



Общество с ограниченной ответственностью
«НОВЫЕ РЕСУРСЫ»

Заказчик – **ПАО «Нижнекамскнефтехим»**

«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. Конструктивные решения

Часть 2. Производство этилбензола и стирола-мономера

Книга 2. Графическая часть

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2

Том 4.2.2

2024



Общество с ограниченной ответственностью
«НОВЫЕ РЕСУРСЫ»

Заказчик – **ПАО «Нижнекамскнефтехим»**

«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. Конструктивные решения

Часть 2. Производство этилбензола и стирола-мономера

Книга 2. Графическая часть

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2

Том 4.2.2

Руководитель проектов

(подпись, дата)

А.А. Стариков

Главный инженер проекта

(подпись, дата)

Д.И. Вавилов

2024

Инд. № подл.	00054765
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

СОДЕРЖАНИЕ ТОМА

Обозначение	Наименование	Примечание
NKNN21002-PP-СП	Состав проектной документации	Выпускается отдельным томом 0
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-С	Содержание тома 4.2.2	Лист 2
	Раздел 4. Конструктивные решения	
	Часть 2. Производство этилбензола и стирола-мономера	
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2	Книга 2. Графическая часть	
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-0000-ТК-0001	Ситуационный план	Лист 12
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-0000-ТК-0002	Расположение оборудования. План на отметке 0,000. Разрезы 1-1, 2-2	Лист 13
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-0000-ТК-0003	Расположение оборудования. План на отметке 0,000. Разрез 3-3. Вид А	Лист 14
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-0000-ТК-0004	Расположение оборудования. Этажерка 1. Планы на отметках +12,000; +21,000. Вид Б	Лист 15
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-0000-ТК-0005	Расположение оборудования. План на отметке 0,000. Разрез 4-4	Лист 16
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-0000-ТК-0006	Расположение оборудования. Этажерка 2. Планы на отметках +7,500; +15,000; +21,000; +35,000. Разрез 5-5	Лист 17
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-0000-ТК-0007	Вид В	Лист 18
NKNN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-0000-ТК-0008	Расположение оборудования. План на отметке 0,000. Этажерка 3. Планы на отметках +7,500; +15,000; +21,000; +27,000	Лист 19

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подп.	Дата	NKNN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-С			
Разраб.	Семенов					Содержание тома 4.2.2	Стадия	Лист	Листов
							П	1	148
Н. контр.									
ГИП	Вавилов								

							3
		Обозначение	Наименование			Примечание	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-0000-ТК-0009	Расположение оборудования. Этажерка 4. Планы на отметке +7,500; +15,000; +21,000. Виды Г, Д, Е			Лист 20	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-0000-ТК-0010	Расположение оборудования. План на отметке 0,000. Этажерка 5. План на отметке +7,500. Разрезы 6-6, 7-7, 8-8			Лист 21	
		Синтез ЭБ Секция 100					
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0001	Этажерка 4. Схема свайного поля. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 47-р, Скв. 48-р			Лист 22	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0002	Этажерка 4. Схема расположения ростверков. Ростверки РМ1, РМ2			Лист 23	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0003	Этажерка 4. Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000. Сечения 1-1, 2-2, А-А. Узел 1			Лист 24	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0004	Этажерка 4. Плиты перекрытия на отм. +7,500; +15,000; +21,000. Колонна К1. Балки Б1, Б2, Б3.			Лист 25	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КМ-0001	Этажерка 4. Схема расположения на отм. 0,000. Схема расположения конструкций подкрановых путей и ограждающих конструкций на отм. +7,500; +15,000; +21,000. Сечение 1-1. Узел 1			Лист 26	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0005	GB-101A, GB-101B. Схема свайного поля			Лист 27	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0006	GB-101A, GB-101B. Схема расположения ростверков. Ростверк монолитный РСм1. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 46-р, Скв. 48-р			Лист 28	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0007	GB-101A, GB-101B. Схема устройства плиты пола на отм. 0,000. Ростверк монолитный РСм2.			Лист 29	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КМ-0002	GB-101A, GB-101B. Схемы расположения элементов каркаса, подкрановых балок, прогонов покрытия, элементов ограждения. Сечения 1-1 ... 4-4			Лист 30	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КМ-0003	GB-101A, GB-101B. Узлы 1 ... 4			Лист 31	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0008	DC-101. Схема расположения свай ростверка РСм-DC-101. Ростверк монолитный РСм-DC-101. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 52, Скв. 52-р			Лист 32	
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-С	Лист
							2
Индв. № подл.	00054765						
Подп. и дата							
Взам. инв. №							

		Обозначение	Наименование	Примечание		
			Синтез ЭБ Секция 100 Дистилляция ЭБ Секция 200			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1101.1102-КЖ-0001	DC-102, DC-103A, DC-103B, DC-201A, DC-201B. Схема расположения свай ростверков РСМ-DC-102, РСМ-DC-103A, РСМ-DC-103B, РСМ-DC-201A, РСМ-DC-201B. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 49-р и Скв. 51-р, Скв. 52-р и Скв. 52	Лист 33		
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1101.1102-КЖ-0002	DC-102, DC-103A, DC-103B, DC-201A, DC-201B. Расположение ростверков РСМ-DC-102, РСМ-DC-103A, РСМ-DC-103B, РСМ-DC-201A, РСМ-DC-201B	Лист 34		
			Дистилляция ЭБ Секция 200			
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1102-КЖ-0001	Этажерка 3. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважинами Скв. 42-р, Скв. 43-р	Лист 35		
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1102-КЖ-0002	Этажерка 3. Схема расположения ростверков. Ростверки монолитные РМ1 и РМ2	Лист 36		
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1102-КЖ-0003	Этажерка 3. Схема устройства фундаментов под насосы GA-201A, GA-201B. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 75	Лист 37		
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1102-КЖ-0004	Этажерка 3. Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000. Сечение А-А. Узел 1	Лист 38		
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1102-КЖ-0005	Этажерка 3. Плита перекрытия на отм. +7,500. Балка Б1, Б2, Б3, Б4. Колонна К1	Лист 39		
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1102-КЖ-0006	Этажерка 3. Плита перекрытия на отм. +15,000. Сечения 1-1, 2-2	Лист 40		
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1102-КЖ-0007	Этажерка 3. Плита перекрытия на отм. +21,000; +27,000	Лист 41		
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1102-КМ-0001	Этажерка 3. Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000; +7,500; +15,000; +21,000; +27,000. Сечения 1-1, 2-2. Узел 1	Лист 42		
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1102-КЖ-0008	DA-201. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 65, Скв. 45-р	Лист 43		
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ- КР2.2-1102-КЖ-0009	DA-201. Ростверк монолитный РСМ-DA-201	Лист 44		
Изм. № подл.	00054765					Лист 3
		Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	

							5
		Обозначение	Наименование			Примечание	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0010	DA-202, DA-204. Ростверк монолитный РСм-DA-202, РСм-DA-204. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 78			Лист 45	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0011	DA-203. Ростверк монолитный РСм-DA-203. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 41-р, Скв. 42-р			Лист 46	
		Синтез СМ Секция 300					
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0001	Этажерка 1. Схема свайного поля. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 31-р, Скв. 32-р			Лист 47	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0002	Этажерка 1. Схема расположения ростверков. Ростверк РСМ1, РСМ2			Лист 48	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0003	Этажерка 1. Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000. Схема расположения ригелей на отм. +9,500.			Лист 49	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0004	Этажерка 1. Плита перекрытия на отм. +12,000; +21,000			Лист 50	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0005	Этажерка 1. Сечения 1-1, 2-2. Балка Б1, Б2, Б3. Колонна К1			Лист 51	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0001	Этажерка 1. Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000; +12,000; +21,000. Сечения 1-1, 2-2. Узел 1			Лист 52	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0006	Этажерка 7. Схема свайного поля			Лист 53	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0007	Этажерка 7. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 2-р, Скв. 50-р			Лист 54	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0008	Этажерка 7. Схема расположения фундаментной плиты Фп1. Сечения 1-1, 2-2			Лист 55	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0009	Этажерка 7. Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000. Сечение 1-1. Узел 1.			Лист 56	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0010	Этажерка 7. Плита перекрытия на отм. +6,000, +13,500. Колонна К1, К2. Балка Б1, Б2, Б3, Б4			Лист 57	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0002	Площадка 1103-FA-301. Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000			Лист 58	
		NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0011	Площадка 1103-FA-301. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 58, Скв. 39			Лист 59	
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-С	Лист
							4

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инов. № подл.

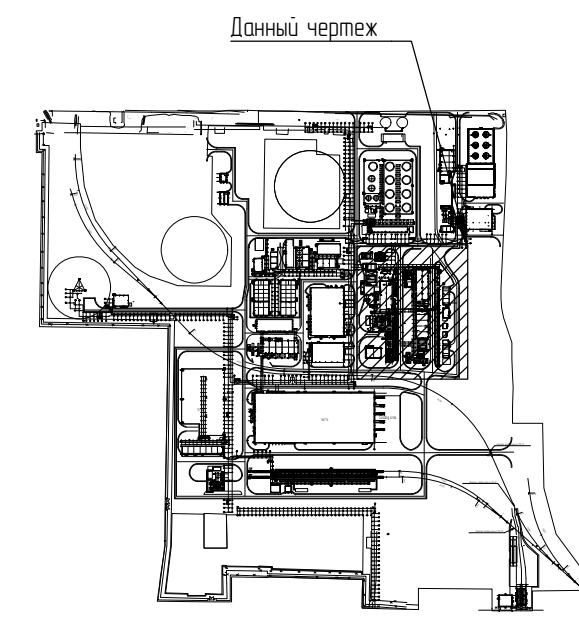
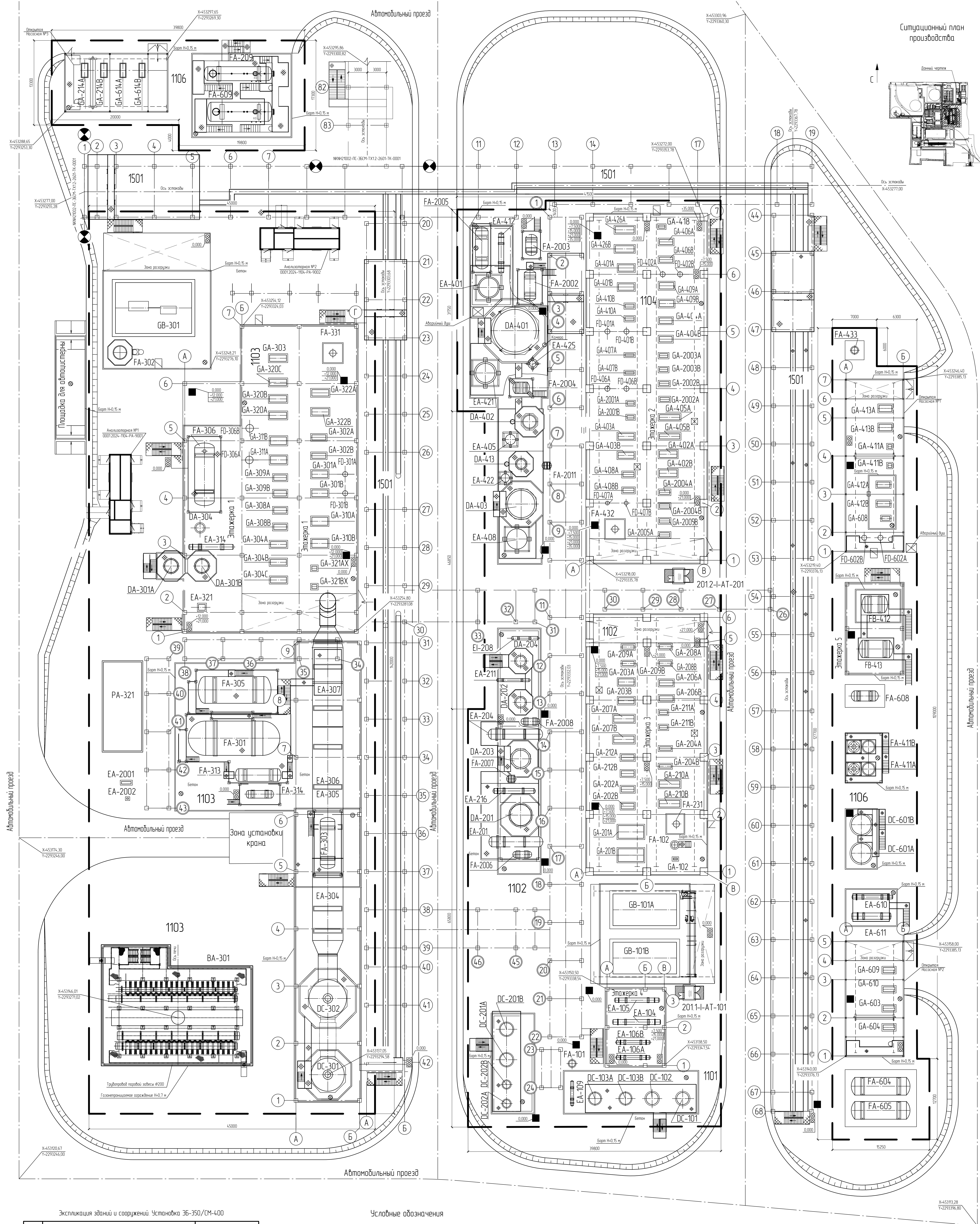
00054765

							6	
		Обозначение	Наименование				Примечание	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0012	Площадка 1103-ФА-301. Схема расположения фундаментов площадки. Фундамент Фм-ФА-301				Лист 60	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0003	Площадка 1103-ФА-303. Схемы расположения элементов площадки на отм. +18,000; +24,000; +28,300				Лист 61	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0004	Площадка 1103-ФА-303. Узлы 1, 2, 3				Лист 62	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0005	Площадка 1103-ФА-301. Схемы расположения элементов площадки на отм. +4,500; +7,100; +9,600				Лист 63	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0006	Площадка 1103-ФА-301. Схемы расположения элементов площадок на отм. +10,700; +13,700				Лист 64	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0013	Схема расположения свай лестничных клеток ЛК1-ЛК3. Схема расположения фундаментов лестничных клеток ЛК1-ЛК3. Фундамент лестничной клетки ФЛК1				Лист 65	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0007	Схемы расположения лестничных клеток ЛК1, ЛК2				Лист 66	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0008	Схема расположения лестничной клетки ЛК3				Лист 67	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0014	ФА-301, ФА-305. Схемы расположения свай под ростверки РСм1-ФА-301, РСм1-ФА-305. Схемы расположения ростверков РСм1-ФА-301, РСм1-ФА-305				Лист 68	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0015	ФА-301, ФА-305. Ростверк РСм1				Лист 69	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0009	ФА-301, ФА-305. Опоры ОП-ФА-301, ОП-ФА-305				Лист 70	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0016	GB-301. Схема свайного поля. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 35-р, Скв. 31-р				Лист 71	
Взам. инв. №		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0017	GB-301. Схема расположения фундаментов и плиты пола на отм. 0.000. Фундаменты монолитные ФМ1, ФМ2				Лист 72	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0018	GB-301. Фундамент ФО-GB-301. Схема расположения свай				Лист 73	
Подп. и дата		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0010	GB-301. Схемы расположения элементов каркаса, элементов ограждения, подкрановых балок и прогонов покрытия				Лист 74	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0011	GB-301. Узлы 1...4				Лист 75	
Инв. № подл.	00054765						Лист	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-С						5
		Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	

							7	
Обозначение							Наименование	Примечание
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-АР-0001							Анализаторная №1. План на отм. 0,000. Схема расположения оборудования. План кровли. Разрезы 1-1, 2-2	Лист 76
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-АР-0002							Анализаторная №1. Фасад 1-2. Фасад А-Б. Фасад 2-1. Фасад Б-А	Лист 77
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0019							Анализаторная №1. Фундаментная плита ФП1. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 27-р	Лист 78
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0012							Анализаторная №1. Схема расположения элементов основания блок-бокса. Схема расположения элементов каркаса. Козырек К1.	Лист 79
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0020							ВА-301. Схема расположения свай. Инженерно- геологический разрез по скважинам Скв. 3-р, Скв. 1-р	Лист 80
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0021							ВА-301. Фундамент ВА-301. Пьедестал ПД1, ПД2	Лист 81
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0022							Фундаменты ФО-РА-325А, ФО-РА-325В	Лист 82
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0023							Площадка для асбестоцемента БП-1103	Лист 83
							Дистилляция СМ Секция 400	
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0001							Этажерка 2. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 34-р, Скв. 106	Лист 84
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0002							Этажерка 2. Схема расположения ростверков. Ростверк монолитный РМ1.	Лист 85
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0003							Этажерка 2. Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000. Сечение А-А. Узел 1	Лист 86
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0004							Этажерка 2. Плита перекрытия на отм. +7,500. Балка Б1, Б2, Б3. Колонна К1	Лист 87
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0005							Этажерка 2. Плита перекрытия на отм. +15,000; +21,000; +35,000	Лист 88
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0006							Этажерка 2. Сечения 1-1, 2-2	Лист 89
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КМ-0001							Этажерка 2. Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000; +7,500; +15,000; +21,000; +35,000. Сечения 1-1, 2-2. Вид А. Узел 1	Лист 90
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата	00054765	Лист	
							6	

							8
		Обозначение	Наименование			Примечание	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0007	Схема расположения свай и фундаментов лестничных клеток ЛК4-ЛК7. Фундамент лестничной клетки ФЛК1. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 55, Скв. 49			Лист 91	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КМ-0002	Лестничная клетка ЛК4-ЛК7			Лист 92	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КМ-0003	Площадка 1104-ДА-401. Схема расположения элементов этажерки на отм. +4,000; +6,505; +7,400; +8,000; +16,000; +20,000; +26,000			Лист 93	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КМ-0004	Площадка 1104-ДА-401. Схема расположения элементов этажерки на отм. +11,930; +24,000; +28,000; +34,000; +20,000; +17,400. Сечения 1-1, 3-3, 5-5			Лист 94	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КМ-0005	Площадка 1104-ДА-401. Сечения 2-2, 4-4			Лист 95	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0008	Схема расположения свай ростверка РСМ-ДА-401. Ростверк монолитный РСМ-ДА-401. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 100, Скв. 101			Лист 96	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0009	Схема расположения свай ростверка РСМ-ДА-403. Ростверк монолитный РСМ-ДА-403. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 83, Скв. 96			Лист 97	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КМ-0006	Типовые секторные площадки на аппаратах ДА-401 и ДА-403			Лист 98	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-АР-0001	Анализаторная №2. План на отм. 0,000. Схема расположения оборудования. План кровли. Разрезы 1-1, 2-2			Лист 99	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-АР-0002	Анализаторная №2. Фасад 1-2. Фасад А-Б. Фасад 2-1. Фасад Б-А			Лист 100	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0010	Анализаторная №2. Фундаментная плита ФП1. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 27-р			Лист 101	
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КМ-0007	Анализаторная №2. Схема расположения элементов основания блок-бокса. Схема расположения элементов каркаса. Козырек К1. Узлы 1,2			Лист 102	
			Система вспомогательного оборудования. Секция 600				
		NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0001	Этажерка 5. Схема свайного поля			Лист 103	
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата		
Изм. № подл.		Взам. инв. №		Подп. и дата			
00054765							
						Лист	
						7	
						NKHN21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-С	

							10	
Обозначение							Наименование	Примечание
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КМ-0006							Открытая насосная №3. Схемы расположения основных элементов металлического каркаса, стеновых прогонов и прогонов покрытия	Лист 120
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КМ-0007							Открытая насосная №3. Сечения 1-1...5-5	Лист 121
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0013							FA-411A, FA-411B. Схема расположения свай. Схема расположения фундаментов. Фундамент Фм-FA-411. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 17-р	Лист 122
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0014							DC-601A, DC-601B. Схема расположения свай. Схема расположения фундаментов. Фундамент Фм-DC-601. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 15-р	Лист 123
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0015							EA-610, EA-611. Схема расположения свай. Схема расположения фундаментов. Фундаменты Фм-EA-610, Фм-EA-611. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 14-р	Лист 124
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0016							FA-604, FA-605. Прямок под дренажные емкости FA-604, FA-605. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 12-р	Лист 125
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0017							FA-209, FA-609. Схема свайного поля под ростверки РСм1-FA-209, РСм1-FA-209. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 10-р, Скв. 7-р	Лист 126
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0018							FA-209, FA-609. Схема расположения ростверков РСм1-FA-209, РСм1-FA-609. Ростверк РСм1.	Лист 127
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КМ-0008							FA-209, FA-609. Опора под аппарат FA-209, FA-609. Схема расположения стоек и связей. Схема расположения балок и связей на отм. +10,100. Сечения 1-1, 2-2. Узлы 1, 2	Лист 128
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0019							FA-608. Прямок под дренажную емкость FA-608. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 19-р	Лист 129
							Внутрицеховые совмещенные эстакады	
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1501-КЖ-0001							Эстакада в осях 1...7. Схема расположения фундаментов. Фундаменты ФМ1, ФМ2.	Лист 130
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1501-КЖ-0002							Эстакада в осях 1...7. Схема расположения ригелей на отм. +6,000. Ригель РМ1	Лист 131
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1501-КЖ-0003							Эстакада в осях 20...28. Схема расположения фундаментов. Фундамент ФМ1	Лист 132
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок	Подп.	Дата		NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-С	Лист
								9



Экспликация зданий и сооружений. Установка 35-350/СМ-400

№ п/п	Наименование	Примечание
1101	Синтез 35 Секция 100	Этап 2
1102	Дистилляция 35 Секция 200	Этап 2
1103	Синтез СМ Секция 300	Этап 2
1104	Дистилляция СМ Секция 400	Этап 2
1106	Система вспомогательного оборудования Секция 600	Этап 2
1501	Внутривозовые соборные эстакады	Этап 2

Условные обозначения

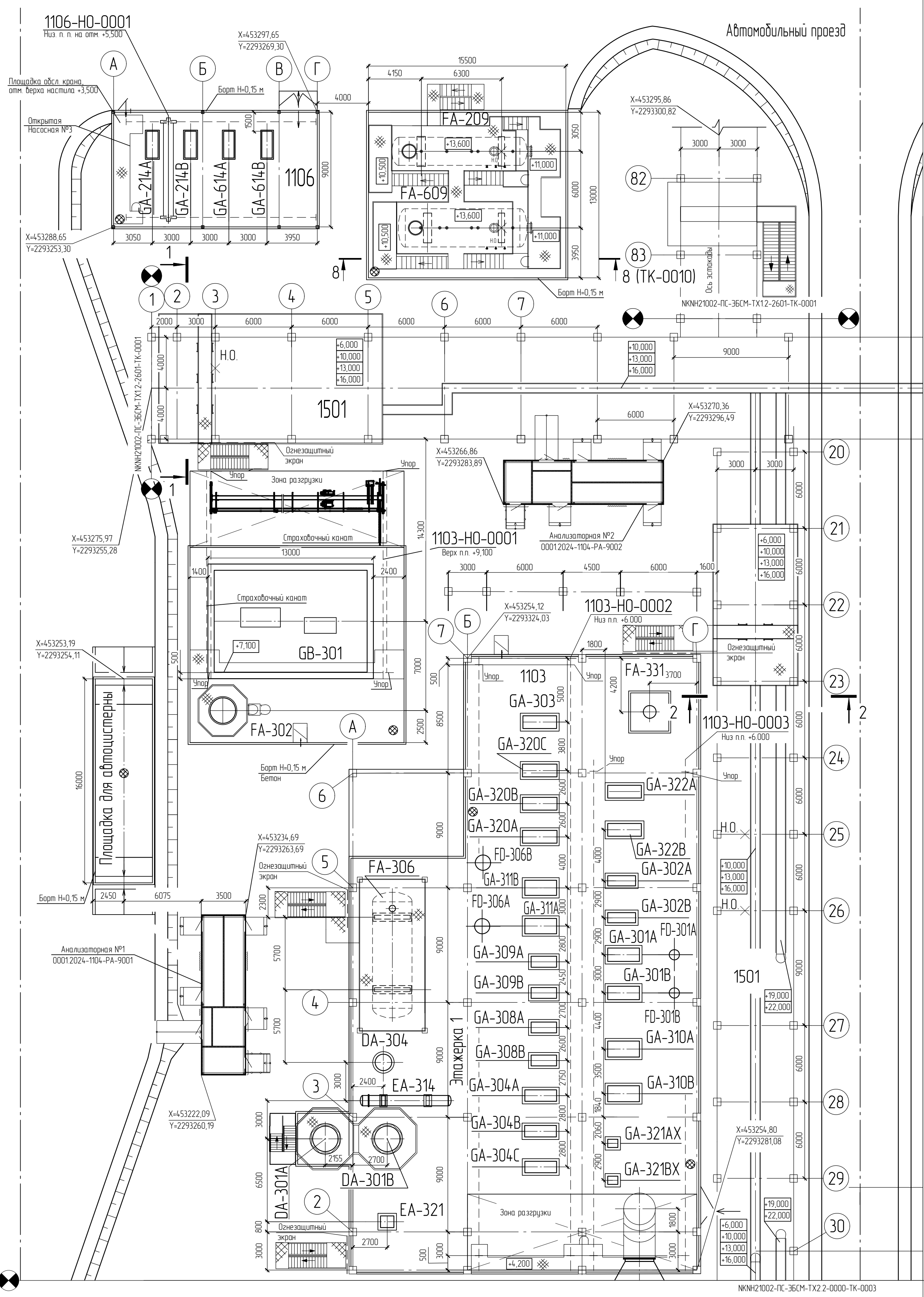
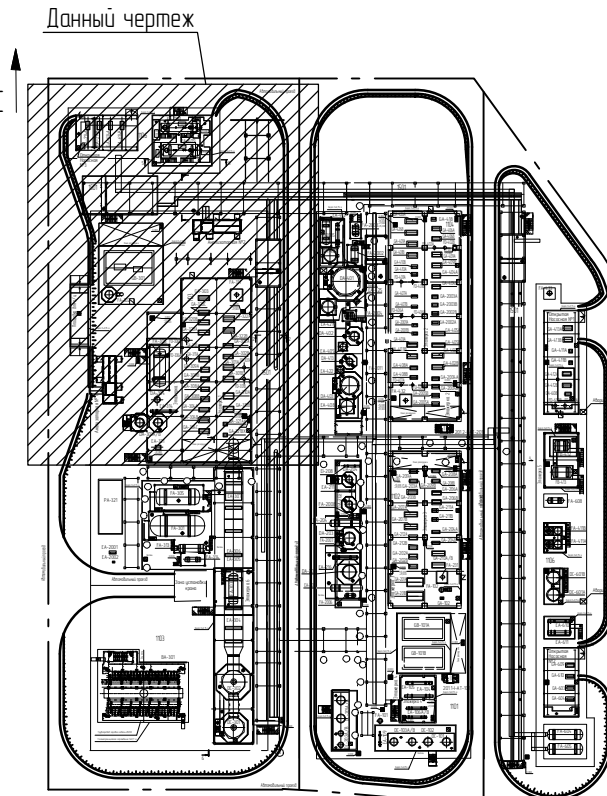
- ① - Ось сток под давлением
- ① - Ось сточной канализации и эстакады
- ⊗ - Граница соборных конструкций
- ⊗ - Граница секции наружной установки
- ⊗ - Валдеревина
- - эстакада бетон, металлическая база, металлический воздух, пар
- ⊗ - стальной пол

- 1 За атмосферную отметку 0.000 принята верхняя точка размещения технологической установки, которая соответствует абсолютной отметке 195.50
- 2 Перечень оборудования см. в спецификации к проекту: ТК-0002, ТК-0005, ТК-0008, ТК-0010
- 3 Перечень грузоподъемного оборудования см. в спецификации к проекту: ТК-0003, ТК-0005, ТК-0008, ТК-0010
- 4 Специальные конструкции показаны условно
- 5 Чертеж выполнен в масштабе 1:200

Контур					Ситуационный план					
№	Контур	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист	№	Лист
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Расположение оборудования.
План на отметке 0,000

Ситуационный план



Перечень оборудования

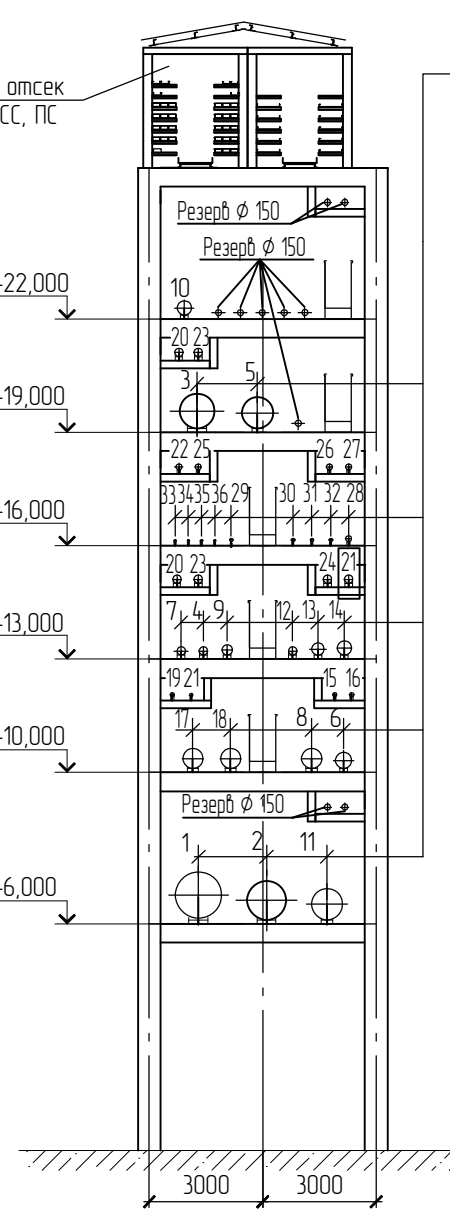
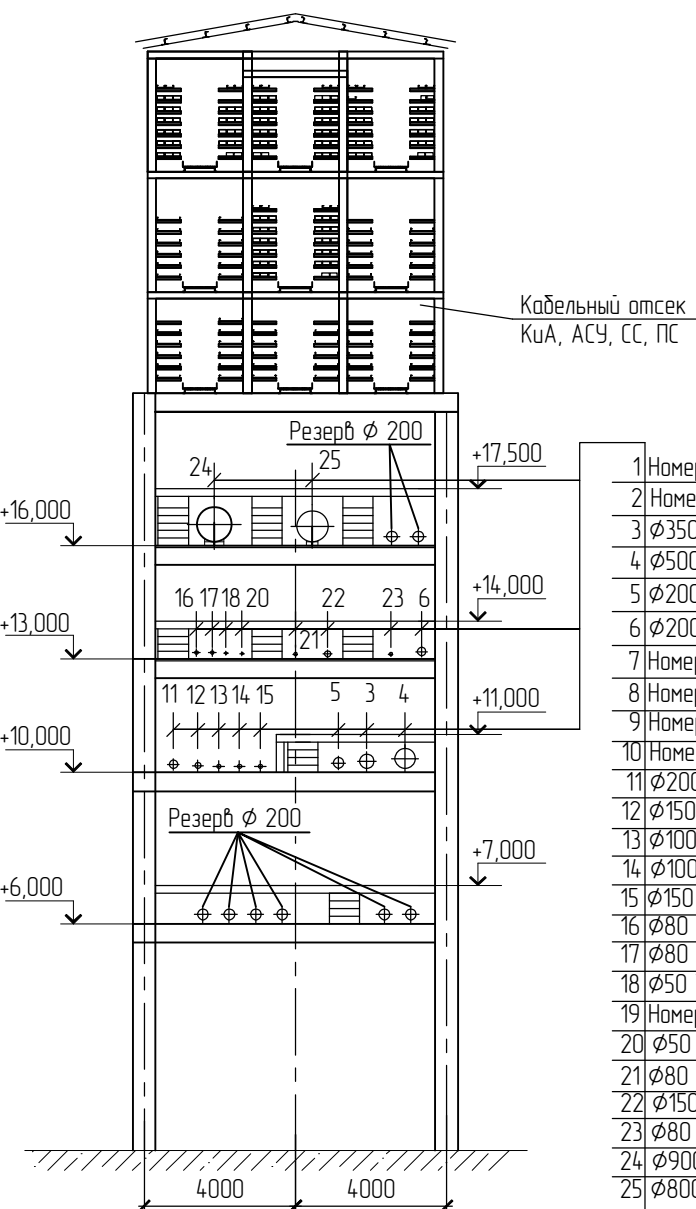
Поз	Наименование	Кол
BA-301	Пароперегреватель	1
FA-301	Емкость сепаратора ЭБ/воды	1
FA-303	Паросборник теплообменника-утилизатора пара ВД	1
FA-305	Сепаратор ДС/воды	1
FA-313	Гидрозатвор отходящего газа	1
FA-314	Емкость смешения топливного газа	1
DC-301	Реактор дегидрирования первой ступени	1
DC-302	Реактор дегидрирования второй ступени	1
EA-2001	Промежуточный теплообменник техн.конденсата/ конденсата кляпальника	1
EA-2002	Холодный конденсат	1
EA-304	Перегреватель ЭБ/пара	1
EA-305	Теплообменник-утилизатор ВД	1
EA-306	Нагреватель ЭБ/пара	1
EA-307	Теплообменник-утилизатор ОНД	1
PA-321	Система фильтрации отпаренного конденсата	1
PA-325A	Подземный резервуар-накопитель химозагрязненных стоков с насосной станцией	1
FA-209	Факельный сепаратор ЭБ	1
FA-609	Факельный сепаратор СМ	1
GA-214A/B	Насос откички конденсата факельного сепаратора ЭБ	2
GA-614A/B	Насос откички конденсата факельного сепаратора СМ	2
FA-306	Отстойник ДС/воды	1
FA-308	Сепаратор на входе компрессора отходящего газа	1
FA-309	Сепаратор на выходе компрессора отходящего газа	1
FA-321A	Емкость хранения отпаренного конденсата	1
FA-321B	Емкость хранения отпаренного конденсата	1
FA-323	Емкость сброса отходящих газов	1
FA-331	Манжус	1

Перечень оборудования

Поз	Наименование	Кол
DA-301A	Калоран отпарки технологического конденсата	1
DA-301B	Калоран отпарки технологического конденсата	1
DA-302	Вакуумный скруббер отработавших газов	1
DA-303	Скруббер тяжелых побочных продуктов отходящего газа	1
DA-304	Калоран отпарки тяжелых побочных продуктов	1
FA-302	Емкость свежего масла компрессора отходящего газа	1
FA-2010	Емкость сбора конденсата	1
EA-301	Испаритель ЭБ	1
EA-308A	Основной конденсатор	1
EA-308B	Основной конденсатор	1
EA-309A	Концевой холодильник	1
EA-309B	Концевой холодильник	1
EA-310A	Промежуточный теплообменник верхнего технологического конденсата	1
EA-310B	Промежуточный теплообменник верхнего технологического конденсата	1
EA-311A	Подогреватель ДС	1
EA-311B	Подогреватель ДС	1
EA-312A	Холодный отходящего газа	1
EA-312B	Холодный отходящего газа	1
EA-313	Охладитель тяжелых побочных продуктов	1
EA-314	Промежуточный теплообменник тяжелых побочных продуктов	1
EA-315	Нагреватель тяжелых побочных продуктов отходящего газа	1
EA-321	Холодный некондиционный отпаренного конденсата	1
EA-322	Охладитель отходящего газа	1
GB-301	Компрессор отходящего газа	1
GA-301A	Насос ДС	1
GA-301B	Насос ДС	1
GA-302A	Насос конденсата	1
GA-302B	Насос конденсата	1
GA-303	Насос для заправки чистого масла в маслобак компрессора отходящего газа GB-301	1
GA-304A	Насос отпаренного конденсата	1
GA-304B	Насос отпаренного конденсата	1
GA-304C	Насос отпаренного конденсата	1
GA-308A	Насос куба скруббера тяжелых побочных продуктов	1
GA-308B	Насос куба скруббера тяжелых побочных продуктов	1
GA-309A	Насос куба колонны отпарки тяжелых побочных продуктов	1
GA-309B	Насос куба колонны отпарки тяжелых побочных продуктов	1
GA-310A	Насос циркуляции первой воды	1
GA-310B	Насос циркуляции первой воды	1
GA-311A	Насос циркуляции ЭБ	1
GA-311B	Насос циркуляции ЭБ	1
GA-320A	Насос технологического конденсата	1
GA-320B	Насос технологического конденсата	1
GA-320C	Насос технологического конденсата	1
GA-322A	Насос КТВ ВД	1
GA-322B	Насос КТВ ВД	1

Разрез 1-1

Разрез 2-2



- Условные обозначения**
- 1 - Ось строительной конструкции и эстакады
 - Граница помещения проектирования
 - Дождеприемник
 - Н.О. - Неподвижная опора
- Принятые сокращения
п.п. - полкрановый путь
- φ1200 Обратная вода прямая (CWS)
 - φ1000 Обратная вода обратная (CWR)
 - φ900 Факельный коллектор НД (NF)
 - φ200 Паровый конденсат сверхнизкого давления (LLO)
 - φ800 Факельный коллектор ВД (LF)
 - φ400 Технологический пар низкого давления (LSD)
 - φ200 Технологический конденсат (PSC)
 - φ500 Перегретый пар среднего давления (SMS)
 - φ250 Технологический пар высокого давления (PSD)
 - φ350 Перегретый пар среднего давления (SPS)
 - φ800 Обратная вода прямая (CWS)
 - φ200 Этилбензол (EB)
 - φ300 Этилбензол (EB)
 - φ350 Нефтезагрязненная вода (OW)
 - φ100 Паровый конденсат низкого давления (LC)
 - φ100 Этилбензол (EB)
 - φ500 Заключенная вода прямая (CWS)
 - φ500 Заключенная вода обратная (CWR)
 - φ100 Технологический конденсат низкого давления (LLO)
 - φ200 Этилбензол (EB)
 - φ80 Воздух КИП (IA)
 - φ150 Дегидрированная смесь (сырой спирт) (DM)
 - φ200 Пар среднего давления (MS)
 - φ200 Топливный газ (PG)
 - φ150 Питательная котловая вода (BFW)
 - φ150 Теплоноситель ТИК прямой (HTMS)
 - φ150 Теплоноситель ТИК обратный (HTMR)
 - φ150 Пар низкого давления (LS)
 - φ80 Воздух технологический (PA)
 - φ80 Технологический конденсат низкого давления (LSD)
 - φ80 Паровый конденсат среднего давления (MSC)
 - φ80 Азот среднего давления (NA)
 - φ50 Азот высокого давления (HPNG)
 - φ50 Азот высокого давления (HPNG)
 - φ50 Питательная котловая вода (BFW)
 - φ50 Тяжелый побочный продукт (FP)
 - φ50 Технологический конденсат (PSC)

1 Экспликация титулов см. ТК-0001.
2 За относительно отметку 0,000 принята верхняя точка замещения технологической установки, которая соответствует абсолютной отметке 195,50.
3 Перечень грузоподъемного оборудования см. ТК-0005, ТК-0008, ТК-0010.
4 Строительные конструкции показаны условно.
5 Чертеж выполнен в масштабе 1:200.

Вост. № 10
Лист № 00054/165

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-0000-ТК-0002

«Спроектировано производство этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производство спирта мощностью 400 тыс. тонн в год», «Спроектировано производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производство спирта мощностью 400 тыс. тонн в год»

Изм.	Колонт.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработ.	Швайн				
Рук. эр.	Филиппова				
Гл. спец.	Аланаева				
Инж.пр.					

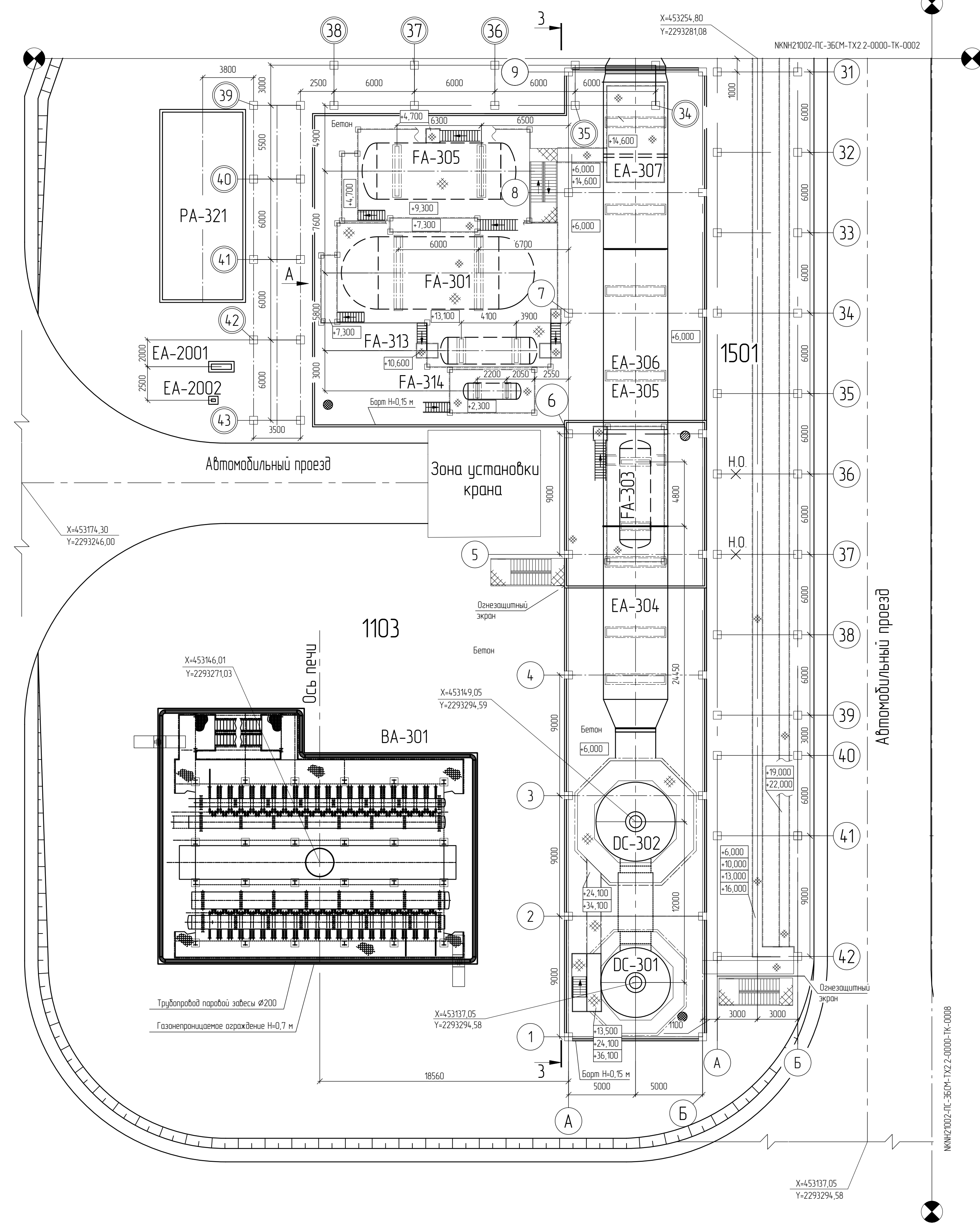
Страница 1 из 1

Расположение оборудования
План на отметке 0,000
Разрезы 1-1, 2-2

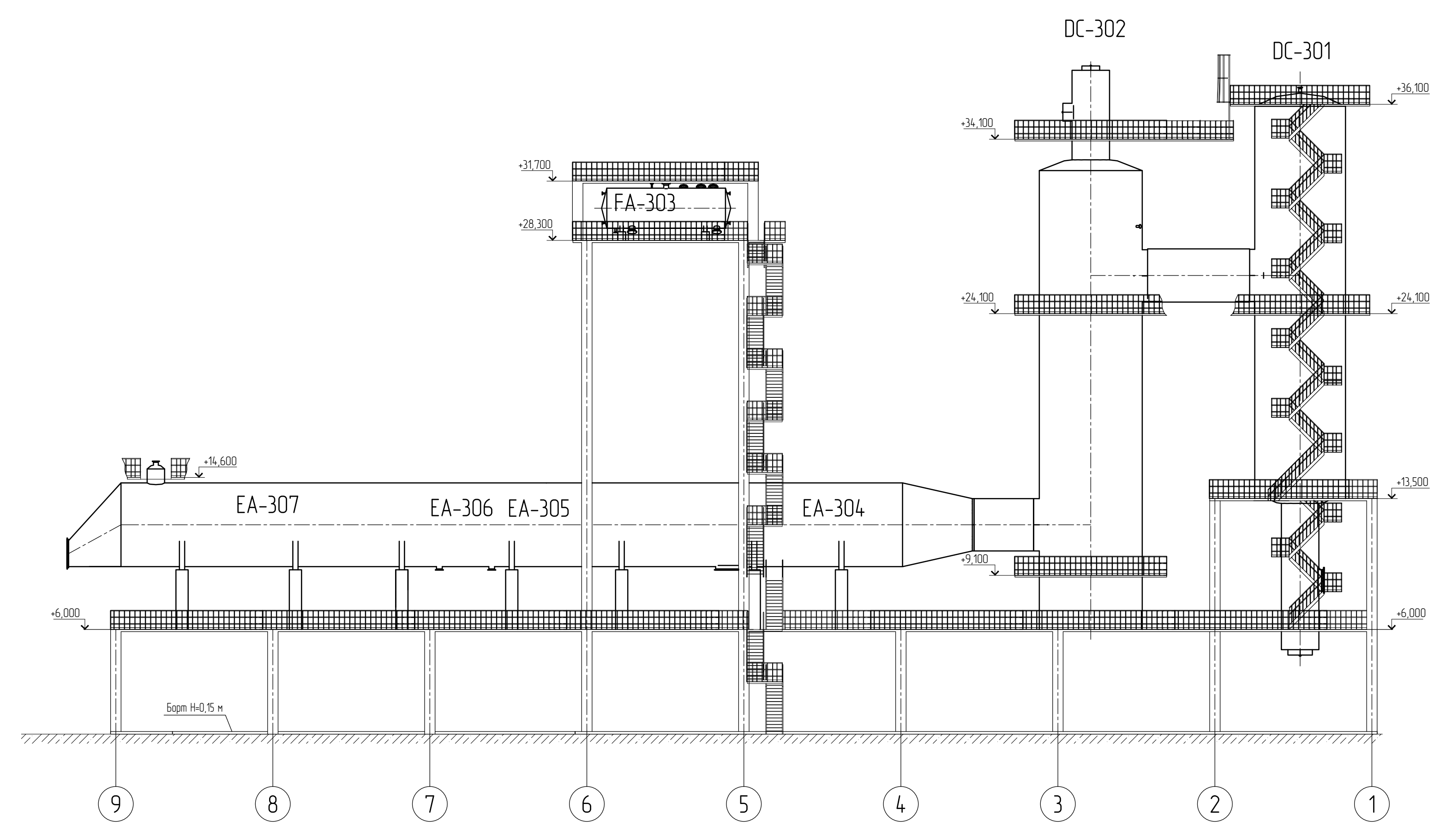
СИБУР
ИНВЕСТИЦИОННАЯ КОМПАНИЯ

Формат А1

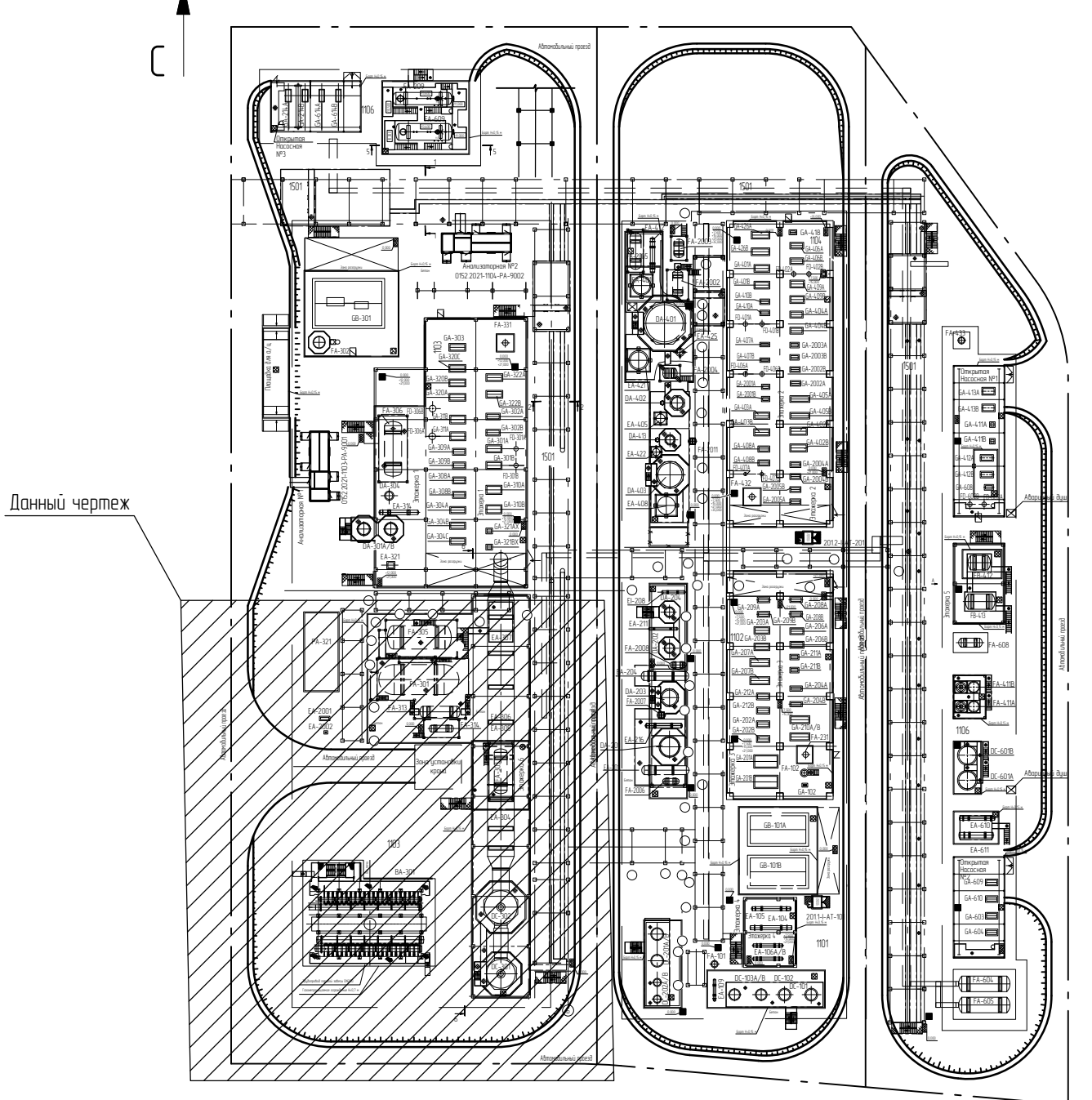
Расположение оборудования.
План на отметке 0,000



Разрез 3-3



Ситуационный план

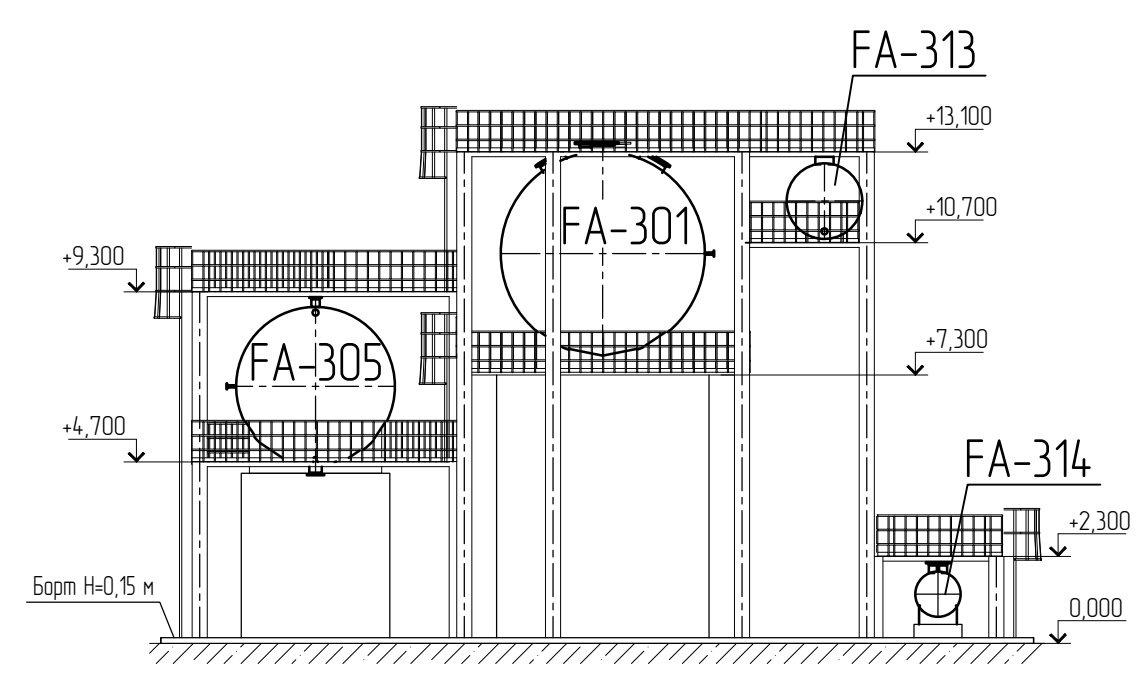


Условные обозначения

- ① - Ось стоек трубодержателя
- ① - Ось строительной конструкции и эстакады
- ⊗ - Граница сооружения проектирования
- ⊗ - Дождеприемник
- ⊗ - Воронка
- × Н.О. - Неподвижная опора

Перечень грузоподъемного оборудования

Поз	Наименование	Кол
1103-НО-0001	Кран опорный электрический грузоподъемность 16 т	1
1103-НО-0002	Кран подвесной электрический грузоподъемность 2,0 т	1
1103-НО-0003	Кран подвесной электрический грузоподъемность 2,0 т	1
1103-НО-0004	Таль ручная грузоподъемность 1,0 т	1
1103-НО-0005	Таль ручная грузоподъемность 1,0 т	1
1103-НО-0006	Таль ручная грузоподъемность 1,0 т	1



- 1 Экспликация труболов снотри ТК-0001
- 2 За относительную отметку 0,000 принята верхняя точка замощения технологической установки, которая соответствует абсолютной отметке 195,50
- 3 Перечень оборудования снотри ТК-0002
- 4 Строительные конструкции показаны условно
- 5 Чертеж выполнен в масштабе 1:200

ИДЛ № 0005765
Лист 1 из 1
Всего листов 1

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-0000-ТК-0003

Ситуационный план на отметке 0,000

Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Рук. зр.	Филиппова				
Гл. спец.	Анохина				
Н. контр.					

Разработано: 11.03.2024
Исполнено: 11.03.2024
Проверено: 11.03.2024
Утверждено: 11.03.2024

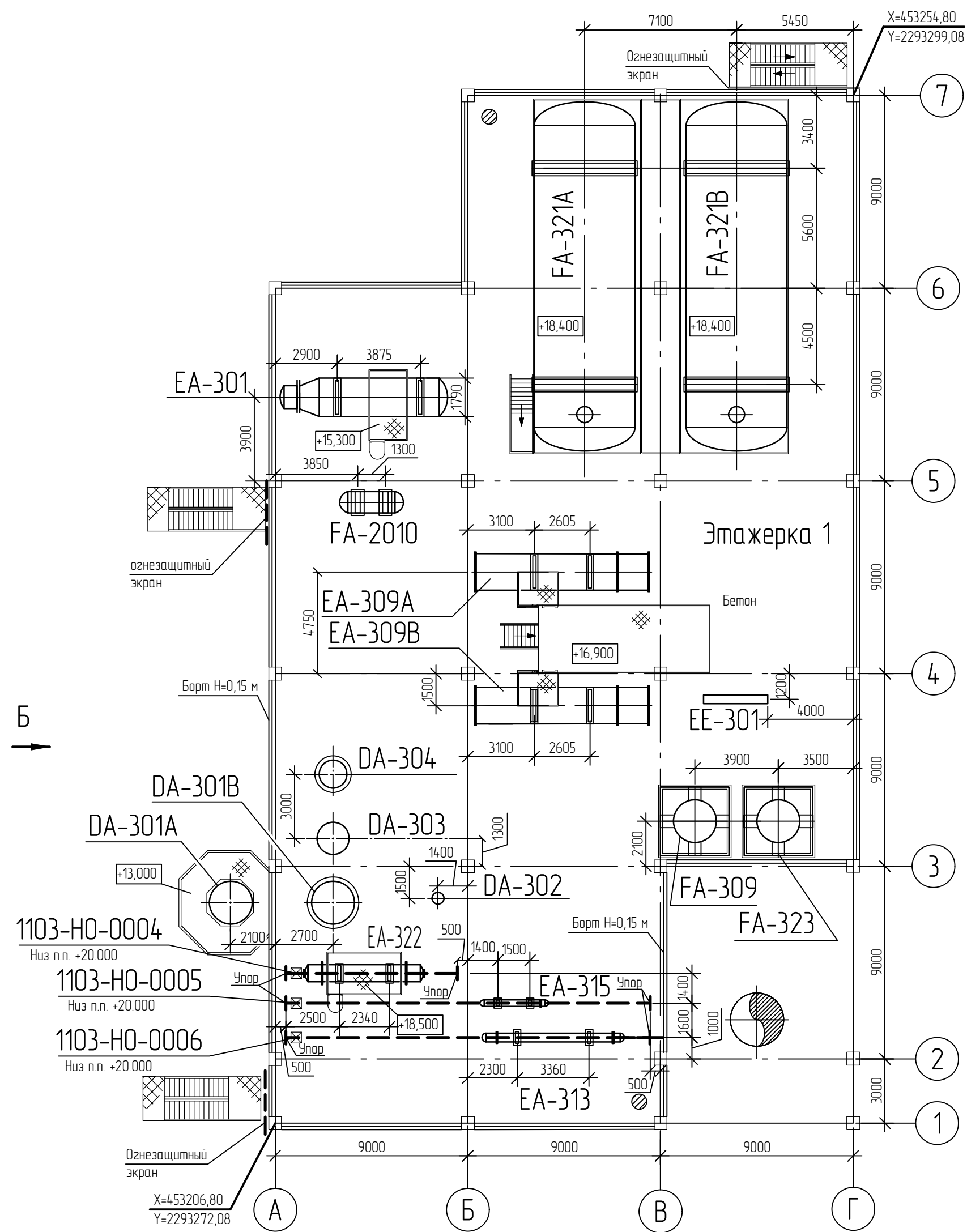
Состав: Лист 1 из 1

ИДЛ № 0005765

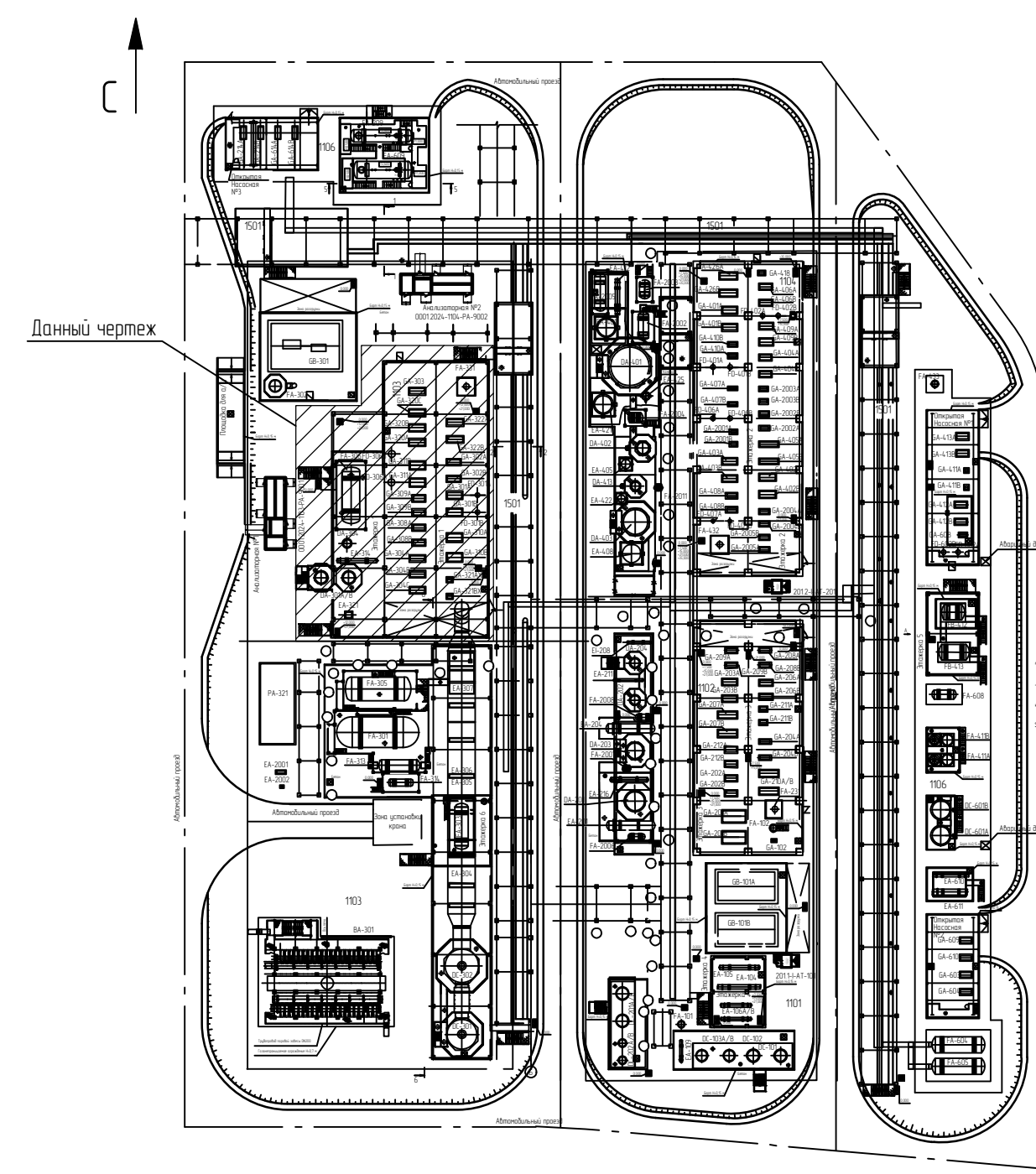


Расположение оборудования

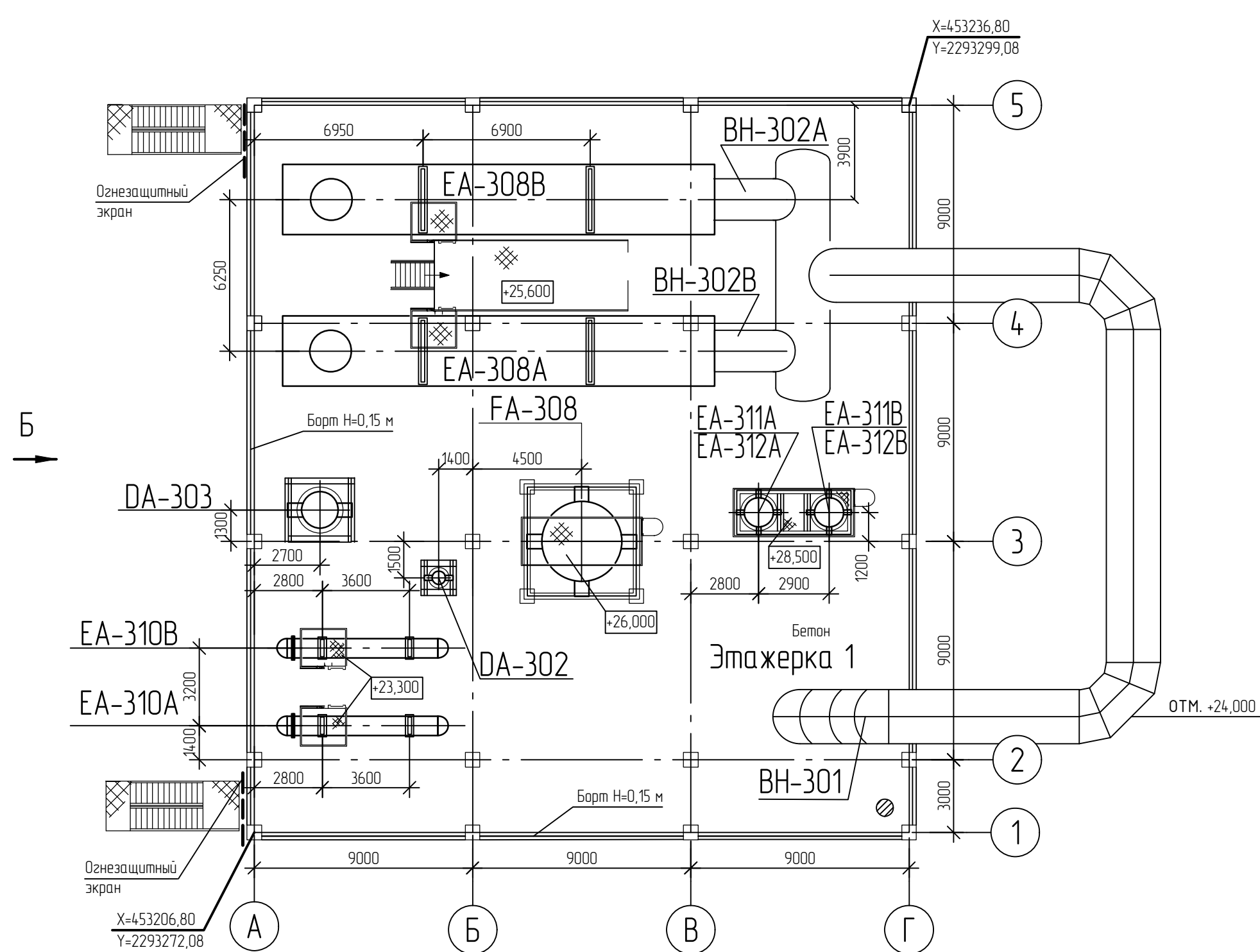
Этажерка 1. План на отметке +12,000



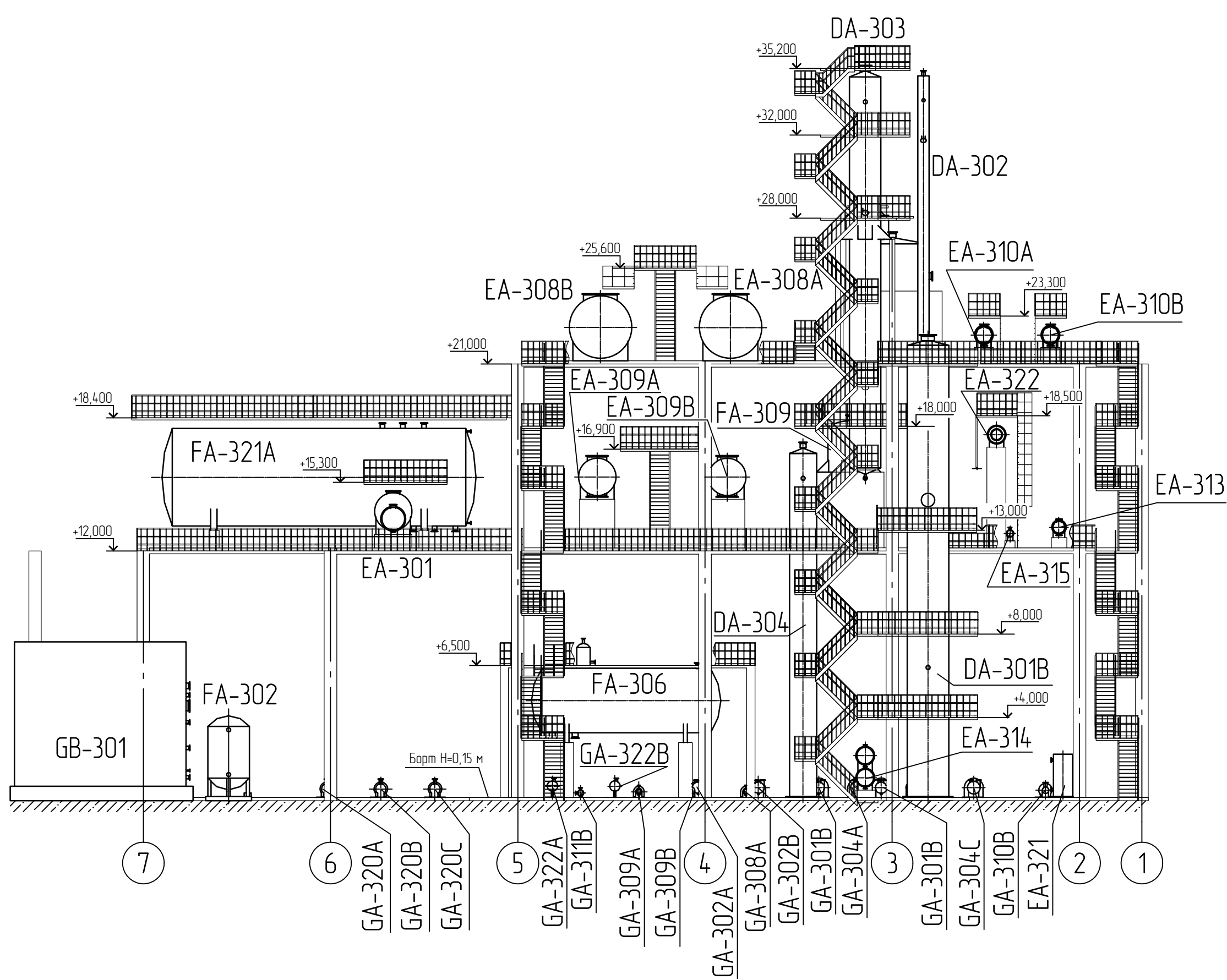
Ситуационный план



Этажерка 1. План на отметке +21,000



Б



Условные обозначения

- ① - Ось стоек под трубопроводы
- ① - Ось строительной конструкции и эстакады
- ⊗ - Варанка

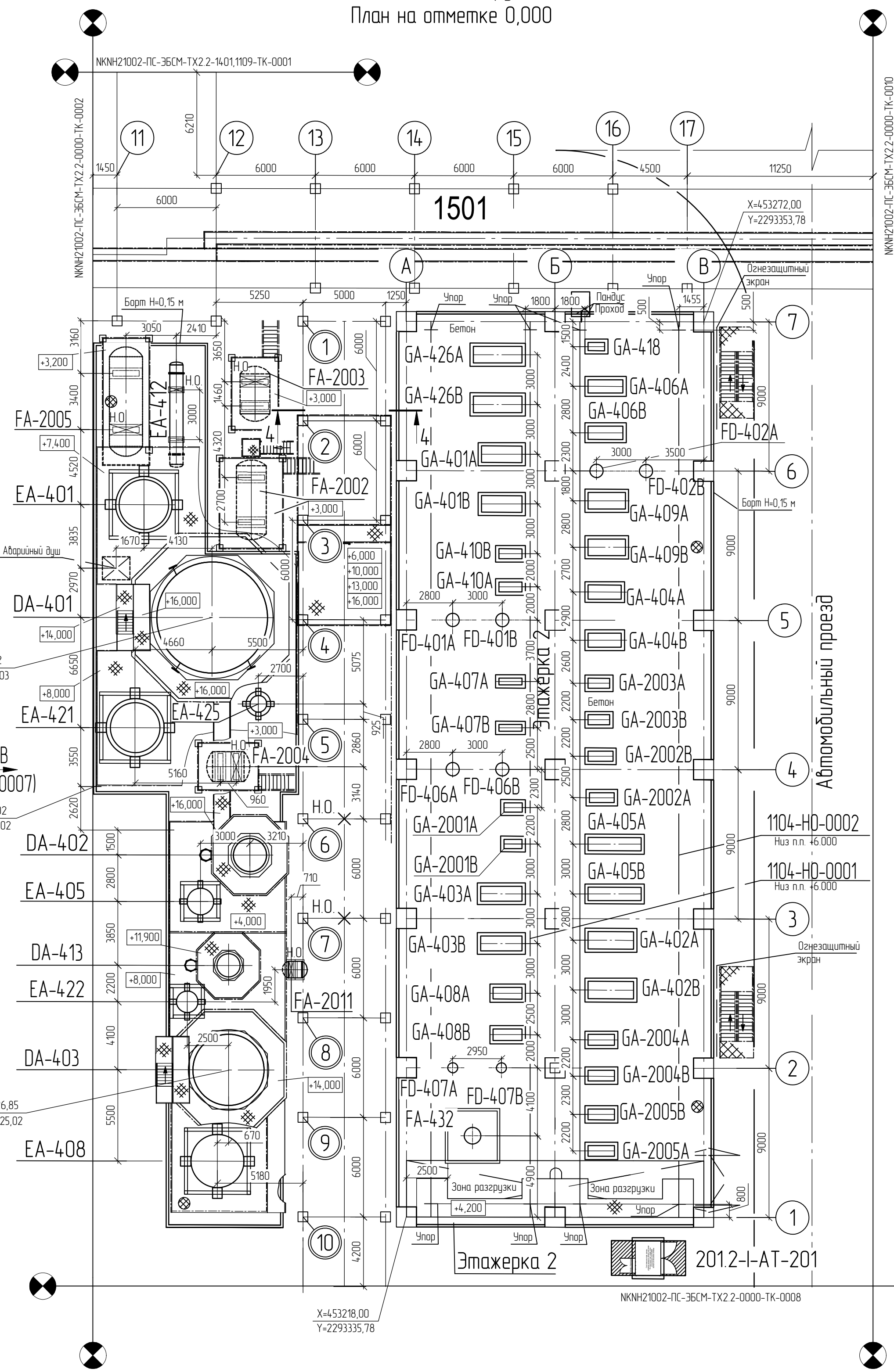
Принятые сокращения
п.п. - подкрановый путь

- 1 Экспликация титулов смотри ТК-0001.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята верхняя точка замощения технологической установки, которая соответствует абсолютной отметке 195,50.
- 3 Перечень оборудования смотри ТК-0002.
- 4 Перечень грузоподъемного оборудования смотри ТК-0003.
- 5 Строительные конструкции показаны условно.
- 6 Чертеж выполнен в масштабе 1:200.

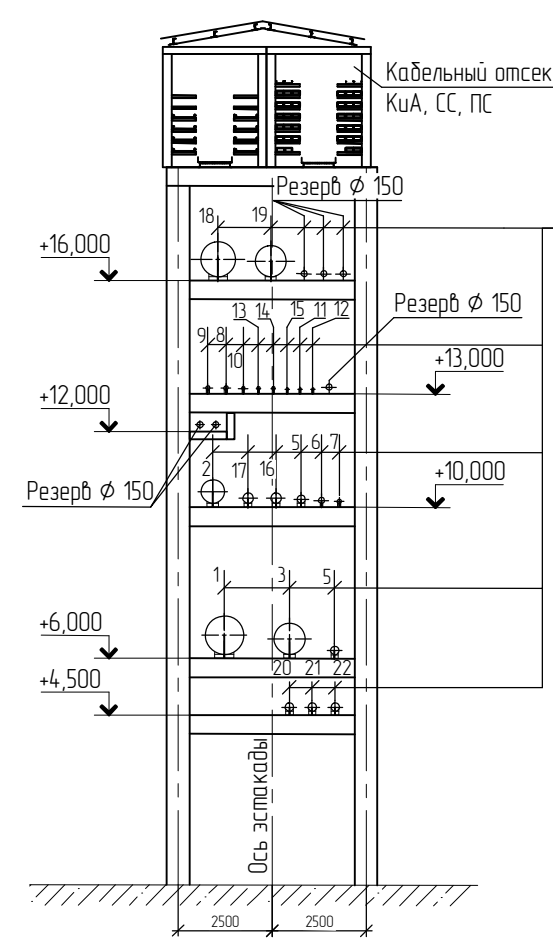
Всего листов: 15
Лист №: 15
Изд. №: 00054765

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-0000-ТК-0004					
Проектирование производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год. Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства аддитивного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разработ	Иванов				
Рук. гр.	Филиппова				
Гл. спец.	Аланаева				
Н. контр.					
Расположение оборудования Этажерка 1. Планы на отметках +12,000, +21,000 Выд Б					Страница Лист 1

Расположение оборудования.
План на отметке 0,000

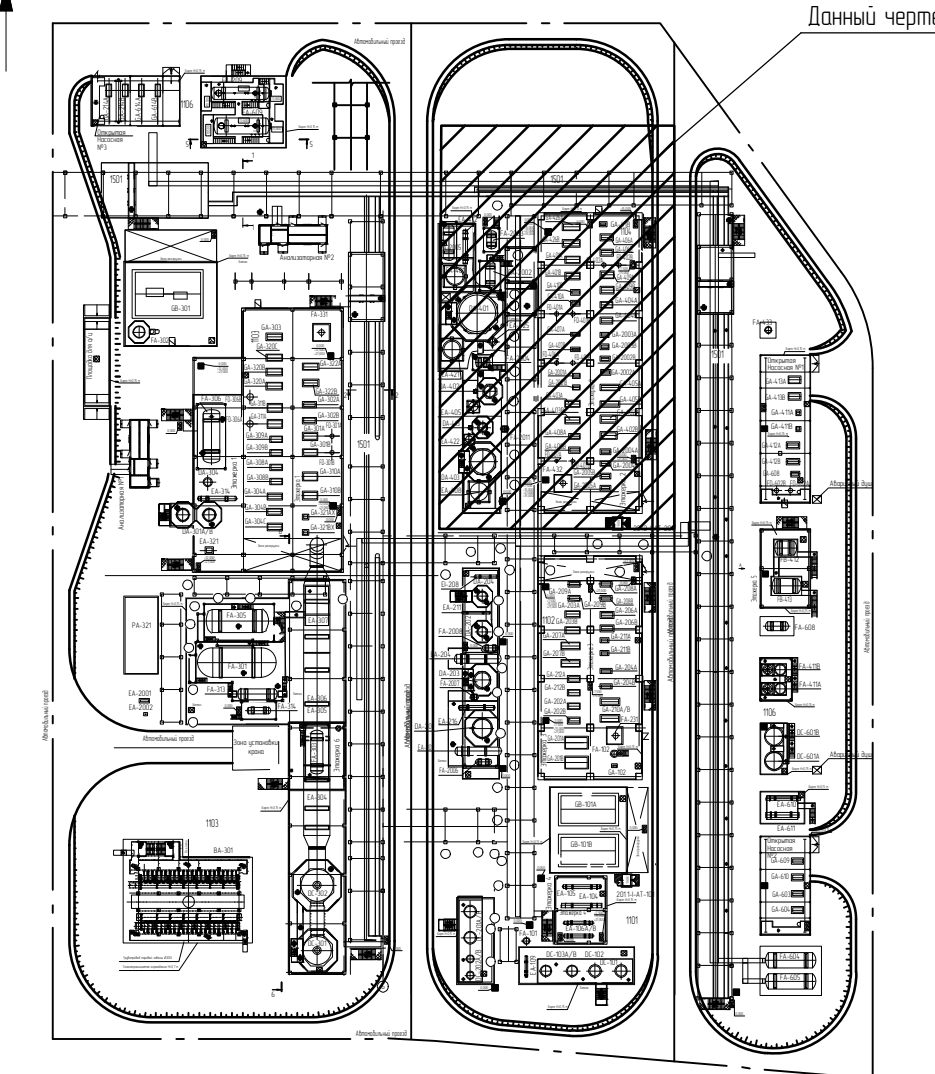


Разрез 4-4



- 1 φ1000 Обратная вода обратная (CWR)
- 2 φ600 Обратная вода прямая (CWS)
- 3 φ800 Обратная вода прямая (CWS)
- 4 Номер не используется
- 5 φ200 Обессоленная вода (DEMI)
- 6 φ150 Азот СД (NG)
- 7 φ100 Бензол свежий (BZ)
- 8 φ100 Товарный спирал (SM)
- 9 φ100 Этилендензол (EB)
- 10 φ80 Этилендензол некондиционный (EBNI)
- 11 φ50 Тяжелый лобочный продукт (FO)
- 12 φ50 Толуол (TL)
- 13 φ80 Воздух КИП (IA)
- 14 φ80 Воздух технологический (PA)
- 15 φ50 Азот ВД (INPG)
- 16 φ250 Теплоноситель ТНЖ прямой (HTNKS)
- 17 φ250 Теплоноситель ТНЖ обратный (HTNKR)
- 18 φ900 Факельный коллектор НД (NF)
- 19 φ800 Факельный коллектор ВД (LF)
- 20 φ200 Пожарная вода (FW)
- 21 φ200 Пожарная вода (FW)
- 22 φ200 Пожарная вода (FW)

Ситуационный план



Условные обозначения

- ① - Ось стоек под трубопроводы
- ① - Ось строительной конструкции и эстакады
- ⊗ - Гранция смещения проектирования
- ⊗ - Дождеприемник
- × Н.О. - Неподвижная опора

Перечень оборудования

Поз	Наименование	Кол
DA-401	Колонна разделения ЗБ/СМ	1
DA-402	Колонна выделения ЗБ	1
DA-403	Колонна СМ	1
DA-404	Колонна разделения бензола/толуола	1
DA-413	Колонна опарки СМ	1
EA-401	Кипятильник № 1 колонны разделения ЗБ/СМ	1
EA-403A	Конденсатор колонны разделения ЗБ/СМ	1
EA-403B	Конденсатор колонны разделения ЗБ/СМ	1
EA-404	Конденсатор сдвук колонны разделения ЗБ/СМ	1
EA-405	Кипятильник колонны выделения	1
EA-407	Конденсатор продукта колонны выделения ЗБ	1
EA-408	Кипятильник колонны СМ	1
EA-409	Конденсатор колонны СМ	1
EA-412	Охладитель товарного СМ	1
EA-414	Конденсатор колонны разделения бензола/толуола	1
EA-415	Кипятильник колонны разделения	1
EA-417	Холодильник лобочного толуола	1
EA-418	Конденсатор сдвук кипятильника колонны СМ	1
EA-419	Нагреватель рецкжлового бензола	1
EA-421	Кипятильник № 2 колонны разделения ЗБ/СМ	1
EA-422	Кипятильник колонны опарки СМ	1
EA-425	Кипятильник № 3 колонны разделения ЗБ/СМ	1
EA-440	Конденсатор колонны выделения ЗБ	1
FA-401	Емкость верхнего продукта колонны	1
FA-403	Затворная емкость вакуумного насоса для дистилляции	1

Перечень оборудования

Поз	Наименование	Кол
FA-404	Емкость верхнего продукта колонны выделения ЗБ	1
FA-405	Емкость верхнего продукта колонны СМ	1
FA-406	Буферная емкость кубового остатка испарителя	1
FA-408	Емкость продуктового толуола/бензола	1
FA-410	Емкость верхнего продукта колонны разделения бензола/толуола	1
FA-418	Емкость конденсата кипятильника СМ	1
FA-1601	Рессивер захлаженной воды	1
FA-432	Манжис	1
FA-231	Манжис	1
PA-431	Вакуумная система колонны СМ	1
ED-401	Пленочный испаритель	1
GA-401A	Насос куба колонны разделения ЗБ/СМ	1
GA-401B	Насос куба колонны разделения ЗБ/СМ	1
GA-402A	Насос флегмы колонны разделения ЗБ/СМ	1
GA-402B	Насос флегмы колонны разделения ЗБ/СМ	1
GA-403A	Насос куба колонны выделения ЗБ	1
GA-403B	Насос куба колонны выделения ЗБ	1
GA-404A	Насос верхнего продукта колонны выделения ЗБ	1
GA-404B	Насос верхнего продукта колонны выделения ЗБ	1
GA-405A	Насос куба колонны опарки СМ	1
GA-405B	Насос куба колонны опарки СМ	1
GA-406A	Насос верхнего продукта колонны СМ	1
GA-406B	Насос верхнего продукта колонны СМ	1
GA-407A	Насос кубового продукта испарителя	1
GA-407B	Насос кубового продукта испарителя	1
GA-408A	Насос кубовой жидкости колонны СМ	1
GA-408B	Насос кубовой жидкости колонны СМ	1

Перечень оборудования

Поз	Наименование	Кол
GA-409A	Насос продуктового бензола/толуола	1
GA-409B	Насос продуктового бензола/толуола	1
GA-410A	Вакуумный насос затворной емкости	1
GA-410B	Вакуумный насос затворной емкости	1
GA-415A	Насос куба колонны разделения бензола/толуола	1
GA-415B	Насос куба колонны разделения бензола/толуола	1
GA-416A	Насос верхнего продукта колонны разделения бензола/толуола	1
GA-416B	Насос верхнего продукта колонны разделения бензола/толуола	1
GA-418	Насос конденсата кипятильника СМ	1
GA-426A	Насос продукта колонны разделения ЗБ/СМ	1
GA-426B	Насос продукта колонны разделения ЗБ/СМ	1
GA-2001	Насос продукту	1
GA-2002	Насос сепаратора технологического пара НД	1
GA-2003	Насос конденсата СНД	1
GA-2004	Насос парохладителя	1
GA-2005	Насос сепаратора пара НД	1
EC-2001	Конденсатор избыточного техн. пара	1
EC-2002	Конденсатор избыточного пара	1
FA-2001	Испарительная емкость продукту	1
FA-2002	Сепаратор технологического пара НД	1
FA-2003	Сепаратор пара СНД	1
FA-2004	Емкость конденсата СНД	1
FA-2005	Сепаратор пара СНД	1
FA-2011	Емкость сдвара конденсата	1

Перечень грузоподъемного оборудования

Поз	Наименование	Кол
1104-HD-0001	Кран подвесной электрический грузоподъемностью 2,0 т	1
1104-HD-0002	Кран подвесной электрический грузоподъемностью 2,0 т	1
1104-HD-0003	Таль ручная грузоподъемностью 1,0 т	1
1104-HD-0004	Таль ручная грузоподъемностью 1,0 т	1
1104-HD-0005	Таль ручная грузоподъемностью 1,0 т	1
1104-HD-0007	Таль ручная грузоподъемностью 1,0 т	1
1104-HD-0008	Таль ручная грузоподъемностью 1,0 т	1

Принятые сокращения
п.п. - подкрановый путь

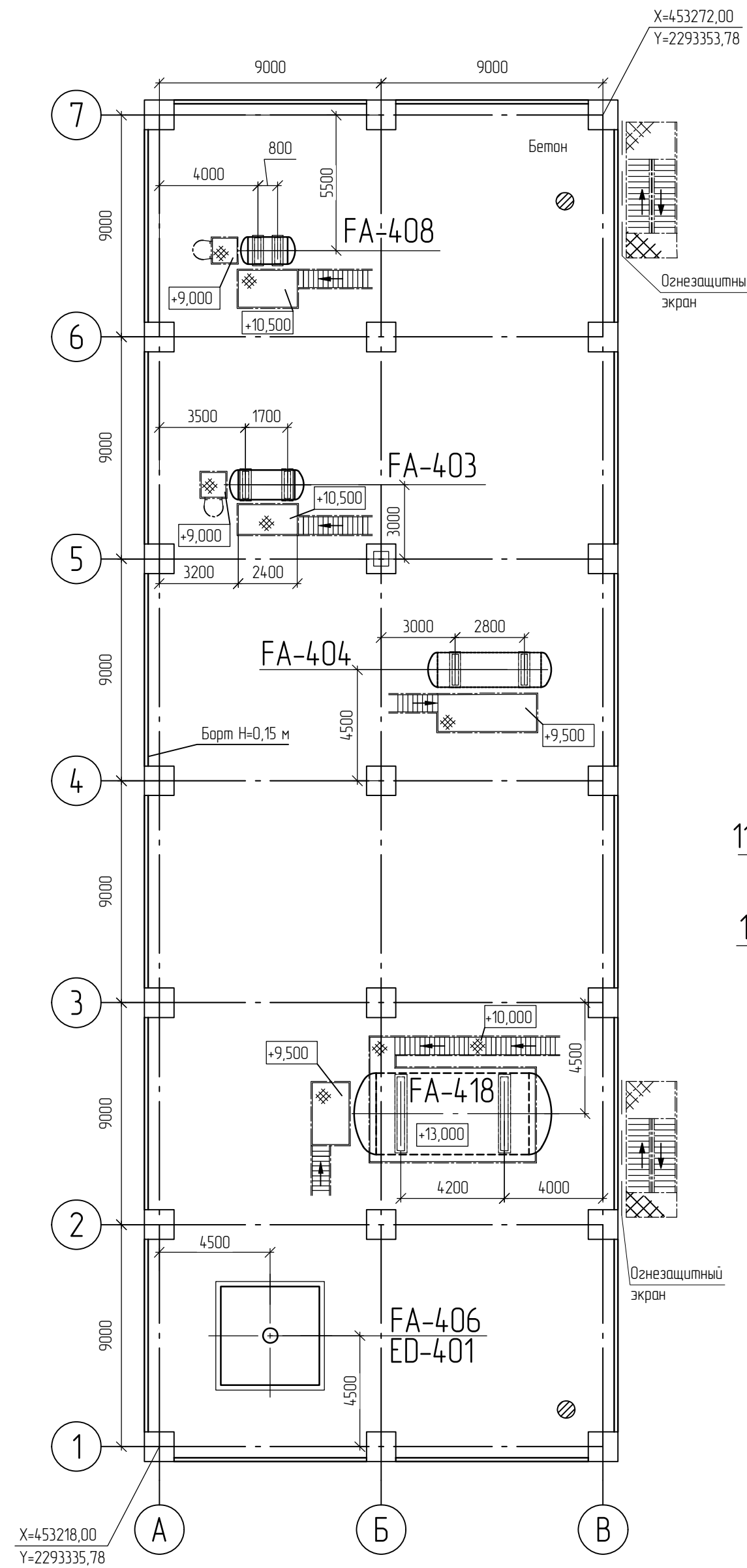
- 1 Эскизация штулов смотри ТК-0001
- 2 За относительную отметку 0,000 принята верхняя точка замощения технологической установки, которая соответствует абсолютной отметке 195,50
- 3 Строительные конструкции показаны условно
- 4 Чертеж выполнен в масштабе 1:200

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-0000-ТК-0005					
«Строительство производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общерабочего комплекса для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб	Шидин				
Рук. гр	Филиппова				
Гл. спец	Апанасева				
Н. контр.					
Расположение оборудования План на отметке 0,000 Разрез 4-4			Стандарт	Лист	Листов
			П		1

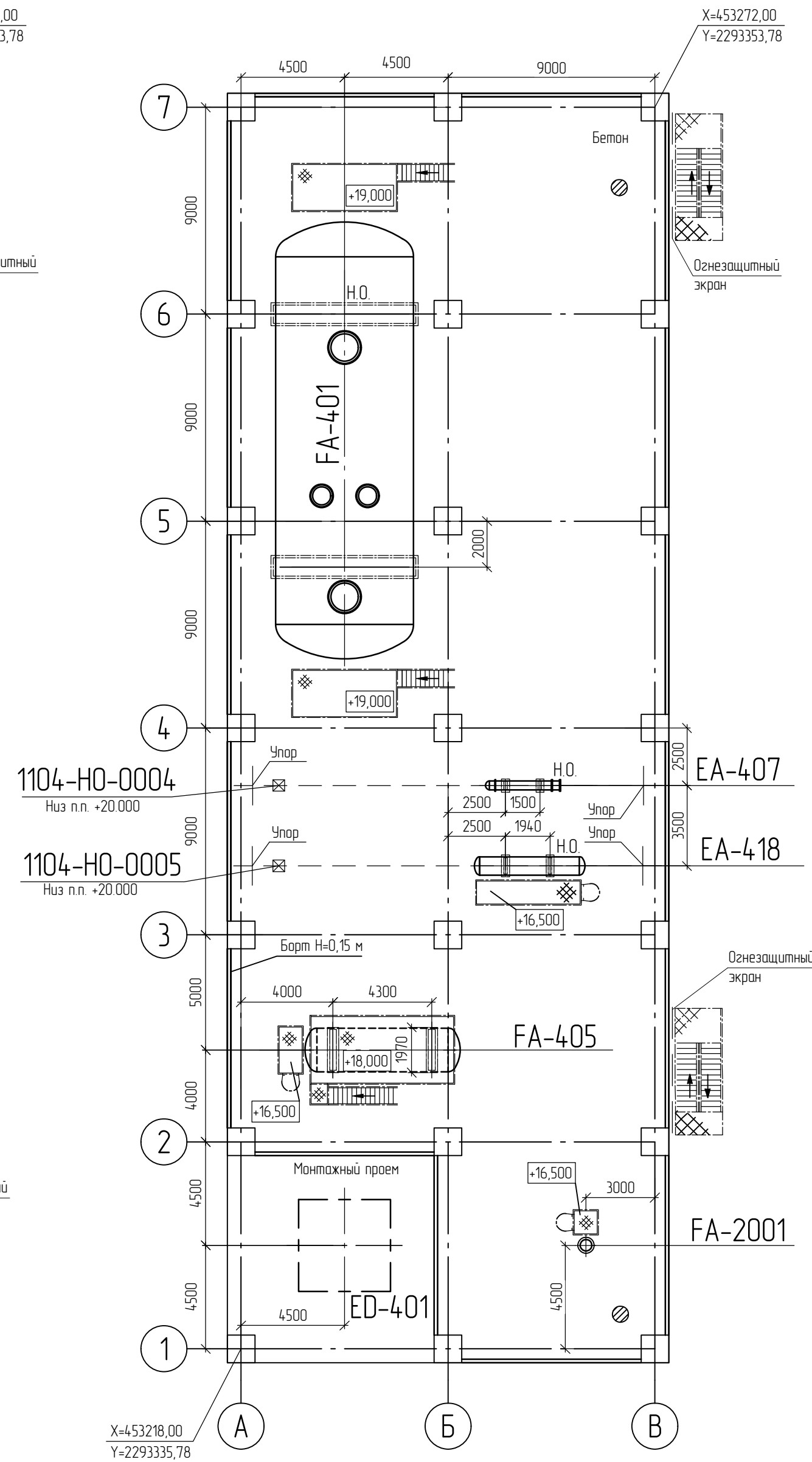
Вариант №1
Имя файла: 00054765

Расположение оборудования

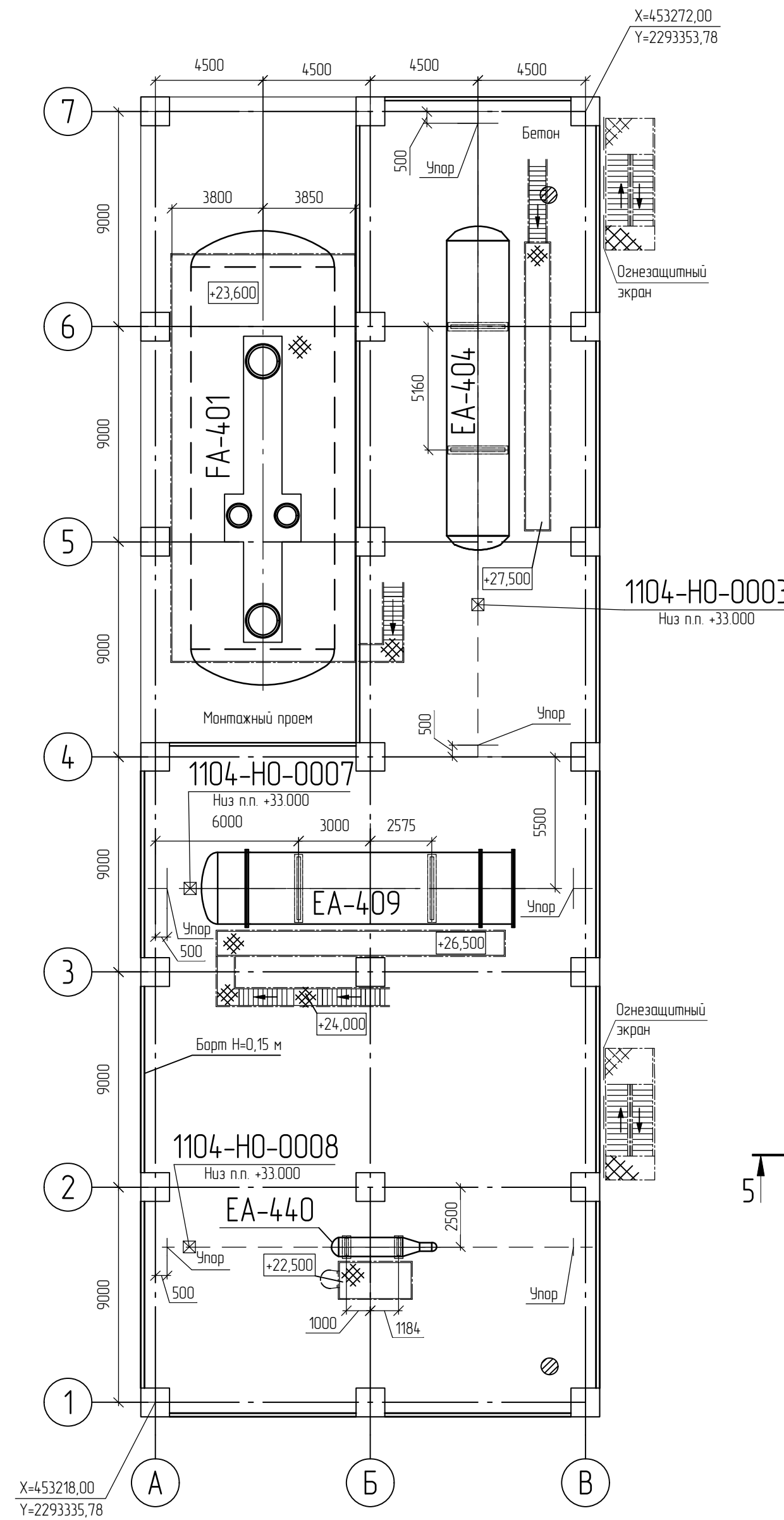
Этажерка 2. План на отметке +7,500



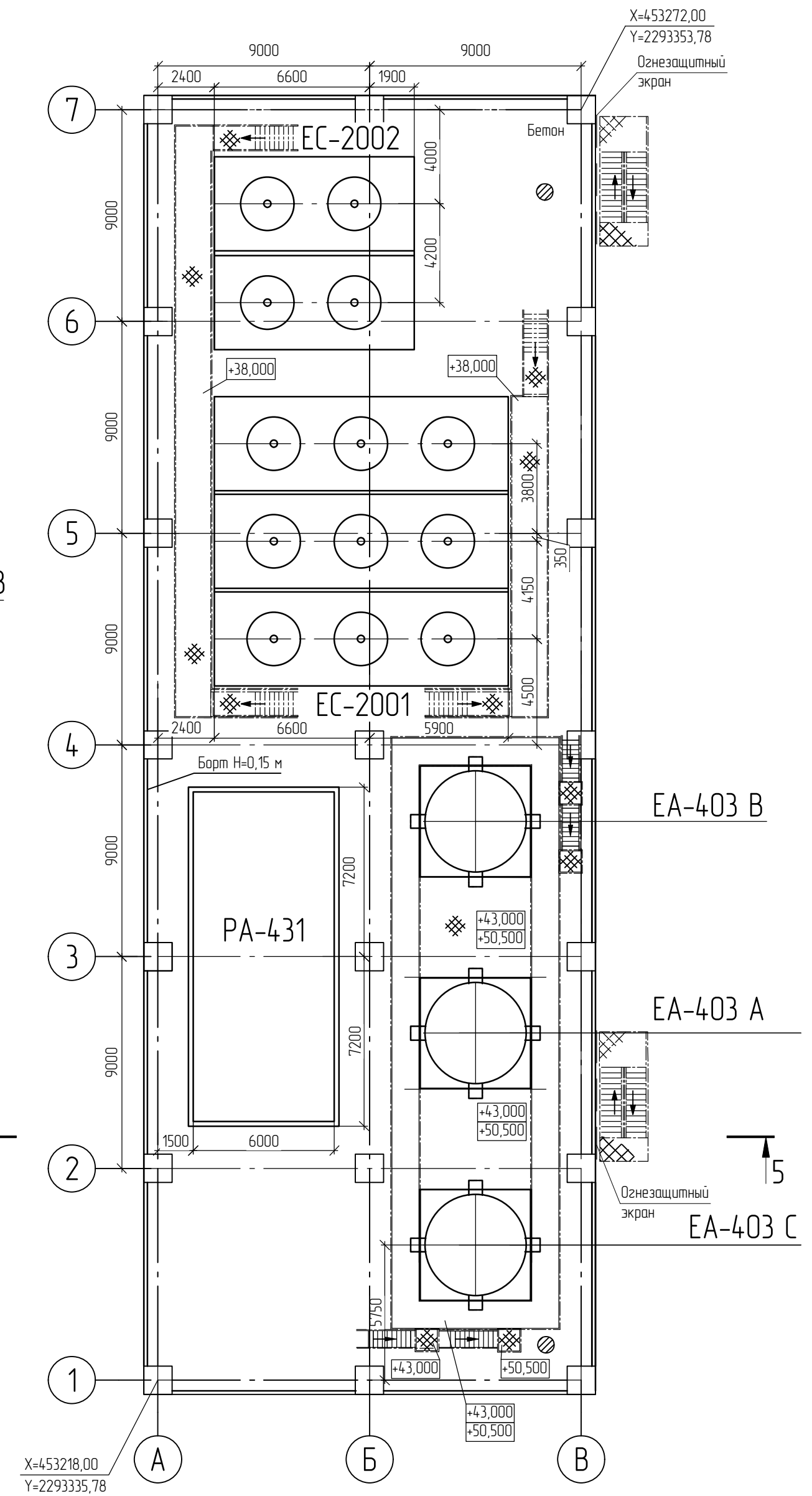
Этажерка 2. План на отметке +15,000



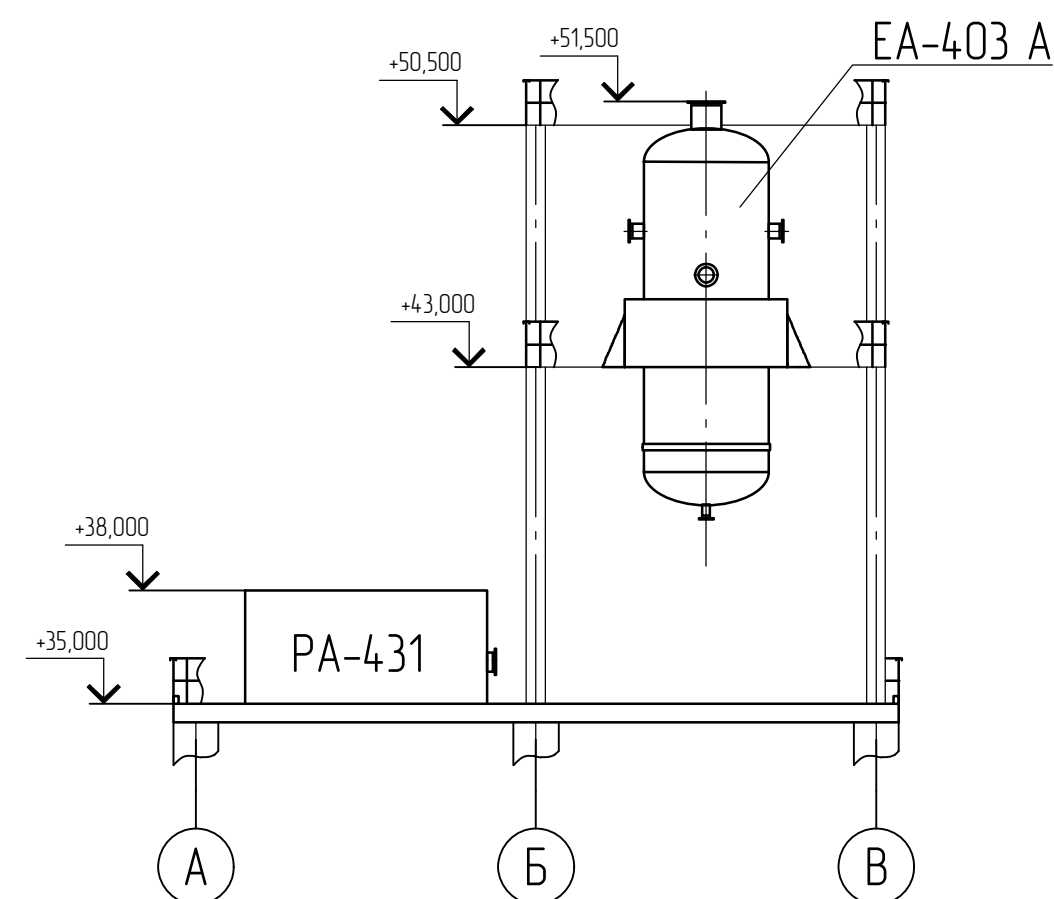
Этажерка 2. План на отметке +21,000



Этажерка 2. План на отметке +35,000



Разрез 5-5



Условные обозначения

- ① - Ось строительной конструкции и эстакады
- ⊗ - Воронка
- × Н.О. - Неподвижная опора

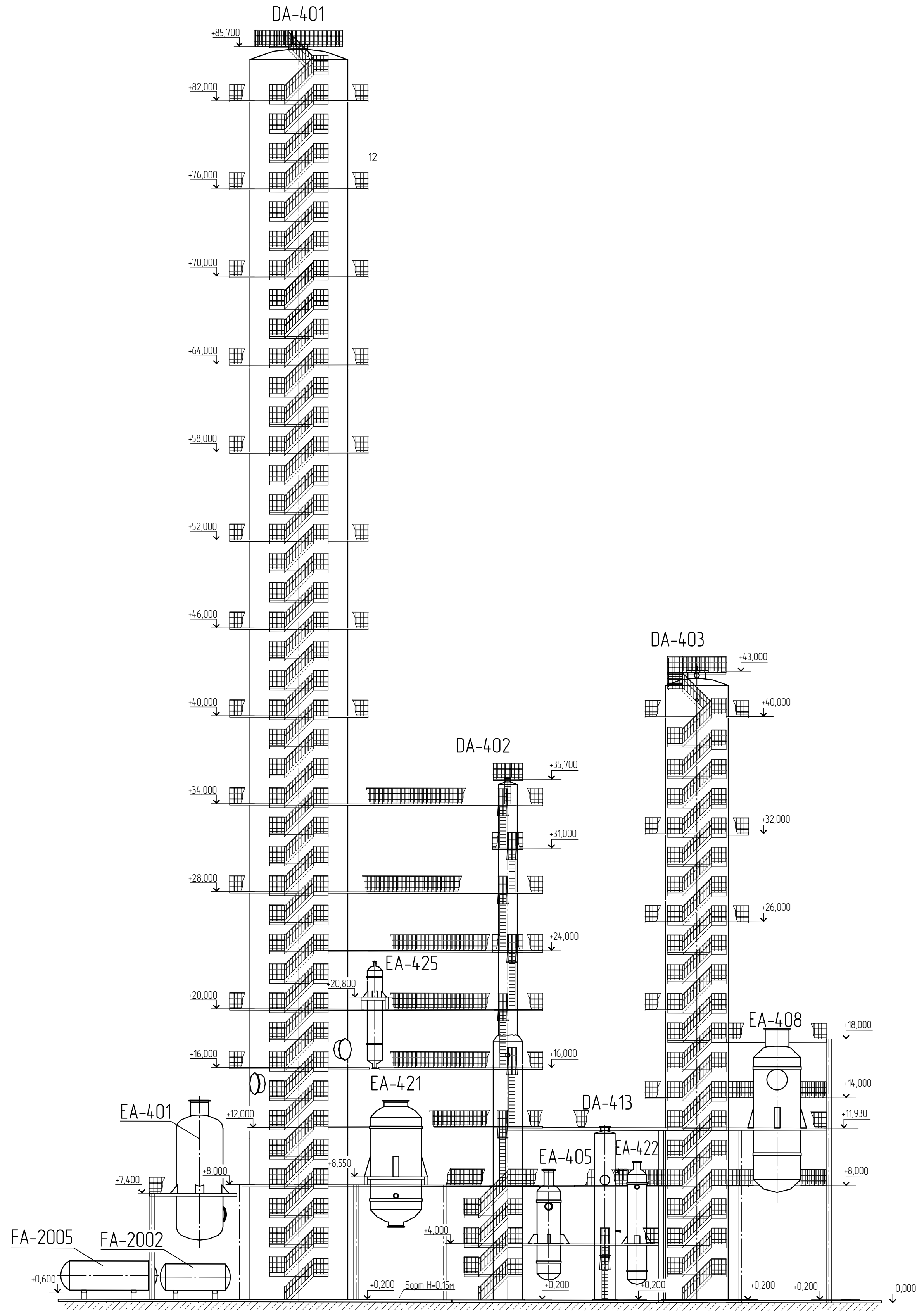
Принятые сокращения
п.п. - подкрановый путь

- 1 Экспликация труболов смотри ТК-0001.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята верхняя точка замощения технологической установки, которая соответствует абсолютной отметке 195,50
- 3 Перечень оборудования смотри ТК-0005.
- 4 Перечень грузоподъемного оборудования смотри ТК-0005.
- 5 Строительные конструкции показаны условно.
- 6 Чертеж выполнен в масштабе 1:200.

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-0000-ТК-0006					
«Строительство производства этиленового масштаба 350 тыс. тонн в год и производства стирола масштаба 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола масштаба 250 тыс. тонн в год и «Строительство общеразработочного комплекса для производства полистирола масштаба 250 тыс. тонн в год и производства этиленового масштаба 350 тыс. тонн в год и производства стирола масштаба 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб	Шабан				
Рук. гр.	Филиппова				
Гл. спец.	Апанасева				
Н. контр.					
Расположение оборудования. Этажерка 2. План на отметке +7,500, +15,000, +21,000, +35,000. Разрез 5-5.					
			СТАДИЯ		
			Лист	Листов	
			П	1	
СИБУР					

Вариант № 1
Имя файла: 00054765

B (TK-0005)

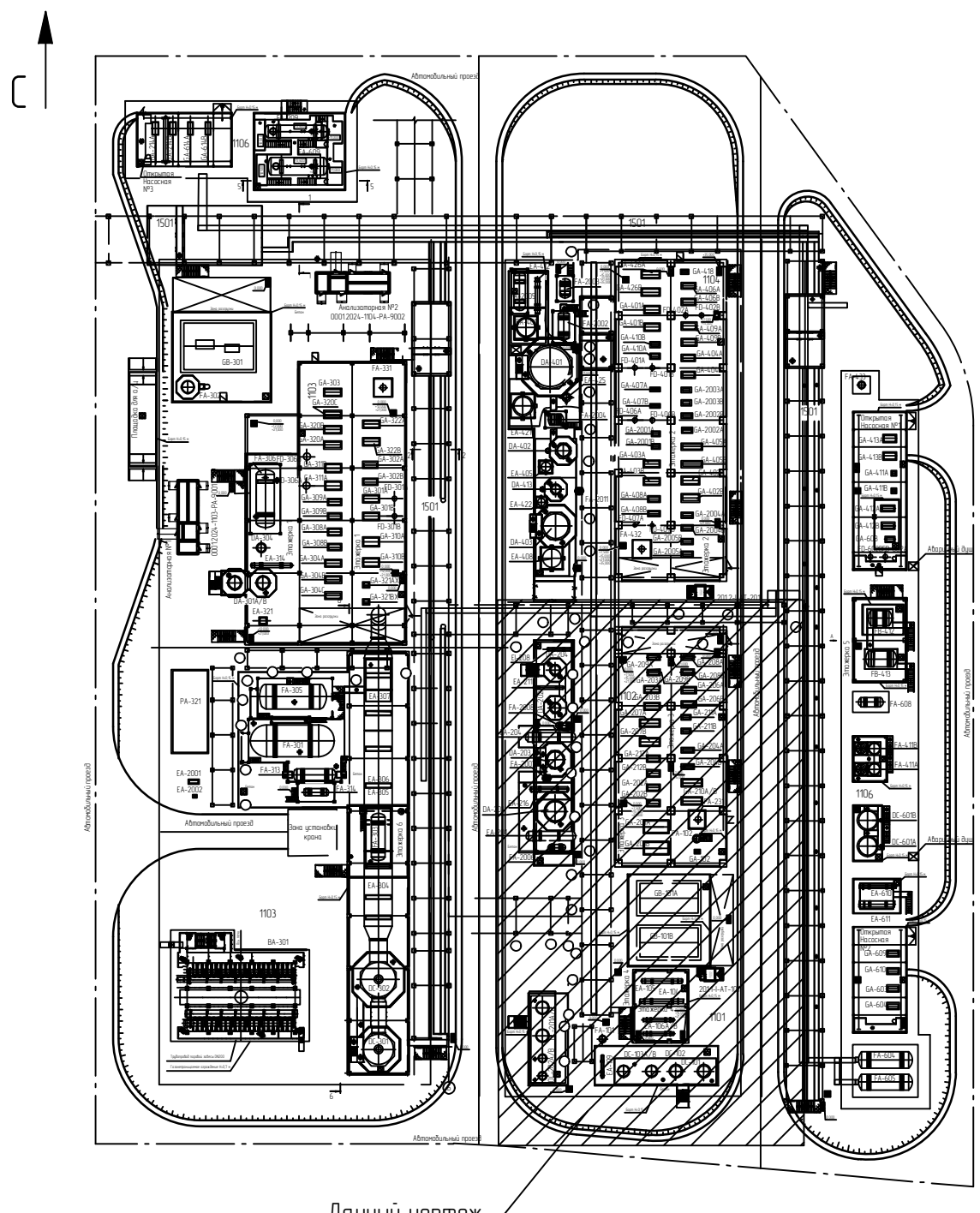


- 1 Экспликация титулов смотри ТК-0001.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята верхняя точка замощения технологической установки, которая соответствует абсолютной отметке 195,50.
- 3 Перечень оборудования смотри ТК-0005.
- 4 Строительные конструкции показаны условно.
- 5 Чертеж выполнен в масштабе 1:200.

