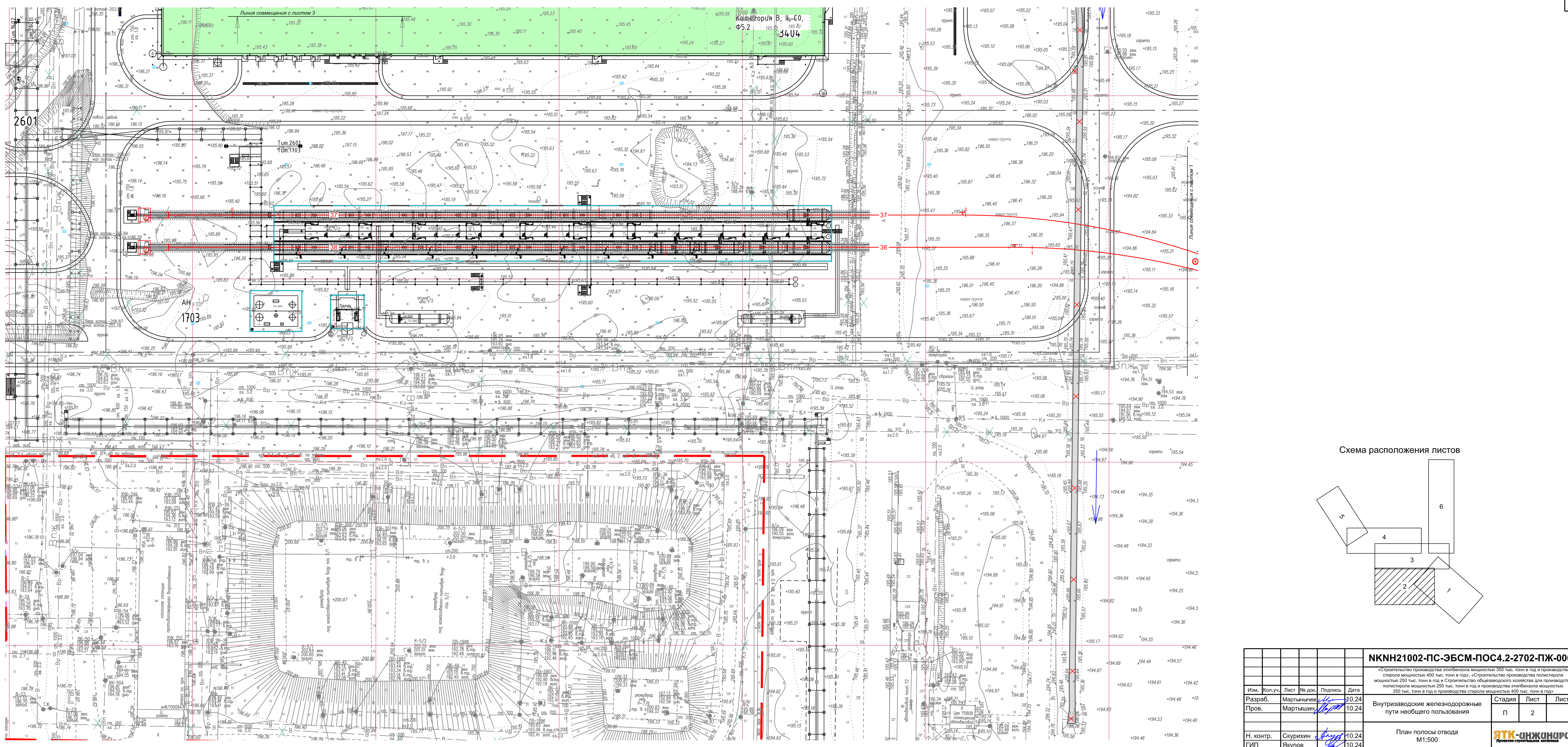
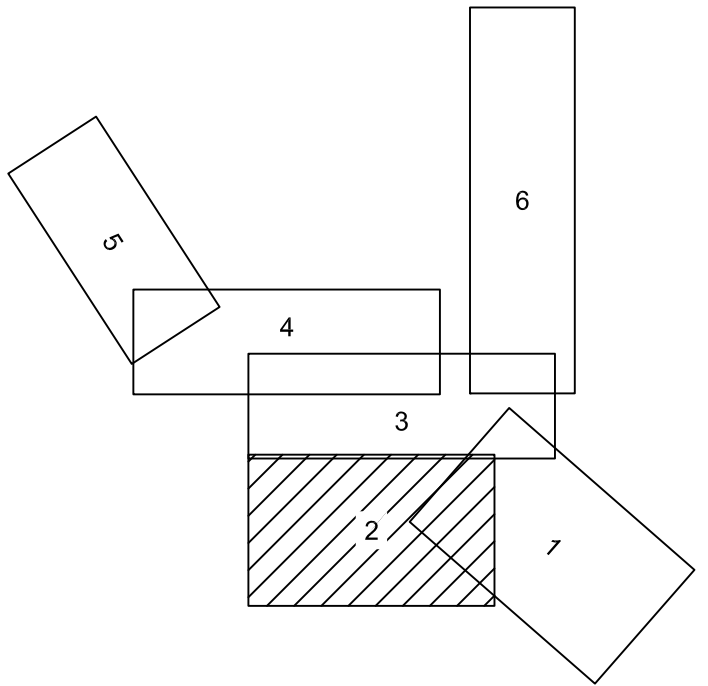