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-0000-ТК-0007					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобязательного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Цыбин				
Рук. гр.	Филиппова				
Гл. спец.	Апанова				
Н. контр.					
Вид В				Стадия	Лист
				П	1

Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	00054765

Ситуационный план



Данный чертеж

Условные обозначения

- ① - Ось стоек под оборудованием
- ① - Ось строительной конструкции и этажа
- ⊗ - Граница совмещения проектирования
- ⊗ - Дождевик
- ⊗ - Воронка
- × Н.О. - Неподвижная опора

Принятые сокращения
п.п. - подкрановый путь

- 1 Экспликация титулов sheets TK-0001
- 2 За относительную отметку 0,000 принята верхняя точка записи технологической установки, которая соответствует абсолютной отметке 195,50
- 3 Строительные конструкции показаны условно
- 4 Чертеж выполнен в масштабе 1:200

NKН21002-ПС-3БСМ-КР2.2-0000-ТК-0008					
Среднее количество пара/жидкости: этиленовое сырье 350 т/мес в год и производств. отходы 400 т/мес в год. Среднее количество пара/жидкости: этиленовое сырье 250 т/мес в год и производств. отходы 300 т/мес в год. Среднее количество пара/жидкости: этиленовое сырье 350 т/мес в год и производств. отходы 400 т/мес в год.					
Изм.	Контр.	Лист	№Экз.	Подпись	Дата
Разраб.	Рук. пр.	Проверка	Сметчик	Лист	Листов
Г.А. спец.	А.И.И.И.И.			П	1
Исполн.					

Перечень оборудования

Поз	Наименование	Кол
EA-204	Кипятильник колонны ЗБ	1
EA-205	Конденсатор Колонны ЗБ	1
EA-206	Теплообменник сырья/продуктов аппарата	1
EA-207	Холодильник продуктового ЗБ	1
EA-209	Конденсатор колонны ПЗБ	1
EA-211	Холодильник тяжелых продуктов	1
EA-212	Нагреватель свежего бензола	1
EA-213	Повариватель свежего сырьевого бензола	1
EA-214	Теплообменник свежий бензол/продуктовый ЗБ	1
EA-215	Нагреватель пилонной колонны ПЗБ	1
EA-216	Кипятильник №2 колонны ПЗБ	1
EA-217	Нагреватель сырья трансалкилатора	1
EA-218	Нагреватель сырья трансалкилатора	1
EA-107	Нагреватель пропанового азота	1
EA-109	Холодильник рецикла компрессора этилена	1
EA-102	Нагреватель этилена	1
EA-104	Повариватель рецикла бензола	1
EA-105	Нагреватель сырья алкилатора	1
EA-106A	Нагреватель сырья трансалкилатора	1
EA-106B	Нагреватель сырья трансалкилатора	1
EA-107	Нагреватель пропанового азота	1
EA-108	Нагреватель азота регенерации	1
EA-109	Холодильник рецикла компрессора этилена	1
EA-104	Компрессор этилена	1
EA-108	Компрессор этилена	1
EA-102	Насос для заправки чистого масла в маслянок компрессора этилена	1
EA-201	Колонна бензола	1
EA-202	Колонна удаления легких фракций	1
EA-203	Колонна ЗБ	1
EA-204	Колонна ПЗБ	1
EA-201A	Аппарат очистки свежего бензола глиной	1
EA-201B	Аппарат очистки свежего бензола глиной	1
EA-201	Емкость верхнего продукта колонны бензола	1
EA-202	Емкость верхнего продукта колонны удаления легких фракций	1
EA-203	Емкость верхнего продукта колонны ЗБ	1
EA-204	Емкость верхнего продукта колонны ПЗБ	1
EA-207	Буферная емкость очищенного бензола	1
EA-210	Емкость тяжелых продуктов	1
EA-206	Емкость сбора конденсата	1
EA-207	Емкость сбора конденсата	1
EA-208	Емкость сбора конденсата	1
EA-201	Кипятильник колонны бензола	1
EA-202A	Конденсатор колонны бензола	1
EA-202B	Конденсатор колонны бензола	1
EA-203	Конденсатор колонны удаления легких фракций	1

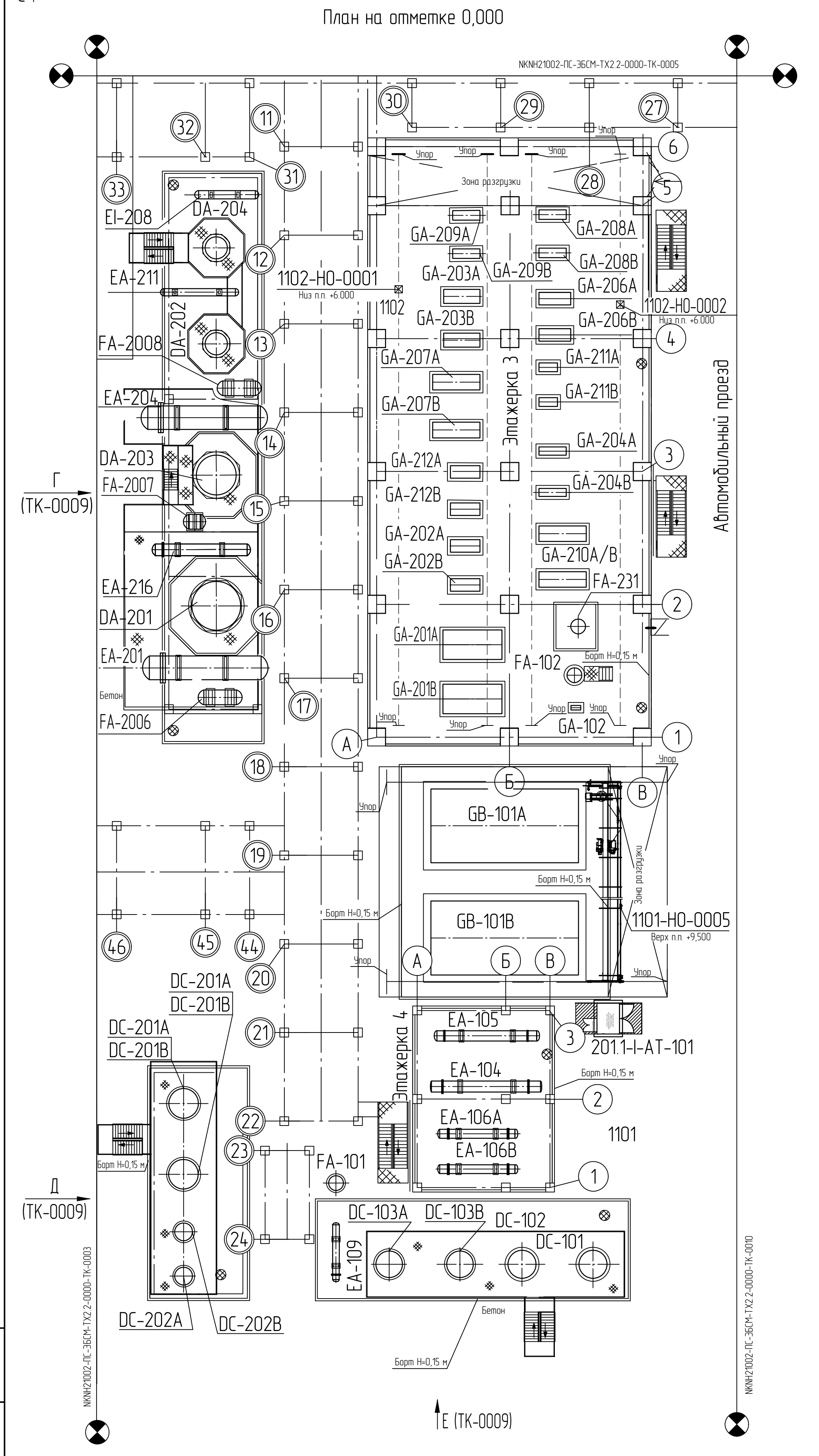
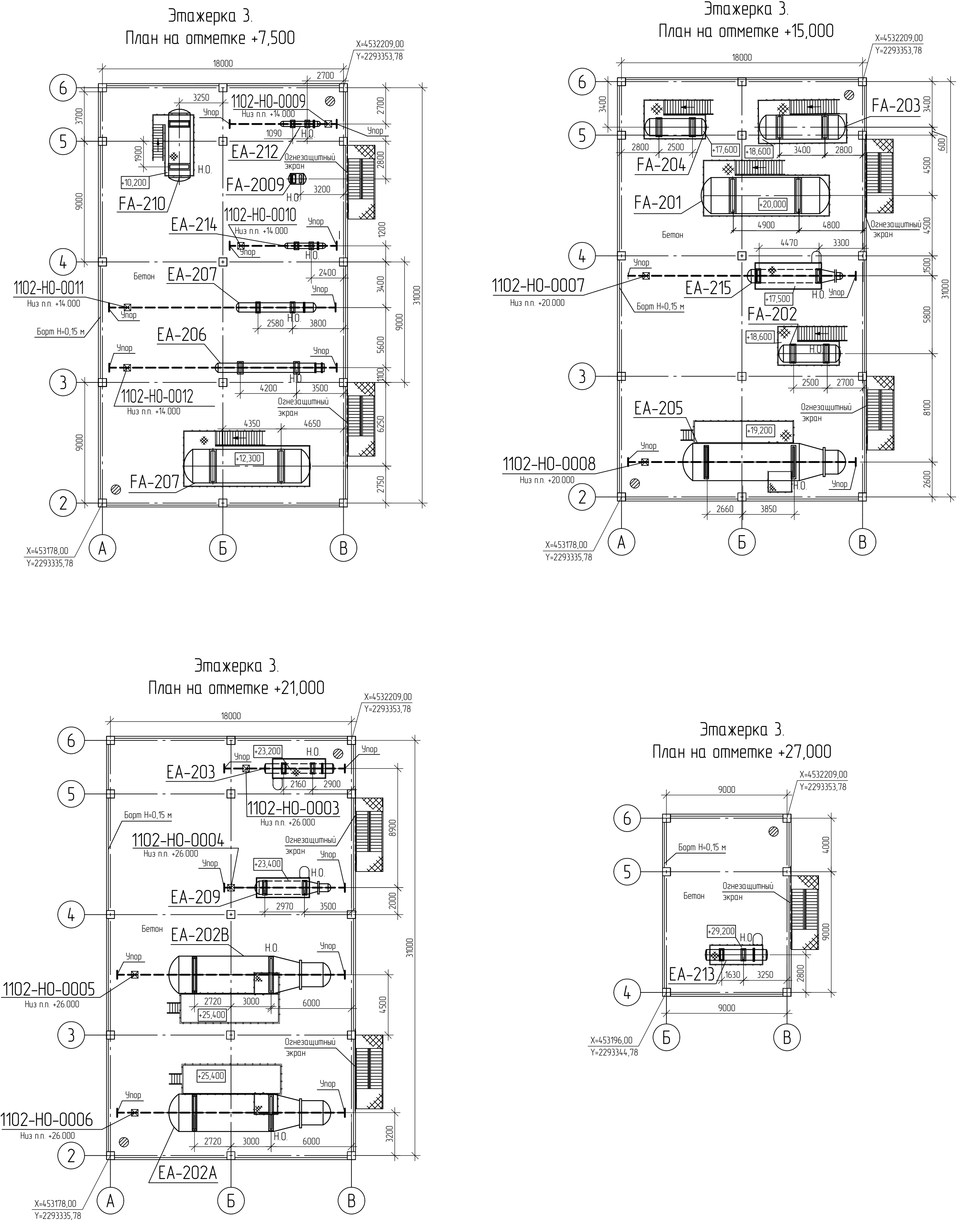
Перечень оборудования

Поз	Наименование	Кол
DC-101	Алкилатор	1
DC-102	Трансалкилатор	1
DC-103A	Аппарат очистки этилена	1
DC-103B	Аппарат очистки этилена	1
FA-101	Сепаратор на всасе компрессора этилена	1
FA-102	Емкость свежего масла компрессора этилена	1
FA-101	Промежуточный холодильник № 1 алкилатора	1
EA-103	Промежуточный холодильник № 2 алкилатора	1
EA-104	Повариватель рецикла бензола	1
EA-105	Нагреватель сырья алкилатора	1
EA-106A	Нагреватель сырья трансалкилатора	1
EA-106B	Нагреватель сырья трансалкилатора	1
EA-107	Нагреватель пропанового азота	1
EA-108	Нагреватель азота регенерации	1
EA-109	Холодильник рецикла компрессора этилена	1
EA-104	Компрессор этилена	1
EA-108	Компрессор этилена	1
EA-102	Насос для заправки чистого масла в маслянок компрессора этилена	1
EA-201	Колонна бензола	1
EA-202	Колонна удаления легких фракций	1
EA-203	Колонна ЗБ	1
EA-204	Колонна ПЗБ	1
EA-201A	Аппарат очистки свежего бензола глиной	1
EA-201B	Аппарат очистки свежего бензола глиной	1
EA-201	Емкость верхнего продукта колонны бензола	1
EA-202	Емкость верхнего продукта колонны удаления легких фракций	1
EA-203	Емкость верхнего продукта колонны ЗБ	1
EA-204	Емкость верхнего продукта колонны ПЗБ	1
EA-207	Буферная емкость очищенного бензола	1
EA-210	Емкость тяжелых продуктов	1
EA-206	Емкость сбора конденсата	1
EA-207	Емкость сбора конденсата	1
EA-208	Емкость сбора конденсата	1
EA-201	Кипятильник колонны бензола	1
EA-202A	Конденсатор колонны бензола	1
EA-202B	Конденсатор колонны бензола	1
EA-203	Конденсатор колонны удаления легких фракций	1

Перечень грузоподъемного оборудования

Поз	Наименование	Кол
1101-НО-0001	Таль ручная	1
	грузоподъемность 1,0 т	
1101-НО-0002	Таль ручная	1
	грузоподъемность 1,0 т	
1101-НО-0003	Таль ручная	1
	грузоподъемность 1,0 т	
1101-НО-0004	Таль ручная	1
	грузоподъемность 1,0 т	
1101-НО-0005	Кран алтарный электрический	1
	грузоподъемность 16,0 т	
1102-НО-0001	Кран подвесной электрический	1
	грузоподъемность 2,0 т	
1102-НО-0002	Кран подвесной электрический	1
	грузоподъемность 2,0 т	
1102-НО-0003	Таль ручная	1
	грузоподъемность 1,0 т	
1102-НО-0004	Таль ручная	1
	грузоподъемность 1,0 т	
1102-НО-0005	Таль ручная	1
	грузоподъемность 1,0 т	
1102-НО-0006	Таль ручная	1
	грузоподъемность 1,0 т	
1102-НО-0007	Таль ручная	1
	грузоподъемность 1,0 т	
1102-НО-0008	Таль ручная	1
	грузоподъемность 1,0 т	

Расположение оборудования

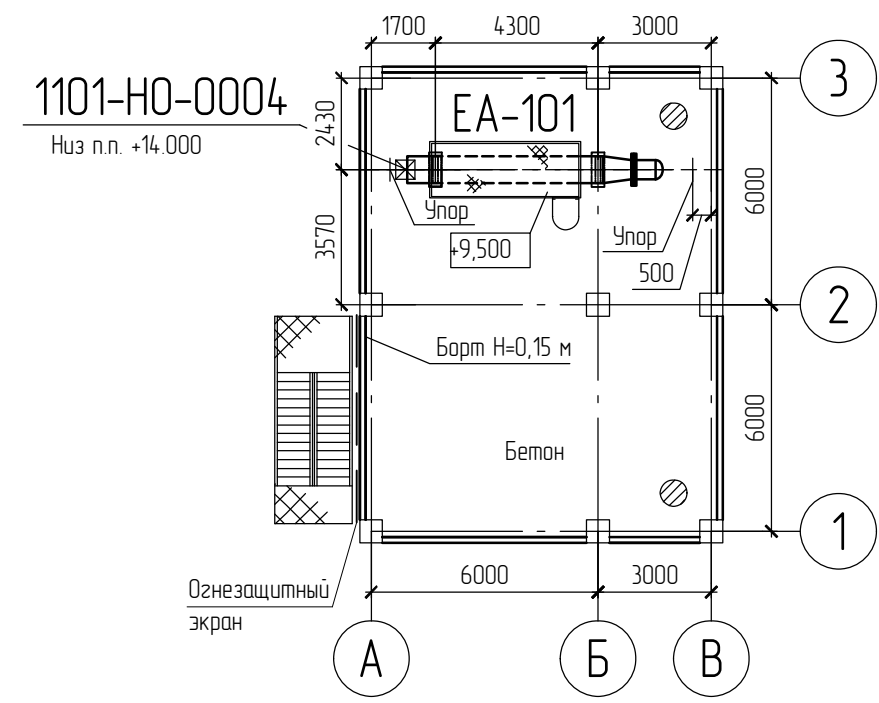


Имя	Фамилия	Подпись	Дата
00054765			

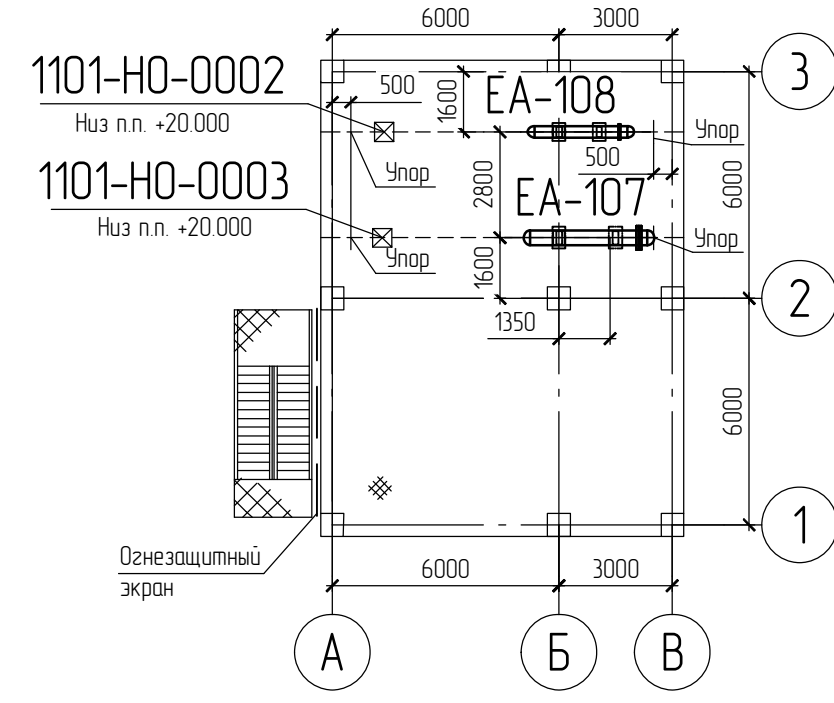
Расположение оборудования

Ситуационный план

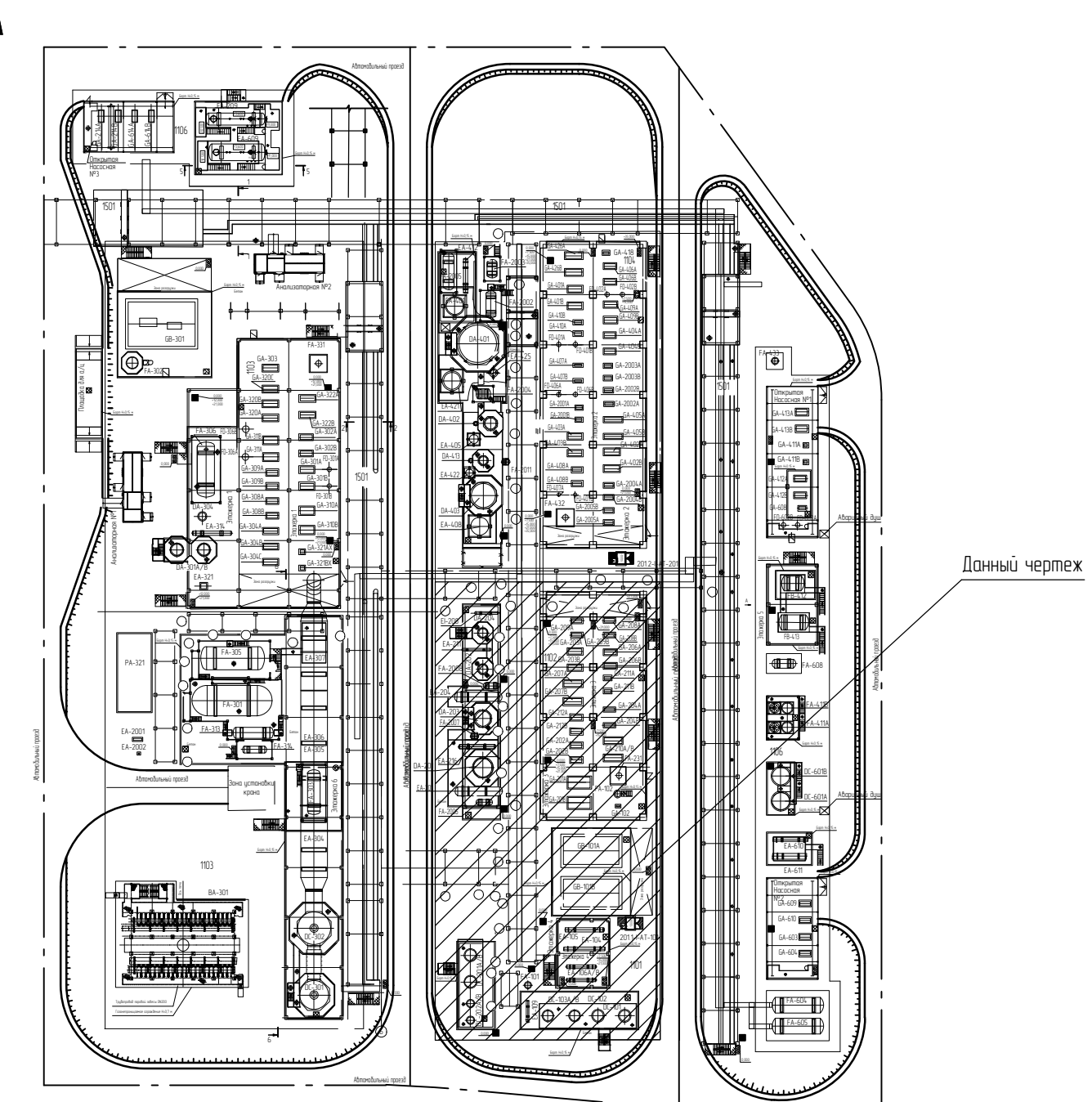
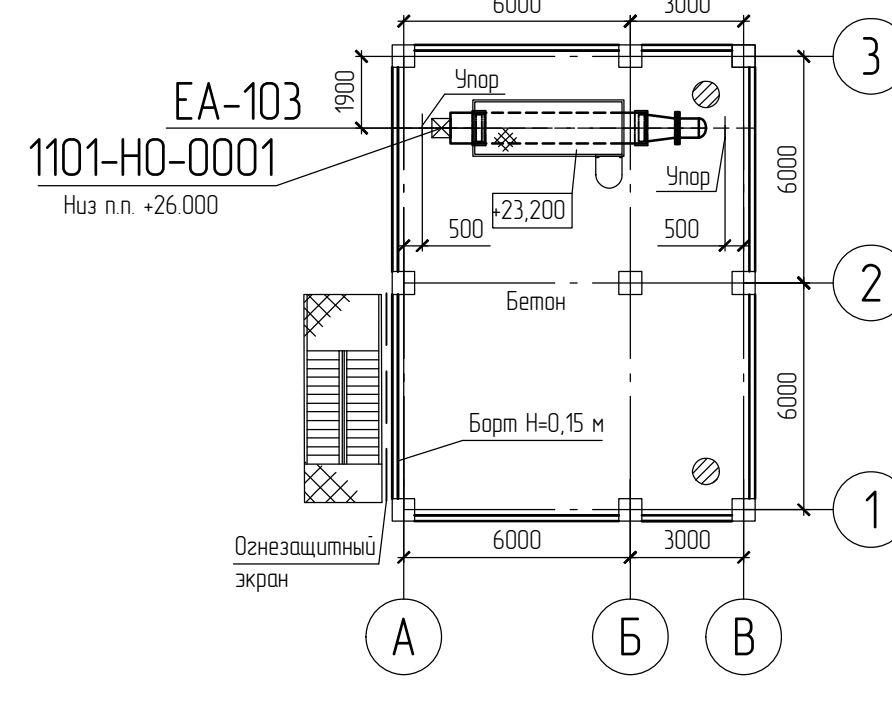
Этажерка 4.
План на отметке +7,500



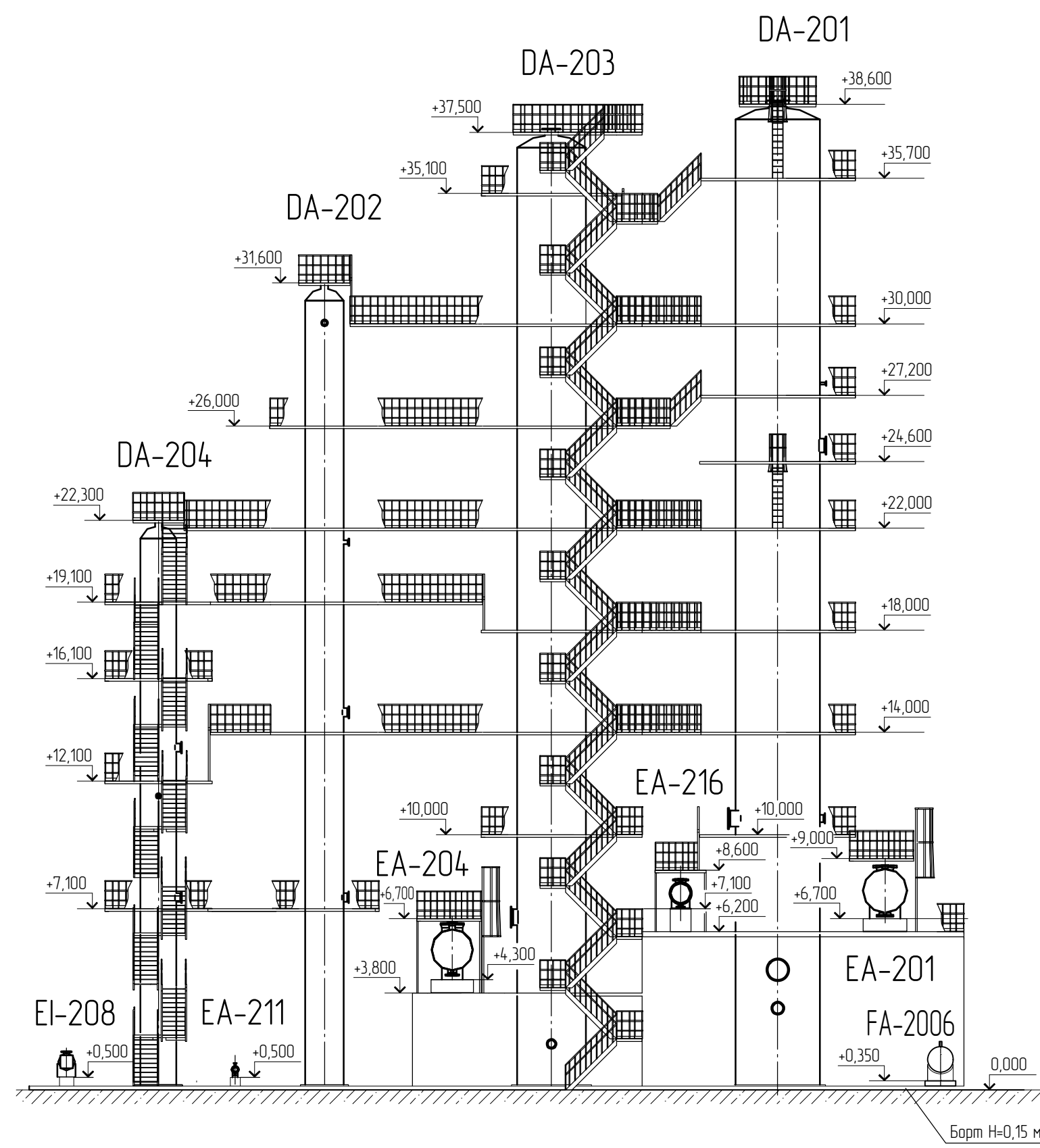
Этажерка 4.
План на отм. +15,000



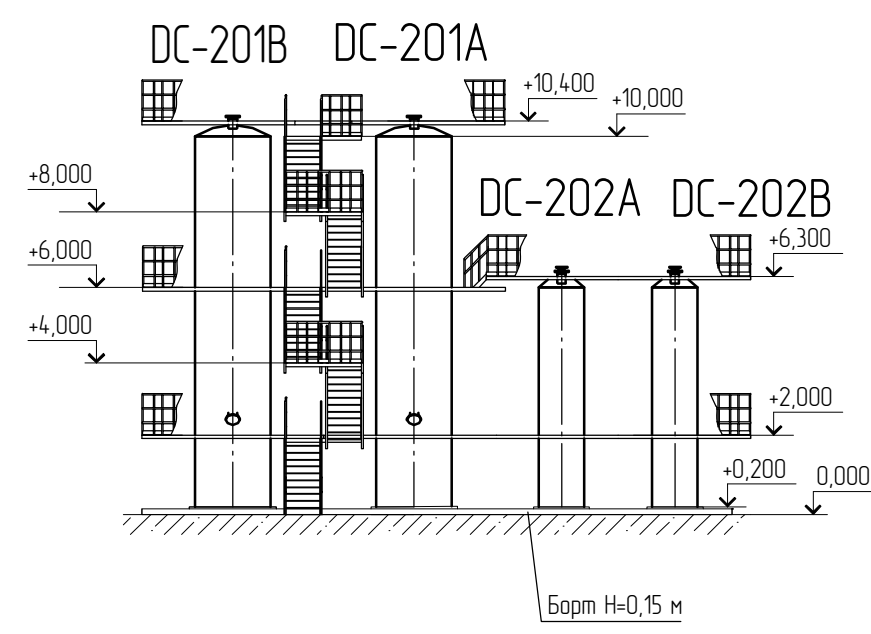
Этажерка 4.
План на отм. +21,000



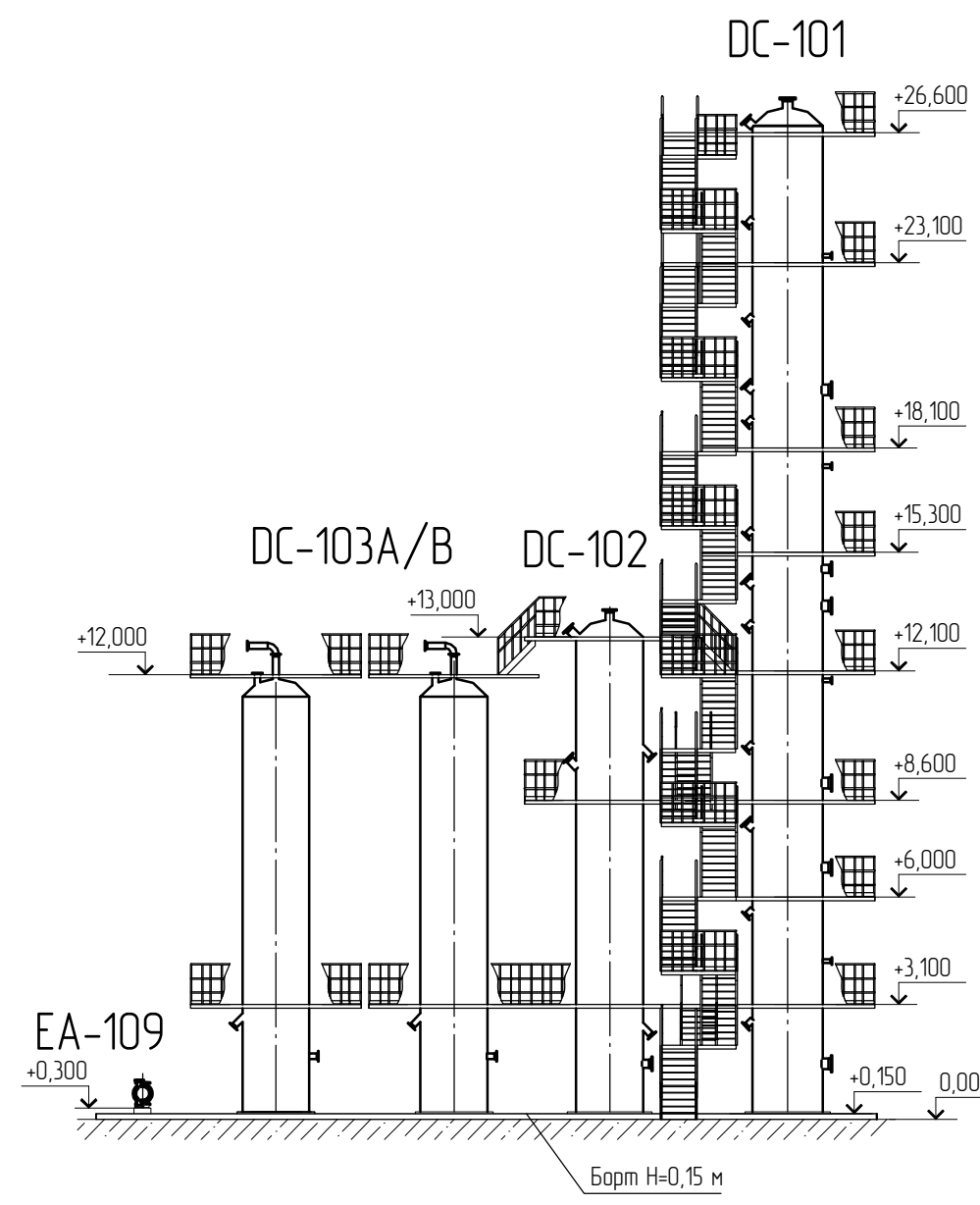
Г (TK-0008)



Д (TK-0008)



Е (TK-0008)



Условные обозначения

- ① - Ось строительной конструкции и этажа
- ⊗ - Воронка

Принятые сокращения
п.п. - подкрановый путь

- 1 Экспликация титулов смотри ТК-0001
- 2 За относительную отметку 0,000 принята верхняя точка замощения технологической установки, которая соответствует абсолютной отметке 195,50.
- 3 Перечень оборудования смотри ТК-0008.
- 4 Перечень грузоподъемного оборудования смотри ТК-0008.
- 5 Строительные конструкции показаны условно.
- 6 Чертеж выполнен в масштабе 1:200.

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-0000-ТК-0009

«Строительство производства этиленгликоля мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общезаводского хозяйства для производства конструктора мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленгликоля мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»

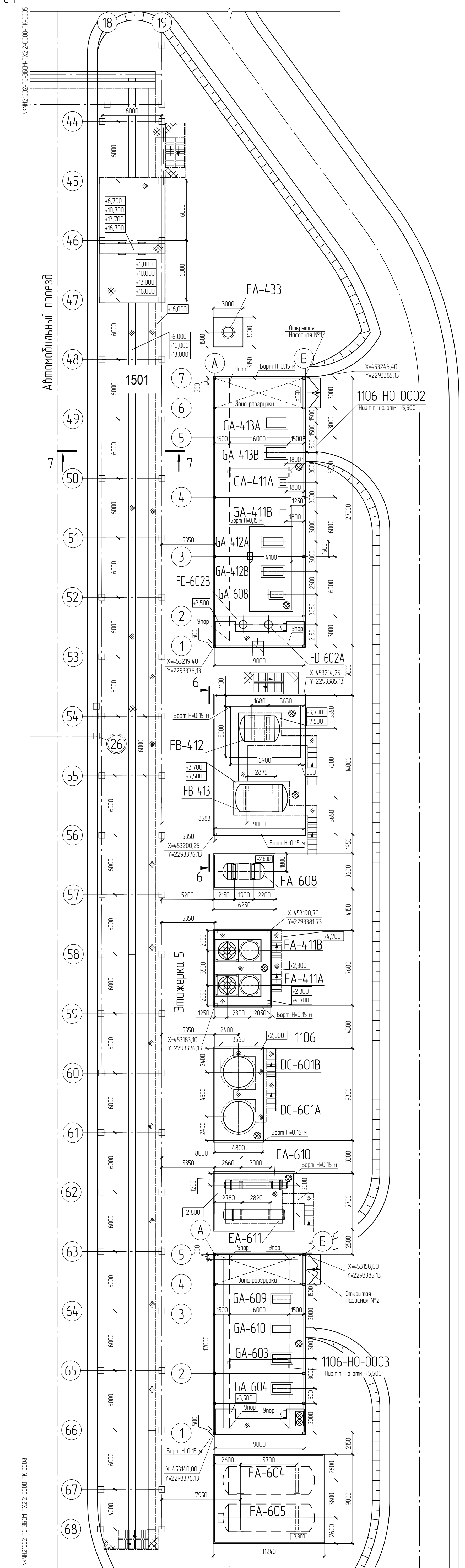
Изм.	Кол.ч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.		Шабан			
Рук. гр.		Филиппова			
Гл. спец.		Апанасова			
Н.контр.					

Расположение оборудования
Этажерка 4. Планы на отметке +7,500, +15,000, +21,000
Виды Г, Д, Е

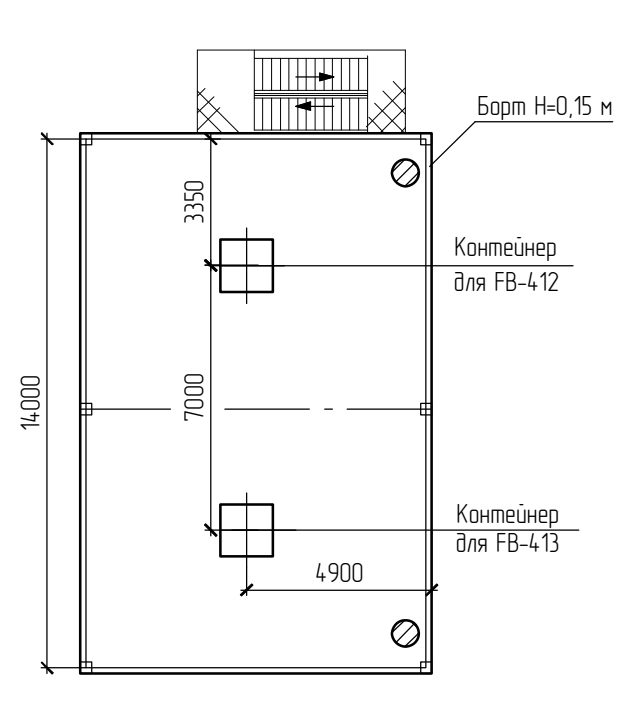


Взам. Инв. №
Инв. № подл.
00054765

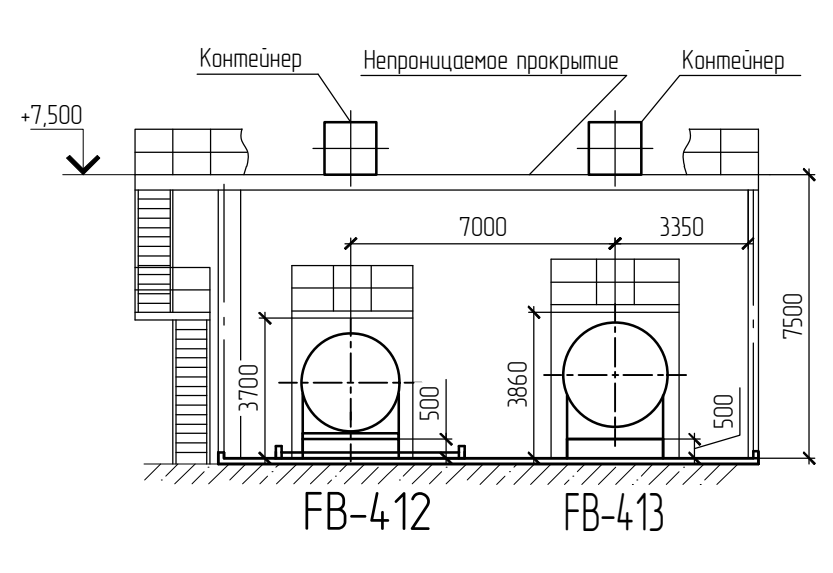
Расположение оборудования.
План на отметке 0,000



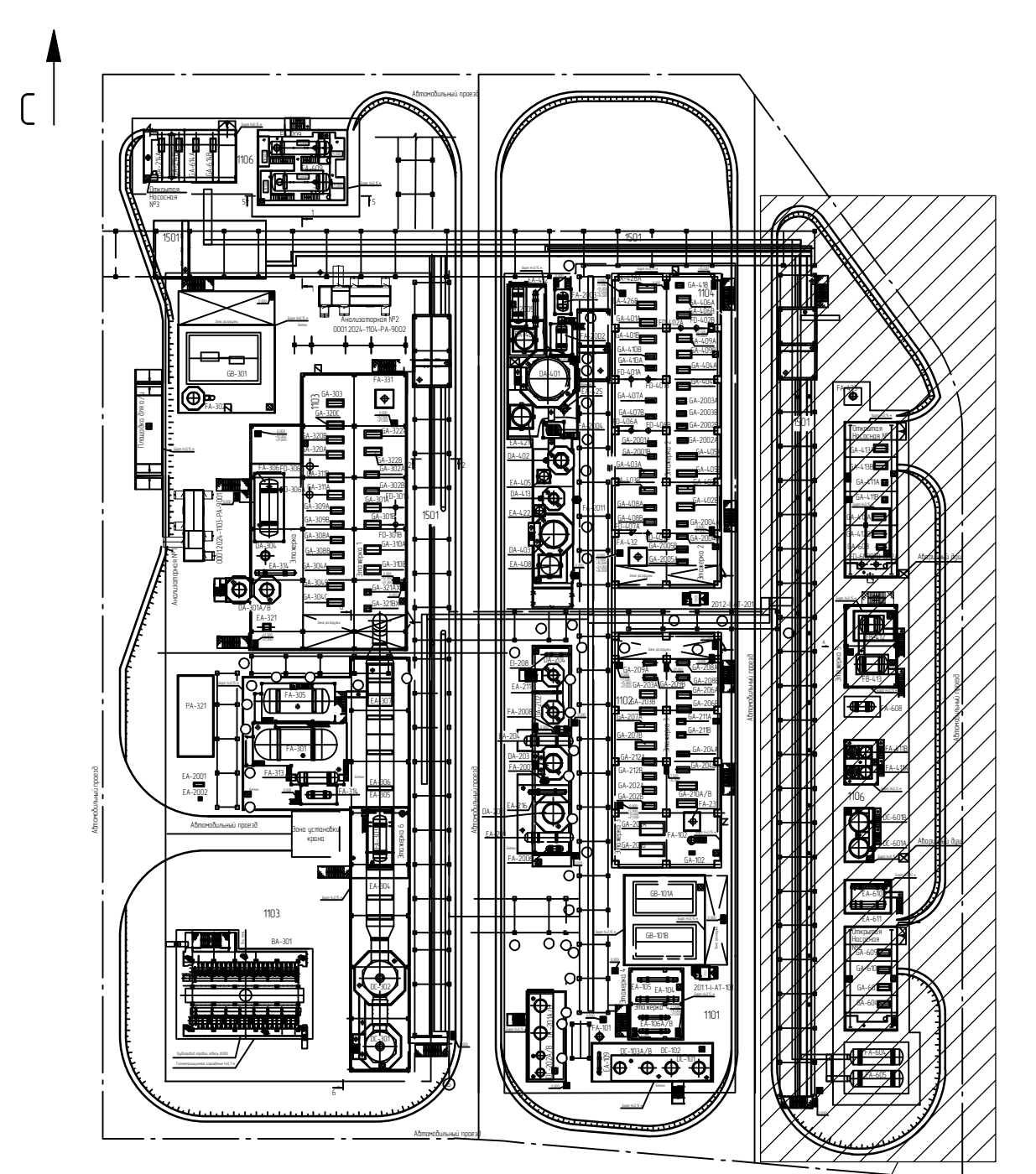
Этажерка 5.
План на отметке +7,500



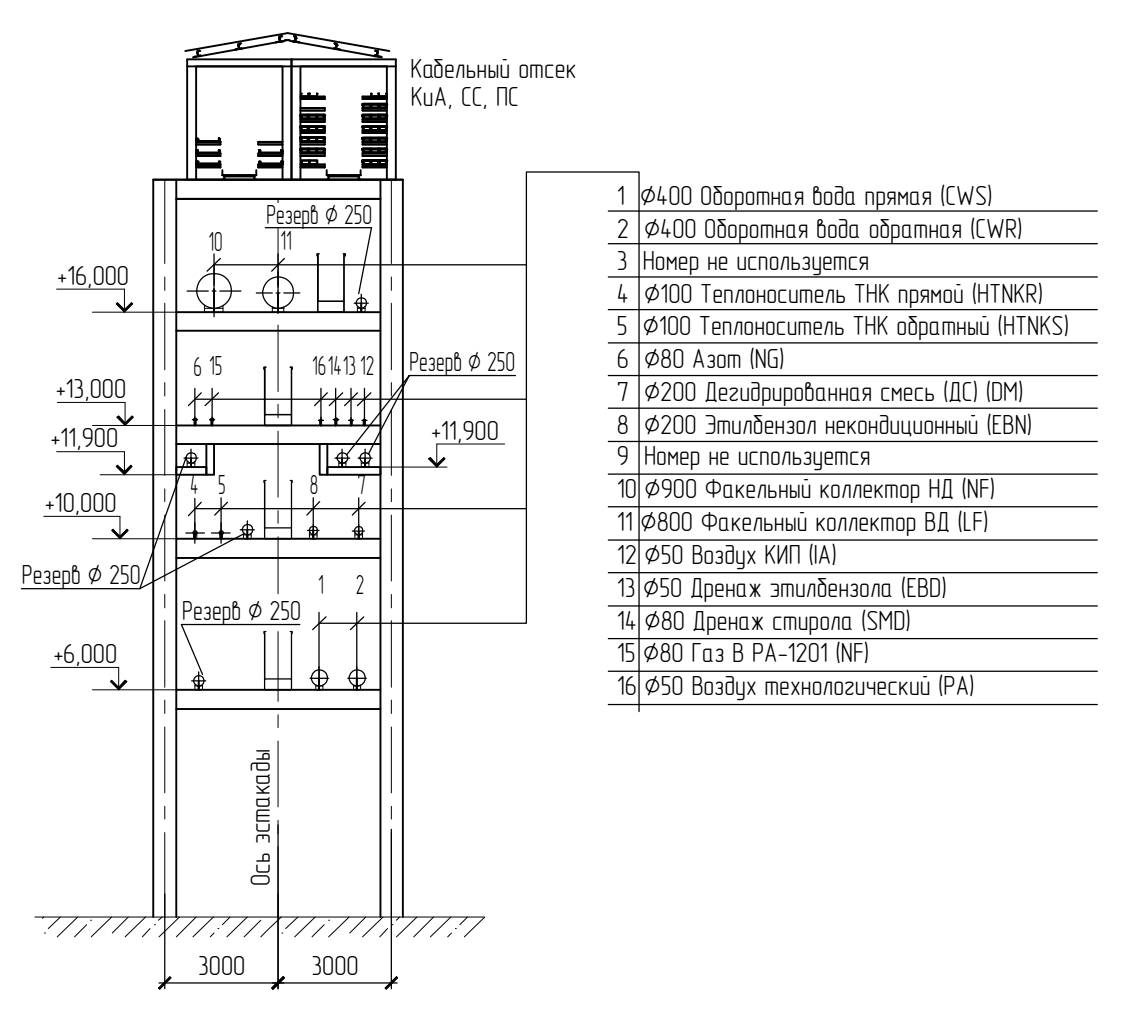
Разрез 6-6



Ситуационный план



Разрез 7-7



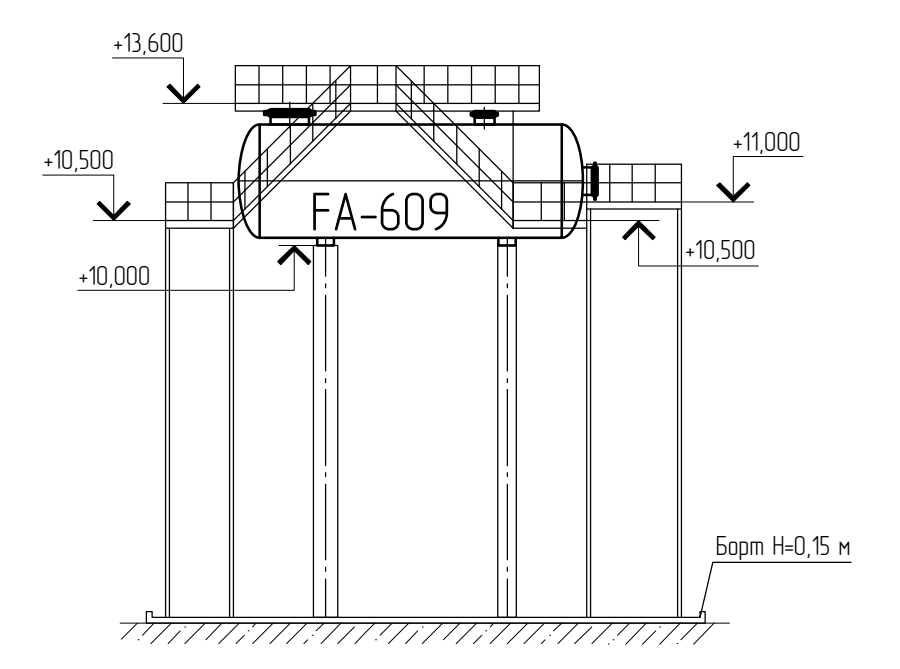
Перечень оборудования

Поз.	Наименование	Кол.
FA-411A	Емкость разбавления ТБК (с мешалкой)	1
FA-411B	Емкость хранения ТБК	1
FB-412	Емкость для хранения замедлителя	1
FB-413	Емкость для истинного ингибитора	1
FA-433	Манжус	1
DC-601A	Адсорбер сточных вод с замедлителем	1
DC-601B	Адсорбер сточных вод с замедлителем	1
FA-604	Дренажная емкость ЗБ	1
FA-605	Дренажная емкость СМ	1
FA-608	Отстойник сточных вод с замедлителем	1
EA-610	Холодильник некондиционного ЗБ	1
EA-611	Холодильник некондиционной ДС	1
GA-603	Насос углеводородов дренажной емкости ЗБ	1
GA-604	Насос воды дренажной емкости ЗБ	1
GA-608	Насос отстойника сточных вод с замедлителем	1
GA-609	Насос углеводородов дренажной емкости СМ	1
GA-610	Насос воды дренажной емкости СМ	1
GA-411A	Насос подачи ингибитора продукта	1
GA-411B	Насос подачи ингибитора продукта	1
GA-412A	Насос подачи замедлителя	1
GA-412B	Насос подачи замедлителя	1
GA-413A	Насос подачи истинного ингибитора	1
GA-413B	Насос подачи истинного ингибитора	1
FD-602A	Фильтр сточных вод с замедлителем	1
FD-602B	Фильтр сточных вод с замедлителем	1

Перечень грузоподъемного оборудования

Поз.	Наименование	Кол.
1106-НО-0001	Кран подвесной ручной грузоподъемностью 1,0 т	1
1106-НО-0002	Кран подвесной ручной грузоподъемностью 2,0 т	1
1106-НО-0003	Кран подвесной ручной грузоподъемностью 2,0 т	1

Разрез 8-8 (TK-0002)



Условные обозначения

- ① - ось стоек под трубопроводы
- ① - ось строительной конструкции и эстакады
- ⊗ - граница совмещения проектирования
- ⊗ - дождеприемник
- × Н.О. - Невыбуженная опора

Принятые сокращения
п.п. - подкрановый путь

- 1 Экспликация титулов см. ТК-0001
- 2 За относительную отметку 0,000 принята верхняя точка замещения технологической установки, которая соответствует абсолютной отметке 195,50.
- 3 Строительные конструкции показаны условно.
- 4 Чертеж выполнен в масштабе 1:200.

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-0000-ТК-0010			
«Спроектировано: производство этиленовая мощность 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Спроектировано: производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство диалкилового азобиса для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство этиленовая мощность 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.
Разраб.	Цыбан	Лист	Листов
Рук. гр.	Филиппова	П	1
Гл. спец.	Аланаева		
Инж.пр.			
Расположение оборудования План на отметке 0,000 Этажерка 5 План на отметке +7,500 Разрезы 6-6, 7-7, 8-8			
СИБУР ИНТЕРСНАС			

22

Этажерка 4

Спецификация к схеме свайного поля

Схема свайного поля

Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 47-р, Скв. 48-р

Номер скважины	Отметки устья, м	Расстояние, м
Скв. 47-р	194.39	12.2
Скв. 48-р	195.52	

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³				Угловый коэффициент сцепления, °	Угол внутреннего трения, °	Модуль деформации, МПа
			ρ	с	φ	Е			
РГЭ-1а		Насынный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (IG _{IV})	1,94	36	23	12,1			
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _{III})	1,95	29	20	7,5			
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый, пылеватый, мягкопластичный (edQ _{III})	1,92	21	18	5,2			
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая, полутвердая (арзиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчанник), с редкими прослоями щебня и известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7			
ИГЭ-7б		Песок мелкий, средней крупности, средней плотности, плотный (песчанник выветрелый), водонасыщенный, средней степени водонасыщения	1,98	3	34	24,1			
ИГЭ-7б,4		Щебенистый грунт, очень прочный, водонасыщенный, слабовыветрелый (щебень известняка, арзиллита)	2,13	11	27	28,7			

Условные обозначения

- Свая С110.30-119
- Инженерно-геологическая скважина
- Уровень грунтовых вод

- 1 Текстовую часть см. НКН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 3 Максимальная расчетная сжимающая нагрузка, действующая на сваю 675,3 кН.
- 4 Допускаемая сжимающая нагрузка на сваю 813,2 кН.
- 5 Допускаемая выдергивающая нагрузка на сваю 490,5 кН.
- 6 Сопряжение свай с растверком жесткое.
- 7 Обеспечить заделку голов свай после срубки в растверк на глубину не менее 100 мм.
- 8 Предельные отклонения свай при забивке не должны превышать нормативных значений приведенных в табл. 12.1 СП 45.13330.2017.

Заделка свай С110.30-119 в растверк

Ситуационный план

НКН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0001				
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Разраб.	Гордыко			
Рук. гр.	Сидорин			
Гл. спец.	Семенов			
И контр.				
Синтез ЭБ Секция 100			Стадия	Лист
			П	1
Этажерка 4. Схема свайного поля. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 47-р, Скв. 48-р				

НКН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0001_0_RU.dwg

Формат А2

Электронная проверка подлинности

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00054765

23

Этажерка 4

Схема расположения ростверков

Ростверк PM1

Ростверк PM2

Спецификация элементов к схеме расположения ростверков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
PM1		Ростверк PM1	3		
PM2		Ростверк PM2	3		

1-1
Армирование

2-2
Выпуски из ростверка

Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

1 Текстовую часть см. NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1

2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.

3 Ситуационный план см. лист 1101-КЖ-0001.

NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0002					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Гордыко				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез ЗБ Секция 100.				Стадия	Лист
				П	1
Этажерка 4. Схема расположения ростверков. Ростверки PM1, PM2					

NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0002_0_0_RU.dwg

Формат А2

Электронная проверка подлинности

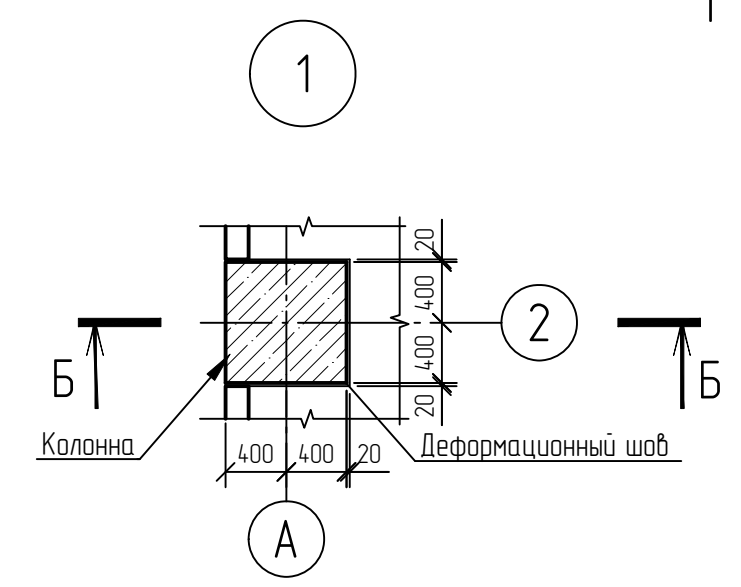
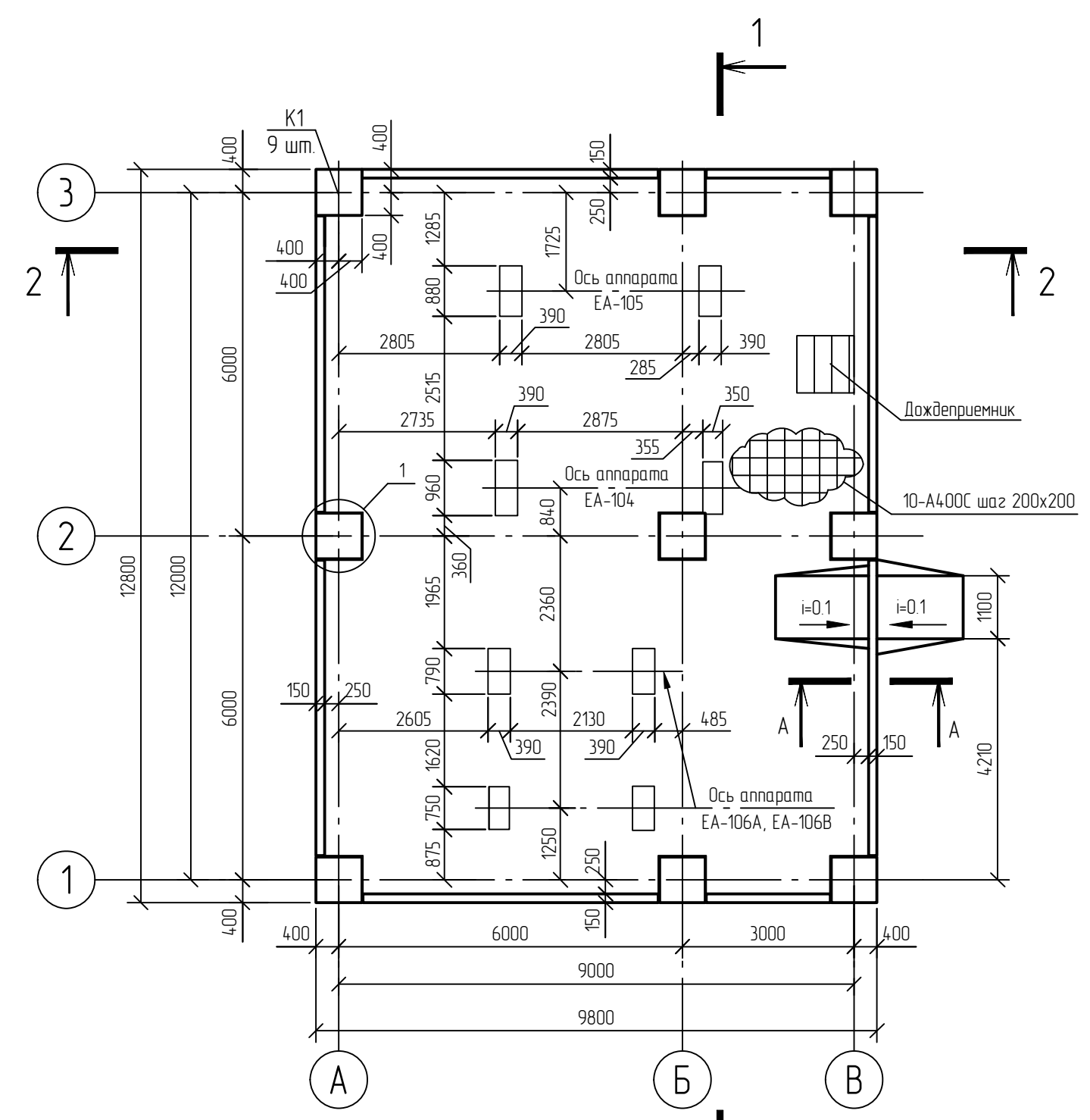
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00054765

Этажерка 4

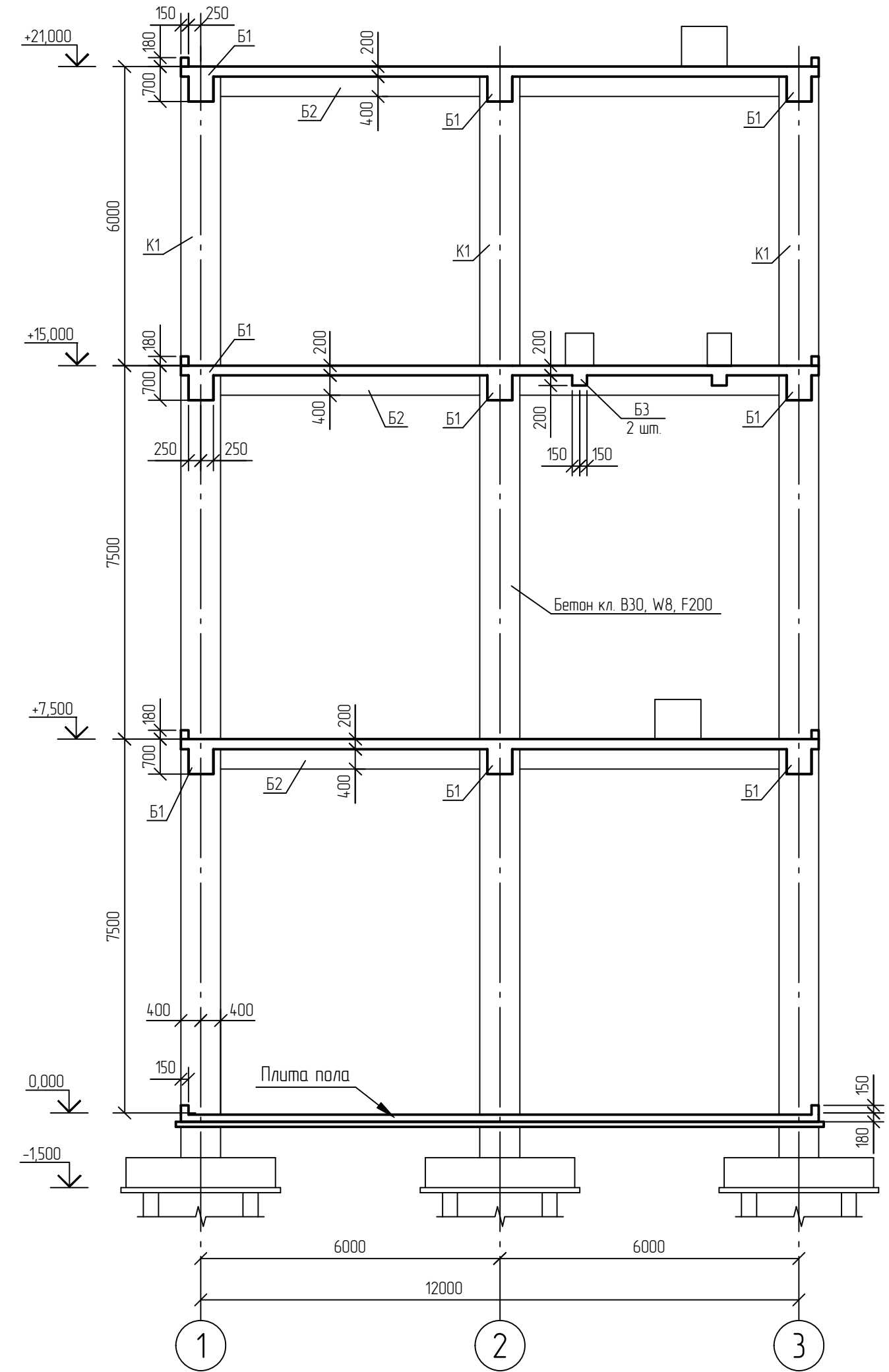
Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000 Опалубочный чертеж

1-1(1101-КЖ-0004)

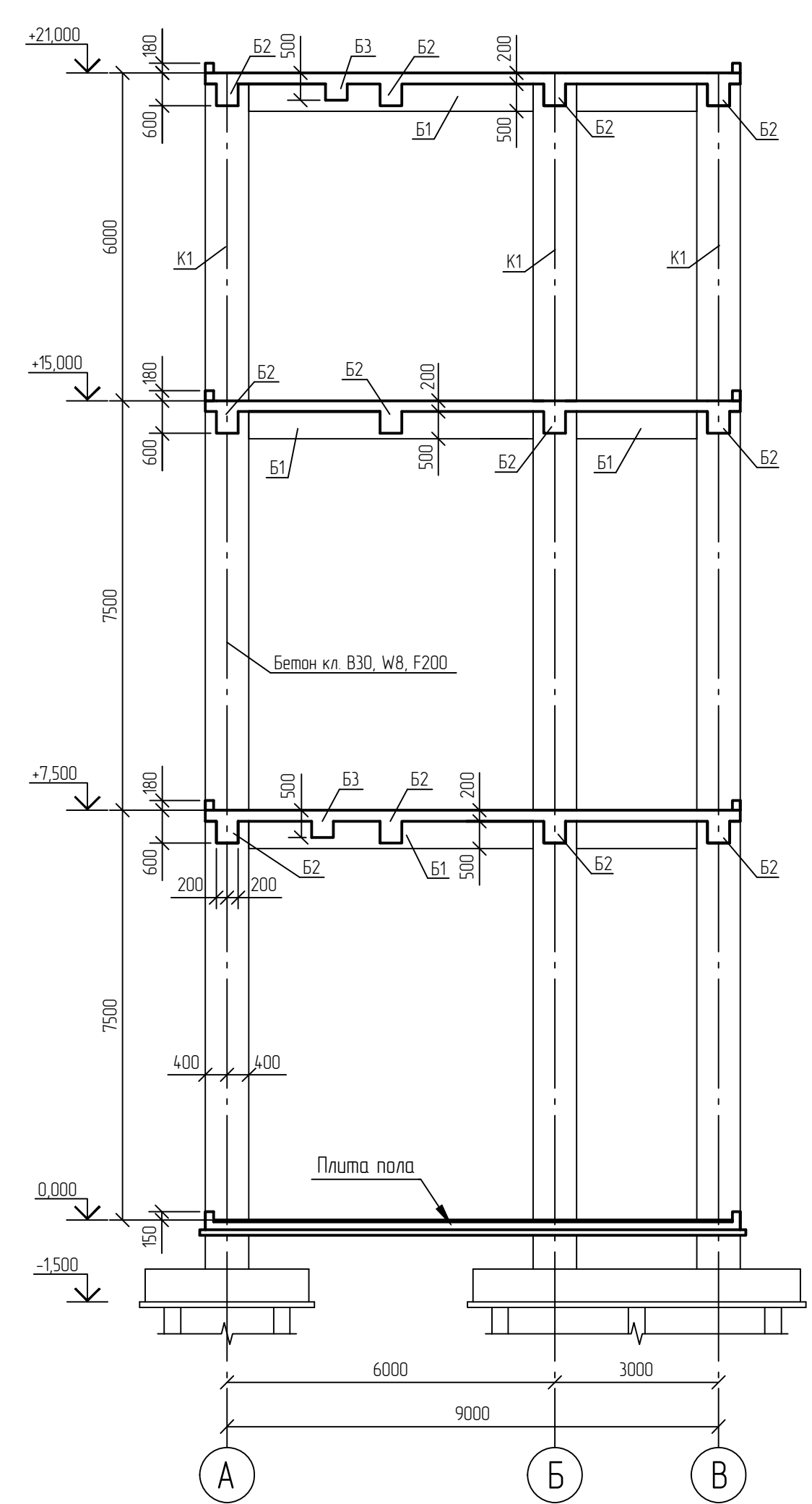
2-2(1101-КЖ-0004)



A - A
(армирование)

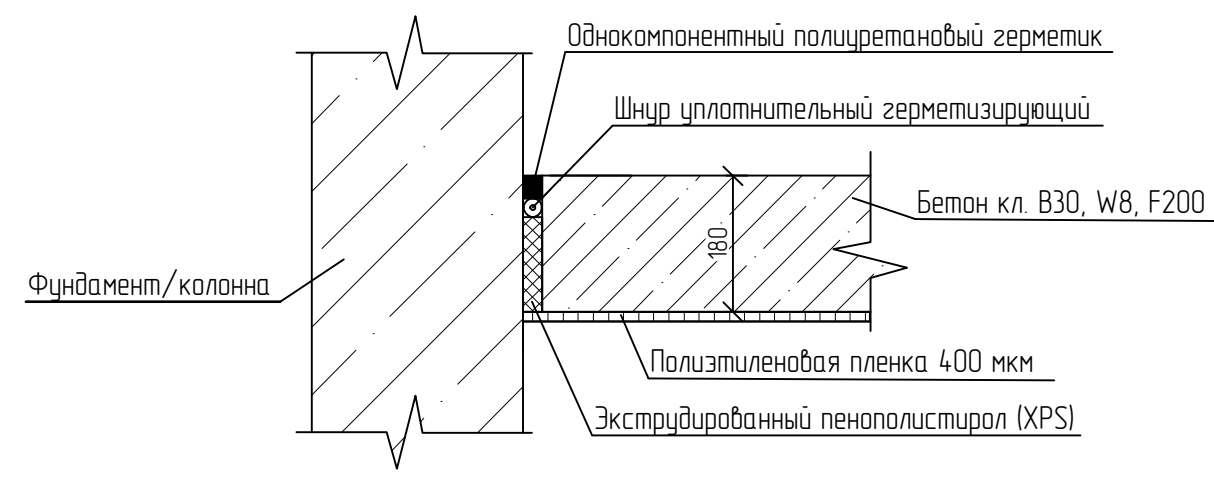


Б - Б



Принятые сокращения
з.с. - защитный слой

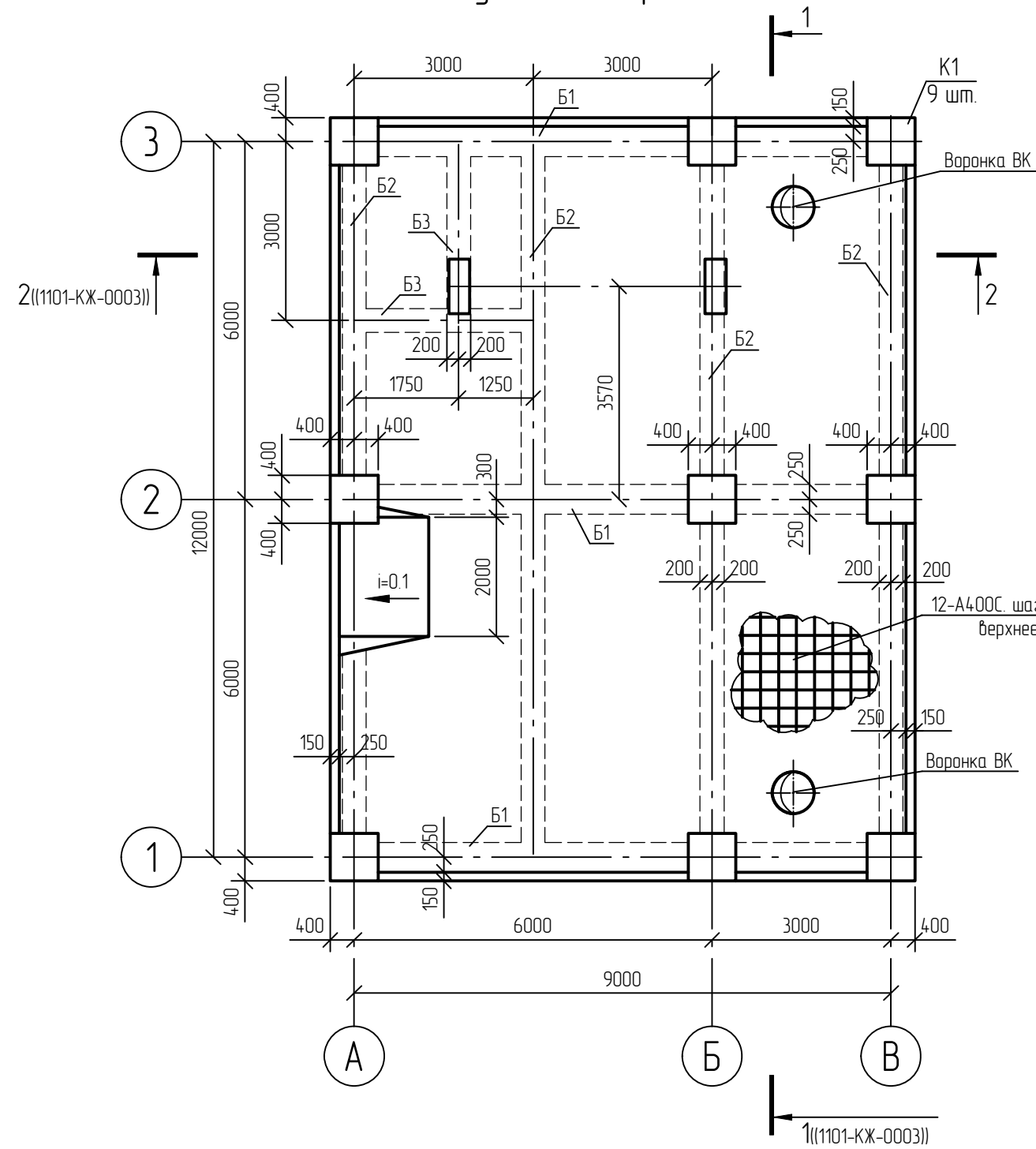
- 1 Текстовую часть см. NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- 3 Армирование колонн и балок см. лист 1101-КЖ-0004.



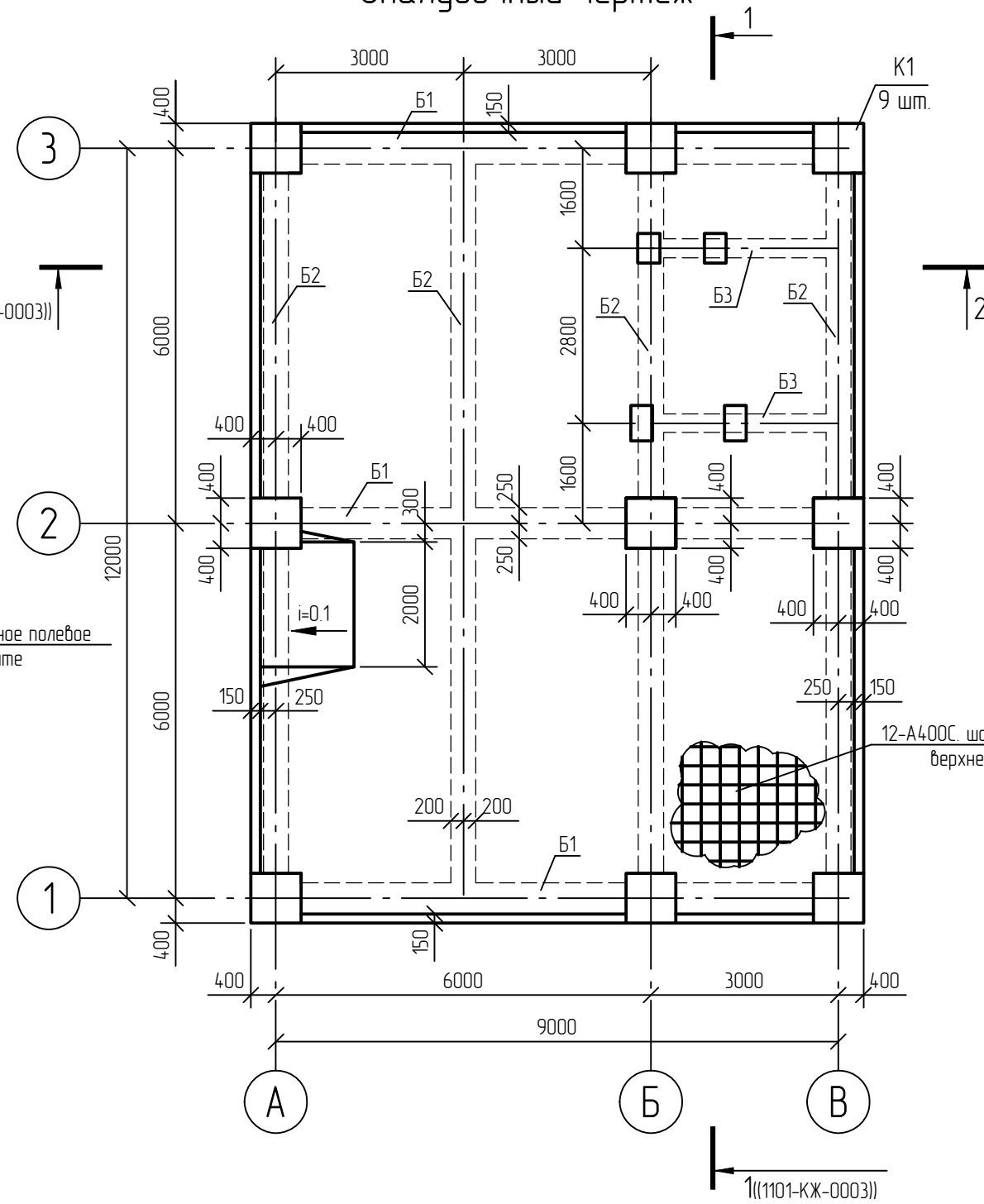
Взам. инв. №	
Лист	1
Инд. № подл.	00054765

NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0003					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобязательного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Горидько				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез ЭБ Секция 100				Стадия	Лист
				П	1
Этажерка 4. Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000. Сечения 1-1, 2-2, А-А. Узел 1					

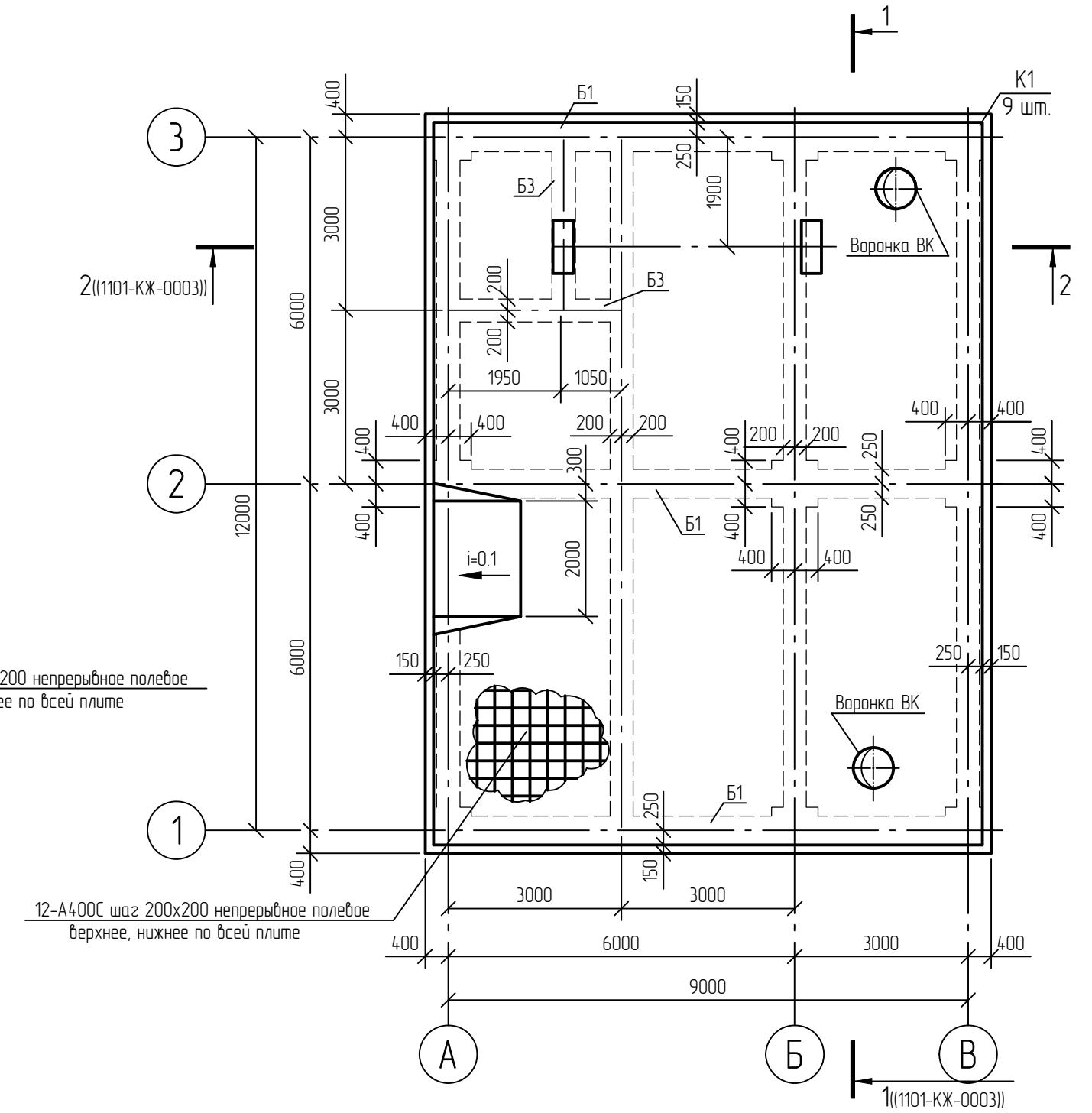
Плита перекрытия на отм. +7,500.
Опалубочный чертеж



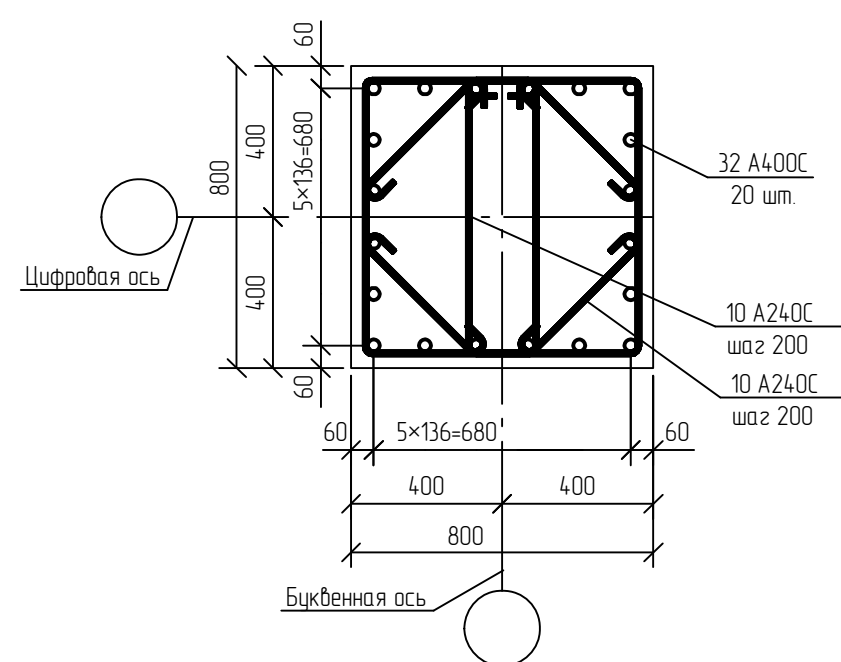
Плита перекрытия на отм. +15,000.
Опалубочный чертеж



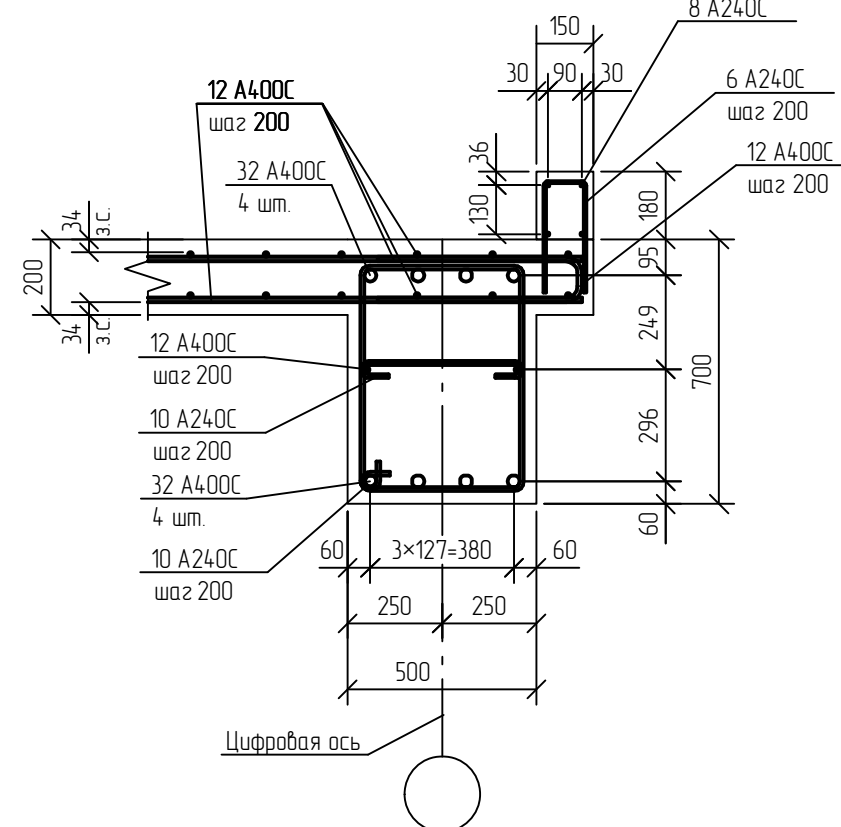
Плита перекрытия на отм. +21,000.
Опалубочный чертеж



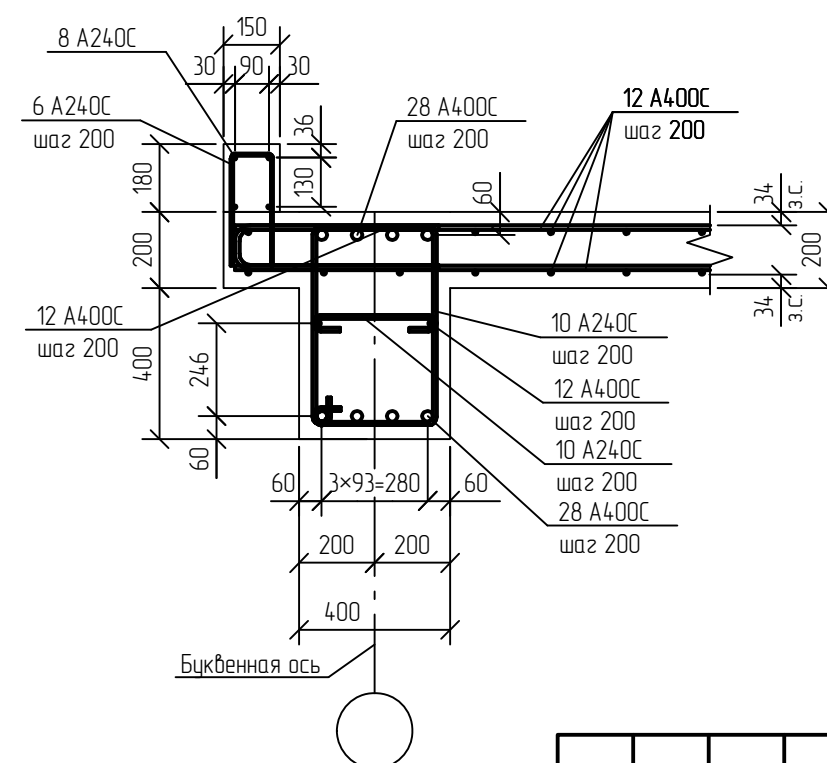
Колонна К1



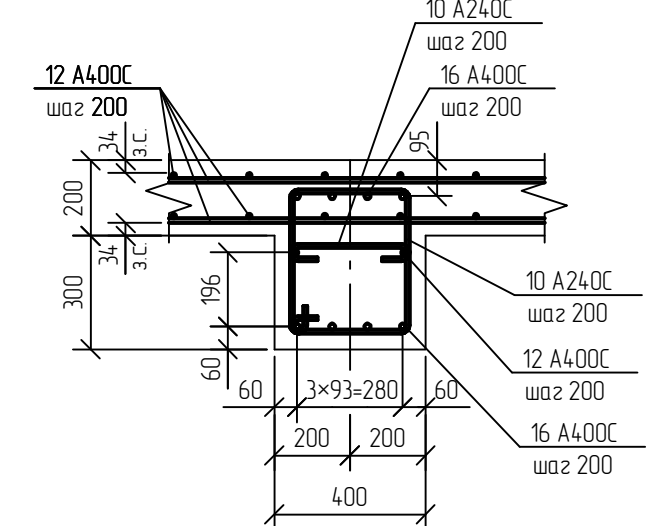
Балка Б1



Балка Б2



Балка Б3



Принятые сокращения
з.с. - защитный слой

1 Текстовую часть см. NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.

NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0004					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Гордыко				
Рук.гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И контр.					
Синтез ЭБ Секция 100				Стадия	Лист
Этажерка 4. Плиты перекрытия на отм. +7,500; +15,000; +21,000. Колонна К1 Балки Б1, Б2, Б3.				П	1

Этажерка 4

Схема расположения конструкций на отм. 0,000

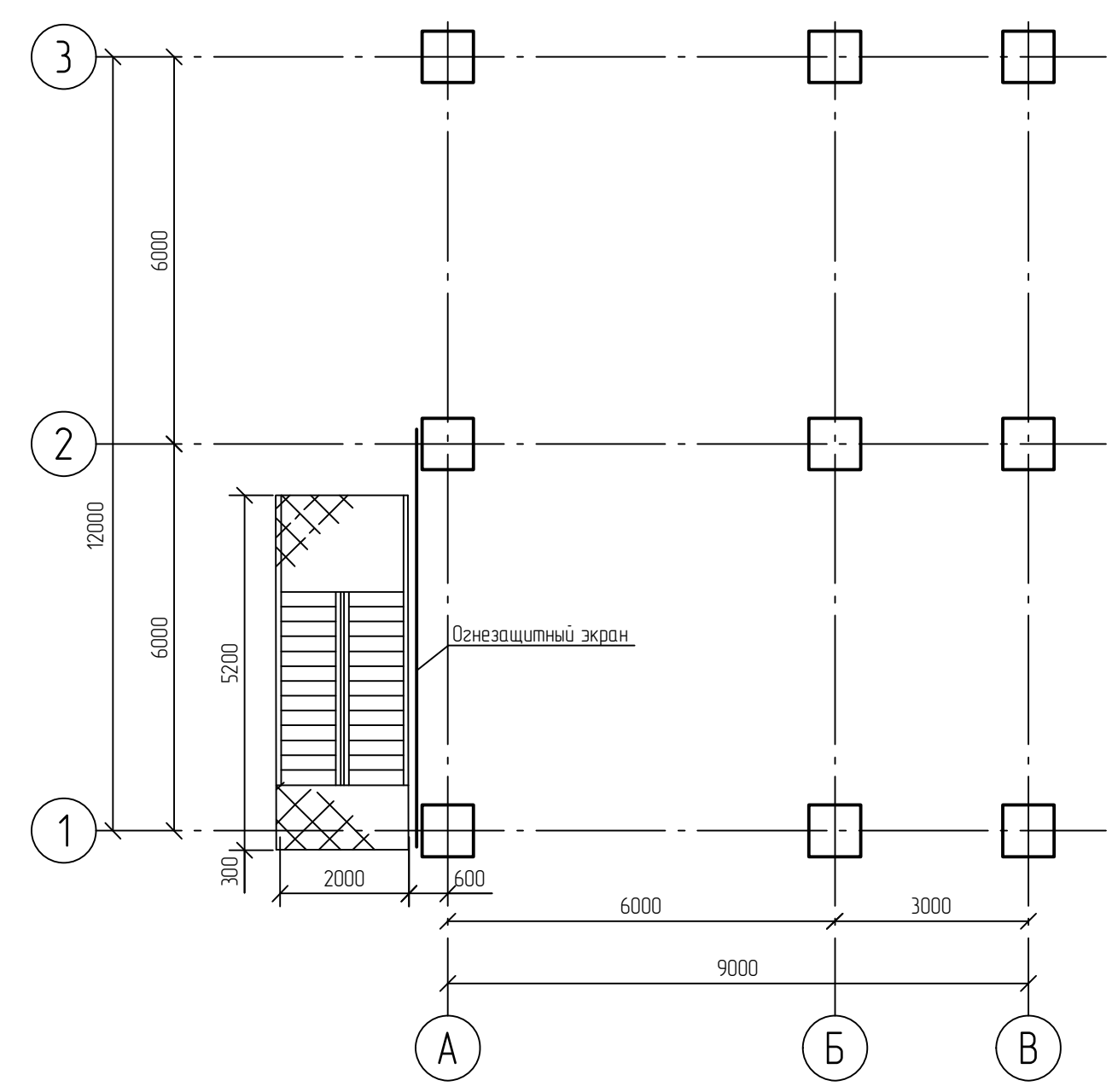


Схема расположения конструкций подкрановых путей и ограждающих конструкций на отм. +7,500

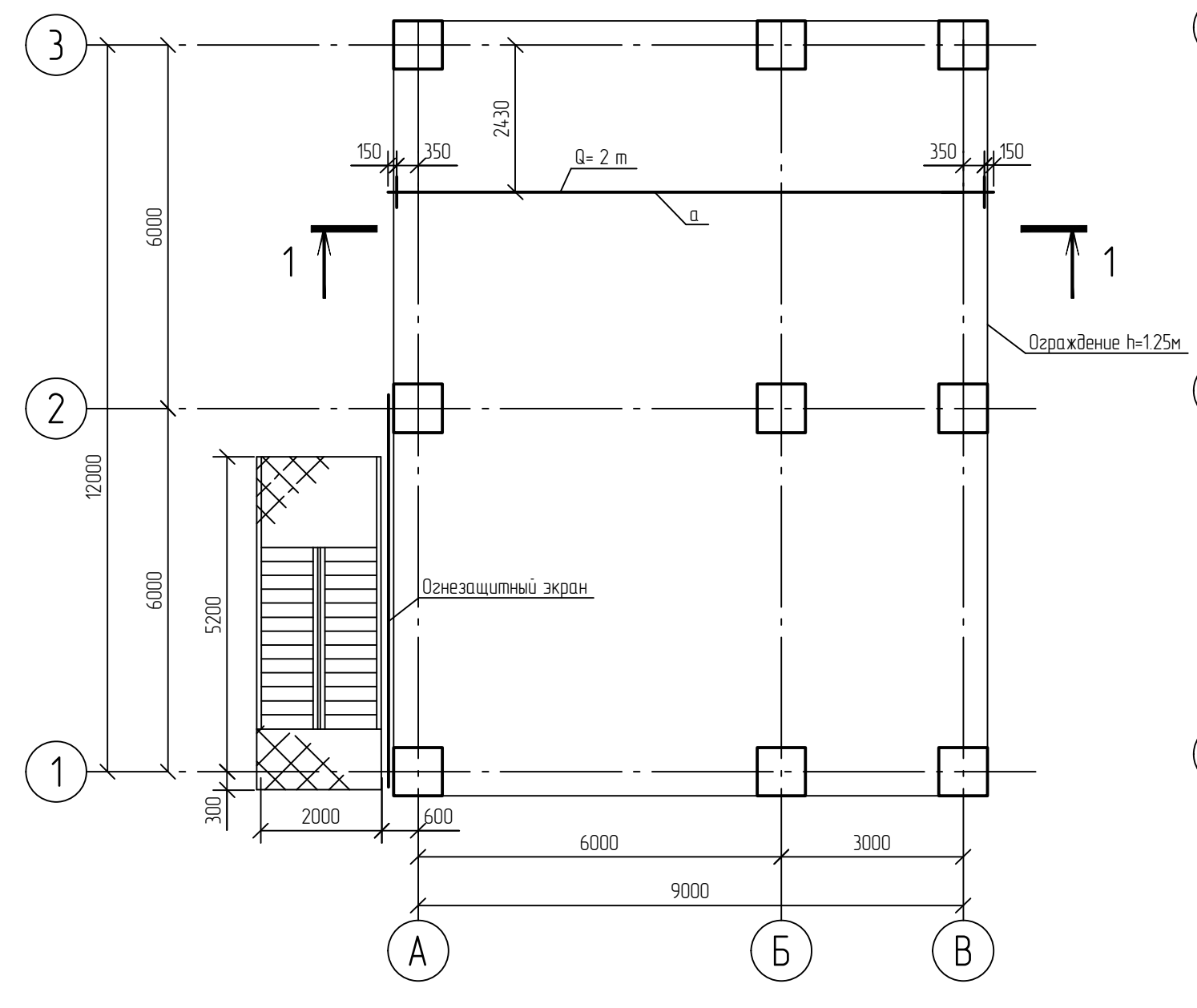


Схема расположения конструкций подкрановых путей и ограждающих конструкций на отм. +15,000

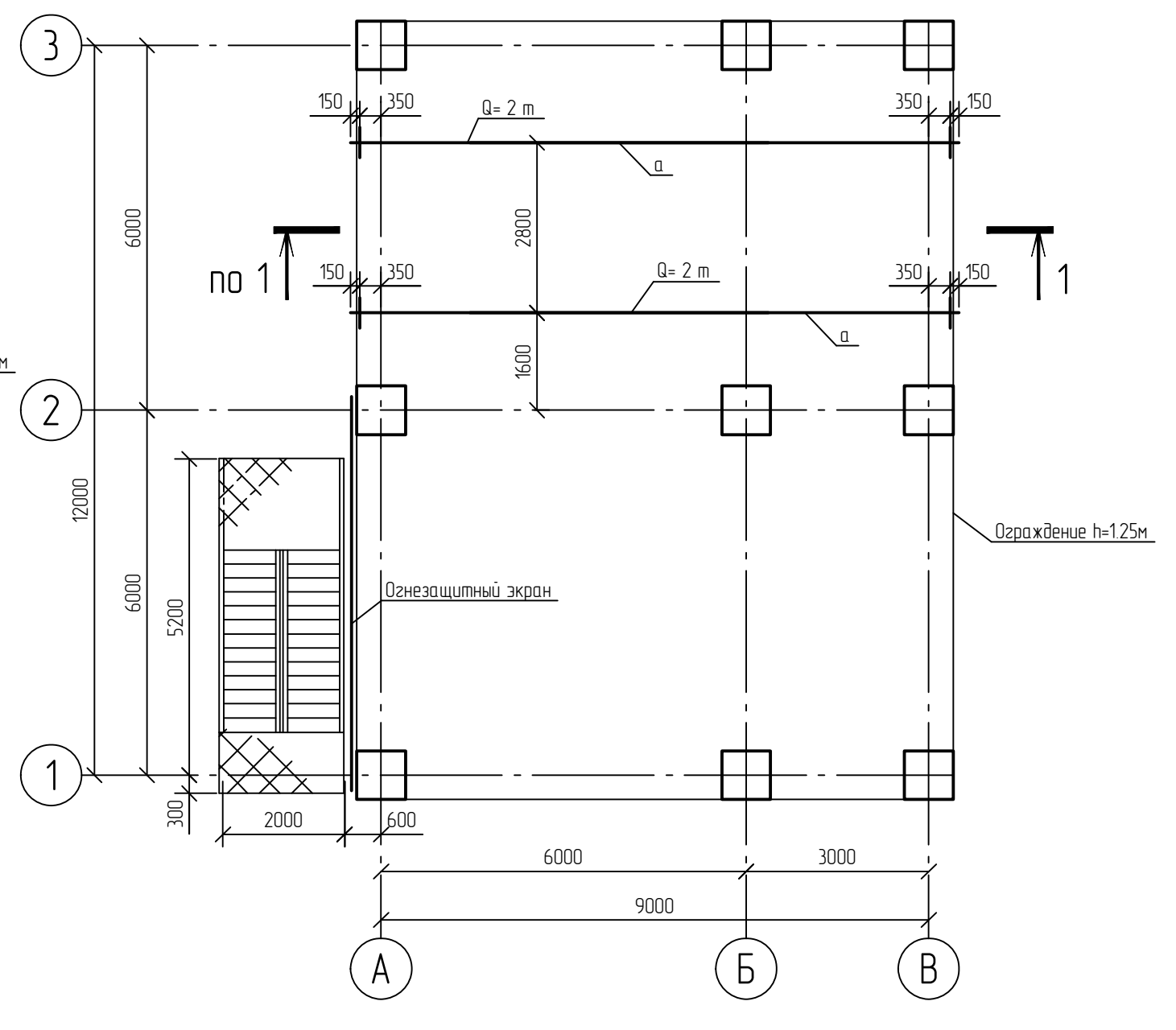
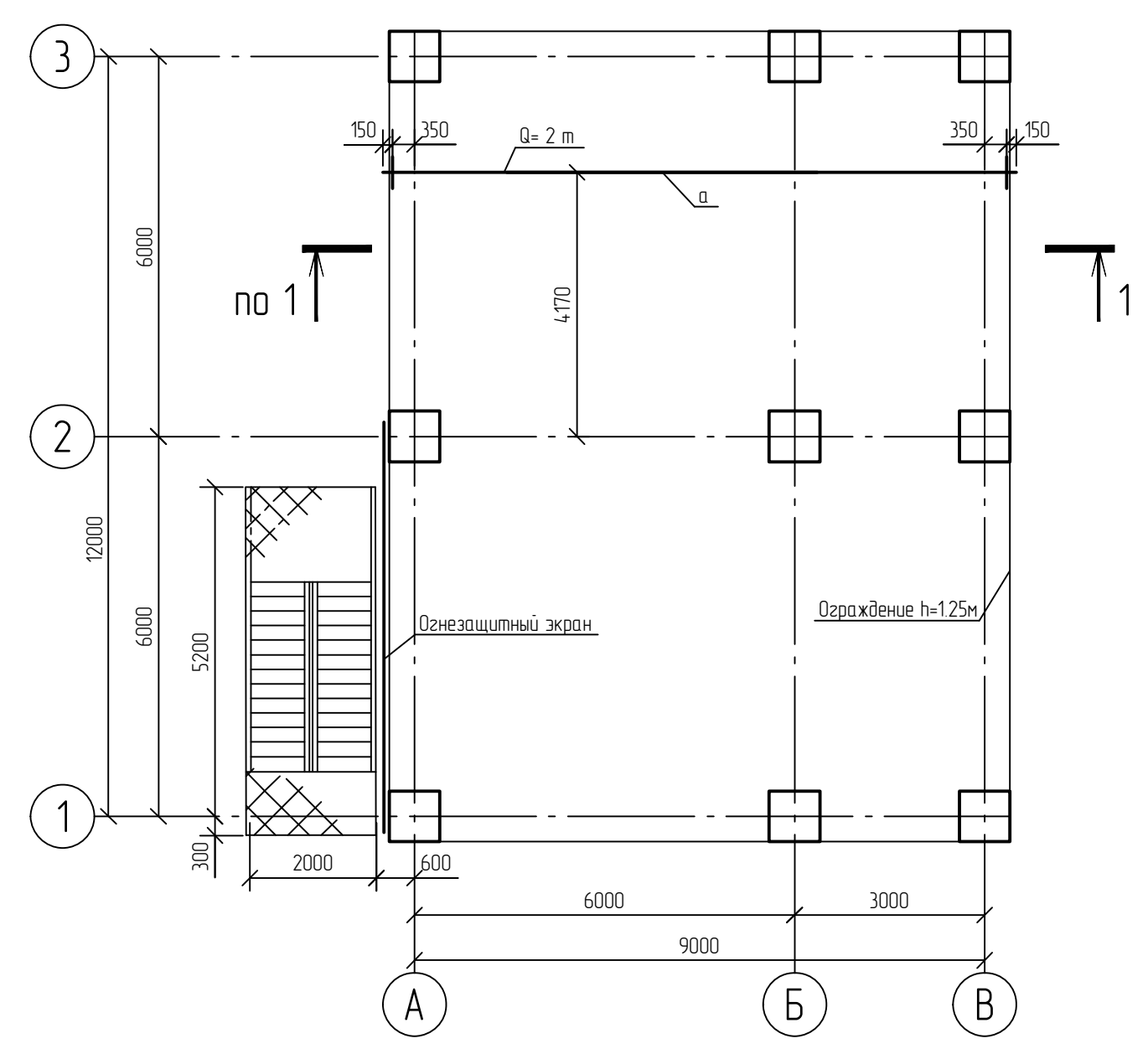
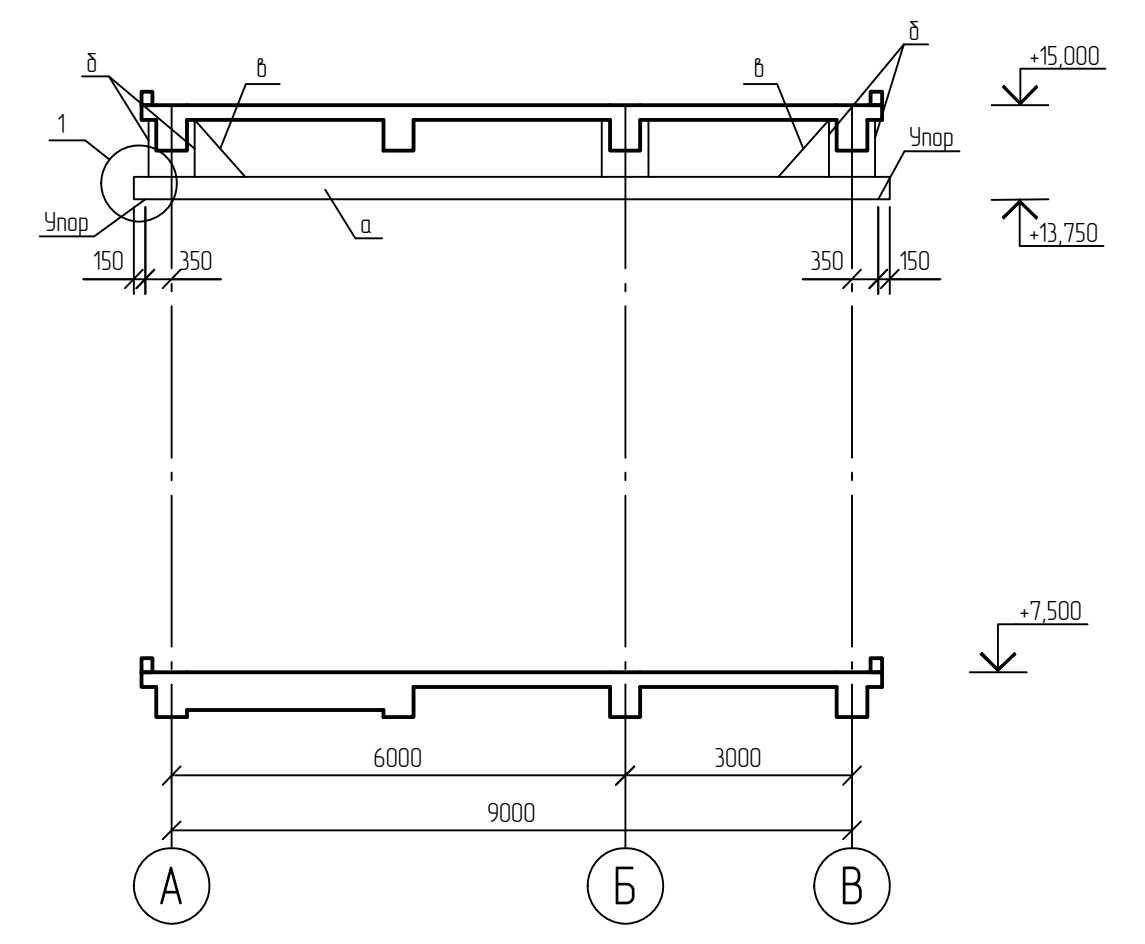


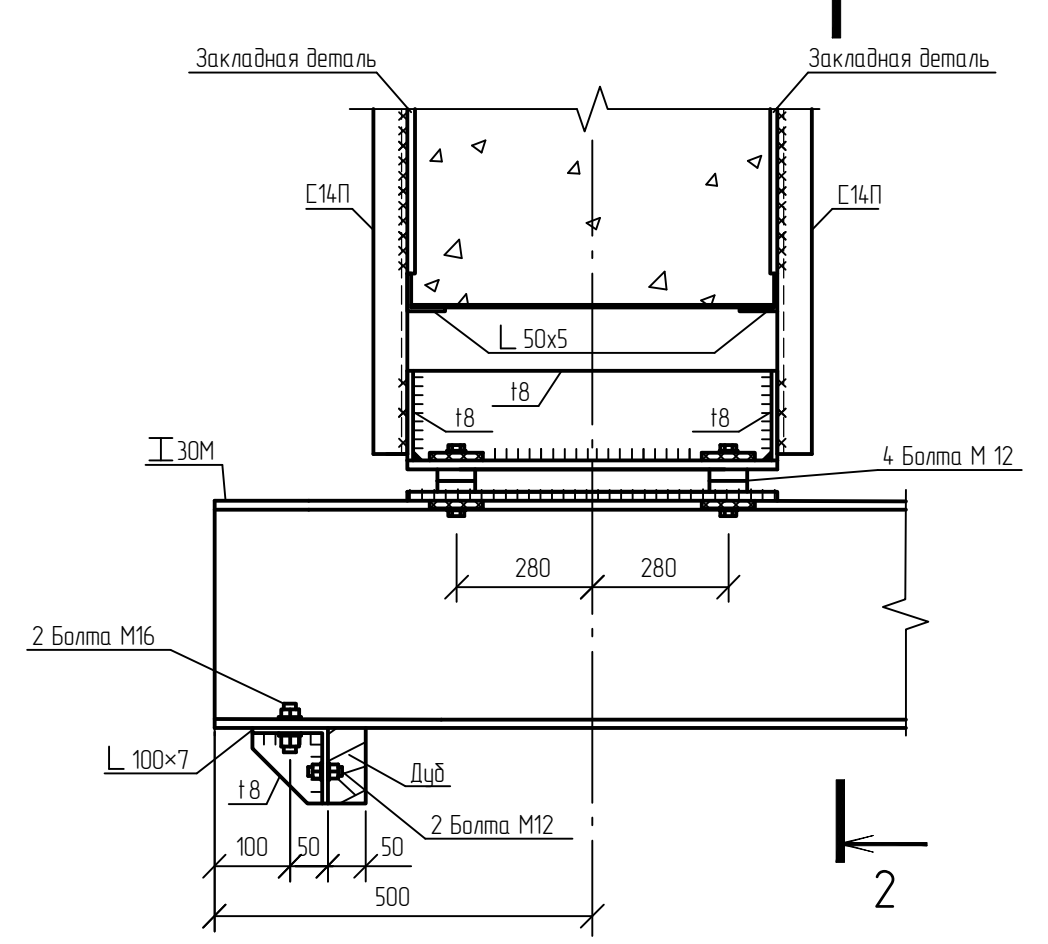
Схема расположения конструкций подкрановых путей и ограждающих конструкций на отм. +21,000



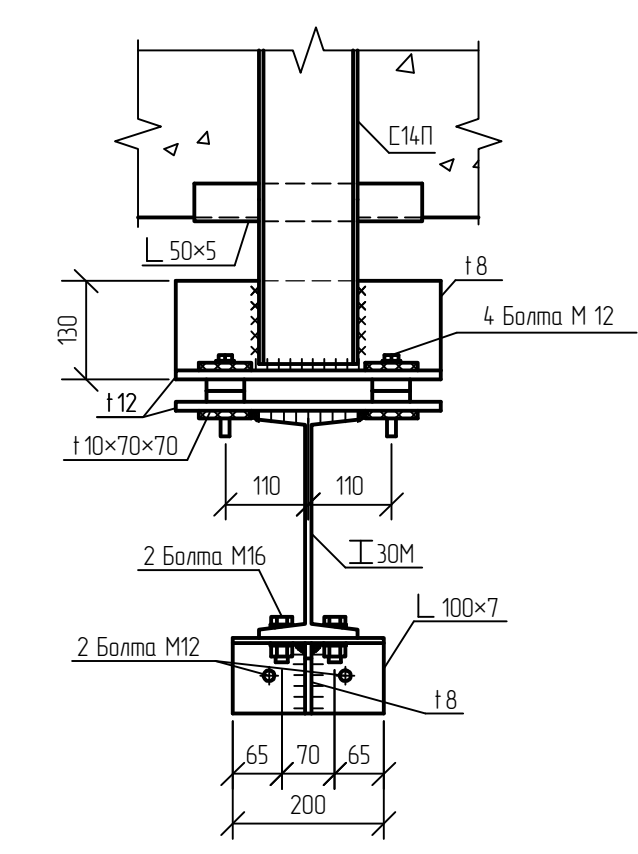
1-1



1



2-2

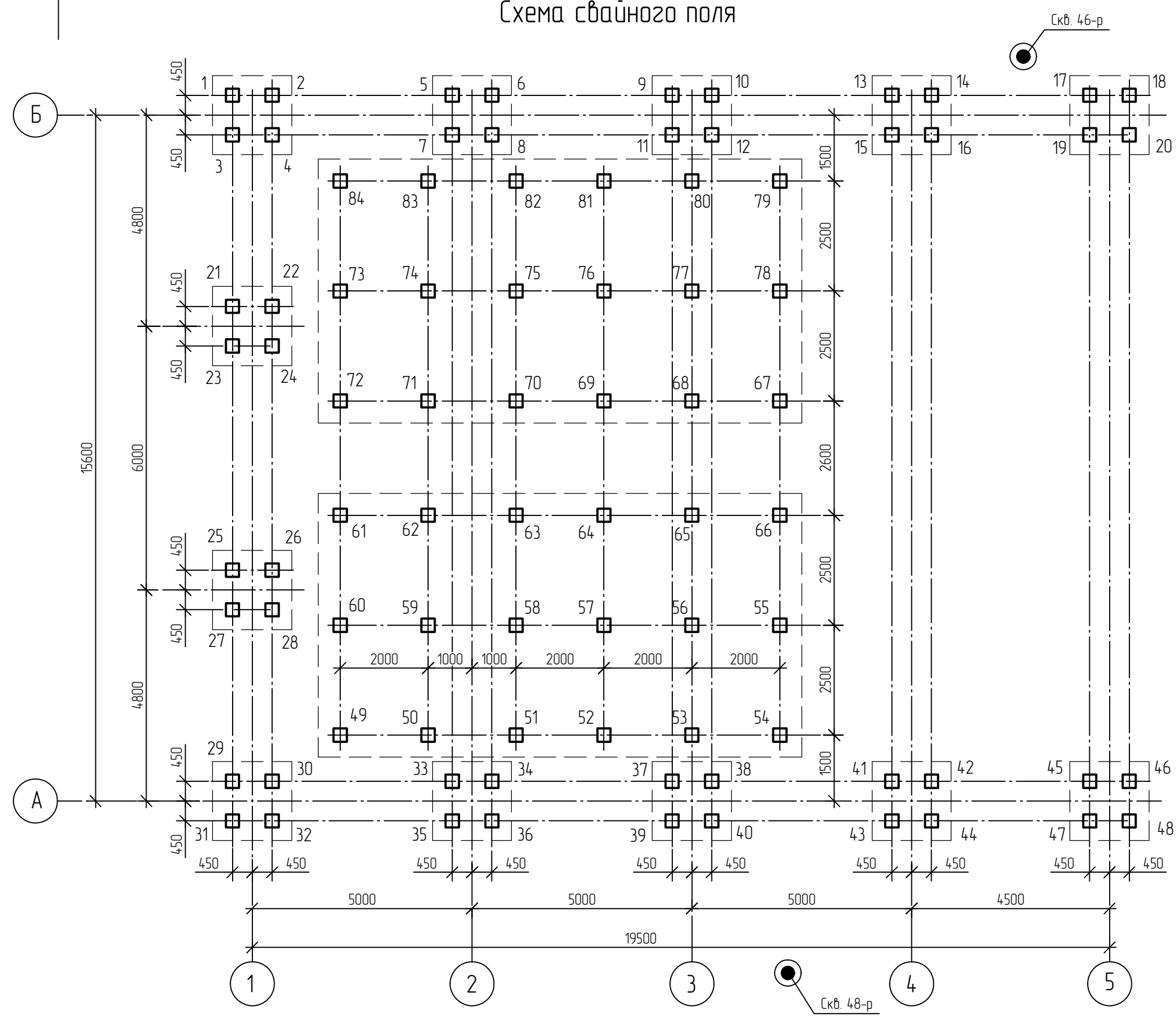


Марка элемента	Сечение			Усилия для крепления			Группа констр	Наименование или марка материала	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	A, кН	N, кН	M, кНм			
а	I		I 30М				1	С345-5	
б	C		C 14П				2	С345-5	
в	L		L 100x7				2	С345-5	

1 Текстовая часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1101-КМ-0001					
«Спроектировано и произведено эскизы на мощность 350 тыс. тонн в год и производство стирала мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спроектировано и произведено полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стирала мощностью 400 тыс. тонн в год.»					
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработ	Гарбулько				
Руч. гр.	Сидоров				
Гл. спец.	Семенов				
Н.контр.					
Синтез ЗБ Секция 100.			Лист	Листов	
			П		1
Этажерка 4. Схема расположения конструкций подкрановых путей и ограждающих конструкций на отм. +7,500, +15,000, +21,000					

Схема свайного поля



Условные обозначения

- Свая С80.30-11У
- Инженерно-геологическая скважина

Спецификация к схеме свайного поля

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1 - 84	ГОСТ 19804-2021	Свая ж. б. забийная С80.30-11У	84	1830	В30, F200, W8

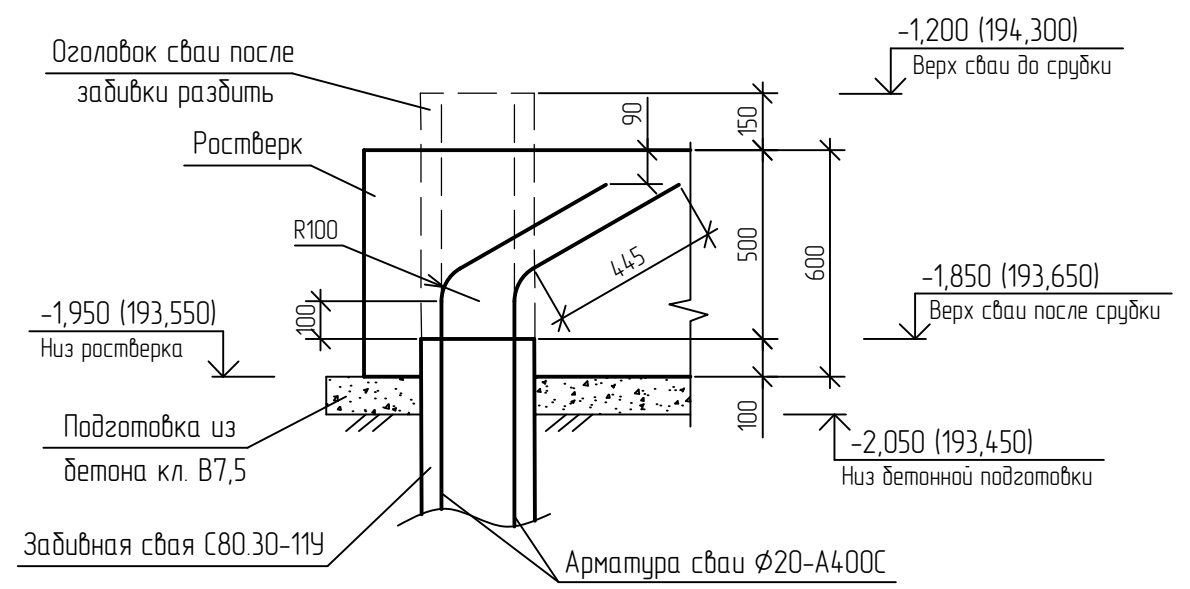
Таблица предельных отклонений положения свай в плане

Поз.	Марка сваи	Расположение сваи	Эскиз	Примеч.
1..84	С80.30-11У	Крайняя		

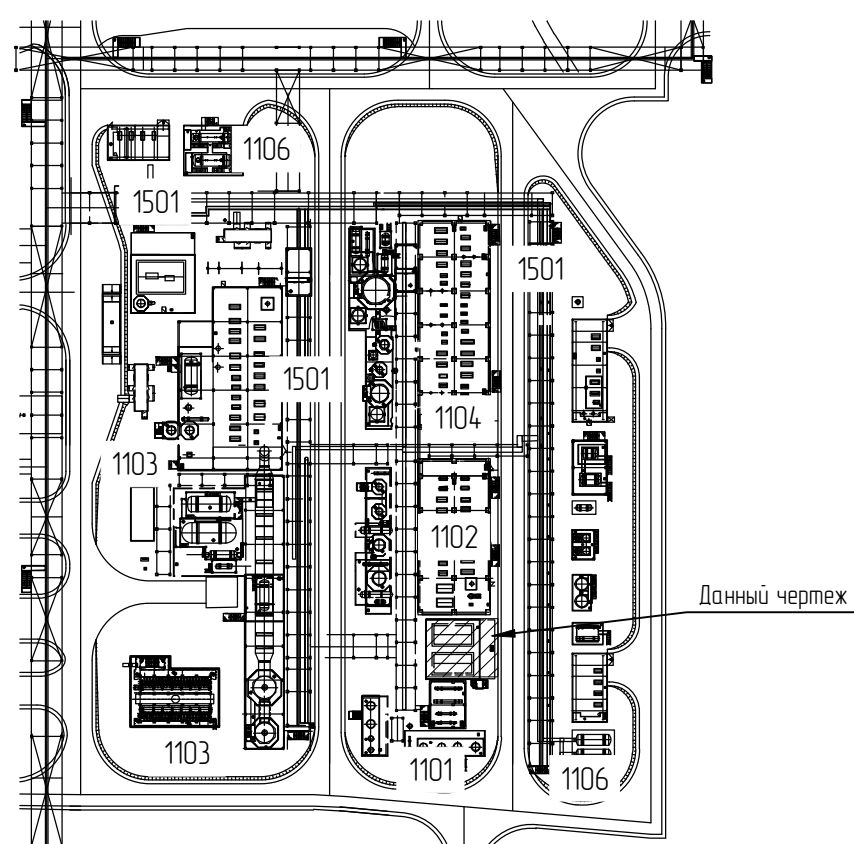
Ведомость свай

Номера свай	Отметки верха сваи	
	до срубки, м	после срубки, м
1 - 48	-1,200	-1,850
49-84	-1,450	-2,100

Заделка сваи С80.30-11У в ростверк



Ситуационный план



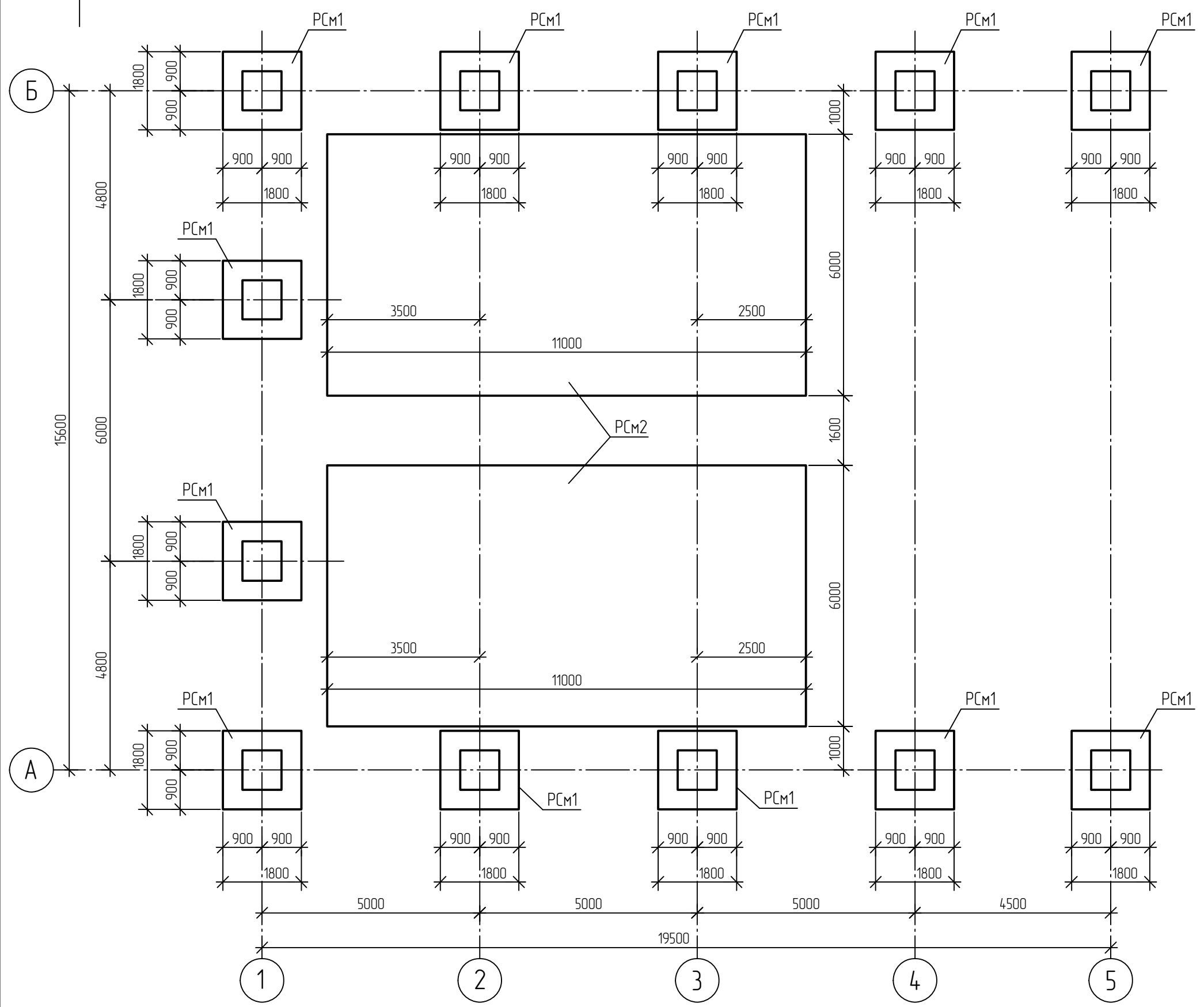
- 1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 Инженерно-геологический разрез см. лист 1101-КЖ-0006.
- 3 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 4 Максимальная расчетная сжимающая нагрузка, действующая на сваю 233,0 кН.
- 5 Допускаемая сжимающая нагрузка на сваю 921,5 кН.
- 6 Допускаемая выдергивающая нагрузка на сваю 298,0 кН.
- 7 Сопряжение свай с ростверком жесткое.
- 8 Обеспечить заделку голод свай после срубки в ростверк на глубину не менее 100 мм.
- 9 При устройстве свай отклонение от положения в плане не должно превышать указанных в таблице предельных отклонений.