Схема расположения листов



				НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002		
				«Строительство производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия
Разраб.	Мартыньев	10	10.24	<i>Мартыньев</i>	10.24	
Пров.	Мартышин	10	10.24	<i>Мартышин</i>	10.24	Листов
				Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования		
				П		
				2		
				Листов		
				План полосы отвода		
				М1:500		

Имя	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
2417	4.0-5		

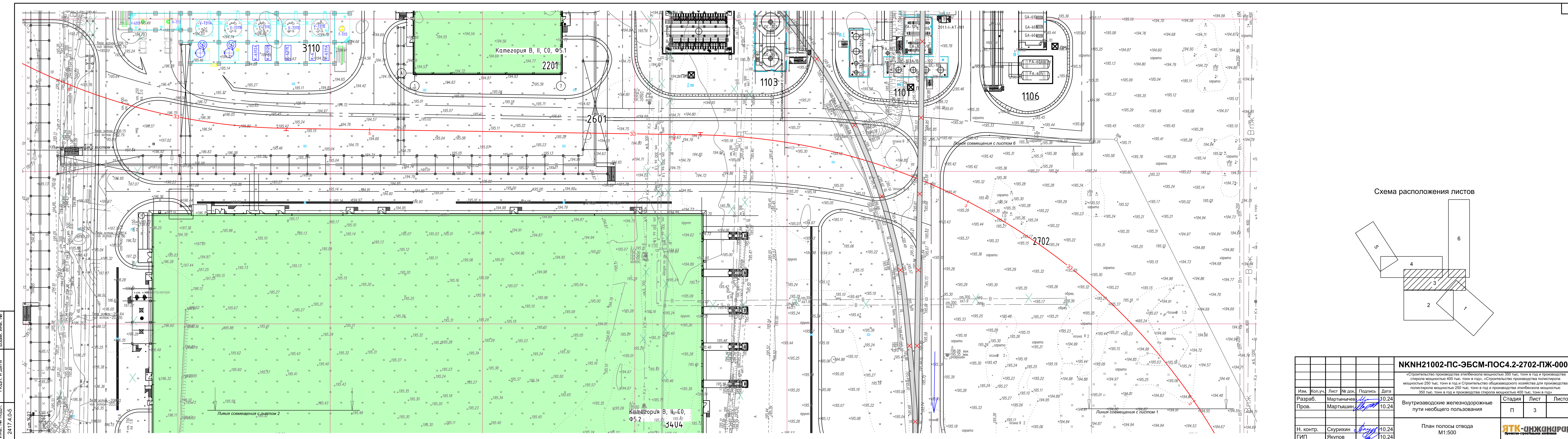
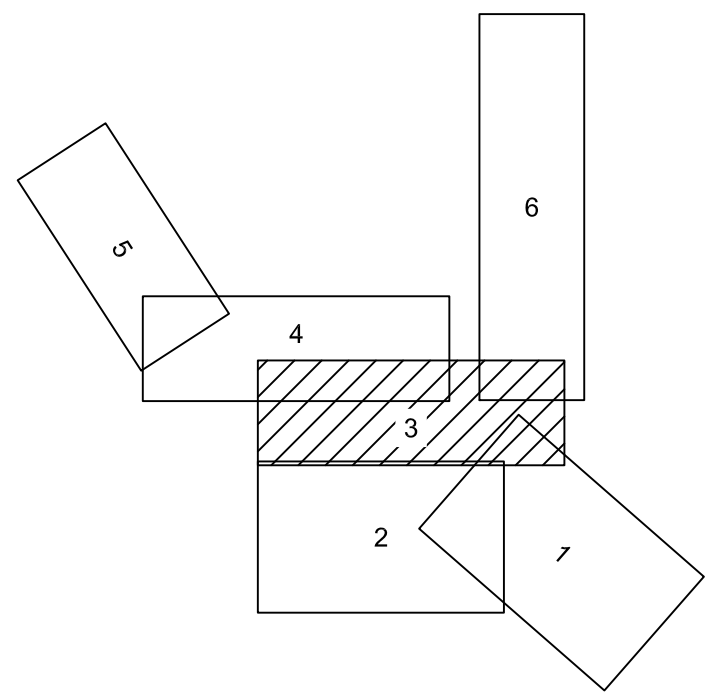


Схема расположения листов



					НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002			
					«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общежития для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Мартыничев	10		<i>[Signature]</i>	10.24	Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования	3	
Пров.	Мартышин	10		<i>[Signature]</i>	10.24			
Н. контр.	Скурихин			<i>[Signature]</i>	10.24	План полосы отвода М1:500		
ГИП	Якупов			<i>[Signature]</i>	10.24			