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0005					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Горидько				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Синтез ЗБ Секция 100				Стандия	Лист
GB-101A, GB-101B. Схема свайного поля				П	1

Электронная прошивка проекта

Важ. инд. №
Лист и дата
Инв. № подл.
00054765

Схема расположения ростверков



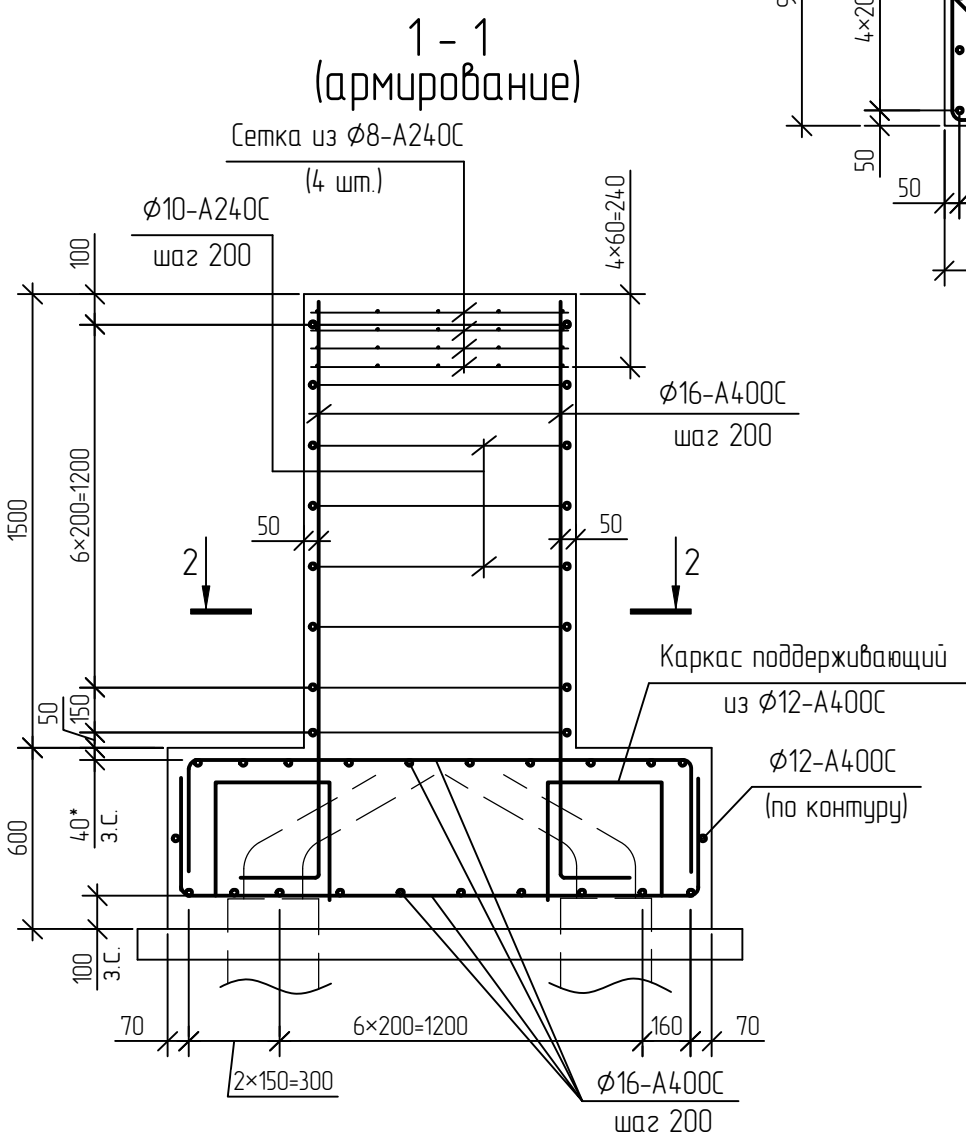
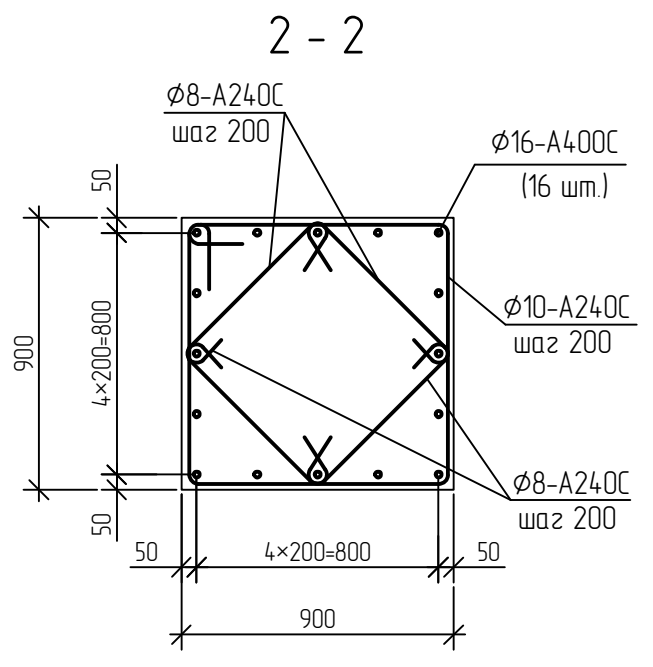
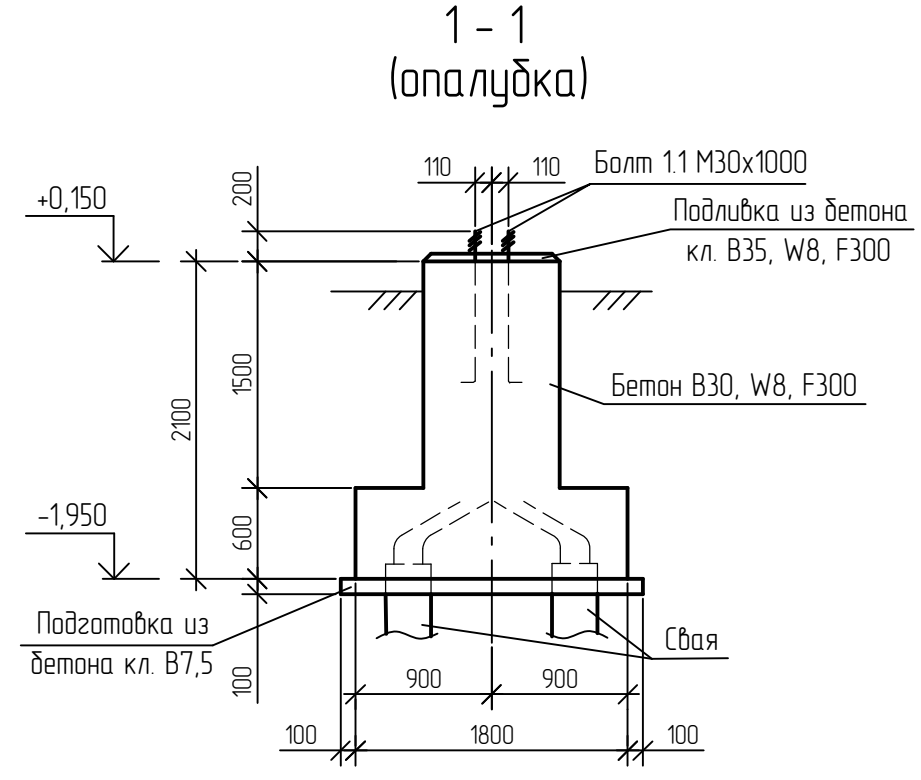
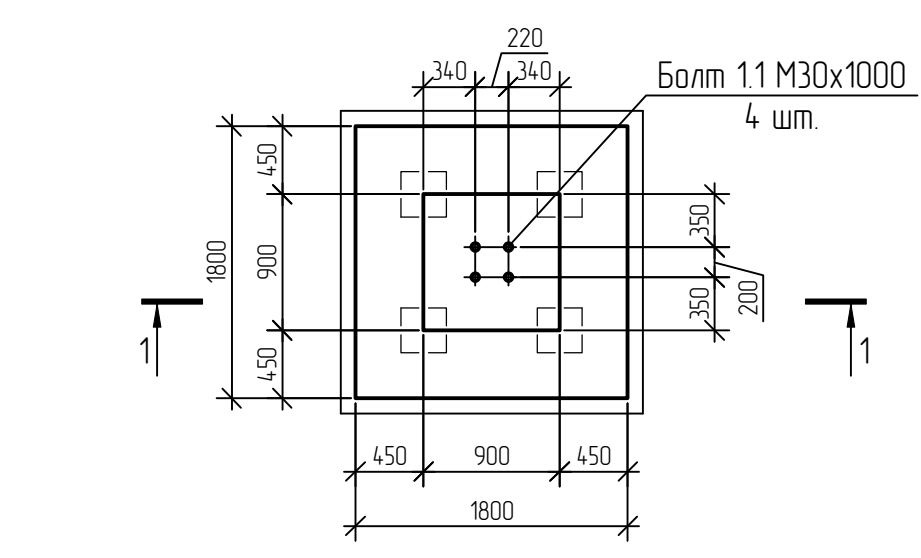
Спецификация элементов к схеме расположения ростверков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
РСТМ1	Данный лист	Ростверк РСТМ1	12		
РСТМ2	NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0007	Ростверк РСТМ2	2		

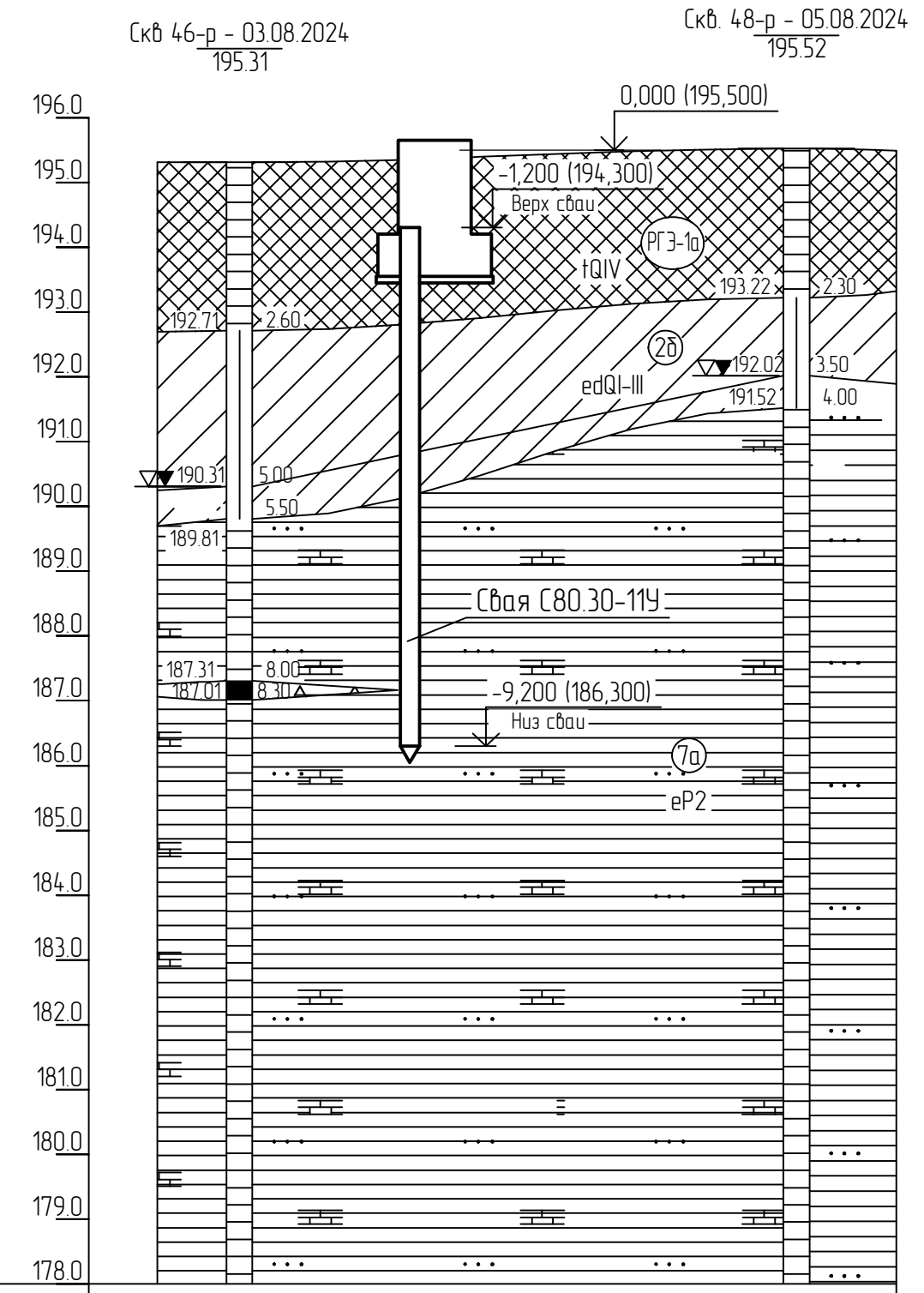
Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЗ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			ρ	с	φ	Е
РГЗ-1а		Насынный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкога, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (t _{QV})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2δ		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (ed _{QI-III})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7

Ростверк монолитный РСТМ1



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 46-р, Скв. 48-р



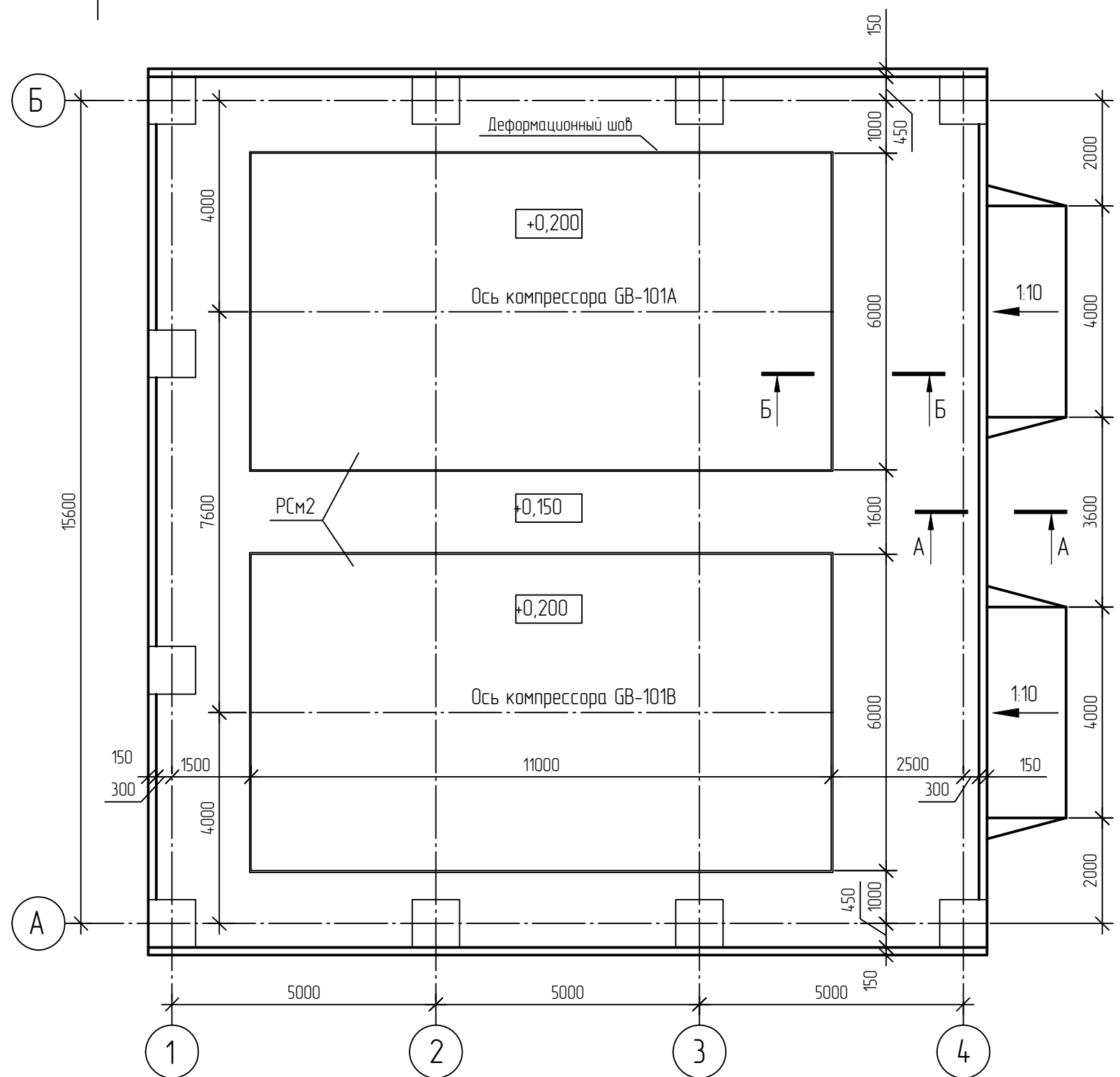
Номер скважины	Скв. 46-р	Скв. 48-р
Отметки устья, м	195.3	195.5
Расстояние, м		17.2

Принятые сокращения
з.с. - защитный слой

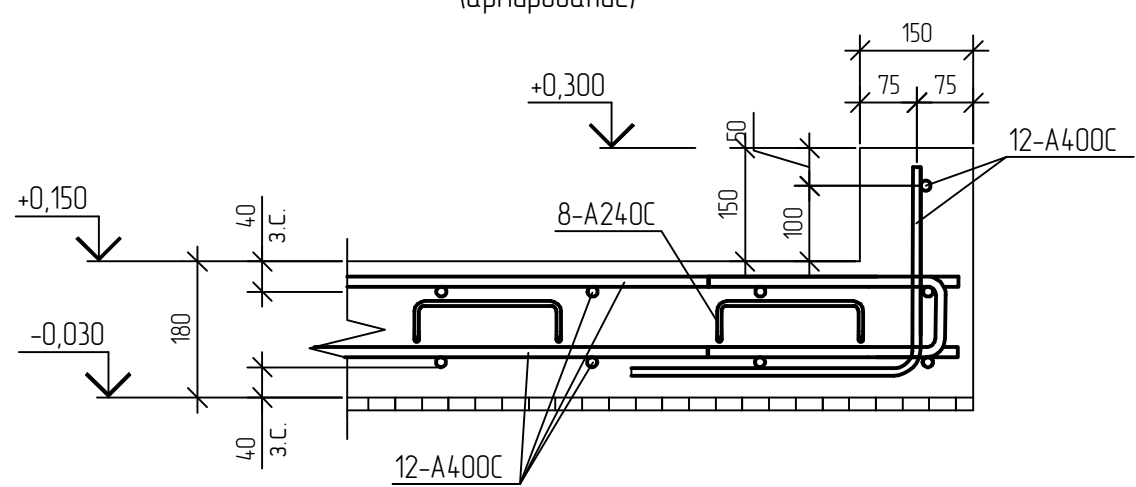
- 1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 3 Ситуационный план см. лист 1101-КЖ-0005.
- 4 Фундаментные болты комплектной поставки.

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0006					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб	Гордывко				
Рук.гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез ЗБ Секция 100				Стадия	Лист
				П	1
GB-101A, GB-101B. Схема расположения ростверков. Ростверк монолитный РСТМ1. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 46-р, Скв. 48-р					

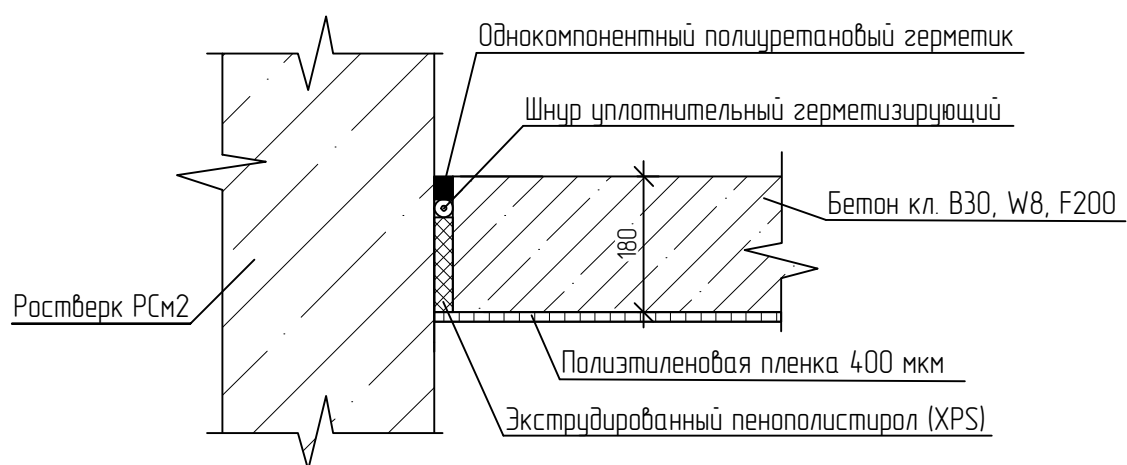
Схема устройства плиты пола на отм. 0,000



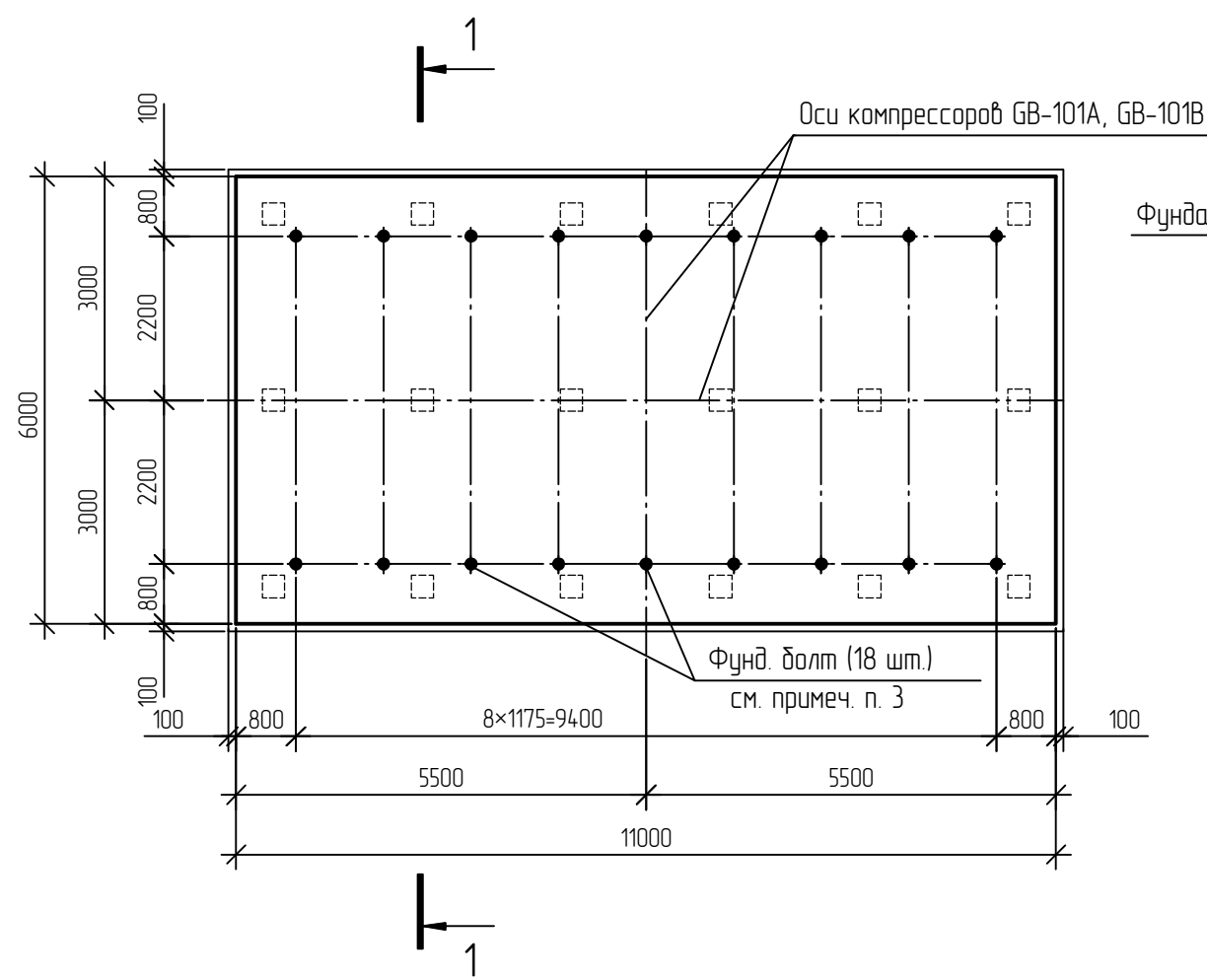
A - A (армирование)



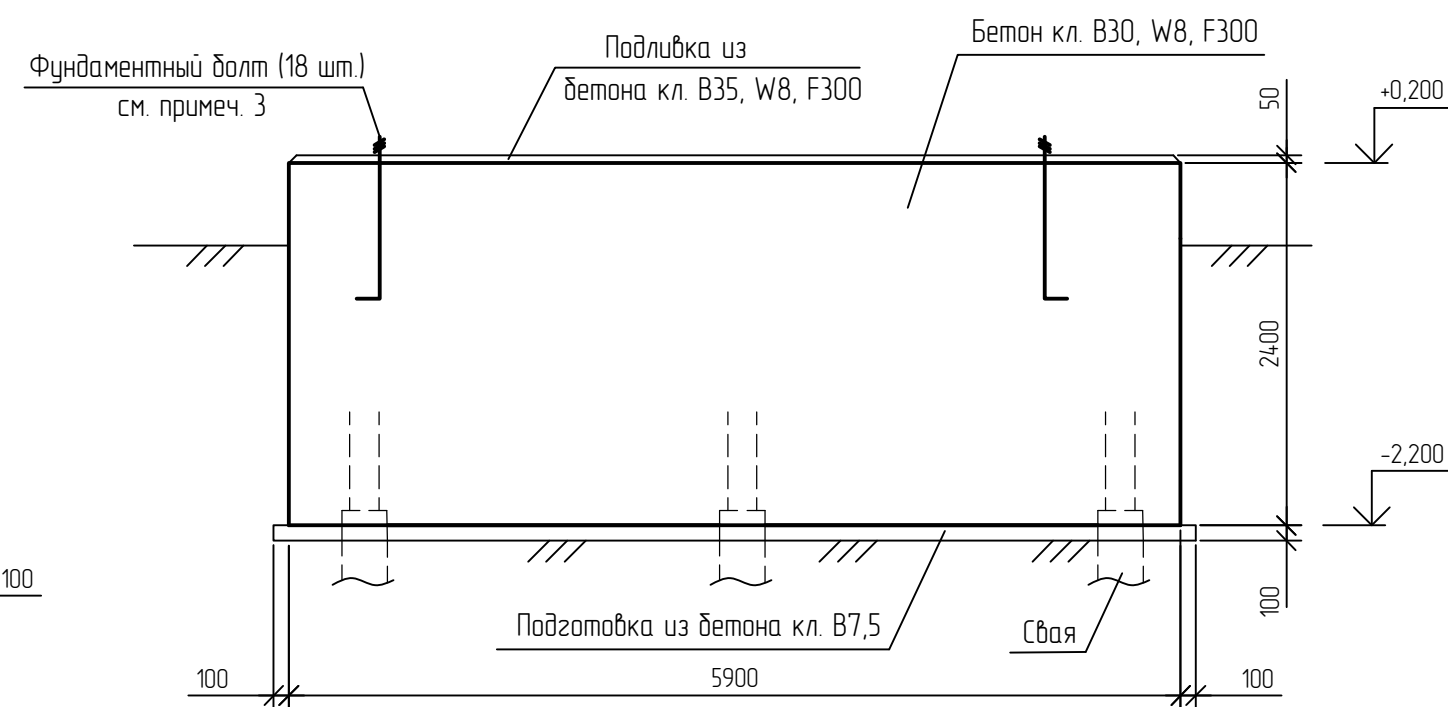
Б - Б



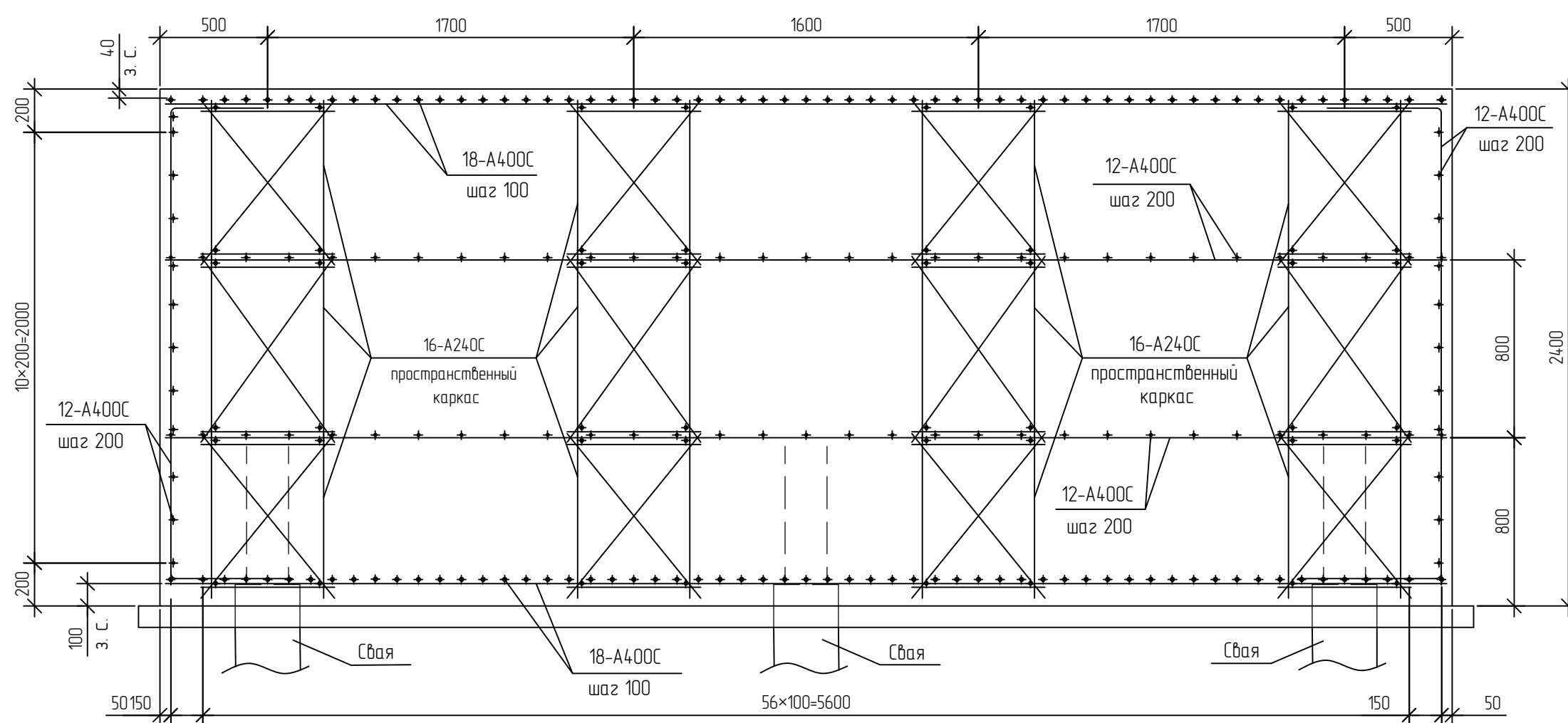
Ростверк монолитный РСм2



1 - 1 (опалубка)



1 - 1 (армирование)



Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

- 1 Текстовую часть см. NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 3 Ситуационный план см. лист 1101-КЖ-0005.
- 4 Фундаментные болты комплектной поставки.
- 5 Схему расположения ростверток см. лист 1101-КЖ-0006.

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1-1101-КЖ-0007					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Гордыко				
Проверил	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез ЗБ Секция 100					Стадия
					Лист
					Листов
					1
GB-101A, GB-101B. Схема устройства плиты пола на отм. 0,000. Ростверк монолитный РСм2					



Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00054765

Схема расположения элементов каркаса (прогоны условно не показаны)

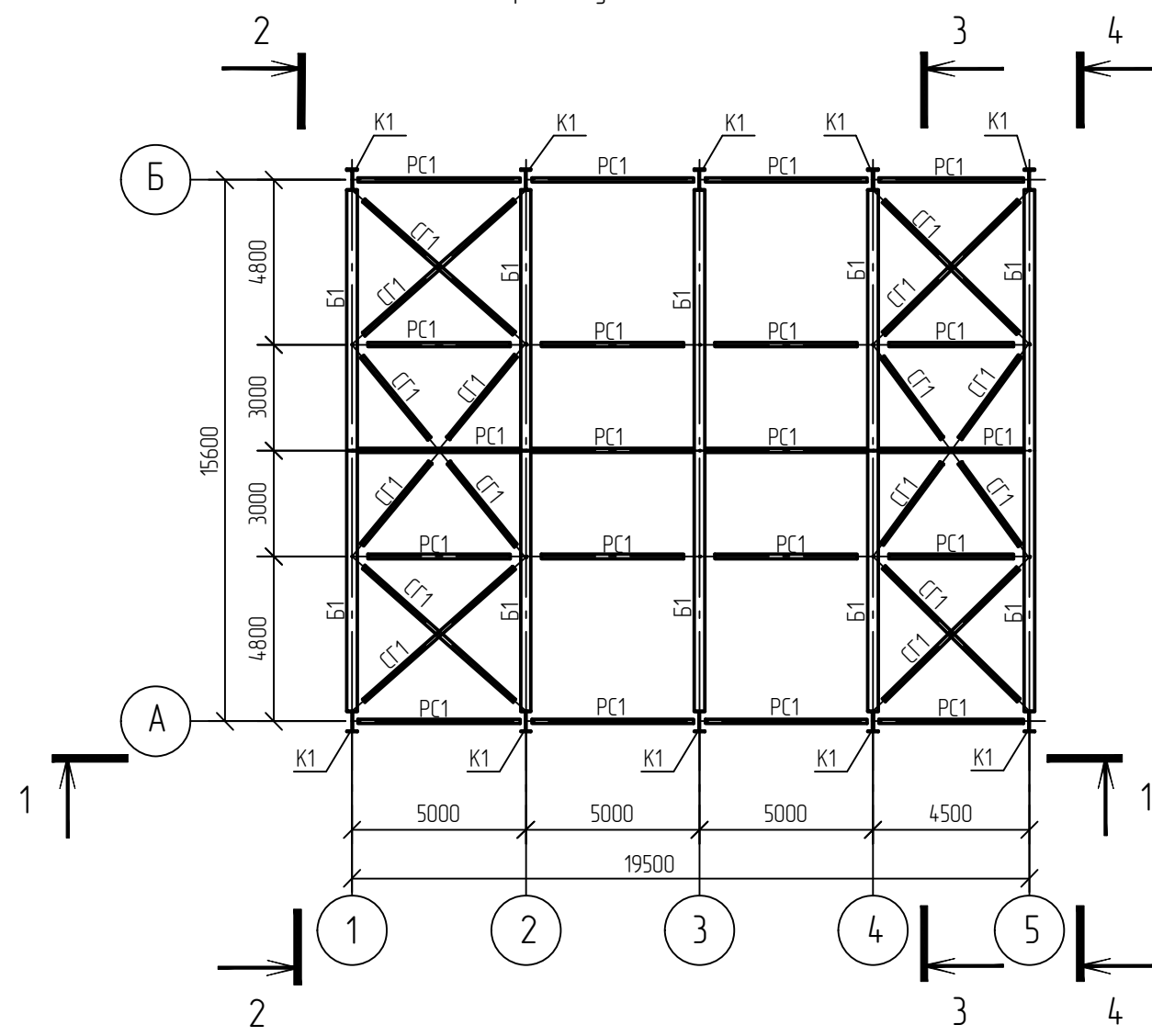


Схема расположения подкрановых балок (фахверки условно не показаны)

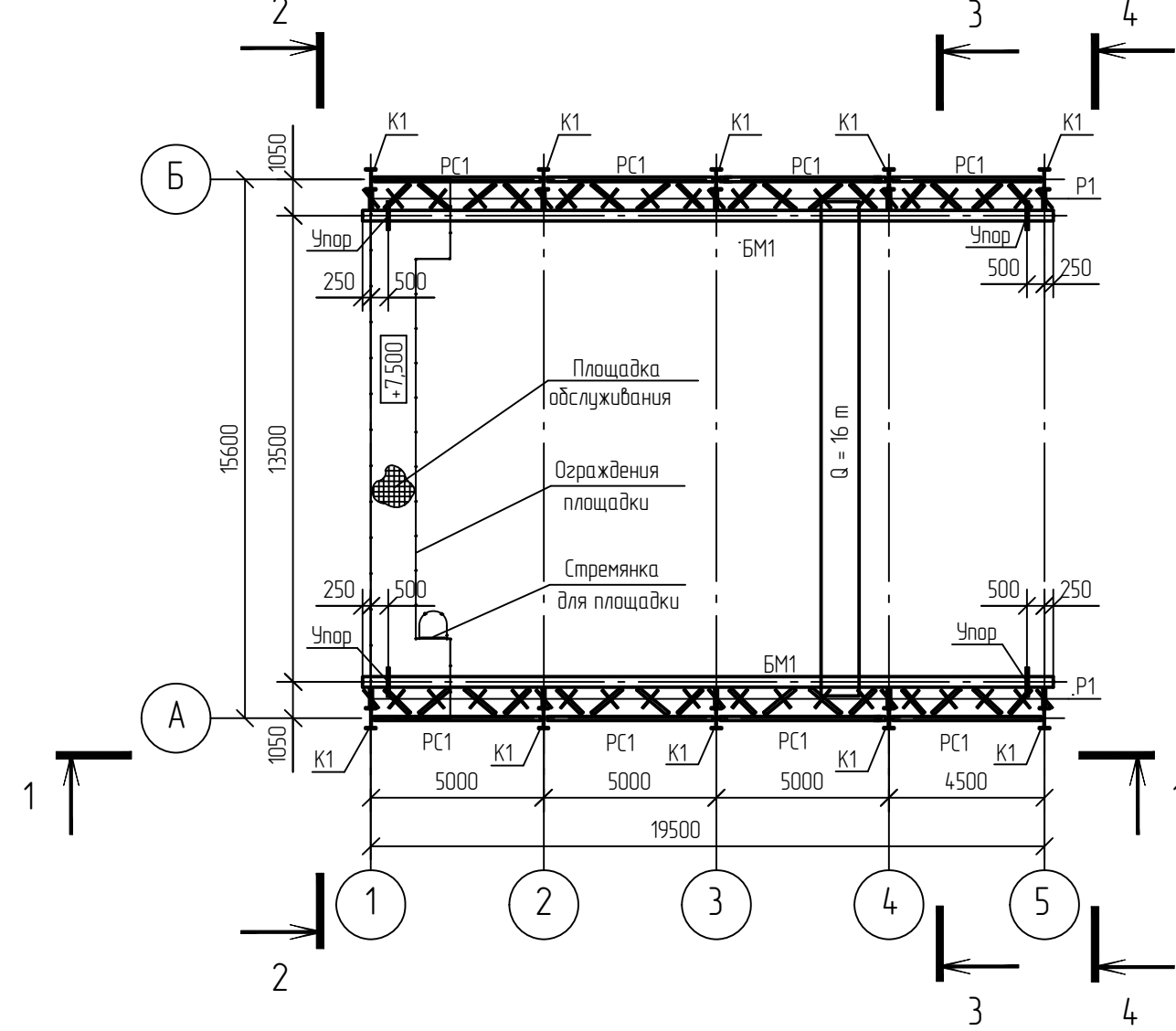
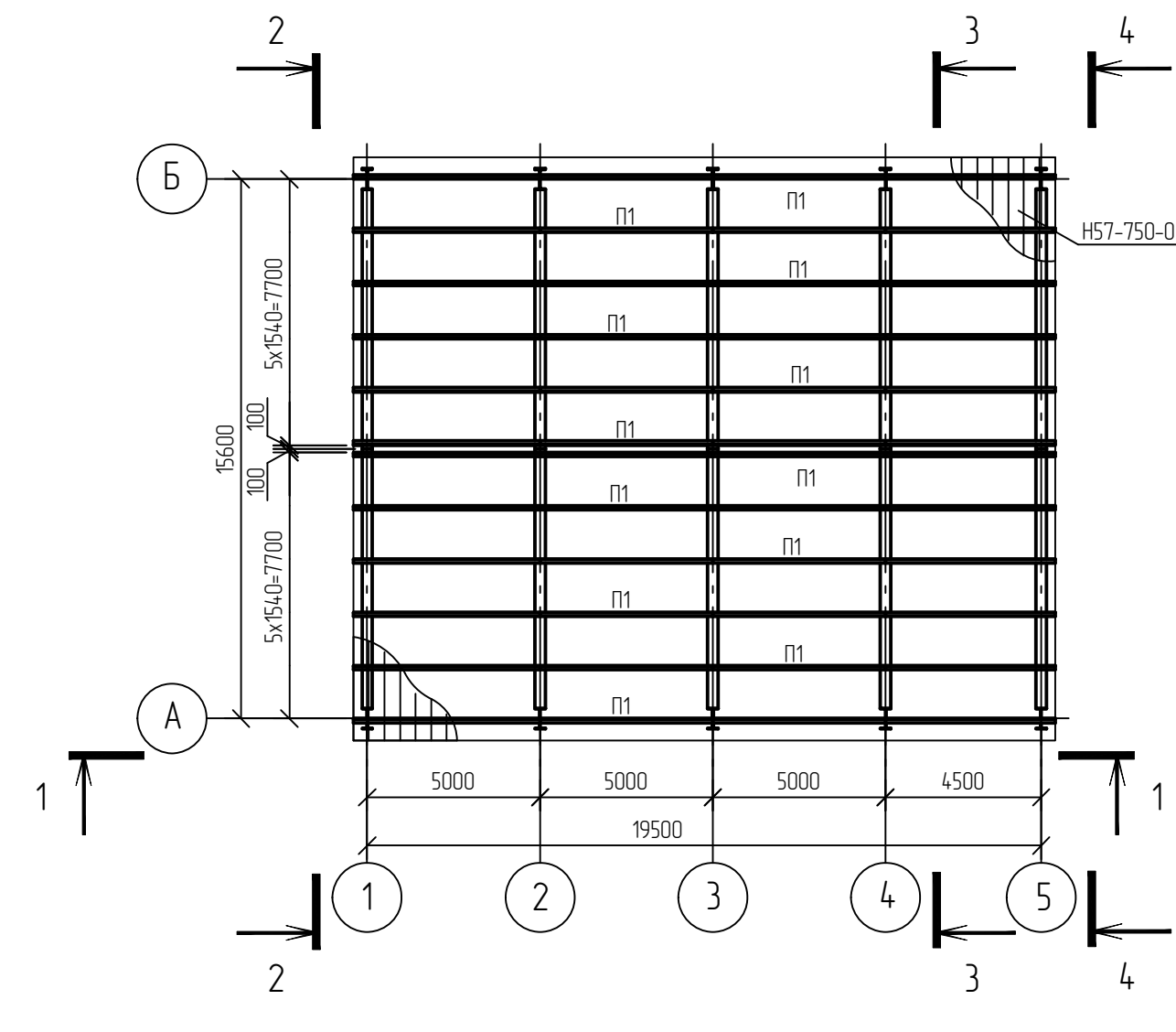


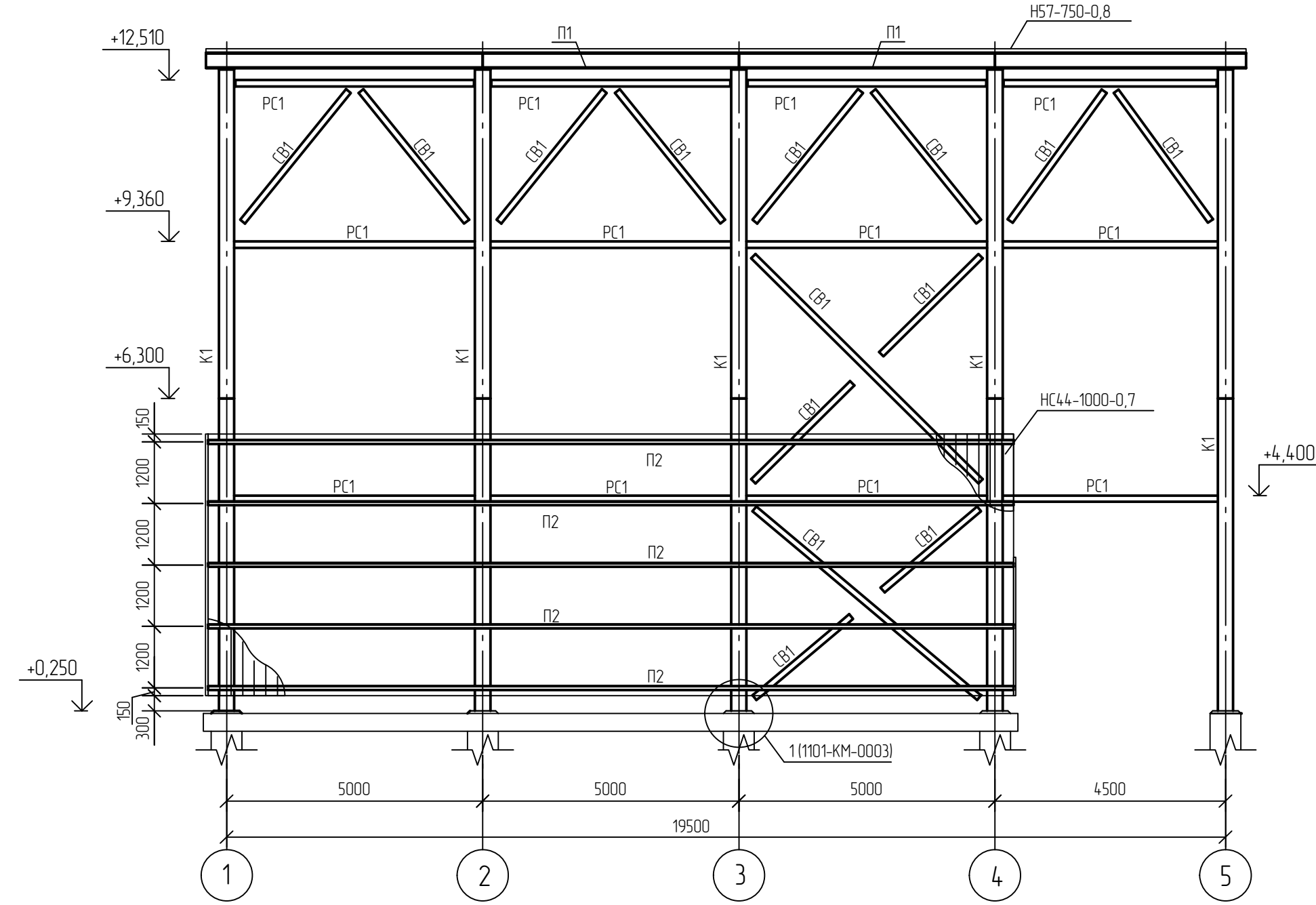
Схема расположения прогонов покрытия



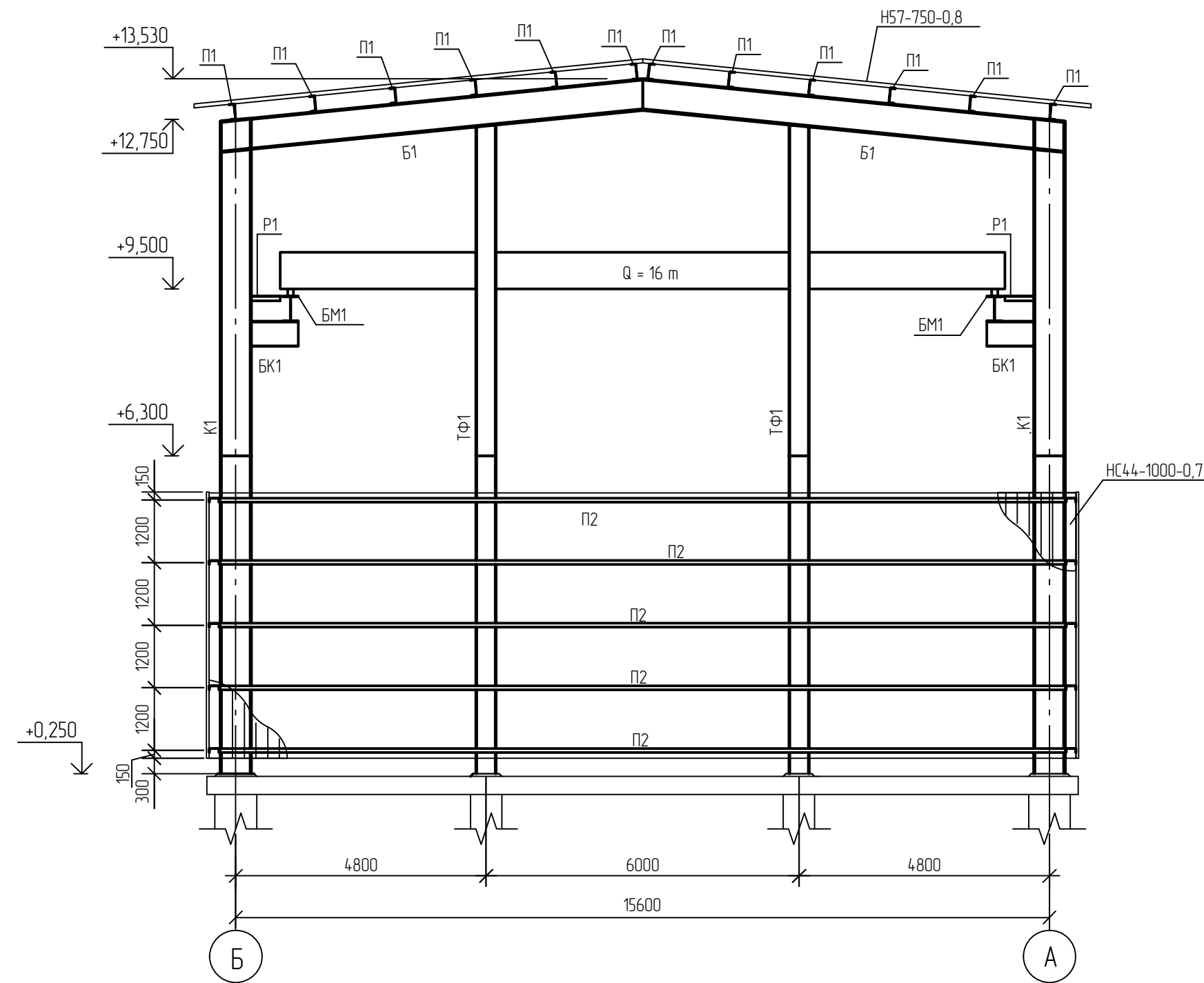
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилия для крепления			Группа конструкции	Наименование или марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	A, кН	N, кН				M, кНм
K1	I		I 60ш1	79,4	162,0	-676,0	-480,0	2	C345-5
B1	I		I 50ш2	160,0	87,9	-152,0	-44,8	2	C345-5
BK1	I		I 40ш1	330,0	27,5	-139,0	-369,0	1	C345-5
BМ1	I		I 40ш1	163,0	228,0	-41,30	-	1	C345-5
П1	C		C 30П	18,2	-	-178,0	-	2	C345-5
П2	C		C 20П	3,0	-	-	-	2	C345-5
P1	L		L 75x6	-	130,0	-7,9	-	2	C345-5
РФ1	□		Гн □ 100x5	-	390,0	-252,0	-	2	355-8 09Г2С
СВ1	□		Гн □ 160x6	4,0	2,0	-	-	2	355-8 09Г2С
СВ1	□		Гн □ 120x5	-	344,0	-34,6,0	-	2	355-8 09Г2С
СГ1	□		Гн □ 100x5	-	57,9	-81,1	-	2	355-8 09Г2С
ТФ1	I		I 35К1	62,9	-	-22,8	14,8	2	C345-5
ТФ2	□		Гн □ 160x6	4,0	2,0	-	-	2	355-8 09Г2С

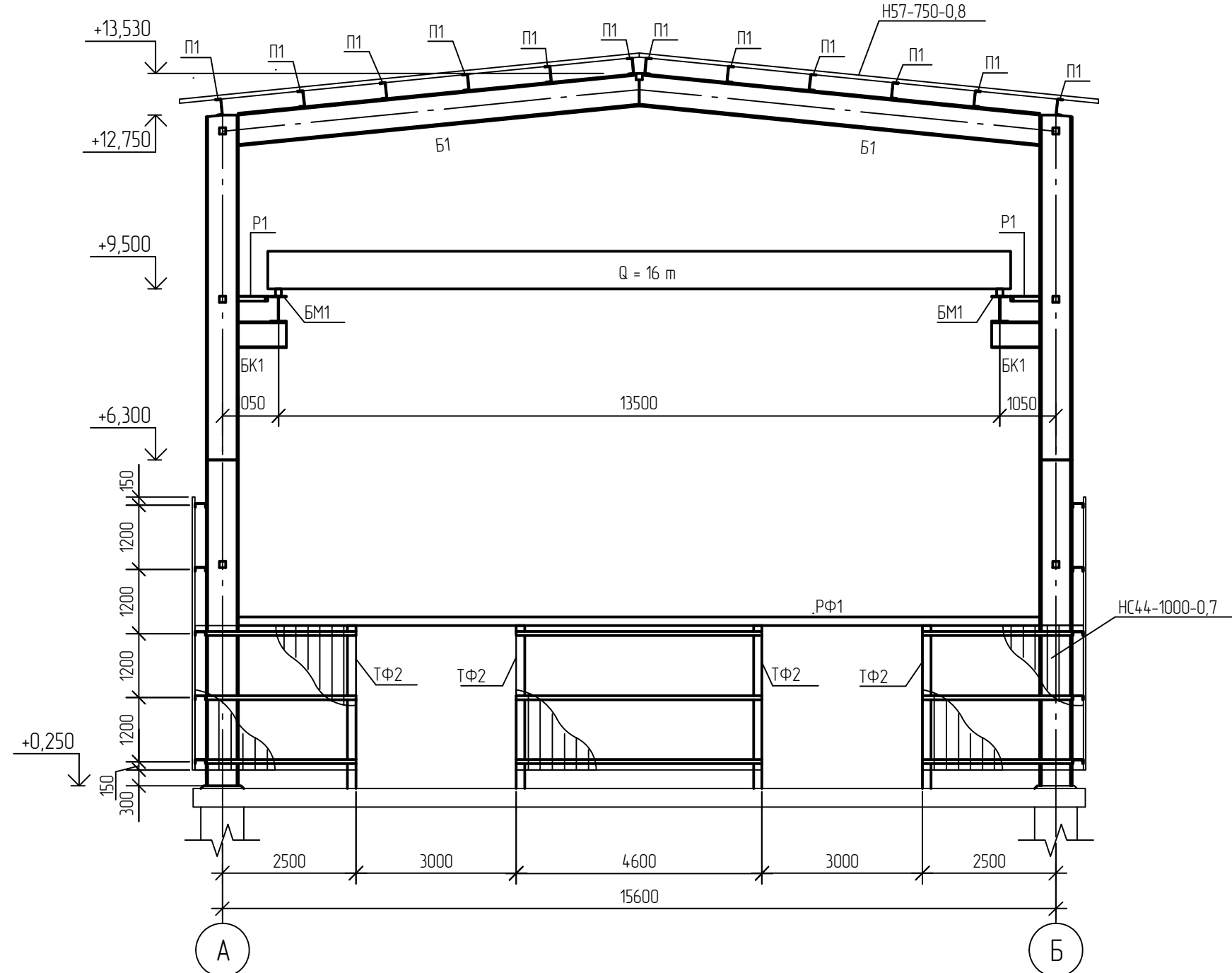
1-1



2-2



3-3



4-4

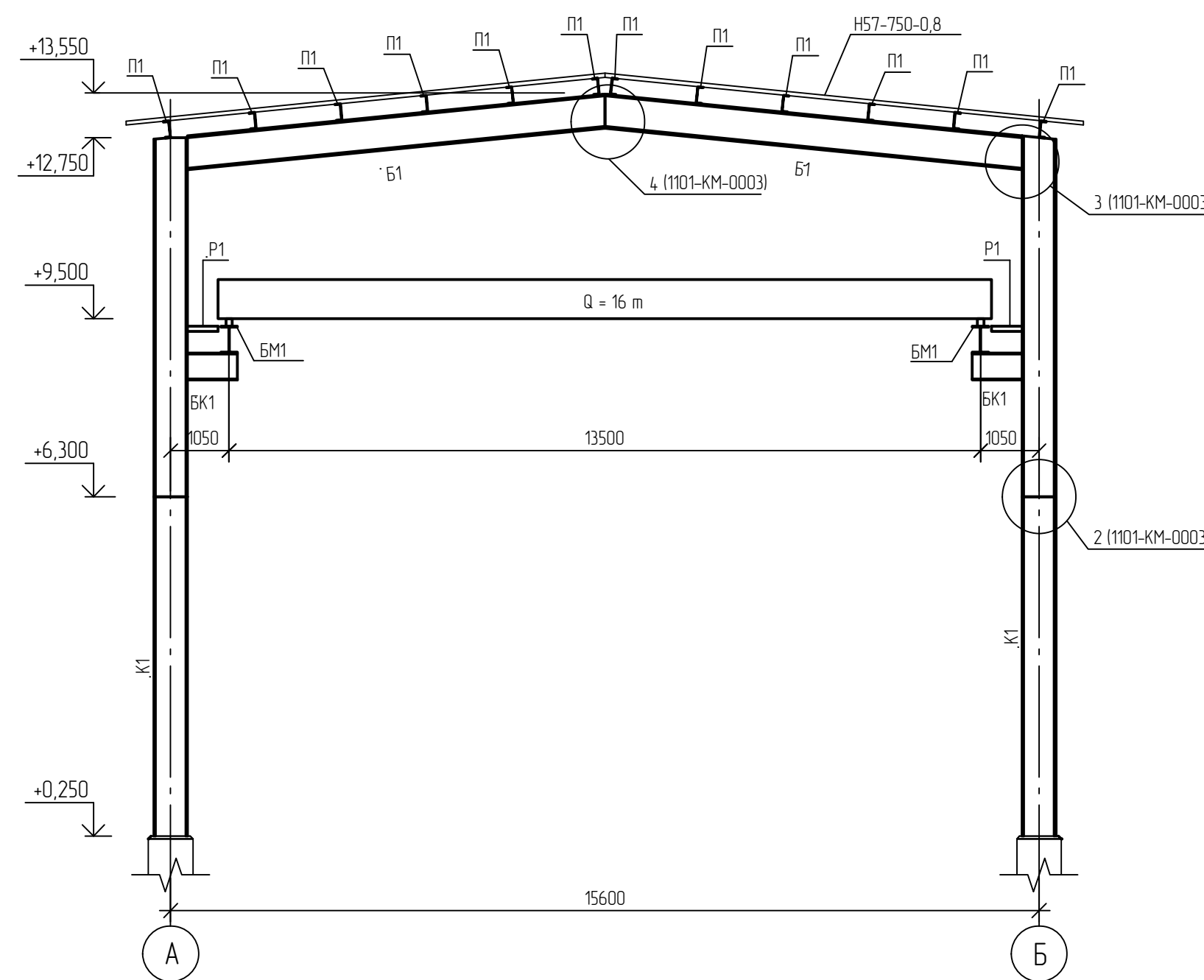
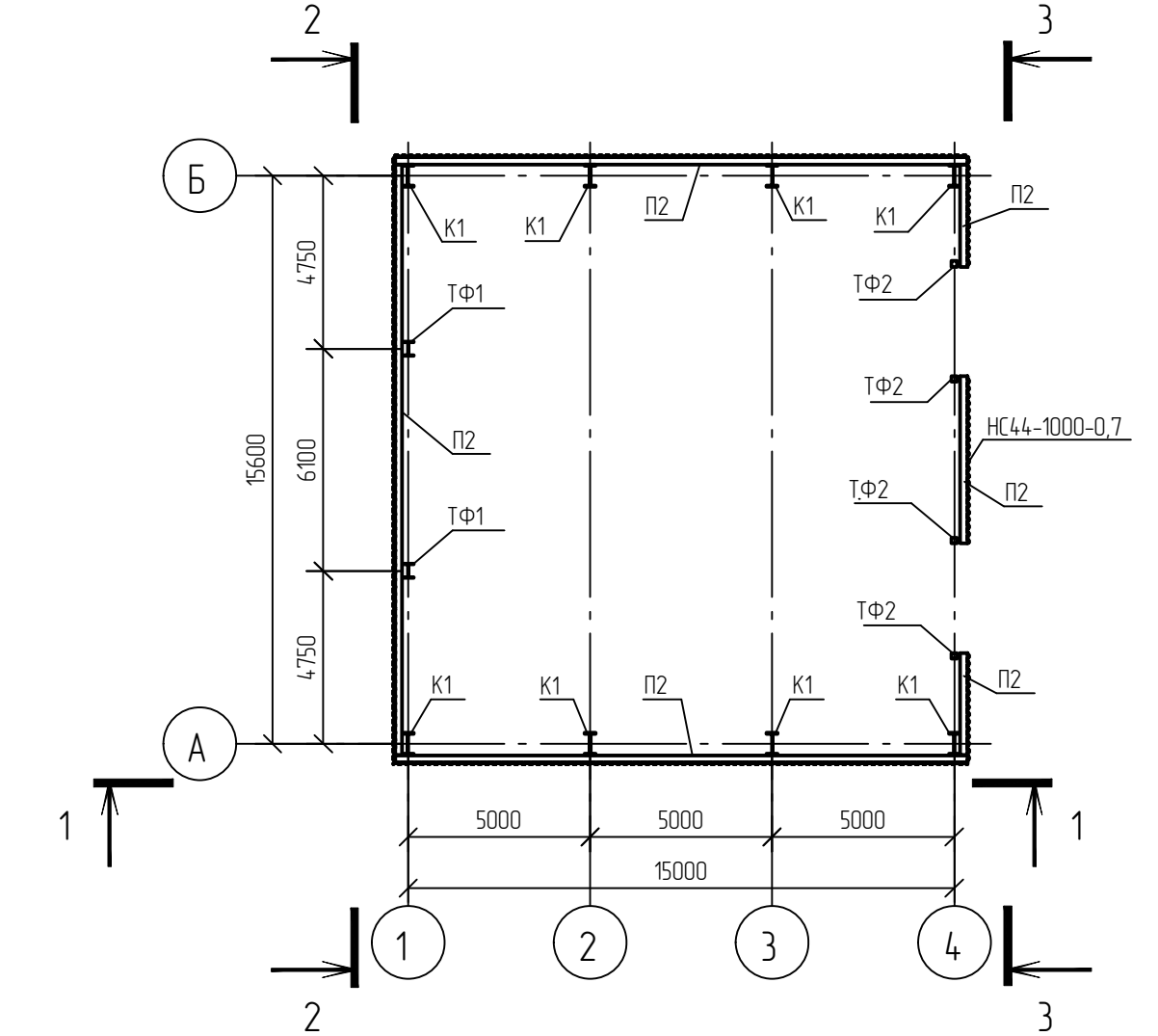


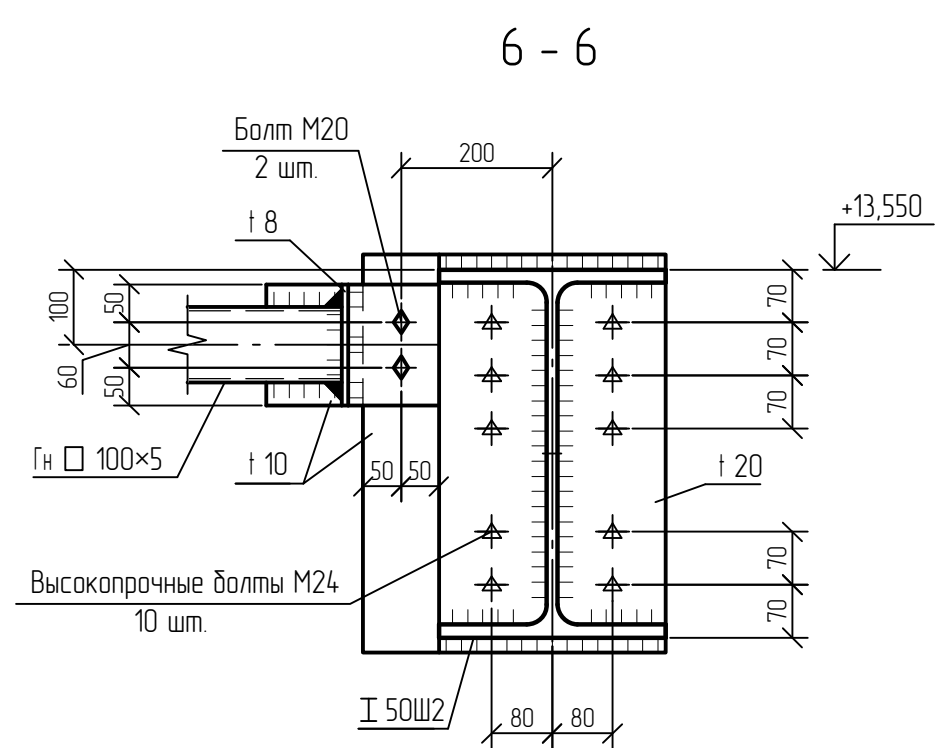
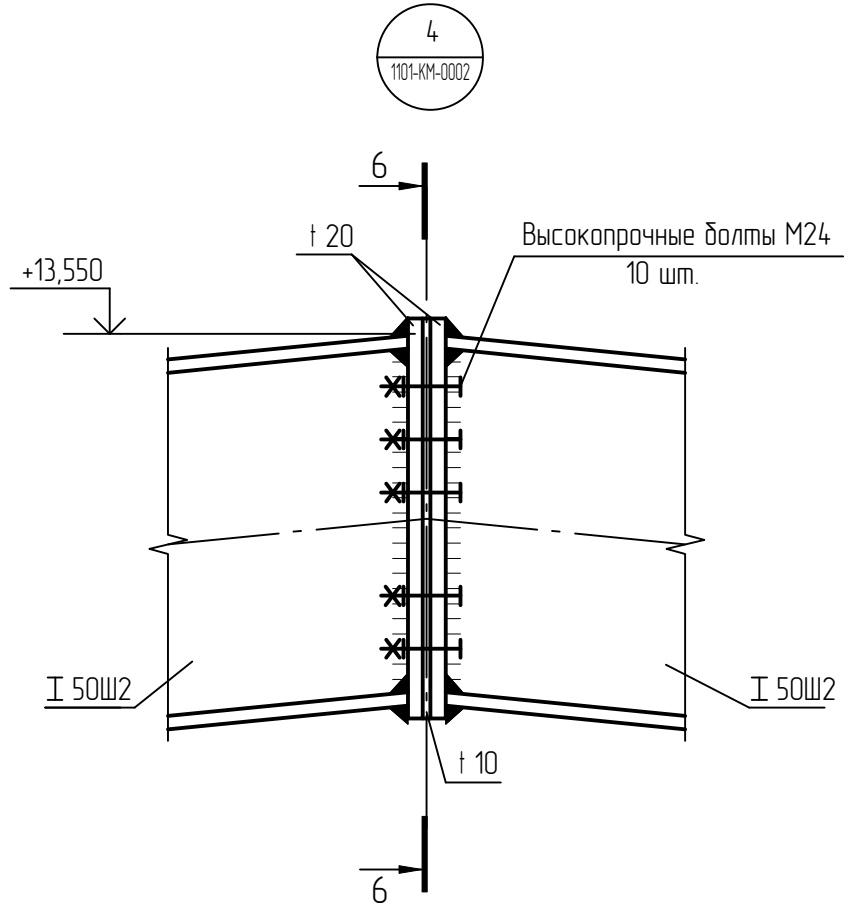
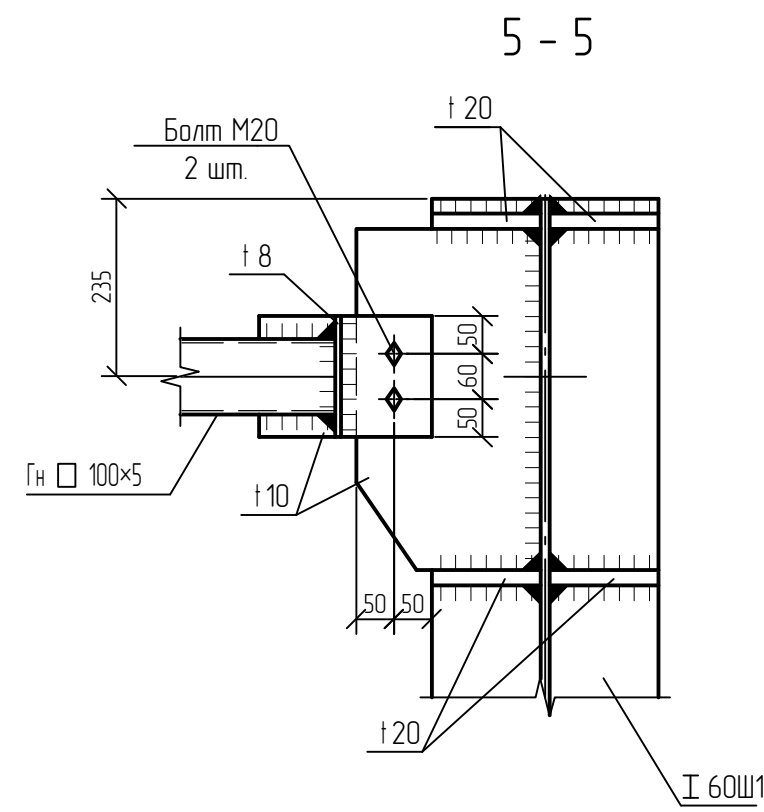
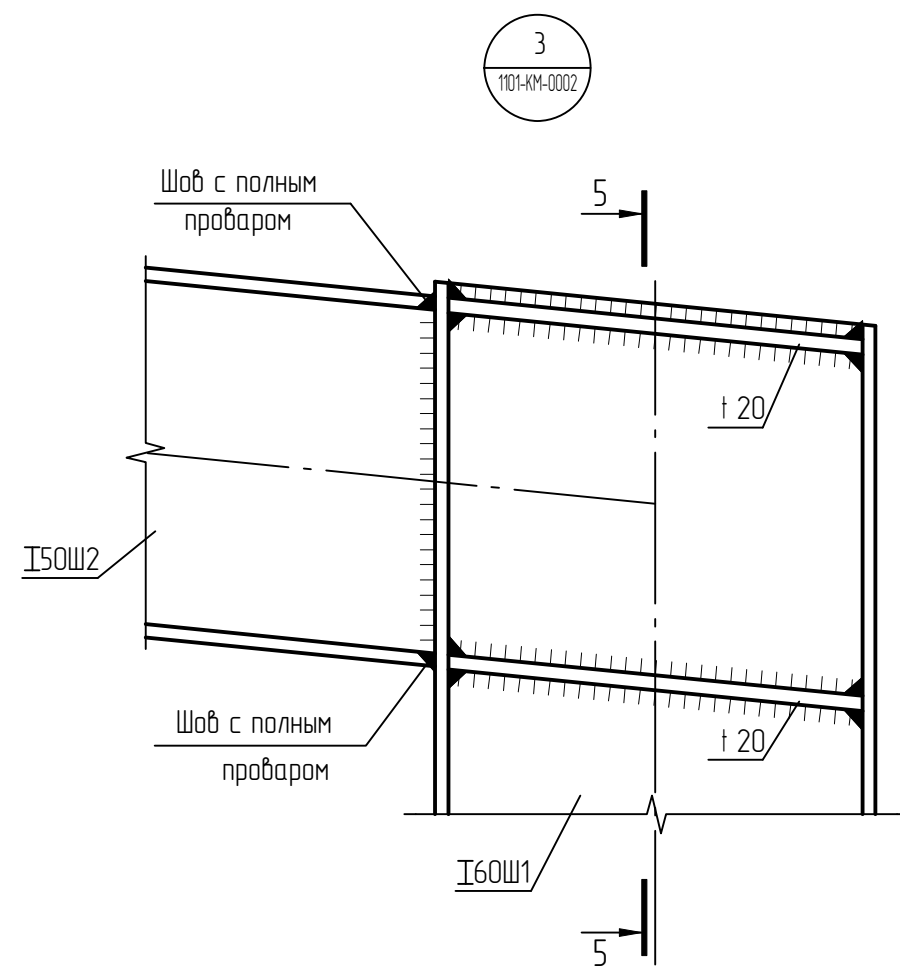
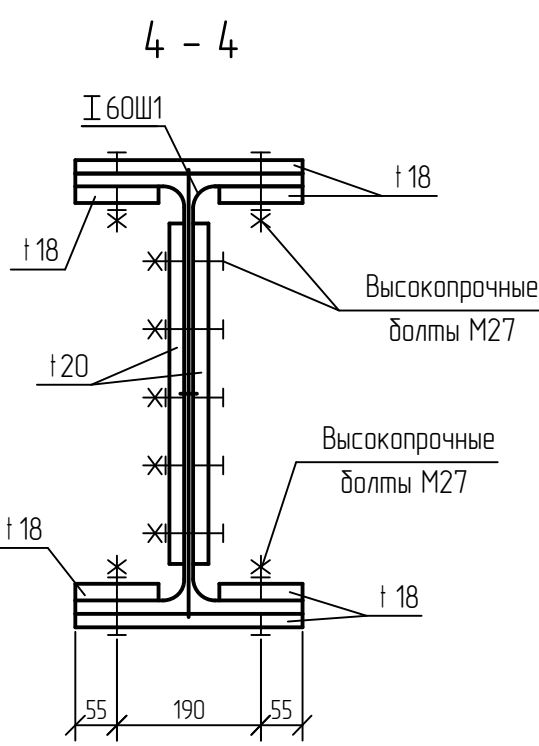
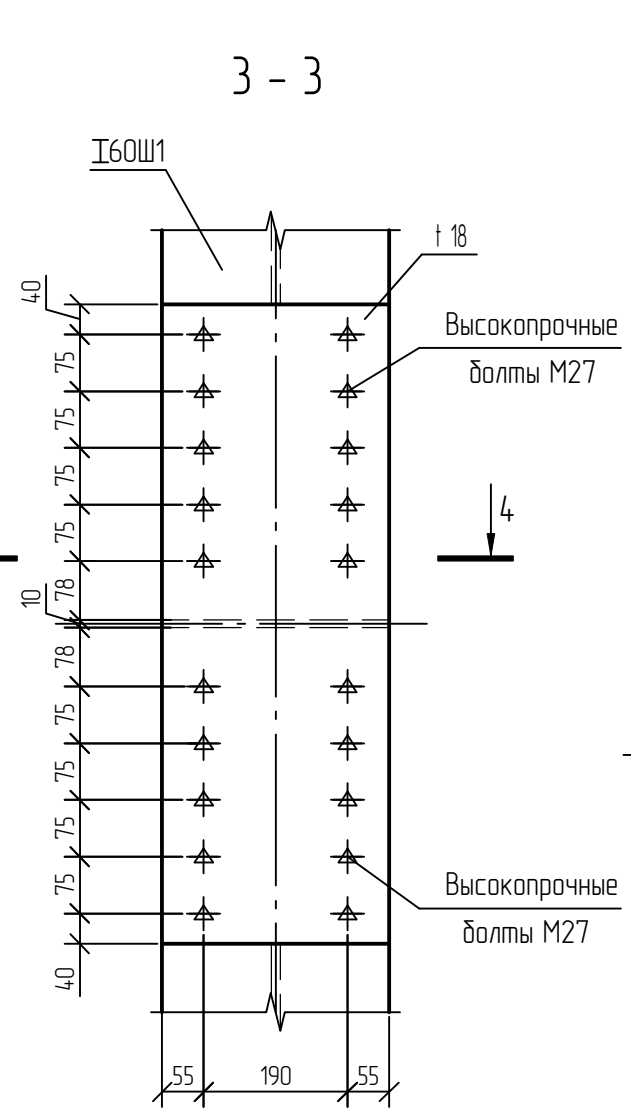
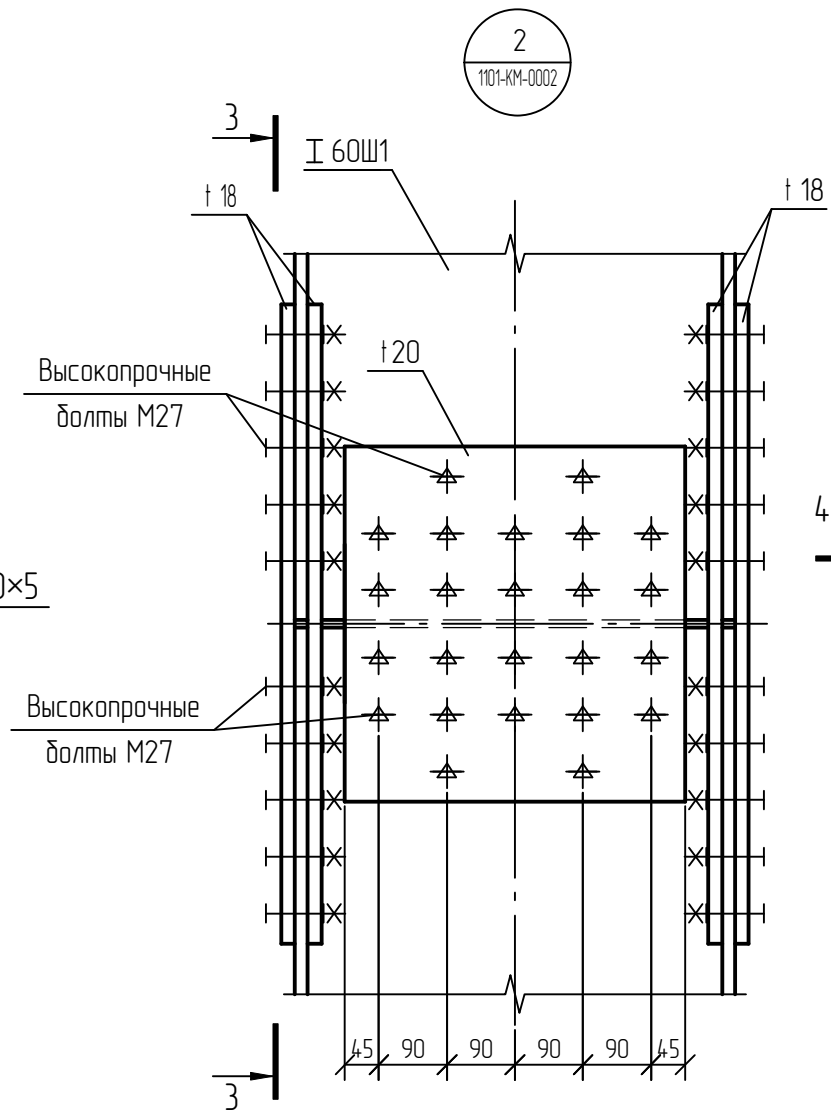
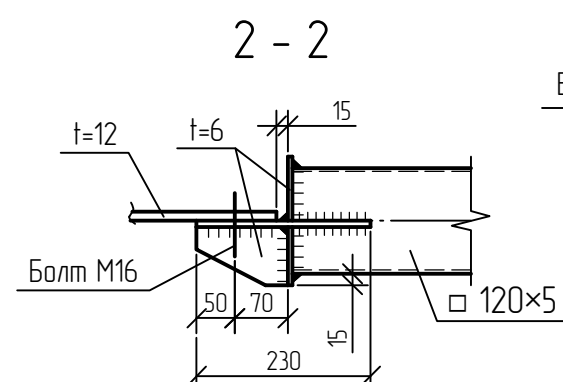
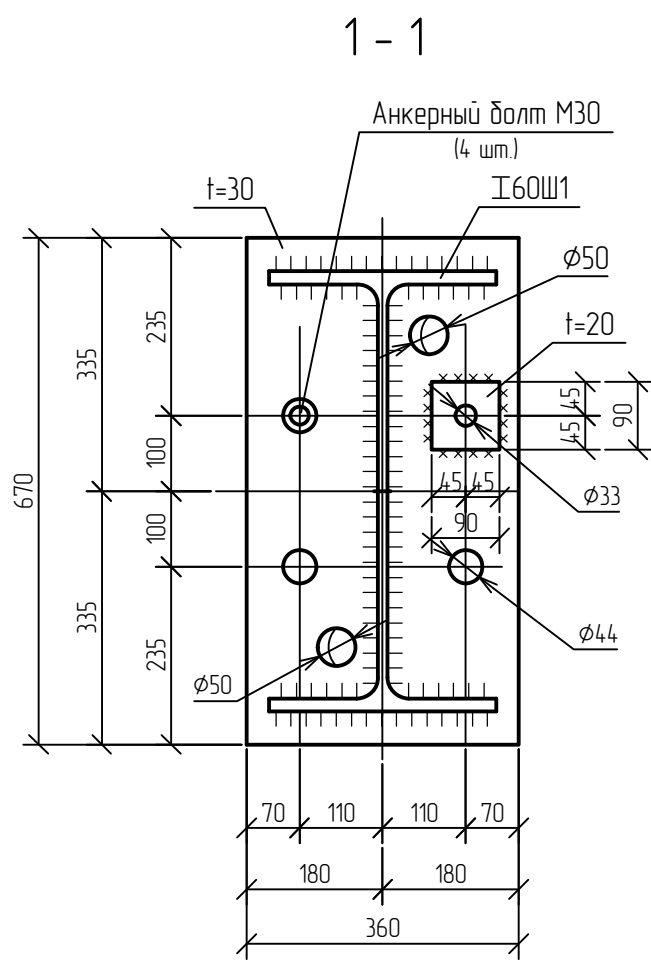
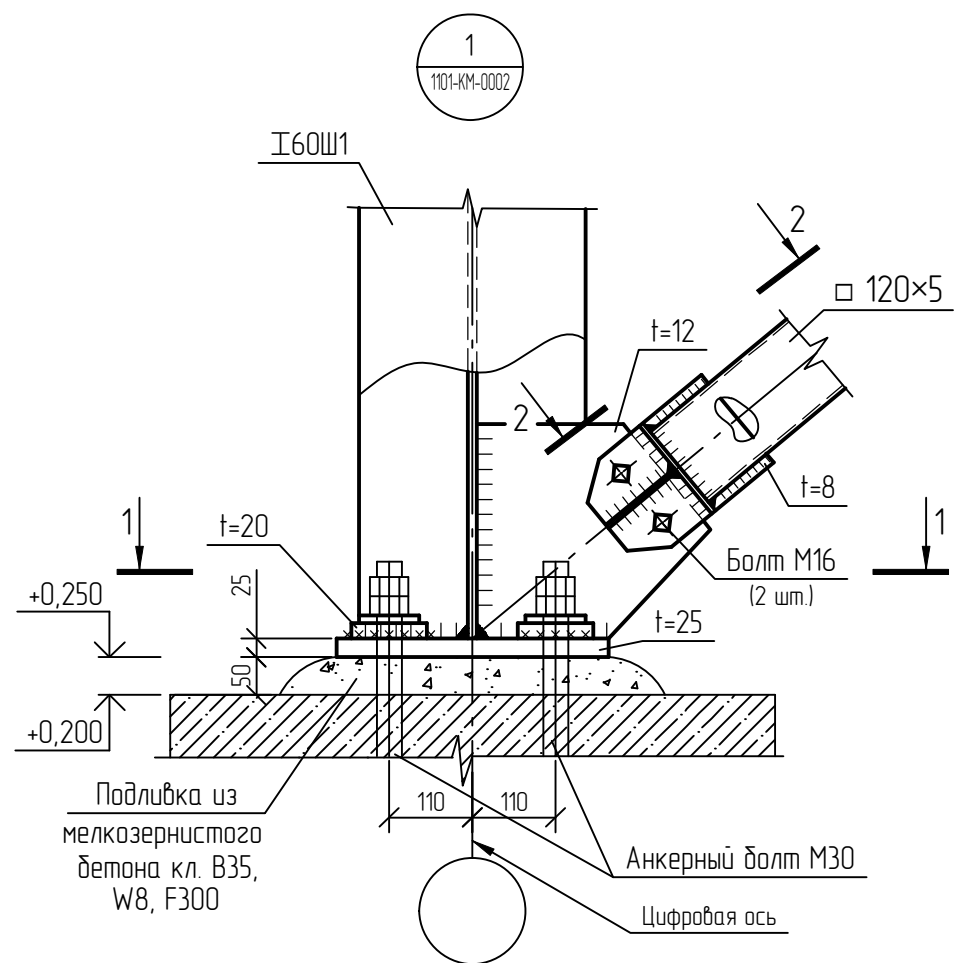
Схема расположения элементов ограждения



1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
 3 Марку стали пластин принять 355-8.

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2 2-1101-КМ-0002				
*Строительство производства эфирного масла 350 тыс. тонн в год и производство стирала мощностью 400 тыс. тонн в год. *Строительство производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство двустороннего каркаса для производства поликарбоната мощностью 350 тыс. тонн в год и производство эфирного масла 350 тыс. тонн в год и производство стирала мощностью 400 тыс. тонн в год.				
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись
Разработ	Гарбулько			
Руч. гр.	Сидоров			
Гл. спец.	Семенов			
Н. контр.				
Синтез ЗБ Секция 100			Стандия	Лист
			П	1
GB-101A, GB-101B. Схемы расположения элементов каркаса, подкрановых балок, прогонов покрытия, элементов ограждения. Сечения 1-1, 2-2, 3-3, 4-4.				





Условные обозначения

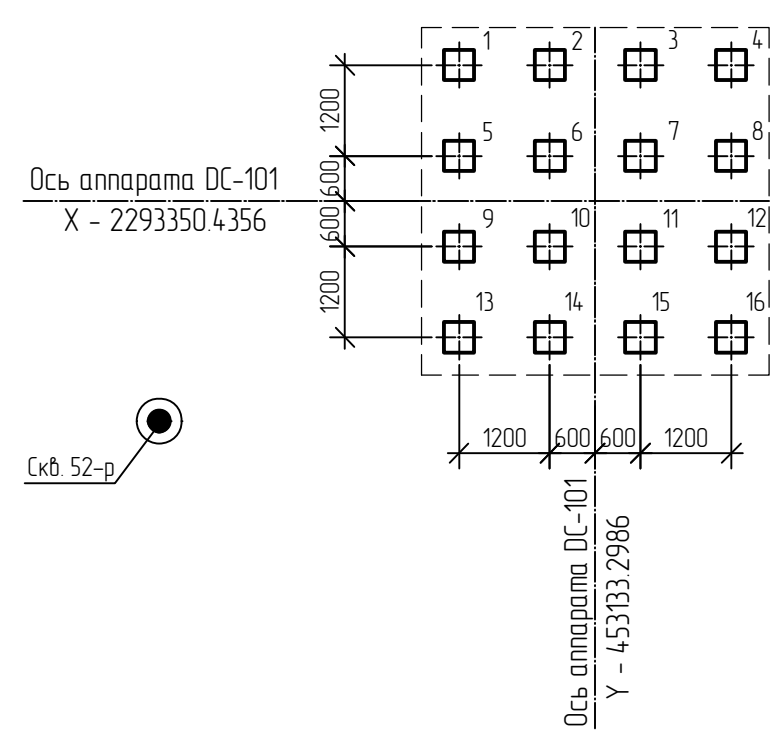
- ▲ высокопрочные болты М20 по ГОСТ 32484.3-2013 класса точности В, класса прочности 10.9, исполнение ХЛ, сталь 40Х. Гайки по ГОСТ 32484.3-2013, шайбы по ГОСТ 32484.5-2013.
- ◆ болты М20 класса точности В, класса прочности 8.8 по ГОСТ Р ИСО 898-1-2014.

- 1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- 3 Марку стали пластин принять 355-8
- 4 Узлы замаркированы на листе 1101-КМ-0002.