Лист № подл.	Взам. инв. №
2417.4.0-5	
Подп. и дата	

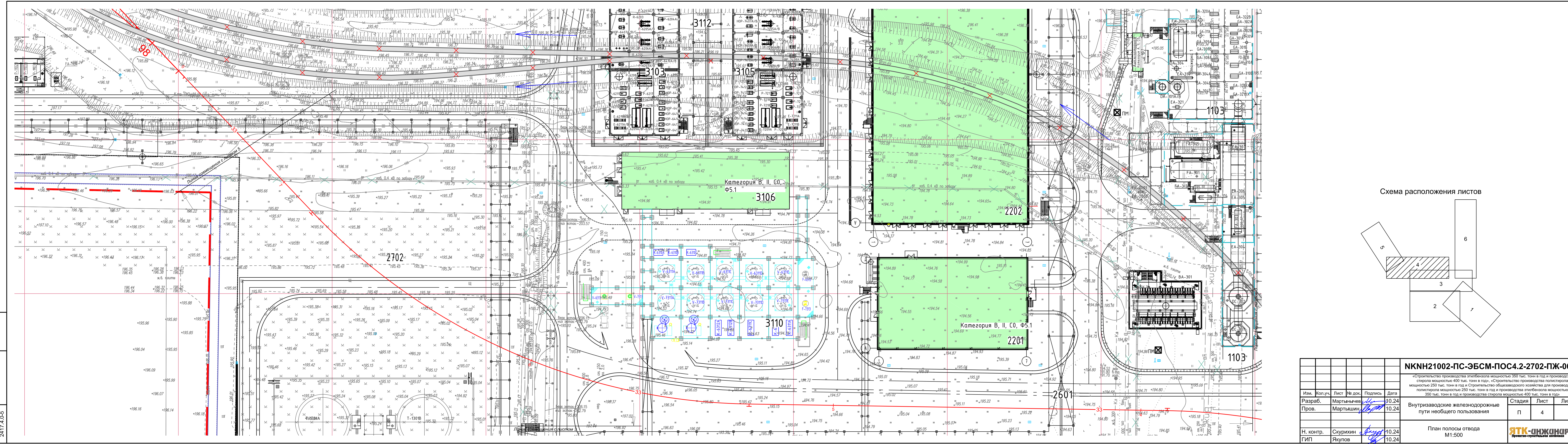
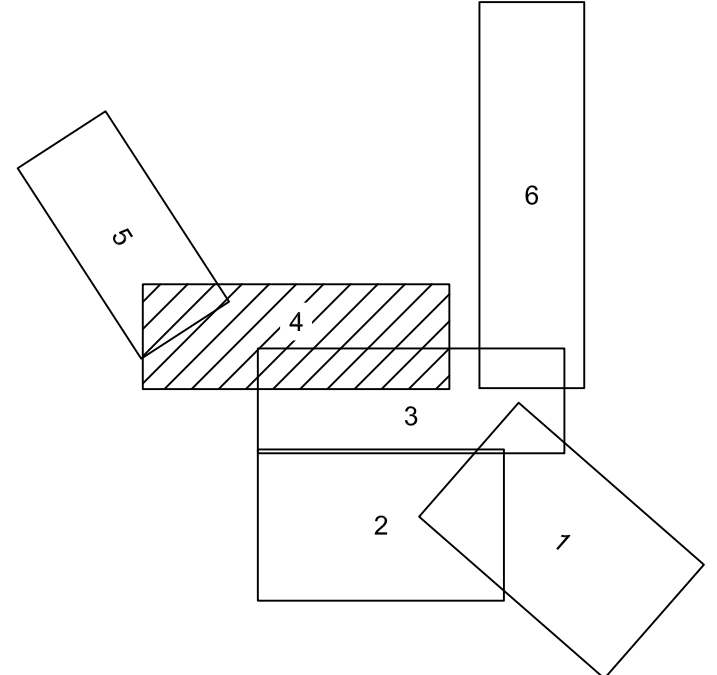


Схема расположения листов



					НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002			
					«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год. «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год.»			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Мартынович			<i>[Signature]</i>	10.24	Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования	П	4
Пров.	Мартышин			<i>[Signature]</i>	10.24			
Н. контр.	Скурихин			<i>[Signature]</i>	10.24	План полосы отвода М1:500		
ГИП	Якупов			<i>[Signature]</i>	10.24			

Лист № подл. 2417.4.0-5

Взам. инв. №

Подп. и дата

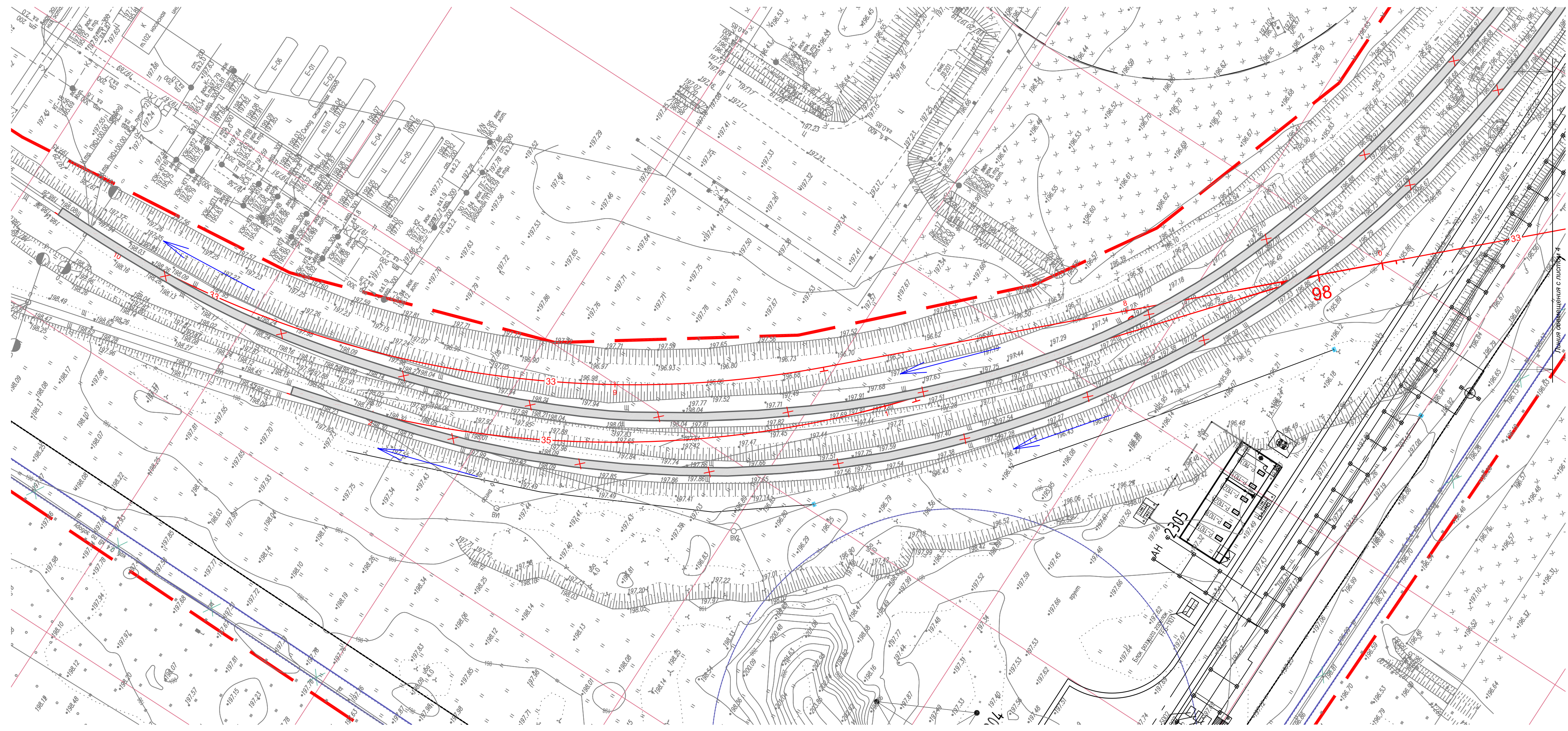
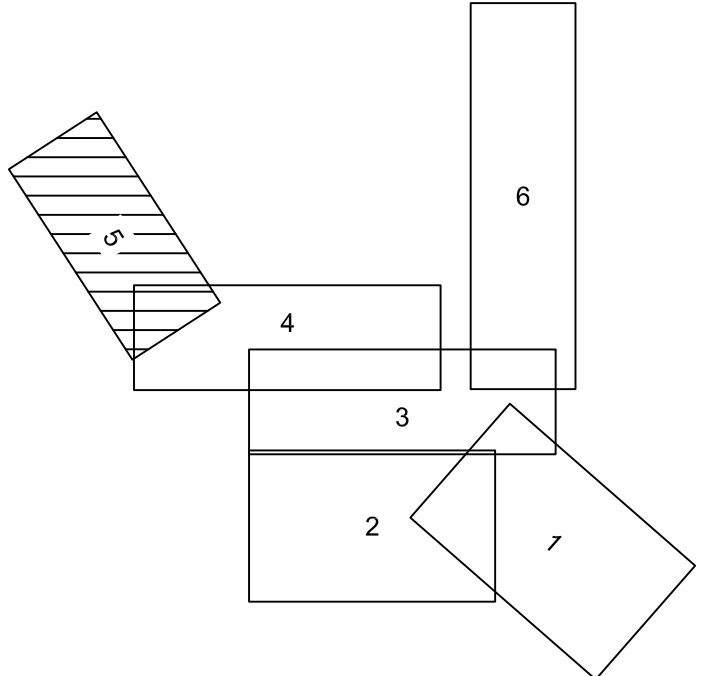


Схема расположения листов



Инд. № подл.	2417.4.0-5
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеэвского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Мартынычев		<i>[Signature]</i>	10.24
Пров.		Мартышин		<i>[Signature]</i>	10.24
Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования					Листов
План полосы отвода М1:500					5
Н. контр. Скурихин					10.24
ГИП Якупов					10.24