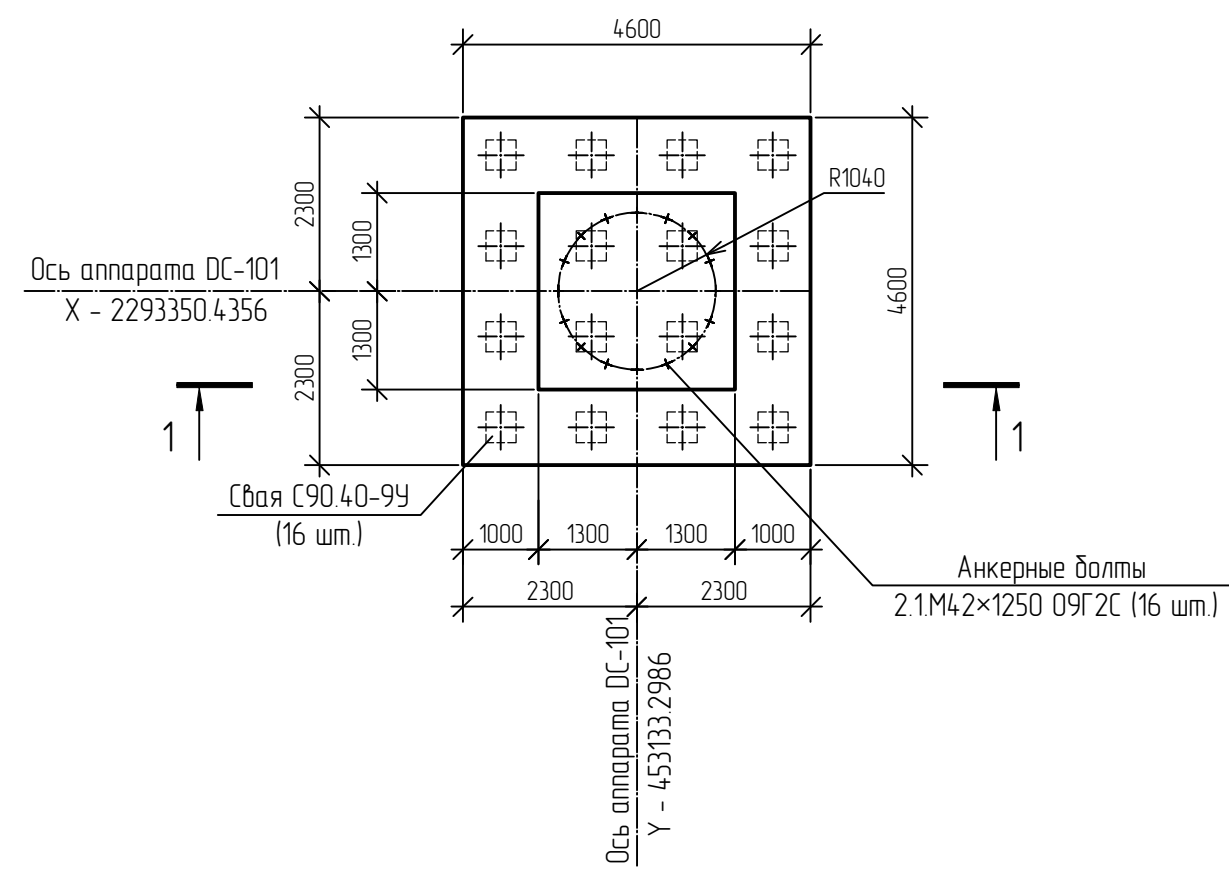
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00054,765

					NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1101-КМ-0003				
					«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Синтез ЭБ Секция 100	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Горидько						П		1
Рук. гр.	Сидорин								
Гл. спец.	Семенов								
Н. контр.						GB-101A, GB-101B. Узлы 1... 4			

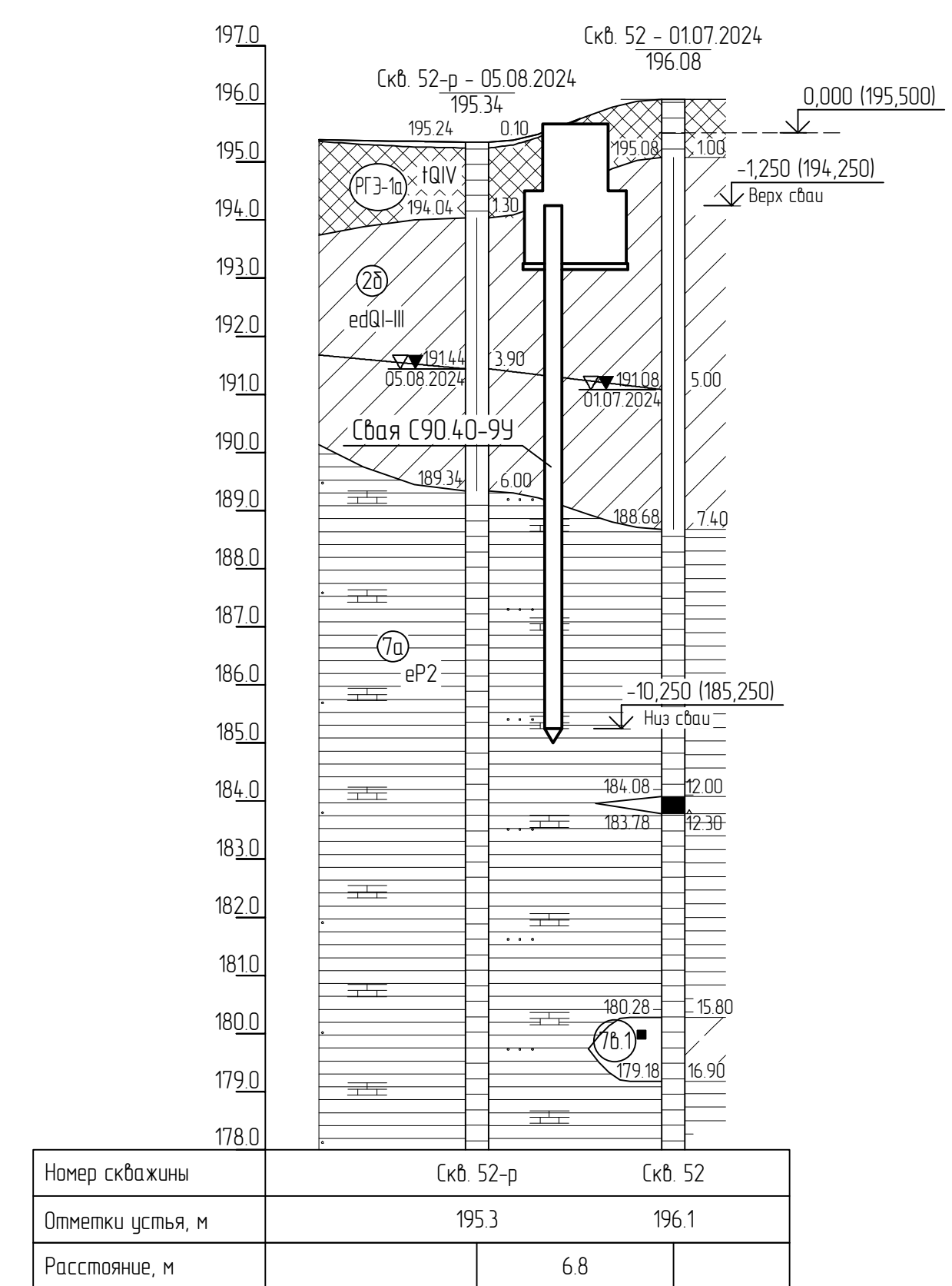
Схема расположения свай ростверка РСМ-ДС-101



Ростверк монолитный РСМ-ДС-101



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 52, Скв. 52-р

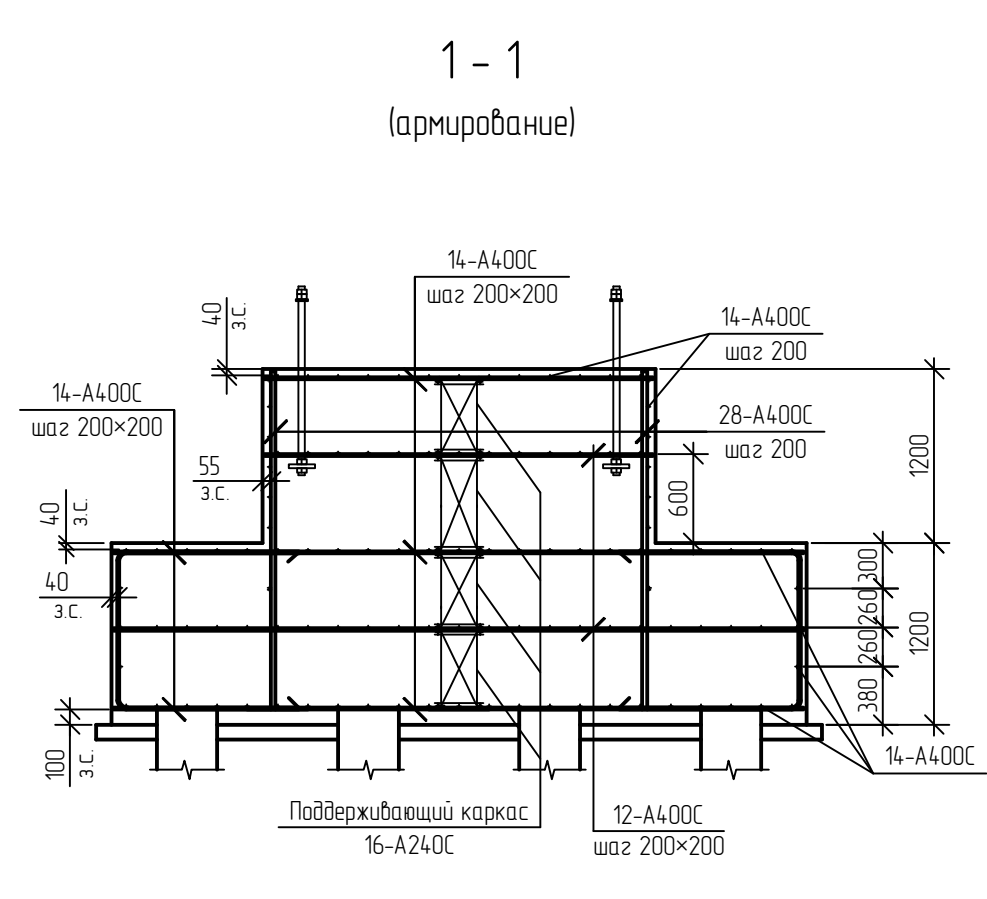
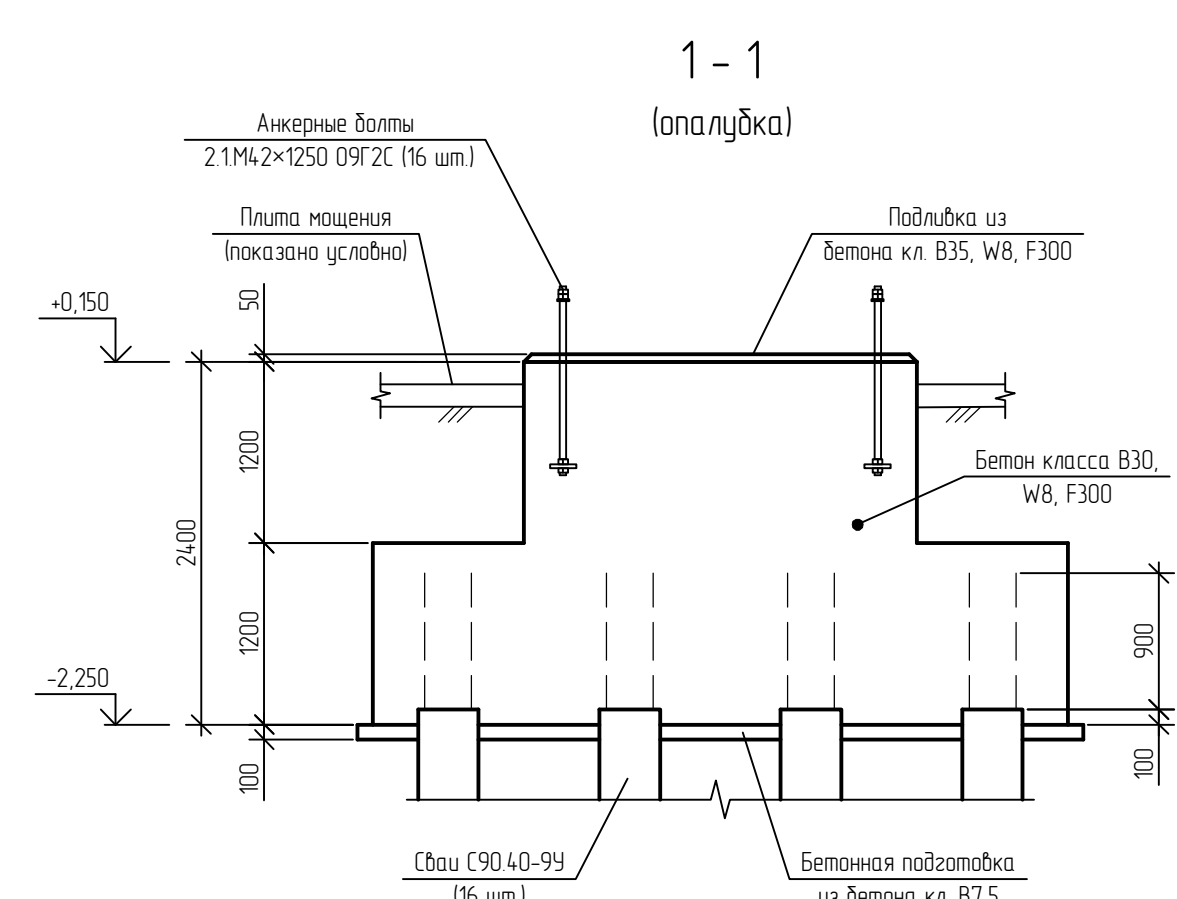


Спецификация элементов к схеме расположения свай

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1 - 16	ГОСТ 19804-2021	Свая ж. б. забивная С90.40-99	16	3650	В30, F200, W8

Таблица предельных отклонений положения свай в плане

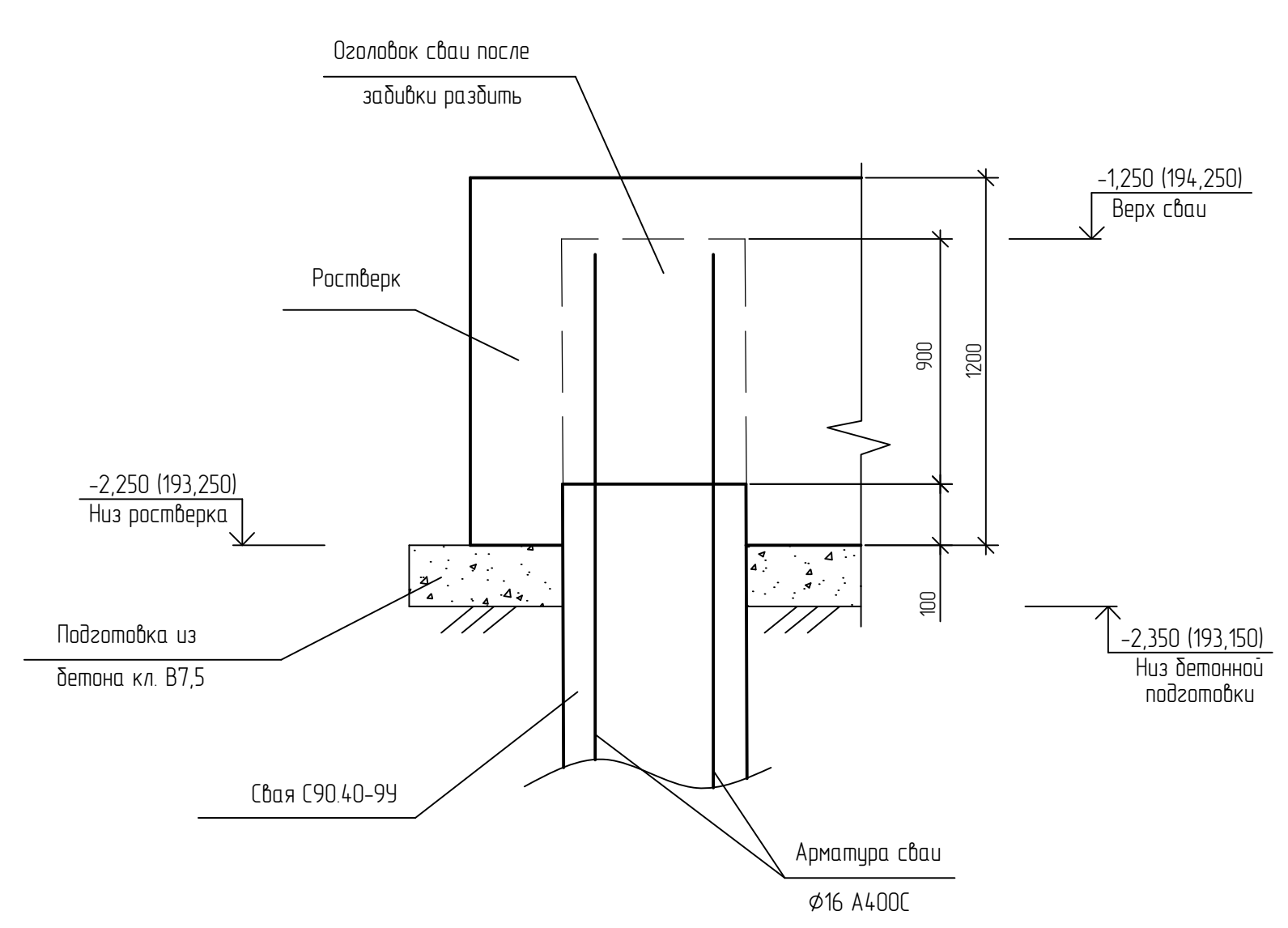
Поз	Марка свай	Расположение свай	Эскиз	Примеч.
1, 4, 13, 16, 5, 8, 9, 12	С90.40-99	Крайняя		
6, 7, 10, 11	С90.40-99	Средняя		



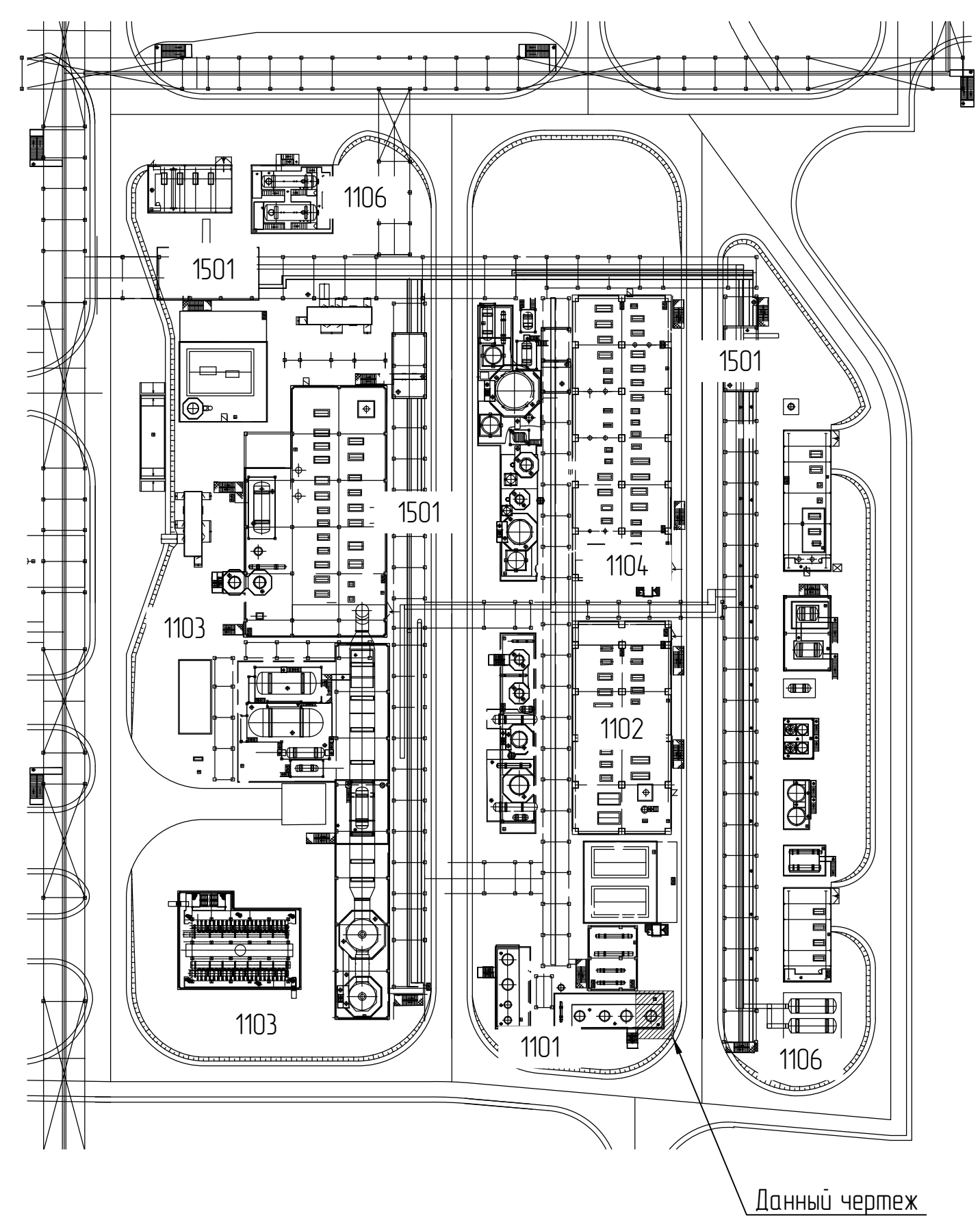
Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЗ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, $\gamma / \text{см}^3$			
			φ	σ	ψ	E
РГЗ-1а		Насыльный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкога, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (I_{pl})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ_{10})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP_2)	1,93	57	18	17,7

Заделка свай в ростверк



Ситуационный план



Условные обозначения

-
-

Принятые сокращения
з.с. - защитный слой

- 1 Текстовую часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительно отм. 0.000 принята абсолютная отметка 195.500
- 3 Сопряжение свай с ростверком жесткое
- 4 Обеспечить заделку голов свай после срубки в ростверк на глубину не менее 100 мм
- 5 Максимальная расчетная сжимающая нагрузка, действующая на сваю 515 тс.
- 6 Максимальная расчетная выдергивающая нагрузка, действующая на сваю 0,54 т.
- 7 Допускаемая сжимающая нагрузка на сваю 61,9 тс.
- 8 Допускаемая выдергивающая нагрузка на сваю 14,7 т.
- 9 Предельные отклонения свай при забивке см. табл. 12.1 СП 45.13330.2017 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1101-КЖ-0008					
«Спроектировано производство эпитомного количества 350 тыс. тонн в год и производство стирала мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спроектировано производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство этиленового количества 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год».					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Гардиш				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Синтез ЗБ Секция 100			Стандия	Лист	Листов
			П		1
ДС-101. Схема расположения свай ростверка РСМ-ДС-101. Ростверк монолитный РСМ-ДС-101. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 52, Скв. 52-р.					

33

DC-102, DC-103A, DC-103B, DC-201A, DC-201B

Схема расположения свай под ростверк РСМ-DC-102, РСМ-DC-103А, РСМ-DC-103В, РСМ-DC-201А, РСМ-DC-201В

Сква. 49-р
для DC-201A, DC-201B

Сква. 52-р
DC-103A, DC-103B, DC-102

Сква. 51-р
для DC-201A, DC-201B

Сква. 52
DC-103A, DC-103B, DC-102

Ось аппарата
DC-102: Y - 453133.2986
DC-103A: Y - 453133.2986
DC-103B: Y - 453133.2986
DC-201A: Y - 453139.3982
DC-201B: Y - 453144.1982

Ось аппарата
DC-102: X - 2293345.6348
DC-103A: X - 2293336.6348
DC-103B: X - 2293334.14356
DC-201A: X - 2293322.7196
DC-201B: X - 2293322.7196

Заделка свай в ростверк

Оголовок свай после заделки разбить

Ростверк

Подготовка из бетона кл. В7,5

Свая С90.40-9У

Арматура свай Ø16 А400С

-1,500 (194,000)
Верх свай

-2,250 (193,250)
Низ ростверка

-2,350 (193,150)
Низ бетонной подготовки

Спецификация элементов к схеме расположения свай

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1...25	ГОСТ 19804-2021	Свая ж. б. забийная С90.40-9У	25	3650	В30, F200, W8

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			ρ	с	φ	Е
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (И _{QIV})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (едQ _{III})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2в		Суглинок тяжелый, пылеватый, мягкопластичный (едQ _{III})	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая, полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня и известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7
ИГЭ-7б		Песок мелкий, средней крупности, средней плотности, плотный (песчаник выветрелый), водонасыщенный, средней степени водонасыщения	1,98	3	34	24,1
ИГЭ-7б,4		Щебенистый грунт, очень прочный, водонасыщенный, слабовыветрелый (щебень известняка, аргиллита)	2,13	11	27	28,7

Инженерно-геологический разрез по скважинам Сква. 52-р и Сква. 52

Инженерно-геологический разрез по скважинам Сква. 49-р и Сква. 51-р

Условные обозначения

Уровень установления подземных вод

Свая

Инженерно-геологическая скважина

- 1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отм. 0.000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 3 Сопряжение свай с ростверком жесткое.
- 4 Обеспечить заделку голов свай после срубки в ростверк на глубину не менее 100 мм.
- 5 Максимальная расчетная сжимающая нагрузка, действующая на сваю 39,4 тс.
- 6 Допускаемая сжимающая нагрузка на сваю 162,1 тс.
- 7 Допускаемая выдерживающая нагрузка на сваю 34,1 тс.
- 8 Предельные отклонения свай при забийке см. табл. 12.1 СП 45.13330.2017 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101.1102-КЖ-0001		
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»						Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Гордывко					П		1
Рук. гр.	Сидорин					Синтез ЭБ Секция 100		
Гл. спец.	Семенов					DC-102, DC-103A, DC-103B, DC-201A, DC-201B Схема расположения свай ростверков РСМ-DC-102, РСМ-DC-103A, РСМ-DC-103B, РСМ-DC-201A, РСМ-DC-201B Инженерно-геологический разрез по скважинам Сква. 49-р и Сква. 51-р, Сква. 52-р и Сква. 52		
И. контр.								

NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1101.1102-КЖ-0001_0_0_U.dwg

Формат А2

Инд. № подл.	00054765
Лист	1
Взам. инв. №	

34

ДС-102, ДС-103А, ДС-103В, ДС-201А, ДС-201В

Спецификация элементов к схеме расположения ростверков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
РСМ-ДС-102		Ростверк монолитный РСМ-ДС-102	1		
РСМ-ДС-10А		Ростверк монолитный РСМ-ДС-10А	1		
РСМ-ДС-103В		Ростверк монолитный РСМ-ДС-103В	1		
РСМ-ДС-201А		Ростверк монолитный РСМ-ДС-201А	1		
РСМ-ДС-201В		Ростверк монолитный РСМ-ДС-201В	1		

Схема расположения ростверков
РСМ-ДС-102, РСМ-ДС-103А, РСМ-ДС-103В,
РСМ-ДС-201А, РСМ-ДС-201В

Р990 для ДС-102, ДС-103
R1090 для ДС-201

ось аппаратов
ДС-102: Y - 453133.2986
ДС-103А: Y - 453133.2986
ДС-103В: Y - 453133.2986
ДС-201А: Y - 453139.3982
ДС-201В: Y - 453144.1982

Анкерные болты
Болт 2.1 М36×1250 09Г2С-6

ось аппаратов
ДС-102: X - 2293345.6348
ДС-103А: X - 2293336.6348
ДС-103В: X - 2293341.4356
ДС-201А: X - 2293322.7196
ДС-201В: X - 2293322.7196

1 - 1
(опалубка)

Болт 2.1 М36×1250 09Г2С-6
10 шт.

Подливка из
бетона кл. В35, W8, F300

Бетон класса В30,
W8, F300

Сваи С90 40-99
(16 шт.)

Бетонная подготовка
из бетона кл. В7,5

+0,150
Верх
ростверка

-2,250
Низ
ростверка

1 - 1
(армирование)

14-A400С
шаг 200×200

14-A400С
шаг 200

12-A400С
шаг 200

12-A400С
шаг 200×200

16-A240С

Поддерживающий каркас

40 з.с.

55 з.с.

40 з.с.

40 з.с.

100 з.с.

1200

1200

380, 260, 200

Ситуационный план

Данный чертеж

Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
2 За относительную отм. 0.000 принята абсолютная отметка 195,500.
3 Фундаментные болты комплектной поставки.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1101.1102-КЖ-0002		
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеоблагодского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»						Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Горидько					Синтез ЗБ Секция 100	П	1
Рук. гр.	Сидорин							
Гл. спец.	Семенов							
И. контр.						ДС-102, ДС-103А, ДС-103В, ДС-201А, ДС-201В Расположение ростверков РСМ-ДС-102, РСМ-ДС-103А, РСМ-ДС-103В, РСМ-ДС-201А, РСМ-ДС-201В.		

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1101.1102-КЖ-0002_0_0_RU.dwg

Формат А2

НОВЫЕ РЕСУРСЫ

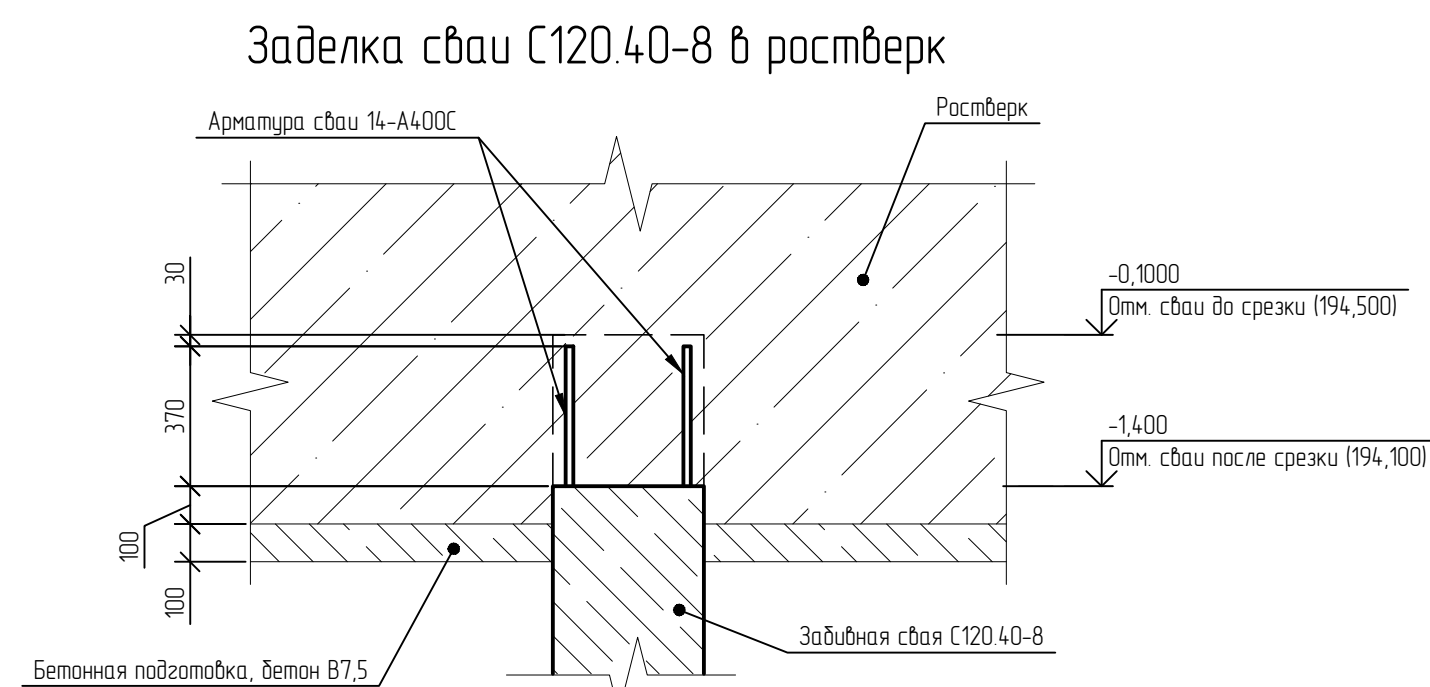
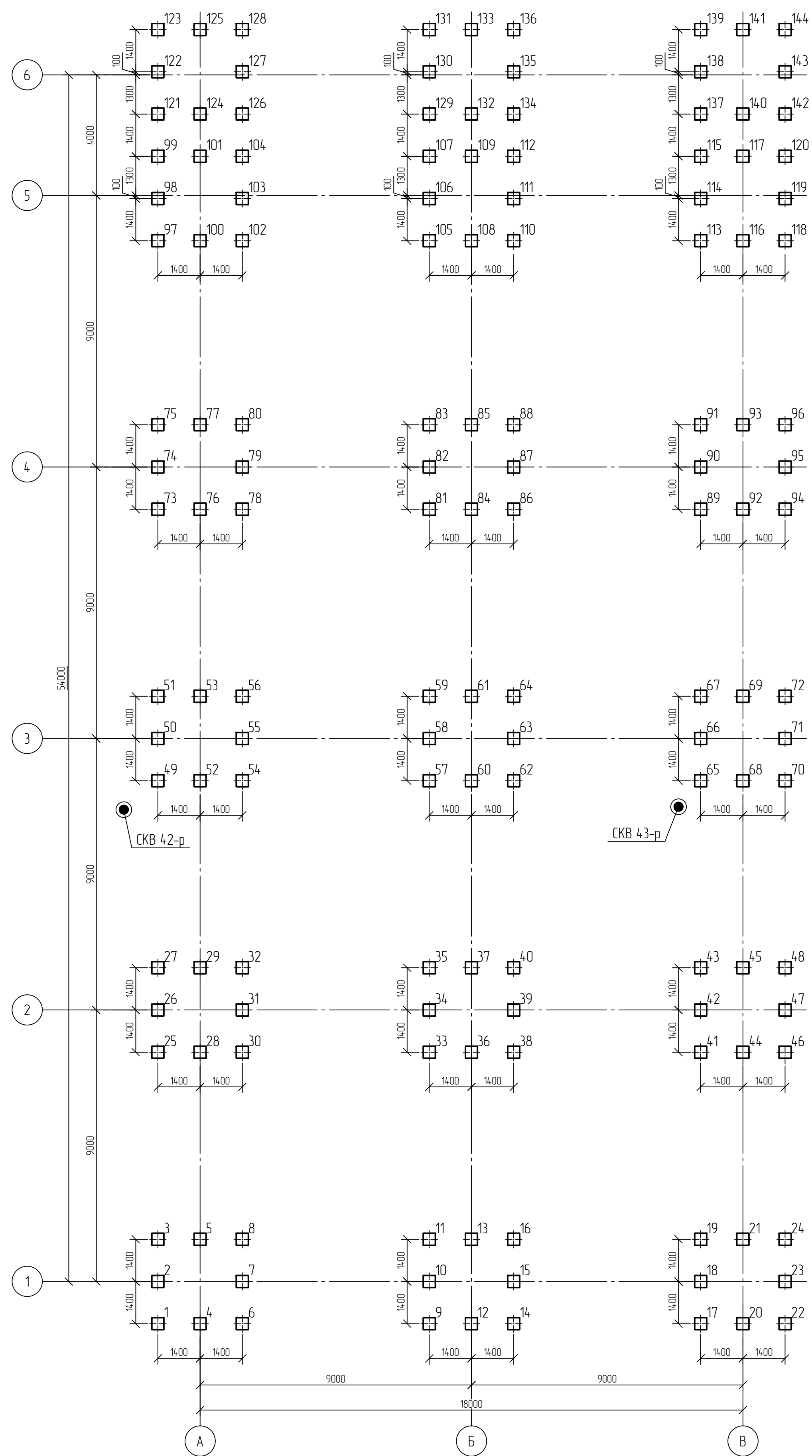
Инд. № подл.
00054,765

Лист и дата

Взам. инв. №

Электронная подписка разработчика

Схема расположения свай



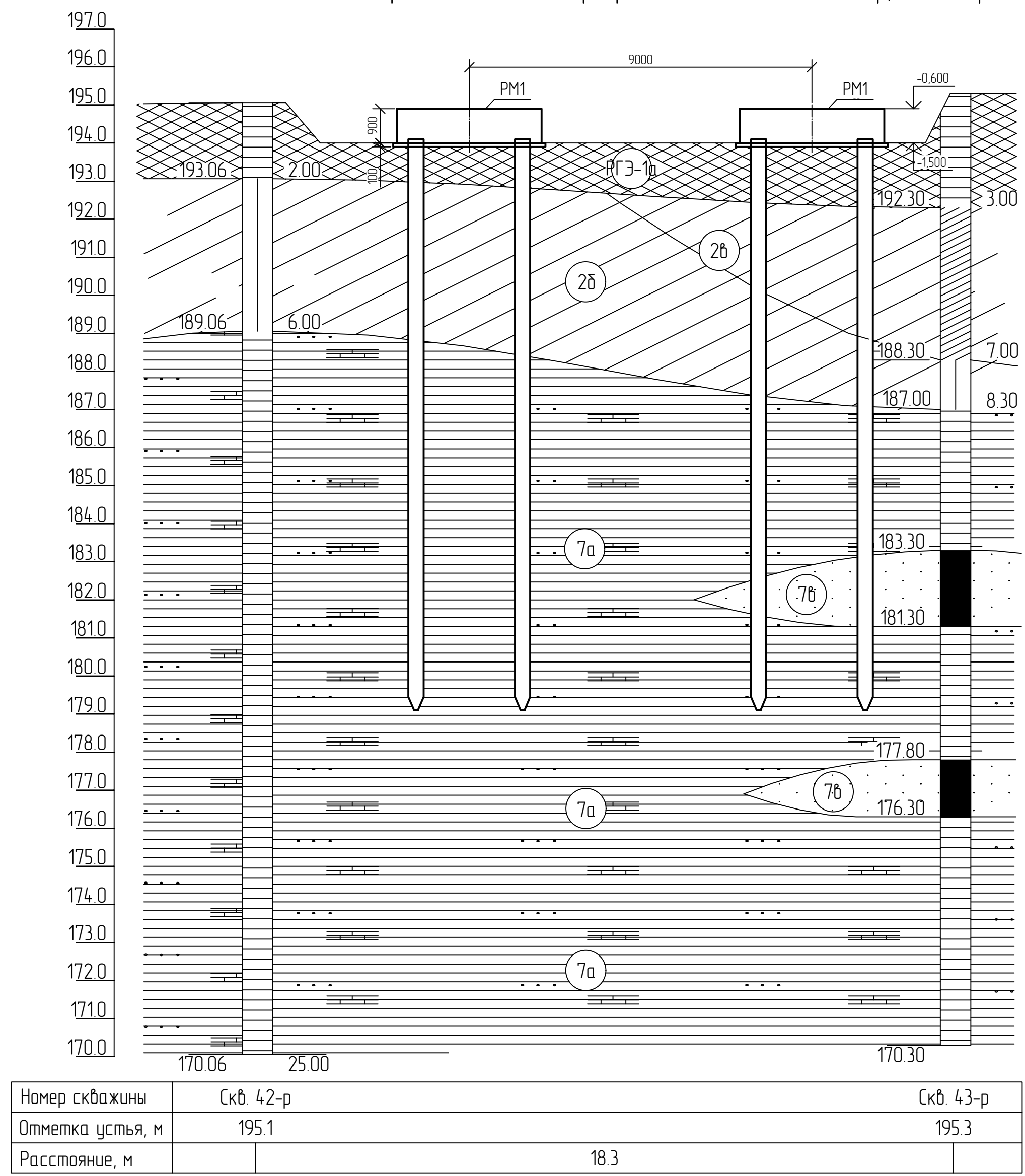
Спецификация к схеме расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1.144	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забивная C120.40-8	144	4850	В30, W8, F200

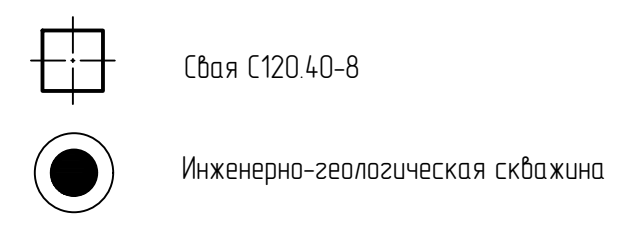
Ведомость свай

Номера свай	Отметки верха свай		Допустимая нагрузка на сваю, т		Расчетная нагрузка на сваю, т	
	до срубки, м	после срубки, м	на скатие	горизонтальная	на скатие	горизонтальная
1.144	-0,800	-1,400	117,0	-	101,6	-

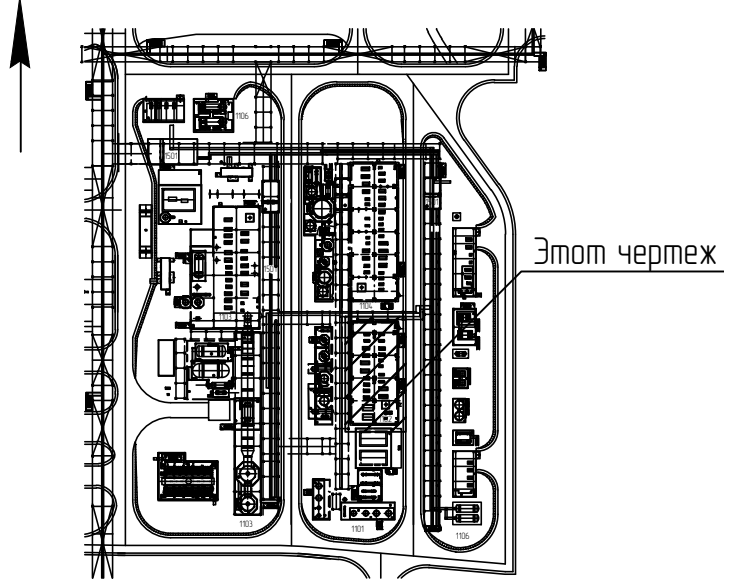
Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 42-р, Скв. 43-р



Условные обозначения



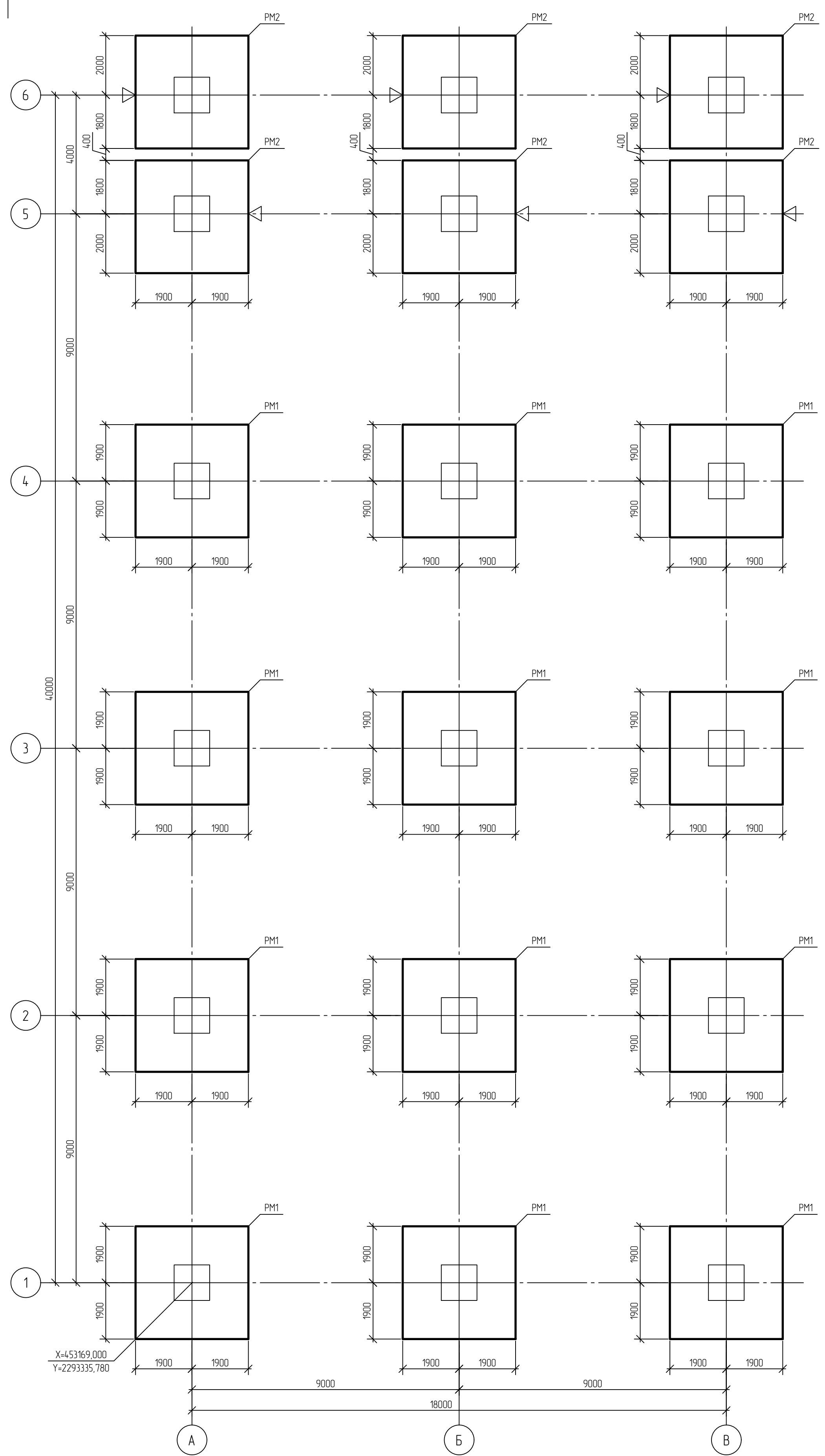
Ситуационный план



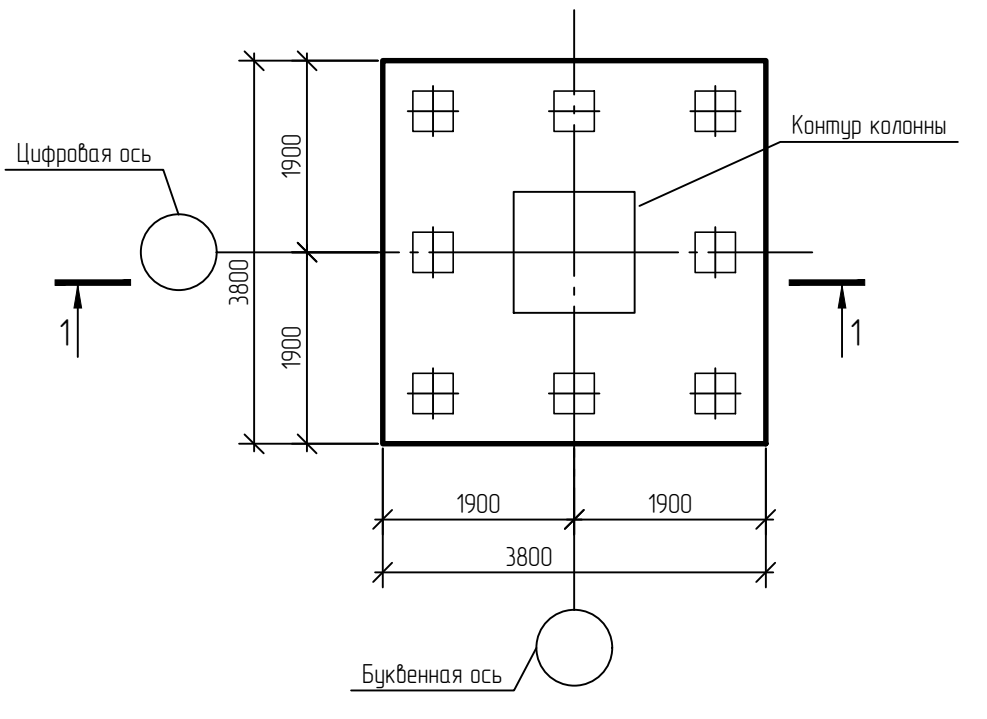
- 1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500
- 3 Предельные отклонения свай при забивке не должны превышать нормативных значений приведенных в табл. 12.1 СП 4.5.13330.2017 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0001					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Верховский				
Рук.гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Дистилляция ЭБ Секция 200					
Этажерка 3 Схема расположения свай Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 42-р, Скв. 43-р					

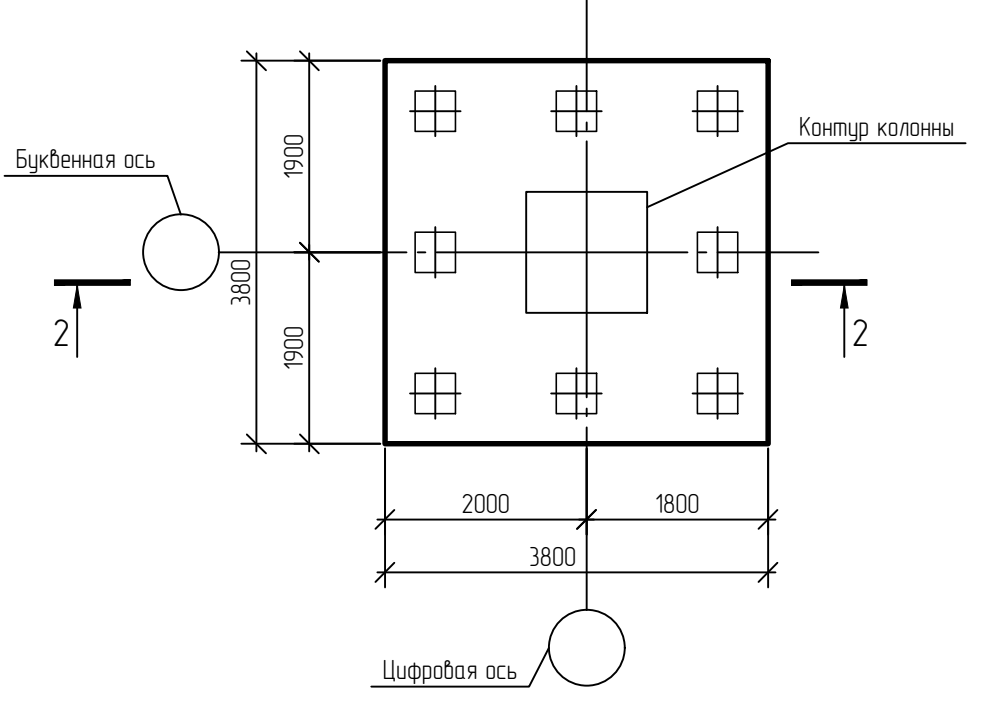
Схема расположения ростверков



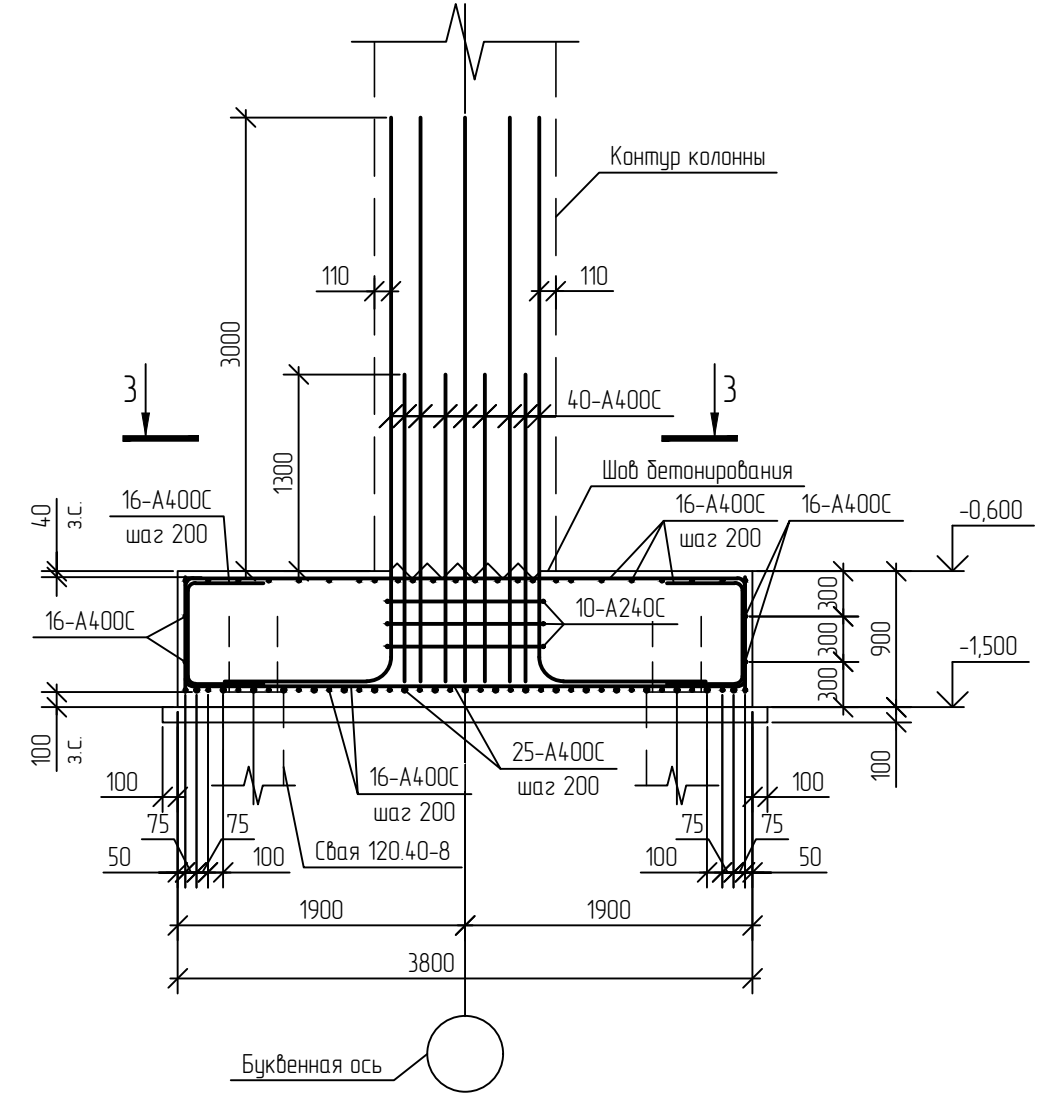
Ростверк монолитный PM1



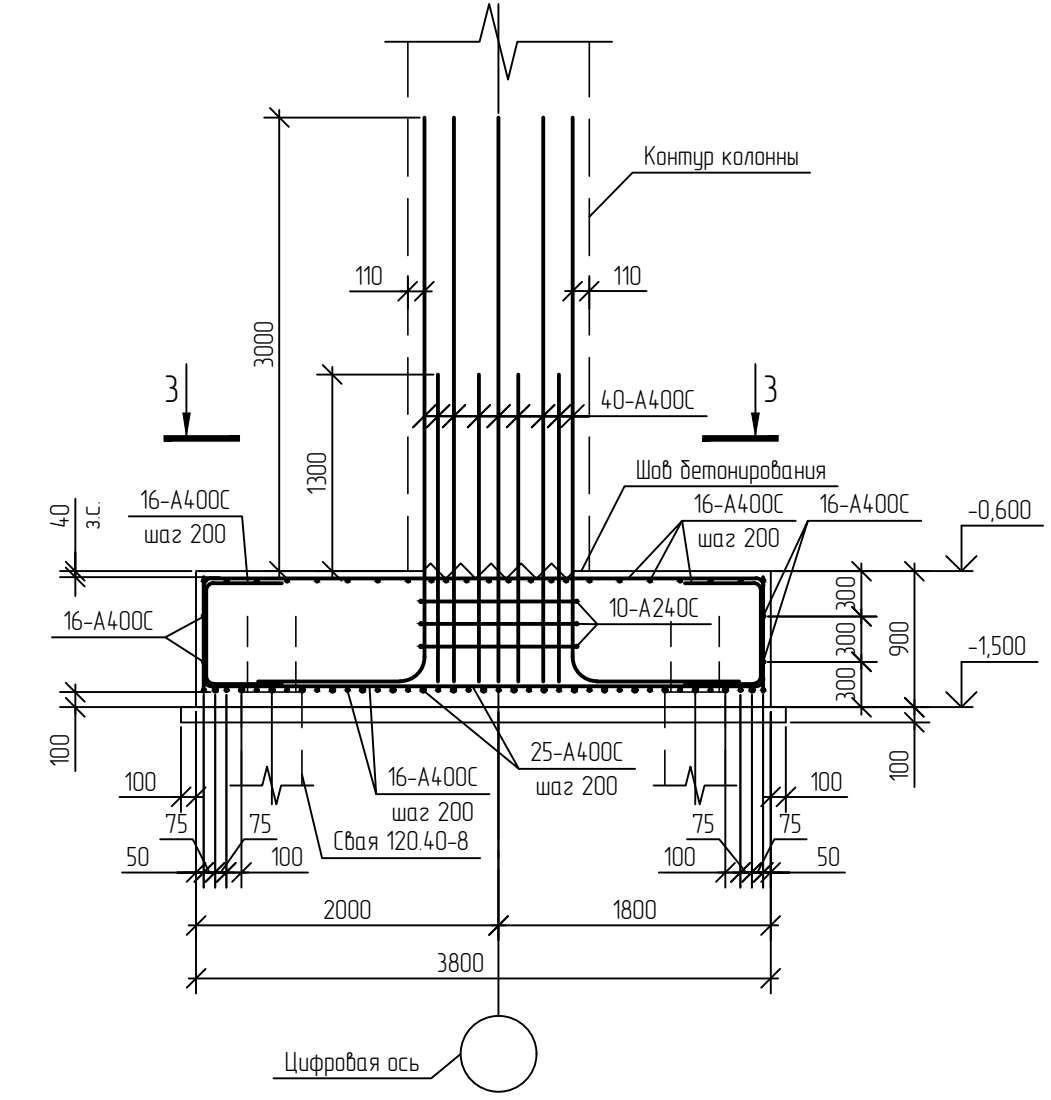
Ростверк монолитный PM2



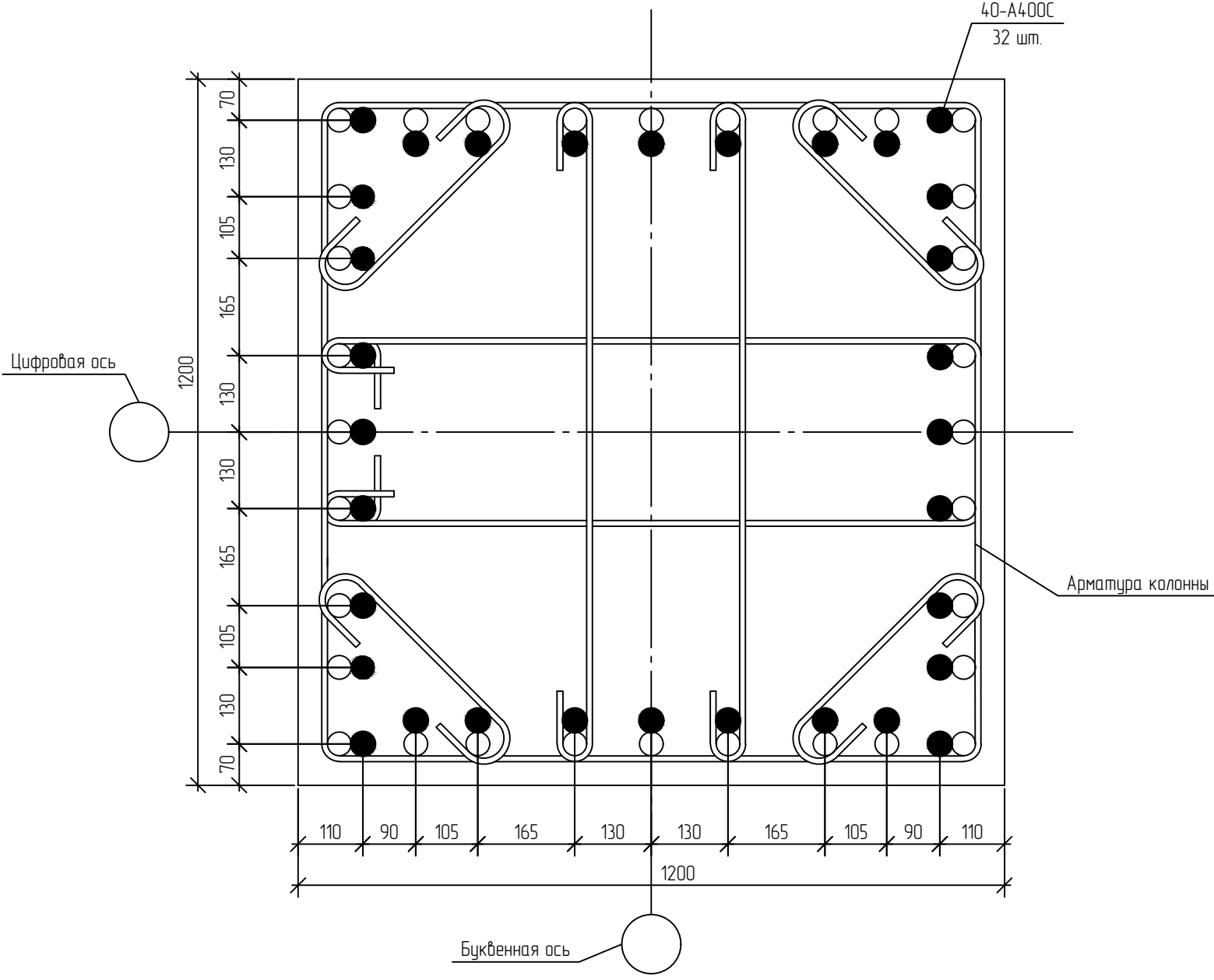
1-1



2-2



3-3 Выпуски из ростверка



Спецификация к схеме расположения

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед к2	Примечание
		<u>Ростверки монолитные</u>			
PM1		Ростверк монолитный PM1	12		
PM2		Ростверк монолитный PM2	6		

Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

- 1 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 2 Ситуационный план смотри лист 1102-КЖ-0001.

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0002					
«Спрингсайд» производство этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спрингсайд» производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб	Низовских				
Рук. гр	Сидорин				
Гл. спец	Семенов				
Н. контр.					
Дистилляция ЭБ Секция 200			Стация	Лист	Листов
Этажерка 3. Схема расположения ростверков			П		1
Ростверки монолитные PM1 и PM2					

37

Схема устройства фундаментов под насосы GA-201A, GA-201B

1-1
Опалубочный чертеж

1-1
Армирование

Этажерка 3

Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 75

Номер скважины	Скв. 75
Отметки устья, м	196.1
Расстояние, м	

Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

Расчетные нагрузки на фундамент

$N=9,6 \text{ кН/м}^2$

Ситуационный план

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, $\rho / \text{см}^3$			
			ρ	ρ_s	ρ_d	ρ_{sat}
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _{I-II})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый, пылеватый, мягкопластичный (edQ _{III})	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7

Условные обозначения

$\nabla 196,38 (3,00)$ - установленный уровень грунтовых вод

- Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
- За относительную отм. 0.000 принята абсолютная отметка 195,500.
- Крепление арматурных стержней между собой выполнить с применением вязальной проволоки в соответствии с ГОСТ Р 57997-2017.
- Подготовка должна быть изготовлена из щебня фракции 20..40 мм. Толщину слоев уплотнения принять 30 см, коэффициент уплотнения 0,98.

					NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0003				
					«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Дистилляция ЗБ. Секция 200	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Гордывко						П		1
Проверил	Сидорин					Этажерка 3. Схема устройства фундаментов под насосы GA-201A, GA-201B. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 75			
Гл. спец.	Семенов								
И контр.									

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0003_0_0_RU.dwg

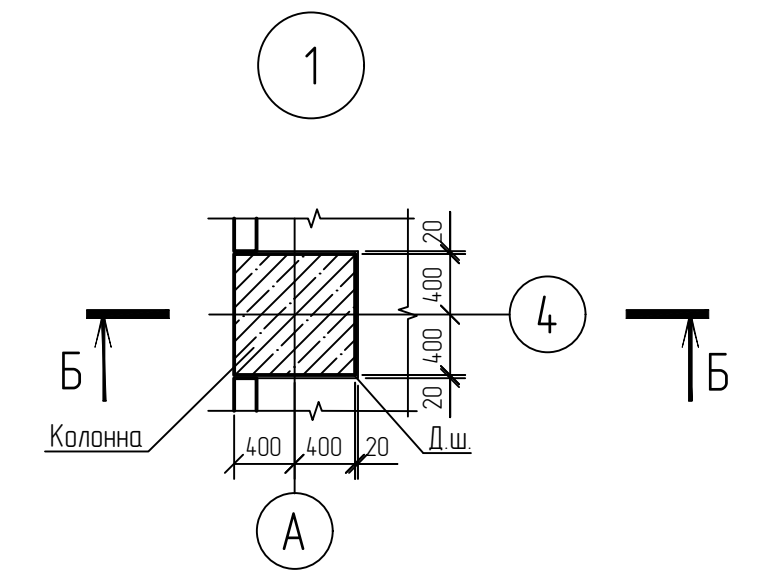
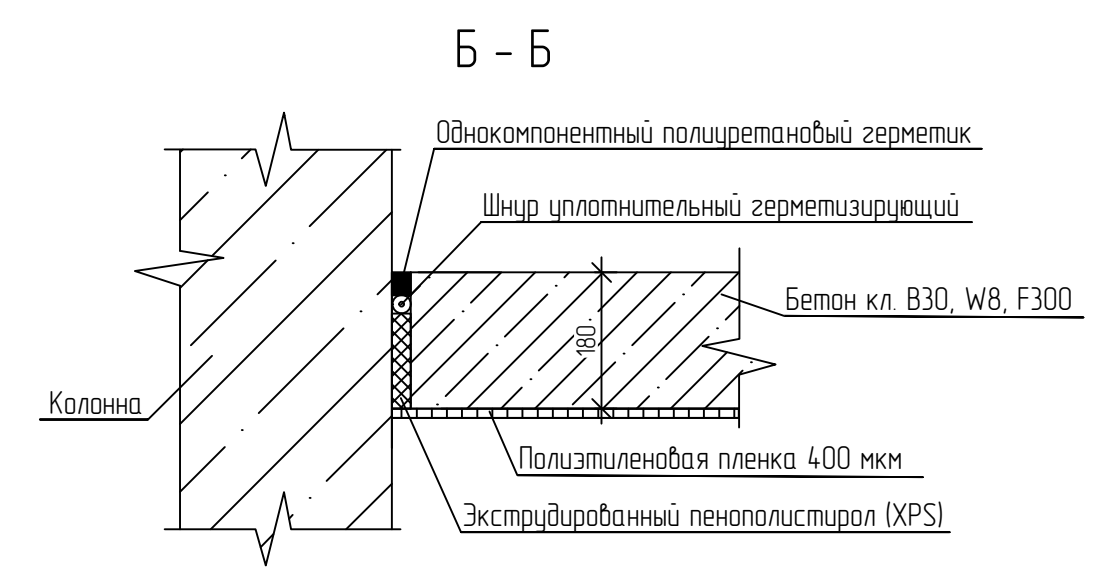
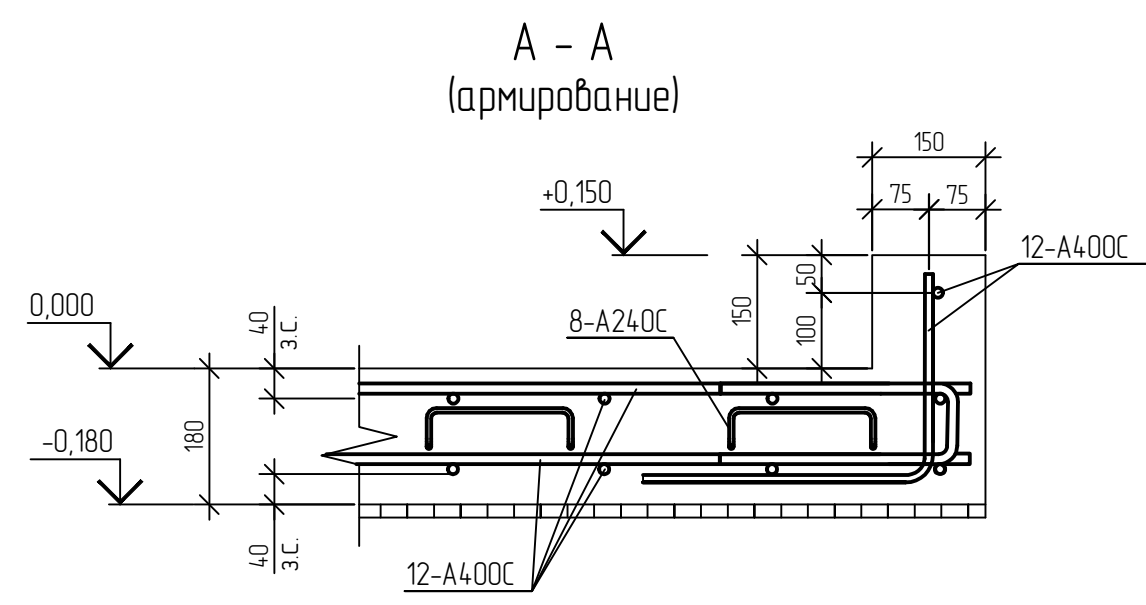
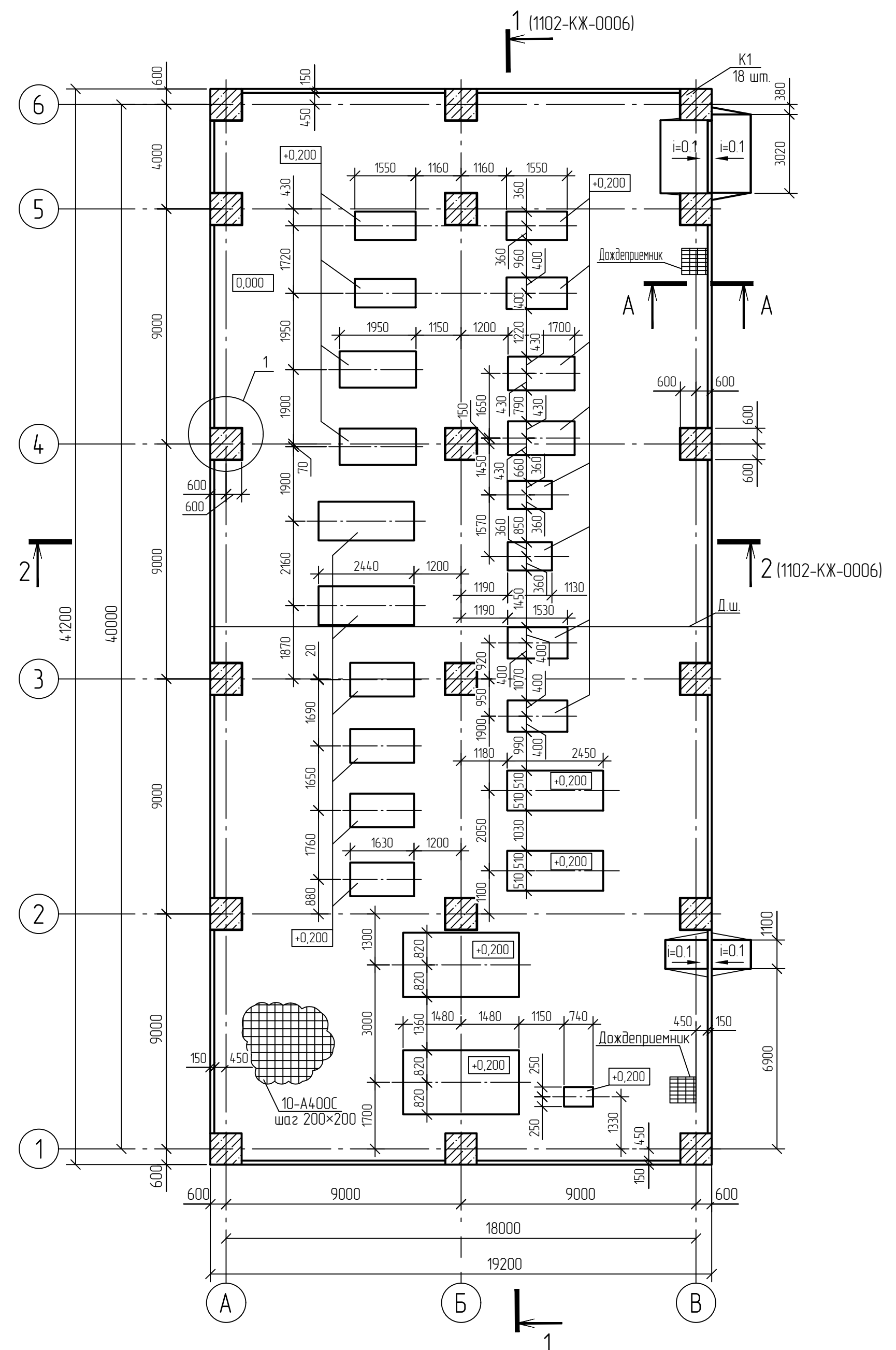
Формат А2

Электронная библиотека

Важ. инв. №
Лист и дата
Инд. № подл.
00054765

Этажерка 3

Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000



Принятые сокращения

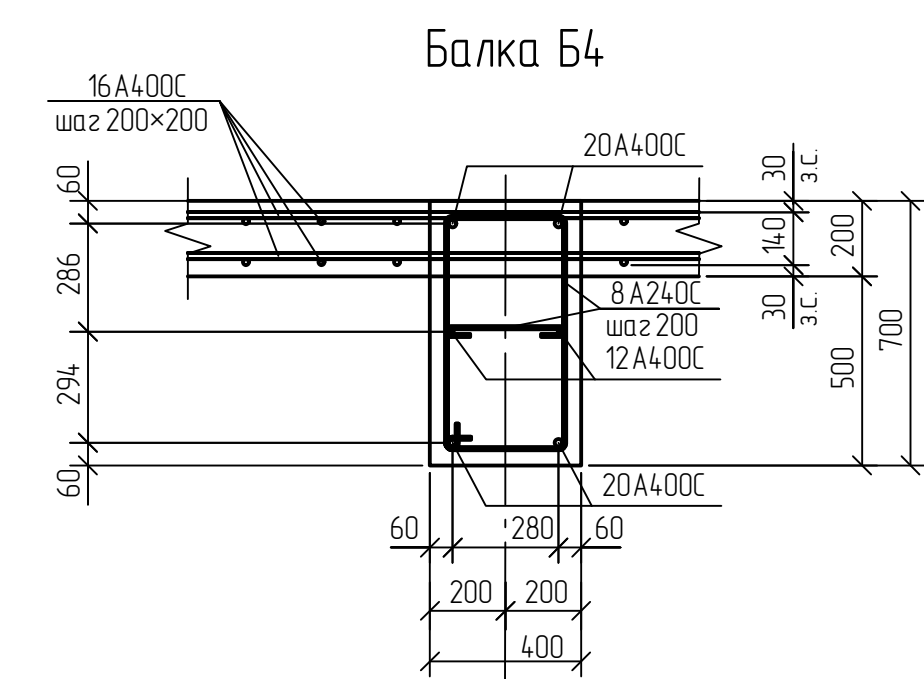
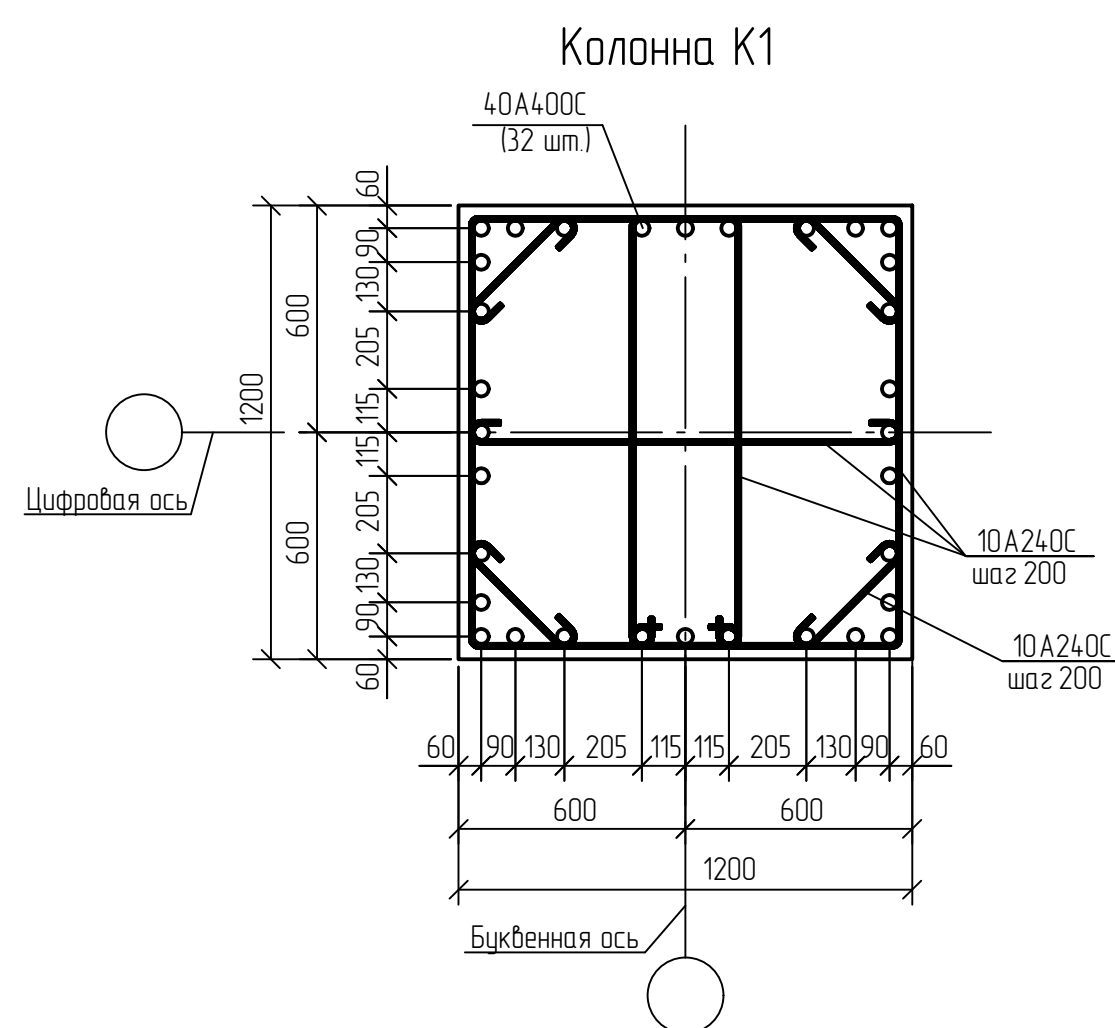
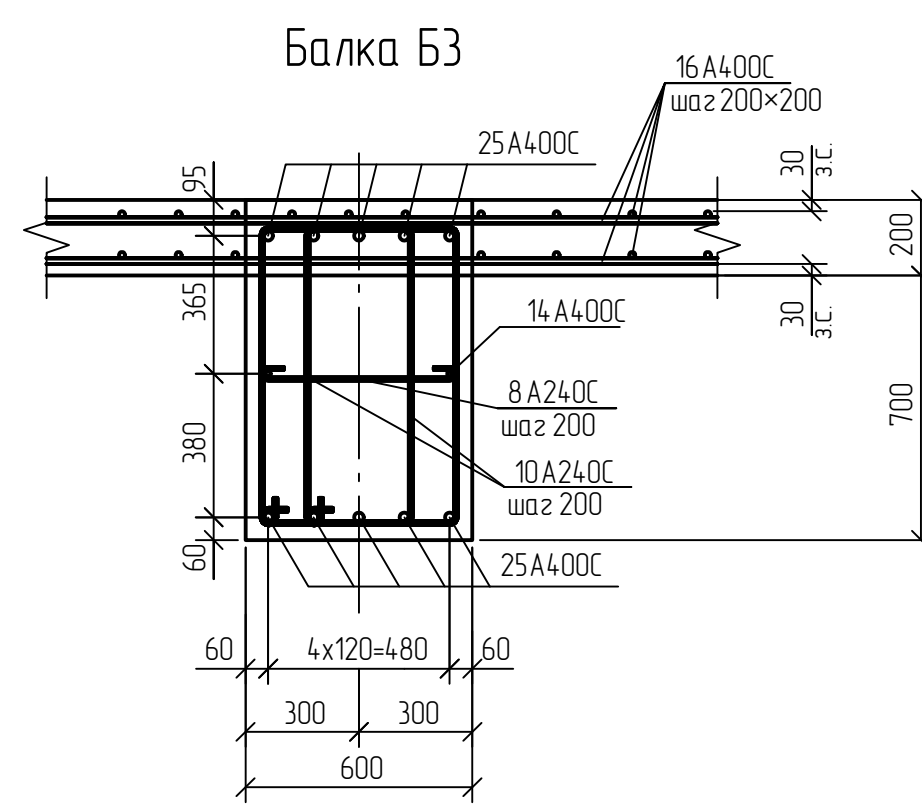
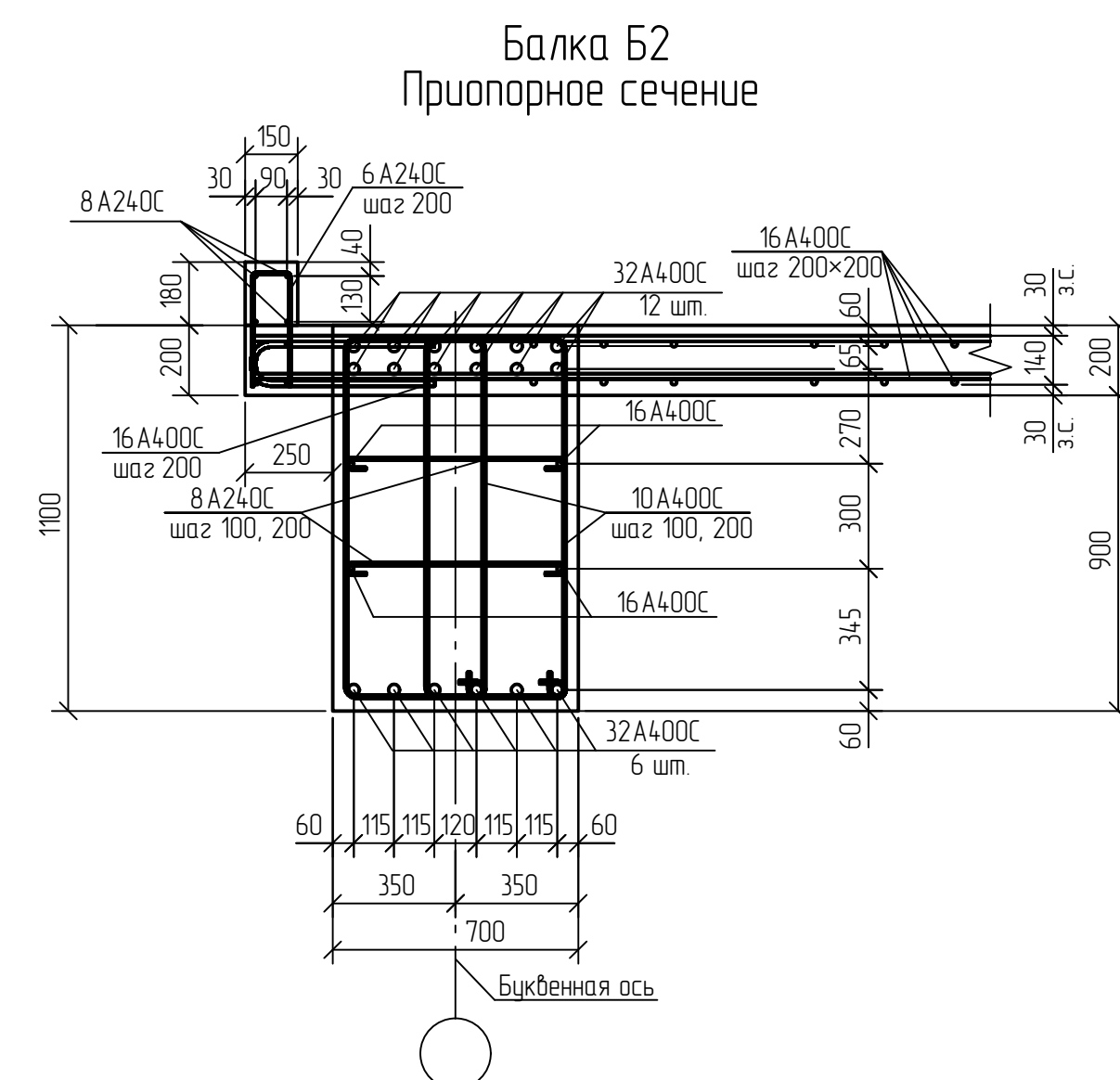
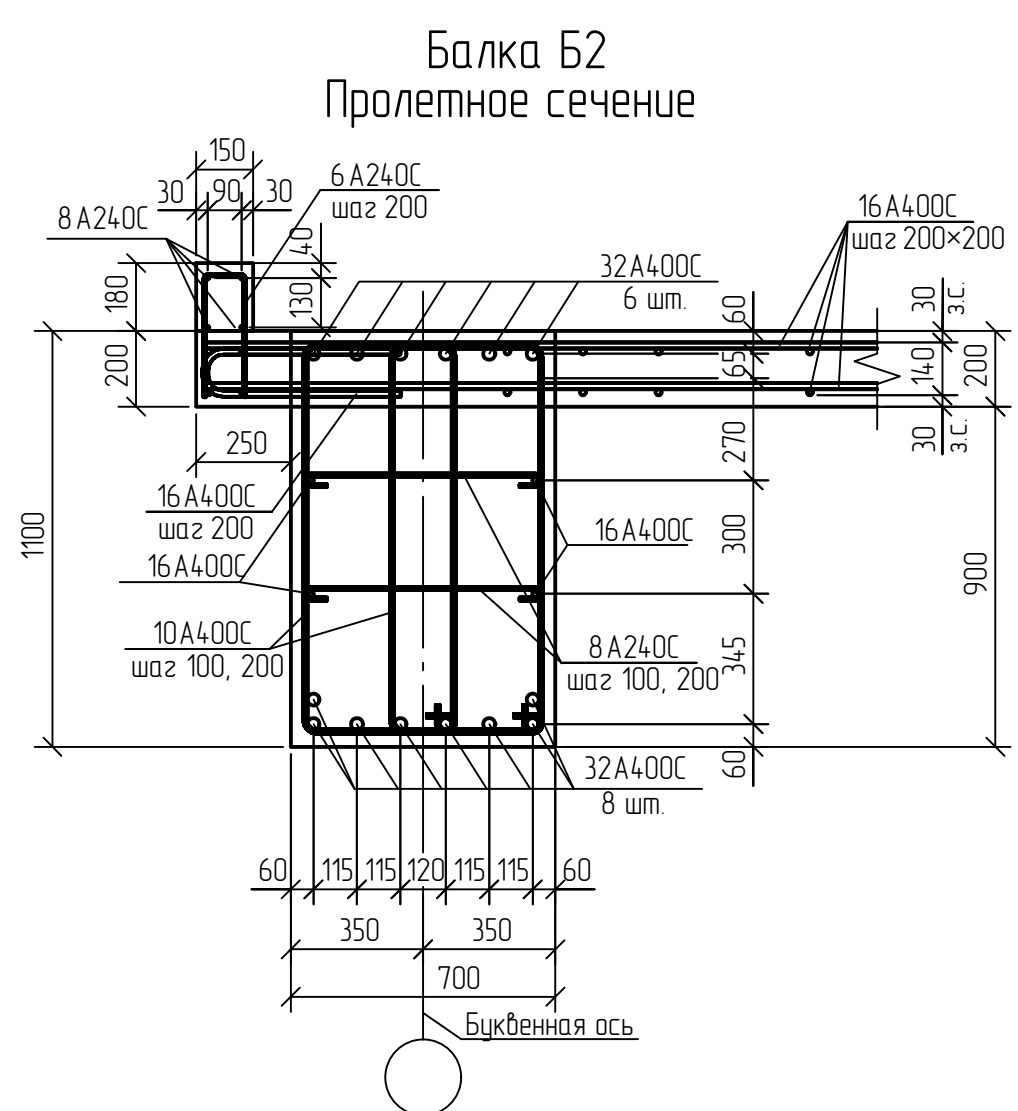
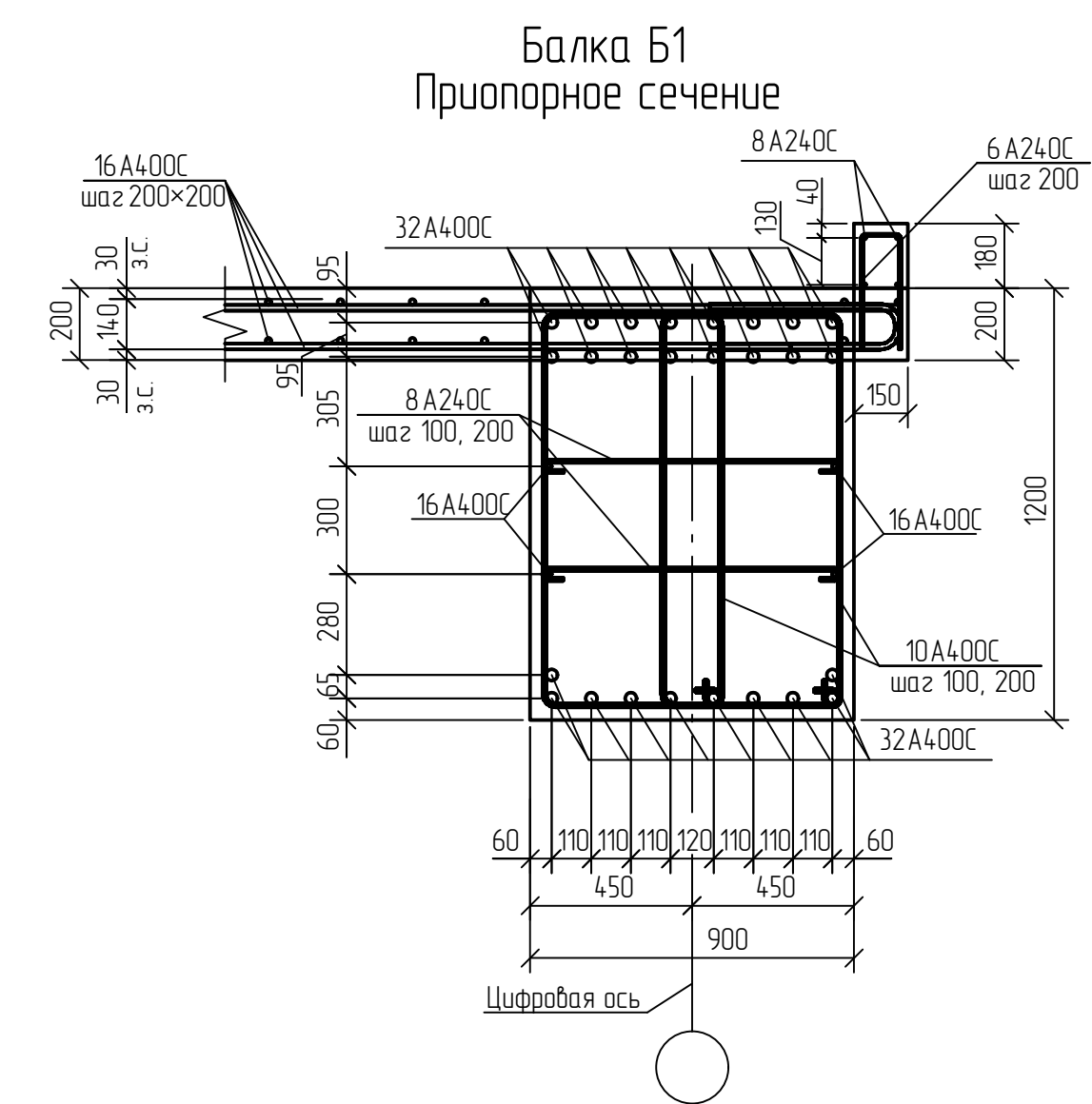
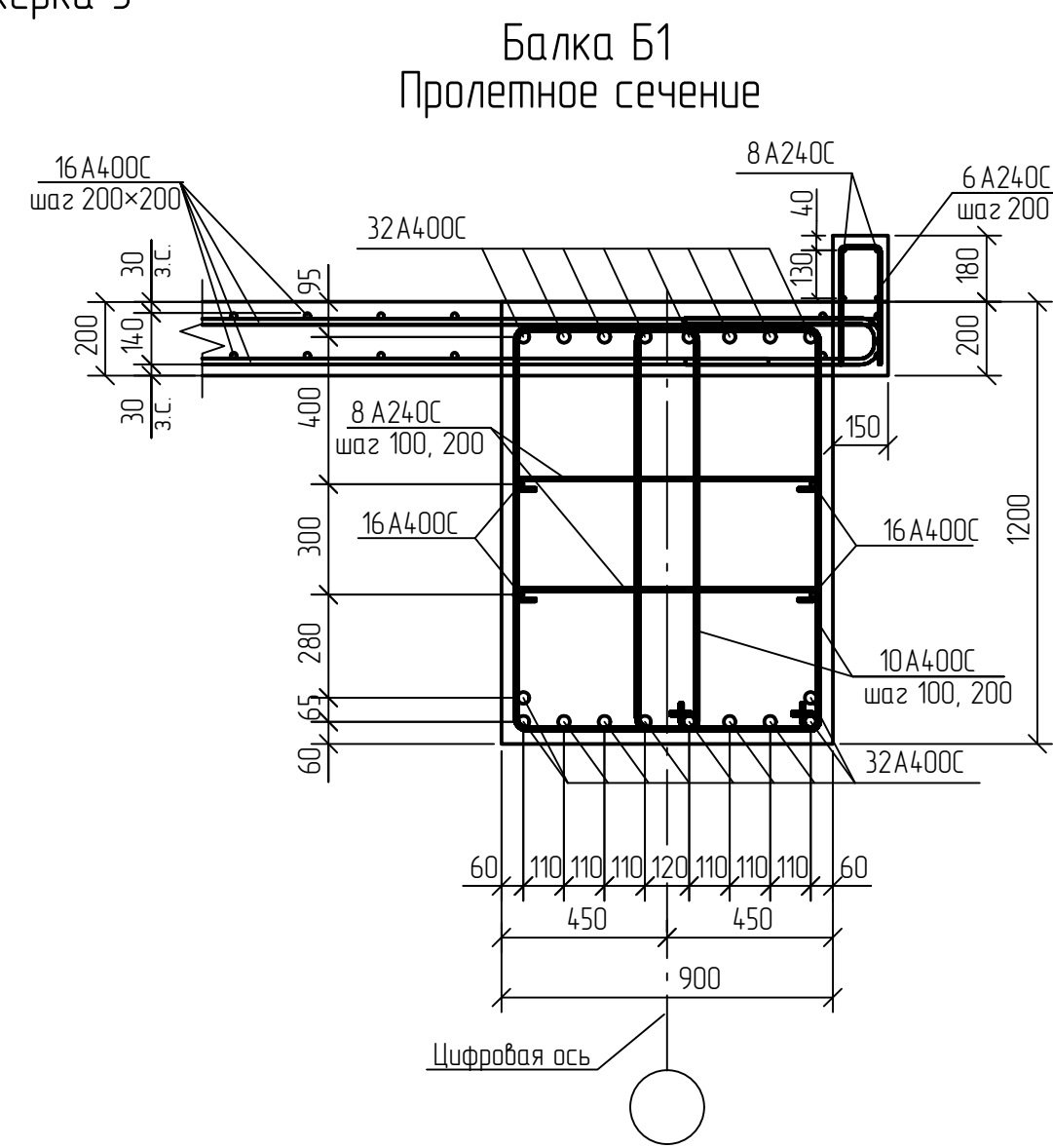
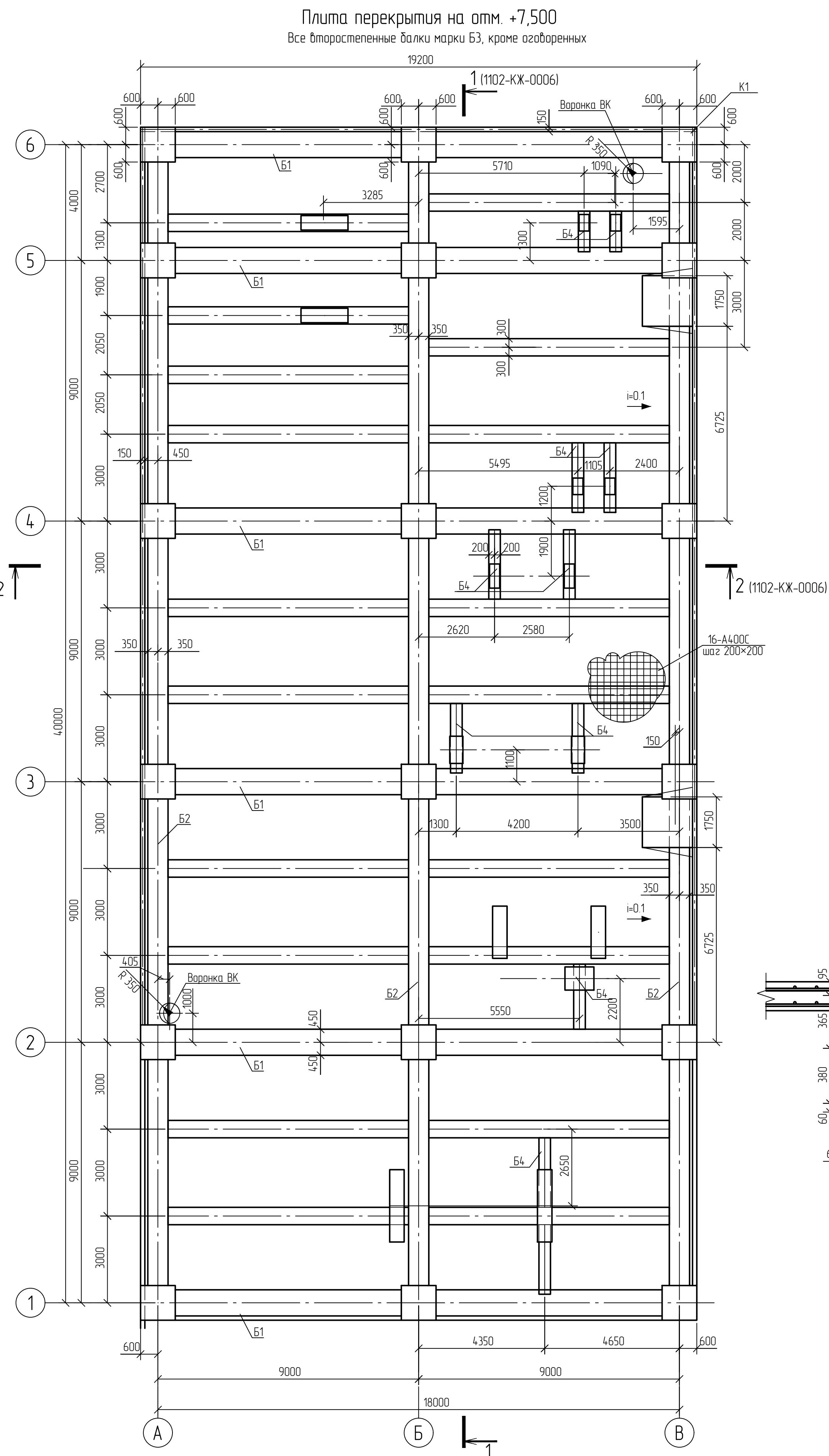
з.с. - защитный слой

- 1 Текстовую часть см. НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 3 Армирование колонн и балок см. 1102-КЖ-0005.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00054,765

НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0004					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Гордьяко				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Дистилляция ЭБ Секция 200				Стадия	Лист
				П	1
Этажерка 3. Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000. Сечение А-А. Узел 1.					

Этажерка 3



Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

- 1 Текстовая часть см. НКНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отм. 0.000 принята абсолютная отметка 195.500.

					НКНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0005			
					«Спроектировано производством эшелонной мощности 350 тыс. тонн в год и производством стиральной мощности 400 тыс. тонн в год. «Спроектировано производством полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производством общепользовательского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производством этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производством стиральной мощности 400 тыс. тонн в год».			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Скляничев					Дистилляция ЗБ Секция 200	П	1
Рук. гр.	Сидорин							
Гл. спец.	Семенов							
Н. контр.						Этажерка 3 Плита перекрытия на отм. +7,500. Балка Б1, Б2, Б3, Б4, Колонна К1		

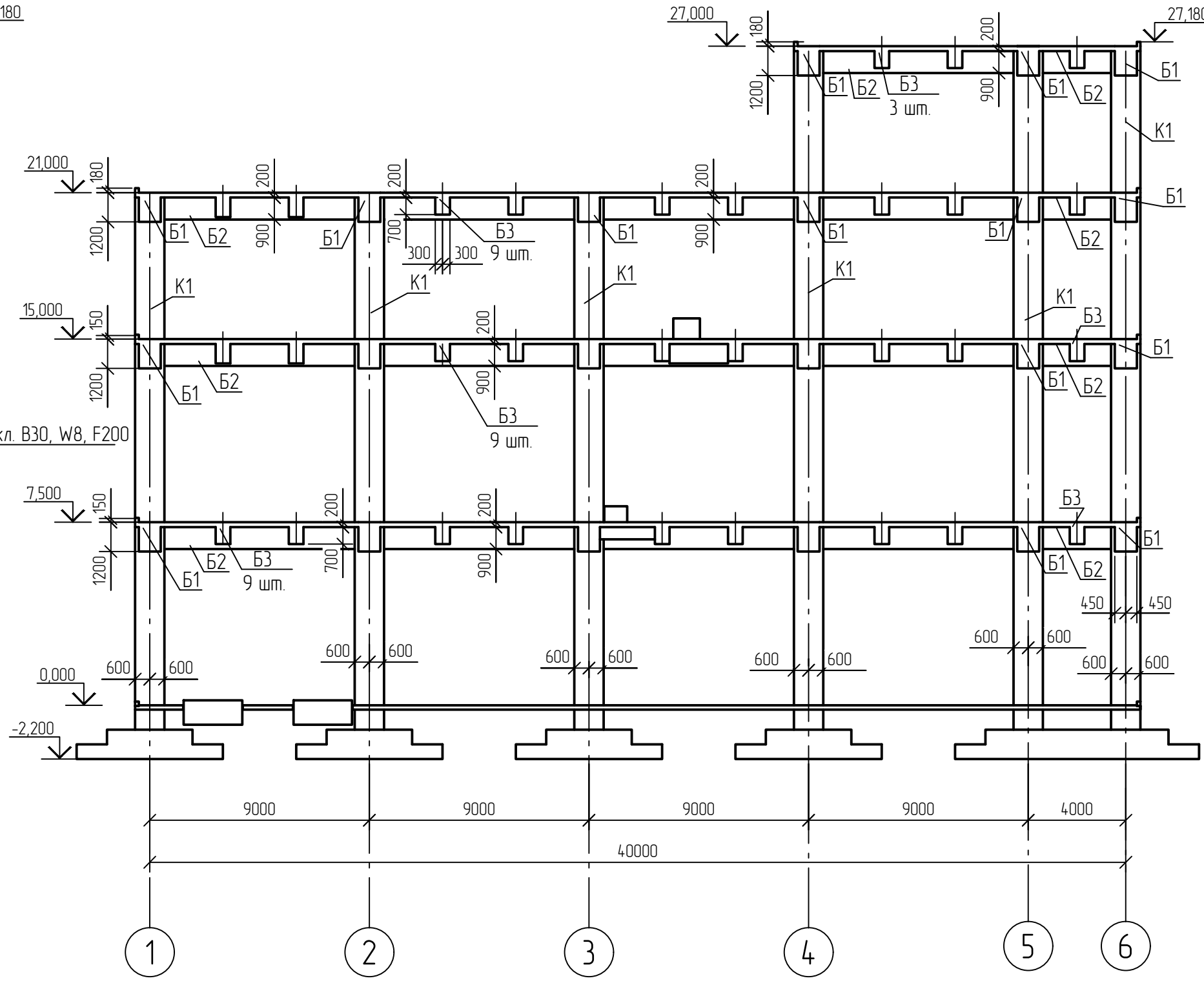
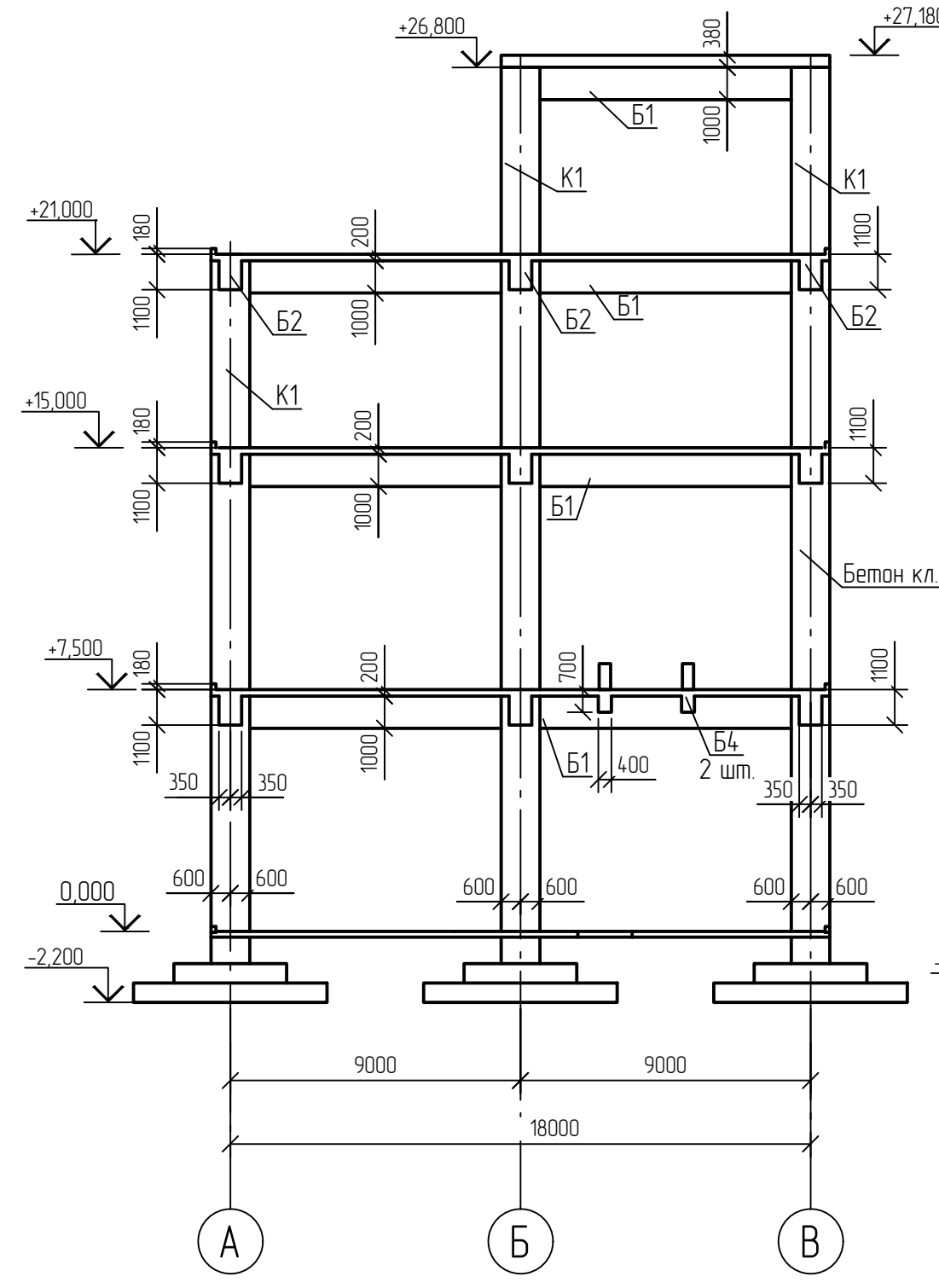
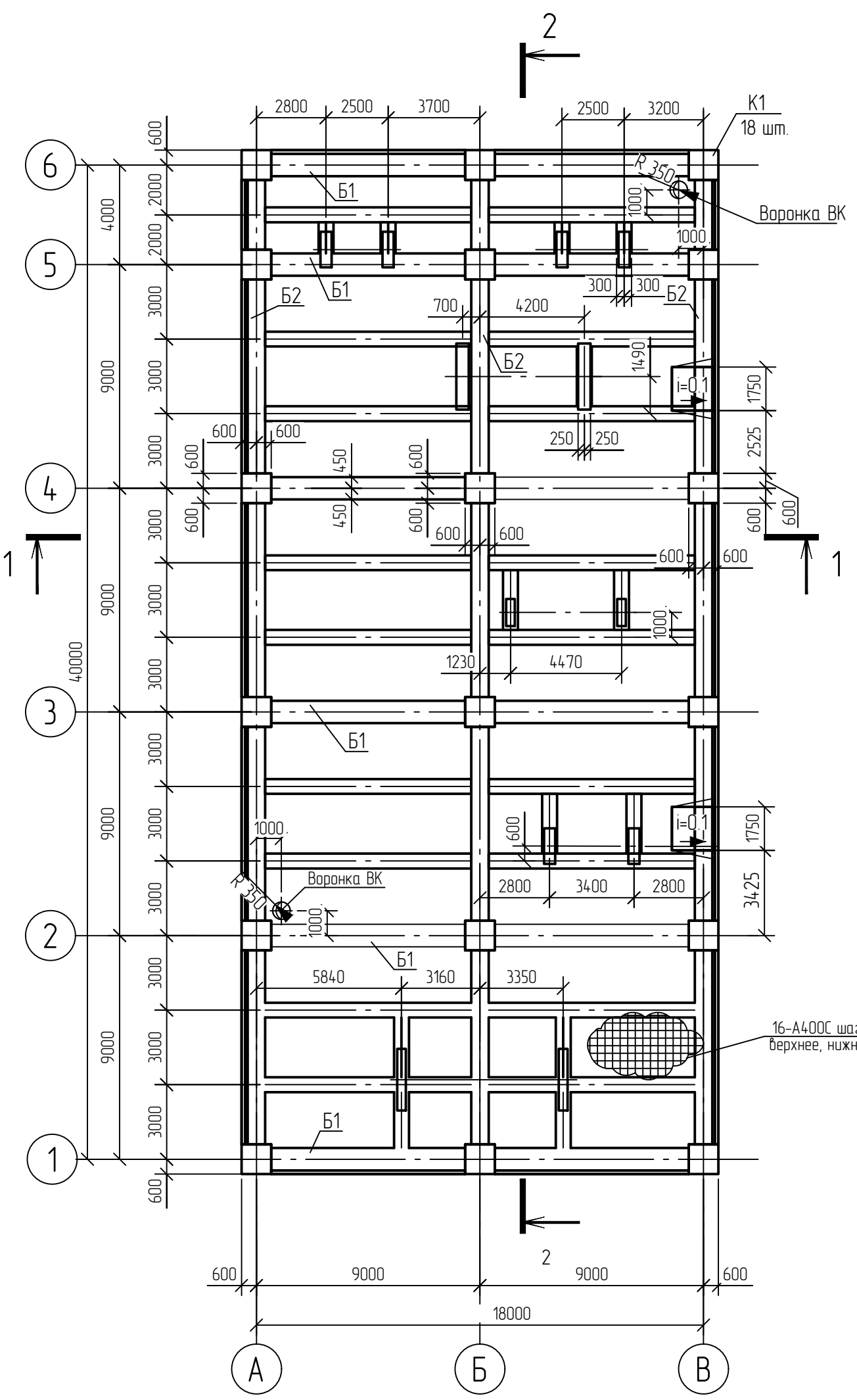
Имя файла: NKHX21002-PS-ZBSM-KR2.2-1102-KZ-0005.dwg
 Имя пользователя: s...
 Дата: 2024.08.28 10:00:00
 Масштаб: 1:1
 Имя проекта: NKHX21002-PS-ZBSM-KR2.2-1102-KZ-0005
 Имя листа: 39



1 - 1 (1102-КЖ-0004, 1102-КЖ-0005, 1102-КЖ-0007)

2 - 2 (1102-КЖ-0004, 1102-КЖ-0005, 1102-КЖ-0007)

Плита перекрытия на отм. +15,000
Все второстепенные балки марки Б3



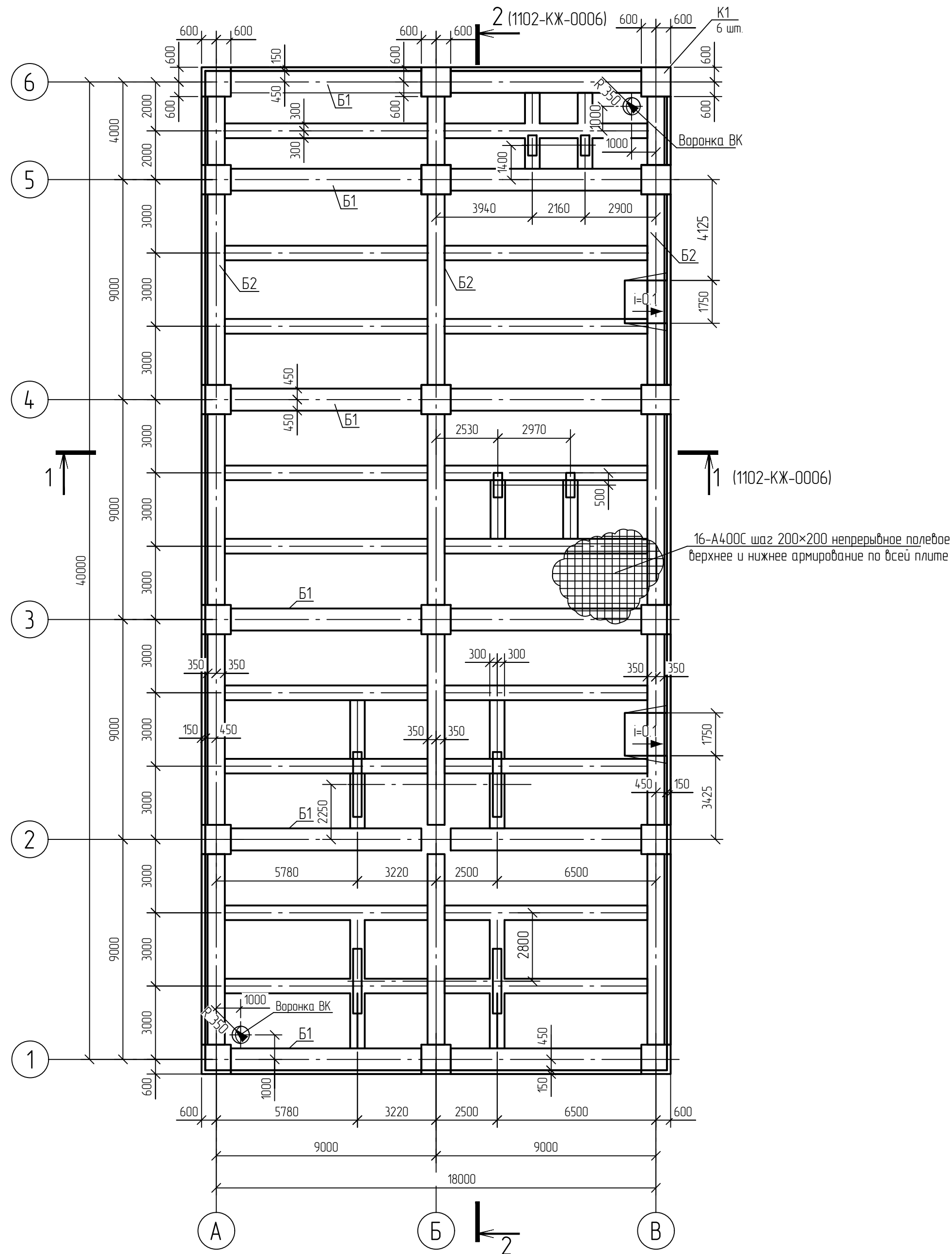
- 1 Текстовую часть см. НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отм. 0.000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 3 Армирование колонн и балок см. 1102-КЖ-0005.

Взам. Инв. №	
Лист и дата	
Инв. № подл.	00054765

НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0006					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Скопинцев			
Рук. гр.		Сидорин			
Гл. спец.		Семенов			
И. контр.					
Дистилляция ЭБ Секция 200			Стадия	Лист	Листов
Этажерка 3 Плита перекрытия на отм. +15,000. Сечения 1-1, 2-2			П		1

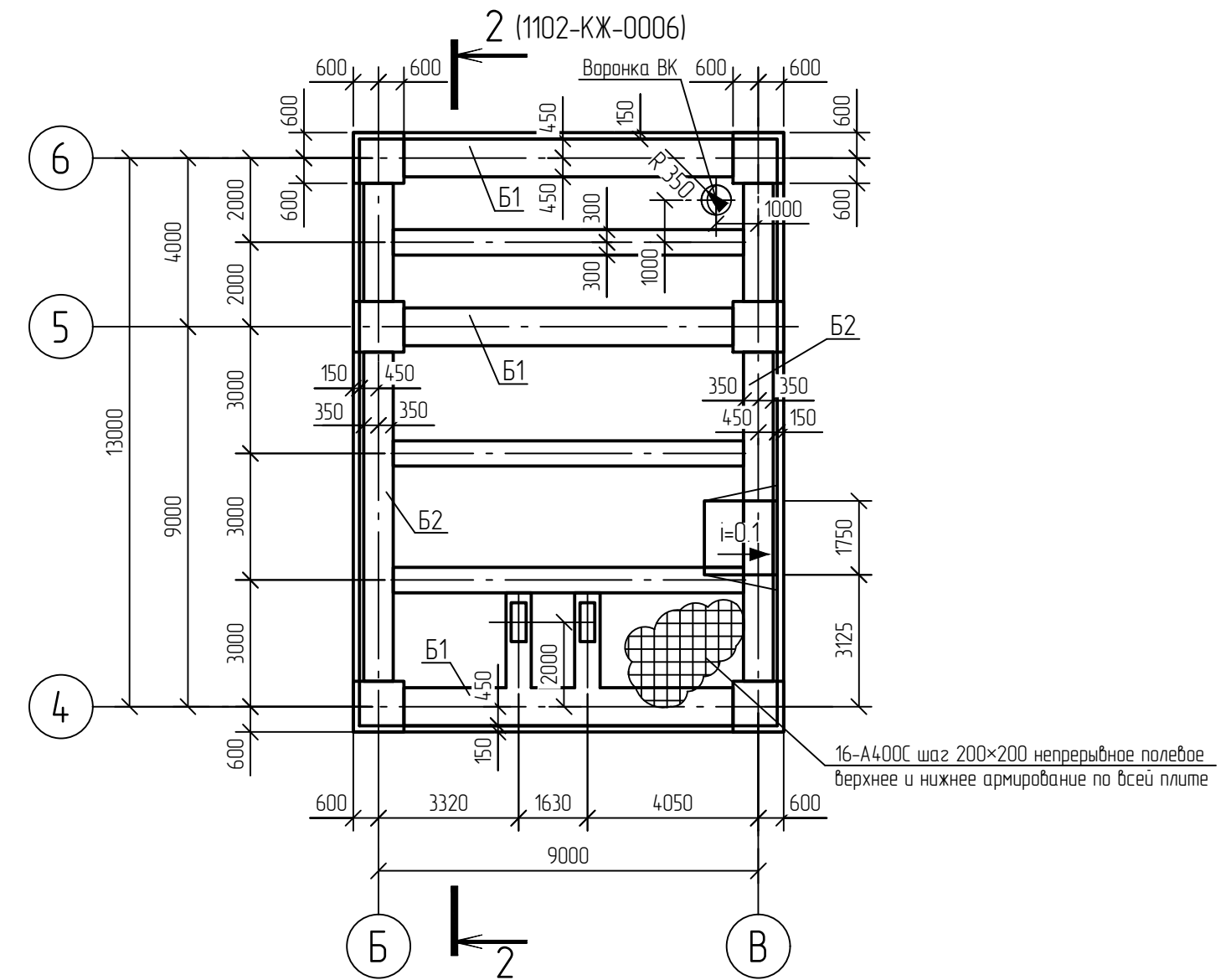
Плита перекрытия на отм. +21,000

Все второстепенные балки марки Б3



Плита перекрытия на отм. +27,000

Все второстепенные балки марки Б3



1 Текстовую часть см. НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
2 За относительную отм. 0.000 принята абсолютная отметка 195,500.

Взам. Инв. №	
Лист и дата	
Инв. № подл.	00054765

НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0007					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.			Скопинец		
Рук. гр.			Сидорин		
Гл. спец.			Семенов		
И. контр.					
Дистилляция ЭБ Секция 200				Стадия	Лист
				П	1
Этажерка 3. Плита перекрытия на отм. +21,000; +27,000					

Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000

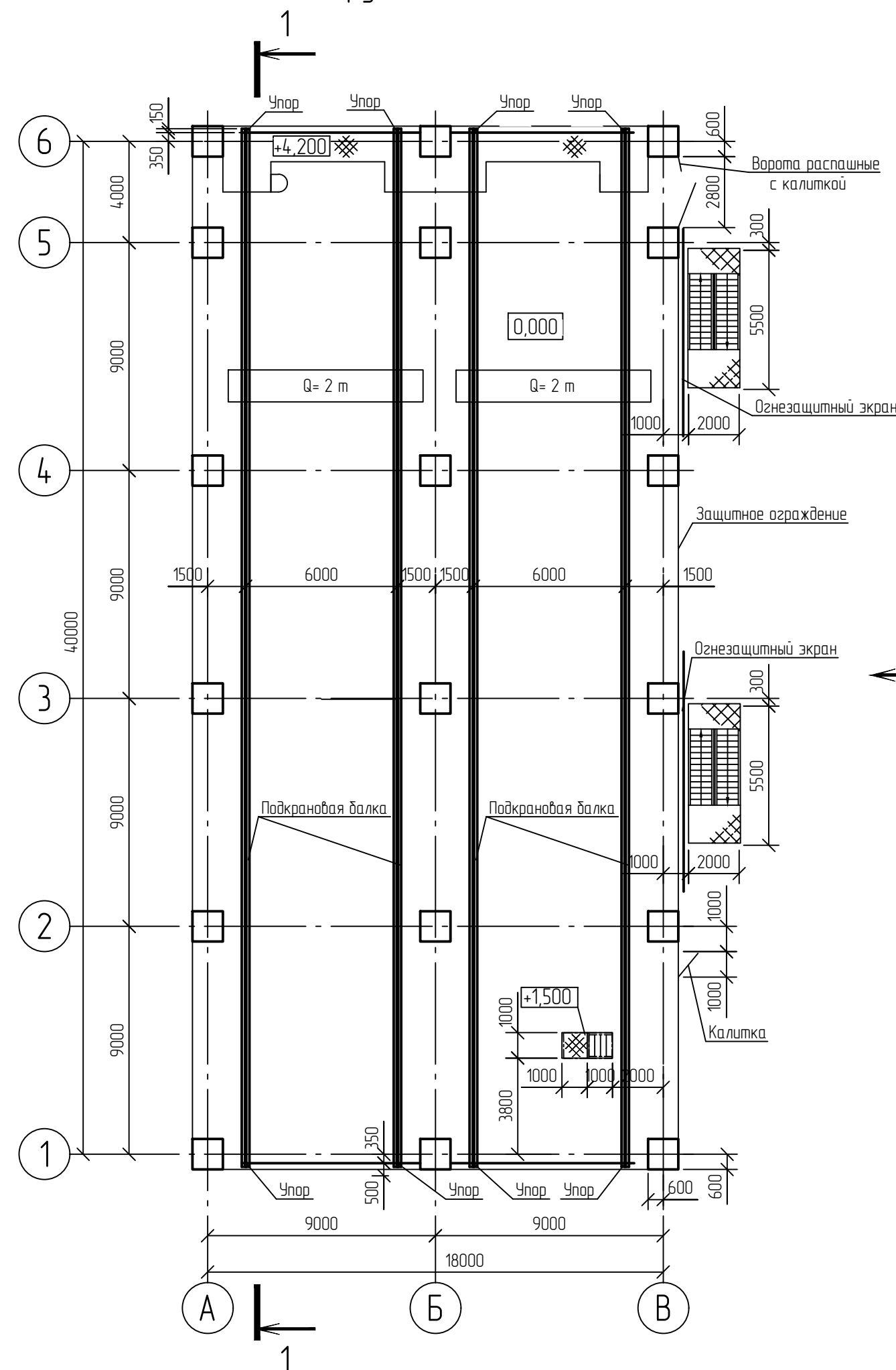


Схема расположения металлических конструкций на отм. +7,500

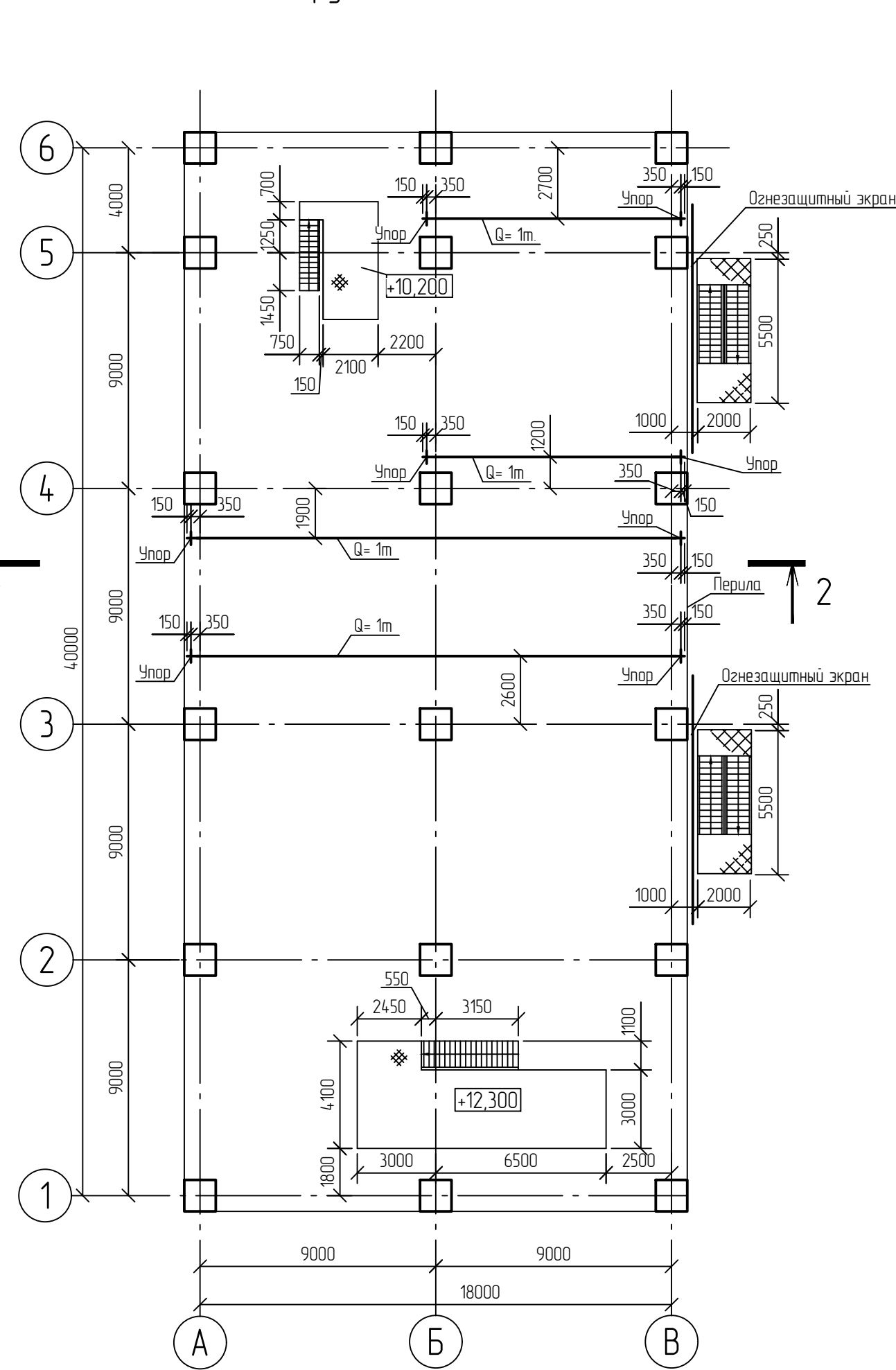


Схема расположения металлических конструкций на отм. +15,000

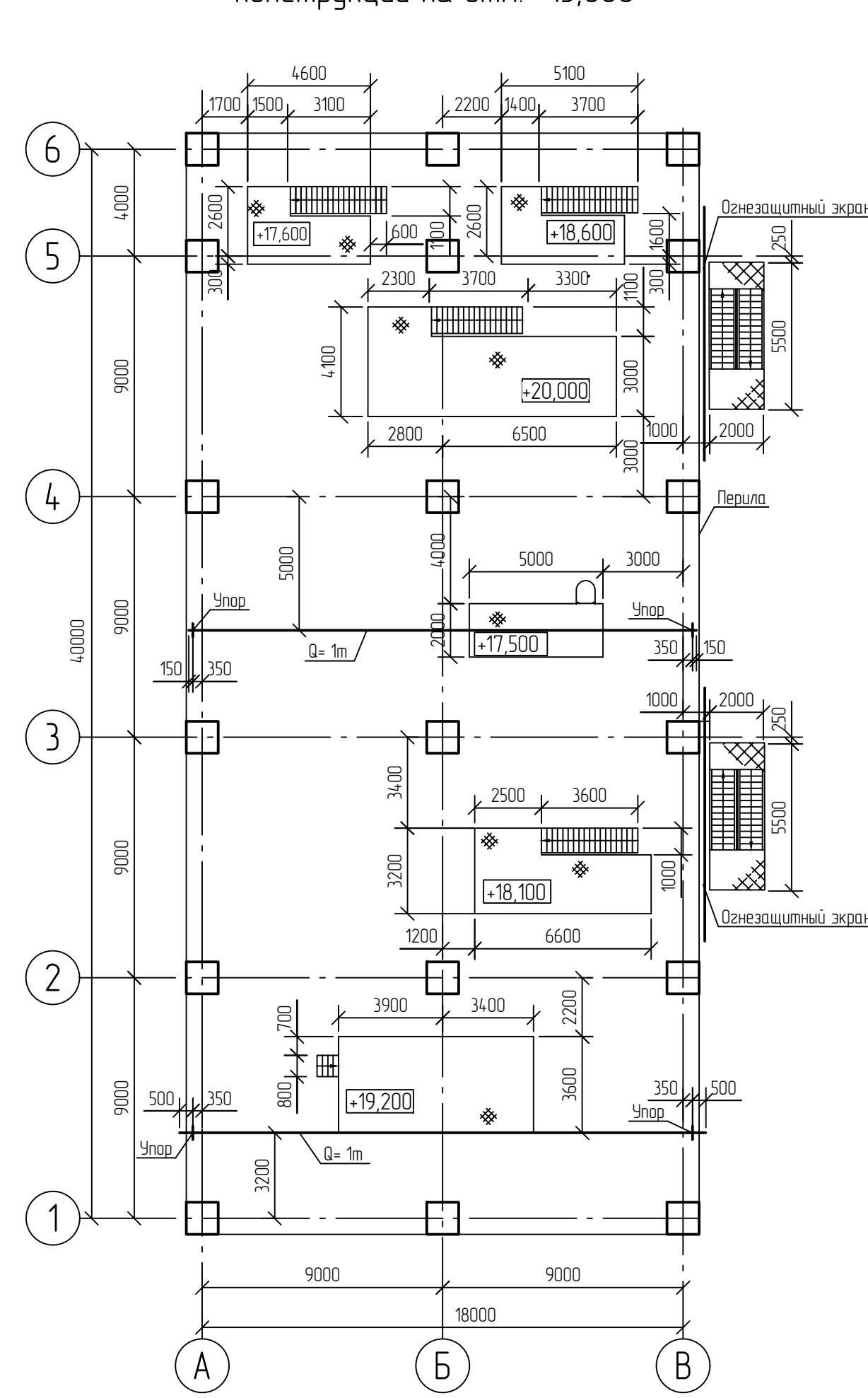
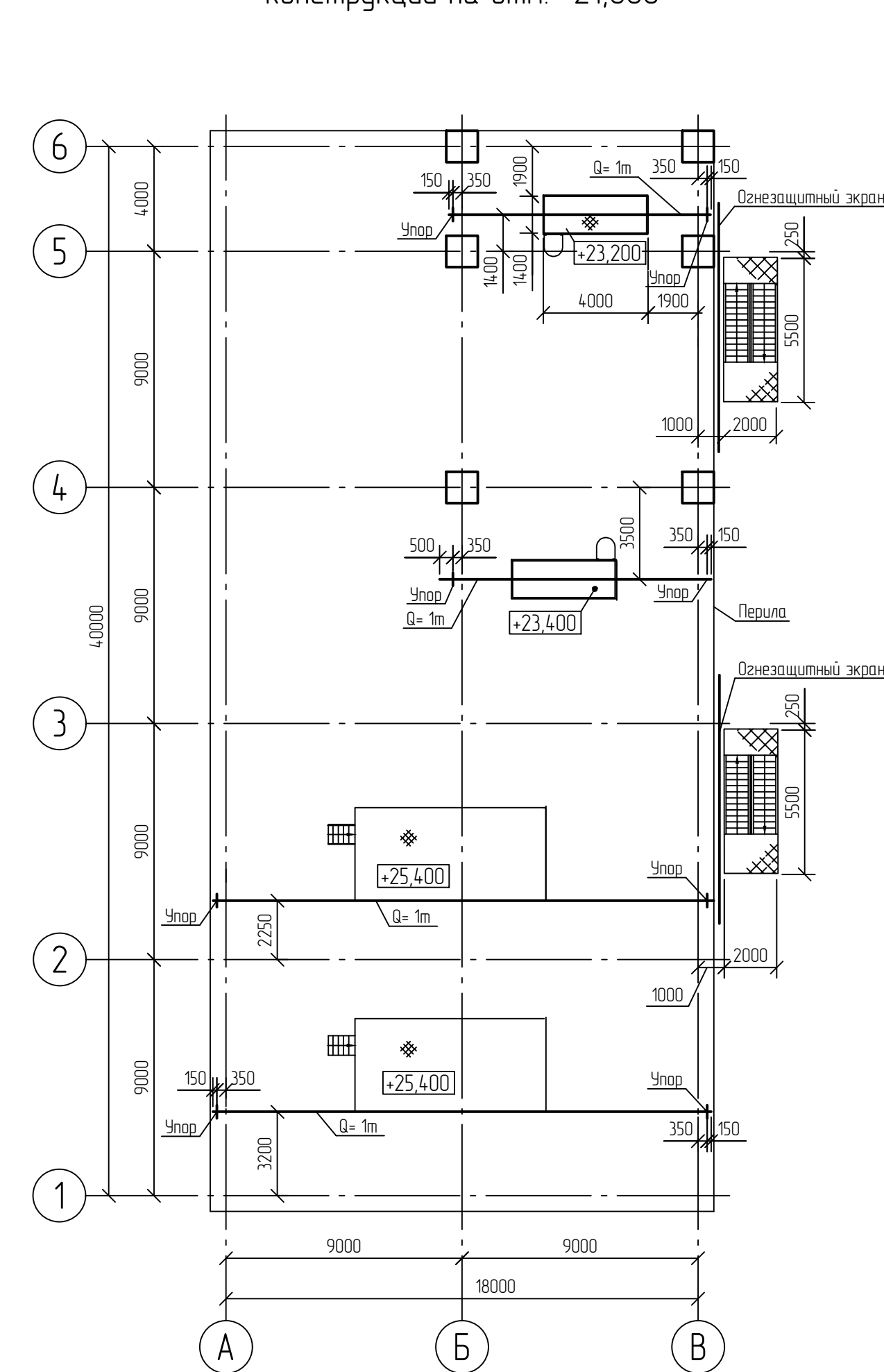
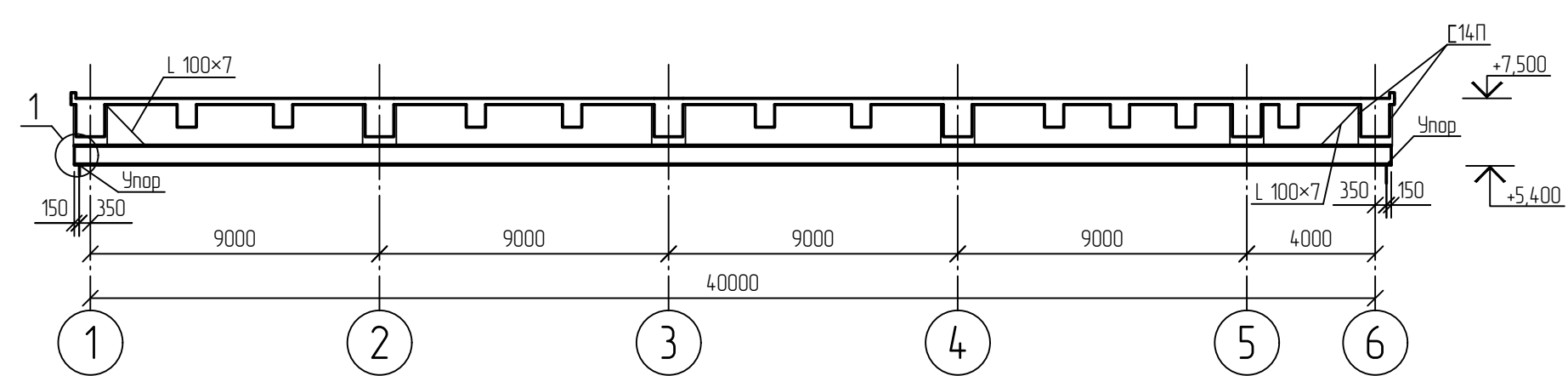


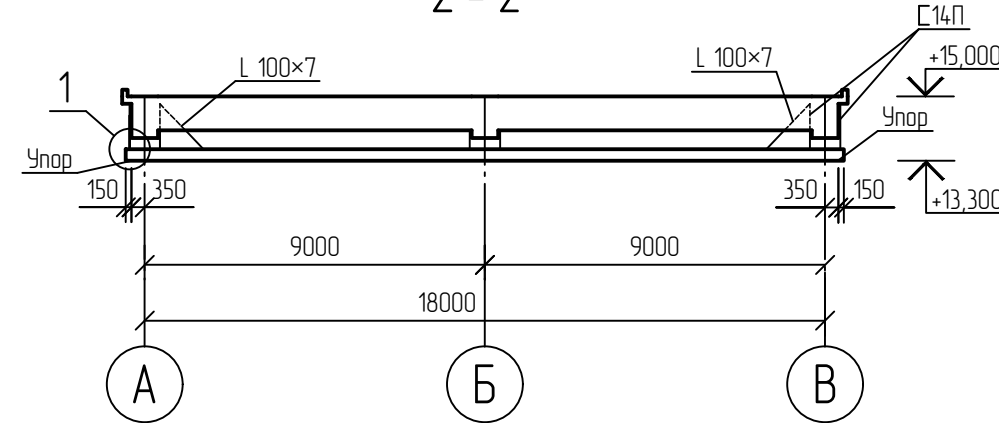
Схема расположения металлических конструкций на отм. +21,000



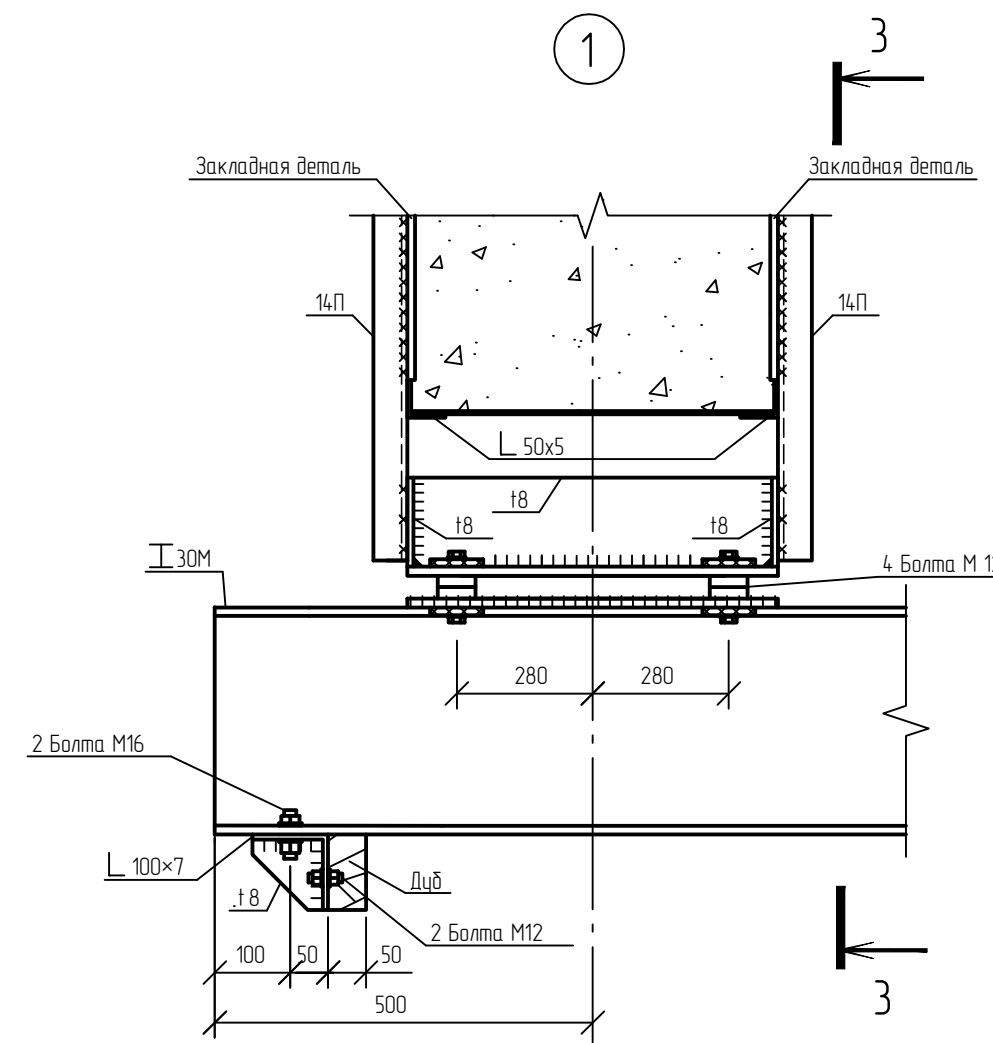
1-1



2-2



1



3-3

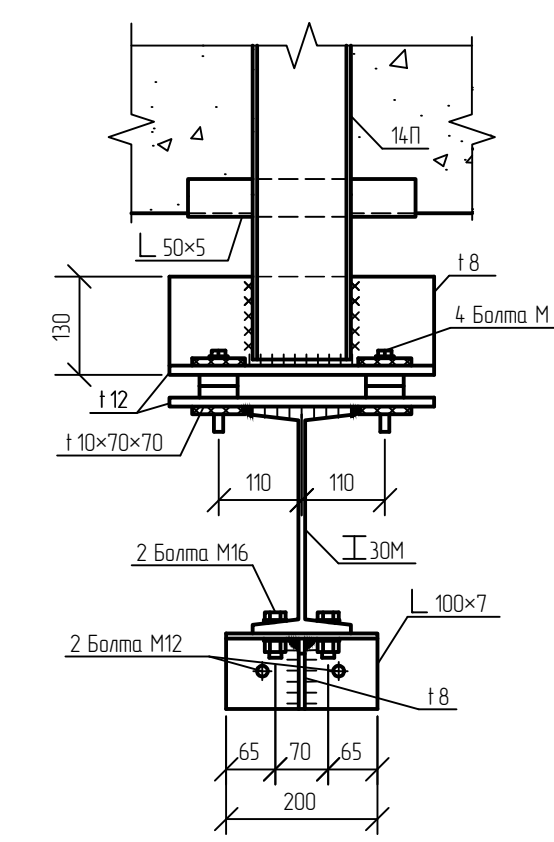
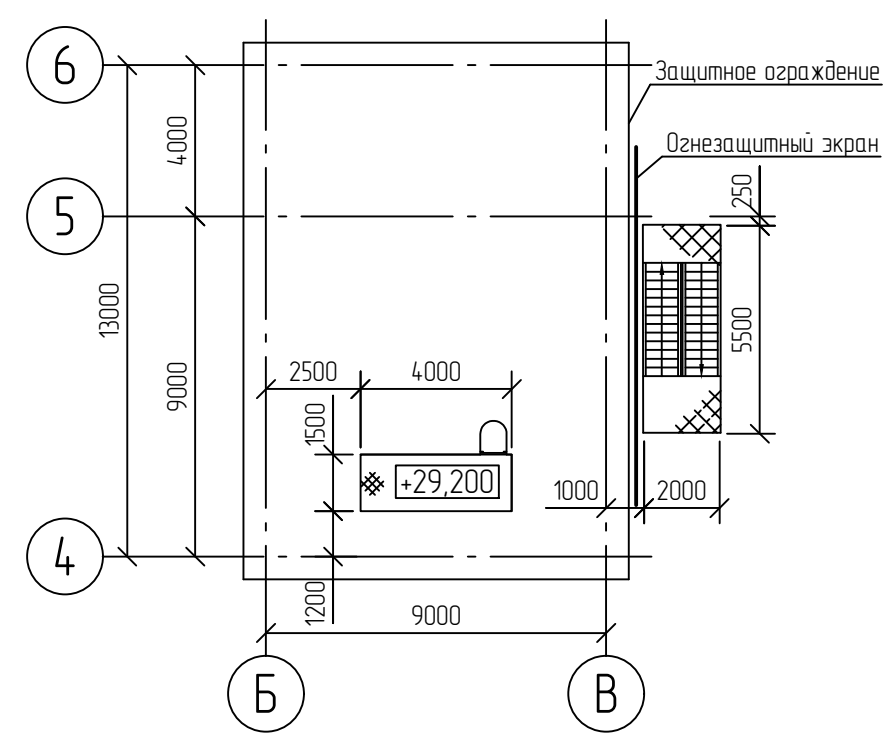
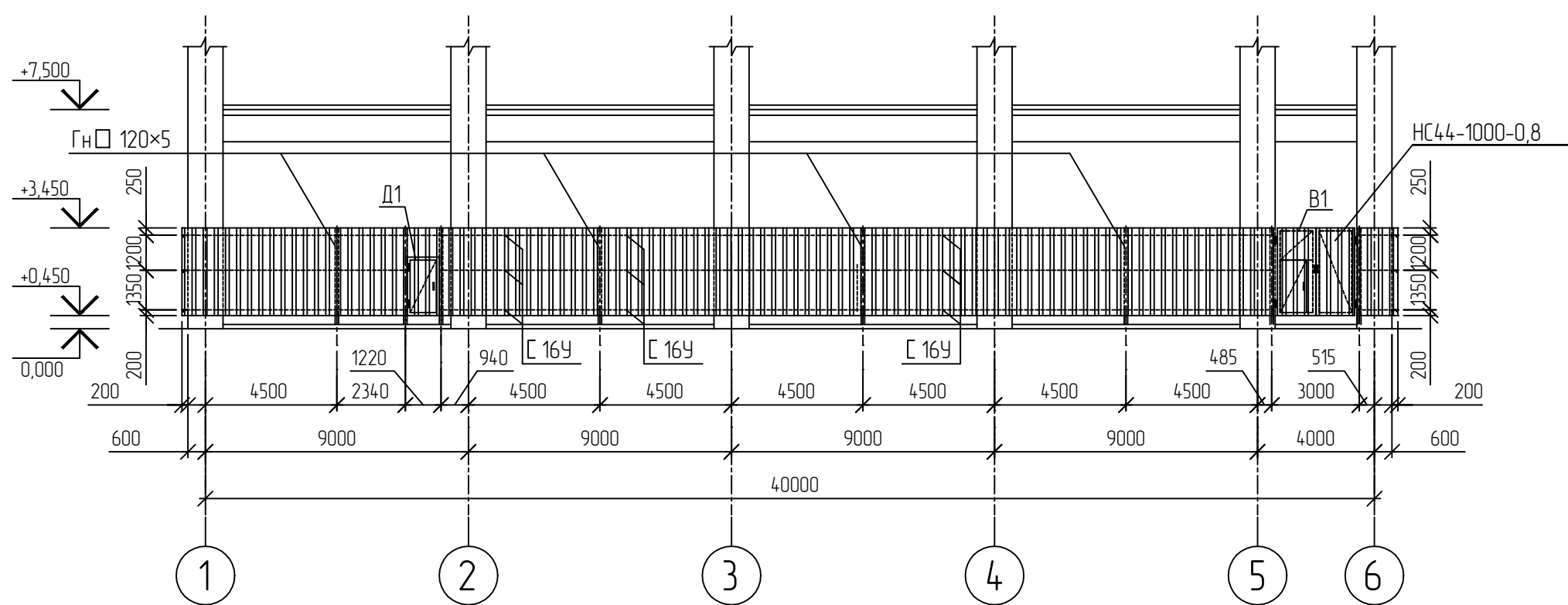


Схема расположения металлических конструкций на отм. +27,000



Вид А



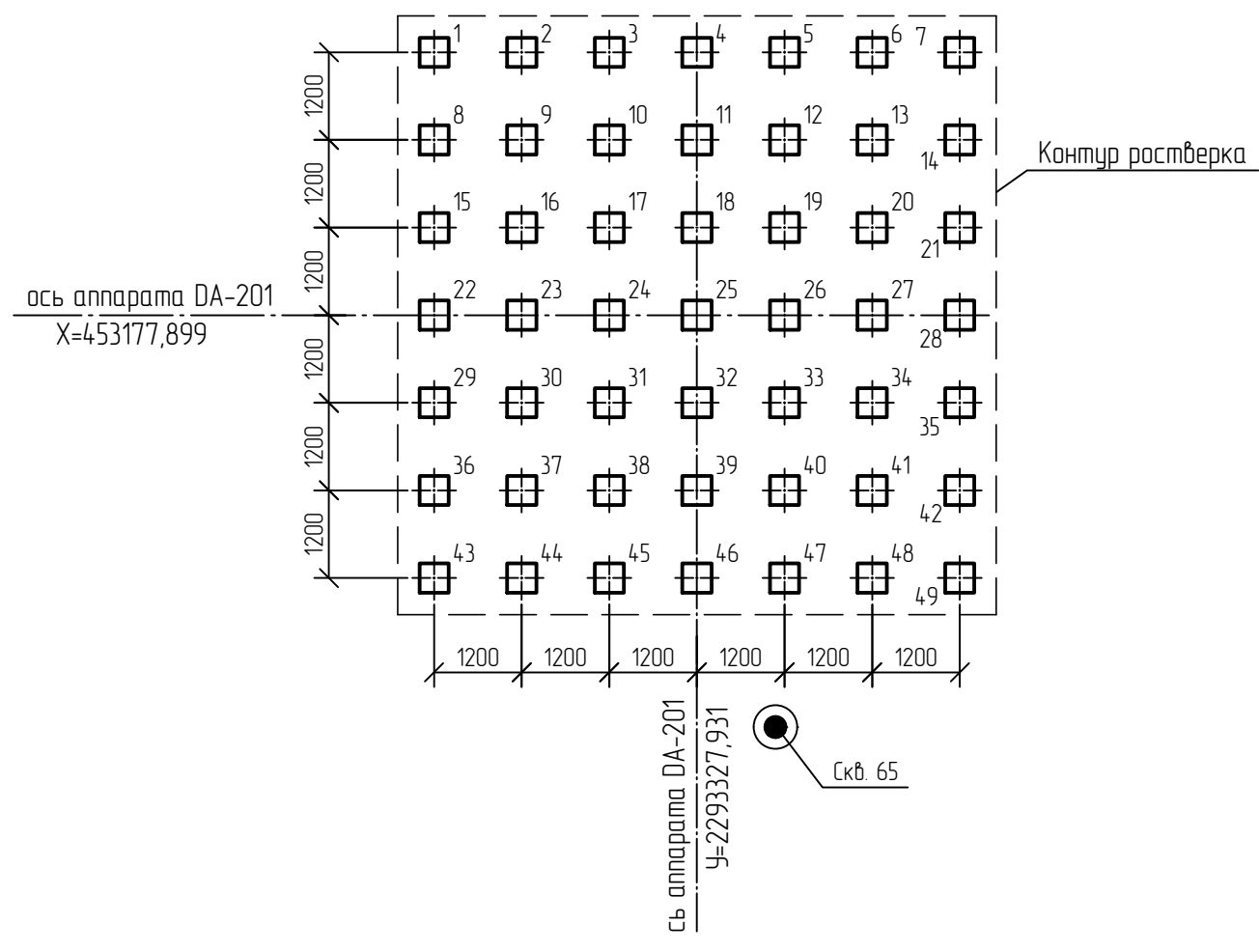
За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,000

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1102-КМ-0001					
«Спроектировано производство этиленового волокна мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стиральной машины мощностью 400 тыс. тонн в год», «Спроектировано производство поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленового волокна для производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленового волокна для производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производства стиральной машины мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб		Екпанычев			
Рук. гр.		Сидорин			
Гл. спец.		Семенов			
Н. контр.					
Дистилляция ЗБ Секция 200			Стадия	Лист	Листов
Этажерка 3. Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000, +7,500, +15,000, +21,000, +27,000. Сечения 1-1, 2-2. Узел 1			П		1



DA-201

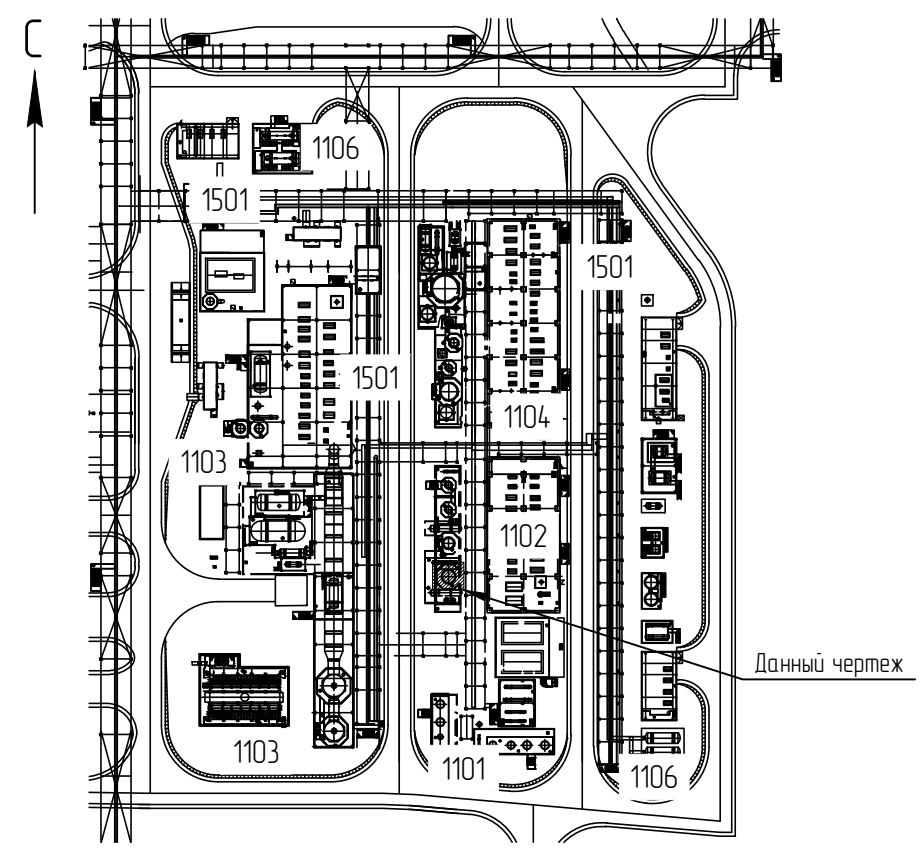
Схема расположения свай



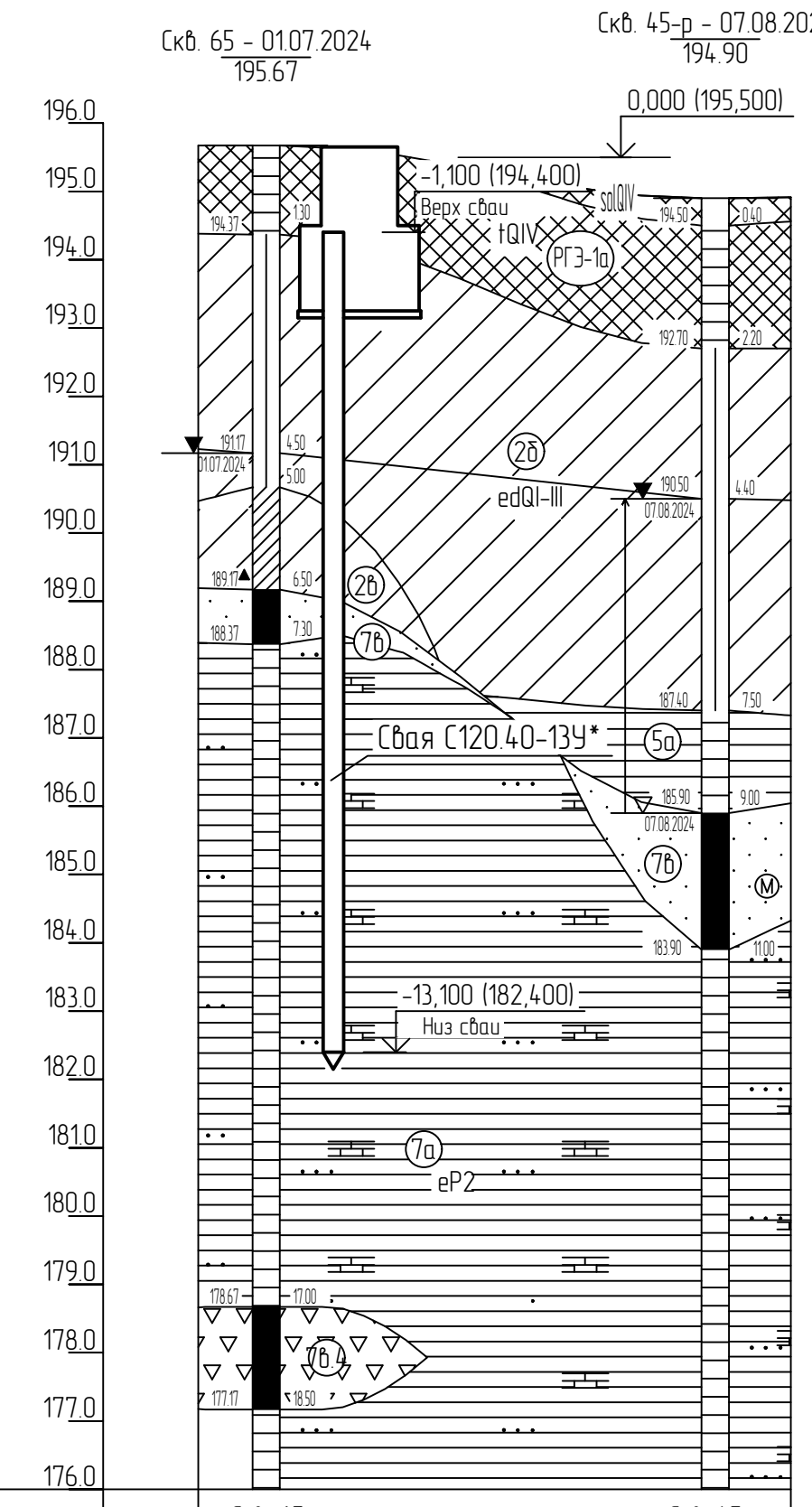
Условные обозначения

- Свая С120.40-13У
- Инженерно-геологическая скважина

Ситуационный план



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 65, Скв. 45-р



Номер скважины	Скв. 65	Скв. 45-р
Отметка устья, м	195.7	194.9
Расстояние, м	13.2	

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

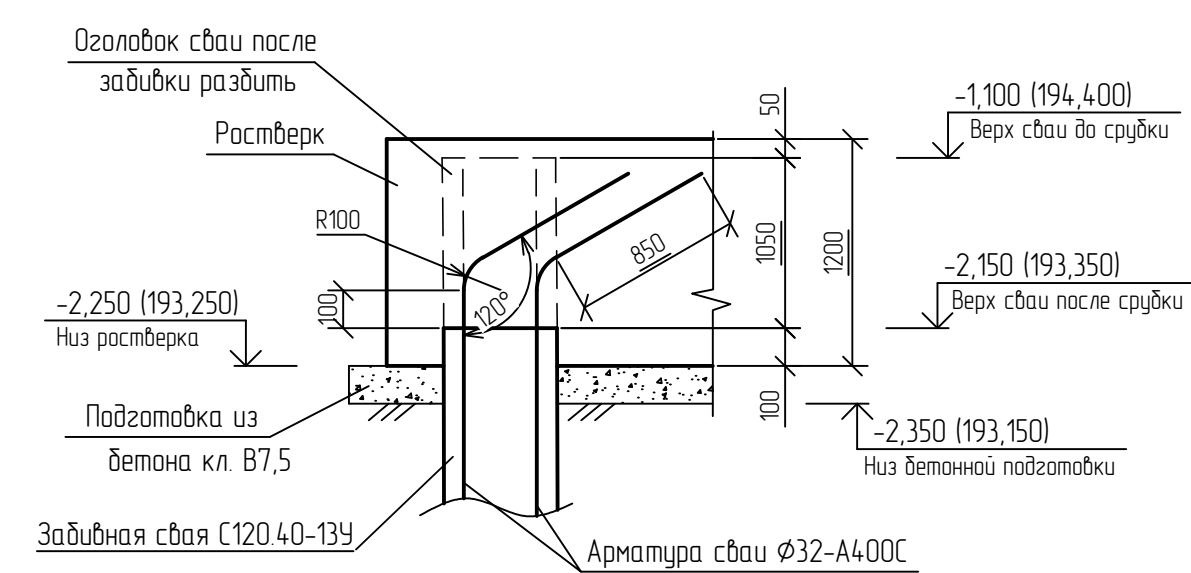
Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			ρ	с	φ	Е
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (tQ _{IV})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _{I-III})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (арзиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7

Спецификация к схеме расположения свай

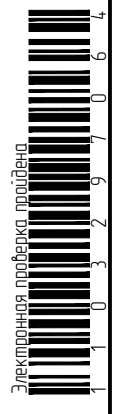
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примечание
1..49	ГОСТ 19804-2021	Свая С120.40-13У	49	4850	см. примеч. 9

- 1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отм. 0.000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 3 Сопряжение свай с растверком жесткое.
- 4 Обеспечить заделку голов свай после срубки в растверк на глубину не менее 100 мм.
- 5 Максимальная расчетная сжимающая нагрузка, действующая на сваю 1270 кН.
- 6 Допускаемая сжимающая нагрузка на сваю 1358 кН.
- 7 Максимальная расчетная выдерживающая нагрузка, действующая на сваю 153,0 кН.
- 8 Допускаемая выдерживающая нагрузка на сваю 495 кН.
- 9 Продольное армирование свай принято из 4 стержней Ø32-A400С. Сваи выполнить из бетона кл. В30, F200, W8.
- 10 Предельные отклонения свай при забивке см. табл. 12.1 СП 45.13330.2017 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».

Заделка свай С120.40-13У в растверк

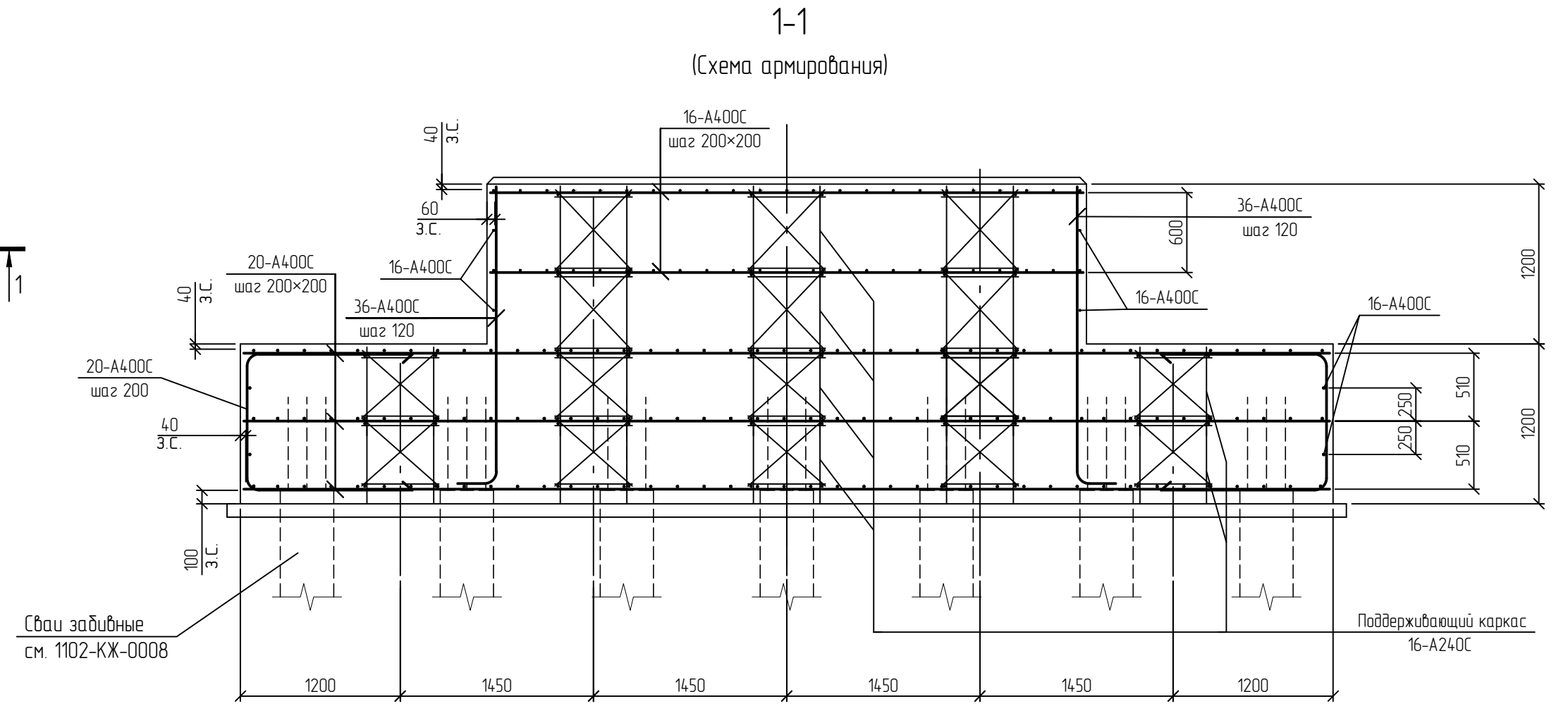
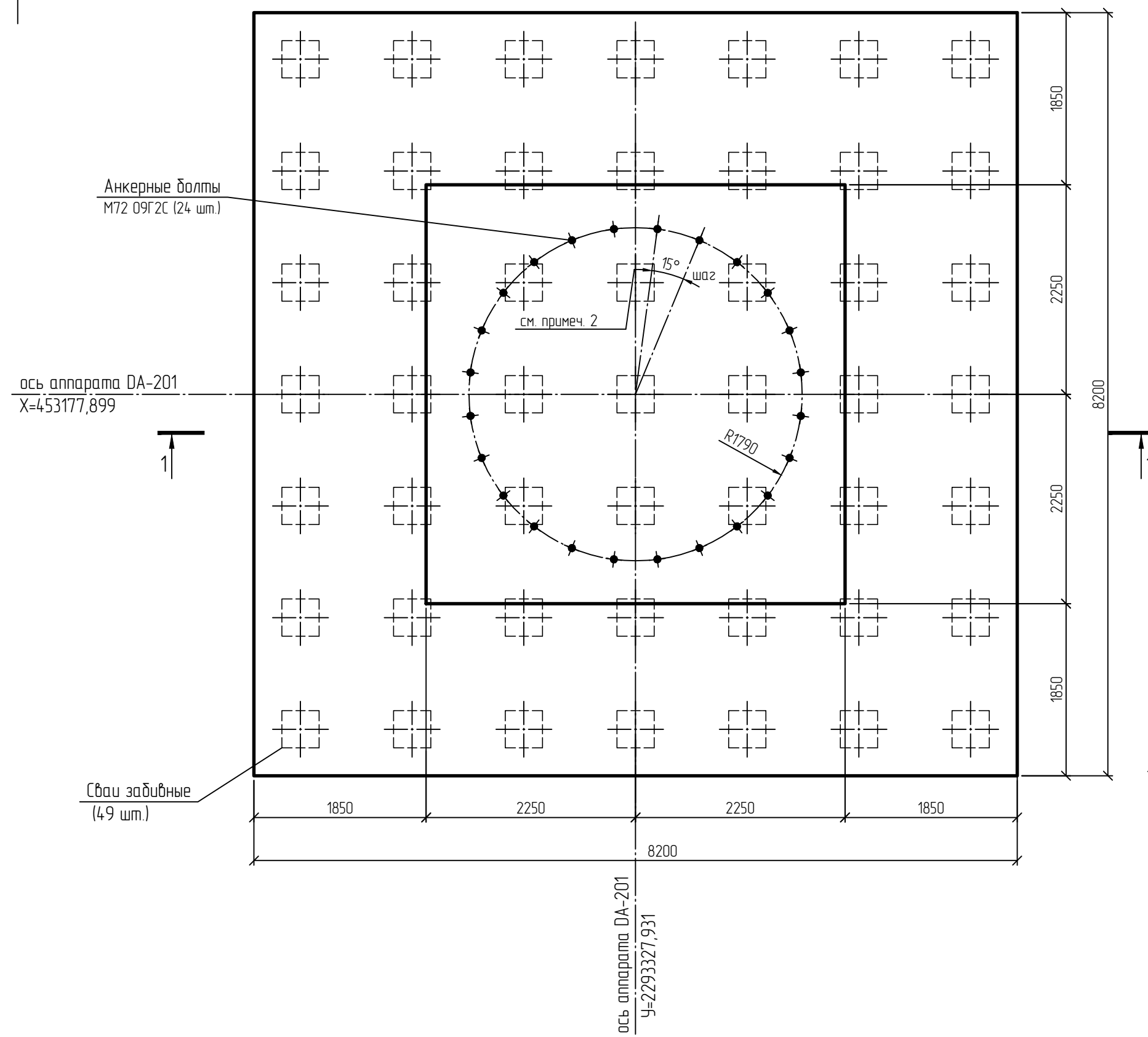


					НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0008		
					«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Дистилляция ЭБ Секция 200	
Разраб.	Гордыко					Стадия	Лист
Рук. гр.	Сидорин					П	1
Гл. спец.	Семенов						
И контр.						DA-201. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 65, Скв. 45-р	



Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00054,765

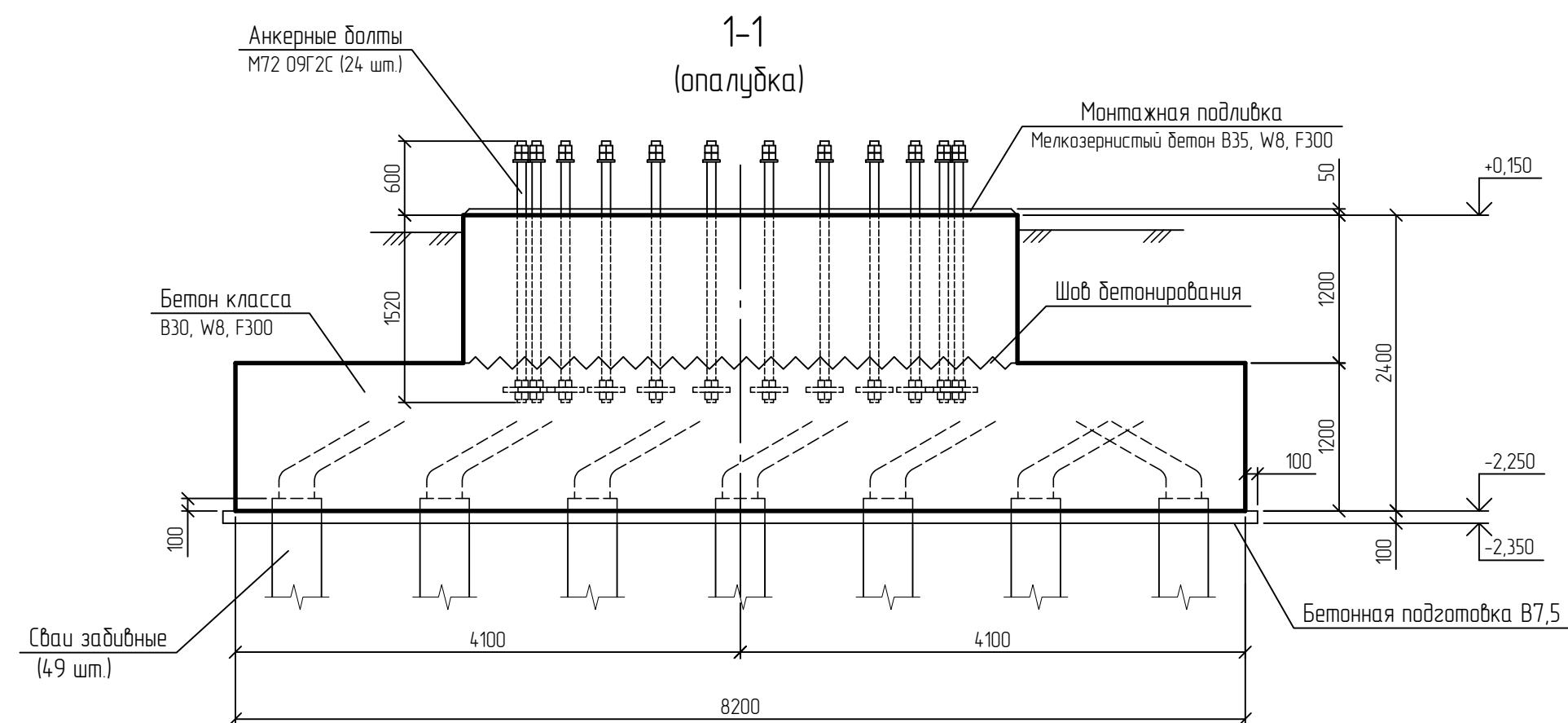
Ростверк монолитный РСм-DA-201



Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

- 1 Текстовую часть см. NKН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отм. 0.000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 3 Ситуационный план и схему расположения свай см. 1102-КЖ-0008.



NKН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0009					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобъектного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Гордыко				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Дистилляция ЭБ Секция 200					Стадия
					Лист
					Листов
DA-201. Ростверк монолитный РСм-DA-201					1

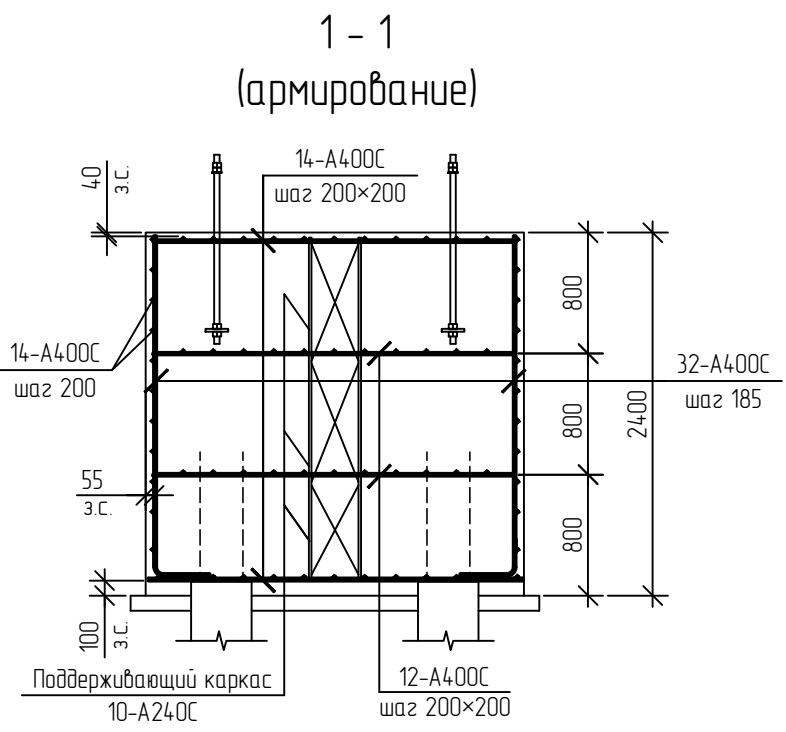
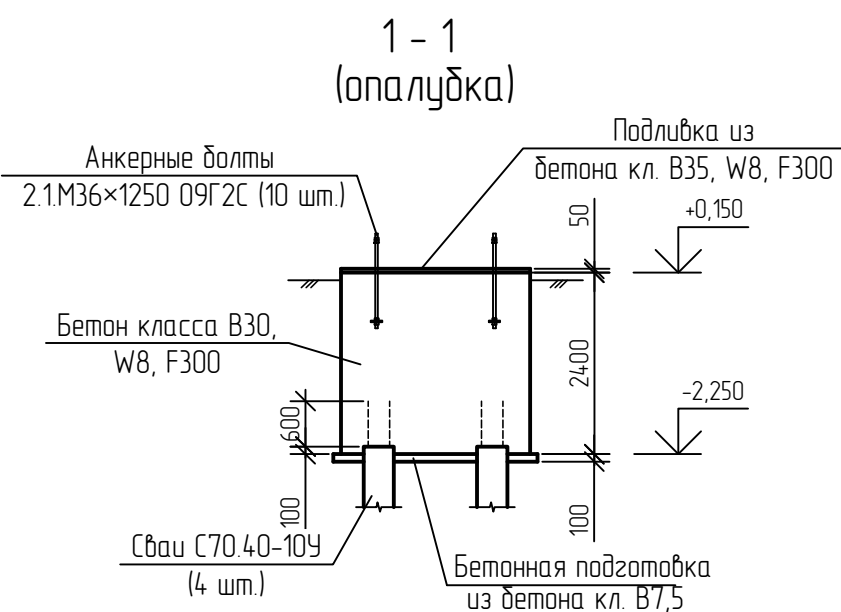
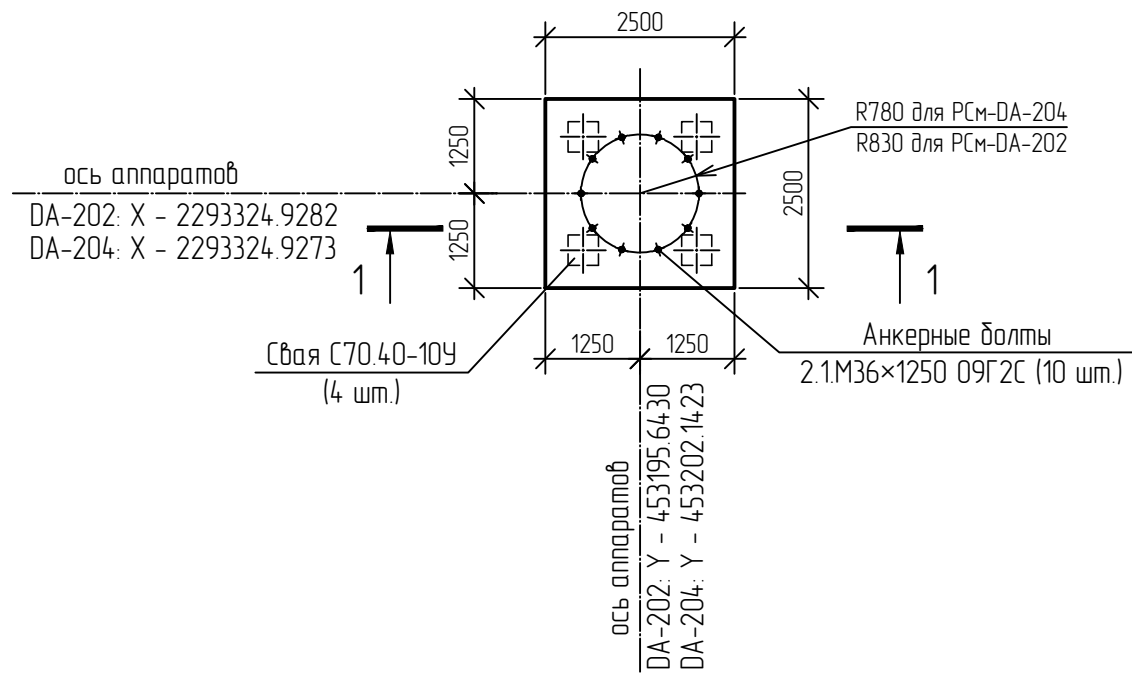


Взам. инв. №	
Листов и дата	
Инд. № подл.	00054,765

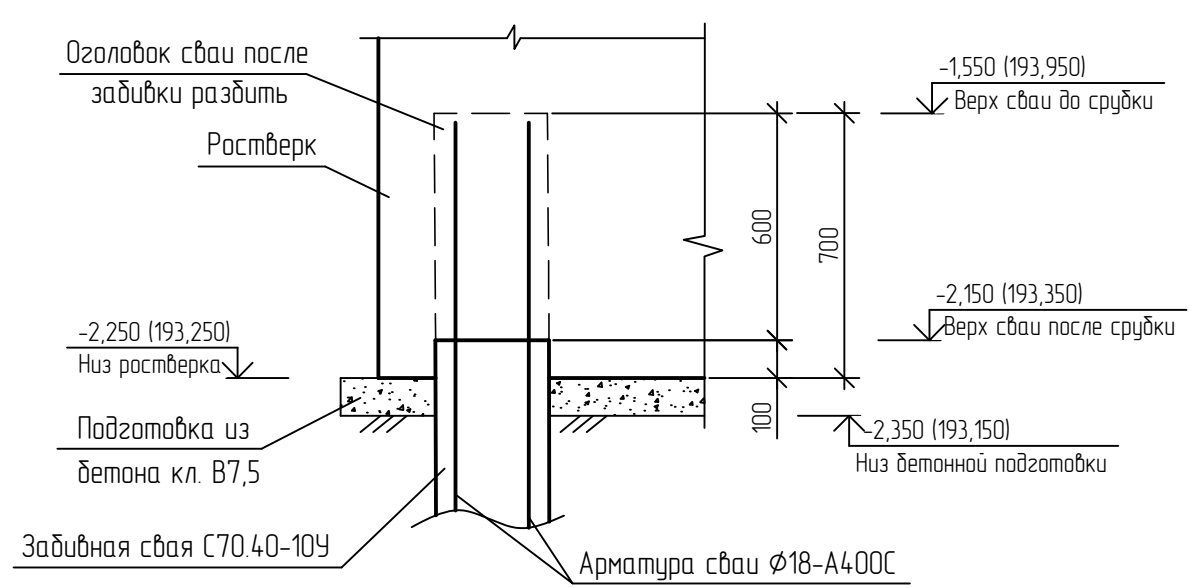
Ростверк монолитный РСм-DA-202, РСм-DA-204

DA-202, DA-204

Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 78



Заделка свай С70.40-10У в ростверк



Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			ρ	с	φ	Е
РГЭ-1а	[Symbol]	Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (t _{Q_v})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б	[Symbol]	Суглинок тяжелый, пылеватый, мягкопластичный (ed _{Q_v})	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а	[Symbol]	Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7

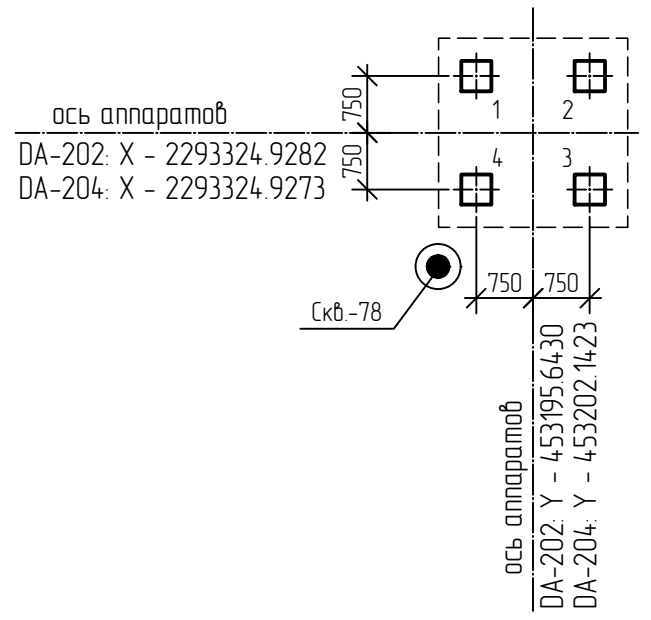
Условные обозначения

- [Symbol] Свая С70.40-10У
- [Symbol] Инженерно-геологическая скважина

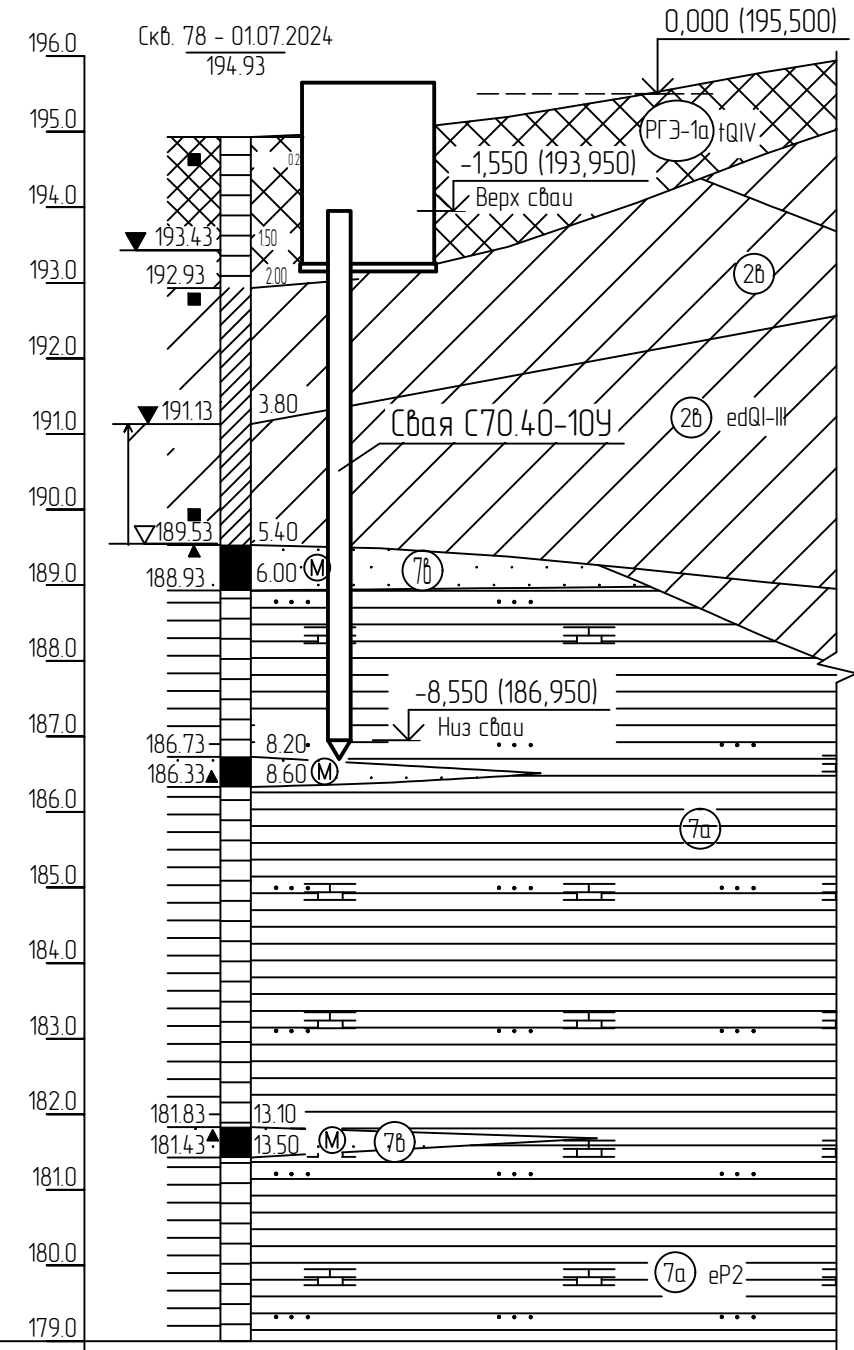
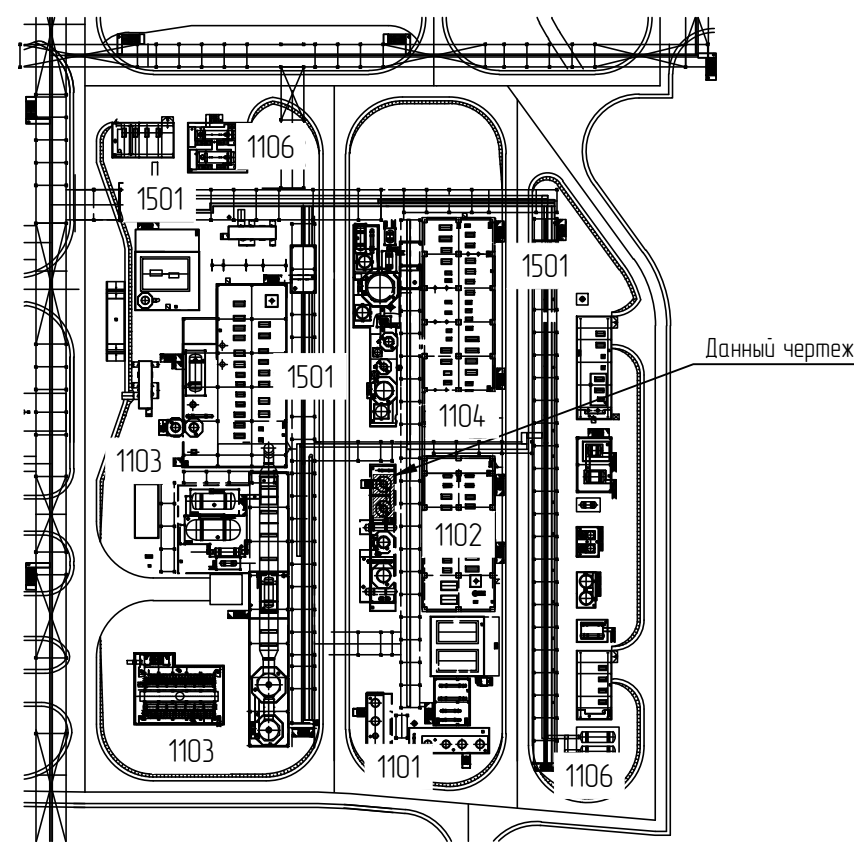
Принятые сокращения

- э.с. - защитный слой

Схема расположения свай



Ситуационный план



Номер скважины	Скв. 78
Отметка устья, м	194,9
Расстояние, м	24,6

Спецификация элементов к схеме расположения свай

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1..4	ГОСТ 19804-2021	Свая ж. б. забийная С70.40-10У	4	2850	В30, F200, W8

- 1 Текстовую часть см. NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 3 Сопряжение свай с ростверком жесткое.
- 4 Обеспечить заделку голов свай после срубки в ростверк на глубину не менее 100 мм.
- 5 Максимальная расчетная сжимающая нагрузка, действующая на сваю 324 кН.
- 6 Допускаемая сжимающая нагрузка на сваю 521 кН.
- 7 Предельные отклонения свай при забийке см. табл. 12.1 СП 45.13330.2017 «Земляные сооружения, основания и фундаменты»

NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0010					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек.	Подпись	Дата
Разраб.	Гордыко				
Рук.гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И контр.					
Дистилляция ЭБ Секция 200			Стадия	Лист	Листов
			П		1
DA-202, DA-204. Ростверк монолитный РСм-DA-202, РСм-DA-204. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв.78					

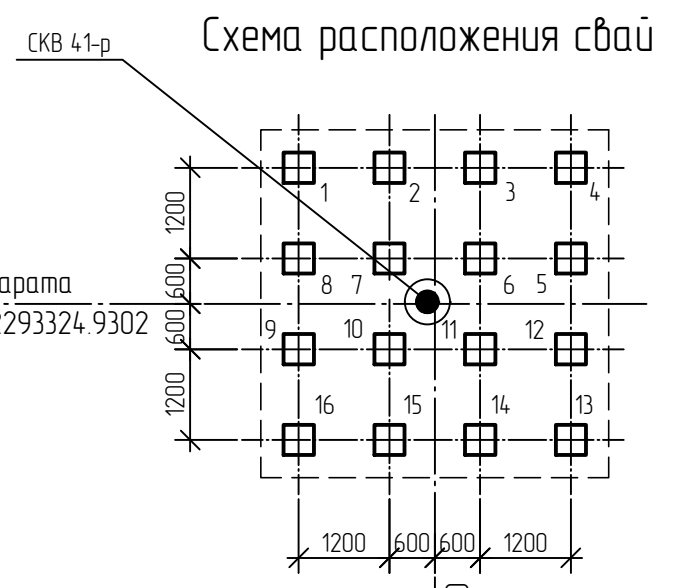
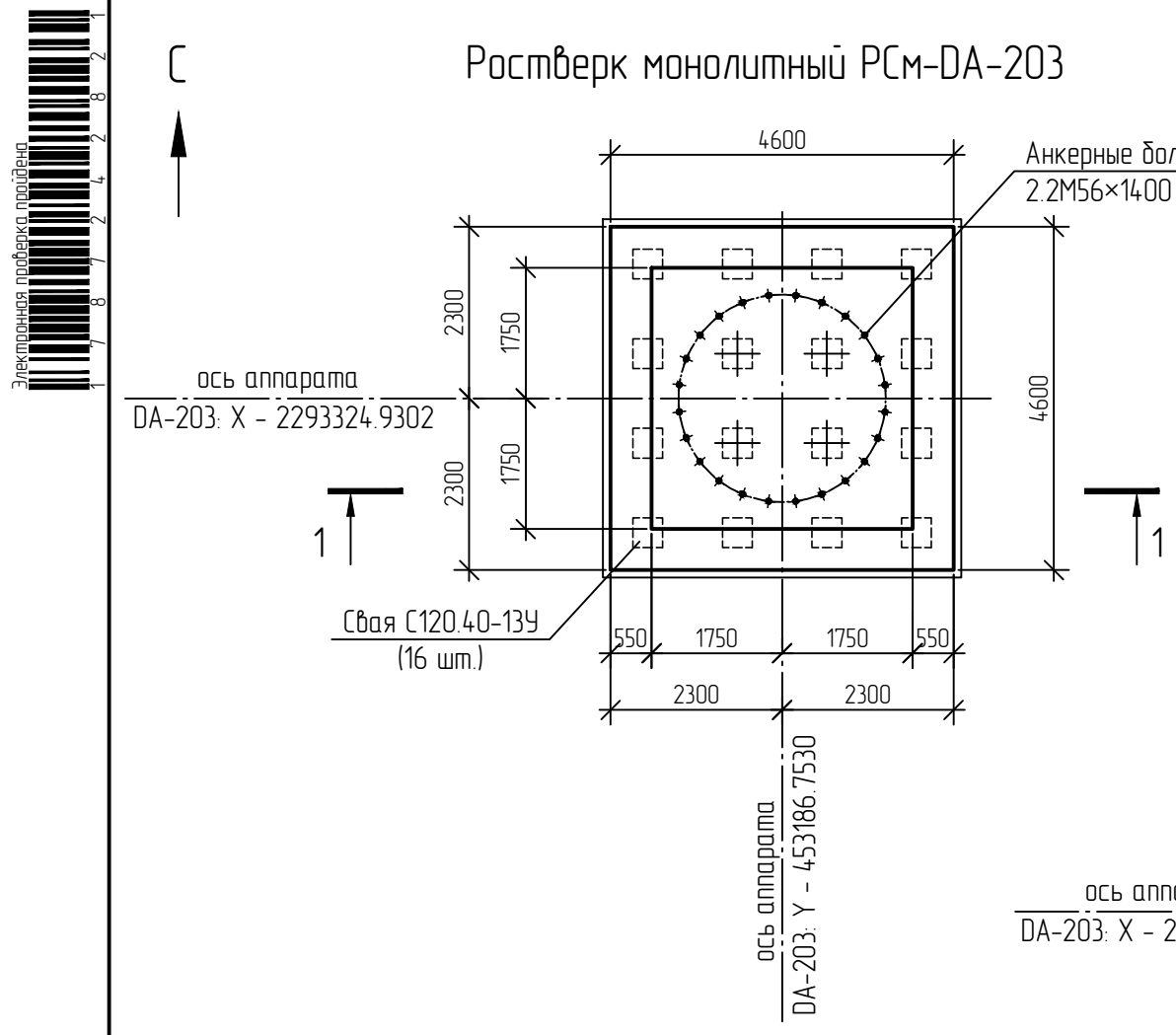
Взам. инв. №
Листов и дата
Инв. № подл.
00054765

Ростверк монолитный РСм-ДА-203

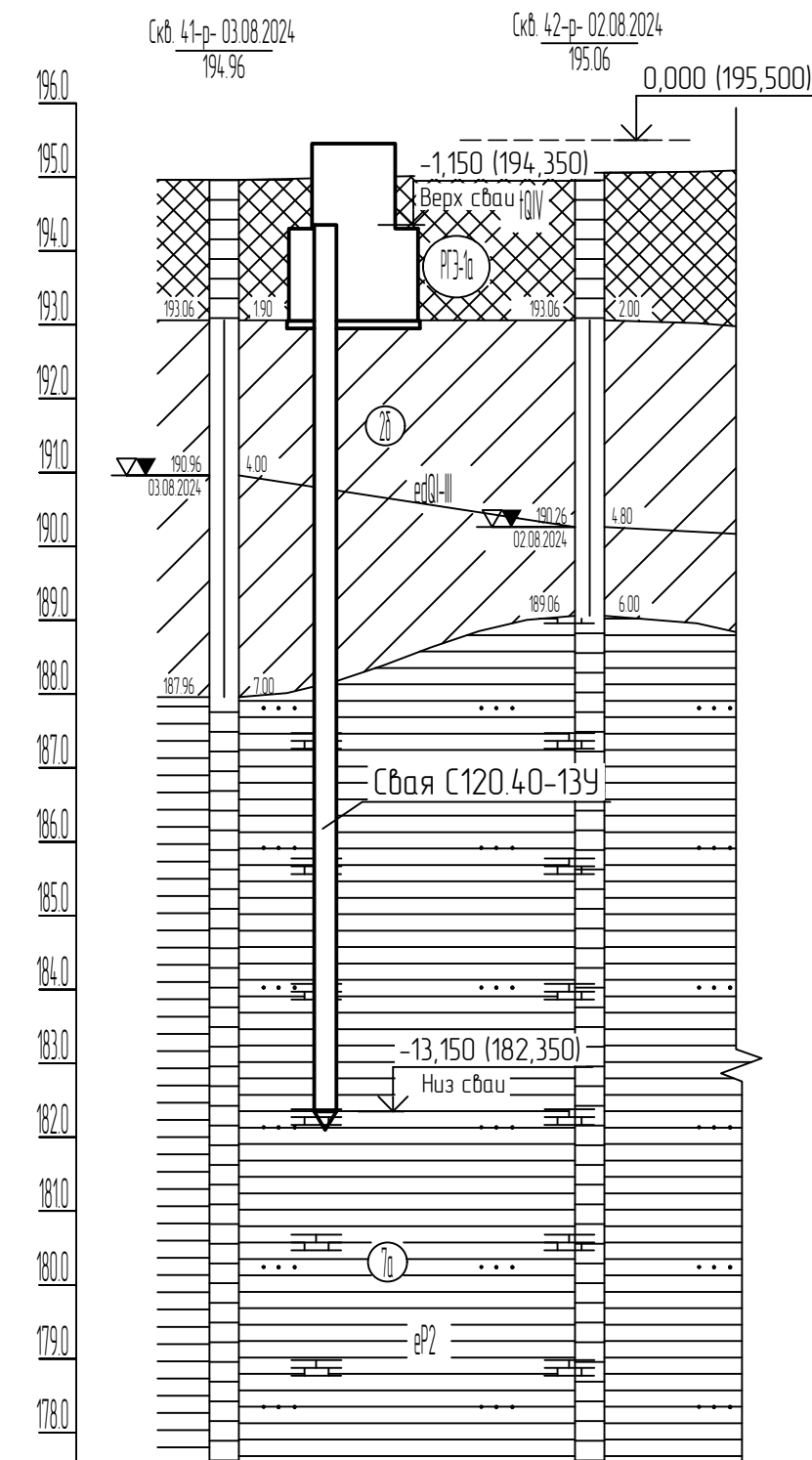
ДА-203

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

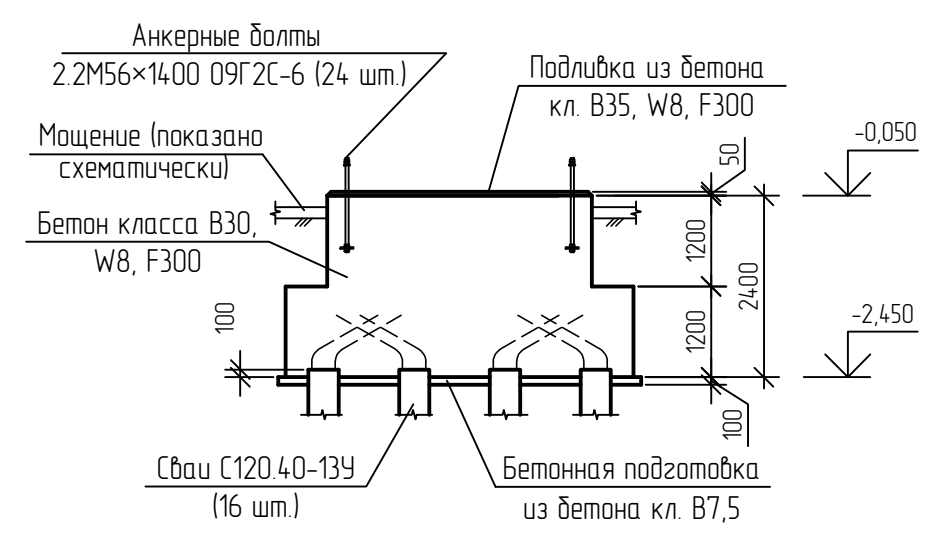
Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 41-р и Скв. 42-р



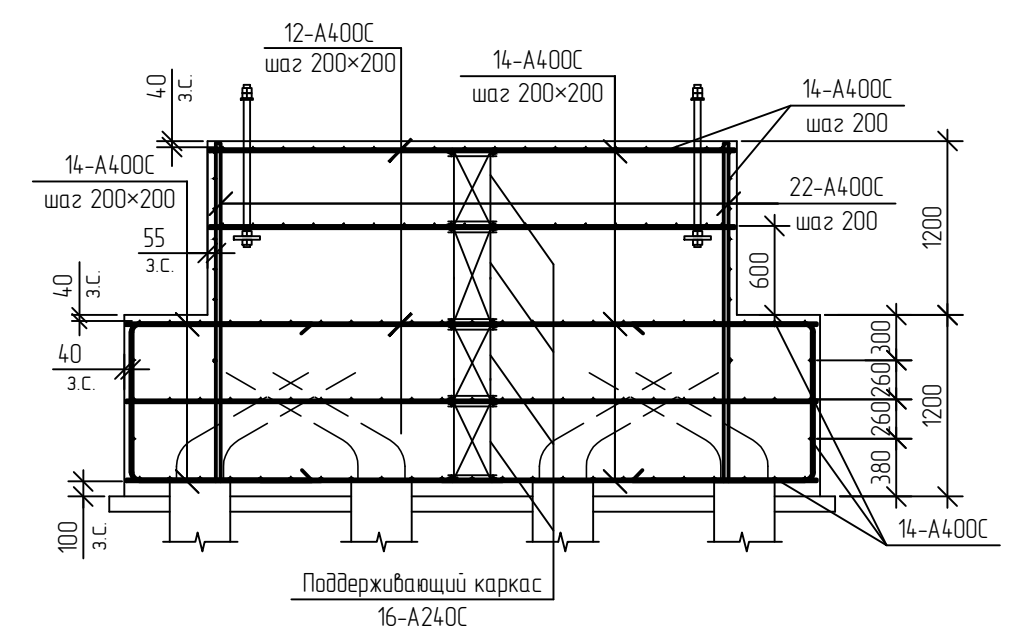
Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, $z / \text{см}^3$			
			ρ	c	ψ	E
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные ($H_{Q_{II}}$)	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ_{II})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP_2)	1,93	57	18	17,7



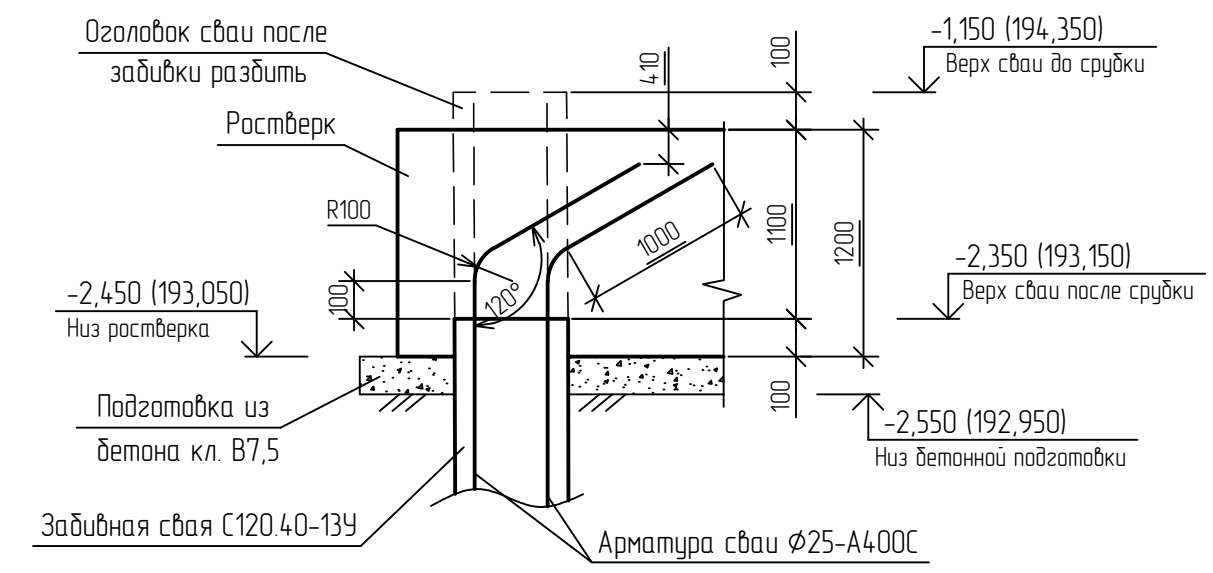
1-1 (опалубка)



1-1 (армирование)

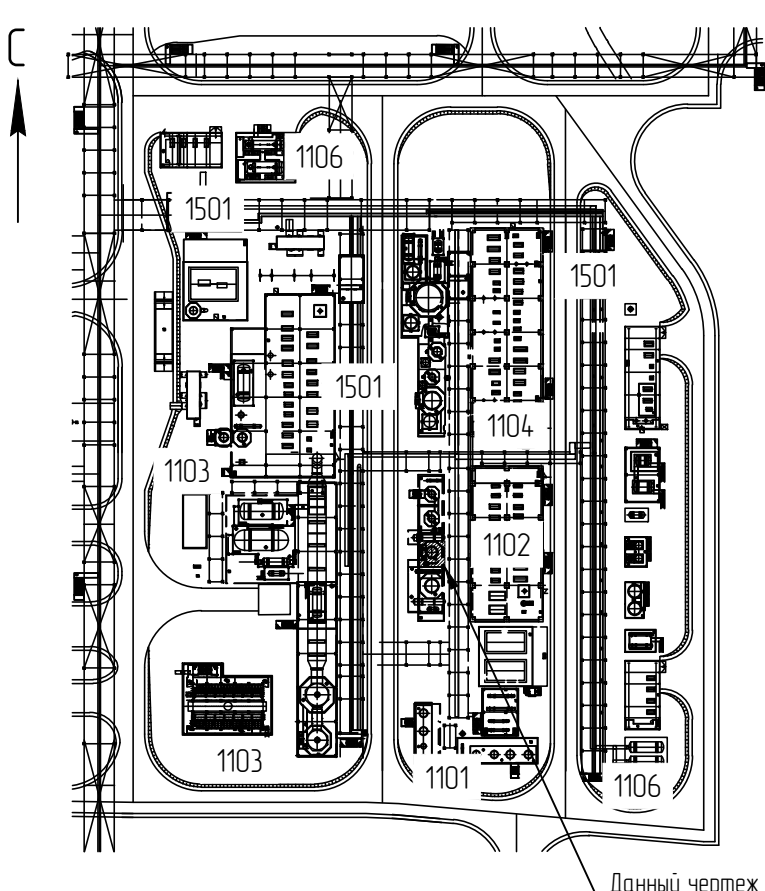


Заделка свай С120.40-13У в ростверк



Номер скважины	Скв. 41-р	Скв. 42-р
Отметка устья, м	195,0	195,1
Расстояние, м	99	

Ситуационный план



Условные обозначения

- Свая С120.40-13У
- Инженерно-геологическая скважина

Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

Спецификация элементов к схеме расположения свай

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1..16	ГОСТ 19804-2021	Свая ж. б. забивная С120.40-13У	16	4850	В30, F200, W8

- 1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 3 Сопряжение свай с ростверком жесткое.
- 4 Обеспечить заделку голов свай после срубки в ростверк на глубину не менее 100 мм.
- 5 Максимальная расчетная сжимающая нагрузка, действующая на сваю 829 кН.
- 6 Максимальная расчетная выдергивающая нагрузка, действующая на сваю 239,0 кН.
- 7 Допускаемая сжимающая нагрузка на сваю 1060 кН.
- 8 Допускаемая выдергивающая нагрузка на сваю 316 кН.
- 9 Предельные отклонения свай при забивке см. табл. 12.1 СП 45.13330.2017.

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1102-КЖ-0011					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобластного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Гордыко				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И контр.					
Дистилляция ЭБ Секция 200.				Стадия	Лист
ДА-203 Ростверк монолитный РСм-ДА-203. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 41-р, Скв. 42-р				П	1

Взам. инв. №
Инв. № подл. 00054765

Лист № в поэтаже

Электронная прошивка

Схема свайного поля

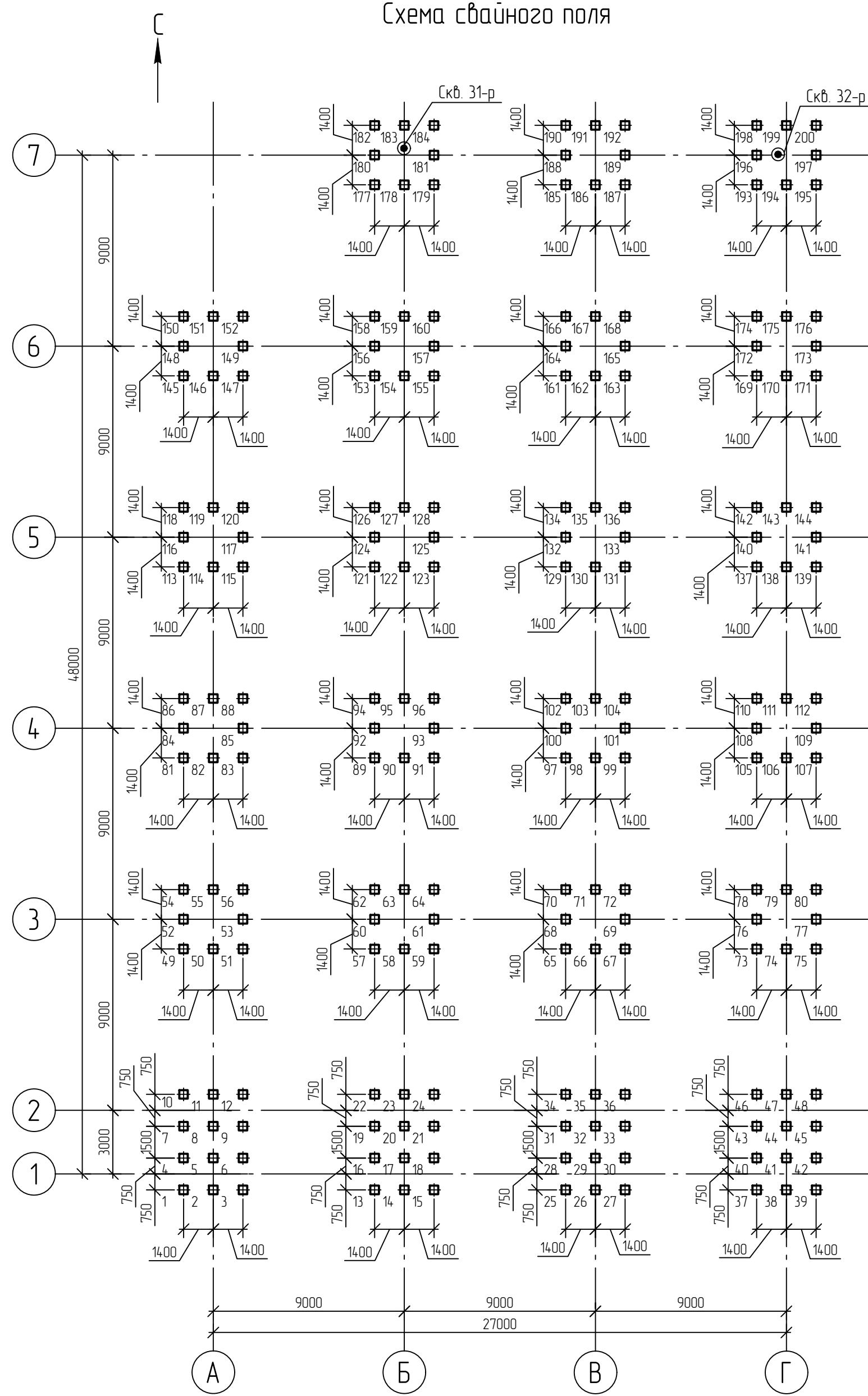
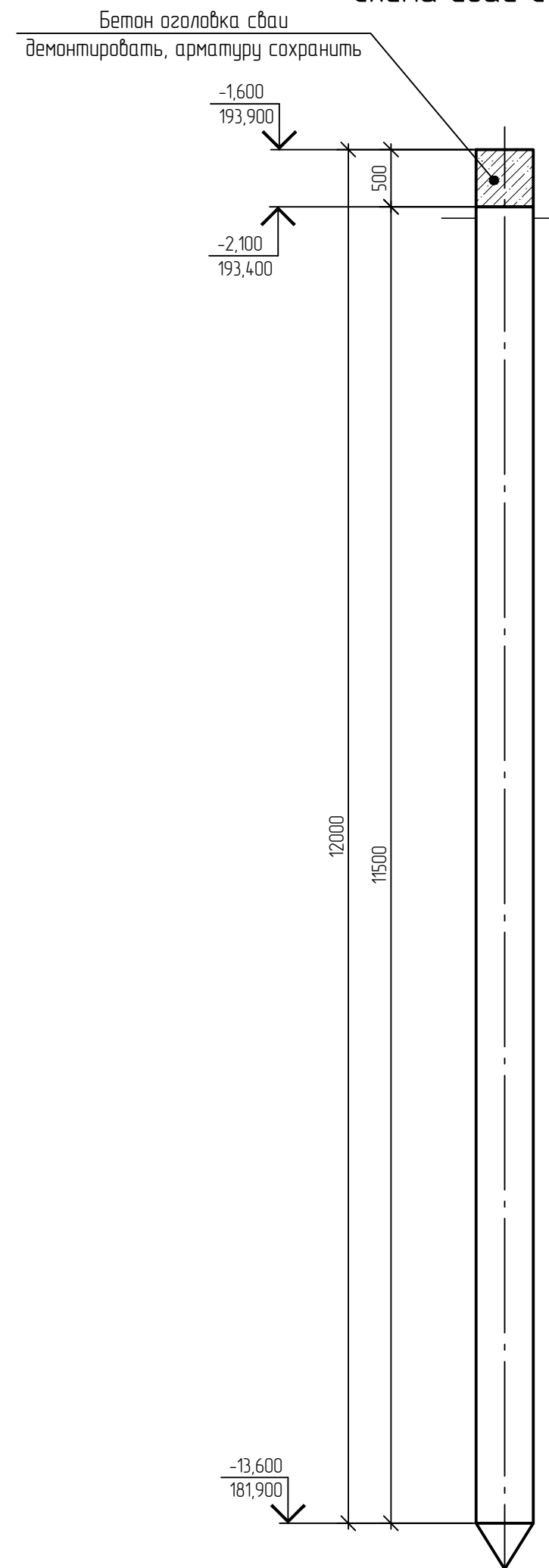
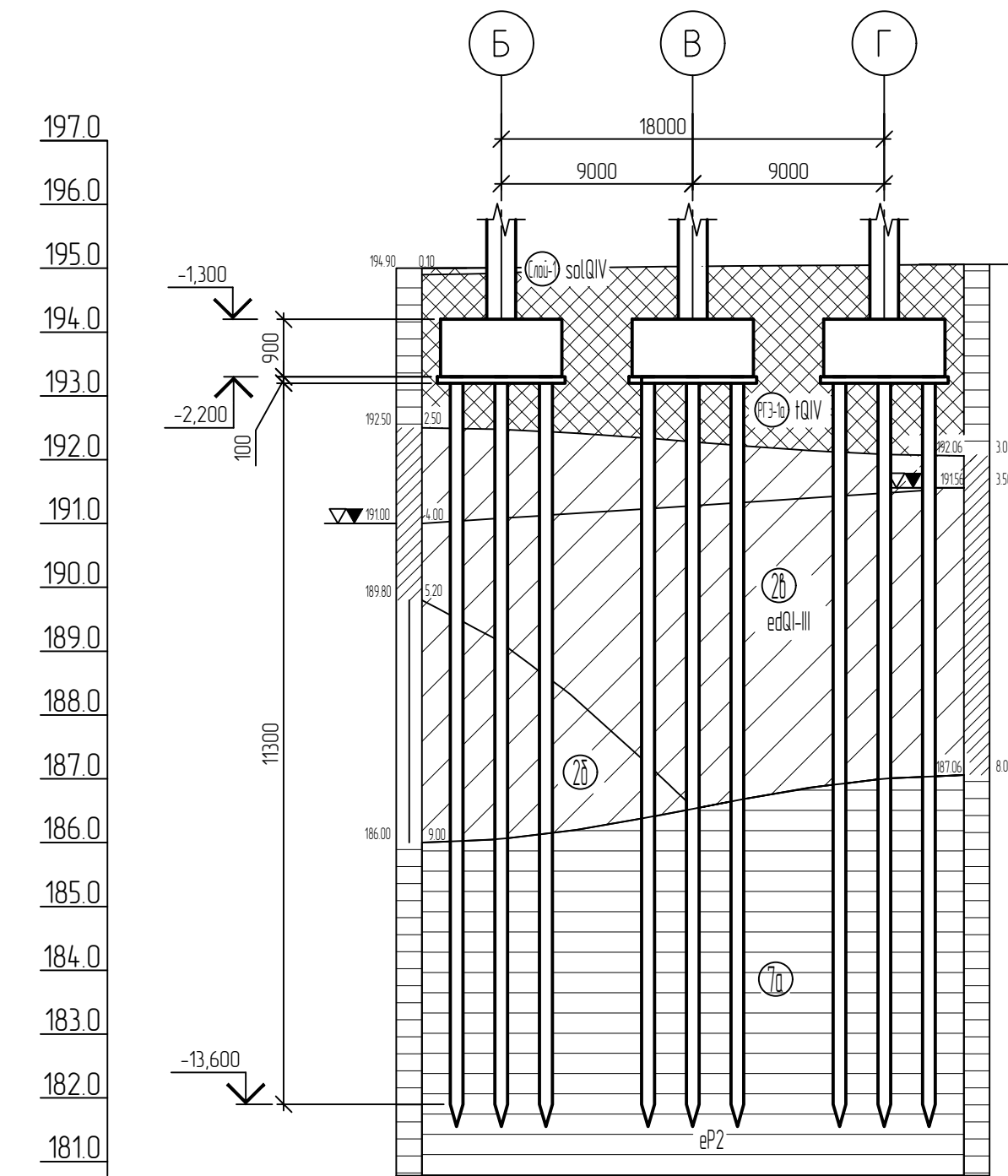


Схема сваи С120.40-8



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 31-р, Скв. 32-р



Номер скважины	Скв. 31-р	Скв. 32-р
Отметки устья, м	195.0	195.1
Расстояние, м	17.8	

Спецификация к схеме расположения свай

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. к2	Примечание
		Сваи ж.б. забийные			
1. 200	ГОСТ 19804-2021	Сваи ж.б. забийные С120.40-8	200	4850,0	В30, W8, F300

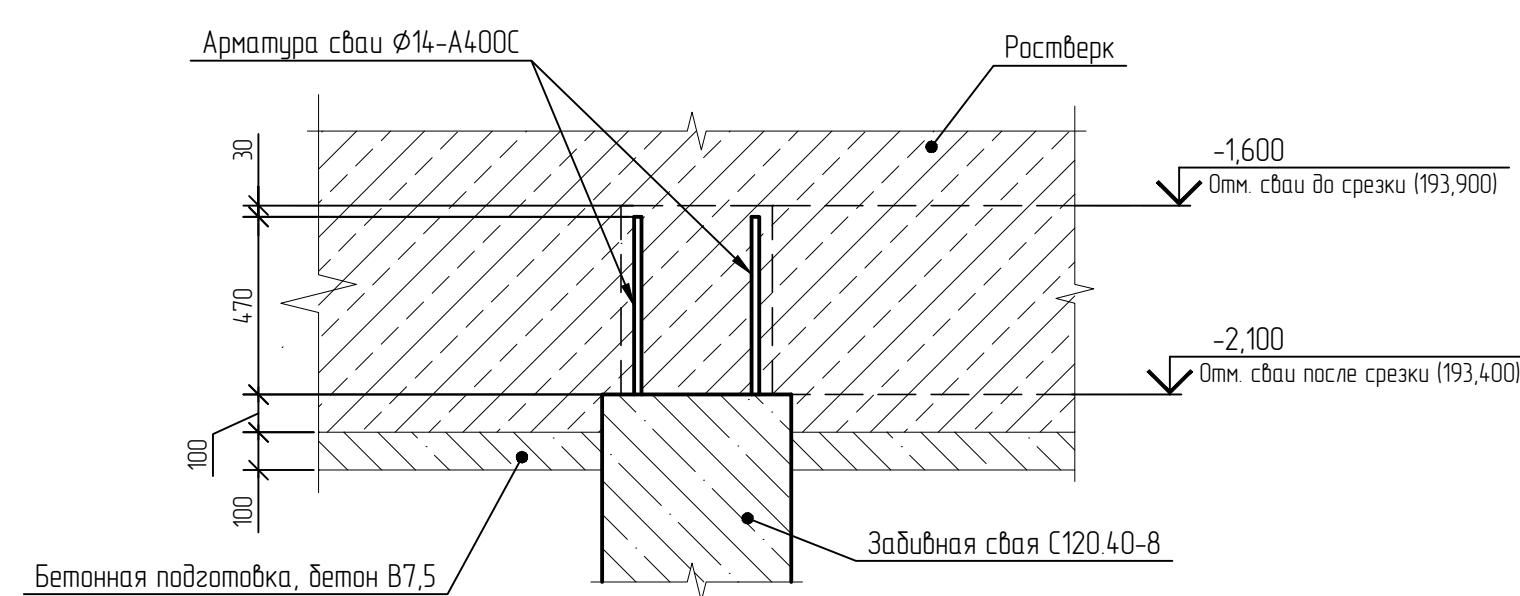
Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, $\gamma / \text{см}^3$			
			ρ	σ	φ	ϵ
РГЭ-1а		Насыльный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные ($I_{d, \text{пл}}$)	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества ($I_{d, \text{пл}}$)	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2в		Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный ($I_{d, \text{пл}}$)	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаный), с редкими прослоями щебня известняка (eP_2)	1,93	57	18	17,7

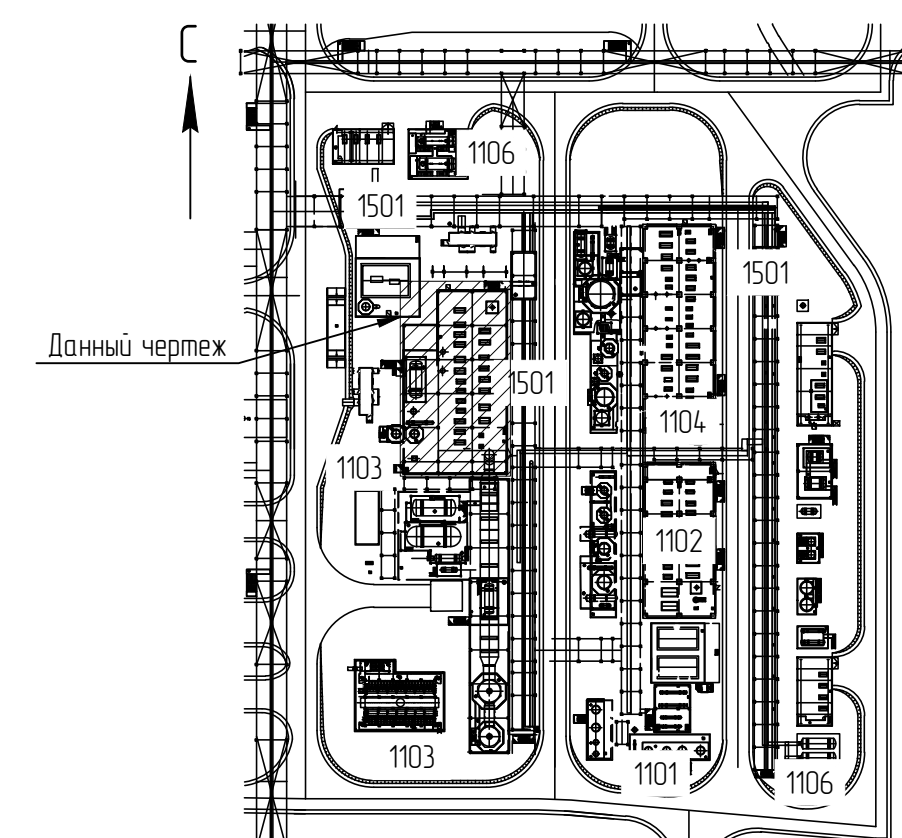
Ведомость свай

Позиция	Абс. отм. верха сваи до срезы, м	Абс. отм. верха сваи после срезы, м	Относит. отм. верха сваи до срезы, м	Относит. отм. верха сваи после срезы, м	Допускаемая нагрузка на сваю, кН			Расчетная нагрузка на сваю, кН		
					на сжатие	на выдергивание	горизонтальная	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная
1. 200	194,500	193,400	-1,000	-2,100	1248,5	218,7	56	2060,96	361,09	16,7

Заделка сваи С120.40-8 в ростверк



Ситуационный план



Принятые сокращения

- з.с. - защитный слой
- абс. - абсолютная
- относит. - относительная

Условные обозначения

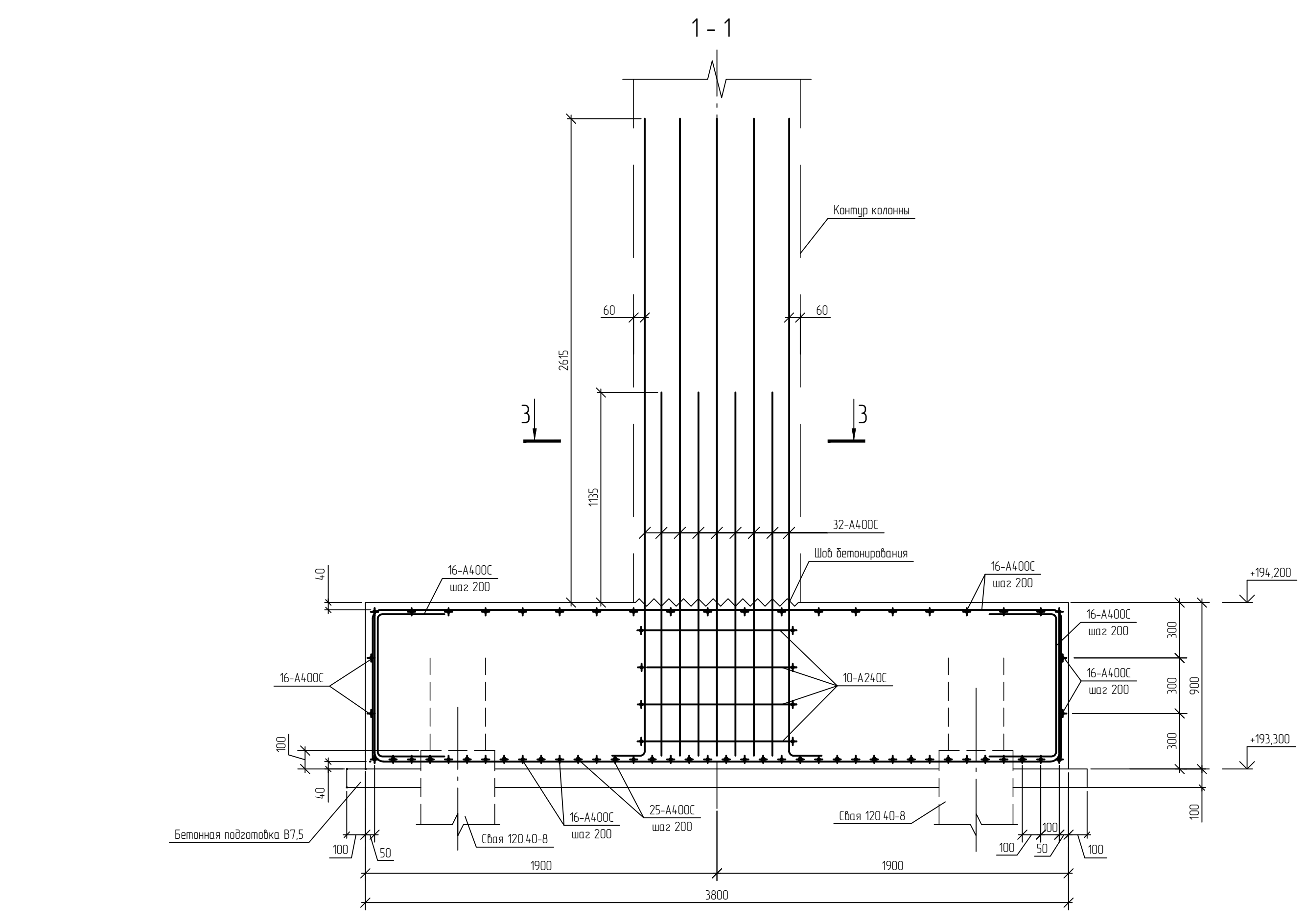
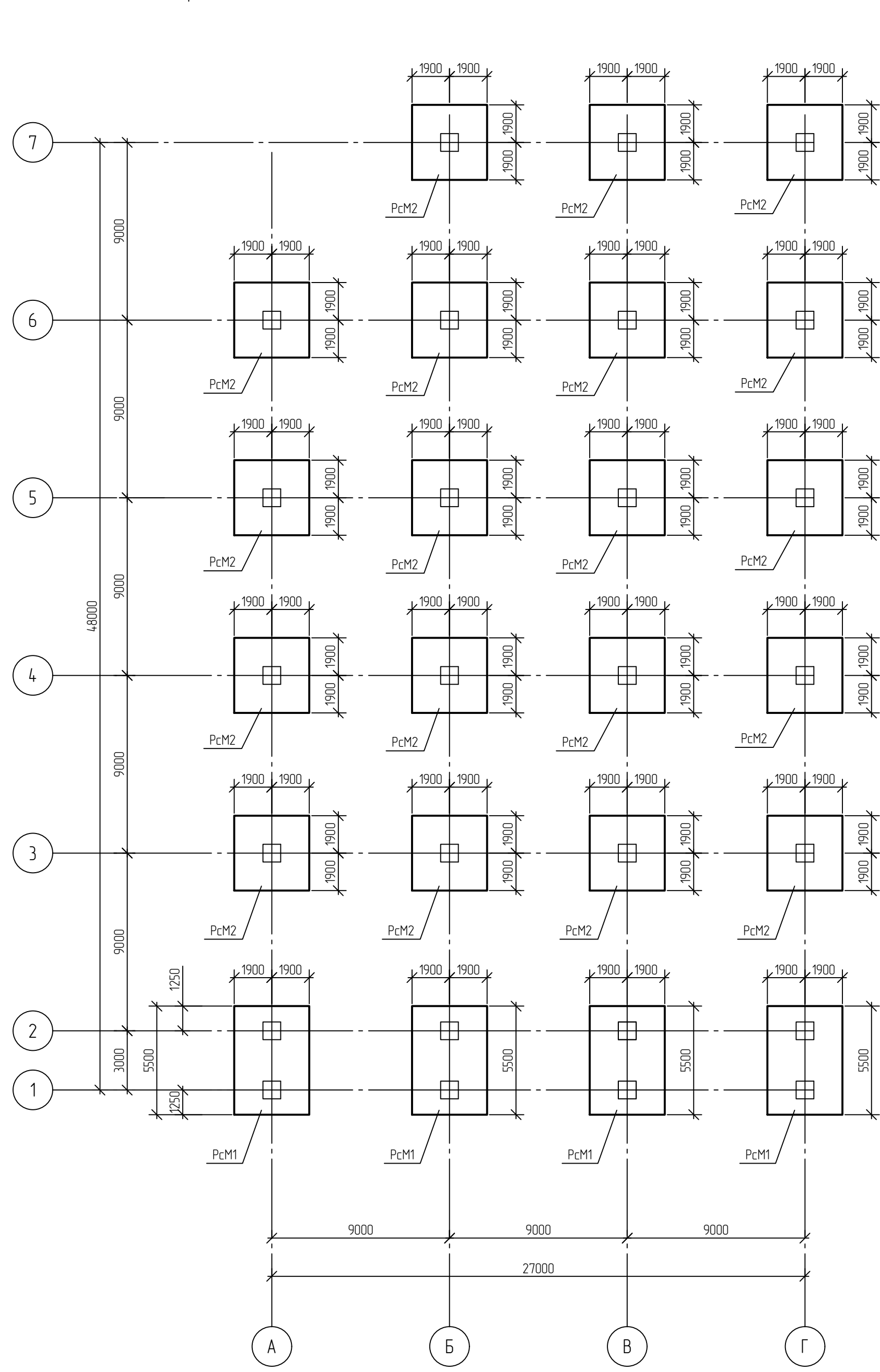
- Свая С120.40-8
- Инженерно-геологическая скважина

- 1 Текстовая часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 Сопряжение свай с ростверком жесткое.
- 4 Обеспечить заделку голов свай после срубки в ростверк на глубину не менее 100 мм.