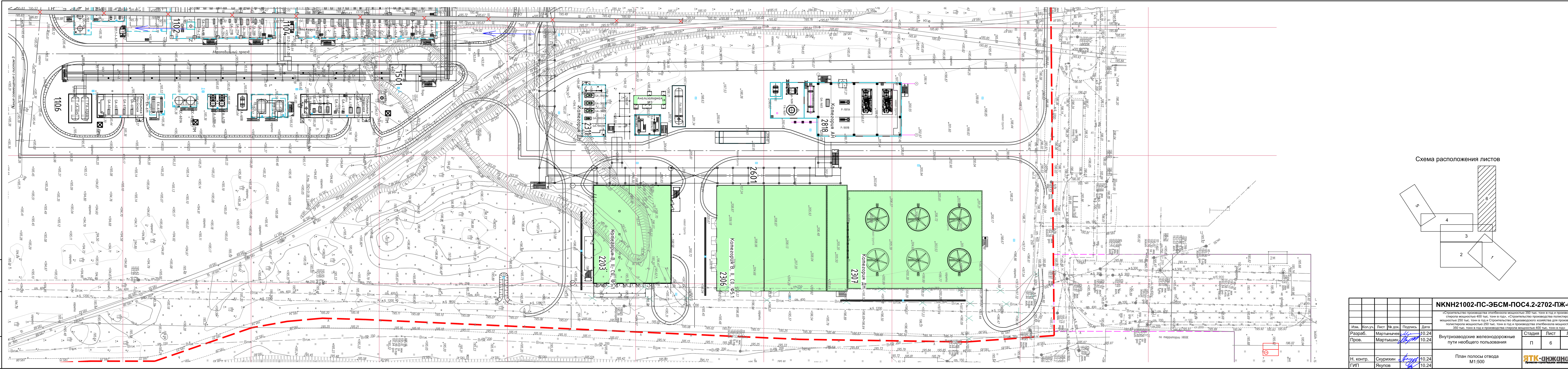
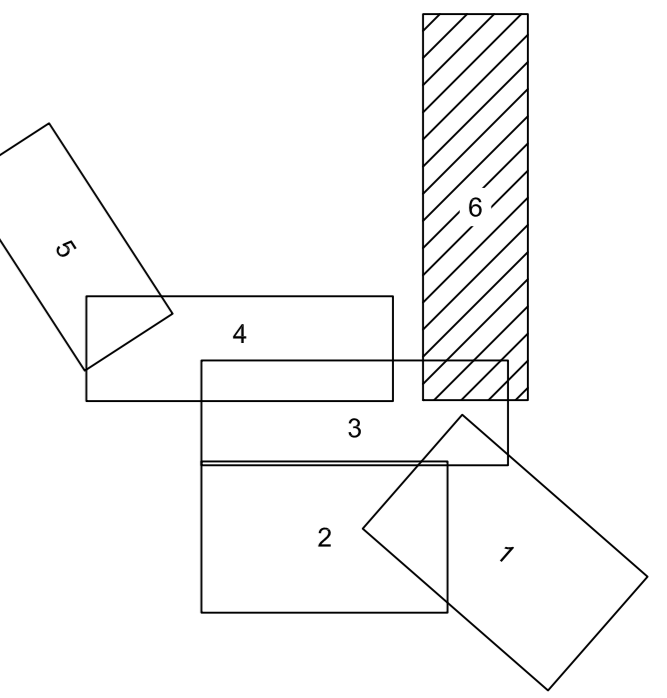


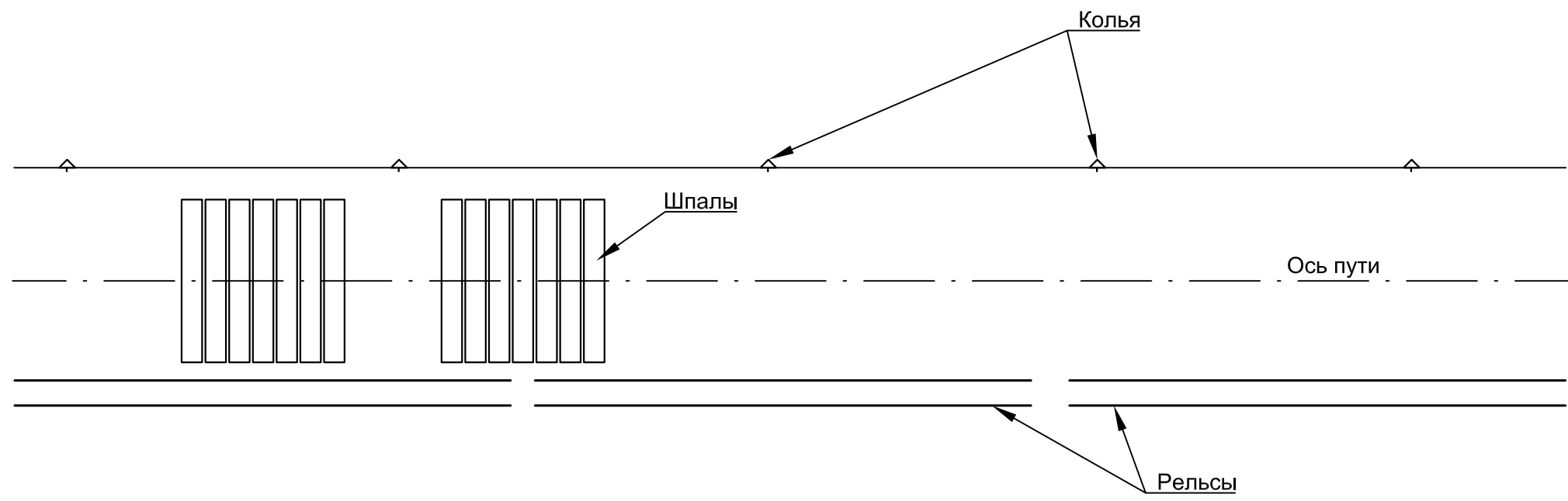
Схема расположения листов



				НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0002		
				«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год» и «Строительство железнодорожного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования
Разраб.	Мартыньев	10.24		<i>[Signature]</i>	10.24	
Пров.	Мартышин	10.24		<i>[Signature]</i>	10.24	План полосы отвода М1:500
Н. контр.	Скурихин	10.24		<i>[Signature]</i>	10.24	
ГИП	Якулов	10.24		<i>[Signature]</i>	10.24	