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0001					
4-спиральность производства энциклопедия мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год, 4-спиральность производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и 4-спиральность производства поликарбоната для производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производства энциклопедия мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Сидорин				
Рук. гр.	Семенов				
Гл. спец.					
Н. контр.					
Синтез СМ Секция 300			Станд.	Лист	Листов
Этажерка 1 Схема свайного поля Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 31-р, Скв. 32-р			П		1



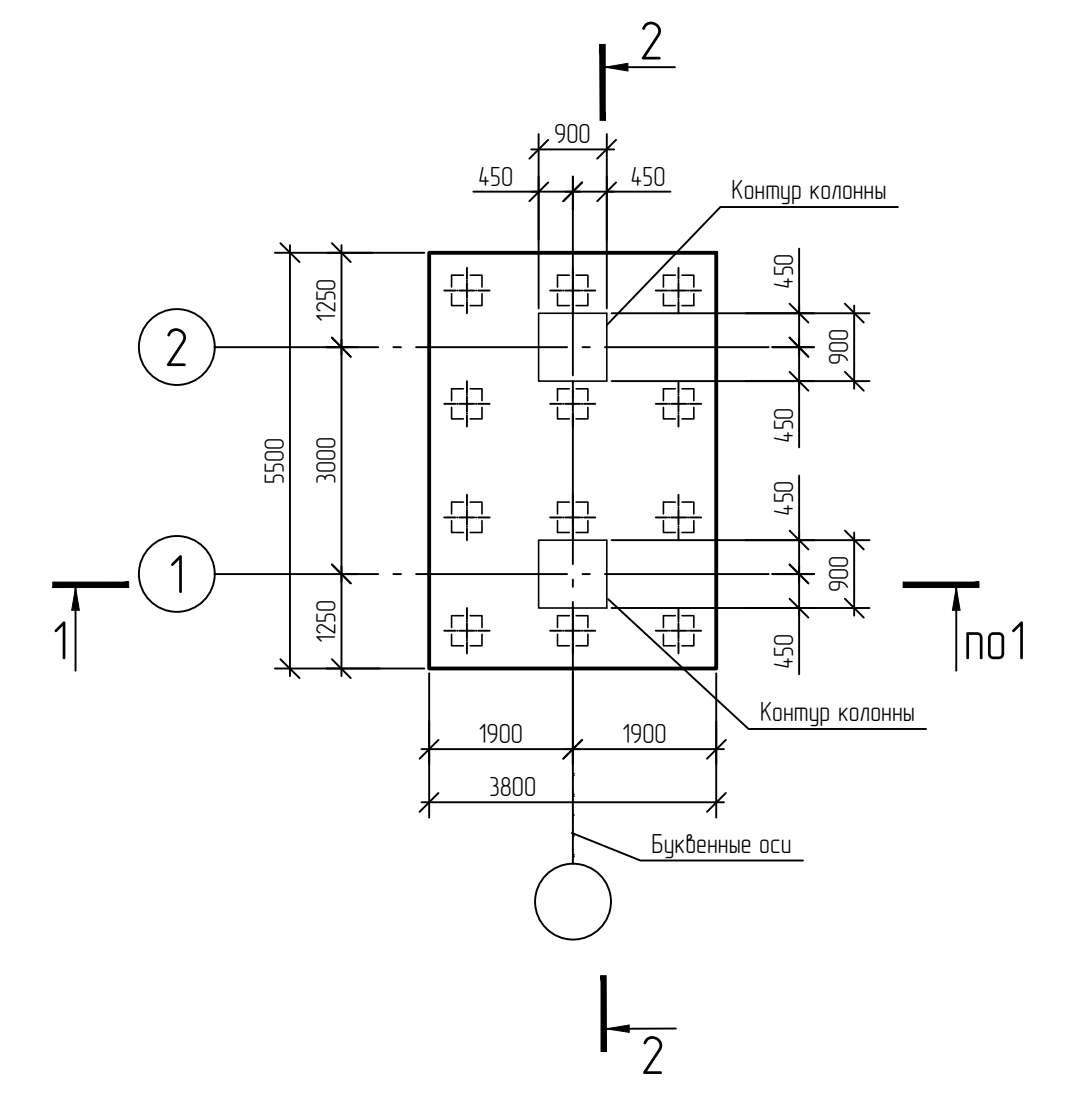
Схема расположения ростверков



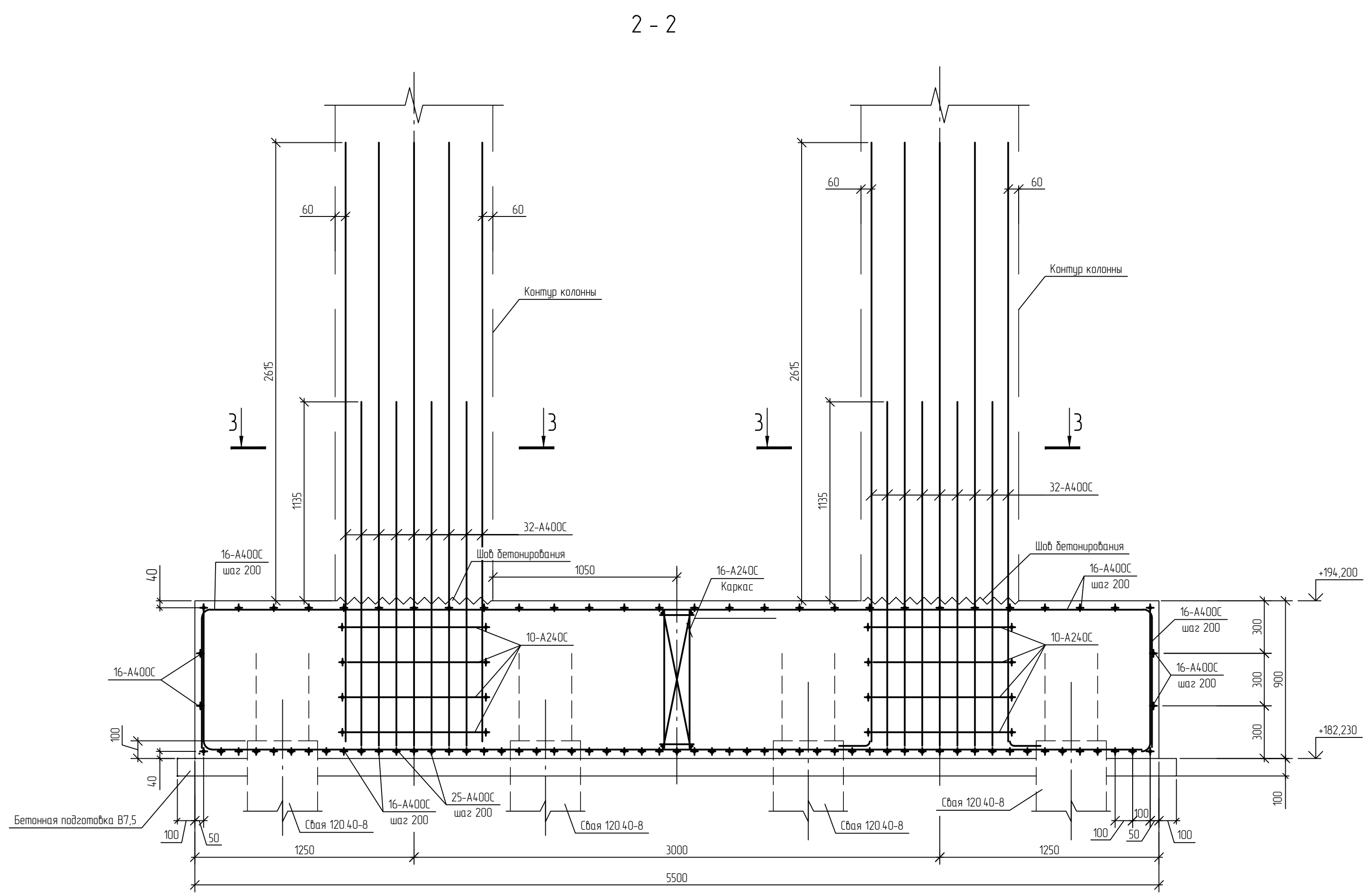
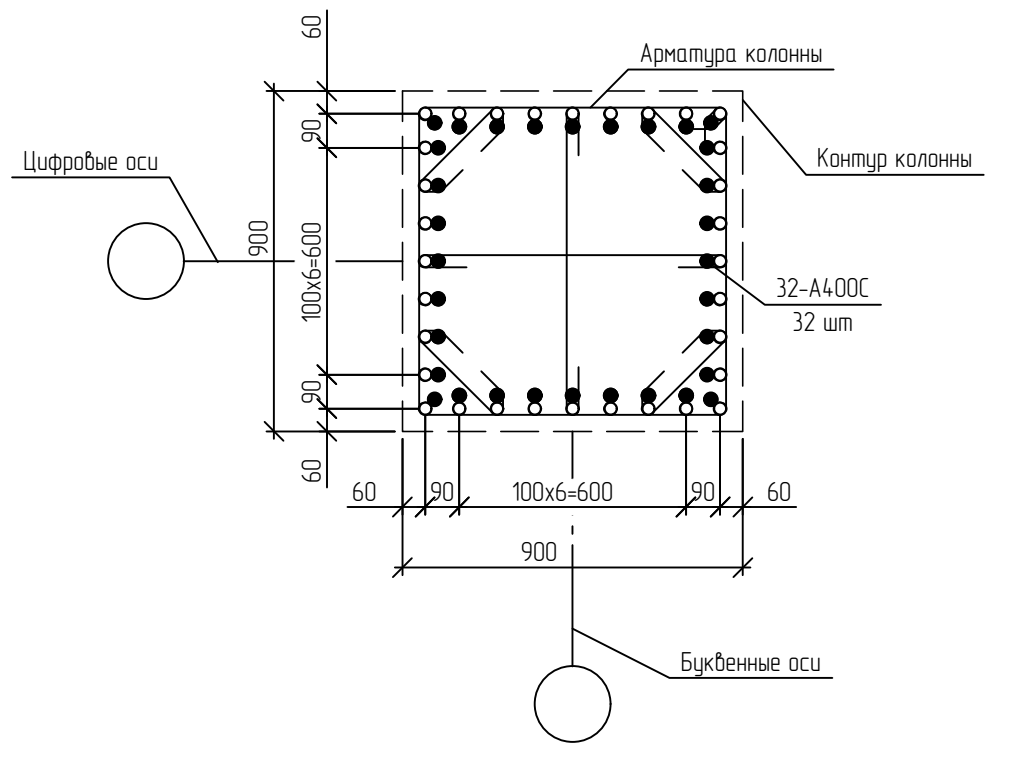
Спецификация к схеме расположения ростверков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. к2	Примечание
		Ростверки			
PcM1	1103-КЖ-0002	Ростверк PcM1	4		В30, W8, F300
PcM2	1103-КЖ-0002	Ростверк PcM2	19		В30, W8, F300

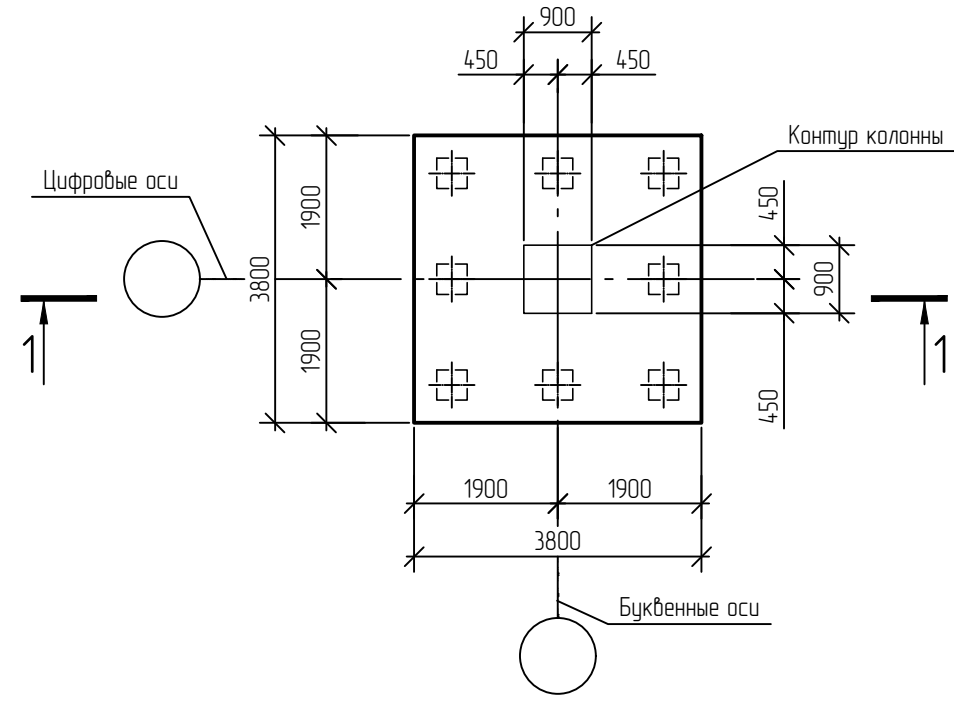
Ростверк PcM1



Фрагмент устройства выпуск из фундаментной плиты



Ростверк PcM2



- 1 Текстовую часть см. NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительно отметки 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500
- 3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть не менее 40 мм

NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0002					
«Спроектировано и произведено эскизно-монтажные 350 тыс. тонн в год и производство стальной конструкции 400 тыс. тонн в год. «Спроектировано и произведено монтажные 250 тыс. тонн в год и «Спроектировано и произведено монтажные 350 тыс. тонн в год и производство стальной конструкции 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Евдокимов				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Синтез СМ Секция 300			Станд.	Лист	Листов
Этажера 1 Схема расположения ростверков Ростверк PcM1, PcM2			П		1

Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000
Опалубочный чертеж

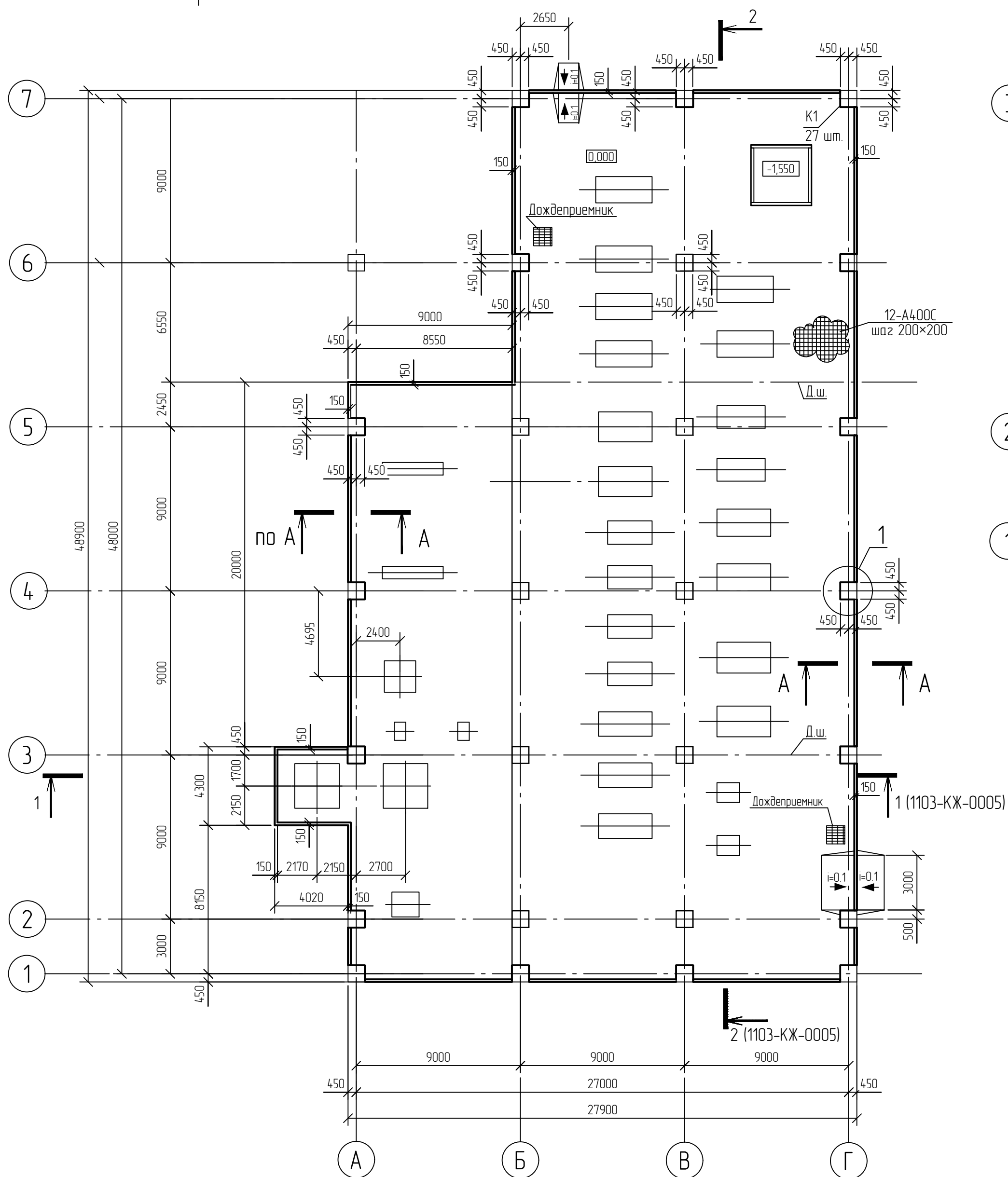
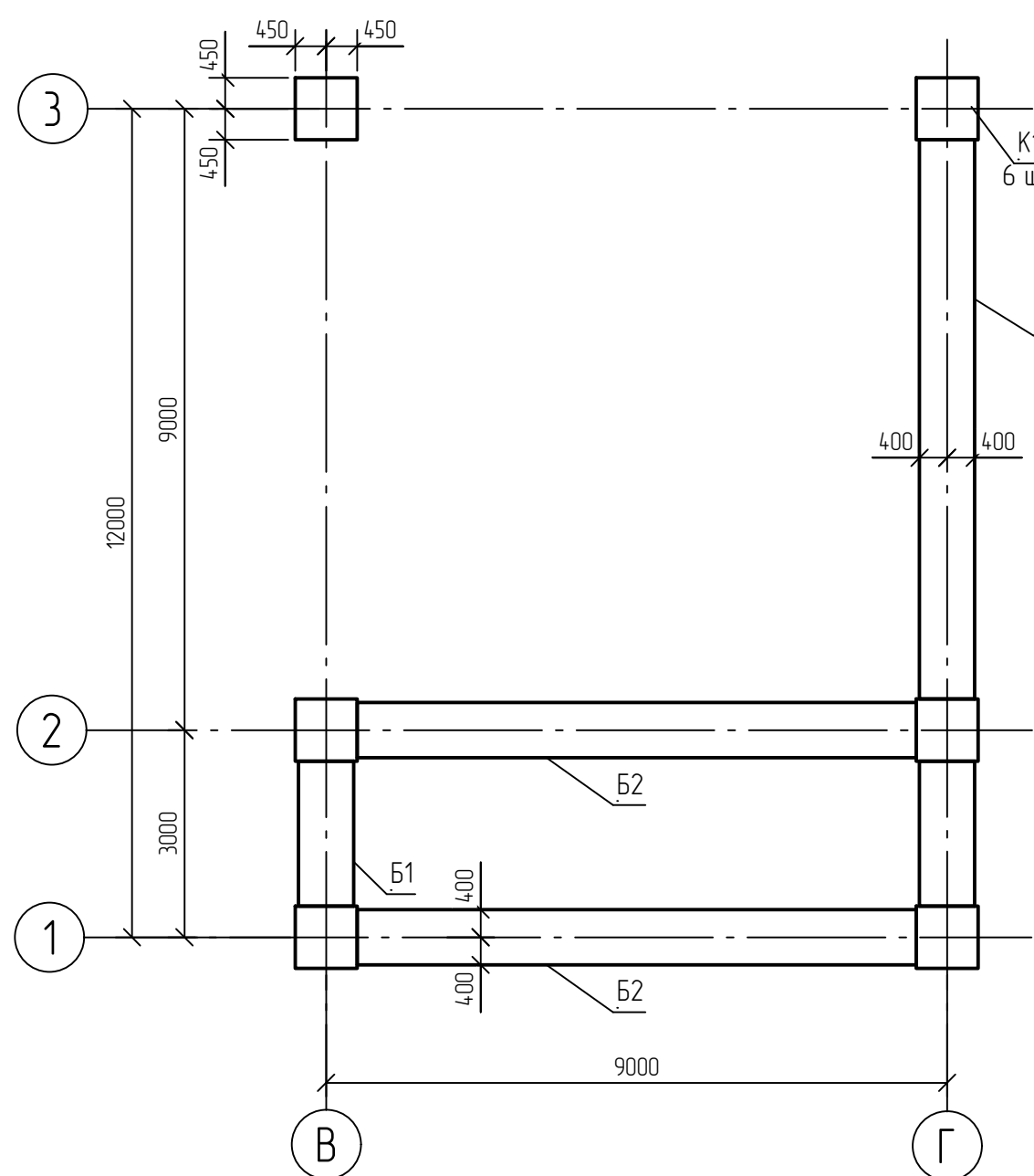
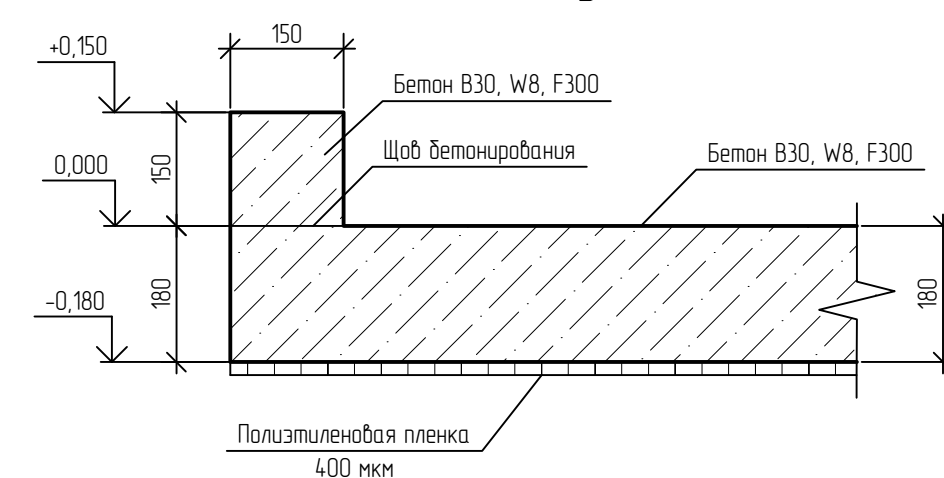


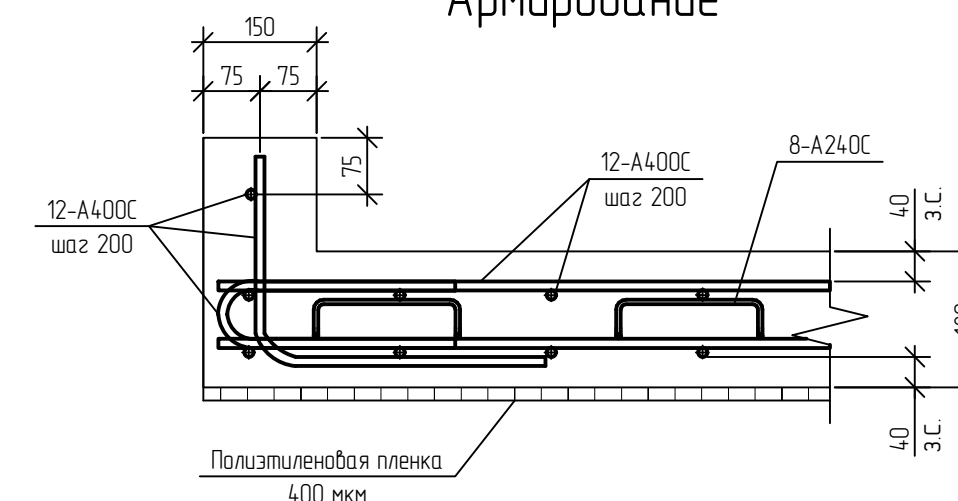
Схема расположения ригелей на отм. +9,500
Опалубочный чертеж



А-А
Опалубка



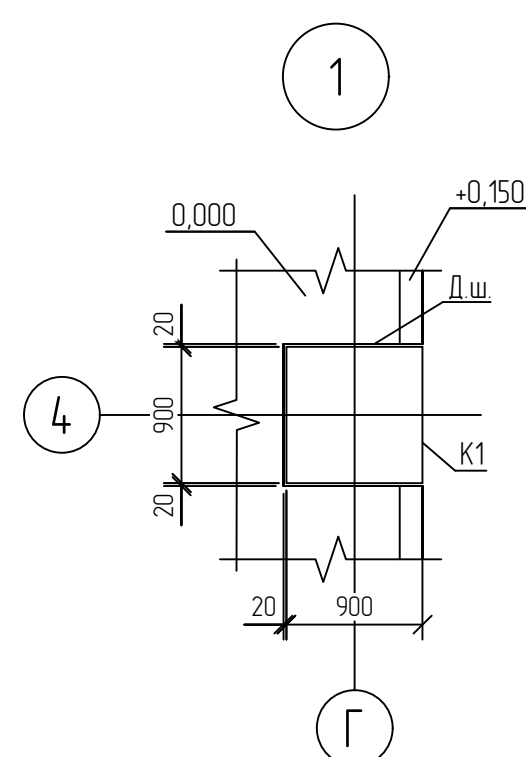
А-А
Армирование



Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

- 1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 Колонны каркаса, а также фундаменты под оборудование отсечь от плиты пола деформационными швами 20 мм с заполнением экструдированным пенополистиролом.
- 4 Армирование колонн и балок см. 1103-КЖ-0005.

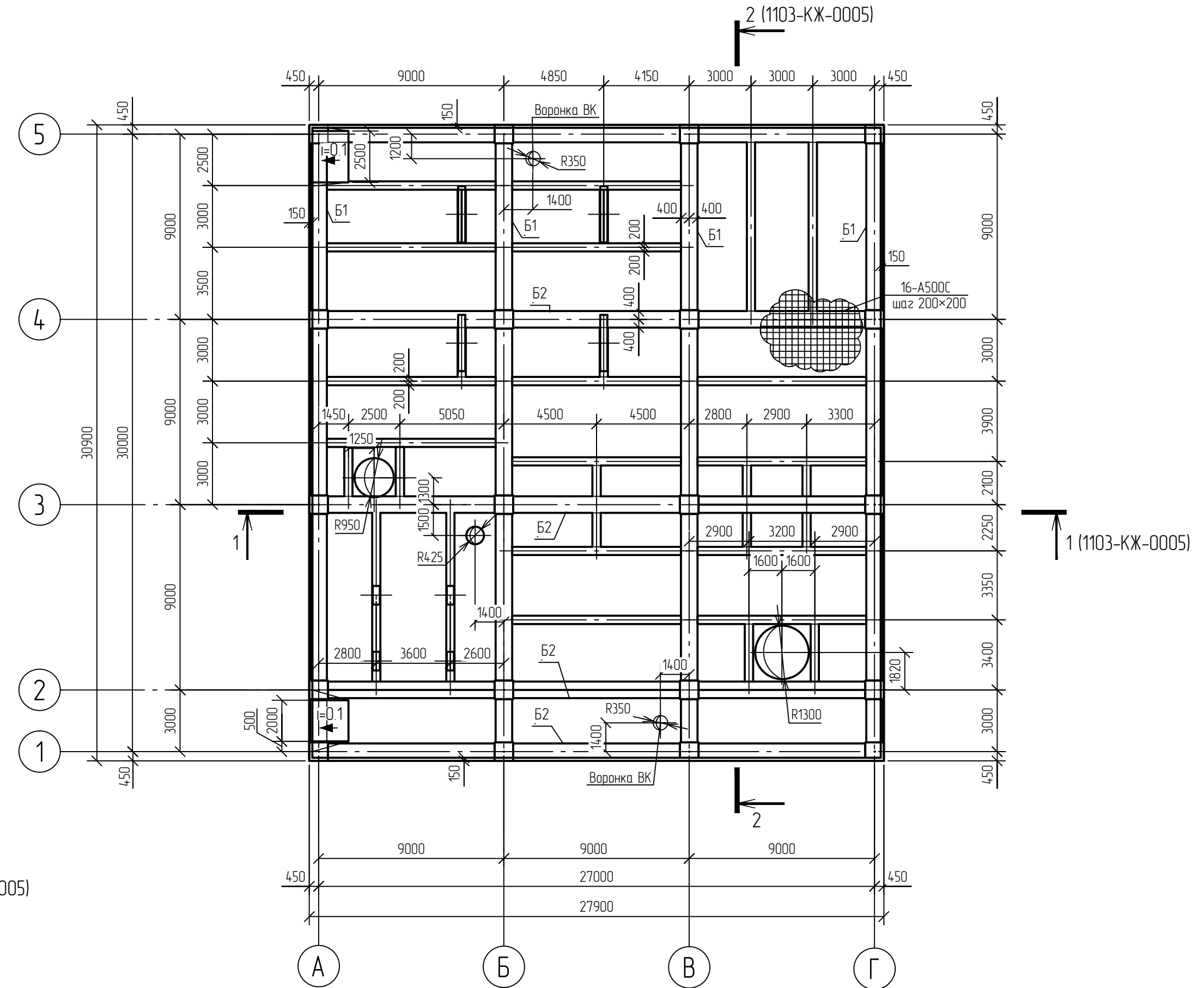
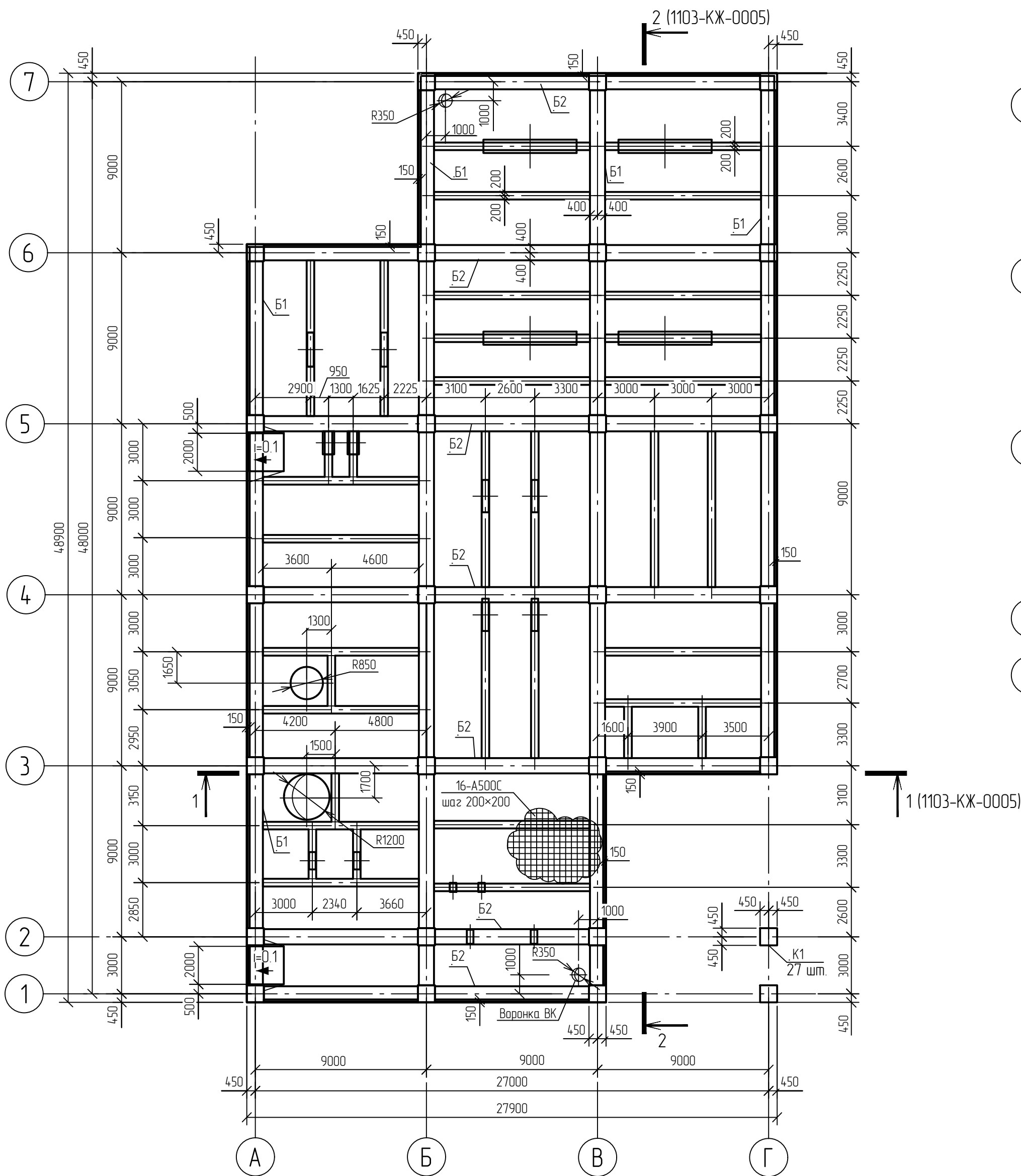


Изд. № подл.	00054,765
Подл. и дата	
Взам. инв. №	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0003					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скопинец				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
Этажерка 1. Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000. Схема расположения ригелей на отм. +9,500.				П	1

Плита перекрытия на отм. +12,000
Опалубочный чертеж
Все второстепенные балки марки Б3

Плита перекрытия на отм. +21,000
Опалубочный чертеж
Все второстепенные балки марки Б3

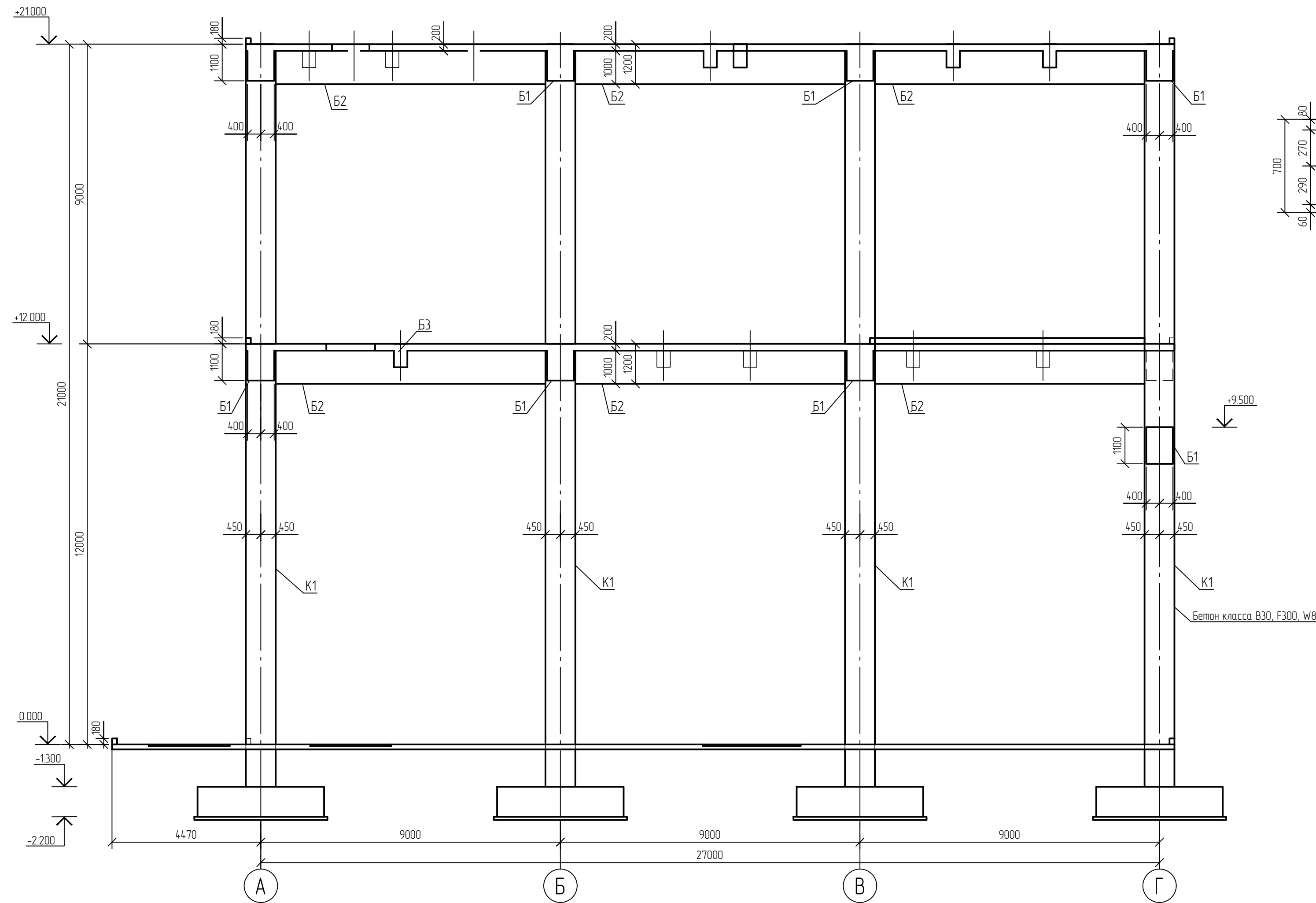


- 1 Текстовую часть см. NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 Армирование колонн и балок см. 1103-КЖ-0005.

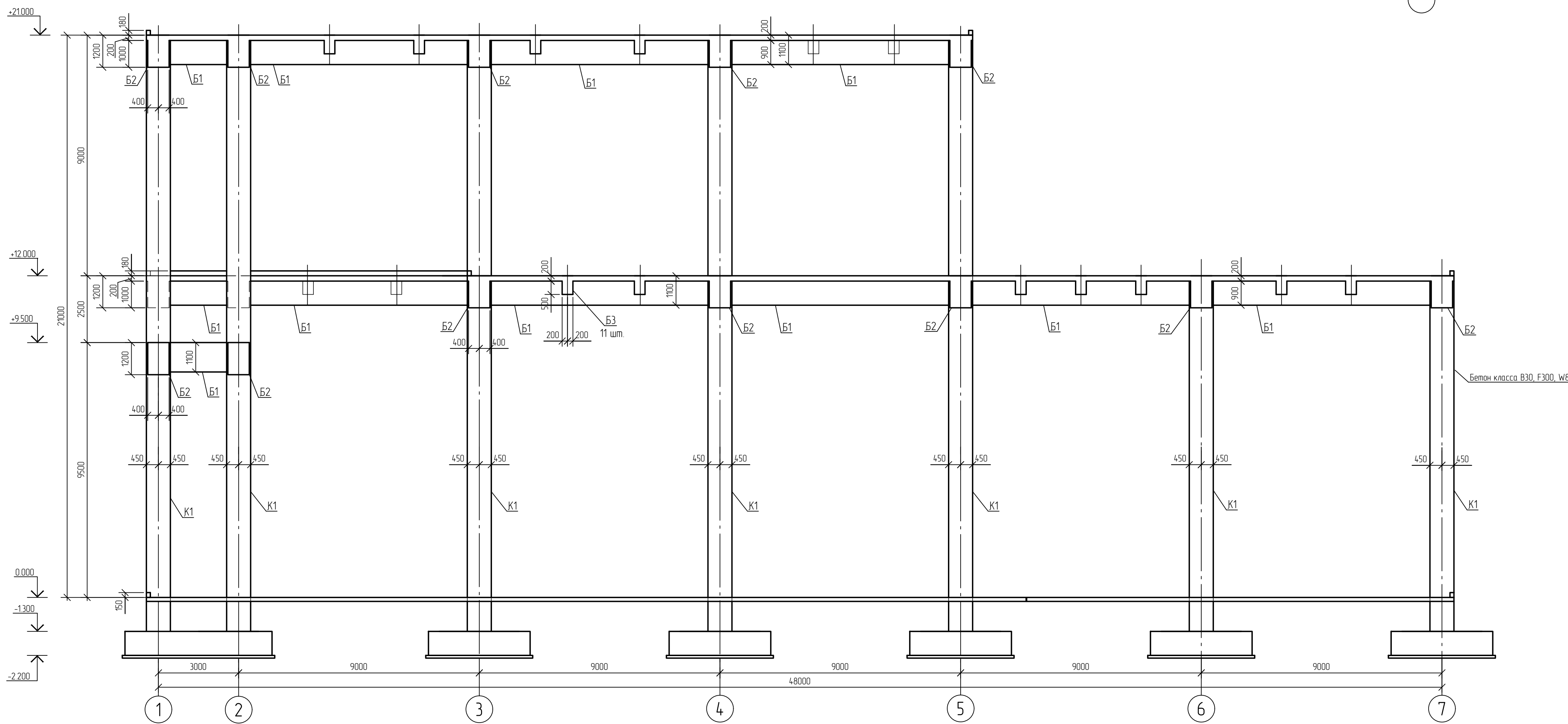
Изд. № подл.	00054,765
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0004					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общежития для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скопинцев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез СМ Секция 300			Стадия	Лист	Листов
Этажерка 1. Плита перекрытия на отм. +12,000, +21,000			П		1

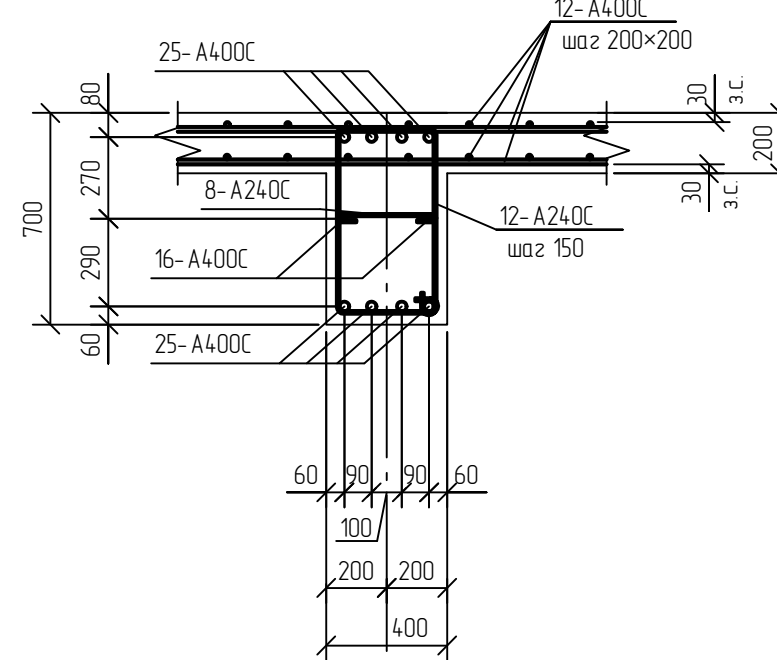
1 - 1 (1103-КЖ-0004)



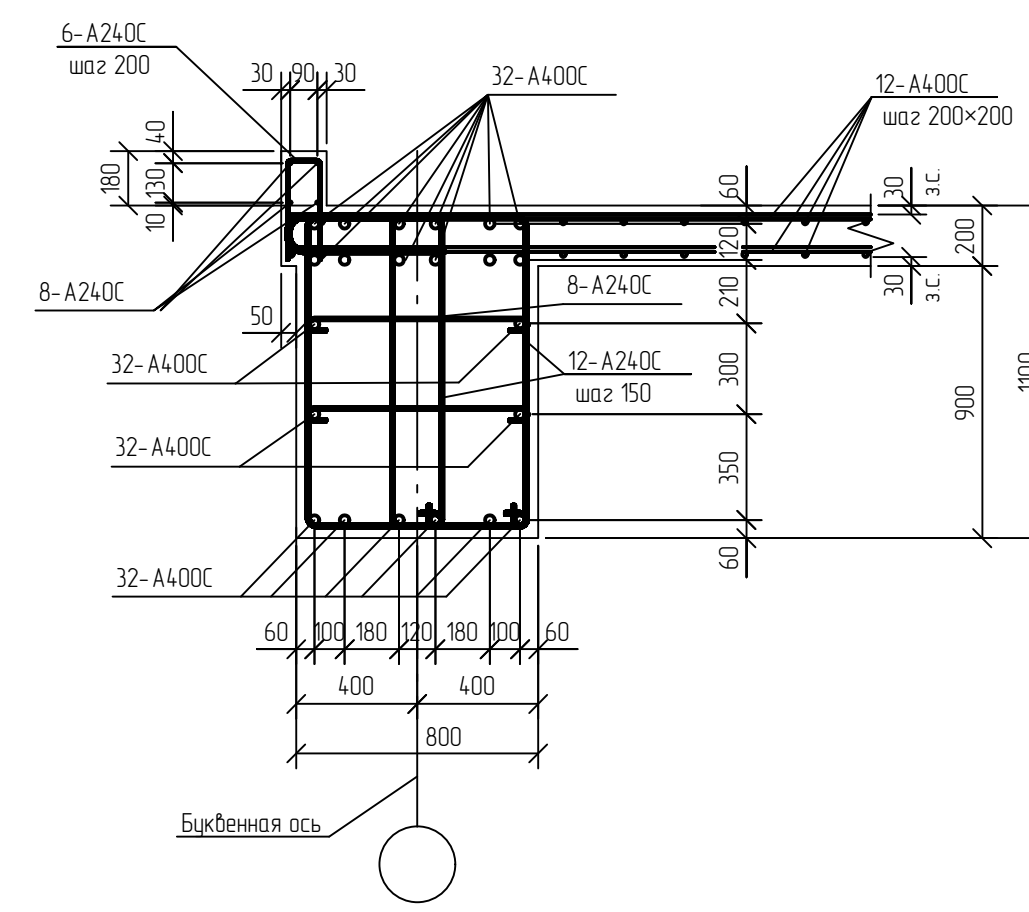
2 - 2 (1103-КЖ-0004)



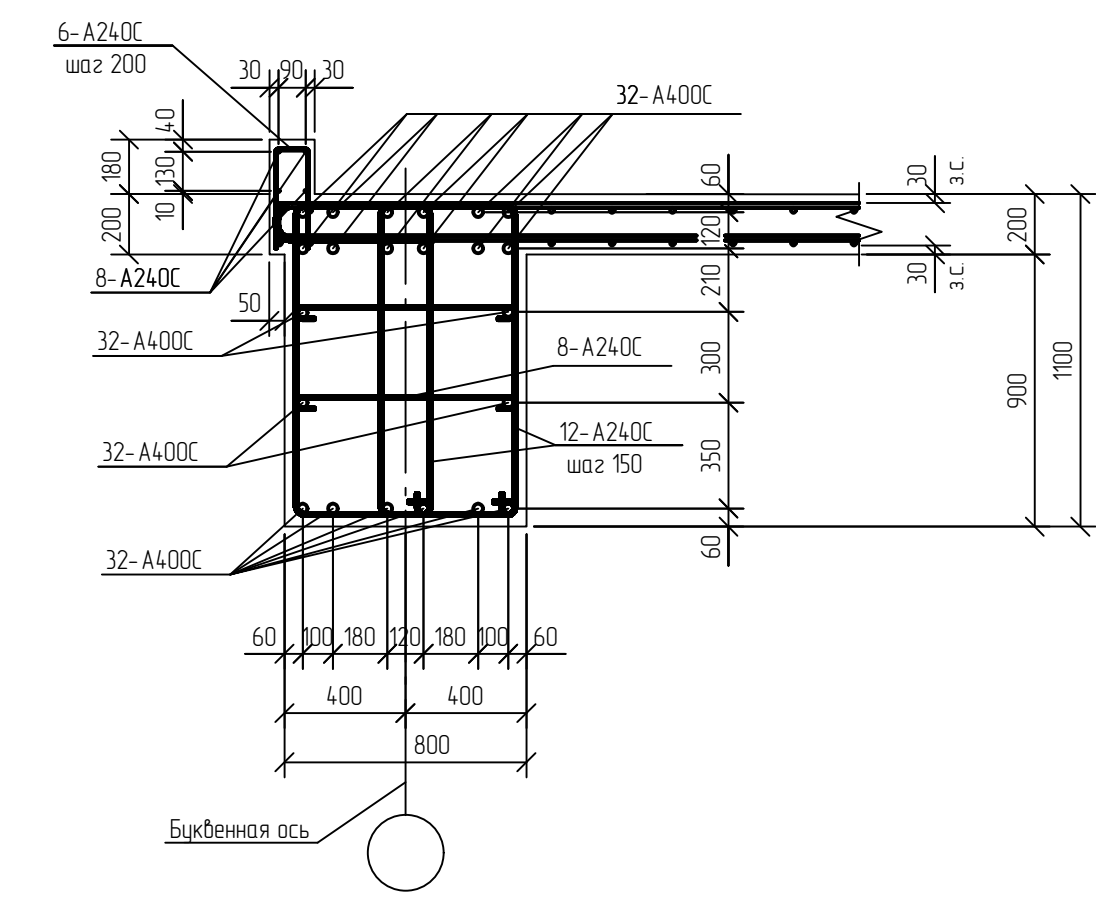
Балка Б3



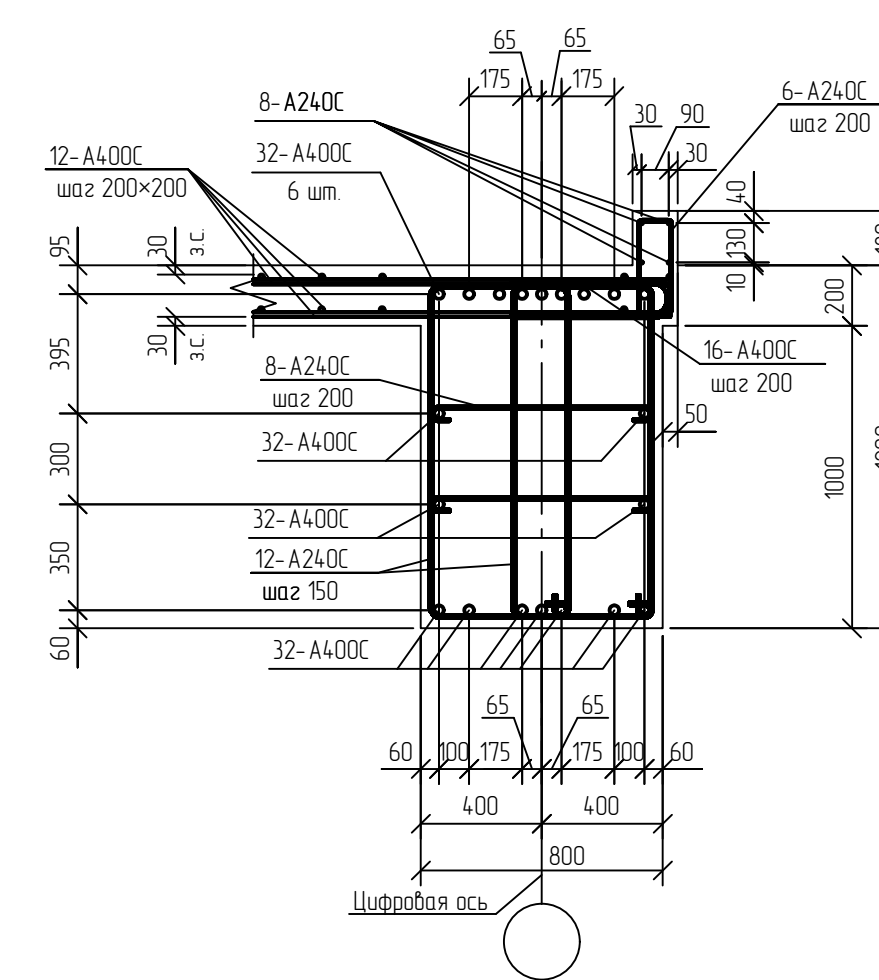
Балка Б1 Пролетное сечение



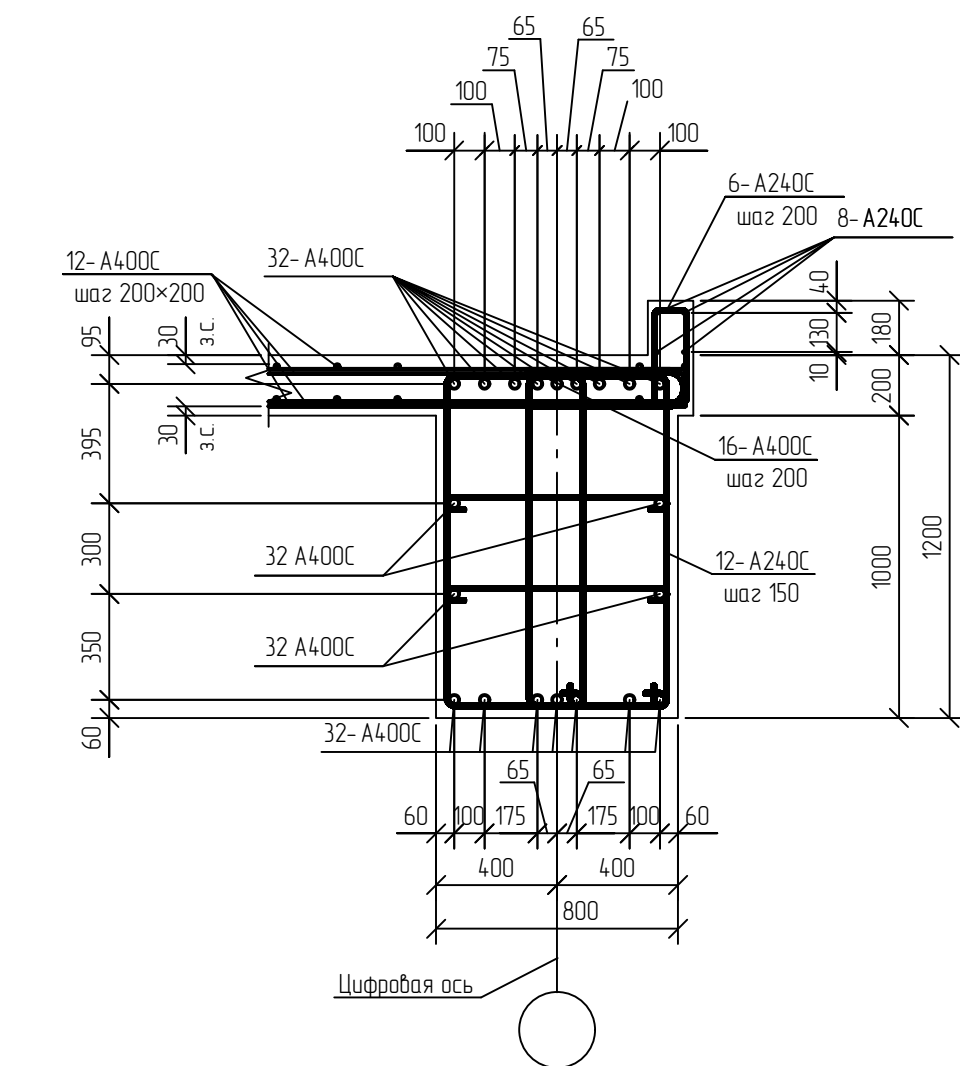
Балка Б1 Приопорное сечение



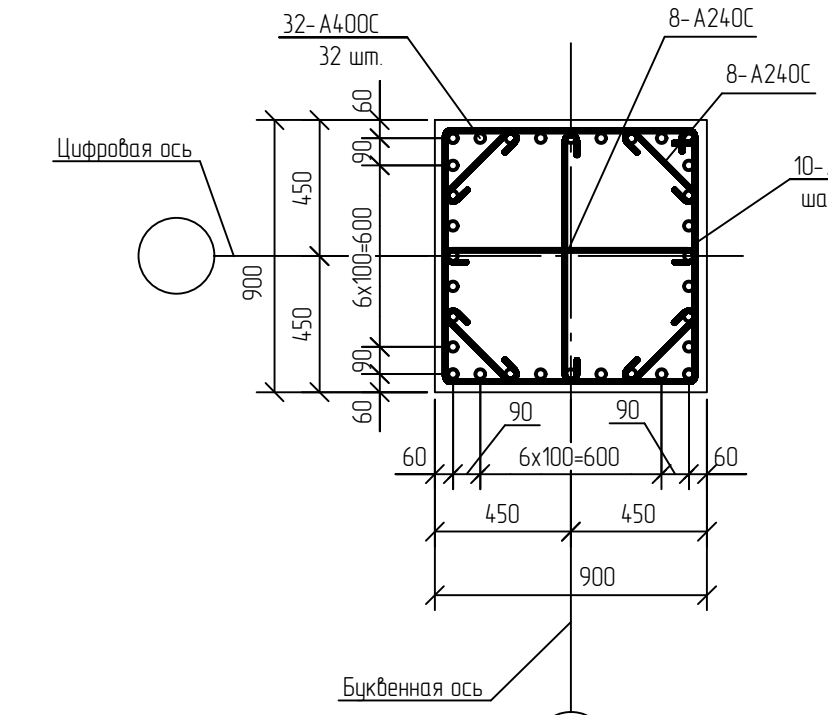
Балка Б2 Пролетное сечение



Балка Б2 Приопорное сечение



Колонна К1



Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1

2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0005					
«Спроектировано производство элительного назначения 350 тыс. тонн в год и производство стального назначения 400 тыс. тонн в год. «Спроектировано производство полистирола назначения 250 тыс. тонн в год и «Спроектировано общеобъемного назначения для производства полистирола назначения 250 тыс. тонн в год и производства элительного назначения 350 тыс. тонн в год и производства стального назначения 400 тыс. тонн в год».					
Изм.	Колуч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Екларнцев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Синтез СМ Секция 300			Станд.	Лист	Листов
			П		1
Этажерка 1 Сечения 1-1, 2-2 Балка Б1, Б2, Б3, Колонна К1					



Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000

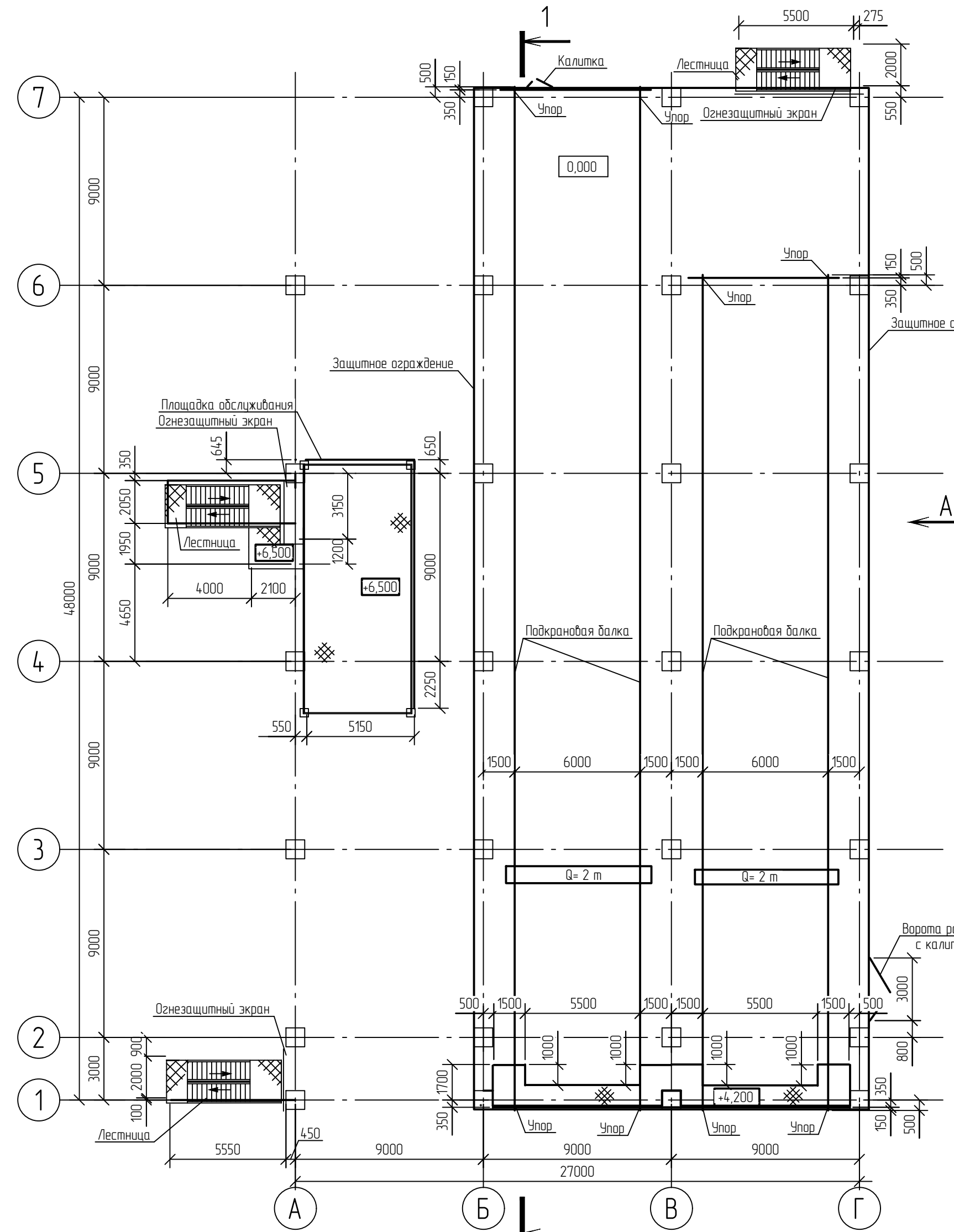


Схема расположения металлических конструкций на отм. +12,000

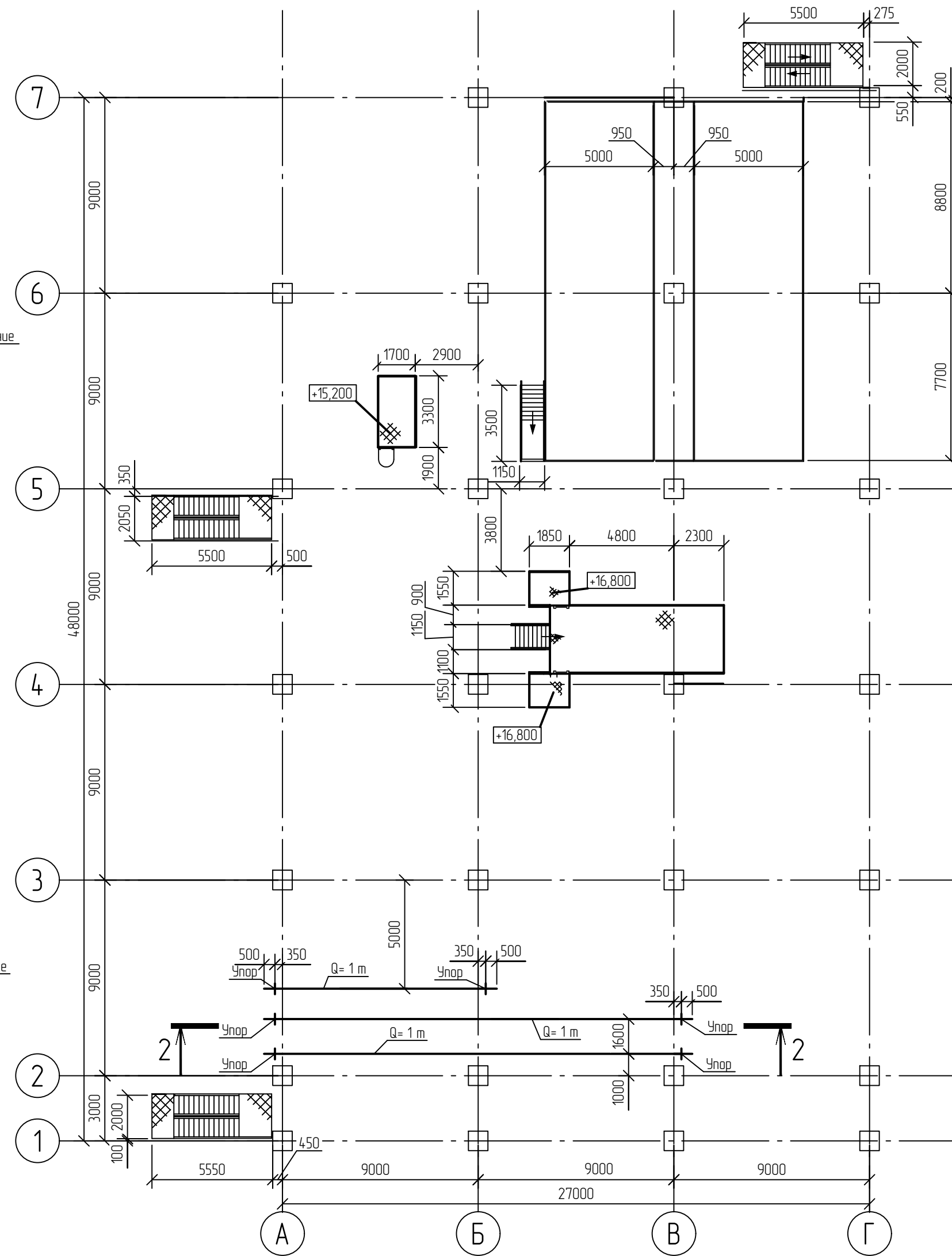
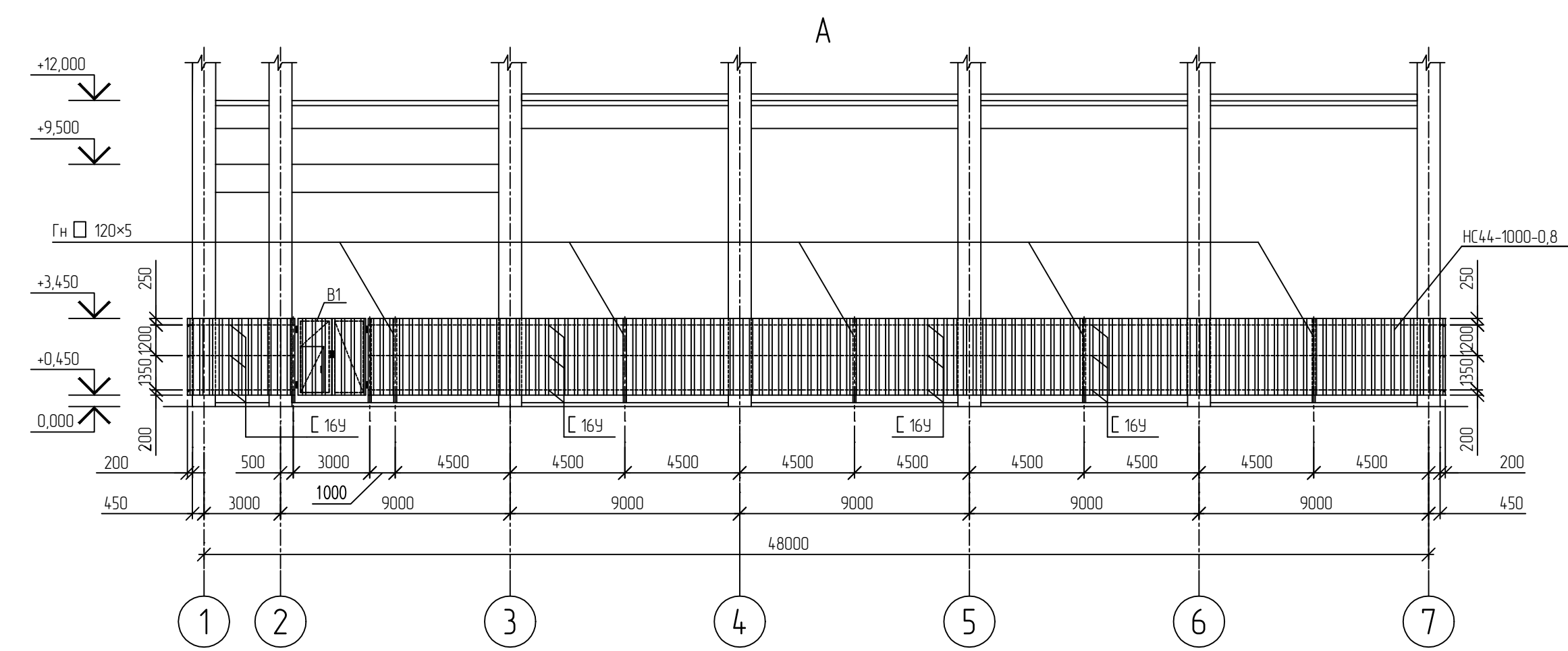
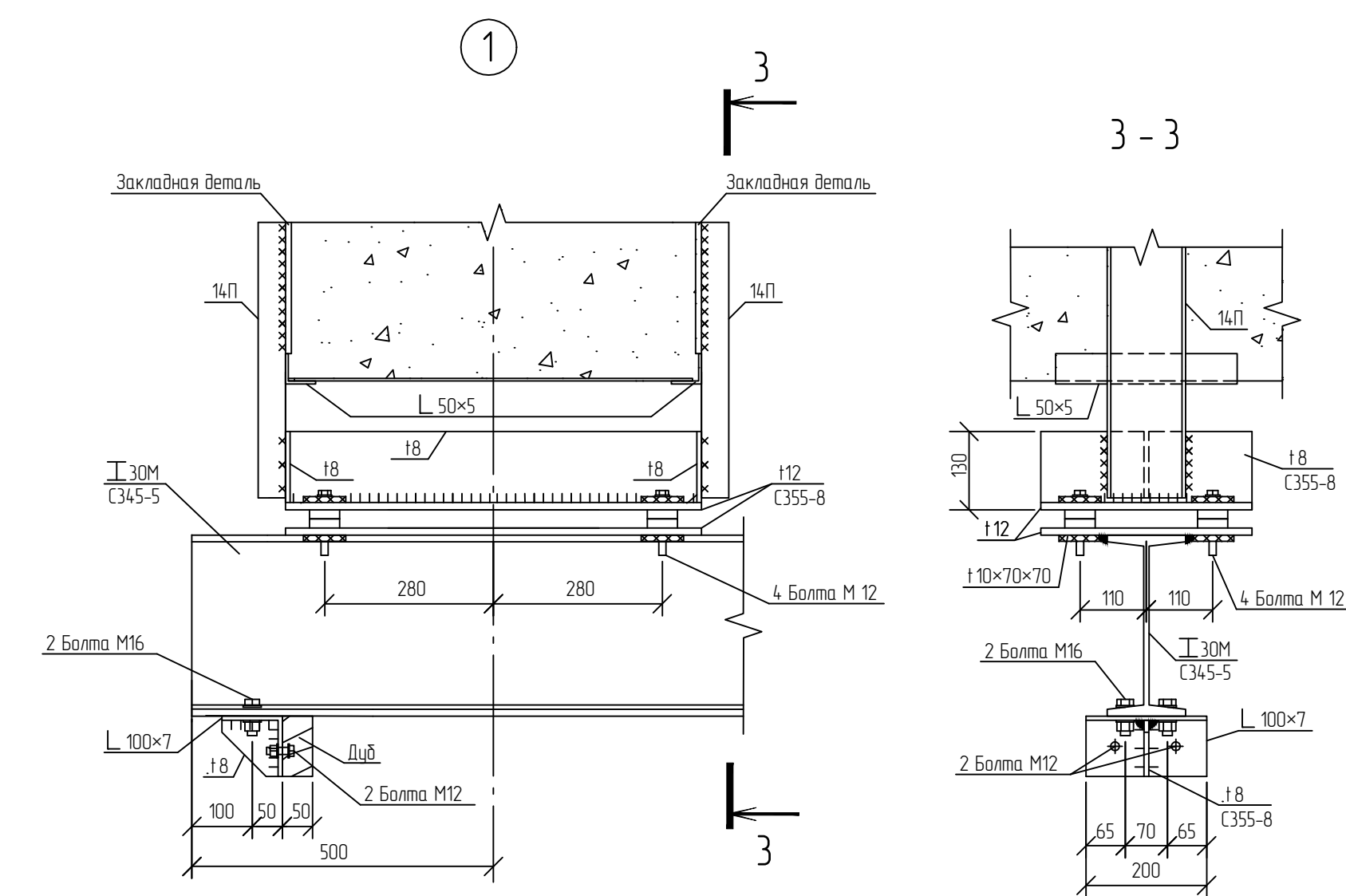
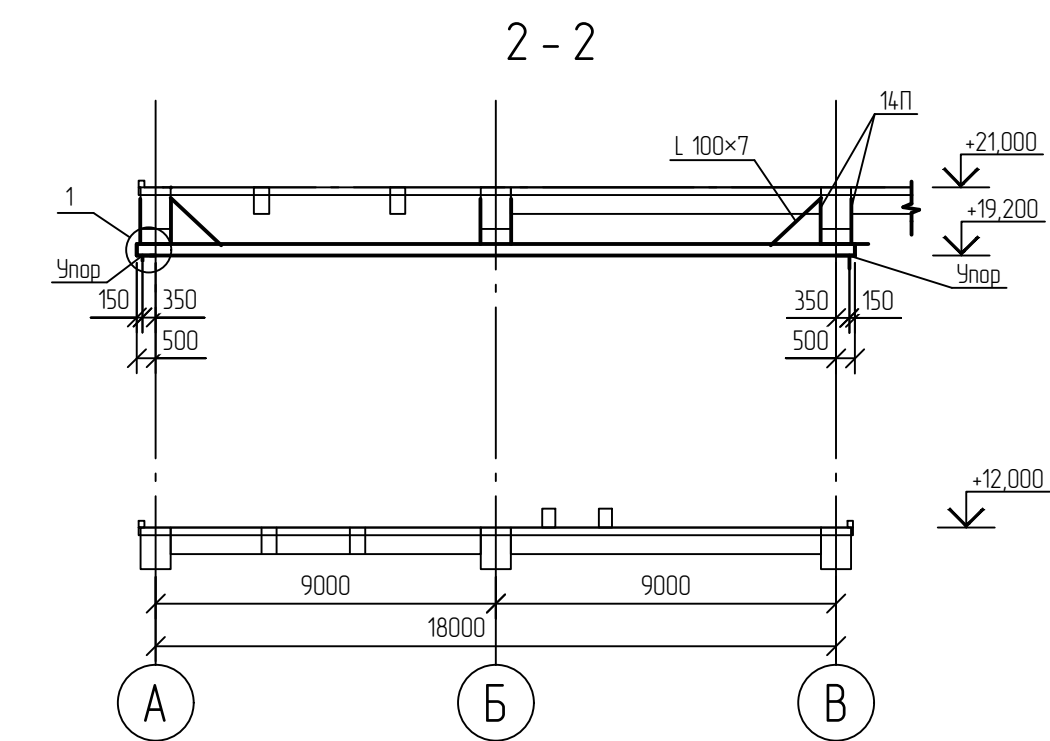
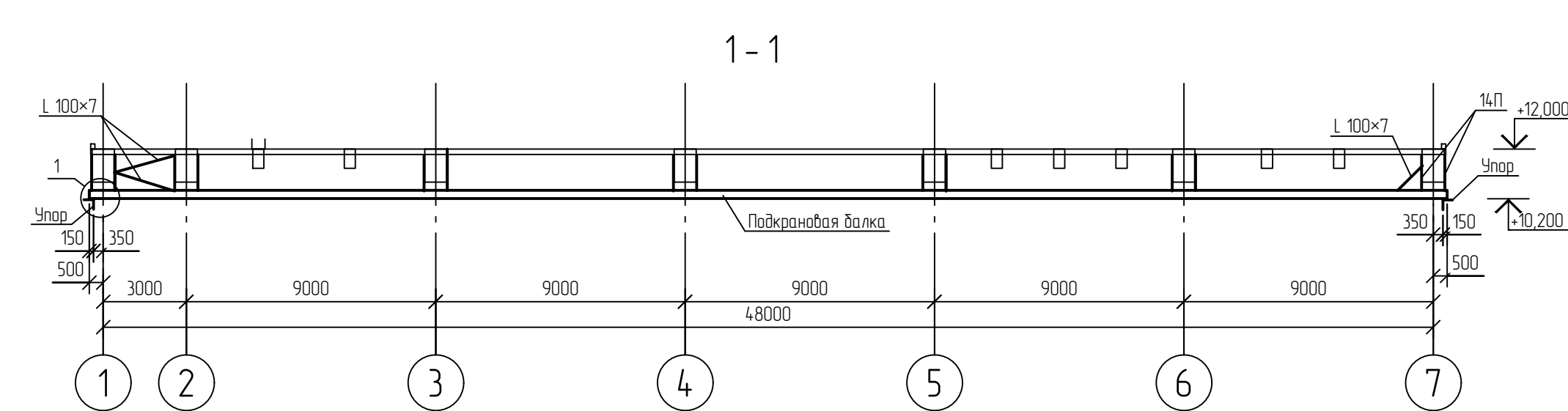
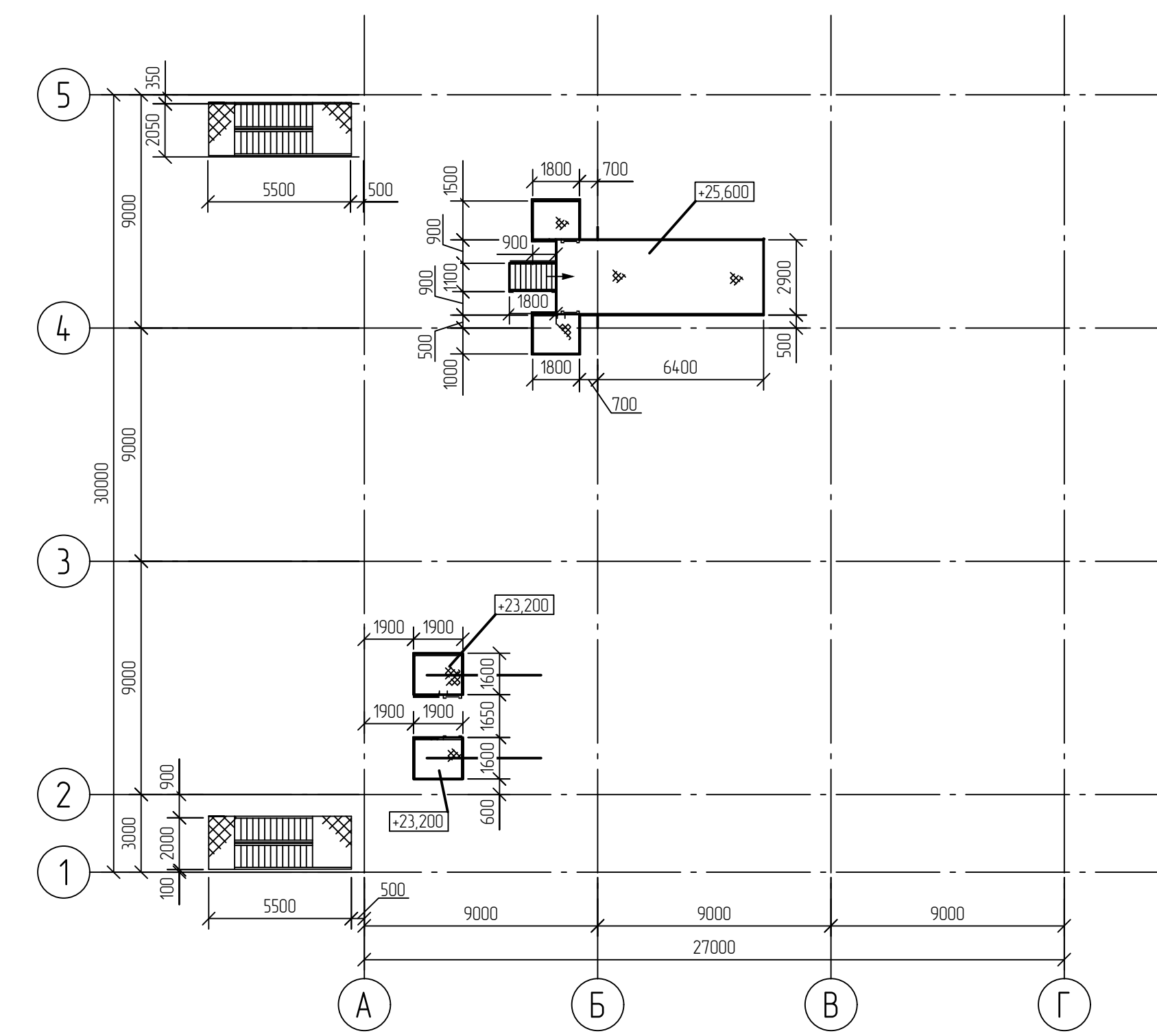


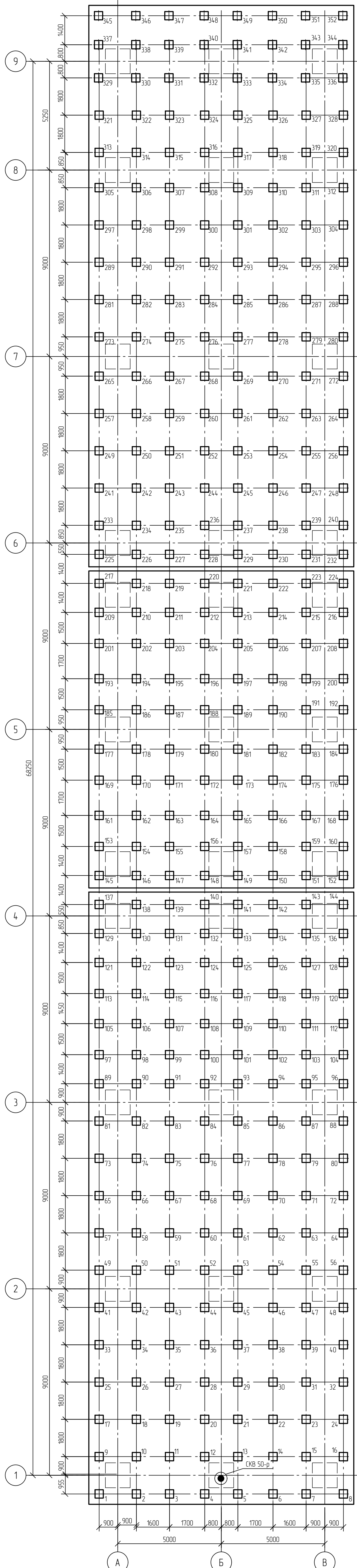
Схема расположения металлических конструкций на отм. +21,000



1 Текстовую часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КМ-0001					
*Спроектировано производство эл.монтажа мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стального машиностроения мощностью 1400 тыс. тонн в год. *Спроектировано производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Спроектировано общепромышленное хозяйство для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство эл.монтажа мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стального машиностроения мощностью 1400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.		Евдокимов			
Рук. гр.		Сидорин			
Гл. спец.		Семенов			
Синтез СМ Секция 300					Лист
					1
Этажерка 1. Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000, +12,000, +21,000. Сечения 1-1, 2-2. Узел 1					Статус
					Лист
					1

Схема свайного поля



Ведомость свай

Позиция	Абс. отм. верха свай до срезы, м	Абс. отм. верха свай после срезы, м	Относит. отм. верха свай до срезы, м	Относит. отм. верха свай после срезы, м	Допускаемая нагрузка на сваю, кН			Расчетная нагрузка на сваю, кН		
					на сжатие	на выдергивание	горизонтальная	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная
1.352	193,900	193,400	-1,600	-2,100	1838	487	45	867	-	31

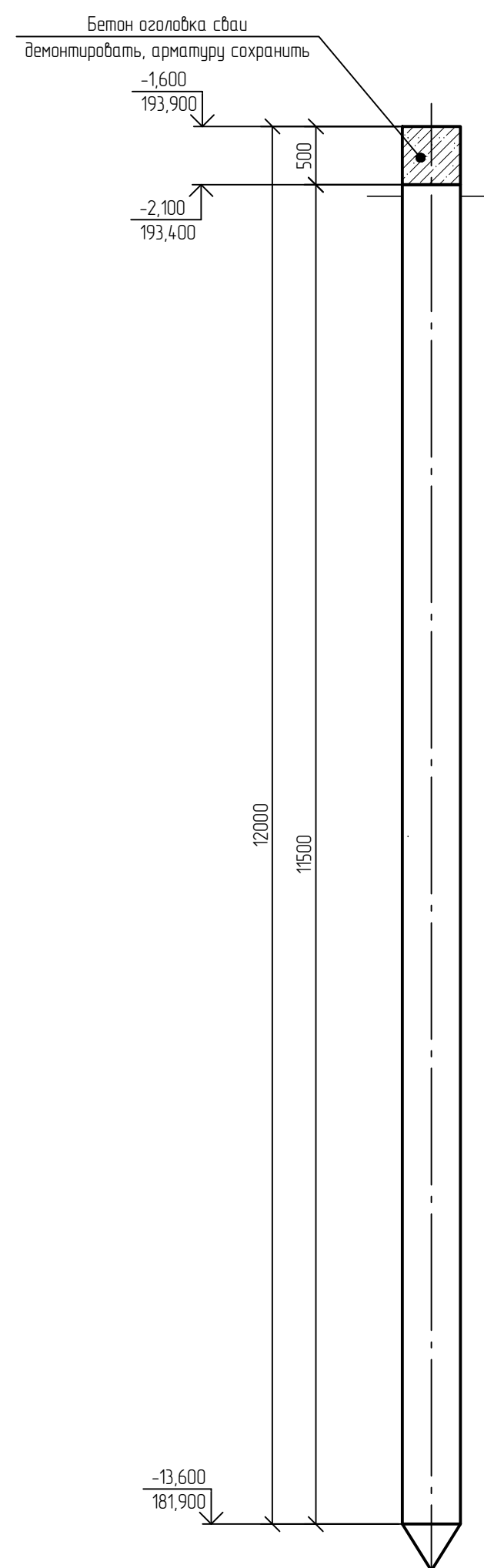
Спецификация к схеме свайного поля

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1.352	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забивная С120.40-8	352	4850	В30W8F200

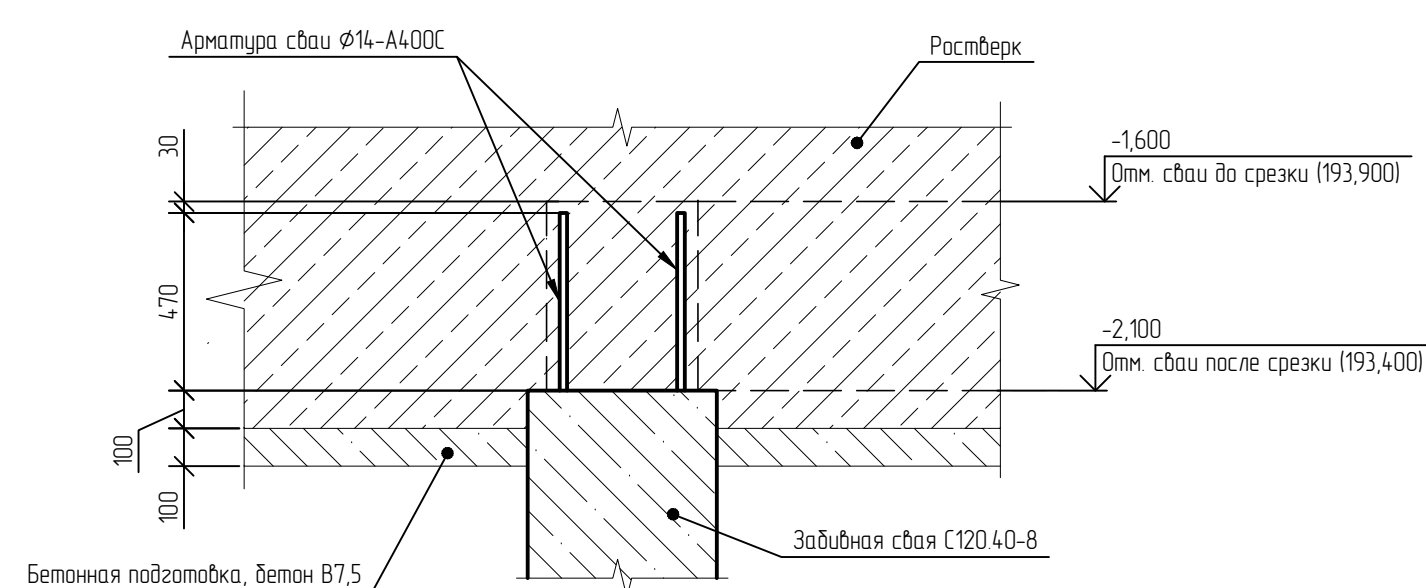
Таблица предельных отклонений положения свай в плане

Поз	Марка свай	Расположение свай	Эскиз	Примеч.
1. 9, 16, 17, 24, 25, 32, 33, 40, 41, 48, 49, 56, 57, 64, 65, 72, 73, 80, 81, 88, 89, 96, 97, 104, 105, 12, 113, 120, 121, 128, 129, 136, 137, 144, 145, 152, 153, 160, 161, 168, 169, 176, 177, 184, 185, 192, 193, 200, 201, 208, 209, 216, 217, 224, 225, 232, 233, 240, 241, 248, 249, 256, 257, 264, 265, 272, 273, 280, 281, 288, 289, 296, 297, 304, 305, 312, 313, 320, 321, 328, 329, 336, 337, 344, 352	С120.40-8	Крайняя		
10, 15, 18, 23, 26, 31, 34, 39, 42, 47, 50, 55, 58, 63, 66, 71, 74, 79, 82, 87, 90, 95, 98, 103, 106, 111, 114, 119, 122, 127, 130, 135, 138, 143, 146, 151, 154, 159, 162, 167, 170, 175, 178, 183, 186, 191, 194, 199, 202, 207, 210, 215, 218, 223, 226, 231, 234, 239, 242, 247, 250, 255, 258, 263, 266, 271, 274, 279, 282, 287, 290, 295, 298, 303, 306, 311, 314, 319, 322, 327, 330, 335, 338, 343	С120.40-8	Средняя		

Схема свай С120.40-8



Заделка свай С120.40-8 в ростверк



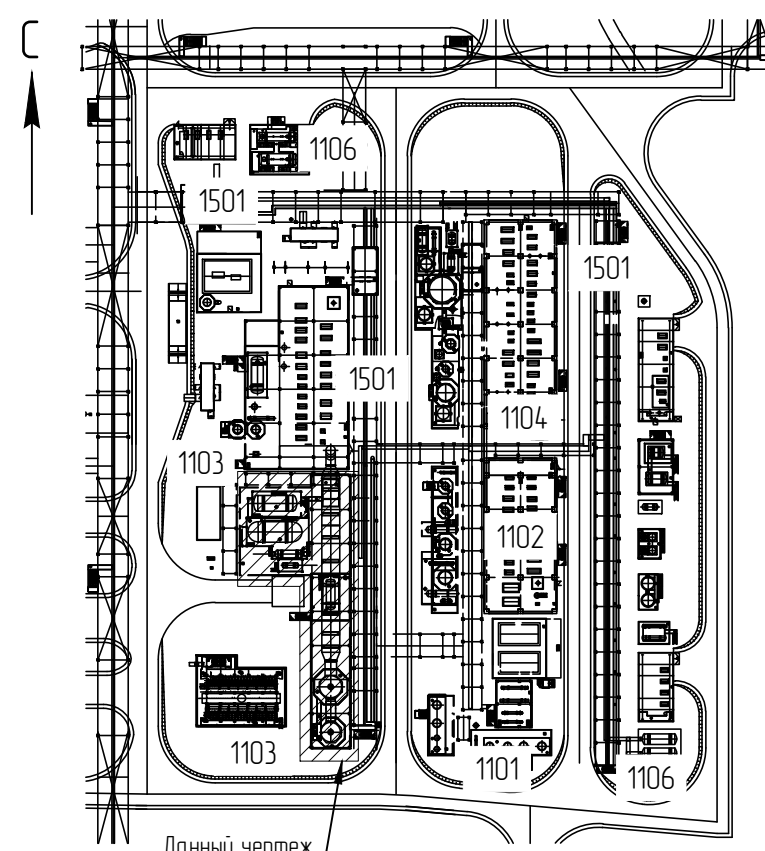
Принятые сокращения

- абс. - абсолютная
- относит. - относительная

Условные обозначения

- Свая С120.40-8
- Инженерно-геологическая скважина

Ситуационный план



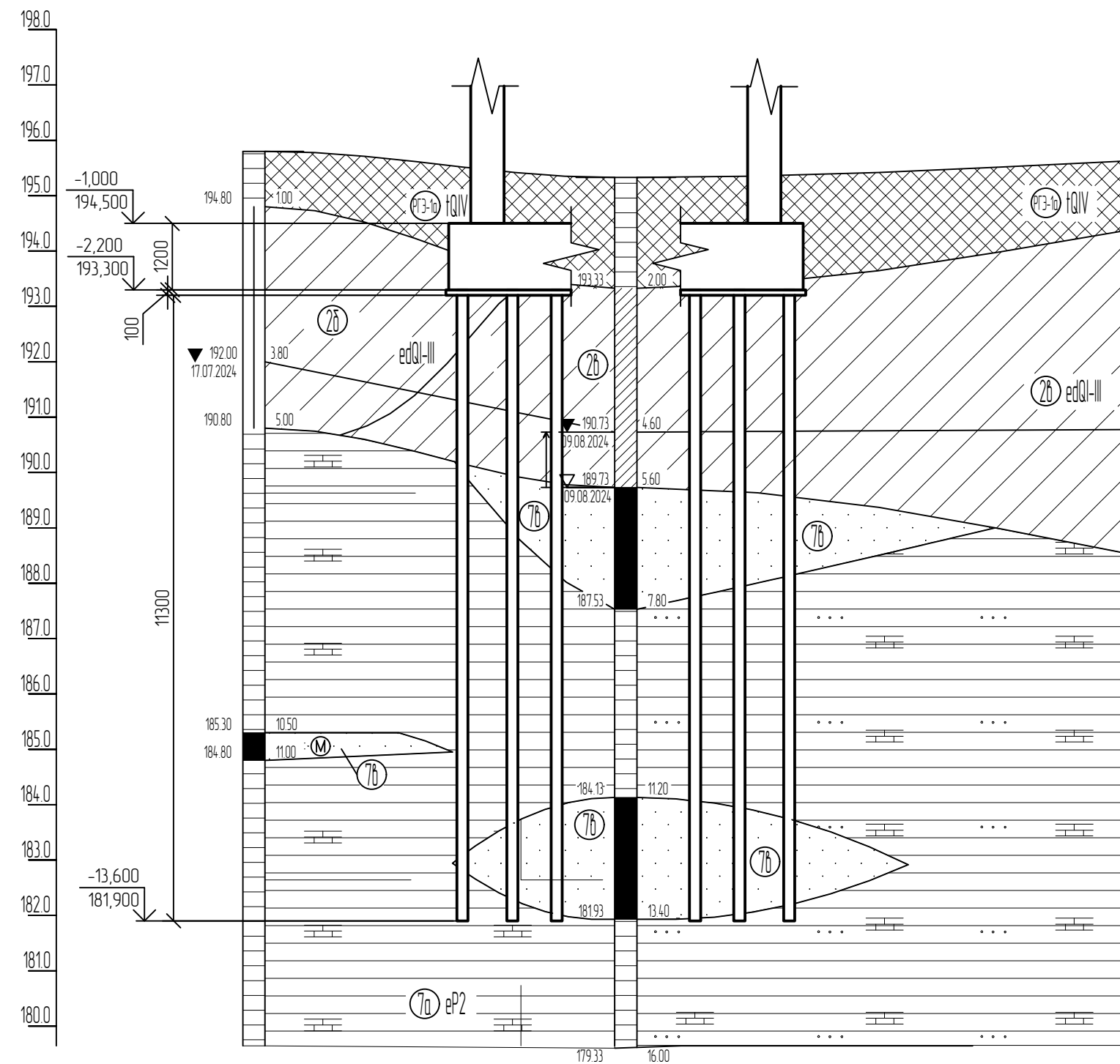
- 1 Текстовую часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 Сопражение свай с ростверком жесткое.
- 4 Обеспечить заделку голов свай после срубки в ростверк на глубину не менее 100 мм.

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0006				
«Производство производства энциклопедия мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стиратора мощностью 400 тыс. тонн в год» «Производство производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производства оборудования мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стиратора мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Колонт.	Лист	№ док.	Подпись
Разработ	Баренская			
Рук. эр	Сидорин			
Тл. спец.	Семенов			
Н. контр.				
Синтез СМ Секция 300				
Этажерка 7. Схема свайного поля				
			Лист	Листов
			П	1



Всего листов 10
Лист № 1
Изд. № 00054765

Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 2-р, Скв. 50-р



Номер скважины	Скв. 2-р	Скв. 50-р
Отметка устья, м	195.8	195.3
Расстояние, м	13.4	31.4

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			ρ	с	φ	Е
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкоз, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (tQ _{IV})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _{III})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2в		Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный (edQ _{III})	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (арзиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7
ИГЭ-7б		Песок мелкий, средней крупности водонасыщенный, средней степени водонасыщения, средней плотности (песчаник выветрелый) (eP ₂)	1,98	3	34	24,1

1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
2 Данный лист см. совместно с 1103-КЖ-0008.

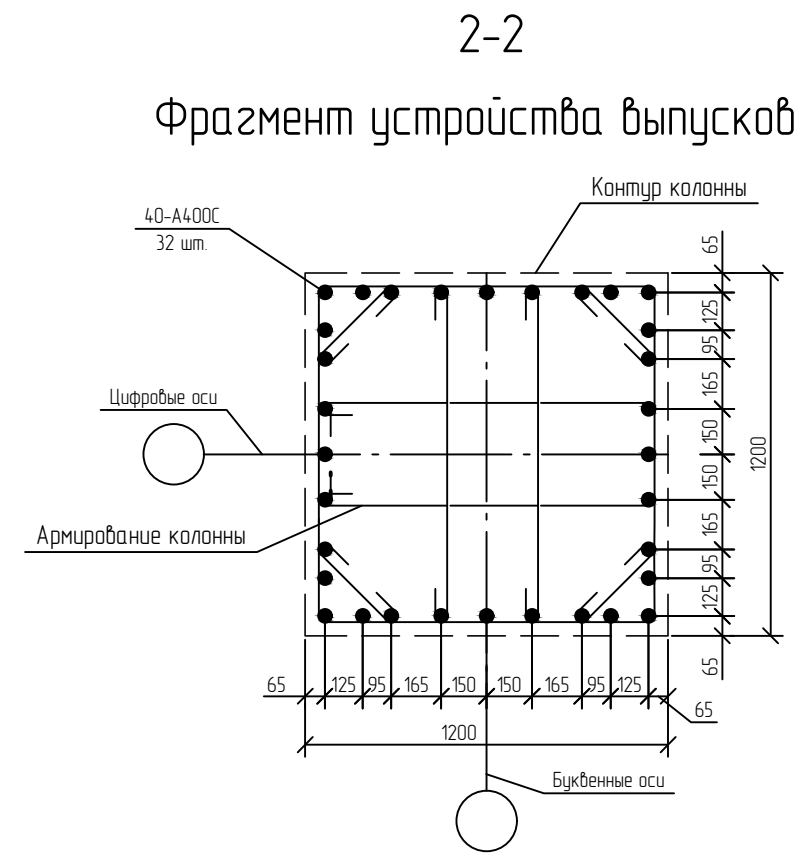
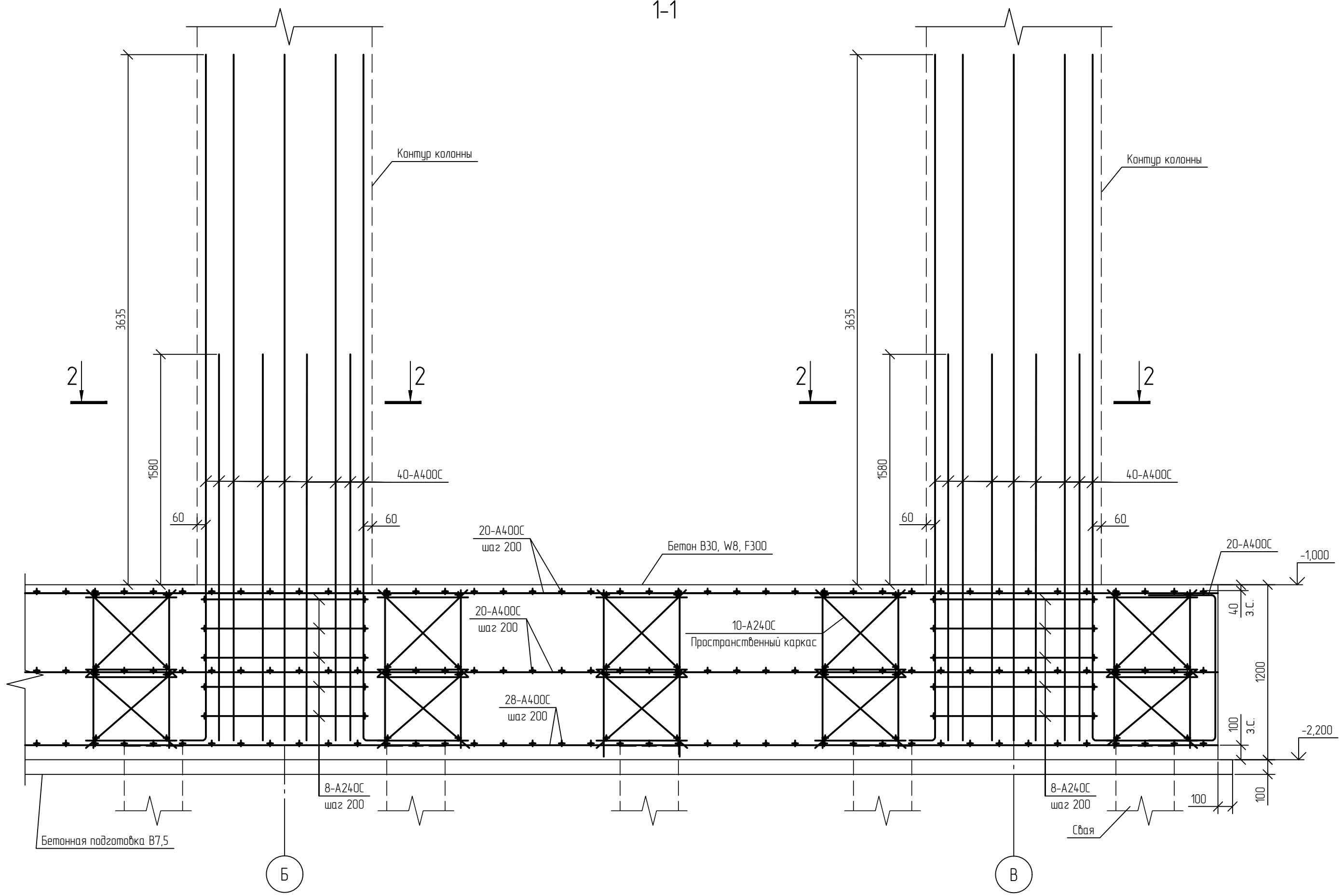
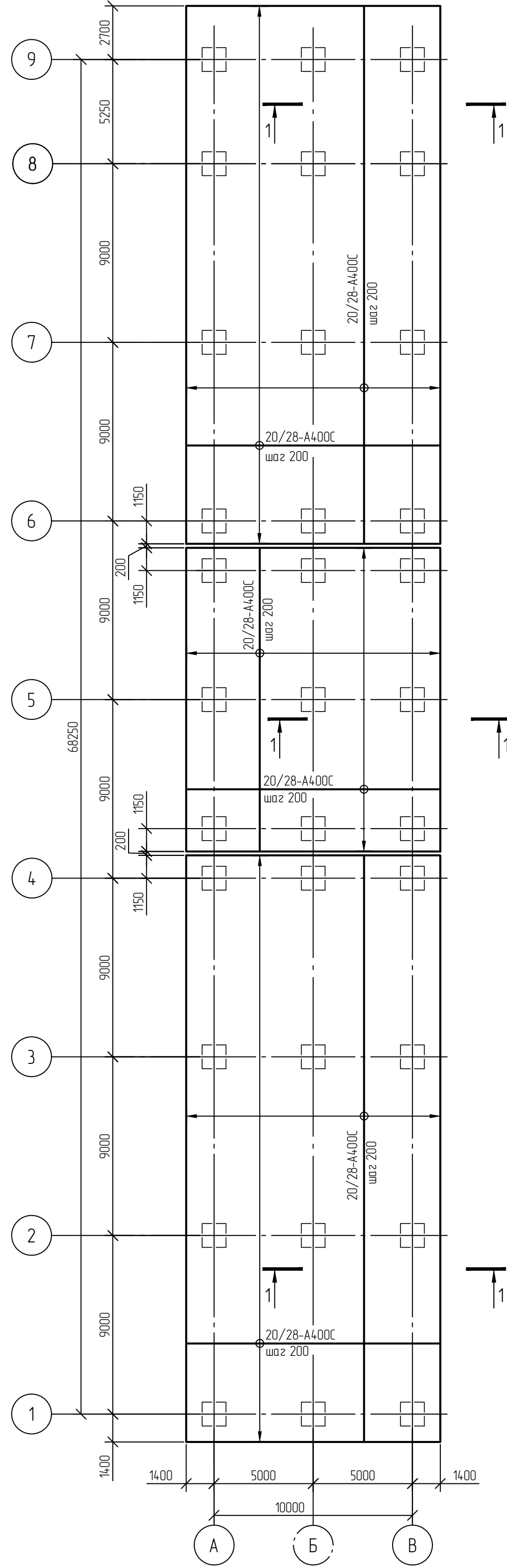
Инд. № подл.	00054,765
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0007					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Бережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
				П	1
Этажерка 7. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 2-р, Скв. 50-р					

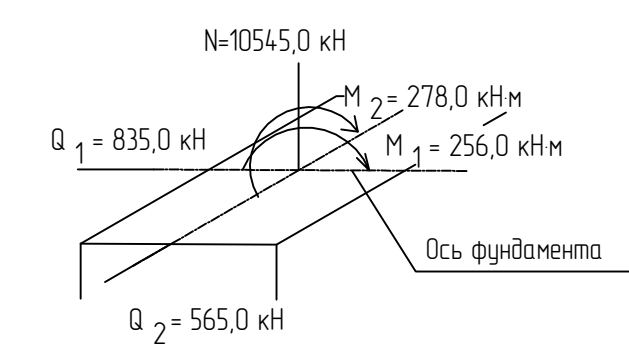


Схема расположения фундаментной плиты Фп1

Этажерка 7



Расчетные нагрузки на фундамент



Принятые сокращения

- з.с. - защитный слой
- 1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.

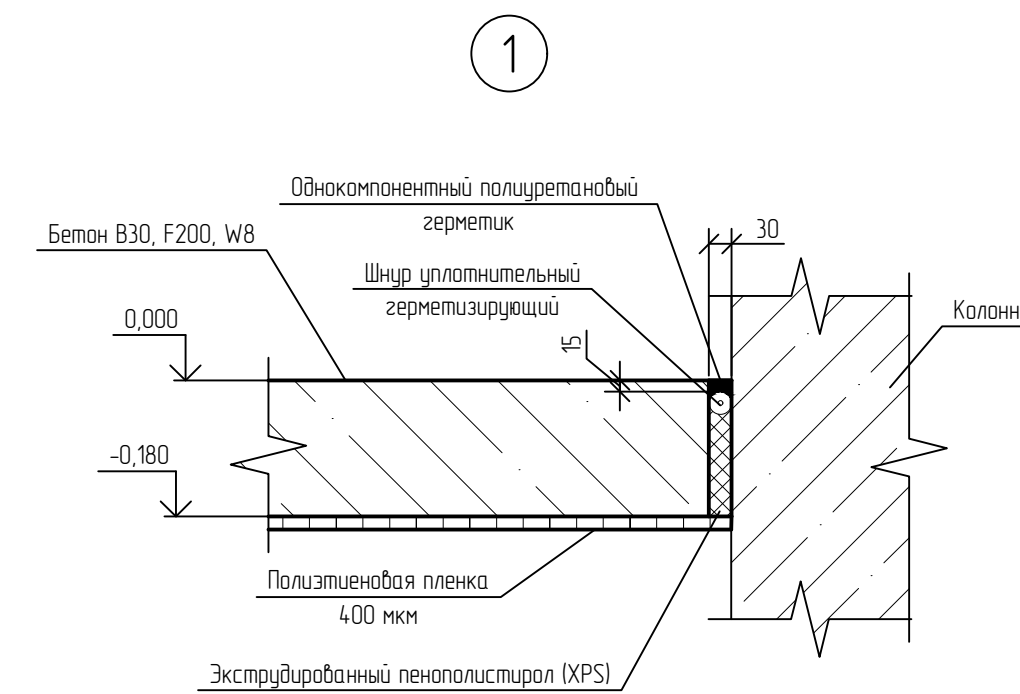
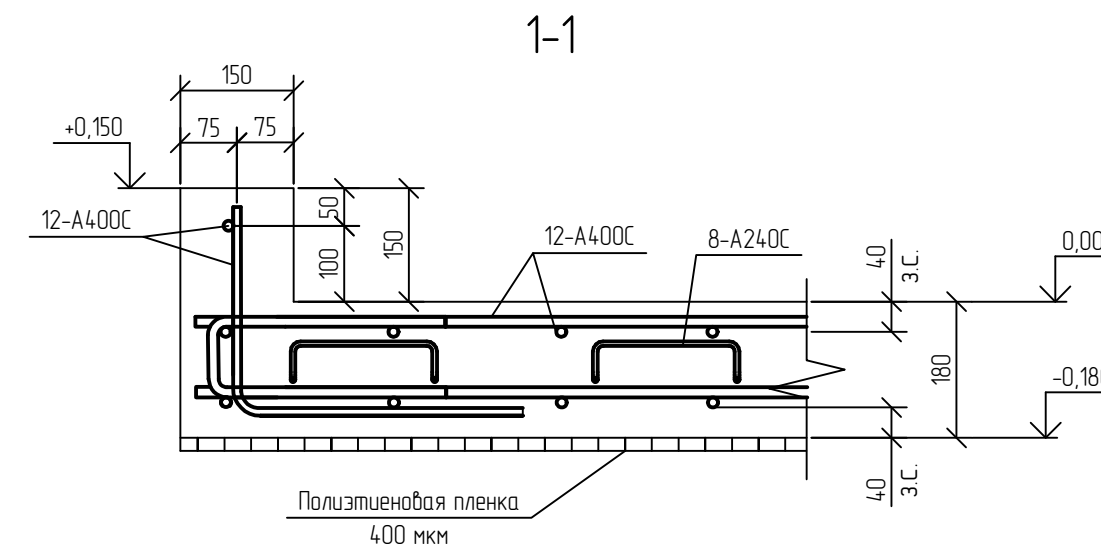
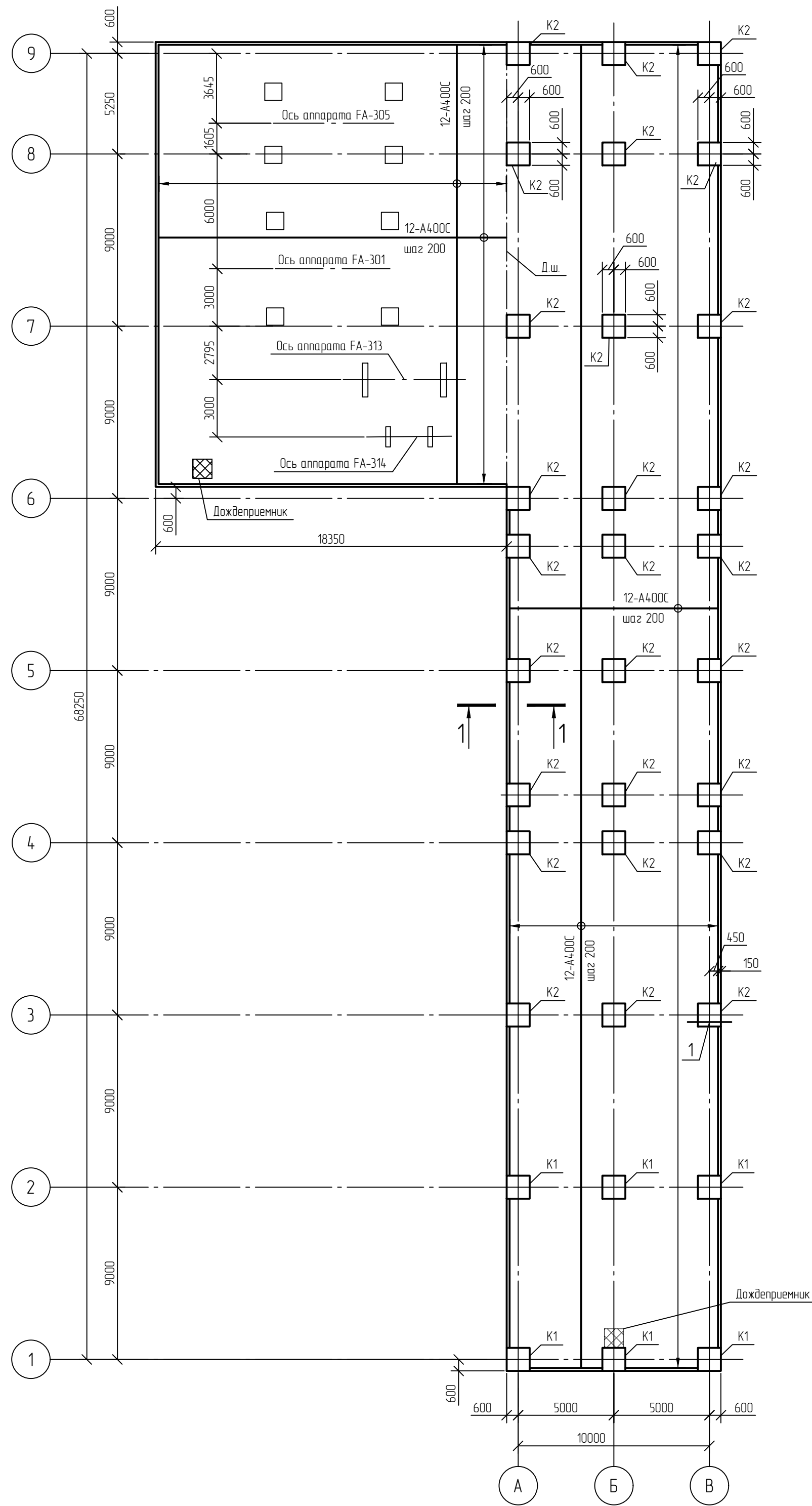
NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0008					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобъектного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб	Бережная				
Рук гр	Сидорин				
Гл. спец	Семенов				
И контр					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
				П	1
Этажерка 7. Схема расположения фундаментной плиты Фп1. Сечения 1-1, 2-2					



Электронная подписка графика

Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000

Этажерка 7



Принятые сокращения

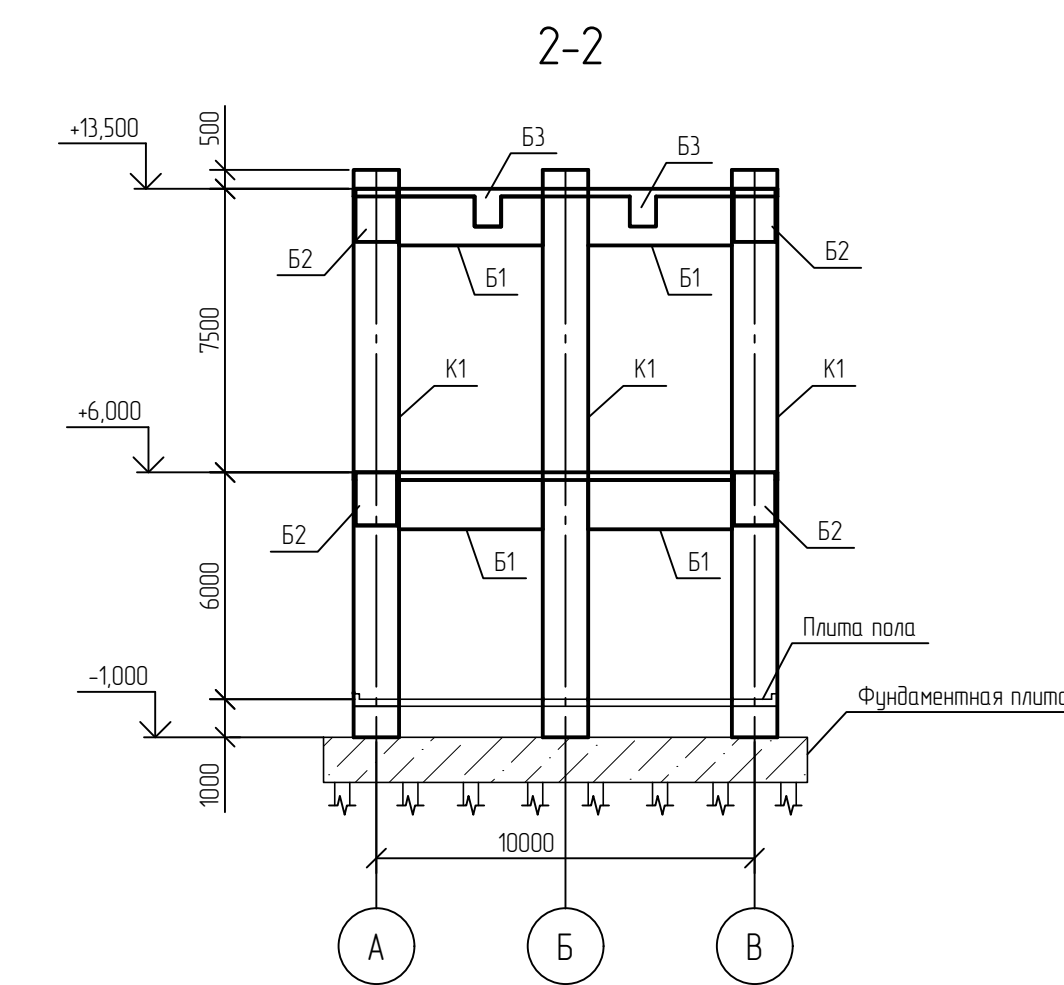
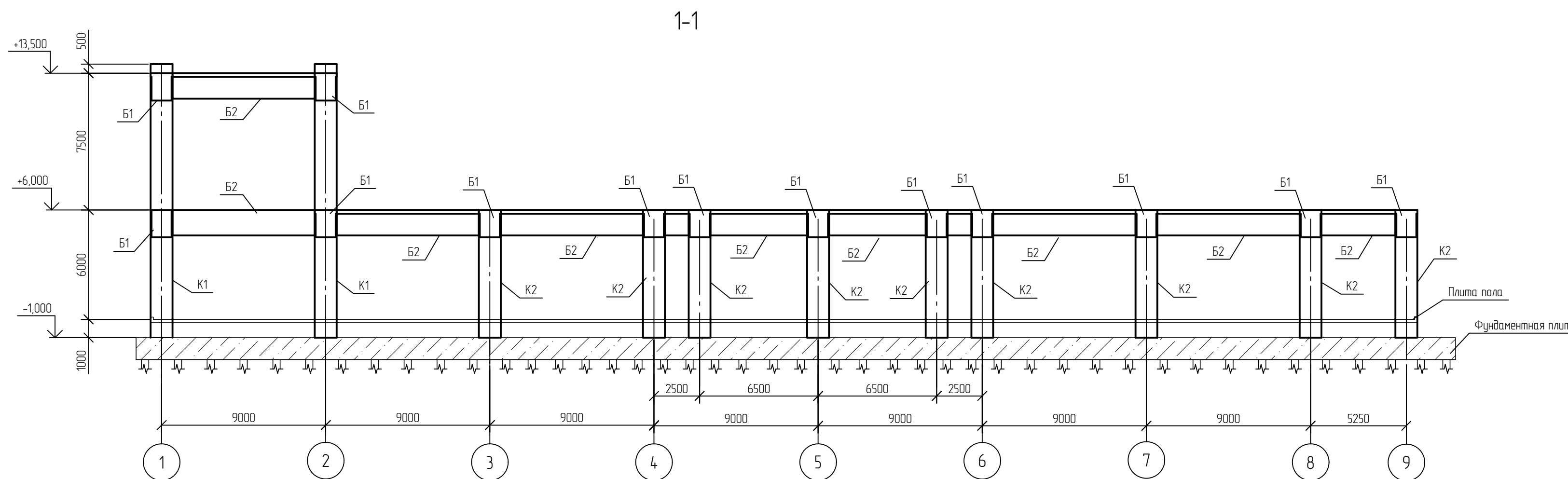
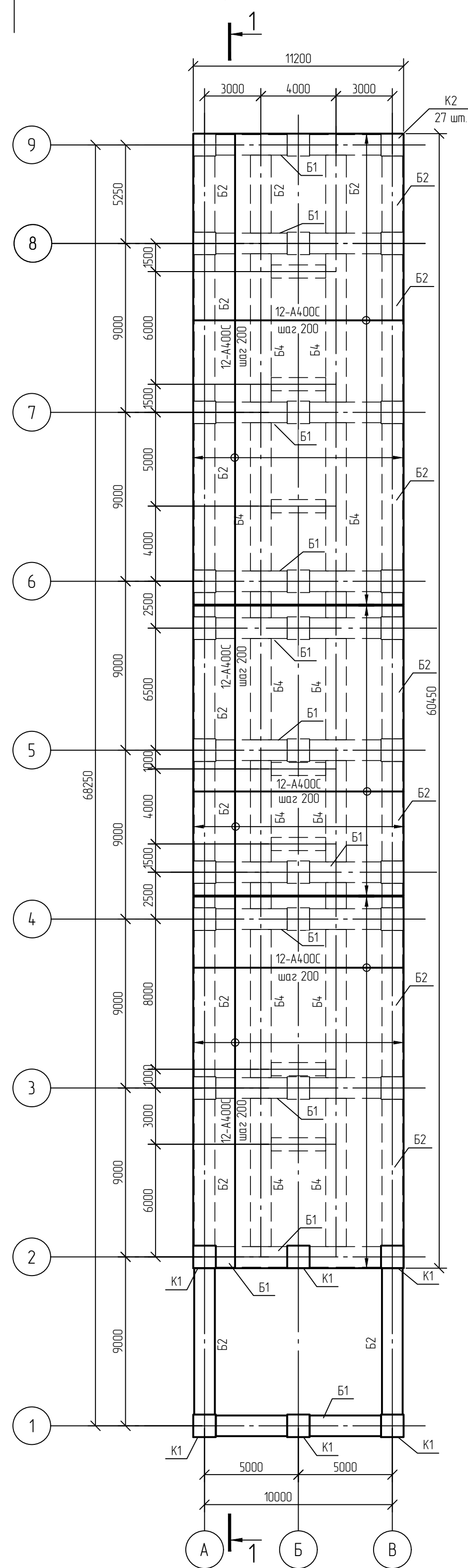
з.с. - защитный слой

- 1 Текстовую часть см. NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 Колонны каркаса, а также фундаменты под оборудование отсечь от плиты пола деформационными швами 20 мм с заполнением экструдированный пенополистирол.
- 4 Армирование колонн и балок см. 1103-КЖ-0010.

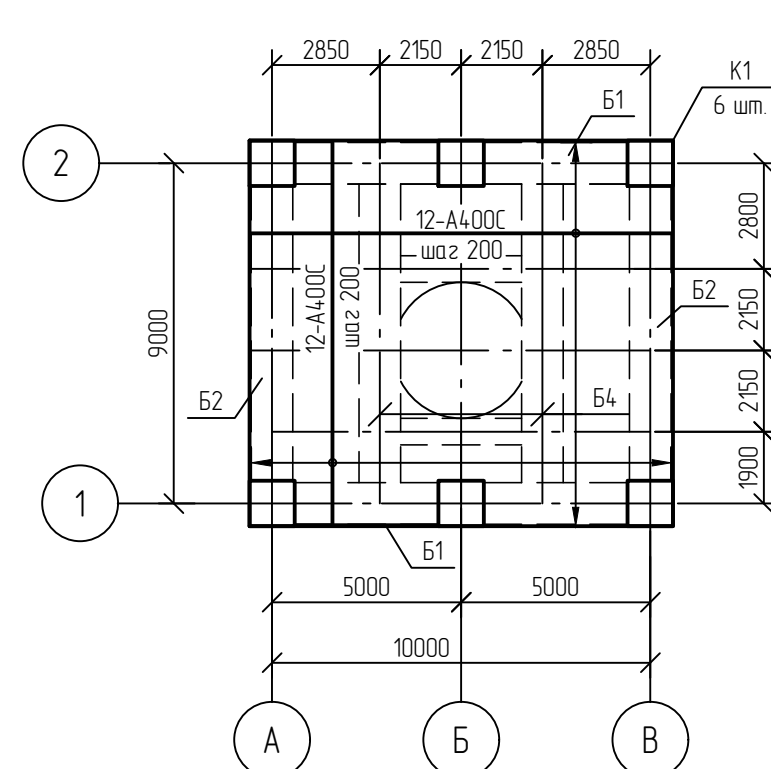
Инд. № подл.	00054,765
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0009					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобъектного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Бережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
Этажерка 7. Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000. Сечение 1-1. Узел 1.				П	1

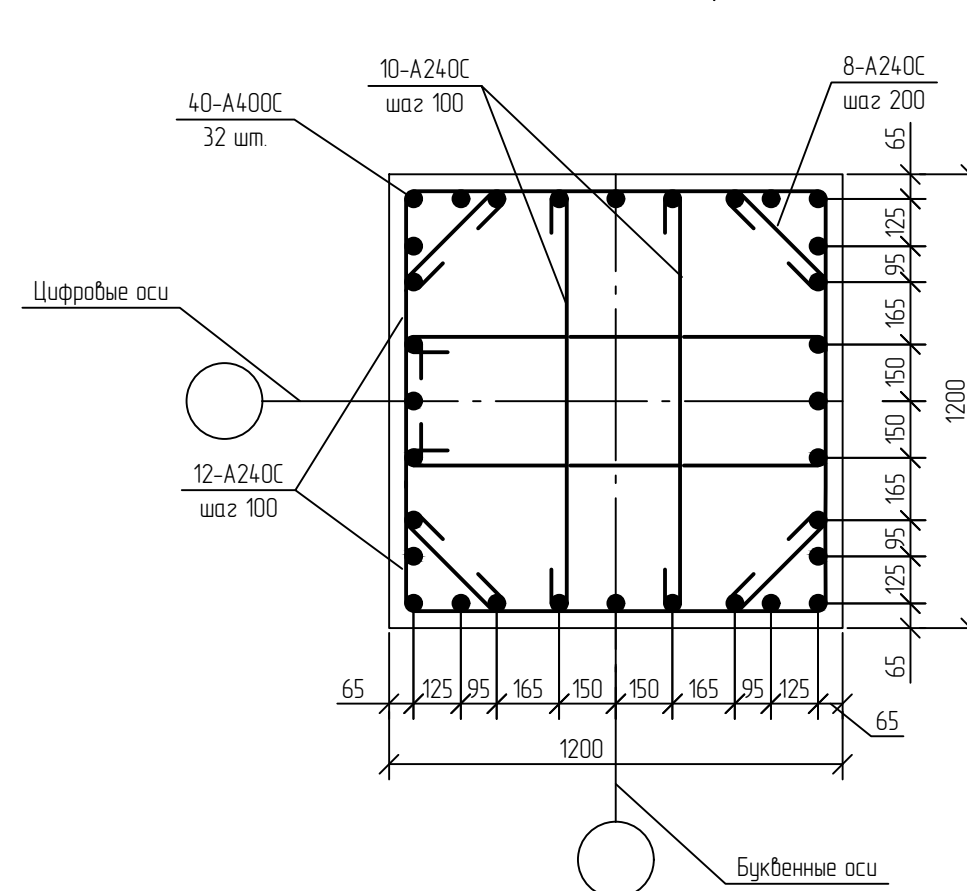
Плита перекрытия на отм. +6,000
Опалубочный чертеж
Все второстепенные балки марки Б3



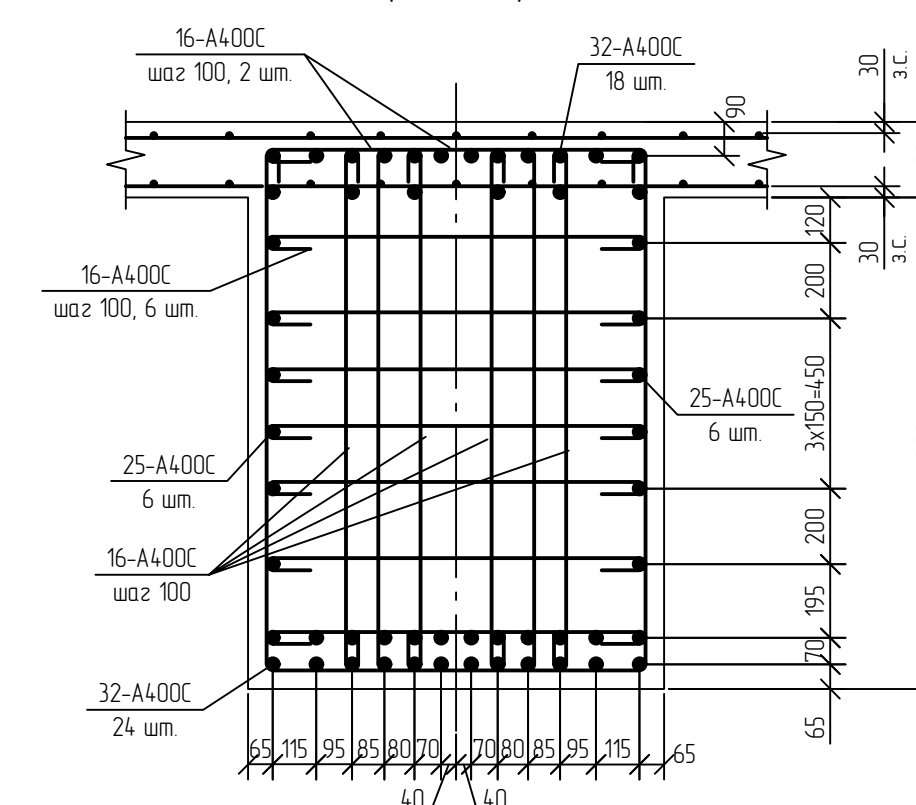
Плита перекрытия на отм. +13,500
Опалубочный чертеж
Все второстепенные балки марки Б3



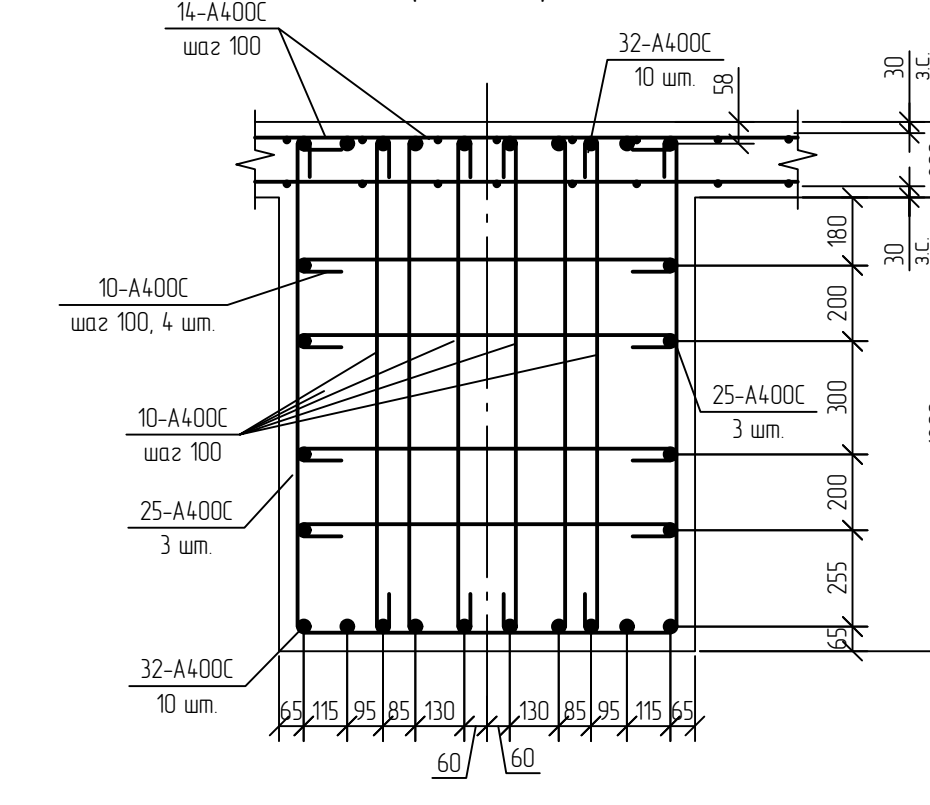
Колонна К1, К2



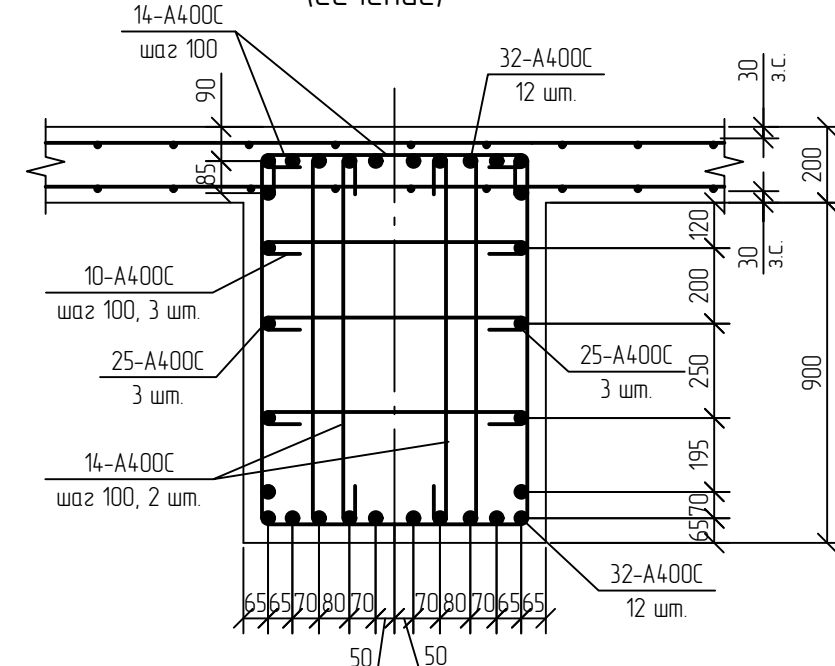
Балка Б1 (сечение)



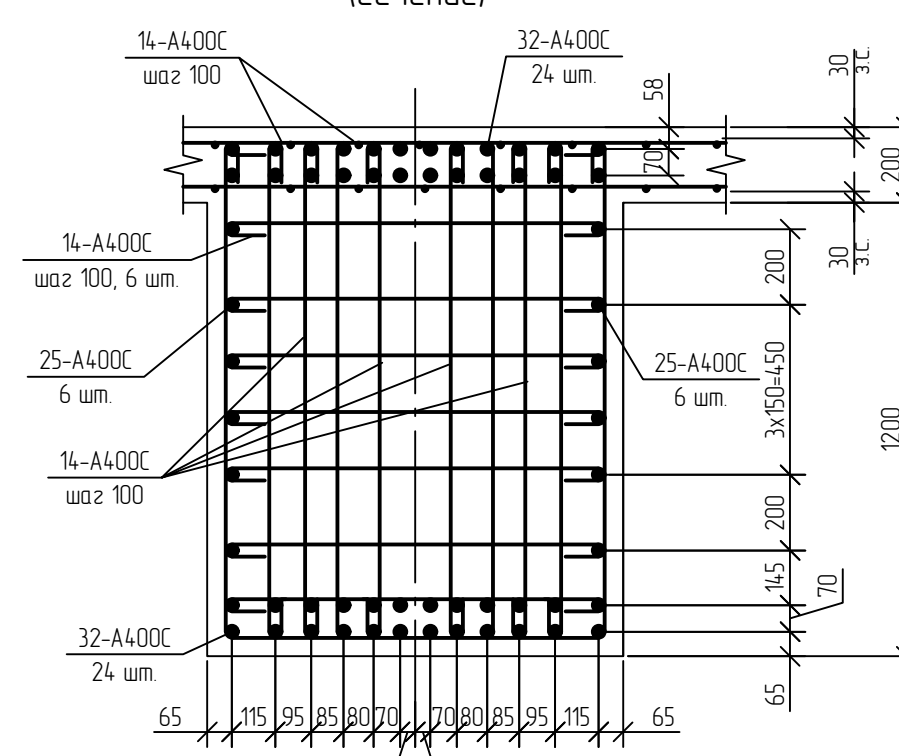
Балка Б2 (сечение)



Балка Б3 (сечение)



Балка Б4 (сечение)



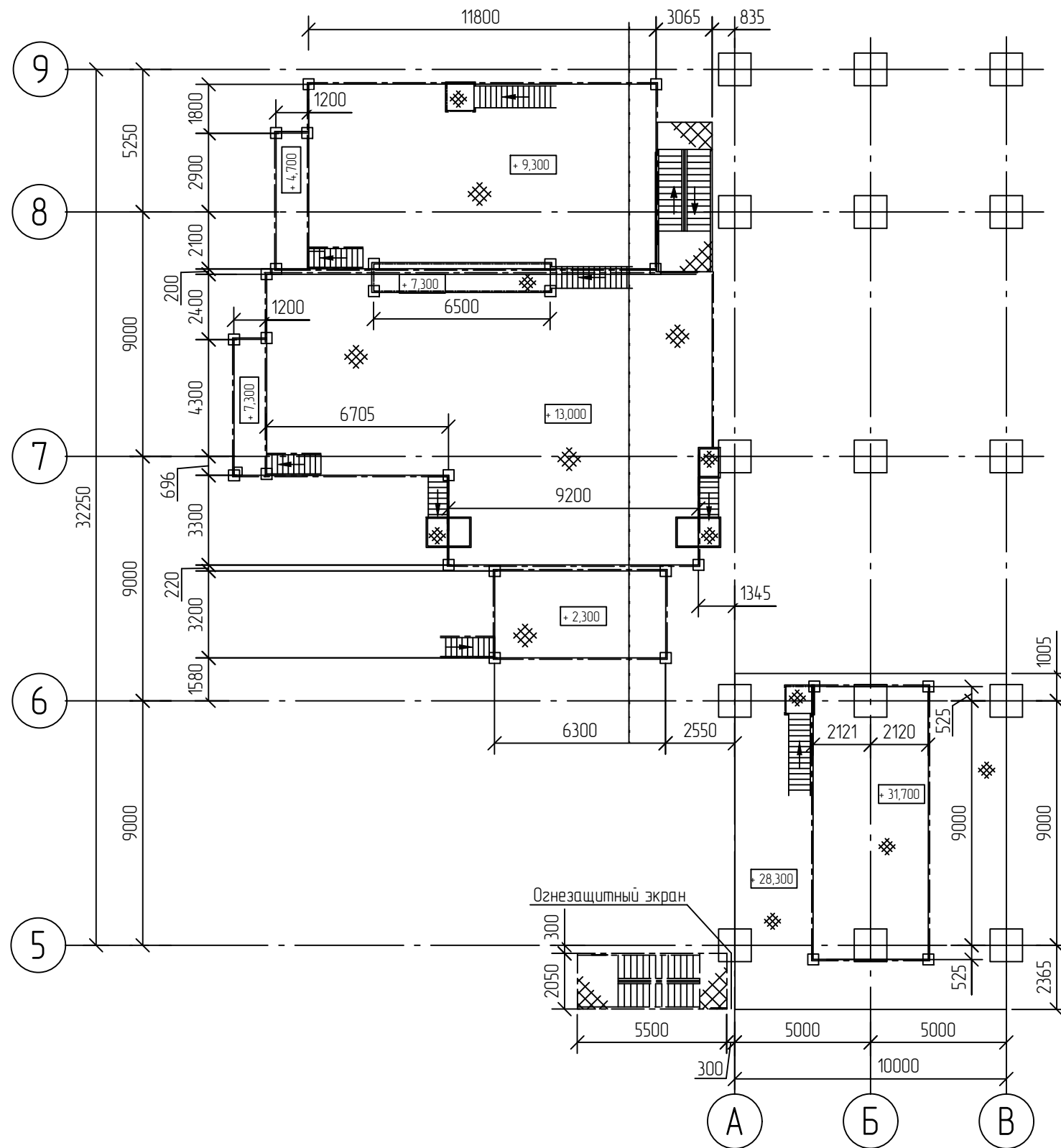
Принятые сокращения
з.с. - защитный слой

- 1 Текстовая часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.

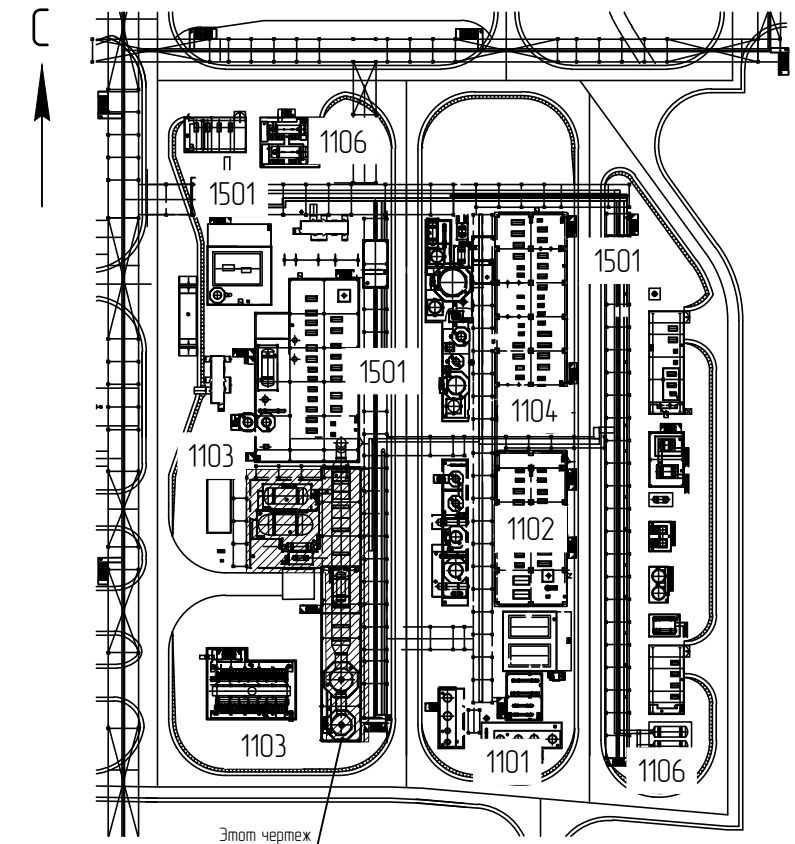
НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0010					
«Спроектировано производство этиленового мономера мощностью 350 тыс. тонн в год и производства этиленовых полимеров мощностью 450 тыс. тонн в год. «Спроектировано производство полипропилена мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленовых полимеров мощностью 350 тыс. тонн в год и производства этиленовых полимеров мощностью 400 тыс. тонн в год».					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Бережная				
Рук.гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И.контр.					
Синтез СМ Секция 300			Стадия	Лист	Листов
Этажерка 7 Плита перекрытия на отм. +6,000, +13,500 Колонна К1, К2 Балка Б1, Б2, Б3, Б4			П		1



Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000



Ситуационный план



Условные обозначения

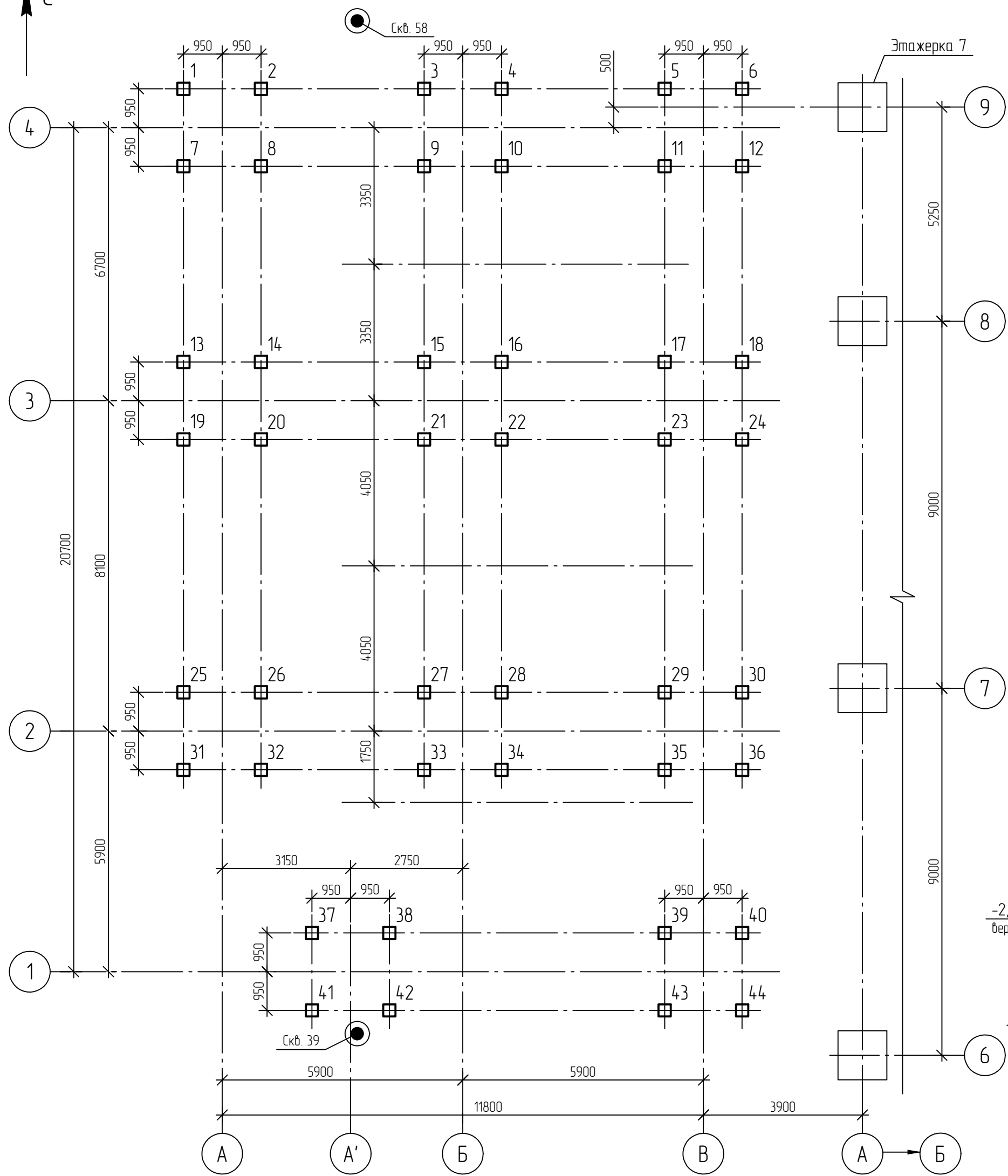
— Огнезащитный экран

- 1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- 2 Текстовую часть см. НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.

Инд. № подл.	00054765
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0002					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Верховецкий				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
Площадка 1103-FA-301. Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000				П	1

Площадка 1103-FA-301. Схема расположения свай



Спецификация к схеме расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1.44	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забивная С70.30-9У	44	1600	В30, F200, W8

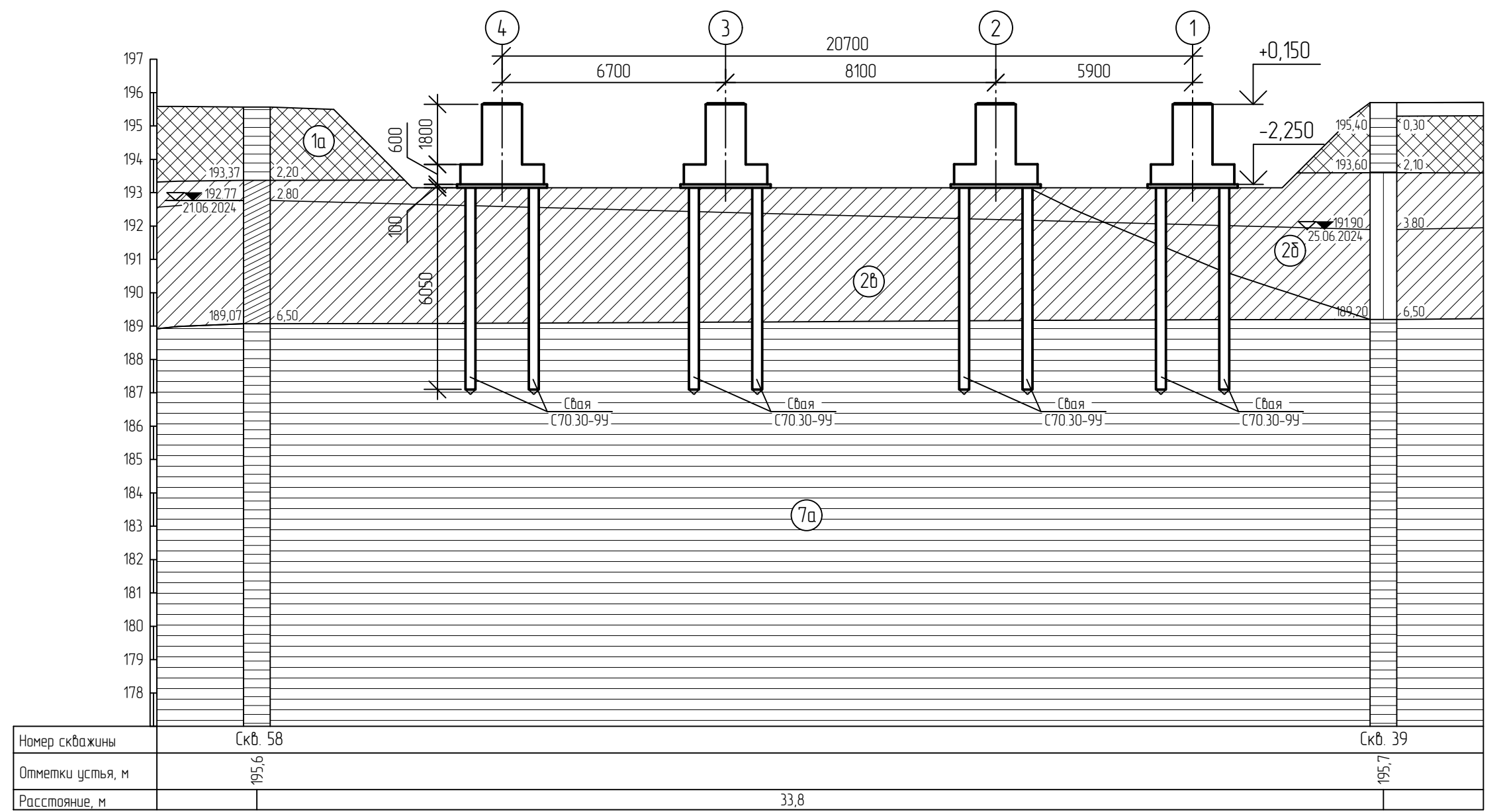
Ведомость свай

Номера свай	Отметки верха свай		Допустимая нагрузка на сваю, т		Расчетная нагрузка на сваю, т	
	до срубки, м	после срубки, м	на сжатие	горизонтальная	на сжатие	горизонтальная
1.44	-1,400	-2,150	34,2	1	26	0,3

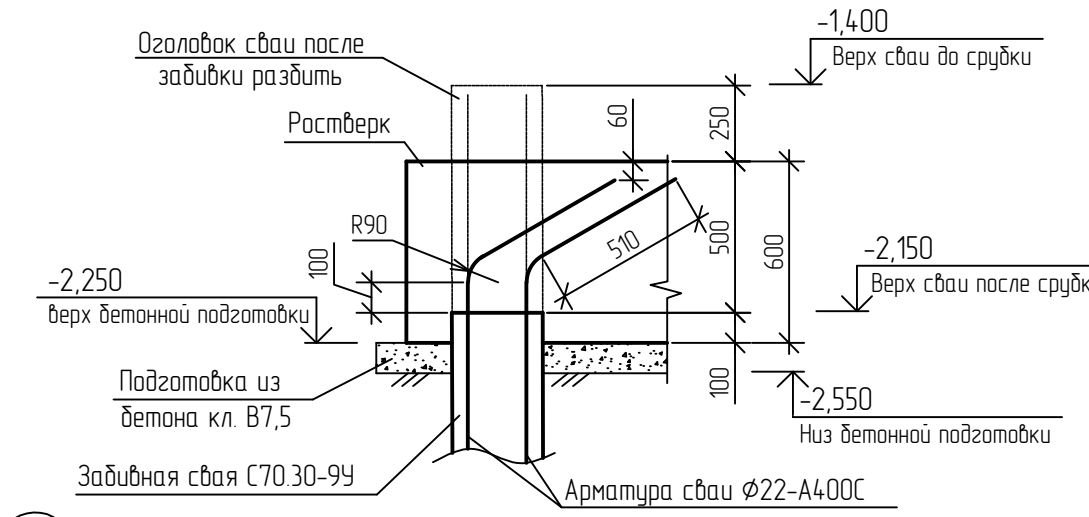
Условные обозначения

- Свая С70.30-9У
- Инженерно-геологическая скважина

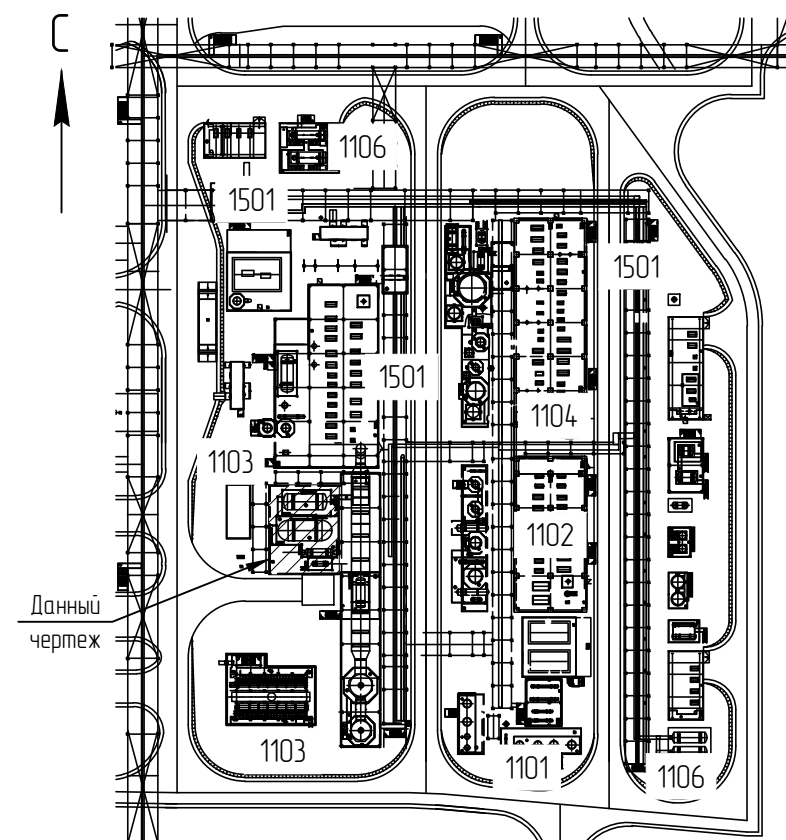
Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 58, Скв. 39



Заделка свай в ростверк



Ситуационный план



Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см³			
			ρ	с	φ	Е
РГЭ-1а	[Symbol]	Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (tQ _{III})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б	[Symbol]	Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _{III})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2в	[Symbol]	Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный (edQ _{III})	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а	[Symbol]	Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7

- 1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- 2 Текстовую часть см. НКНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 3 Сопряжение свай с ростверком жесткое.
- 4 Обеспечить заделку голов свай после срубки в ростверк на глубину не менее 100 мм.
- 5 Продольная арматура свай: φ22 А400С.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Кича				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И контр.					

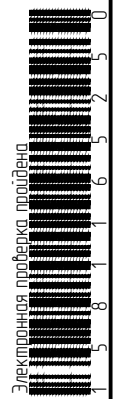
НКНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0011

«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного здания для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»

Синтез СМ Секция 300

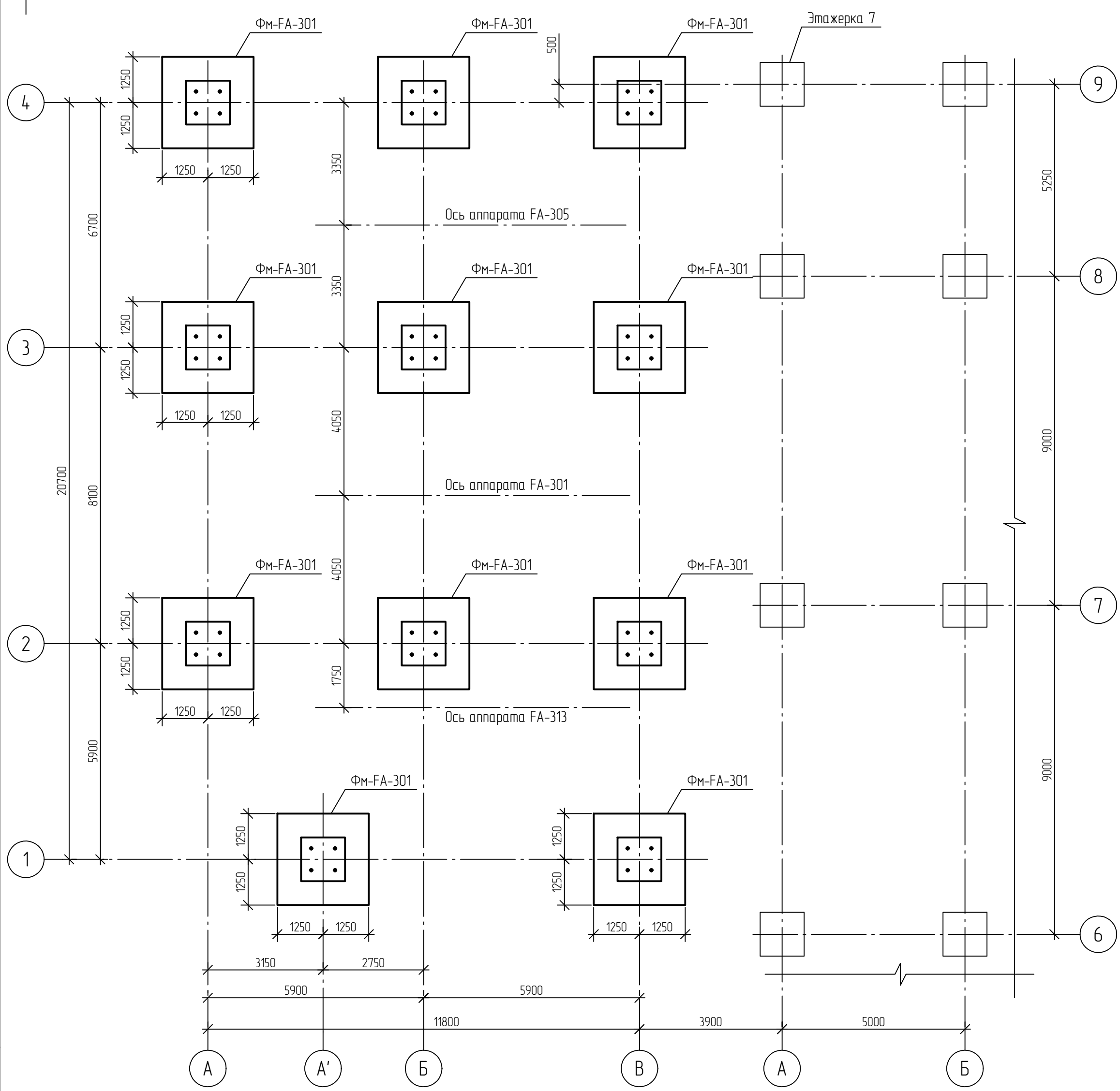
Стадия	Лист	Листов
П		1

Площадка 1103-FA-301. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 58, Скв. 39

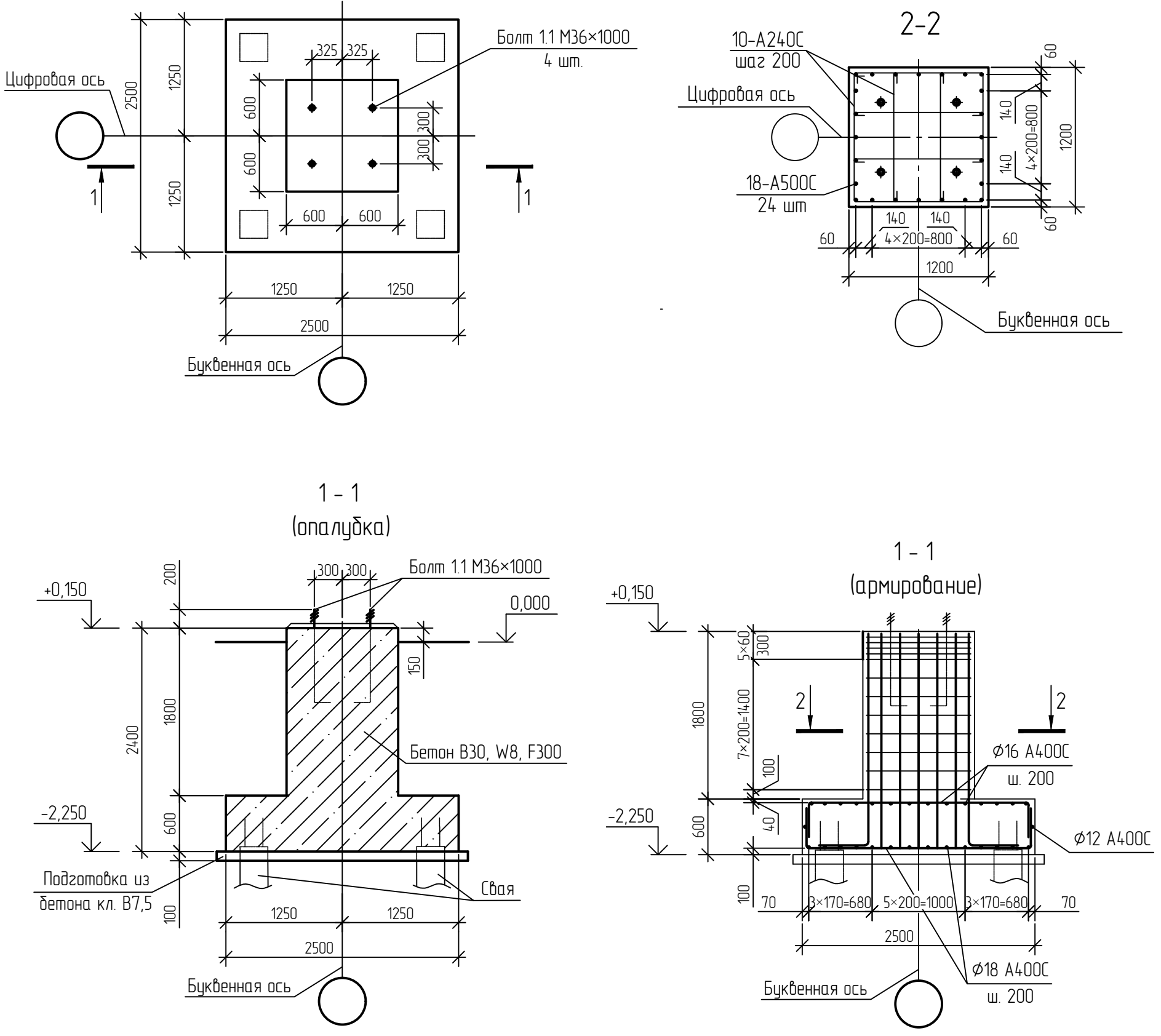


Взам. инв. № 00054,765
 Подп. и дата
 Инв. № подл. 00054,765

Площадка 1103-FA-301. Схема расположения фундаментов площадки

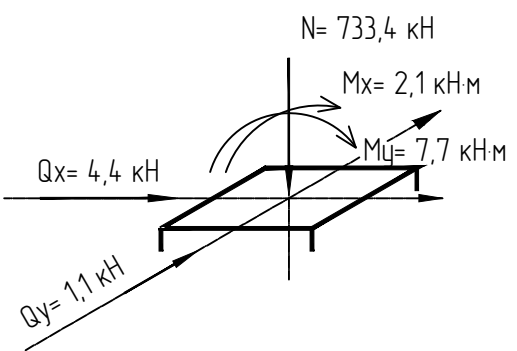


Фундамент Фм-FA-301



- 1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- 2 Текстовую часть см. НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 3 Монтажная подливка под стальные колонны выполнена из безусадочного раствора на цементной основе толщиной 50 мм. Начальная прочность на сжатие 50 МПа.

Расчетная схема Фм-FA-301



Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фм-FA-301	1103-КЖ-0012	Фундамент Фм-FA-301	11		

НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0012					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Кича				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
Площадка 1103-FA-301. Схема расположения фундаментов площадки. Фундамент Фм-FA-301				П	1

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	A, кН	N, кН	M, кНм		
Б1	I		I 30Б1	12,16	14,59	-	С345-5	
Б2	I		I 40К5	31,42	20,32	-	С345-5	
Б3	C		C 20П	2,74	3,69	-	С345-5	
К1	I		I 35К2	58,81	34,57	102,87	С345-5	
ПД1	□		Гн □ 160×6.0	7,28	8,93	-	355-8	
СВ1	□		Гн □ 160×6.0	-	80,78	-	355-8	
СТ1	□		Гн □ 160×6.0	-	8,57	-	355-8	
См1	□		Гн □ 160×6.0	10,22	12,8	-	355-8	

Схема расположения элементов площадки на отм. +18,000, +24,000 (балки настила условно не показаны)

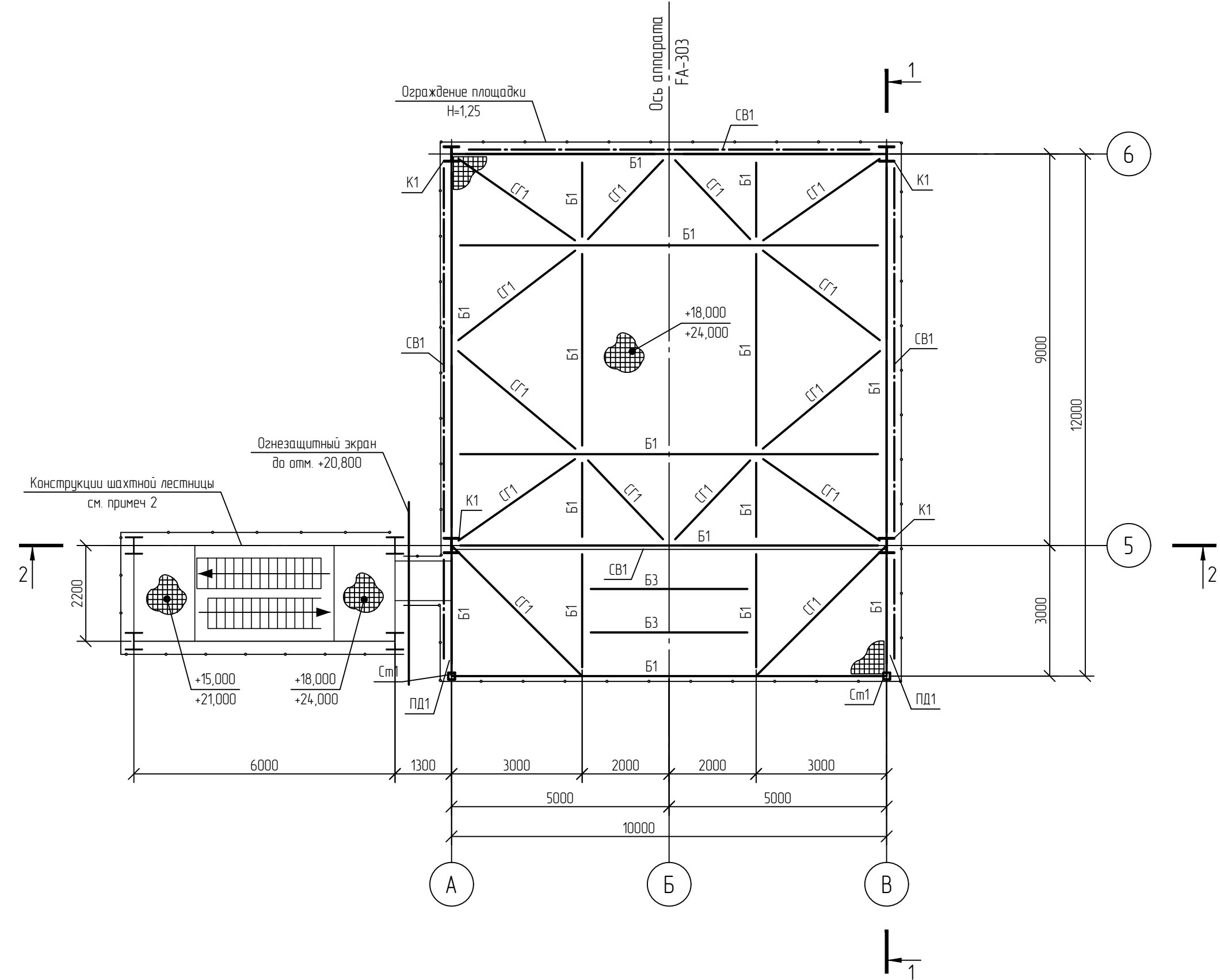
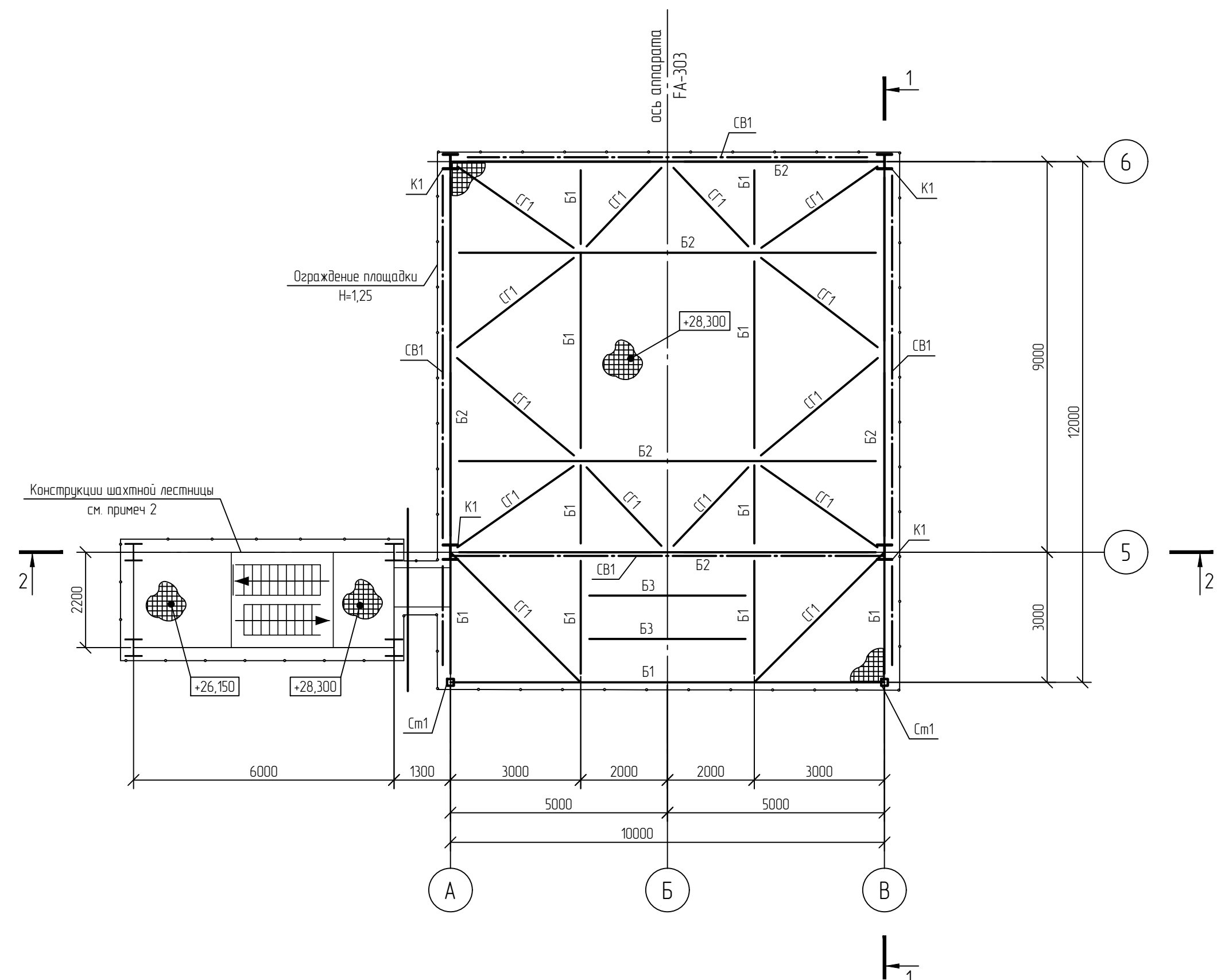
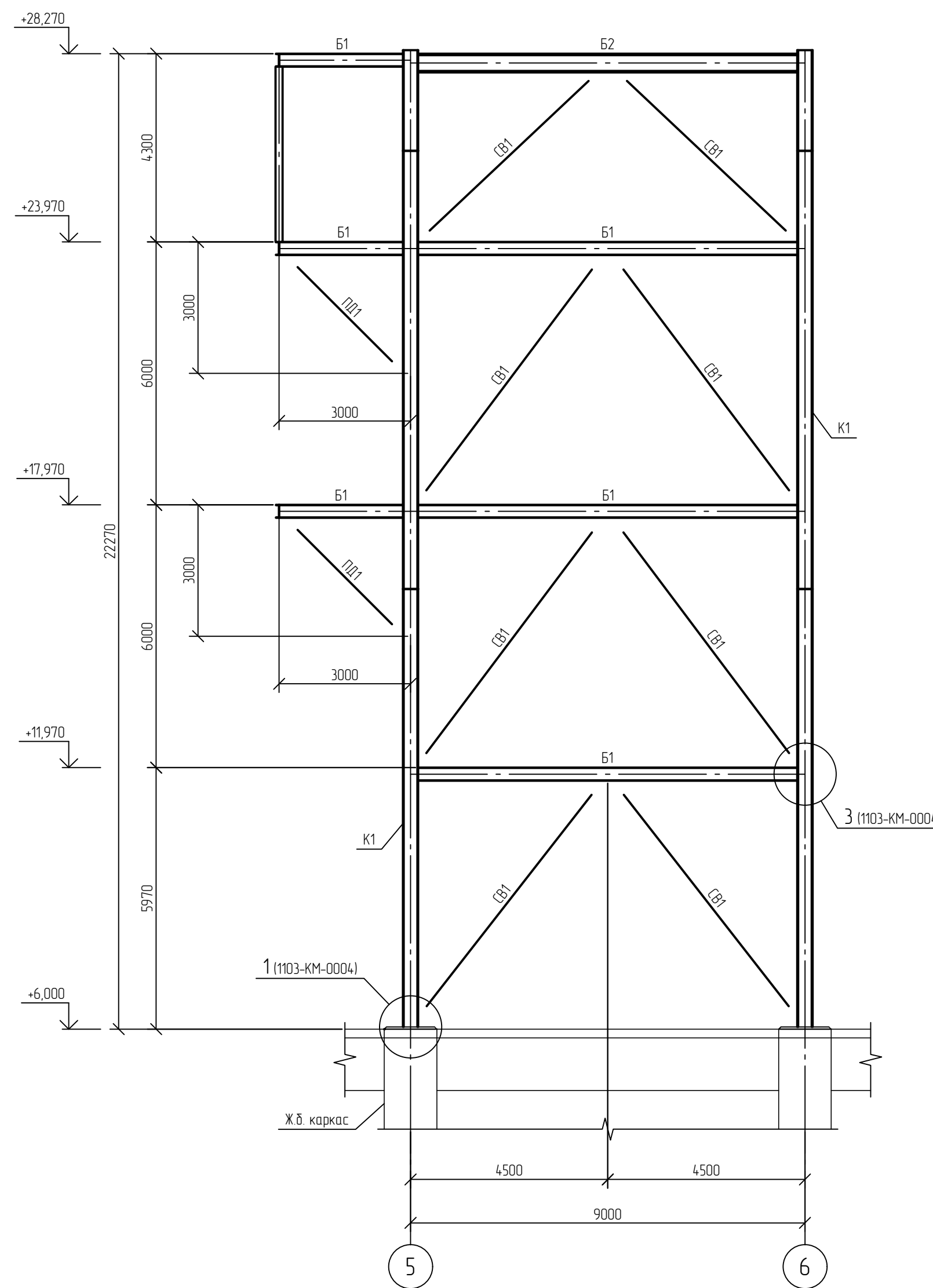


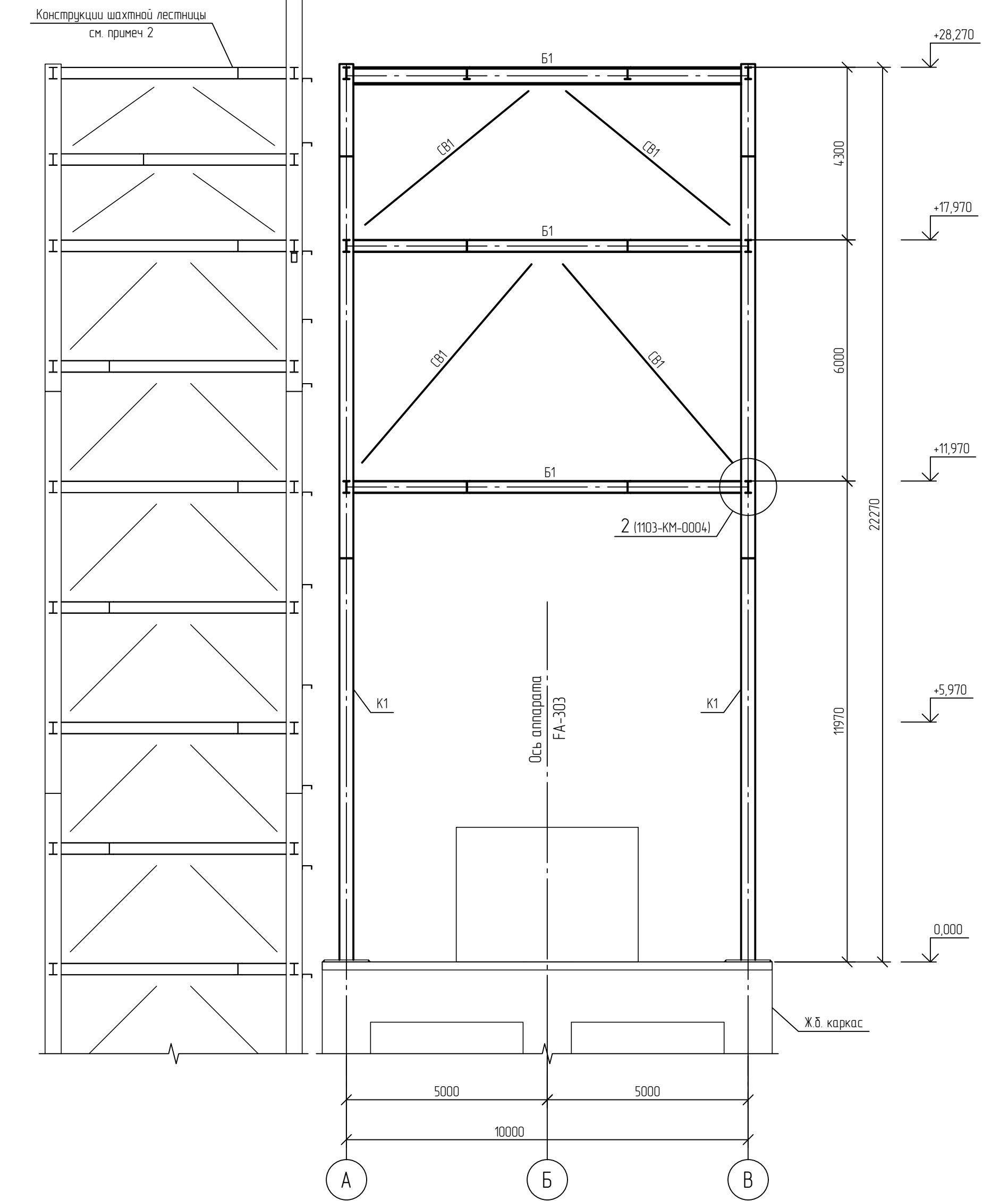
Схема расположения элементов площадки на отм. +28,300 (балки настила условно не показаны)



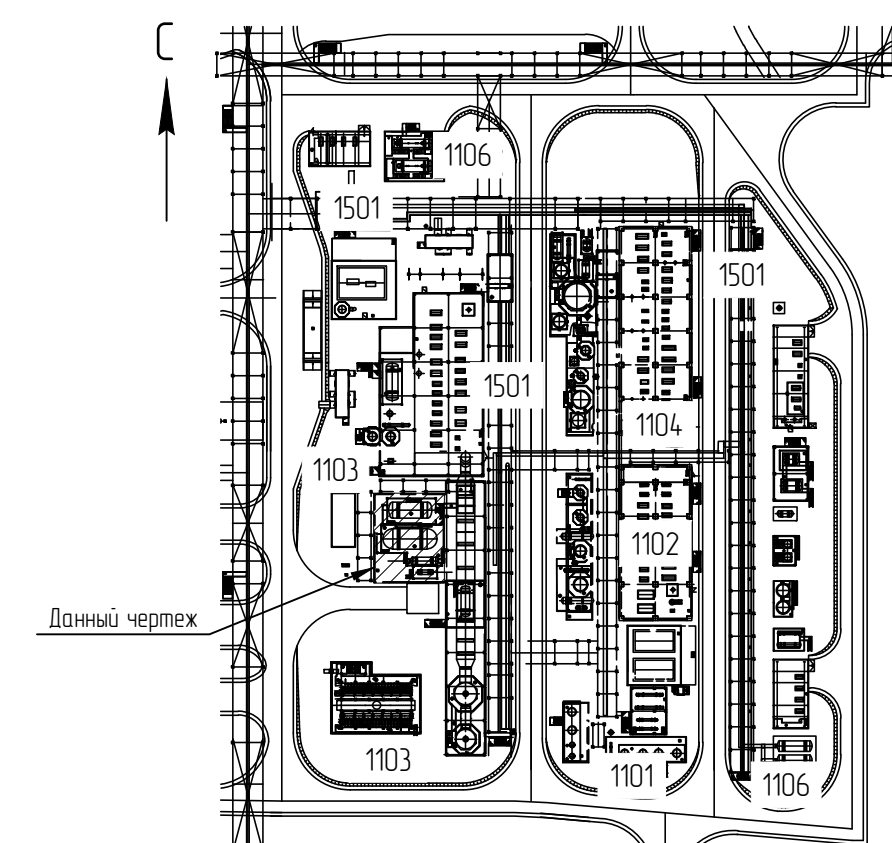
1-1



Разрез 2-2



Ситуационный план



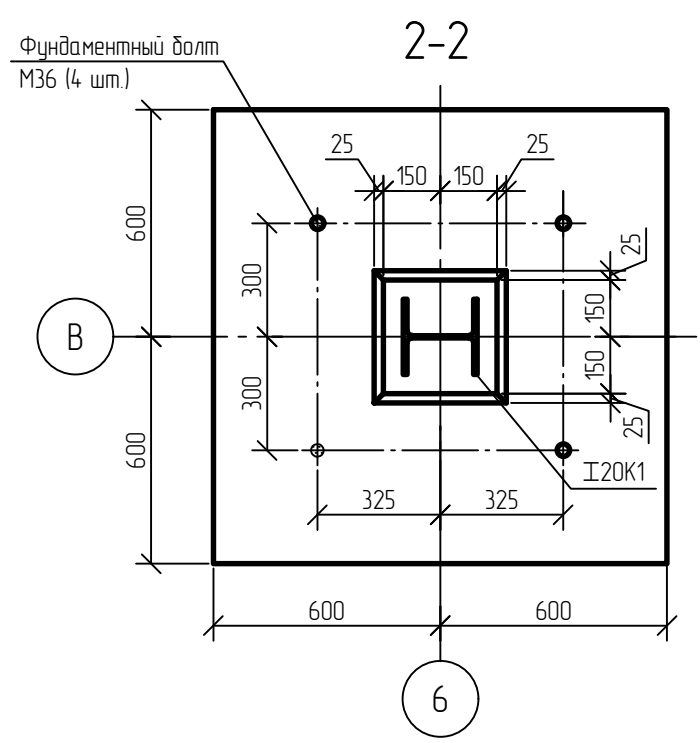
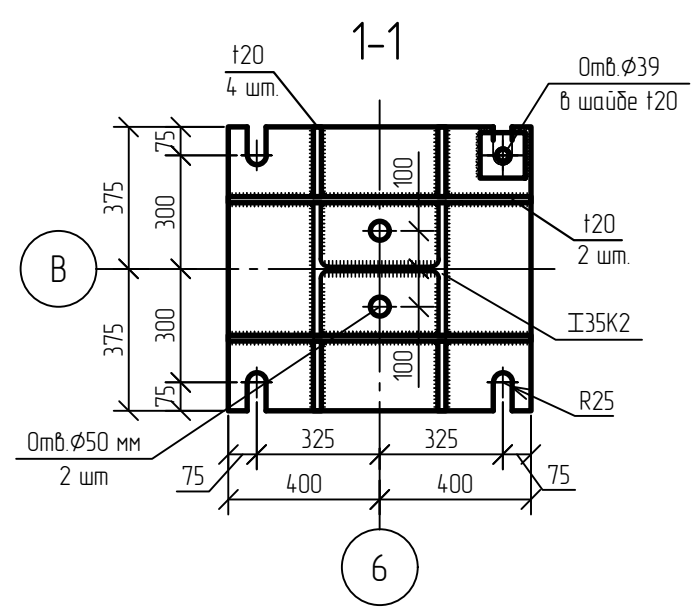
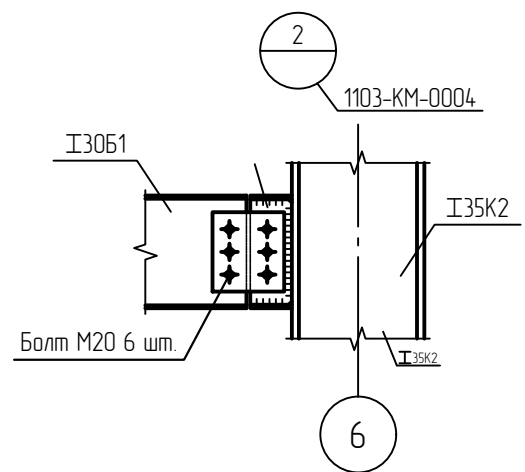
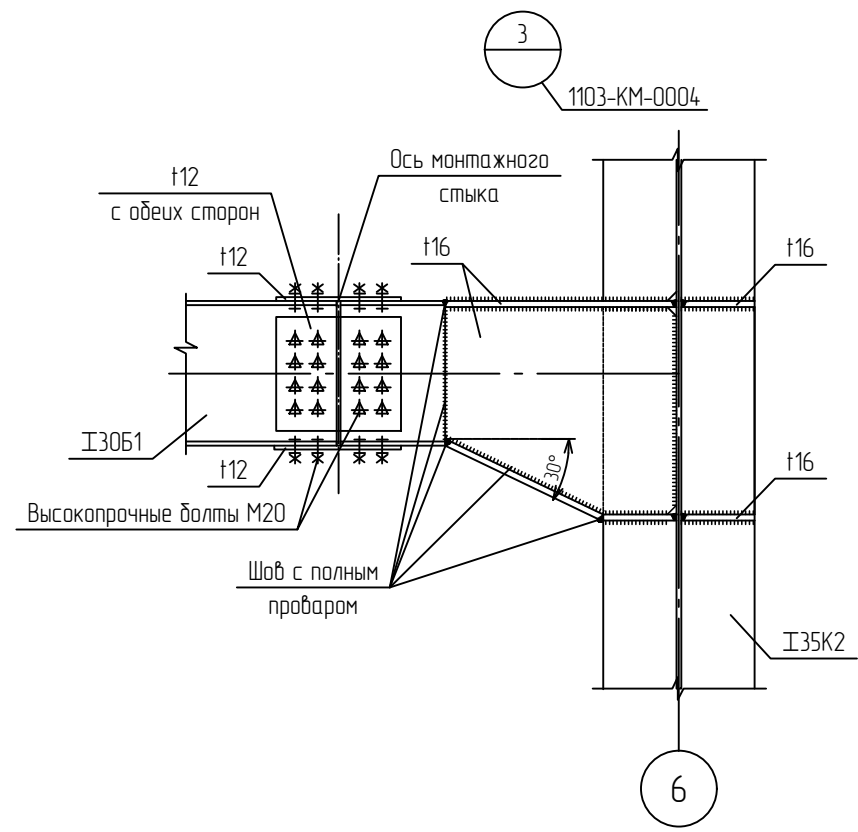
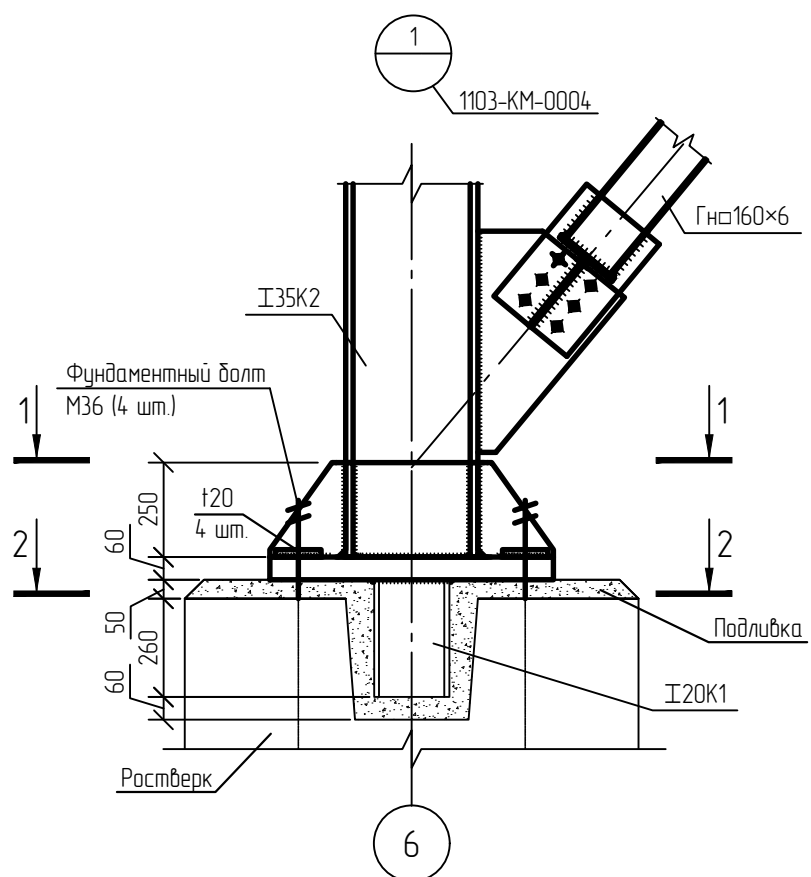
- 1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- 2 Данный лист смотреть совместно с 1103-КМ-0007, 1103-КМ-0008.
- 3 Текстовую часть см. НКНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1

NKНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КМ-0003					
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.	Сидорин				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Синтез СМ Секция 300					
Площадка 1103-FA-303. Схемы расположения элементов площадки на отм. +18,000, +24,000, +28,300					
			Стадия	Лист	Листов
			П		1



Всего листов: 1
Лист №: 1
Идентификационный номер: 00054765

Площадка 1103-FA-301



Условные обозначения

- ◆ болты М20 класса точности В, класса прочности 8.8 по ГОСТ Р ИСО 898-1-2014.
- ▲ высокопрочные болты М20 по ГОСТ 32484.3-2013 класса точности В, класса прочности 10.9, исполнение ХЛ, сталь 40Х. Гайки по ГОСТ 32484.3-2013, шайбы по ГОСТ 32484.5-2013.

1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
 2 Текстовую часть см. НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.

Инд. № подл.	00054765
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0004					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Верховецкий				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
Площадка 1103-FA-303. Узлы 1, 2, 3				П	1

Схема расположения элементов площадки на отм. +4,500

Ограждение площадки условно не показано

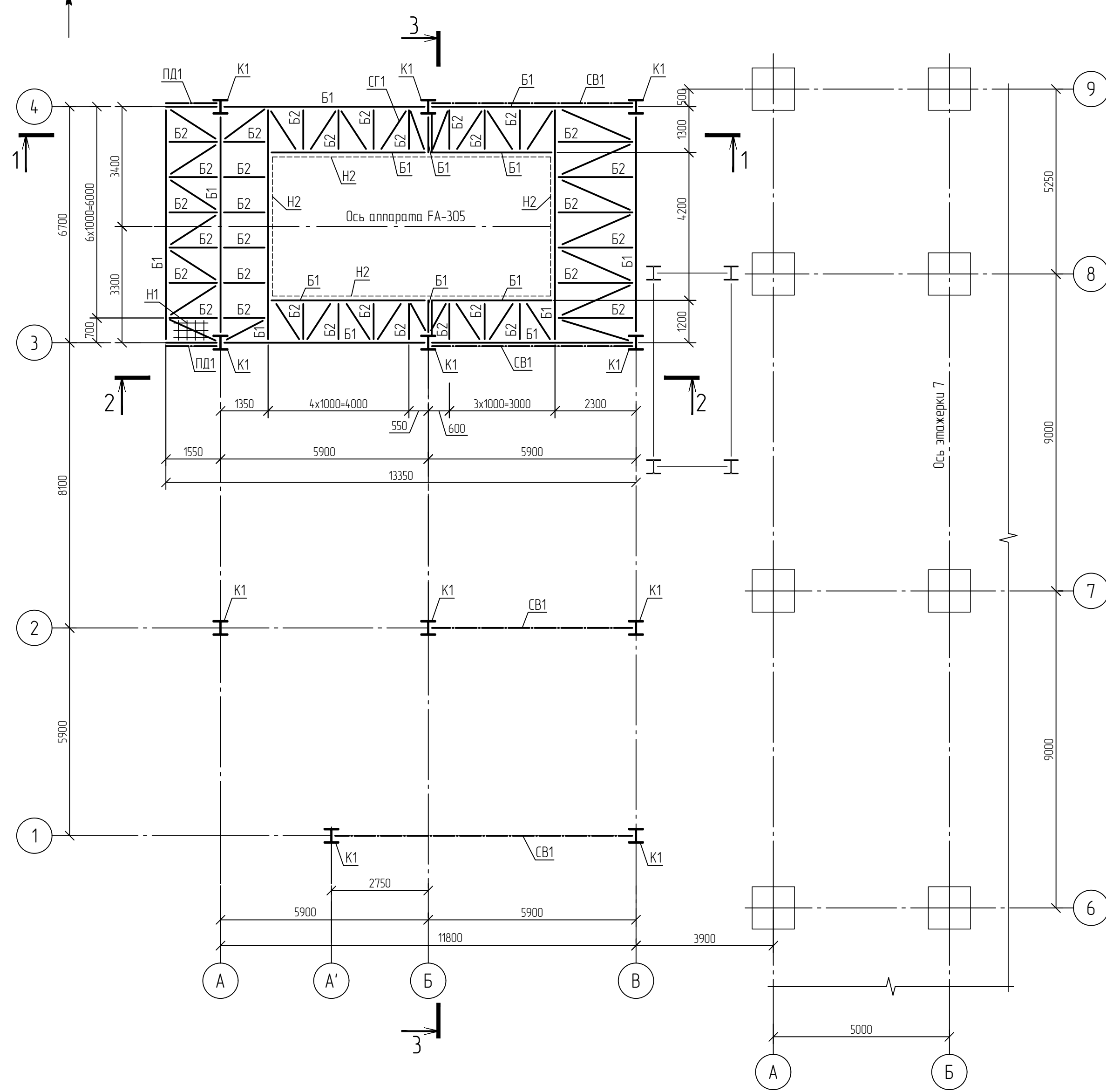


Схема расположения элементов площадки на отм. +7,100

Ограждение площадки условно не показано

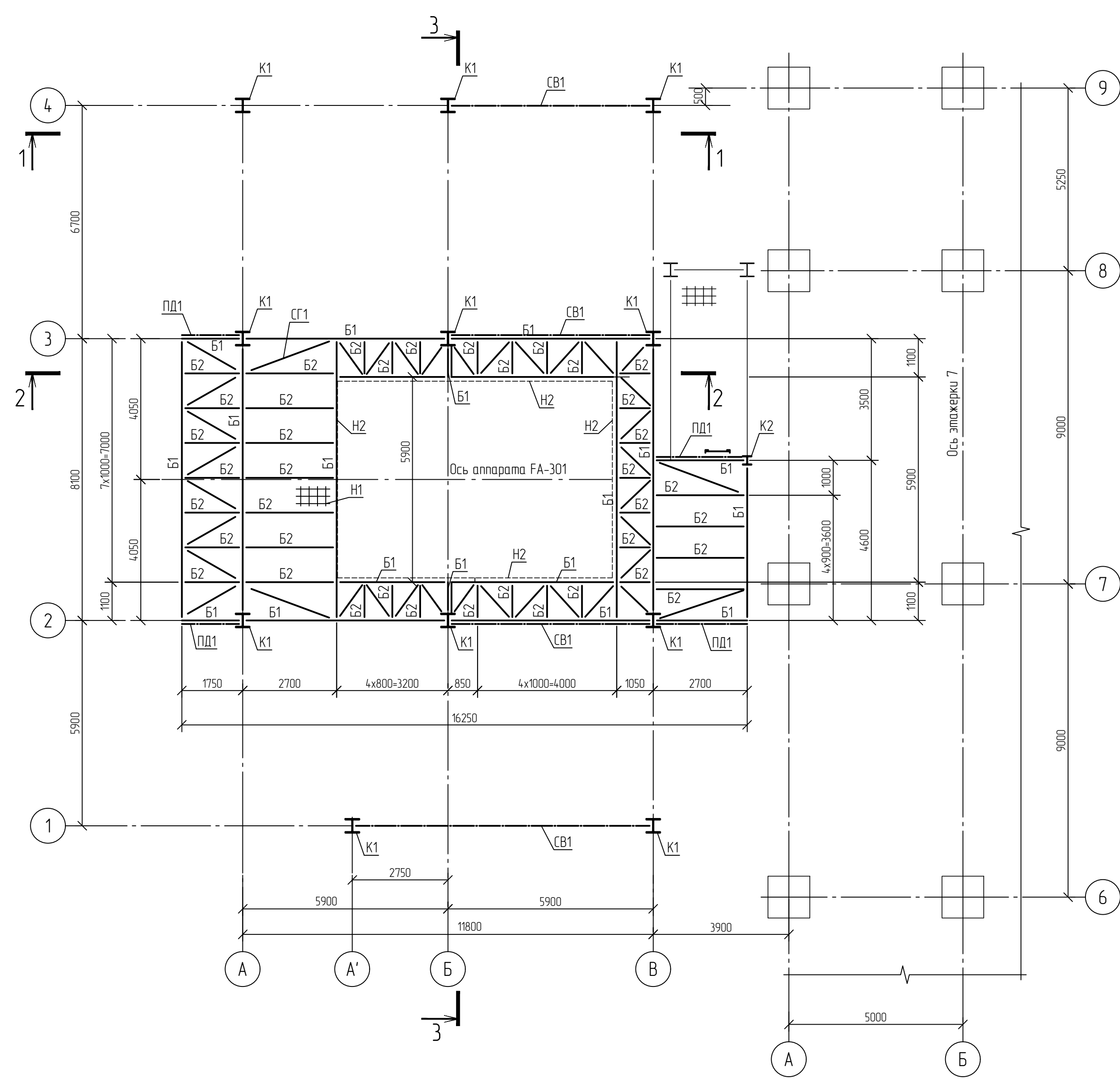
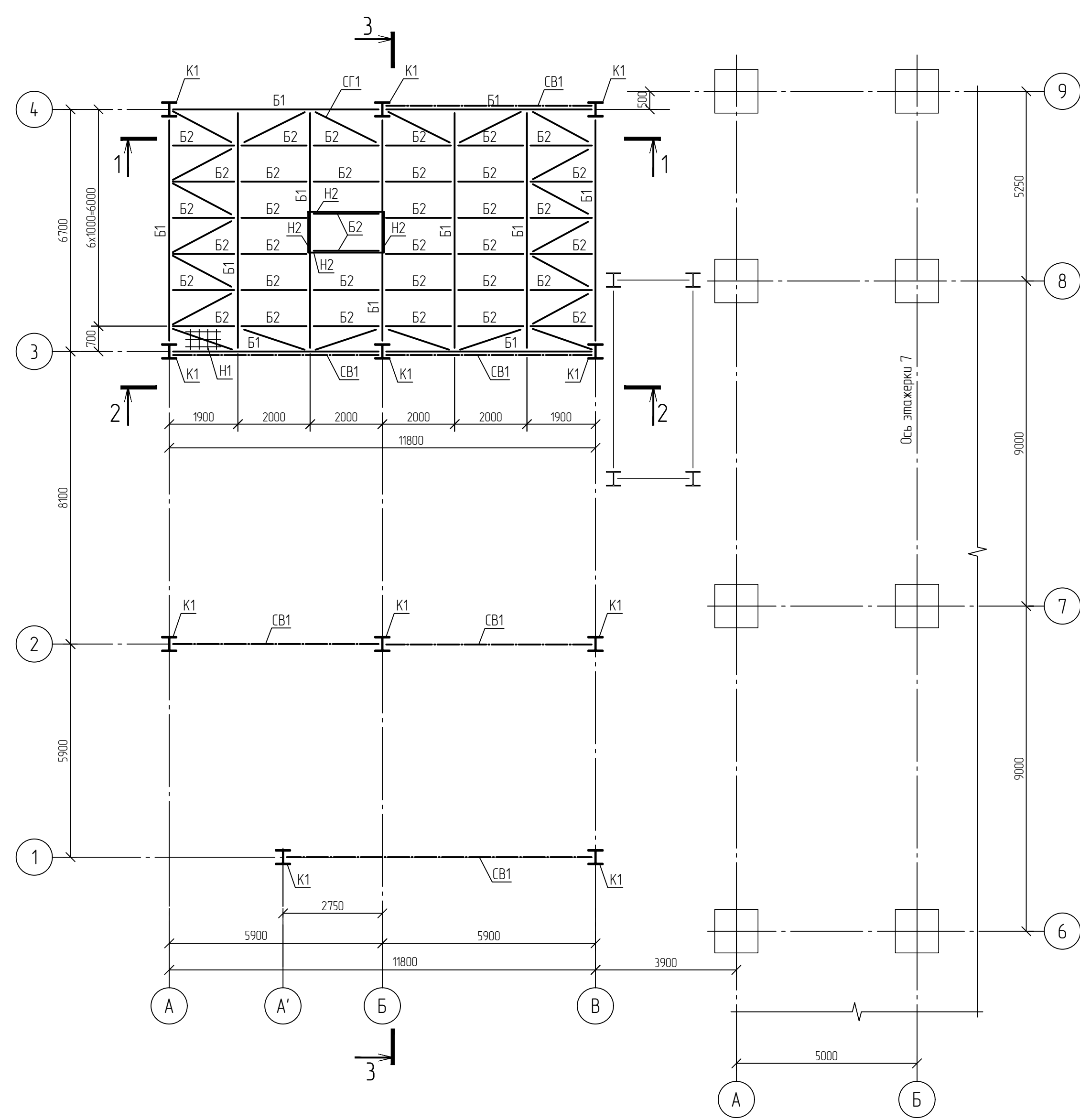


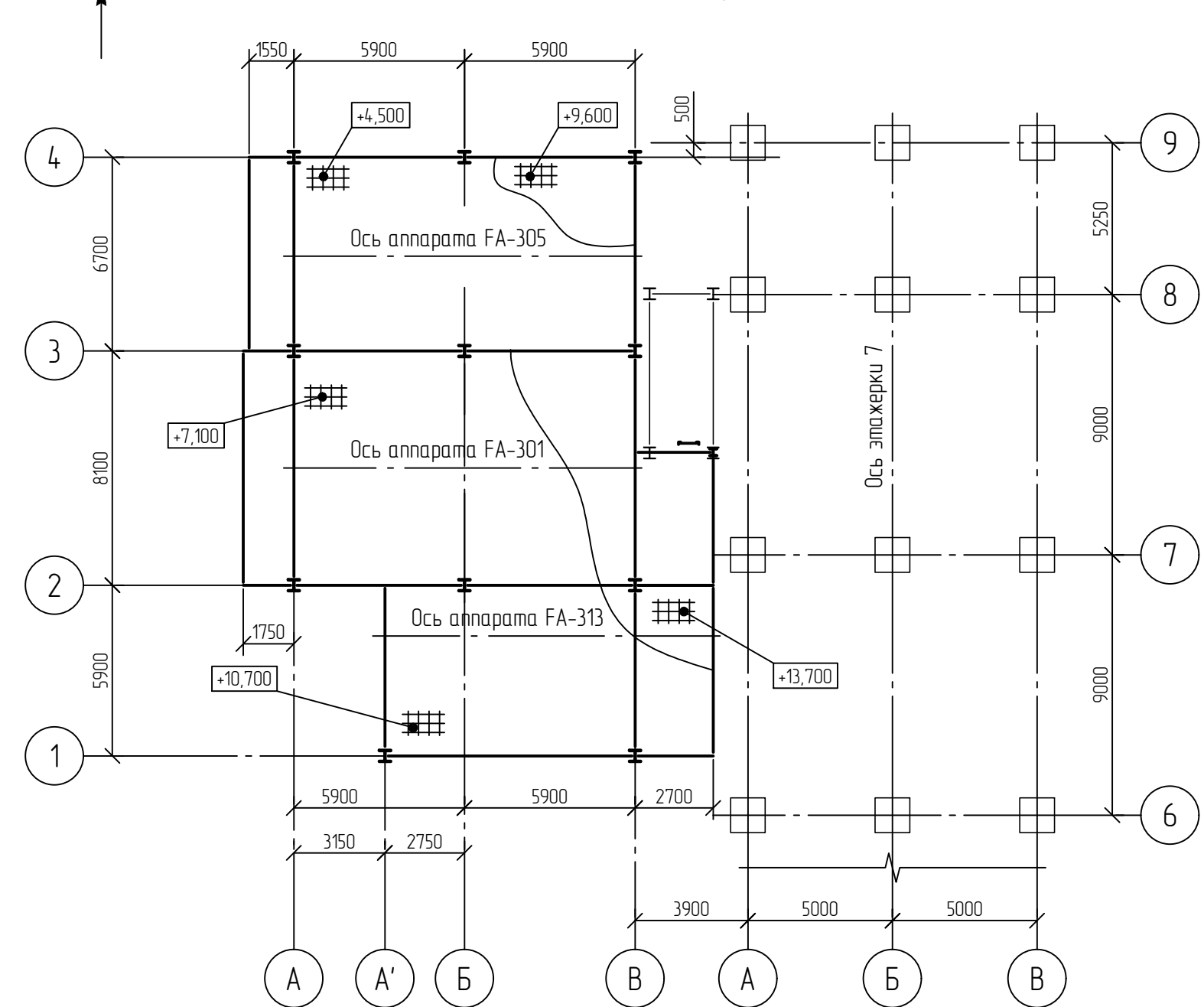
Схема расположения элементов площадки на отм. +9,600

Ограждение площадки условно не показано



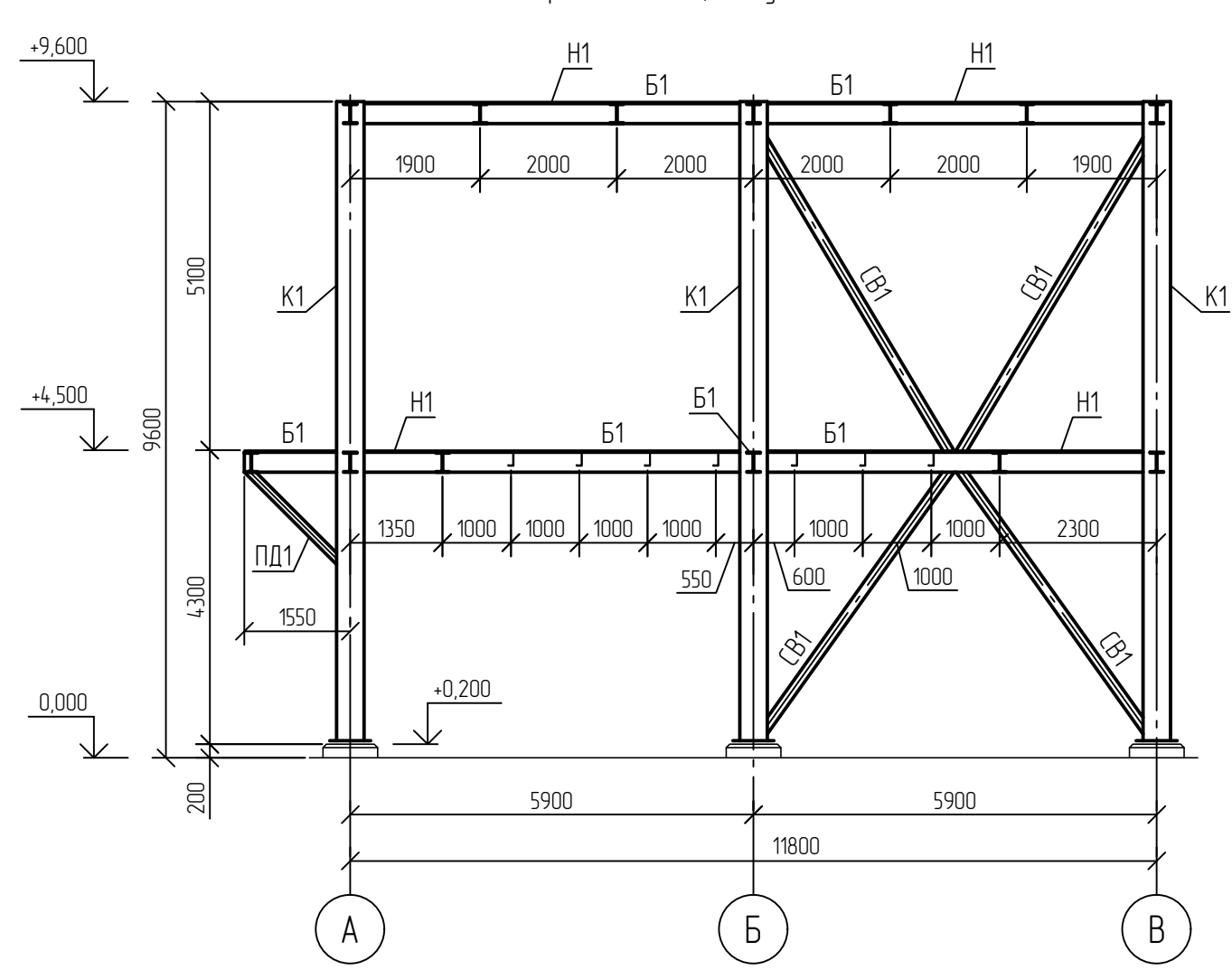
Марка элемента	Сечение			Условия для крепления			Группа соединений	Наименование или марка материала	Примечание
	Эскиз	Паз	Состав	N, шт	Q, кН	M, кНм			
K1			I40K2	24,9	-753,6	30,3	2	C345-S	
K2			I25K2	-	10,0	-	2	C345-S	
B1			I30H1	57,0	14,6	-	2	C345-S	
B2			C20H	7,5	-	-	2	C345-S	
B3			I50H1	237	15,0	-	2	C345-S	
H2			-4x150	-	-	-	-	355-B	
CB1			Гн 140x6	1,1	45,7	-	2	355-B	
CT1			L75x6	1,0	1,7	-	2	C345-S	
ПД1			Гн 120x5	57,0	14,6	-	2	355-B	
CT2			L100x7	1,0	25,6	-	2	C345-S	
H1			SP33x100/30x3	-	-	-	-	C245	

Блок-схема площадки FA-301



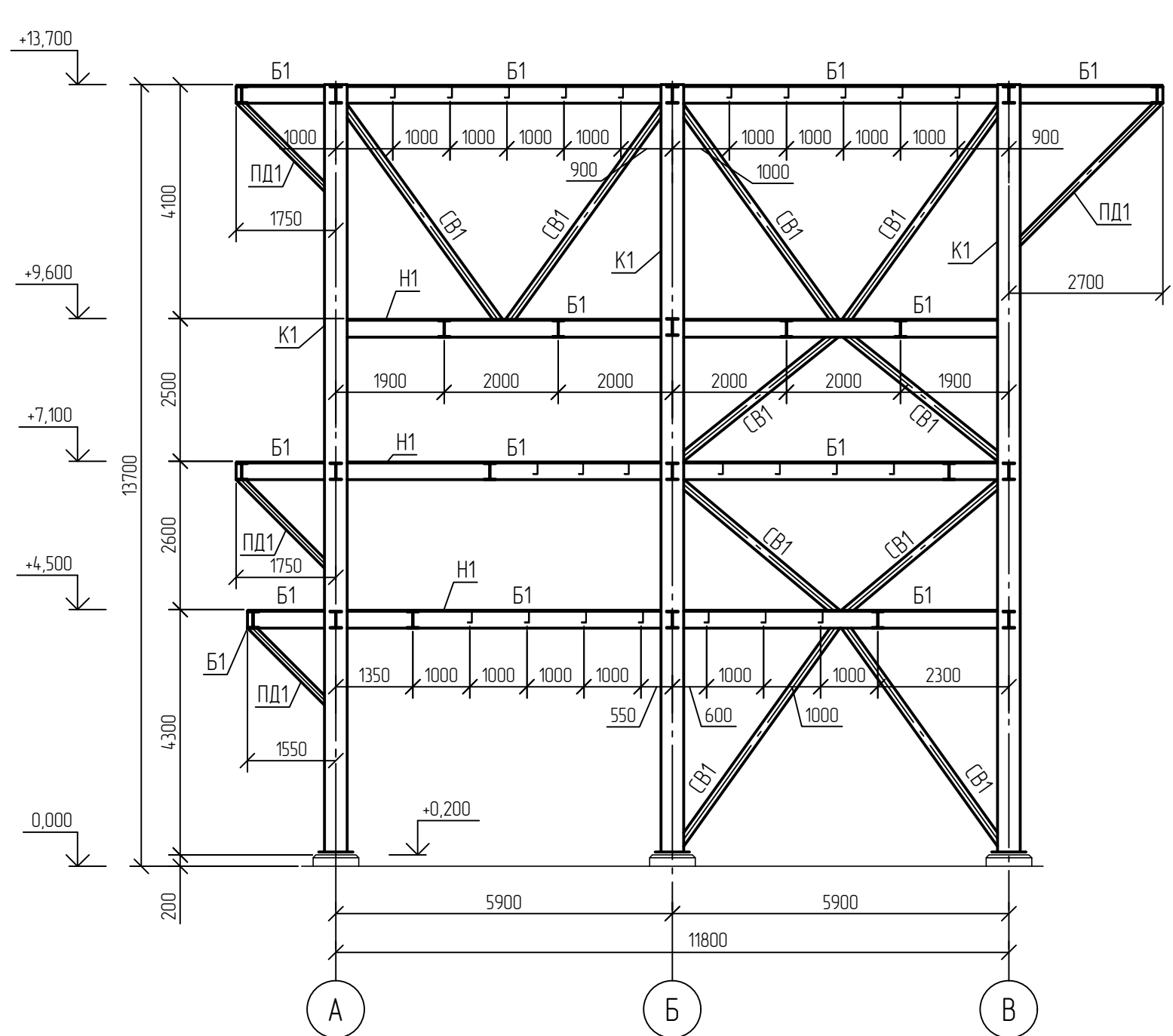
1 - 1 (1103-КМ-0006)

Ограждение площадок условно не показано



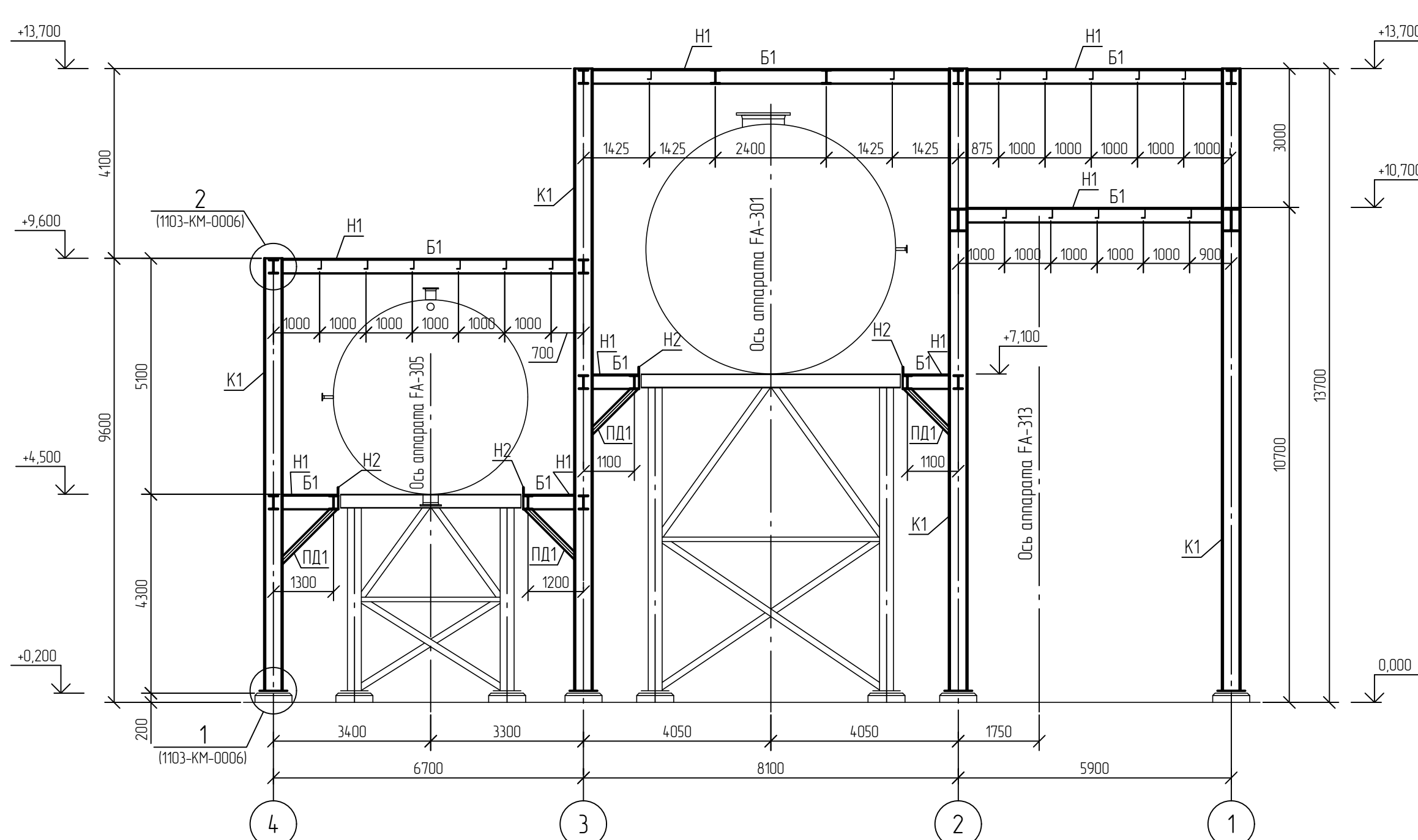
2 - 2 (1103-КМ-0006)

Ограждение площадок условно не показано

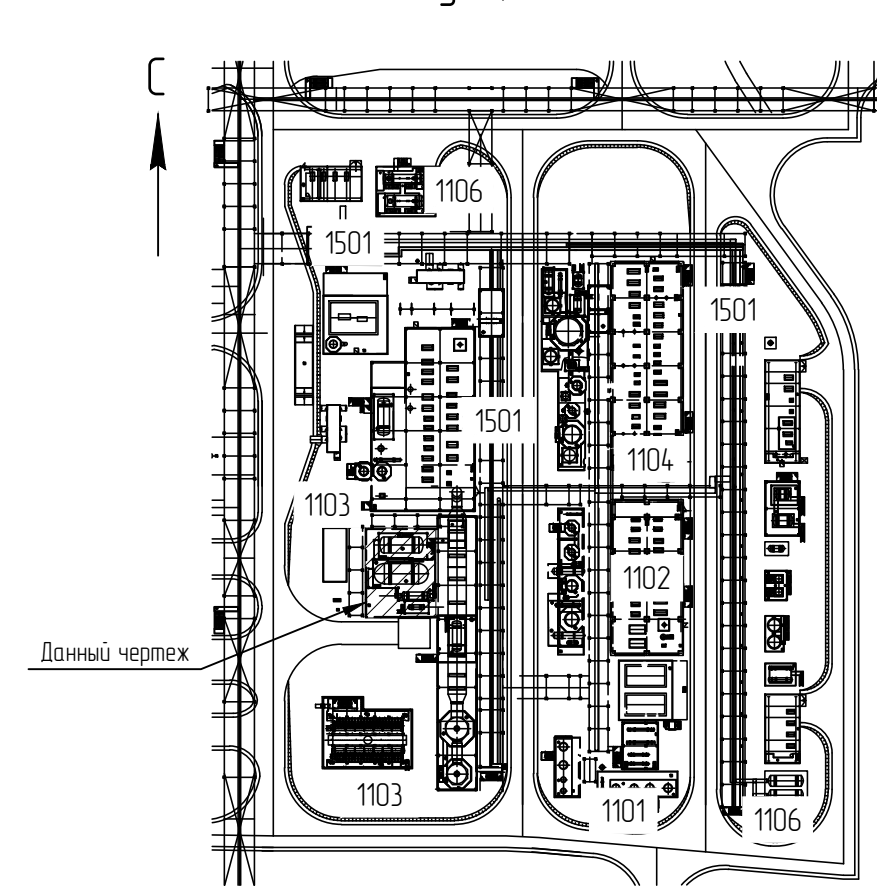


3 - 3 (1103-КМ-0006)

Ограждение площадок условно не показано



Ситуационный план



1 За относительно отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
2 Текстовую часть см. НКНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1

Изм.					Лист					Коррек.					Подпись					Дата																			
Разработ										Сверлен										Сверлен										Сверлен									
Рук. гр.										Сверлен										Сверлен										Сверлен									
Гл. спец.										Сверлен										Сверлен										Сверлен									
Н. контр.										Сверлен										Сверлен										Сверлен									

НКНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КМ-0005

«Проектирование, производство, монтаж и пуско-наладочные работы»

Синтез СИ Секция 300

Площадка 1103-FA-301. Схемы расположения элементов площадки на отм. +4,500, +7,100, +9,600