Имя, № подл. 2417.4.0-5
 Подп. и дата
 Взам. инв. №



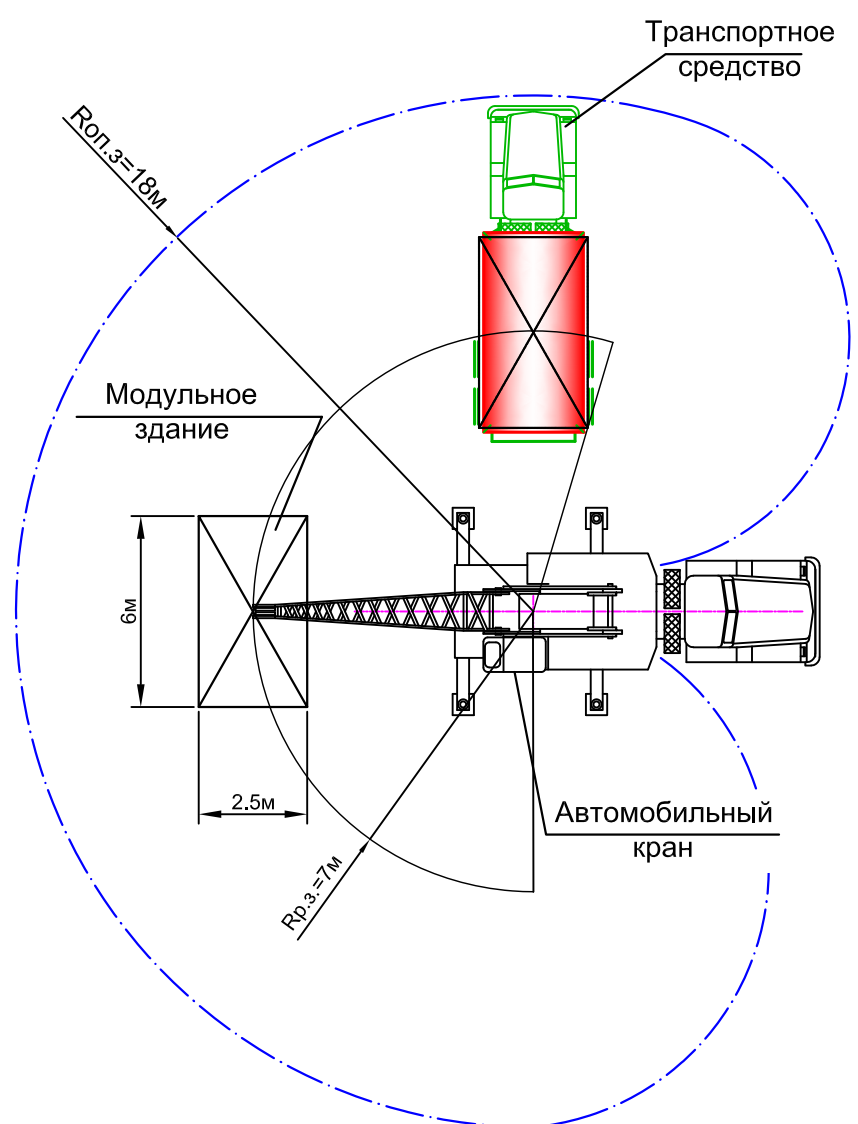
Укладка пути на железобетонных шпалах

До начала работ проверяется и принимается под укладку готовое земляное полотно по акту. Геодезическая группа выполняет разбивку оси земляного полотна через каждые 25 м. Работы по укладке пути начинают с завоза материалов верхнего строения пути. Шпалы и крепления завозят автомобилями на нулевых местах или с головы укладки. Шпалы выгружают с таким расчетом, чтобы их перемещение вручную по длине звена было минимальным. Рельсы развозят на каждое звено, начиная с дальнего конца укладки и размещают на расстоянии не менее 1,4 м от оси пути. По готовности всех материалов на месте укладки выполняют сборку рельсошпальной решетки, в следующей последовательности.

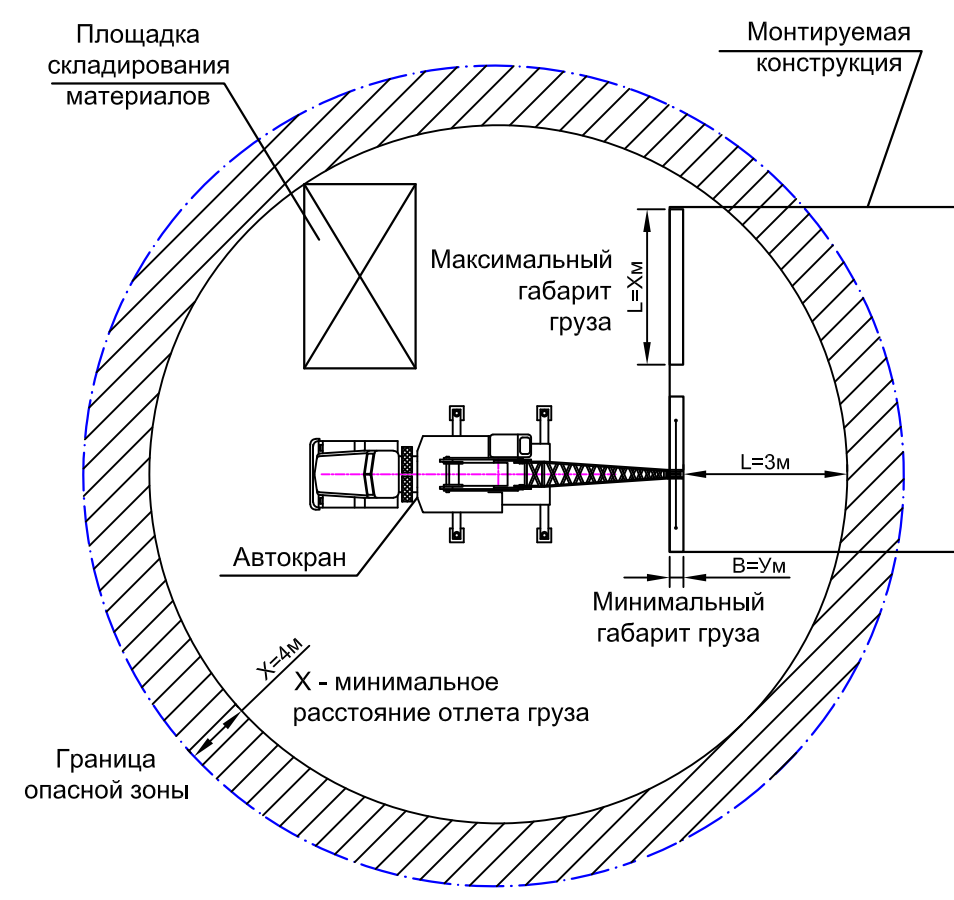
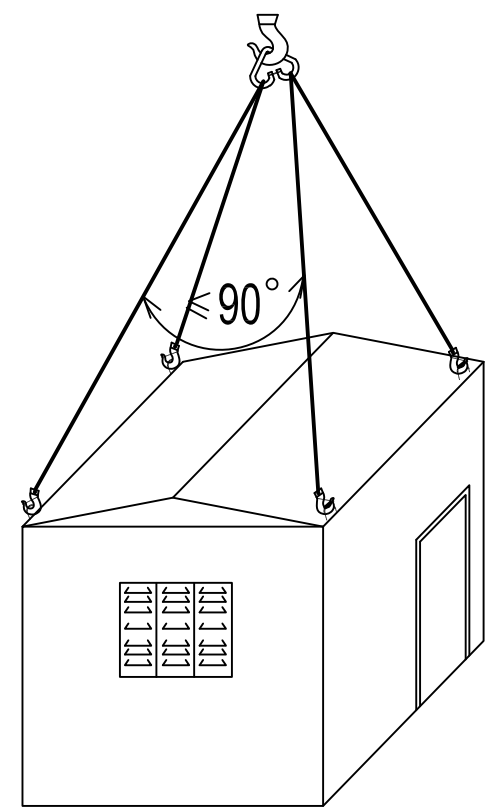
1. Раскладка шпал:
 - предварительная разбивка звена;
 - раскладка шпал по оси пути с подбором стыковых и предстыковых.
2. Раскладка креплений (накладок, подкладок, болтов).
3. Укладка краном рельсов на шпалы по угольнику и зазорником.
4. Постановка креплений.
5. Монтаж стыков:
 - смазка накладок и болтов;
 - сболчивание болтов.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
2417.4.0-5		

						НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0003			
						«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общецехового хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Мартынычев			<i>Мартынычев</i>	10.24		П	-	1
Проверил	Мартышин			<i>Мартышин</i>	10.24	Организационно-технологическая схема укладки верхнего строения пути отдельными элементами			
Н. контр.	Скурихин			<i>Скурихин</i>	10.24				
ГИП	Якупов			<i>Якупов</i>	10.24				



Схемы строповки модульного здания

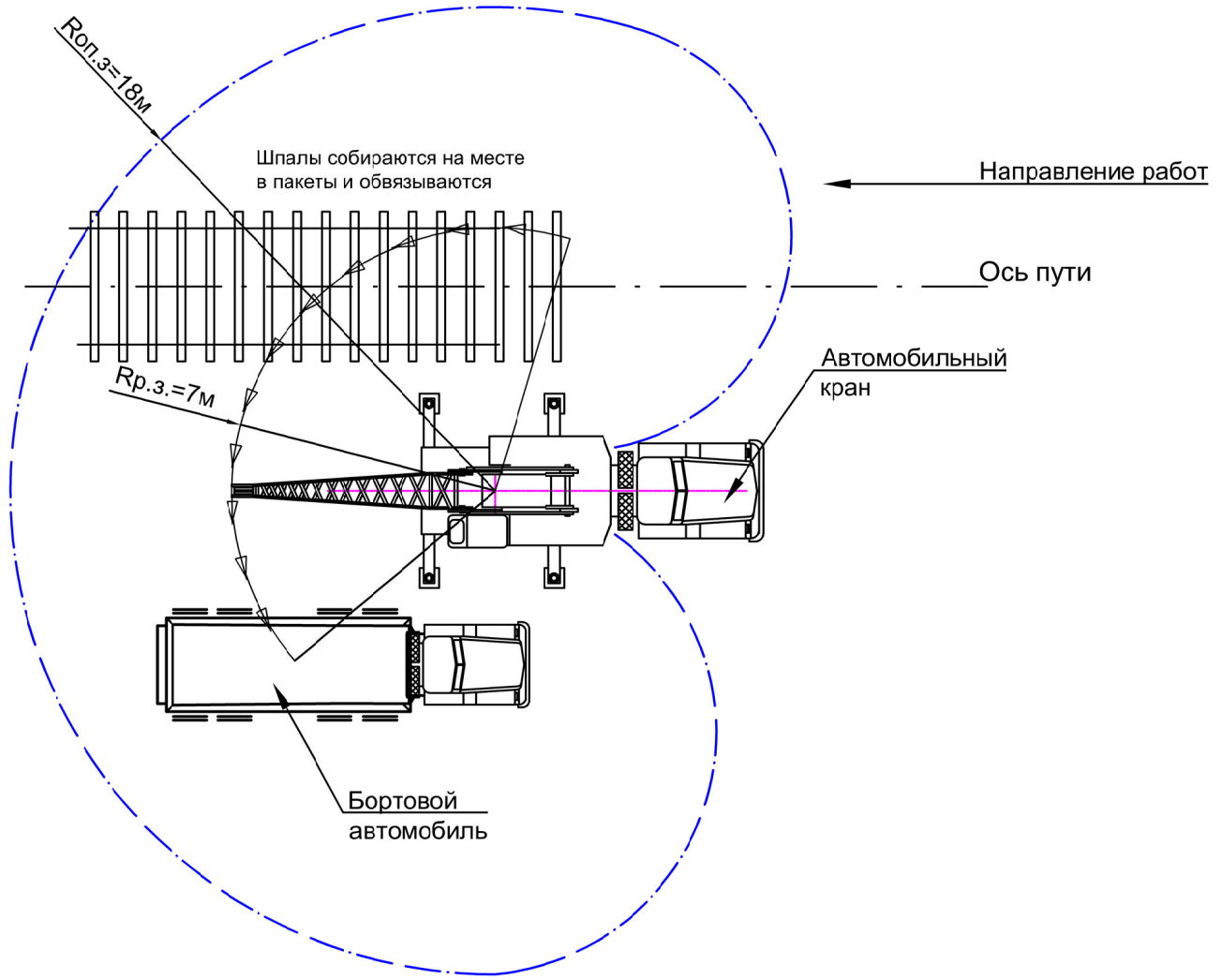


Примечания:

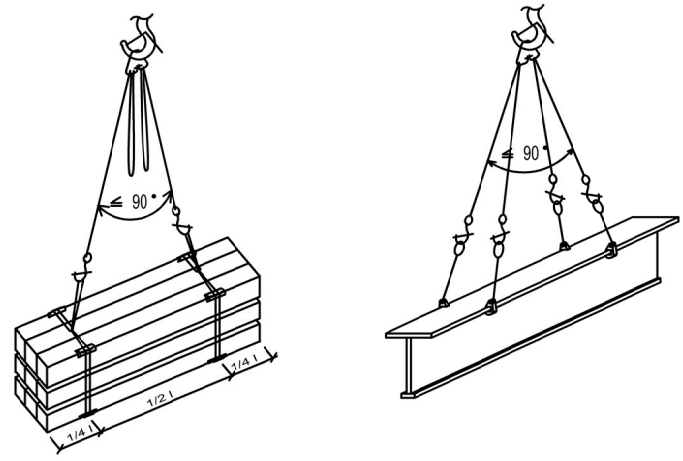
- При работе руководствоваться СНиП 12-01-2004.
 Монтаж модульных зданий и сооружений выполняется в следующей последовательности:
 До начала монтажа необходимо:
 - ознакомить бригаду с проектом и технологическими картами производства работ и провести инструктаж по технике безопасности;
 - выполнить планировку участка с устройством водоотвода;
 - провести разбивку и закрепление осей зданий и сооружений, вынос высотных отметок;
 - подготовить фундаменты;
 - доставить в зону монтажа конструкции.
 Монтаж конструкций ведётся "с колес".
 Монтаж блок-контейнеров зданий и сооружений ведётся в следующей последовательности:
 - блок-контейнер осматривается, подготавливается к строповке и стропуется на автотранспортном средстве;
 - блок-контейнер, после опробования строп, поднимается и подаётся к месту установки;
 - блок-контейнер выравнивается над рисками, нанесёнными на фундаменте, опускается на фундамент;
 - установка блок-контейнера проверяется по уровню и рейке-отвесу. В случаях отклонений выравнивается с помощью металлических несминаемых подкладок, после чего окончательно закрепляется;
 - после установки и рихтовки блок-контейнера производится расстроповка.

Инв. № подл.	2417.4.0-5
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

NKНН21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0004						
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общецехового хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.	Мартынычев			<i>М.М.</i>	10.24	
Проверил	Мартышин			<i>М.М.</i>	10.24	
Н. контр.	Скурихин			<i>С.С.</i>	10.24	
ГИП	Якупов			<i>Я.Я.</i>	10.24	
Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования				Стадия	Лист	Листов
Организационно-технологическая схема монтажа блочно-модульных зданий и сооружений				П	-	1
				ЯТК-ИНЖИНИРИНГ Проектно-строительная компания		



Схемы строповки



Инв. № подл.	2417.4.0-5	Подп. и дата	Взам. инв. №								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<p>НКНН21002-ПС-ЭБСМ-ПОС4.2-2702-ПЖ-0005</p> <p>«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство обще заводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»</p>					
							Разраб.	Мартынычев	<i>[Signature]</i>	10.24	
							Проверил	Мартышин	<i>[Signature]</i>	10.24	
							Н. контр.	Скурихин	<i>[Signature]</i>	10.24	
ГИП	Якупов	<i>[Signature]</i>	10.24	<p>Внутризаводские железнодорожные пути необщего пользования</p>	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>П</td> <td>-</td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	П	-	1
Стадия	Лист	Листов									
П	-	1									
<p>Организационно-технологическая схема демонтажа верхнего строения пути отдельными элементами</p>						<p>ЯТК-ИНЖИНИРИНГ</p> <p>Проектно-строительная компания</p>					