Страна: Беларусь

Схема расположения элементов площадки на отм. +10,700

Ограждение площадки условно не показано

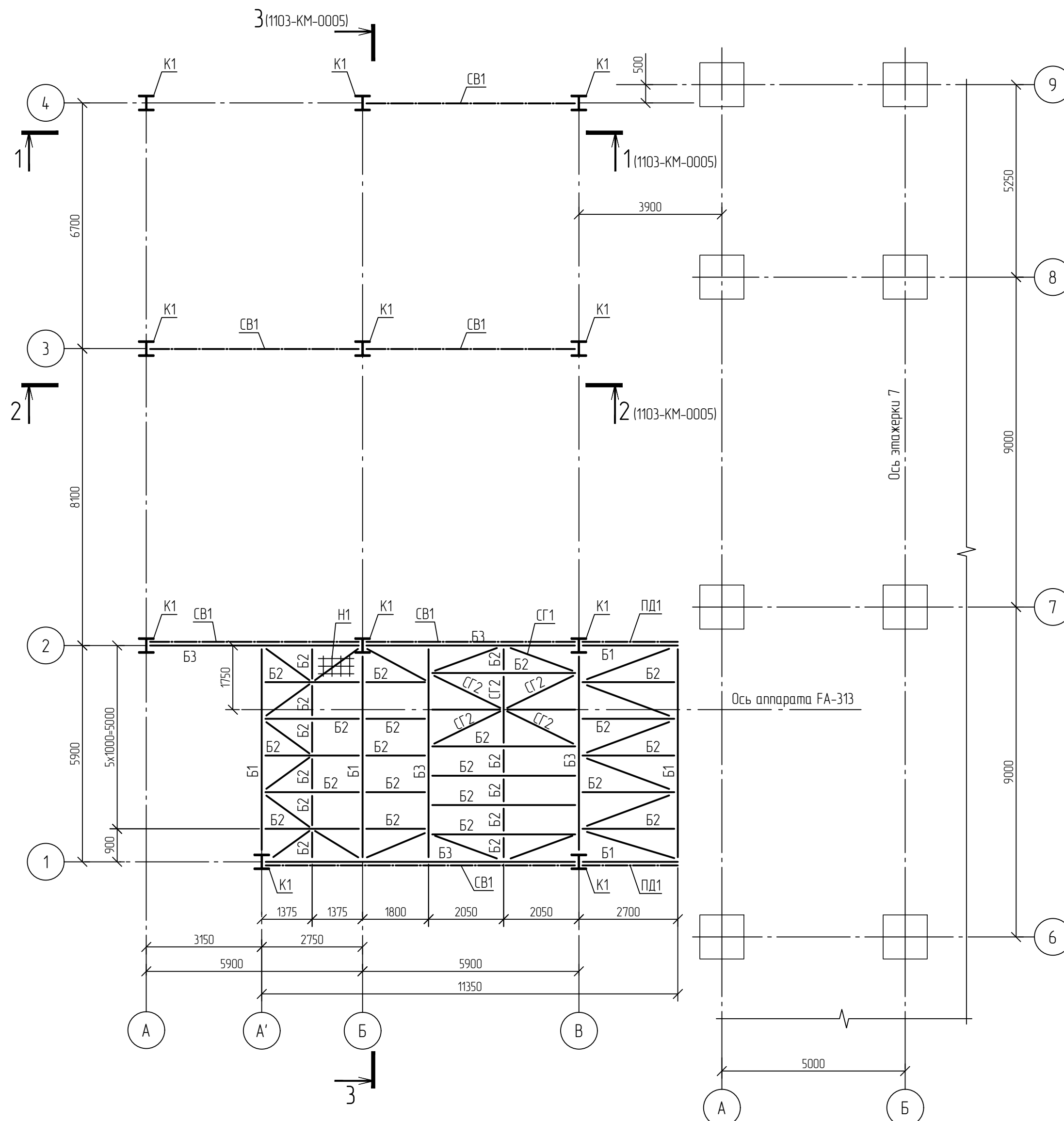
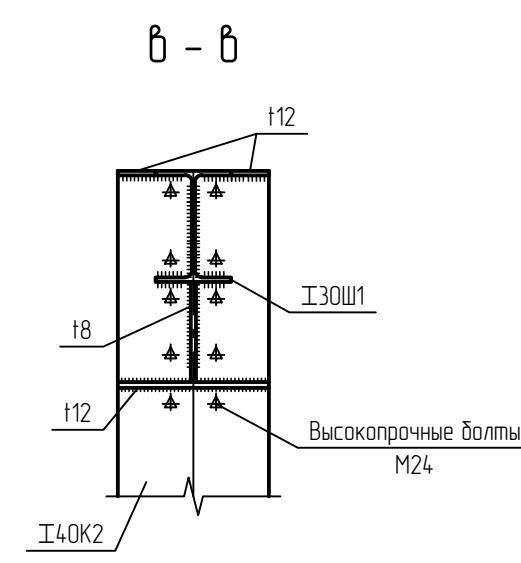
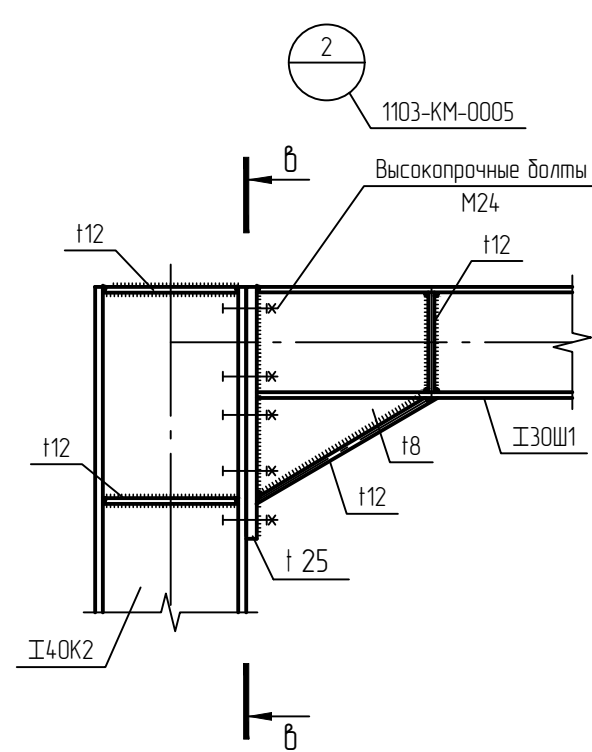
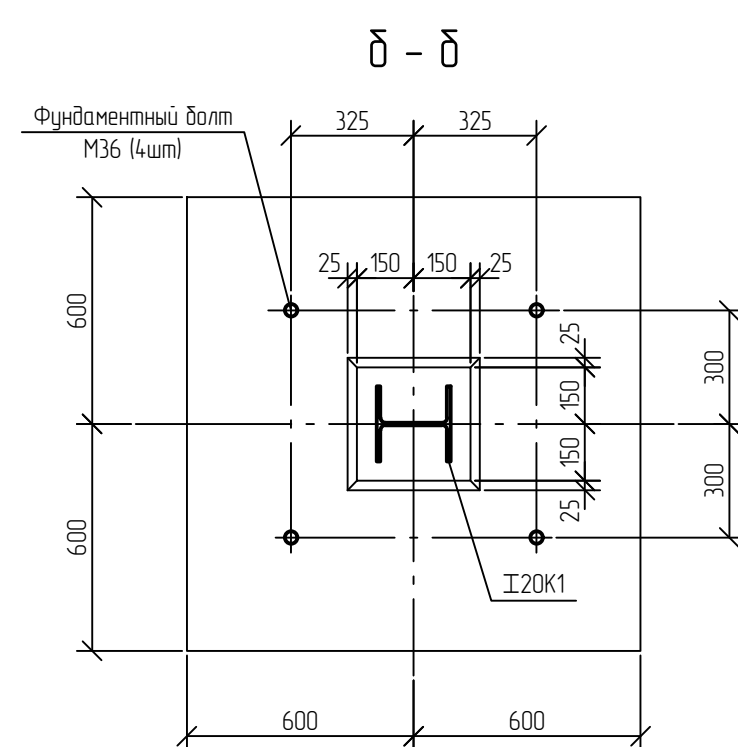
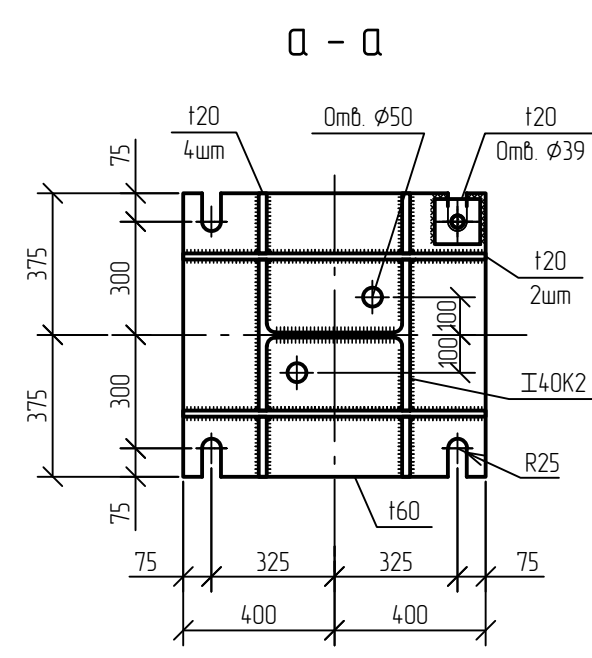
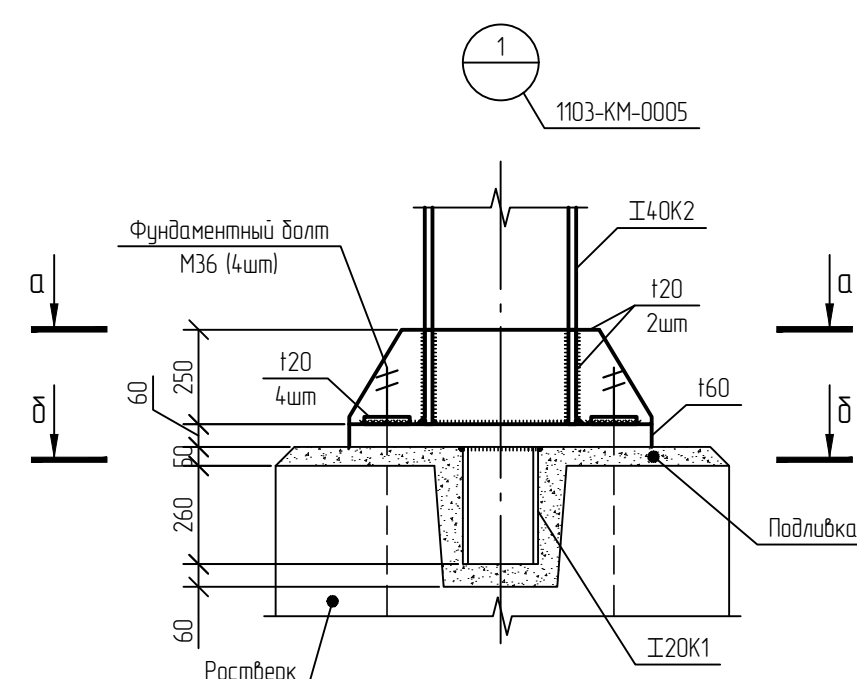
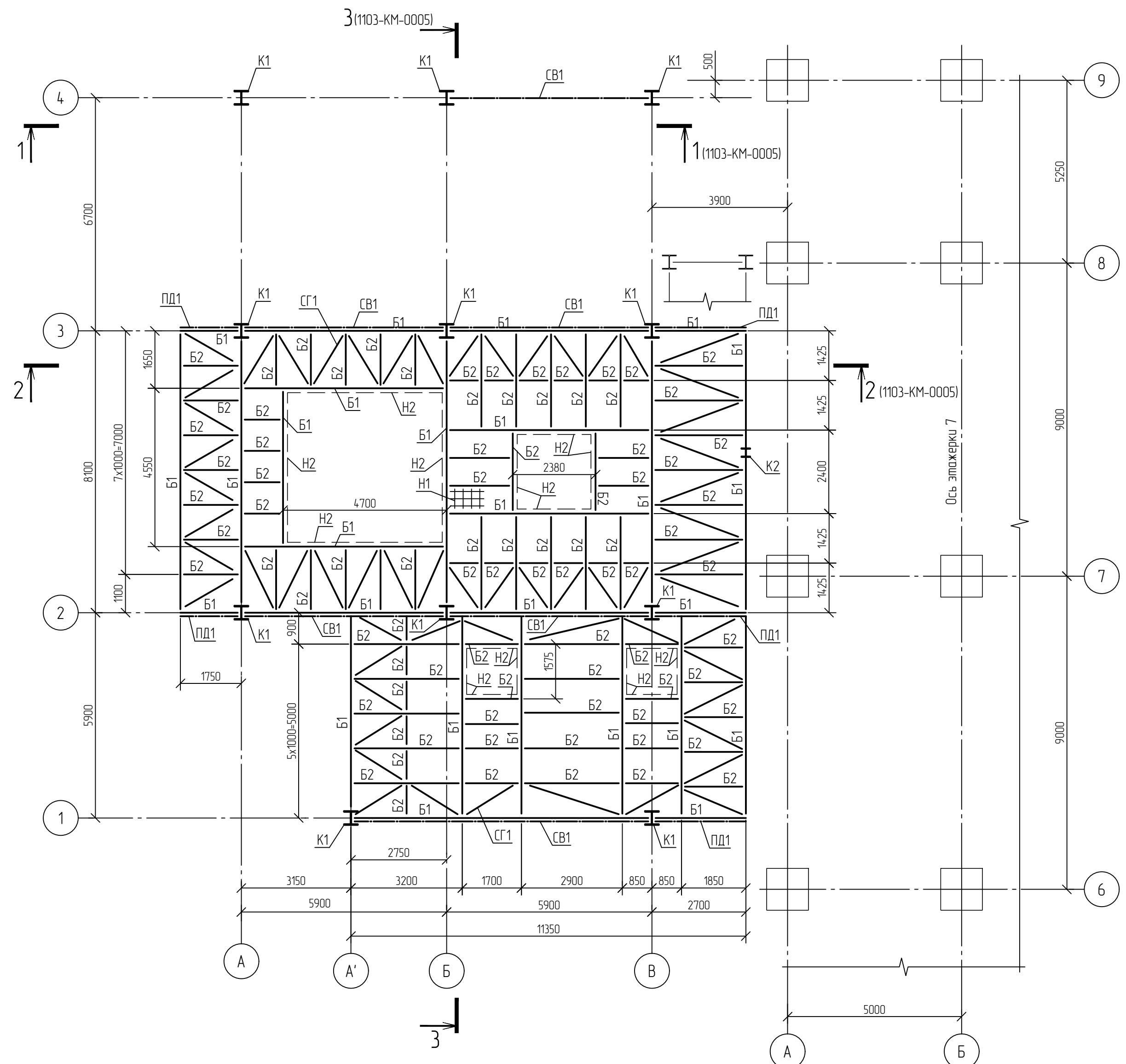


Схема расположения элементов площадки на отм. +13,700

Ограждение площадки условно не показано



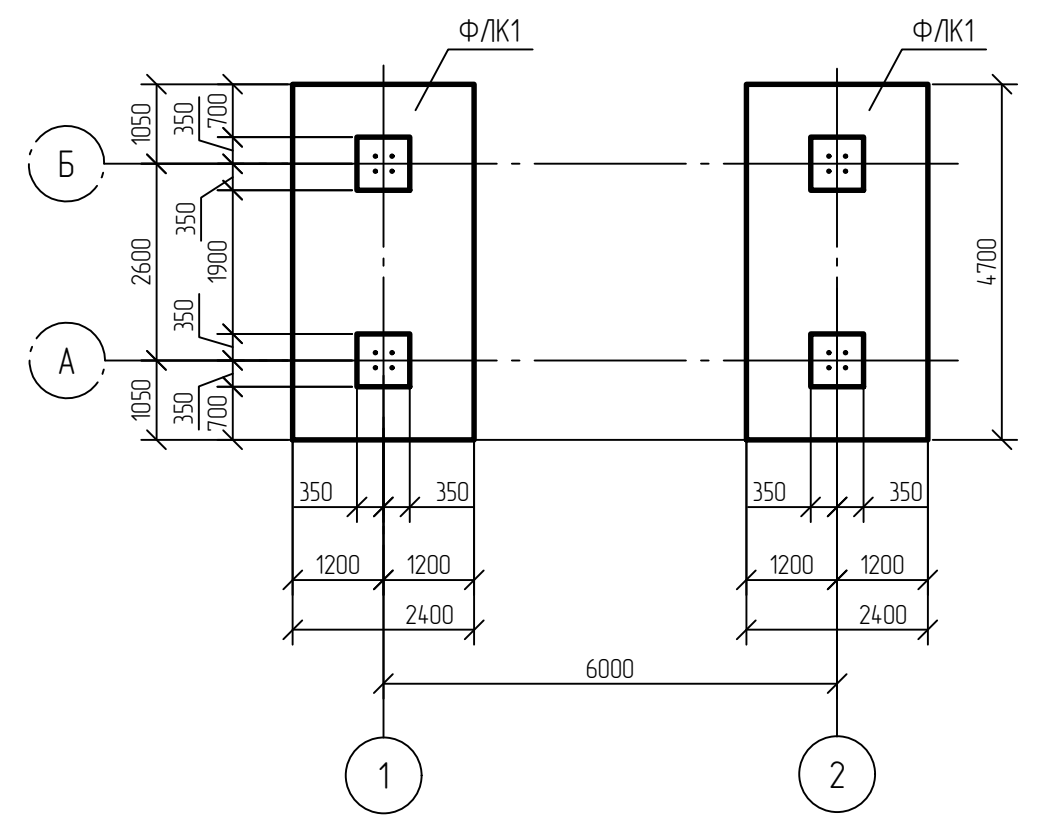
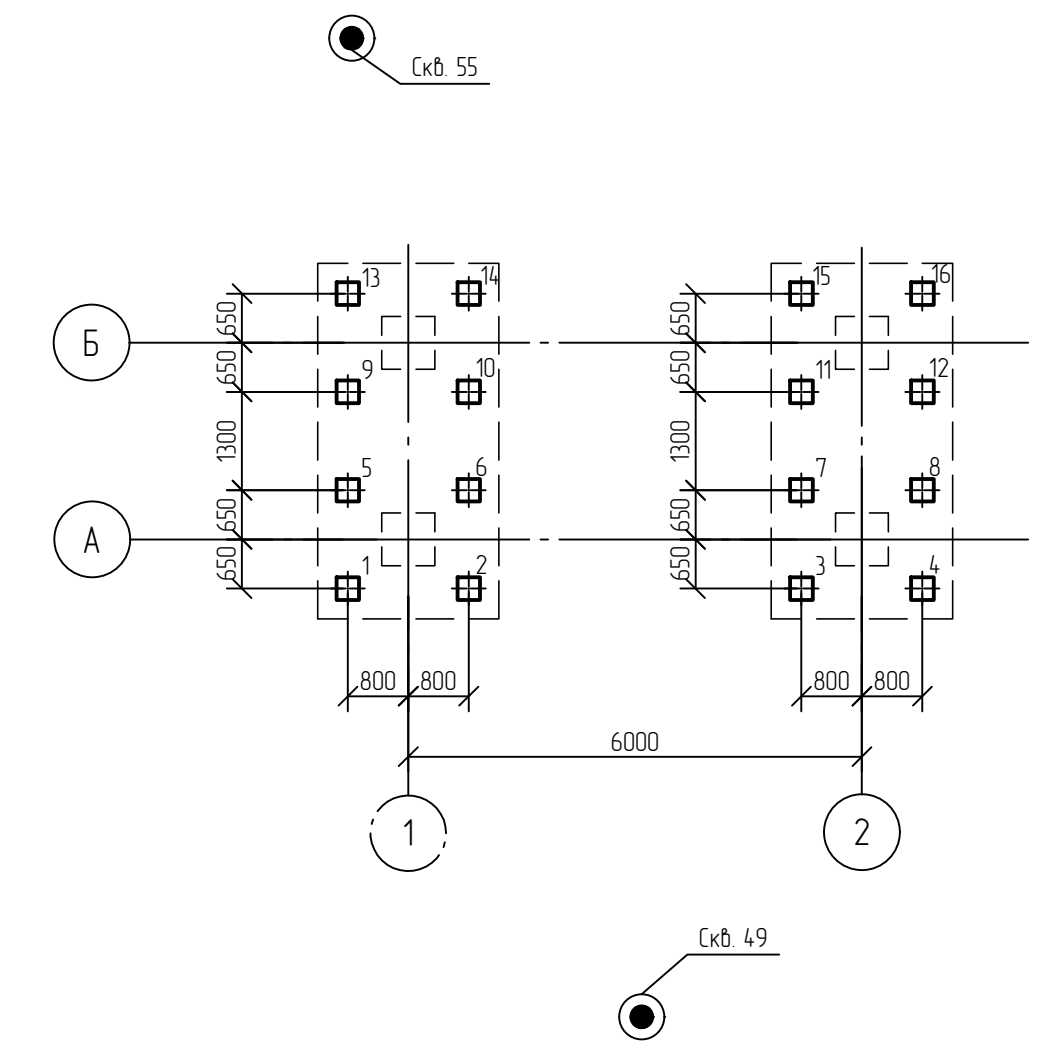
1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот
 2 Текстовую часть см. НКНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1

NKНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КМ-0006				
«Производство производства этиленового количества 350 тыс. тонн в год и производства стирола количества 400 тыс. тонн в год», «Производство производства полистирола количества 250 тыс. тонн в год и производства этиленового количества 350 тыс. тонн в год и производства стирола количества 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись
Разработ	Судорин			
Рук. гр.	Судорин			
Гл. спец.	Семенов			
И контр.				
Синтез СМ Секция 300				
Площадка 1103-FA-301 Схемы расположения элементов площадки на отм. +10,700, +13,700				
			Лист	Листов
			П	1

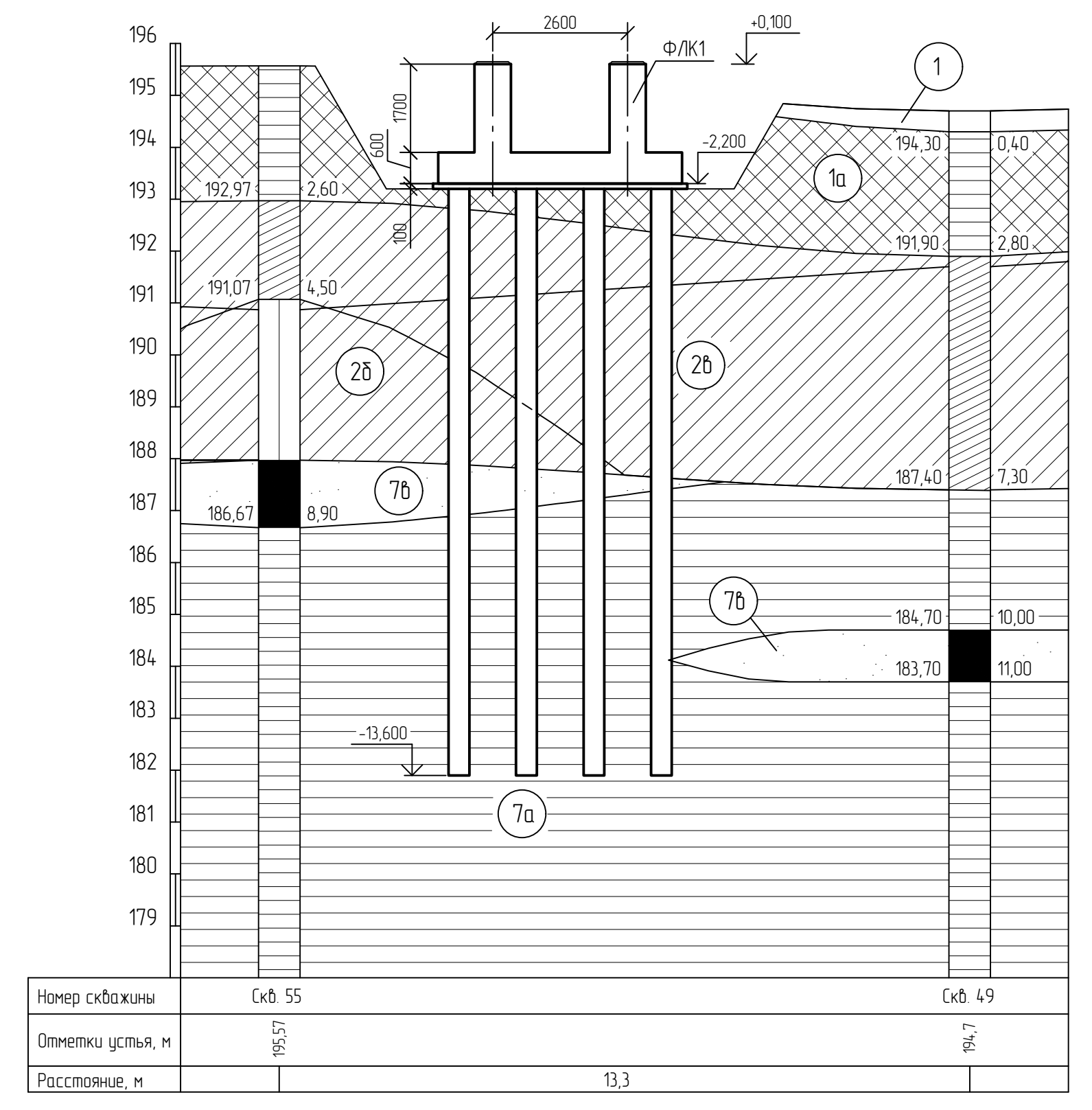


Электронная подписка
 Идентификационный номер
 00054765

Позиция	Абс. отм. верха свай до срезы, м	Абс. отм. верха свай после срезы, м	Относит. отм. верха свай до срезы, м	Относит. отм. верха свай после срезы, м	Допускаемая нагрузка на сваю, т			Расчетная нагрузка на сваю, т		
					на сжатие	на выдергивание	горизонтальная	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная
1.36	193,900	193,400	-1,600	-2,100	119,0	23,4	-	66,4	-	-



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 55, Скв. 49



Спецификация к схеме расположения свай

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1.16	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забивная С120.30-8	16	2730,0	В30, W8, F200

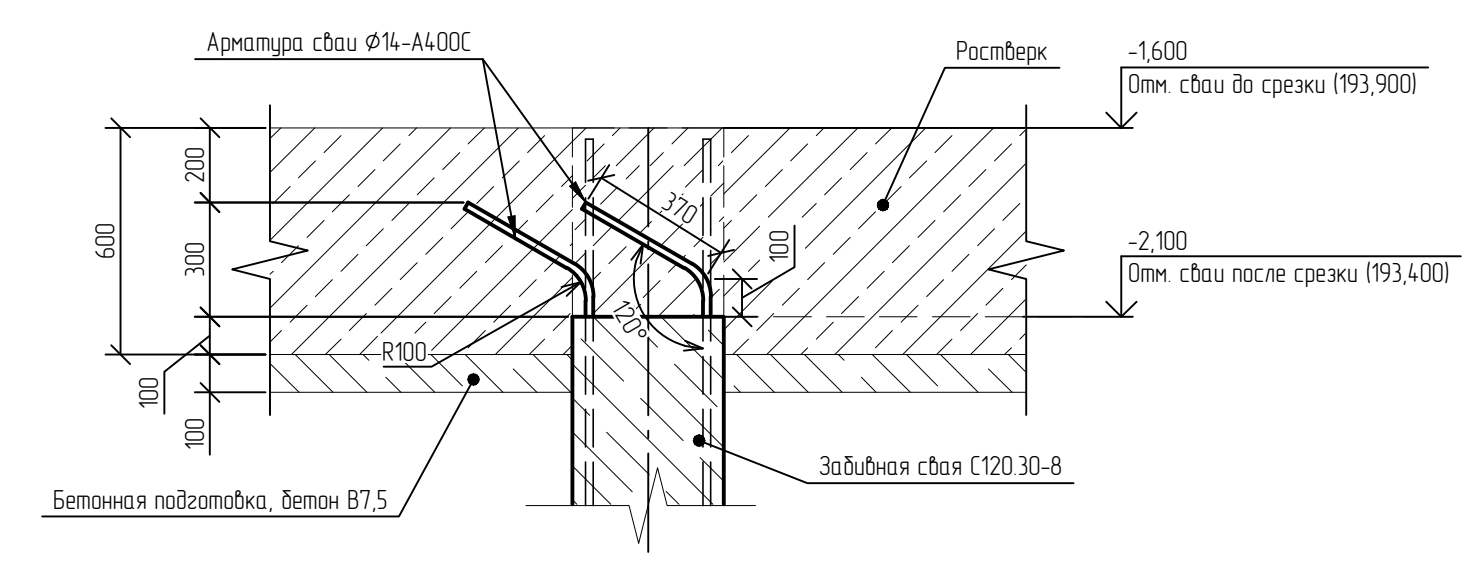
Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Ф/ЛК1		Фундамент лестничной клетки Ф/ЛК1	2		

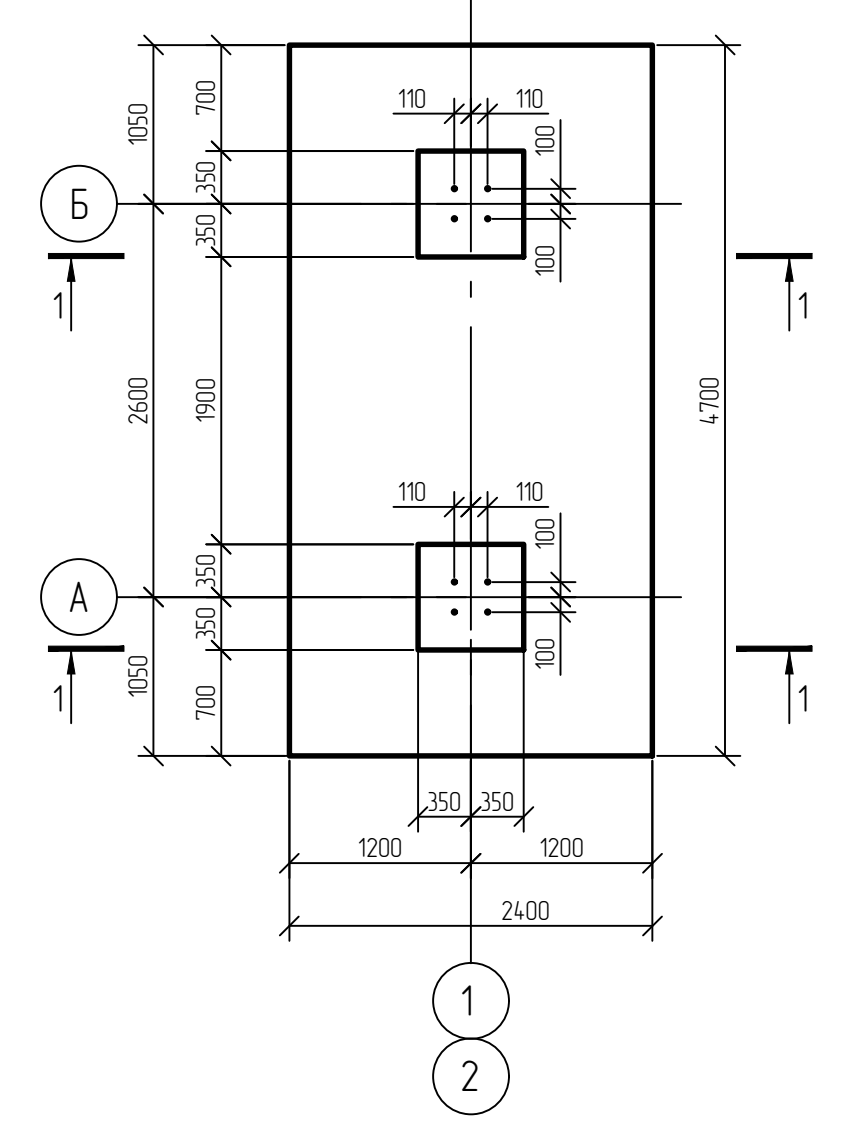
Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			Удельное сечение	Угол фильтрации	Модуль деформации	MPa
РГЭ-1а		Насыщенный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослойки песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (t _{сж})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (e _{сж})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2в		Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный (e _{сж})	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослойки песка (выветрелый песчанник), с редкими прослойки щебня известняка (e _р)	1,93	57	18	17,7
ИГЭ-7б		Песок мелкий, средней крупности, средней плотности, плотный (песчанник выветрелый, водонасыщенный, средней степени водонасыщенный (e _р))	1,98	34	34	24,1

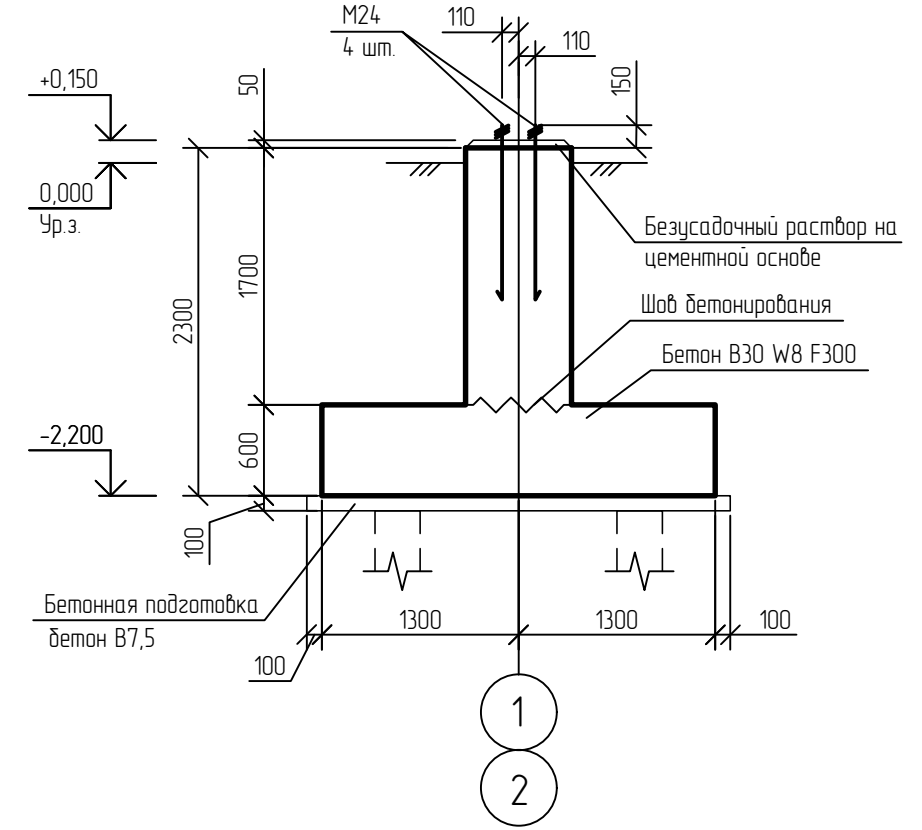
Заделка свай С120.30-8 в ростверк



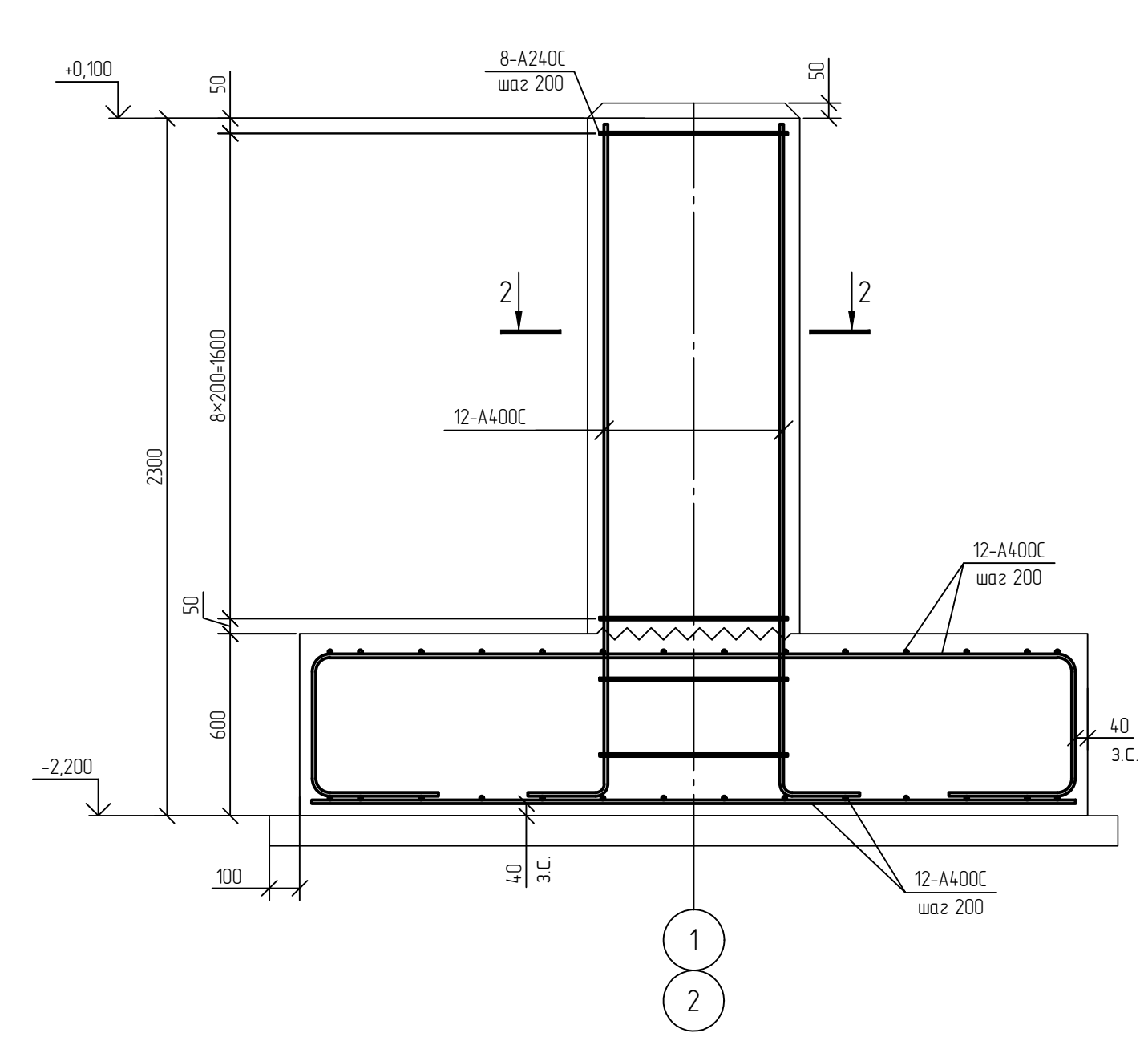
Фундамент лестничной клетки Ф/ЛК1



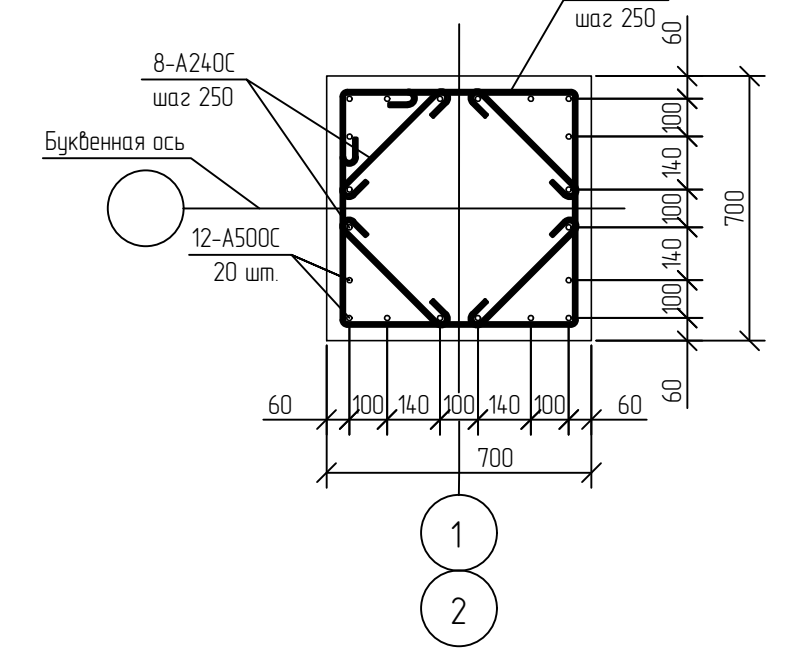
1-1 (опалубочный чертеж)



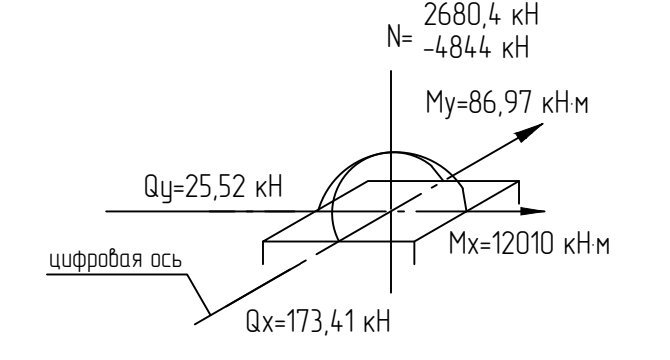
1-1 (опалубочный чертеж)



2-2



Расчетная схема Ф/ЛК1



Условные обозначения

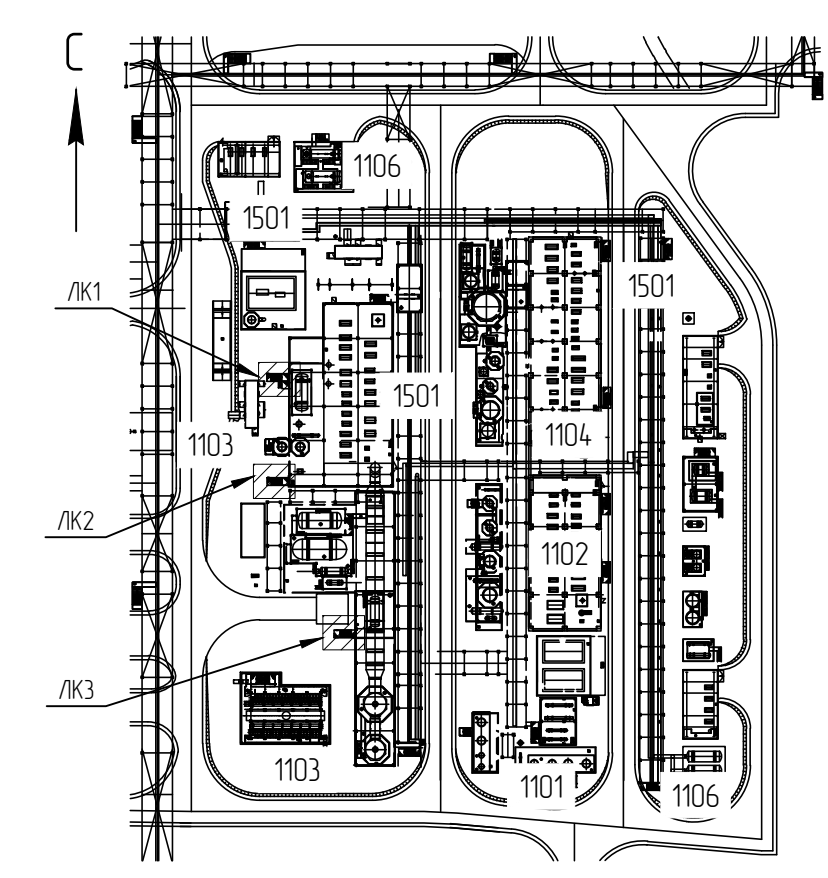
- Свая С120.30-8
- Инженерно-геологическая скважина

Принятые сокращения

- з.с. - защитный слой
- абс. - абсолютная
- относит. - относительная

- 1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- 2 Текстовая часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 3 Защитный слой бетона для рабочей арматуры фундаментов 40 мм.
- 4 Монтажная подливка под стальные колонны выполнена из безусадочного раствора на цементной основе толщиной 50 мм. Начальная прочность на сжатие 50 МПа.
- 5 Предельные отклонения свай при забивке см. табл. 12.1 СП 4.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты".

Ситуационный план



NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0013					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Кича				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Синтез СМ Секция 300			Стадия	Лист	Листов
Схема расположения свай лестничных клеток ЛК1-ЛК3. Схема расположения фундаментов лестничных клеток ЛК1-ЛК3. Фундамент лестничной клетки Ф/ЛК1			П		1

Марка элемента	Сечение			Усилие для крепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	пол	состав	A, кН	N, кН	M, кН·м		
K1	I	-	I 40K2	-	-	-	S345-5	
B1	I	-	I 30Ш1	-	-	-	S345-5	
B2	C	-	C 16П	-	-	-	S345-5	
B3	C	-	C 16П	-	-	-	S345-5	
CB1	□	-	□ 140x6	-	-	-	S355-8-09Г2С	
П1	C	-	C 24П	-	-	-	S345-5	

Схема расположения лестничной клетки ЛК1 2-2

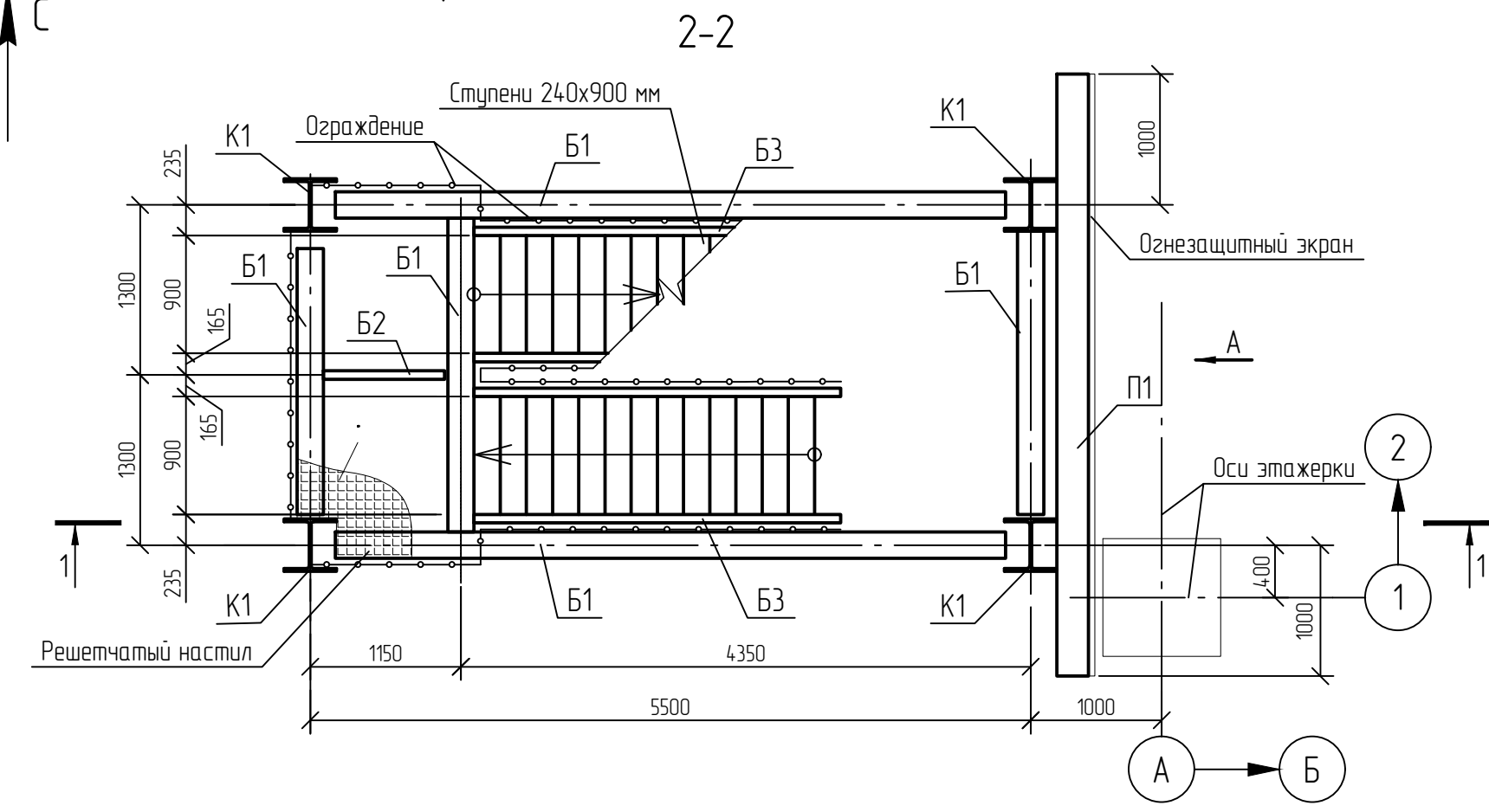
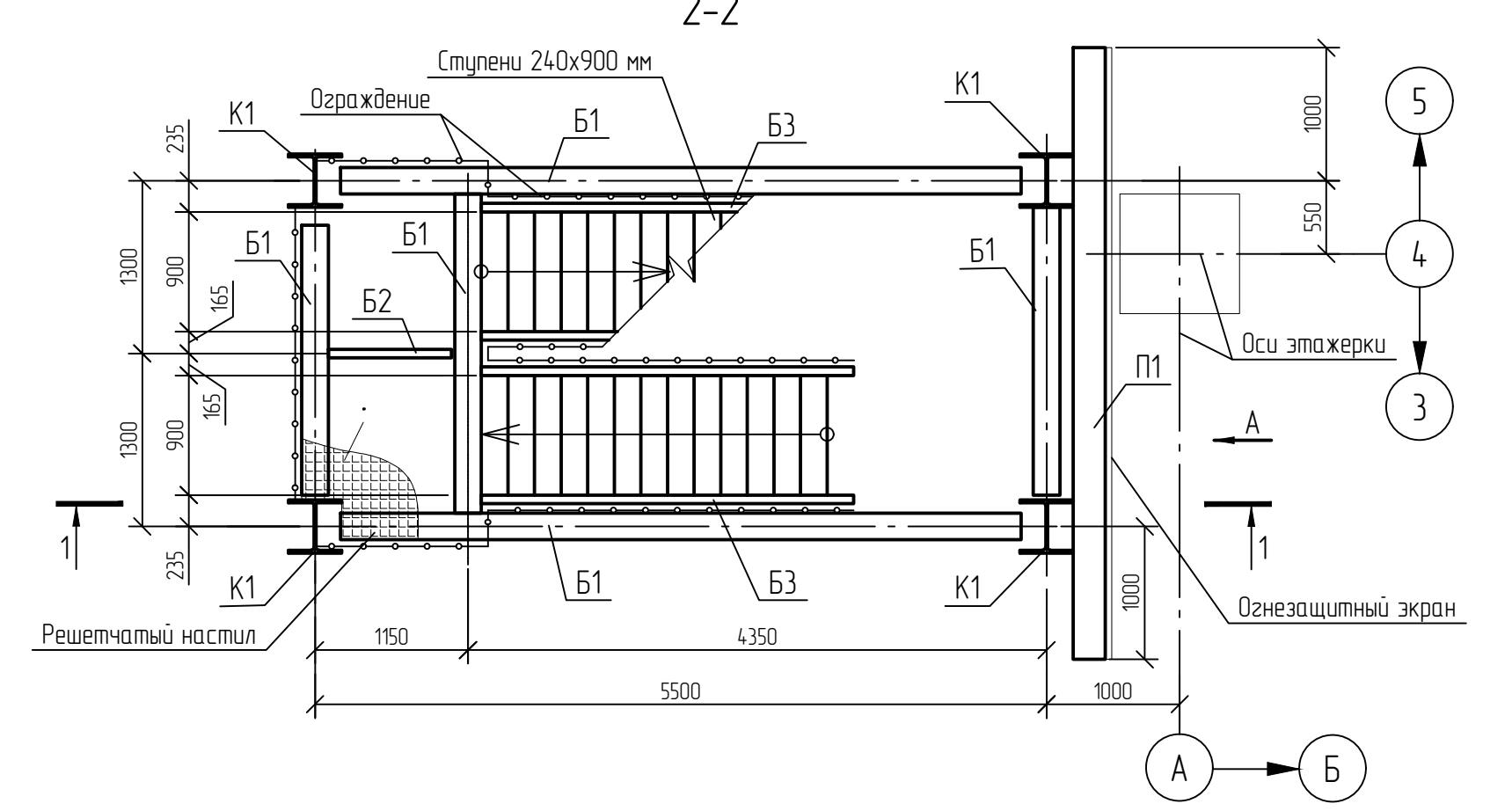
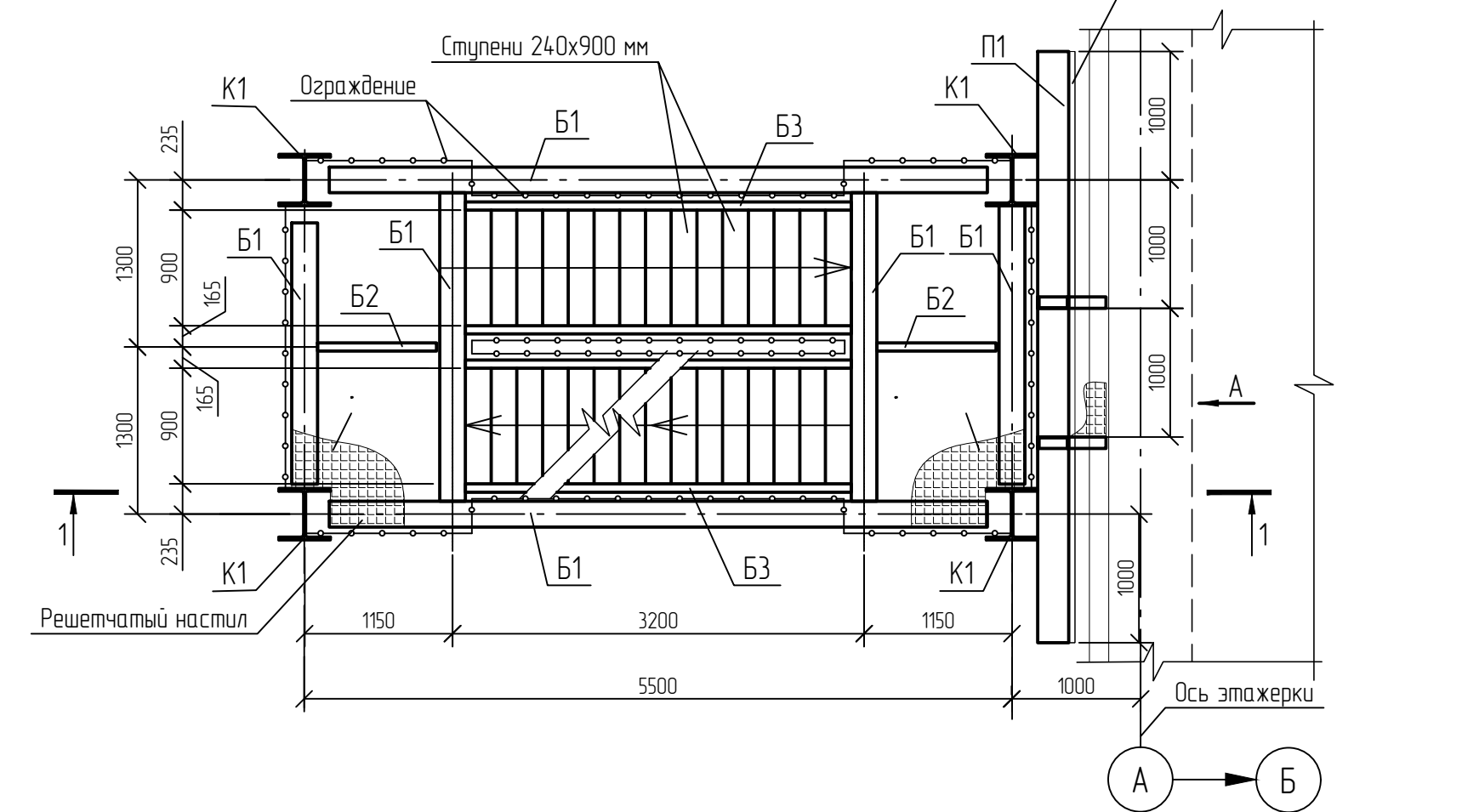


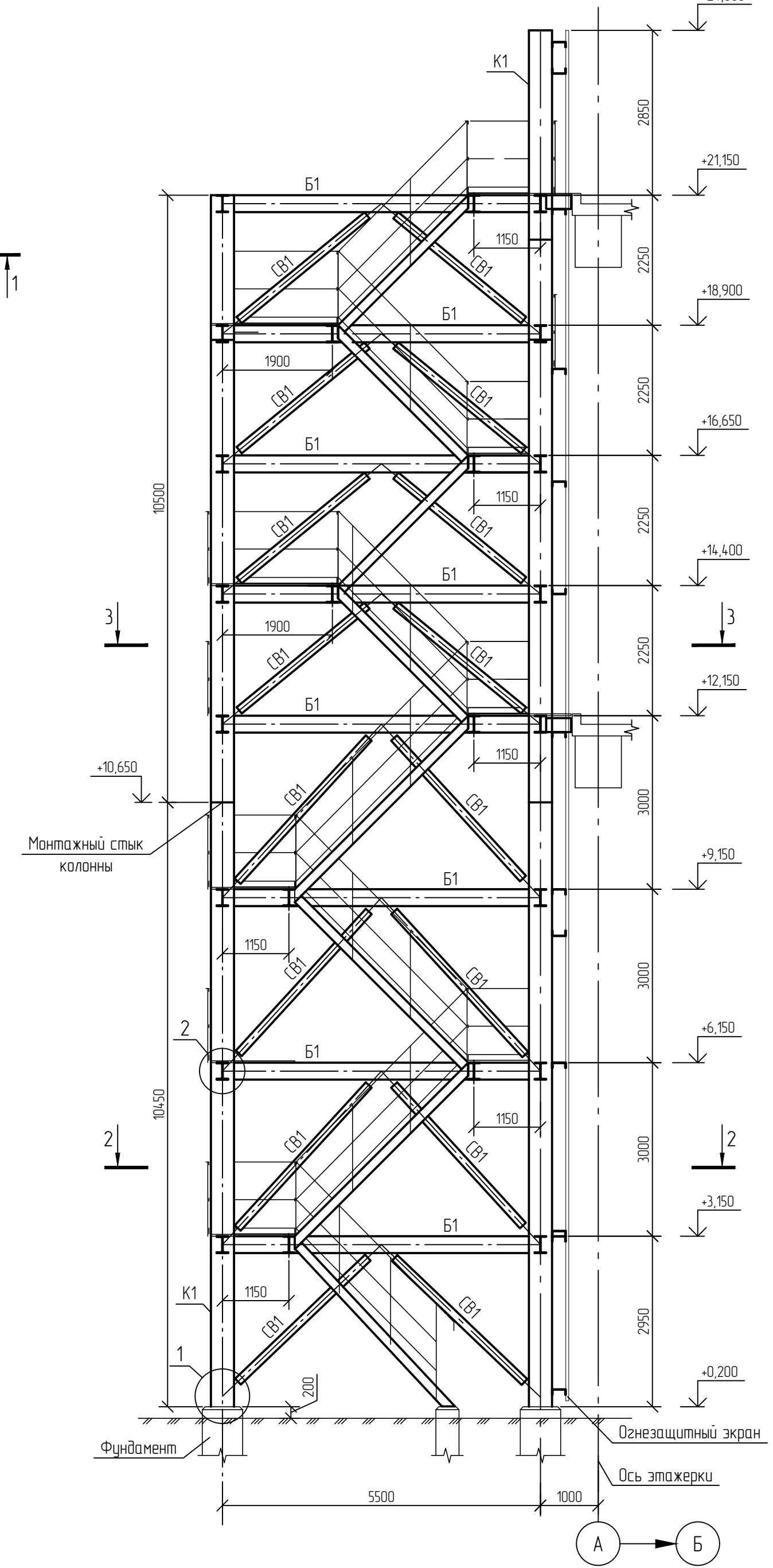
Схема расположения лестничной клетки ЛК2 2-2



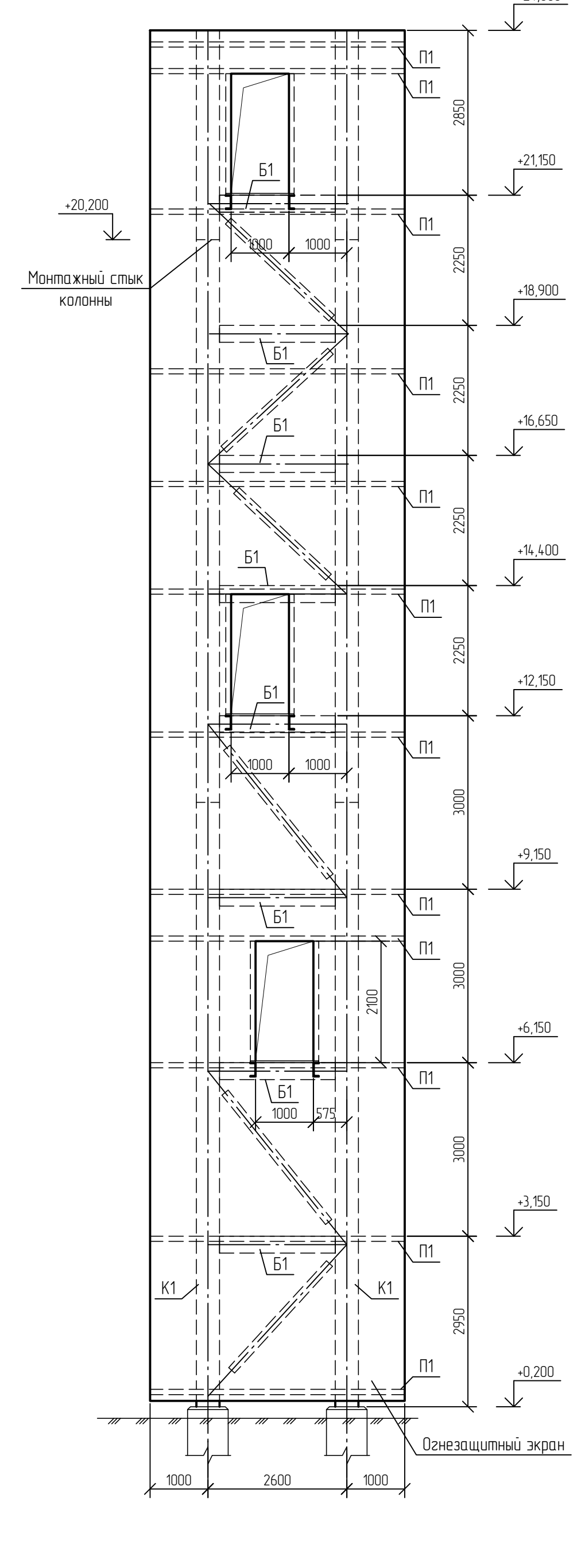
3-3



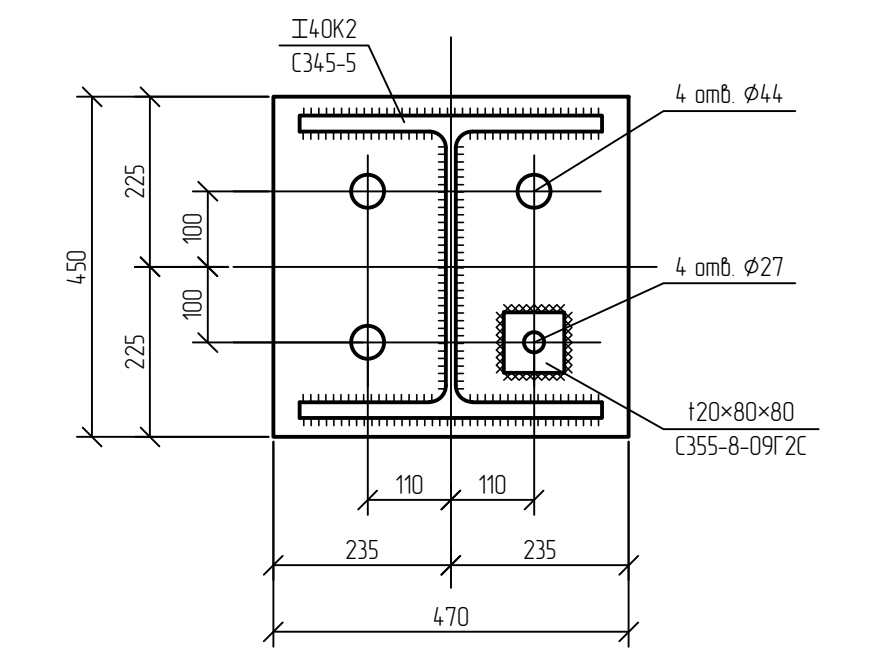
1-1



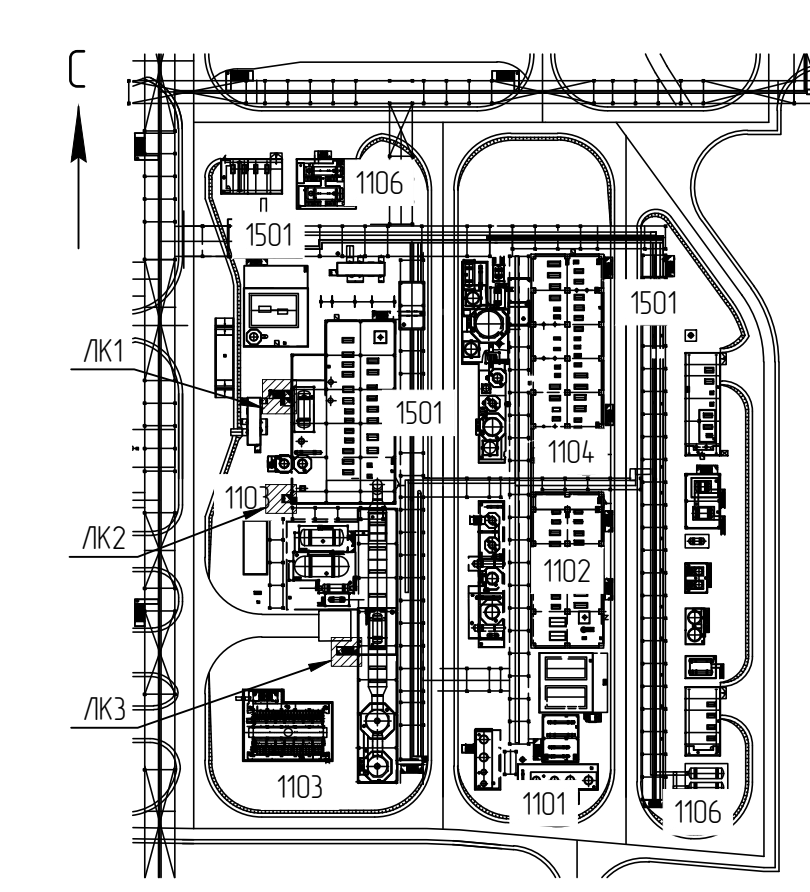
A



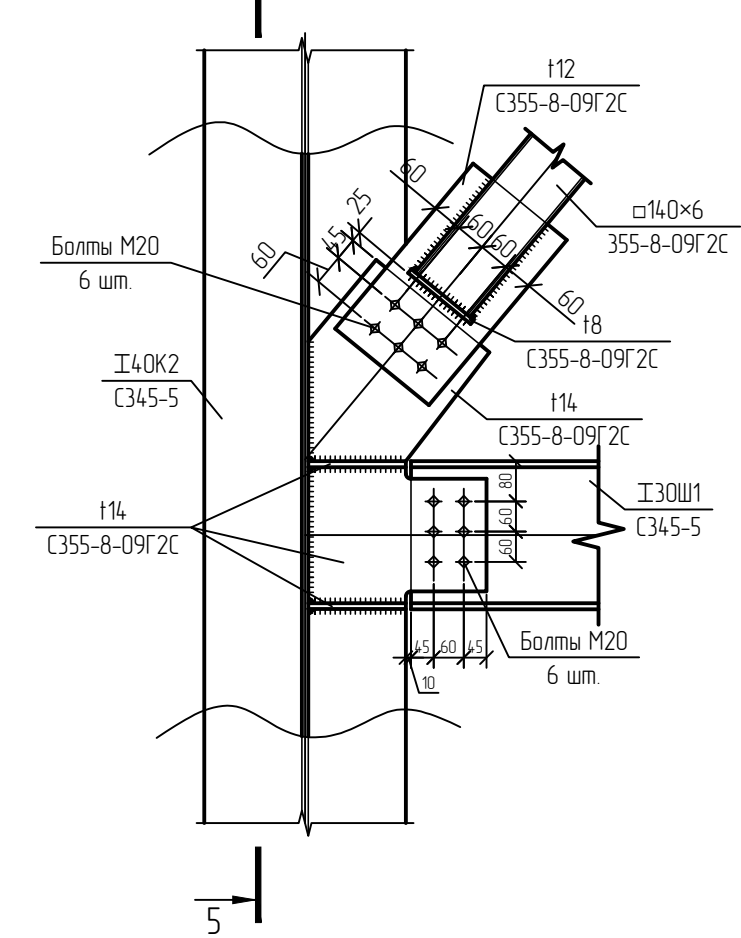
Разрез 4-4



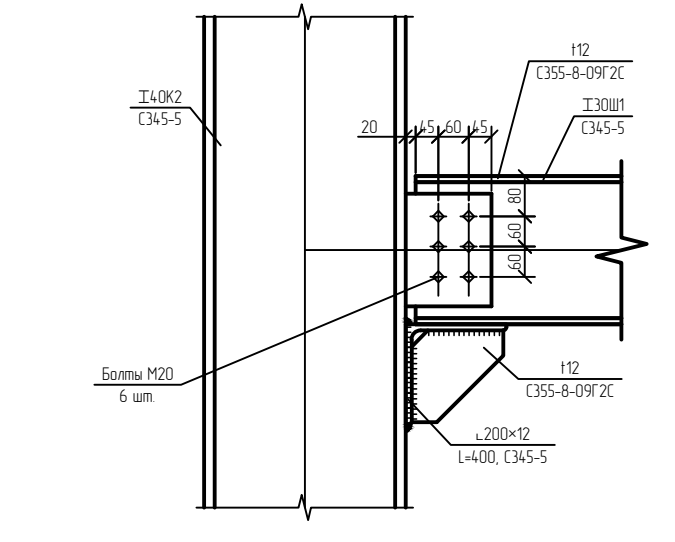
Ситуационный план



2



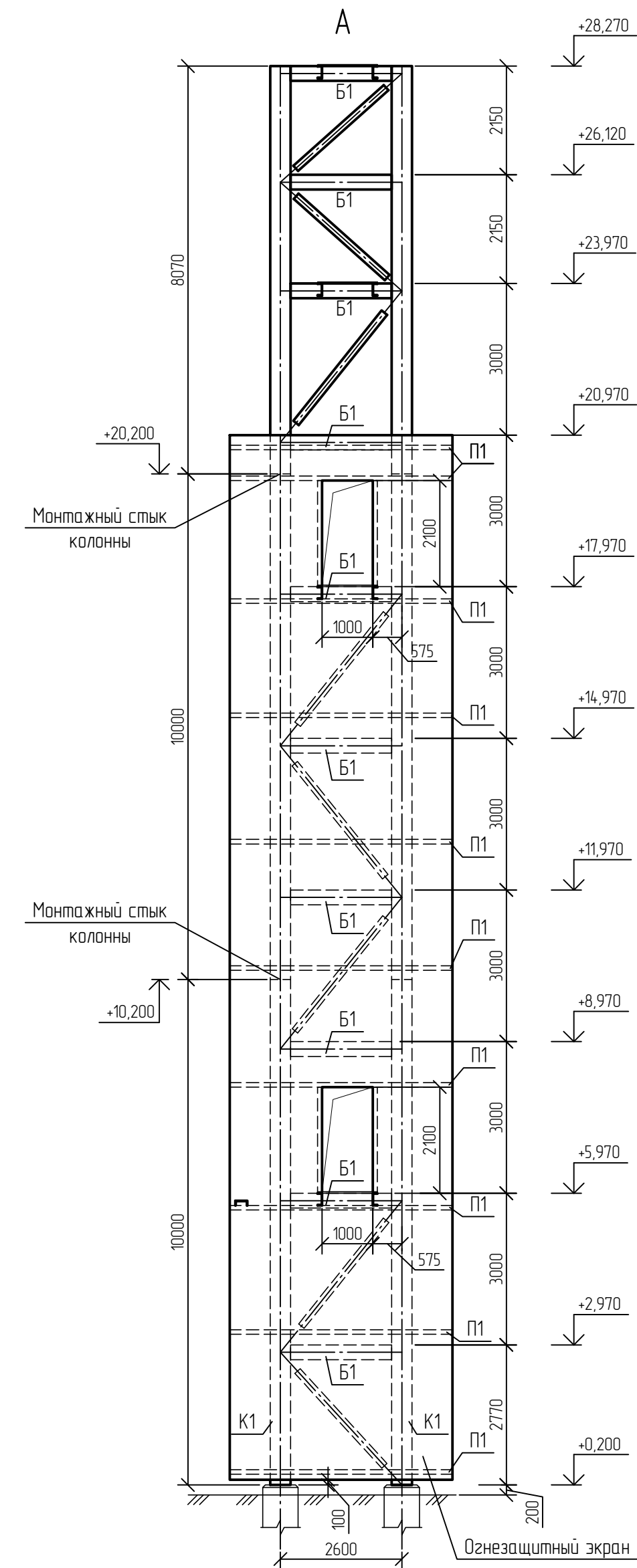
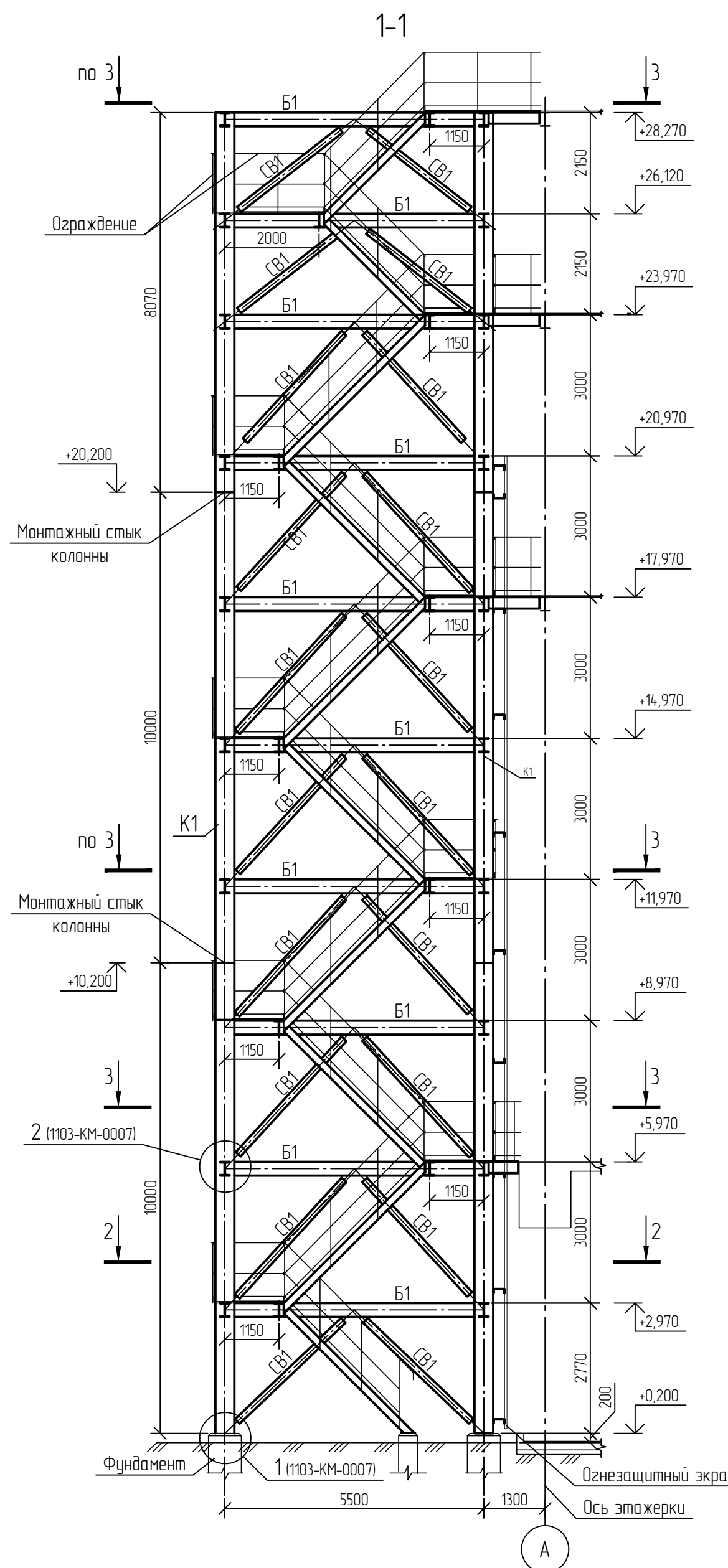
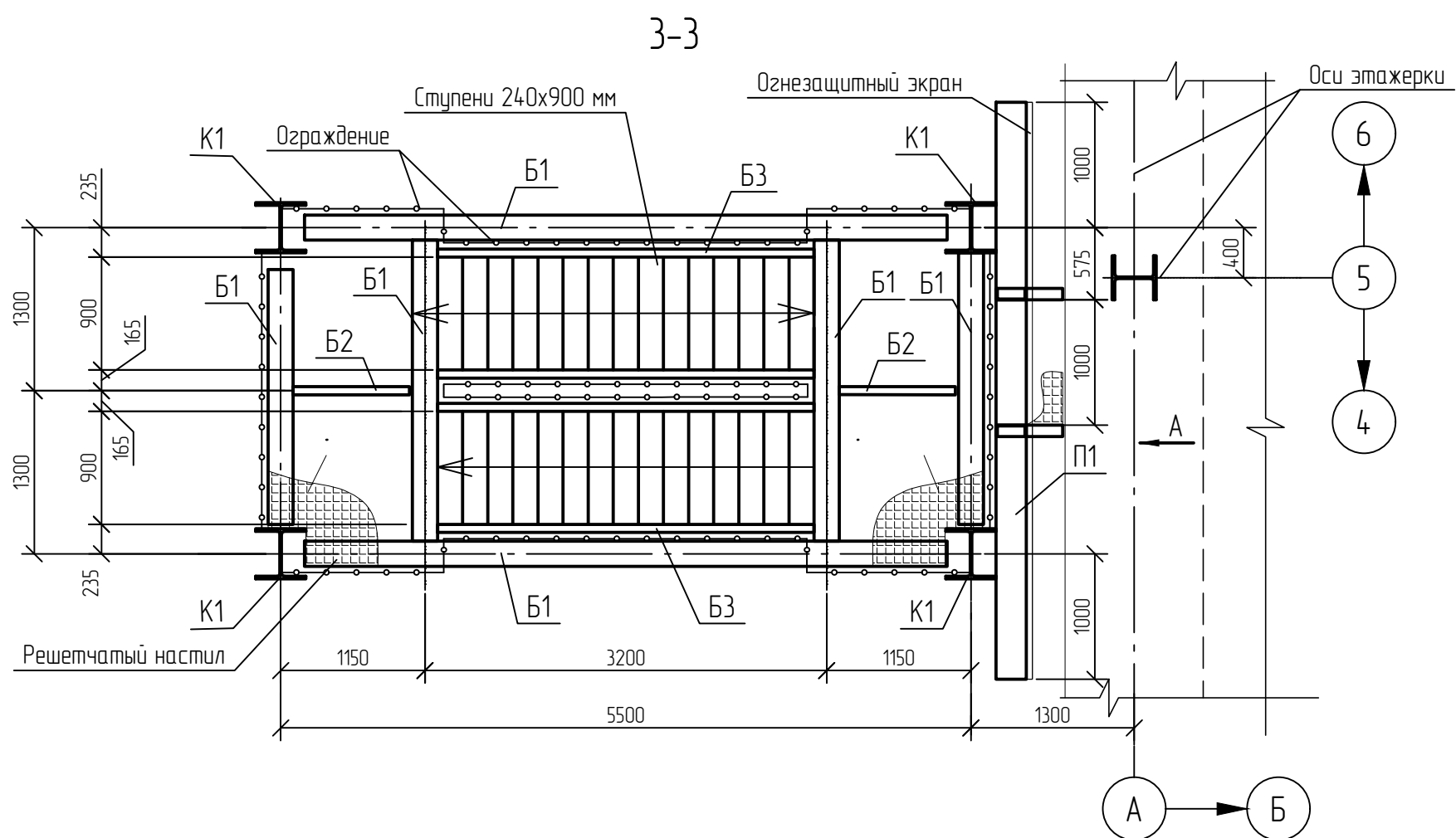
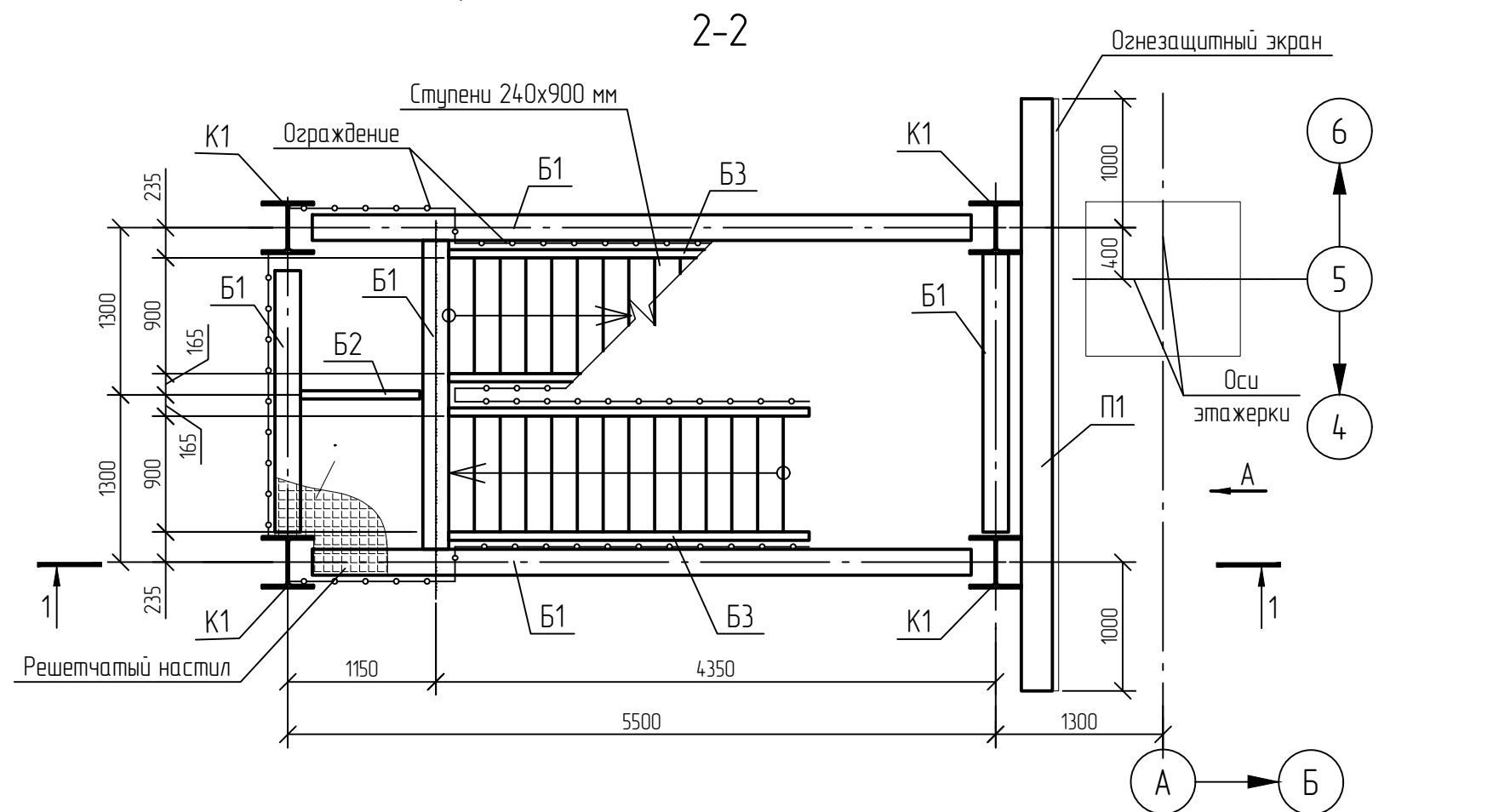
Разрез 5-5



1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
 2 Текстовые требования см. НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.

NKНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0007				
«Строительство производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства спирта мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобразовательного здания для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства спирта мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Колуч.	Лист	№Фок	Подпись
Разр.	Кича	Лист	№Фок	Дата
Рук. гр.	Сидарин	Лист	№Фок	Дата
Гл. спец.	Семенов	Лист	№Фок	Дата
И контр.		Лист	№Фок	Дата
Синтез СМ Секция 300			Ставля	Лист
Схемы расположения лестничных клеток ЛК1, ЛК2			Лист	Листов
Синтез СМ Секция 300			Лист	Листов
Схемы расположения лестничных клеток ЛК1, ЛК2			Лист	Листов

Схема расположения лестничной клетки ЛК3



1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
2 Текстовую часть см. НКНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.

					НКНХ21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КМ-0008				
					«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства спирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства спирала мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Синтез СМ Секция 300	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Кича					П		1
Рук. гр.		Сидорин							
Гл. спец.		Семенов							
И. контр.									
Схема расположения лестничной клетки ЛК3							СИБУР НОВЫЕ РЕСУРСЫ		

Изд. № подл.	00054765
Взам. инв. №	
Листов и дата	



FA-301, FA-305

Схема расположения свай под ростверки РСМ1-FA-301

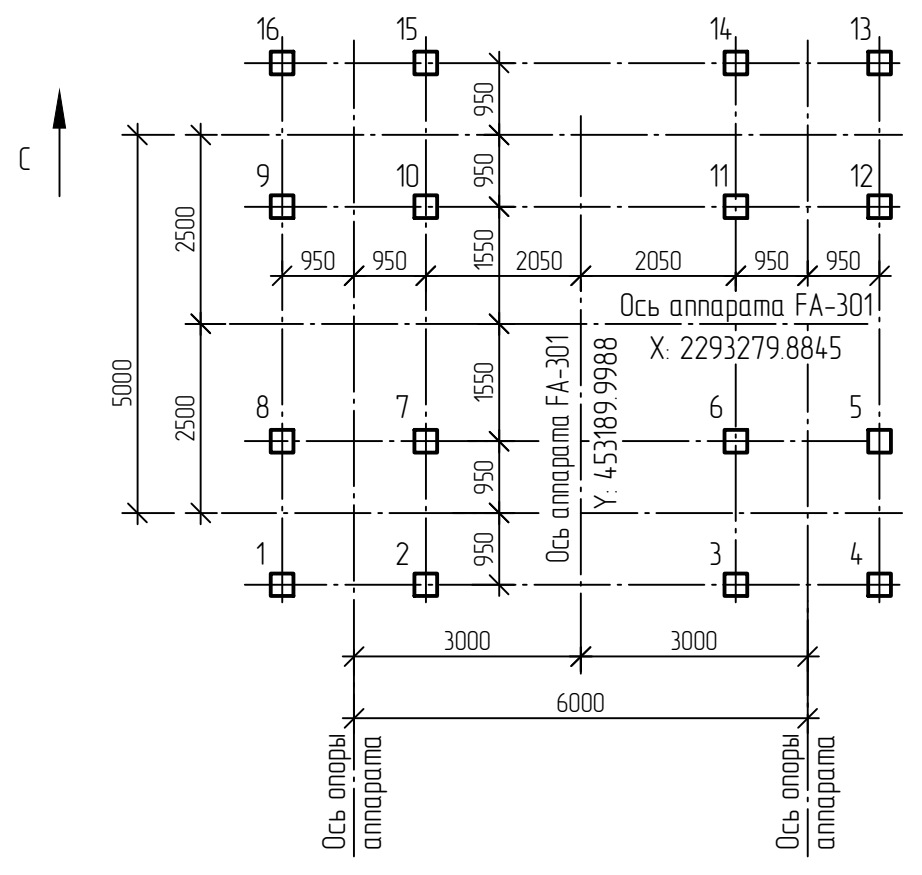


Схема расположения свай под ростверки РСМ1-FA-305

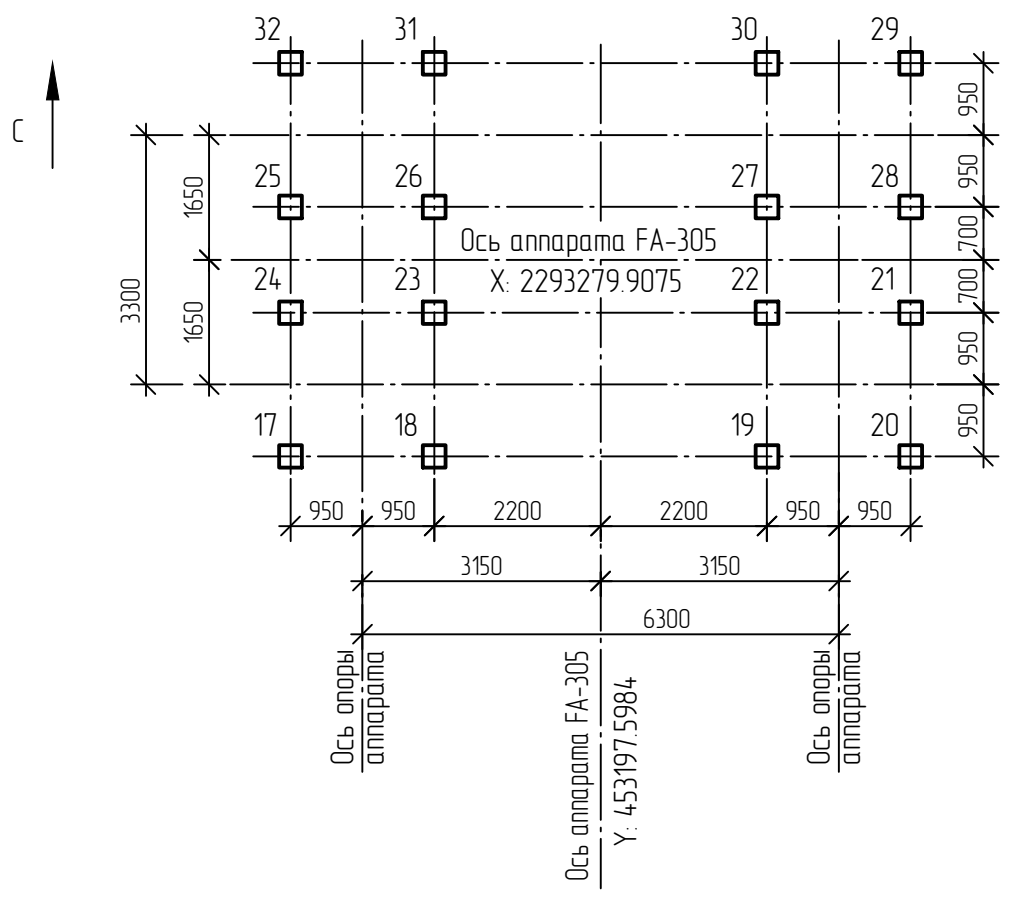


Схема расположения ростверков РСМ1-FA-301

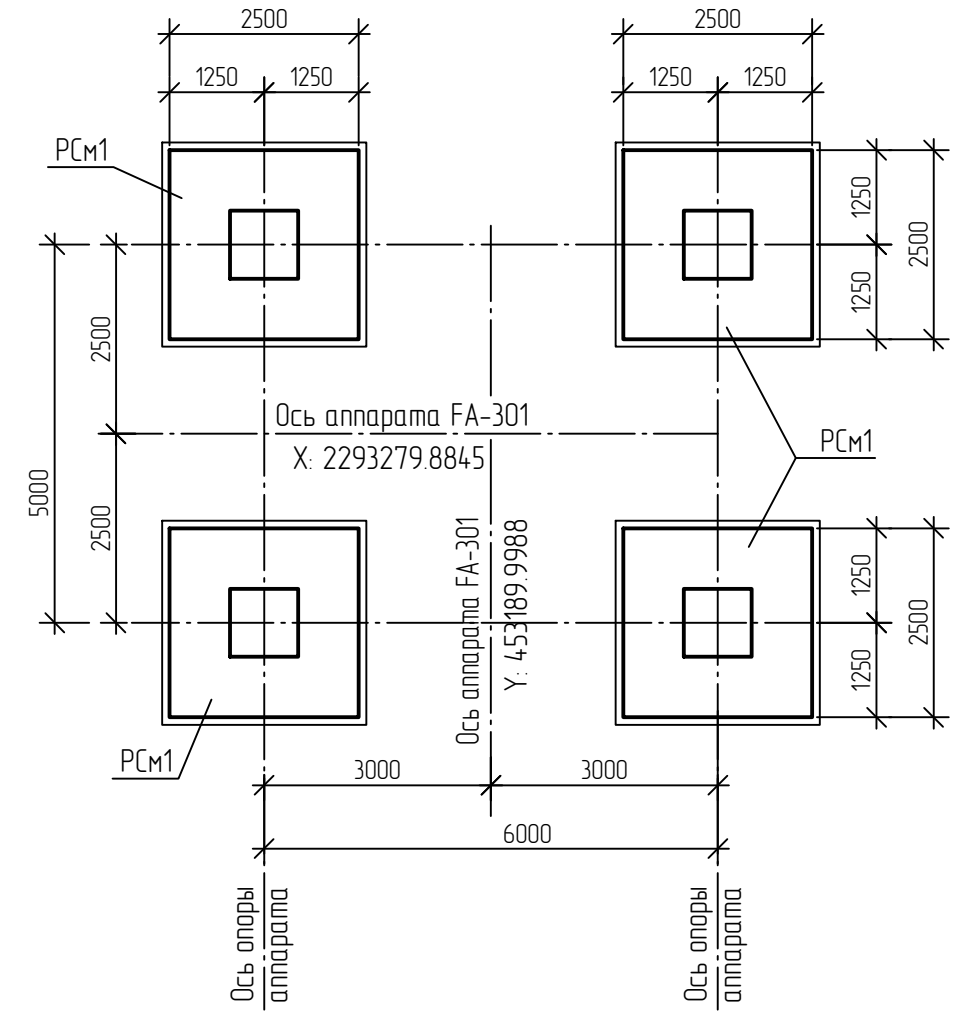
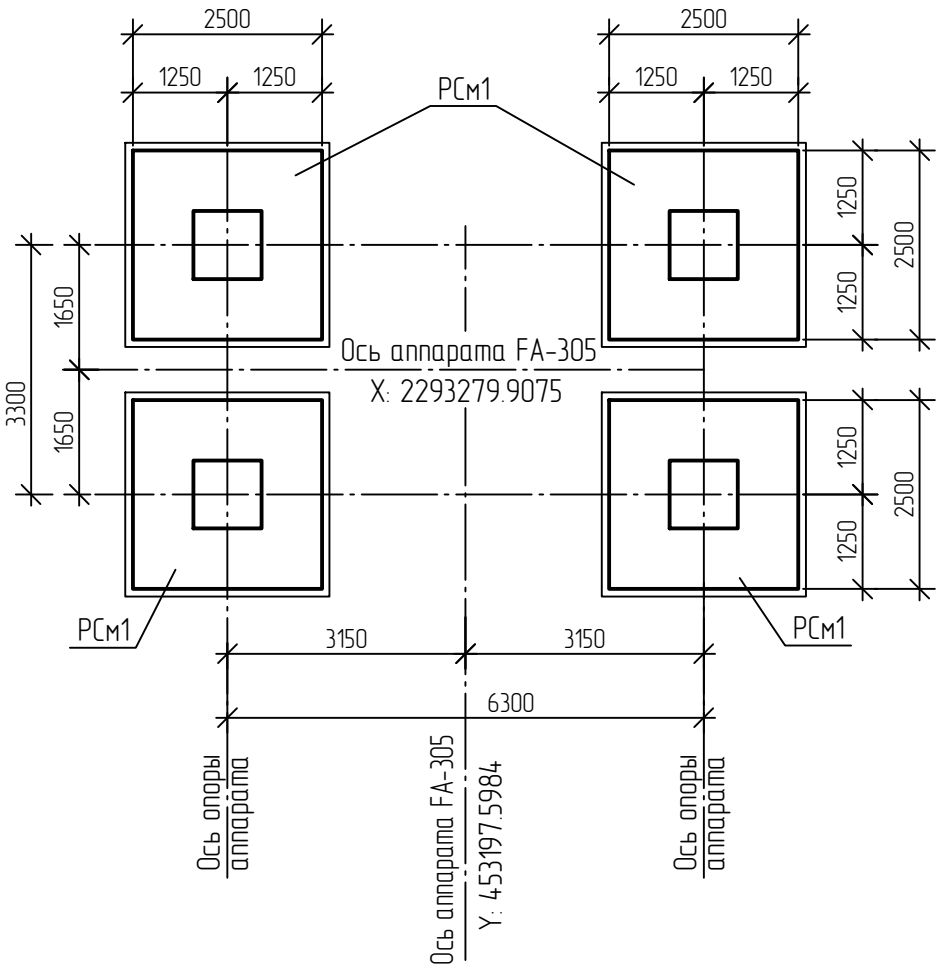


Схема расположения ростверков РСМ1-FA-305



Спецификация элементов к схемам расположения свай

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1 - 32	ГОСТ 19804-2021	Свая ж. б. забивная С70.30-9У	32		см. примеч. 5

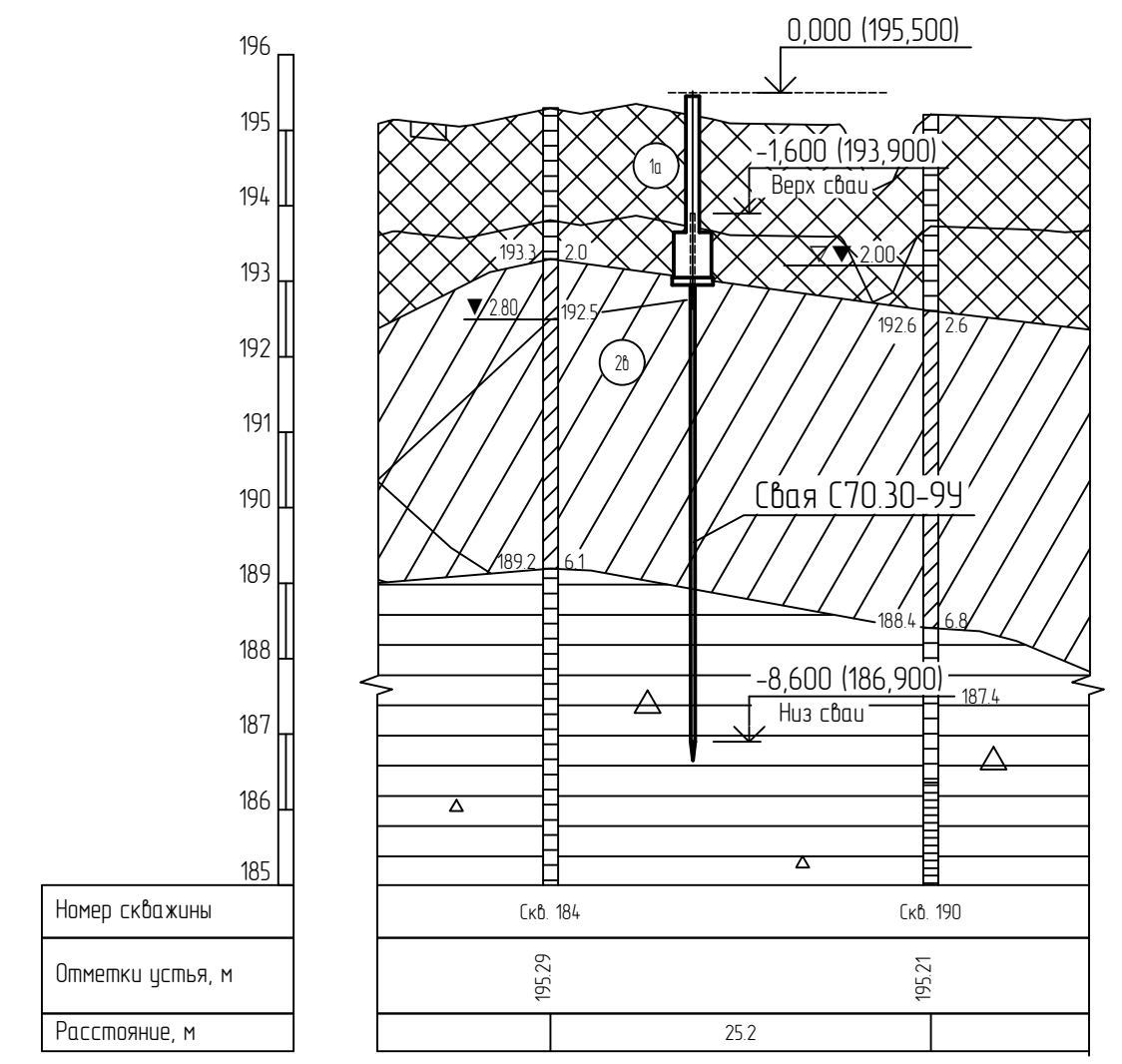
Ведомость свай

Номера свай	Отметки верха свай		Допустимая нагрузка на сваю, т		Расчетная нагрузка на сваю, т	
	до срубки, м	после срубки, м	на сжатие	горизонтальная	на сжатие	горизонтальная
1 - 32	-2,100	-2,600	34,2	-	26	0,3

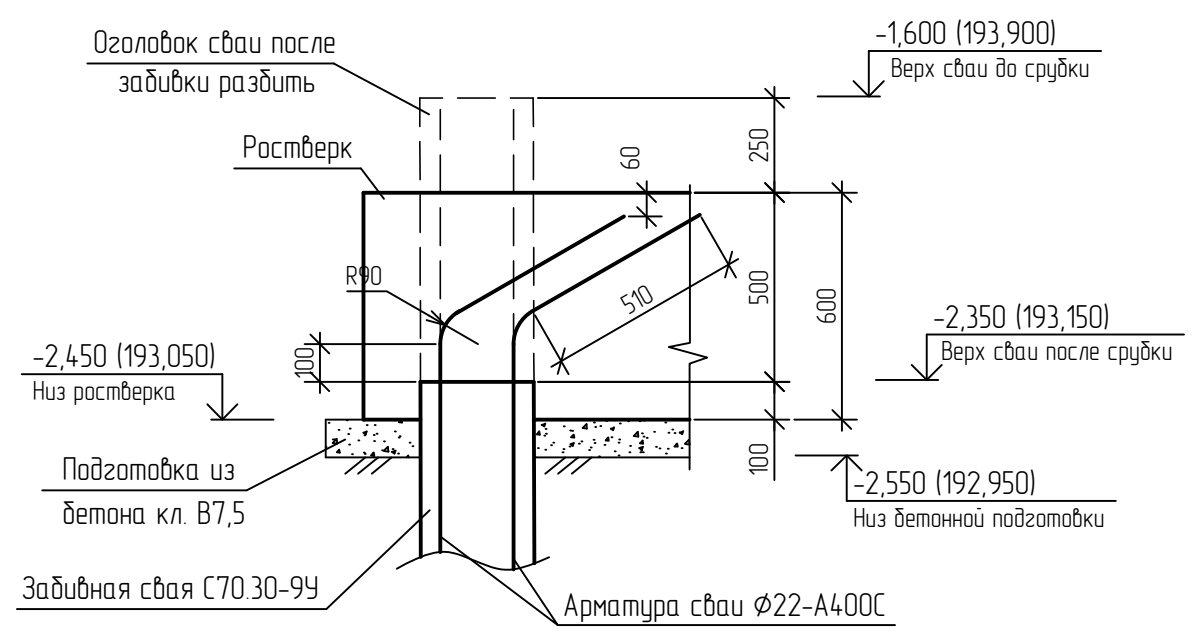
Спецификация элементов к схемам расположения ростверков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
РСМ1	1103-КЖ-0015	Ростверк РСМ1	8		

Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 184, Скв. 190



Заделка свай в ростверк



Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, z/cm^3			
			ρ	σ	ϕ	E
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные ($I_{Q_{II}}$)	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный (edQ_{II})	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP_2)	1,93	57	18	17,7

- Общие указания см. НКНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
- Сопряжение свай с ростверком жесткое.
- Обеспечить заделку голов свай после срубки в ростверк на глубину не менее 100 мм.
- Все забивные сваи выполнены сечением 300x300 мм и длиной 7 м из бетона В30, W8, F200. Продольная арматура: $\phi 22-A400C$.

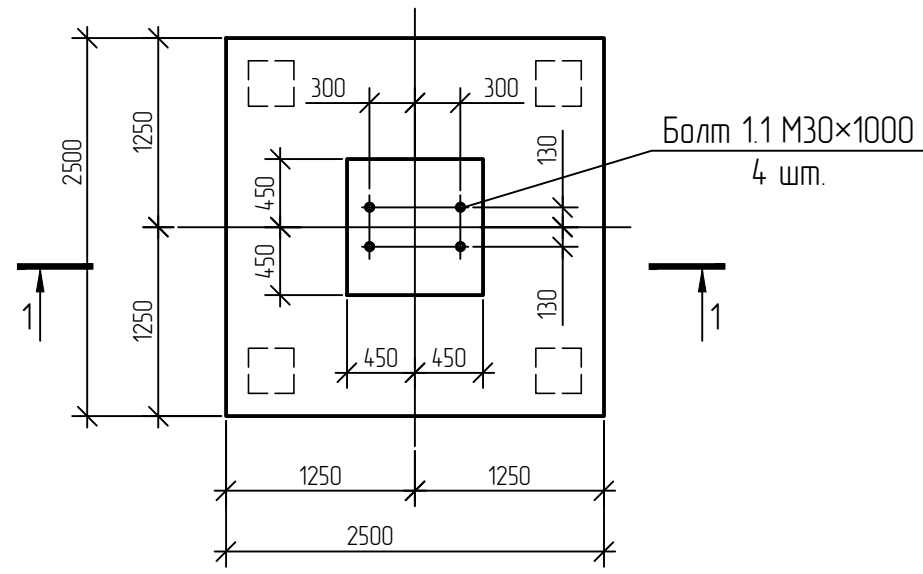
NKНХ21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0014					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеоблагодского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Гордыко				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
				П	1
FA-301, FA-305 Схемы расположения свай под ростверки РСМ1-FA-301, РСМ1-FA-305 Схемы расположения ростверков РСМ1-FA-301, РСМ1-FA-305					



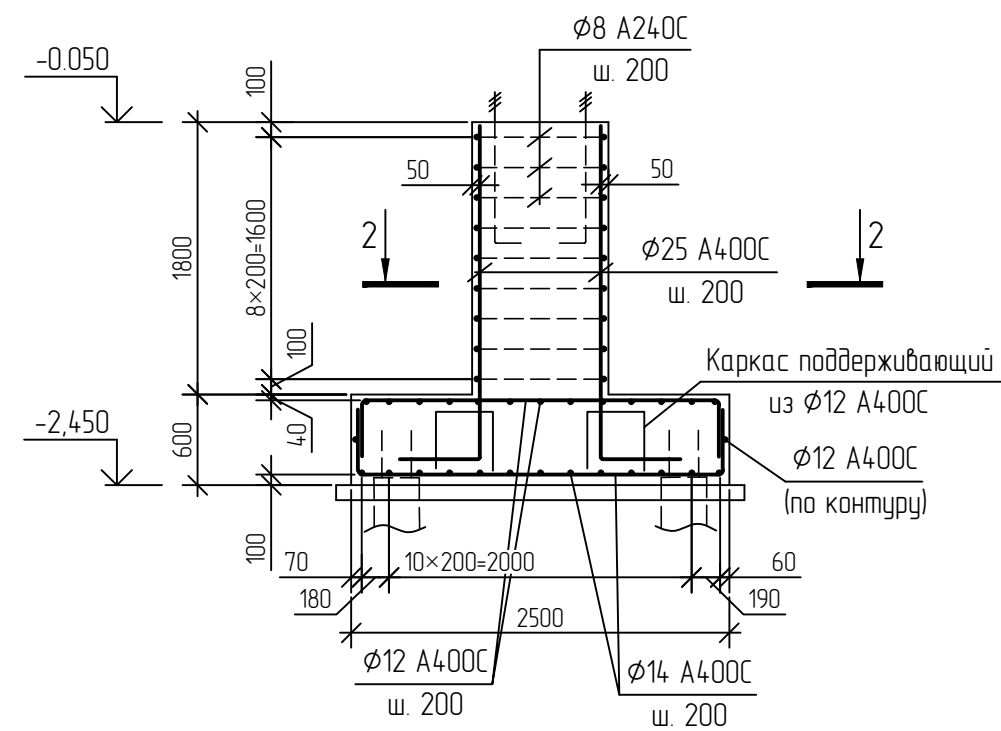
Важ. инв. №
00054,765
Инд. № подл.
00054,765

FA-301, FA-305

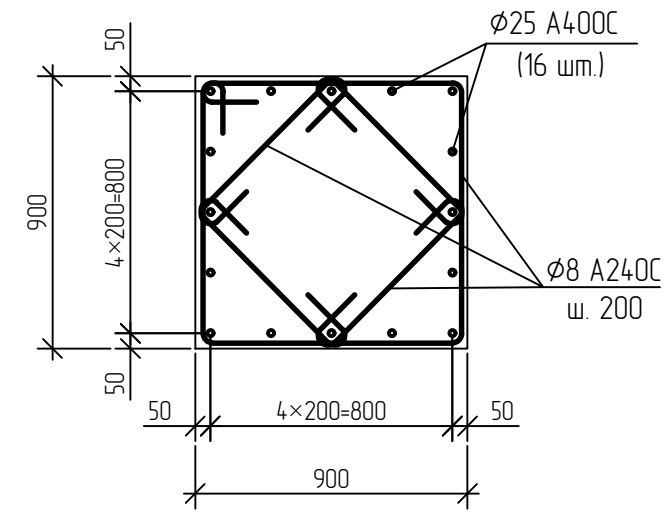
Ростверк РСм1



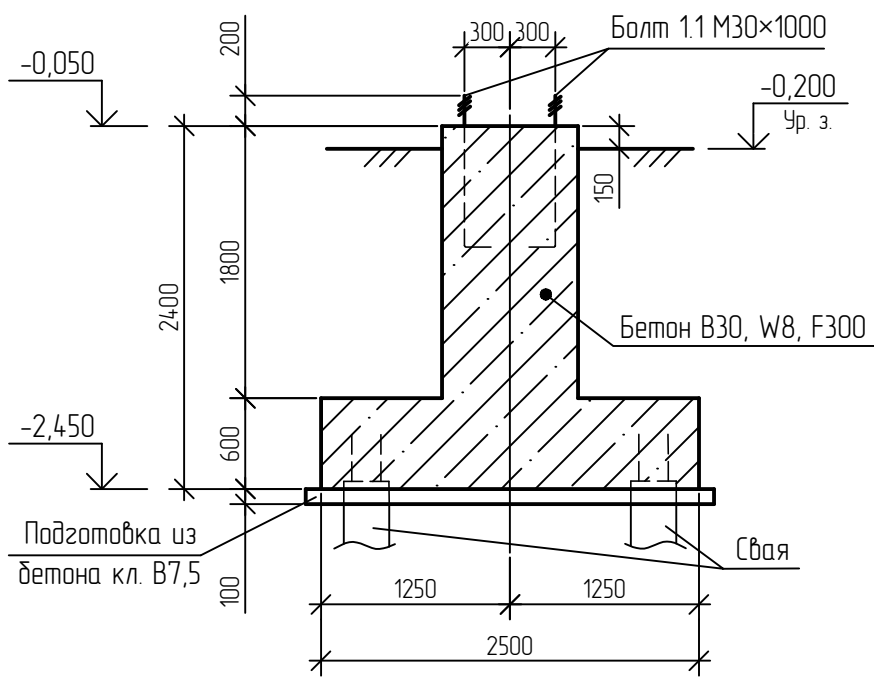
1 - 1
(армирование)



2 - 2



1 - 1
(опалубка)



- 1 Текстовая часть см. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 Схему расположения ростверков см. 1103-КЖ-0014.

Изм. № подл.	00054,765
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0015					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Горидько			
Рук. гр.		Сидорин			
Гл. спец.		Семенов			
Н. контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
FA-301, FA-305. Ростверк РСм1				П	1



Электронная подписка поделена

Опора ОП- FA-301.
Схема расположения стоек Ст1

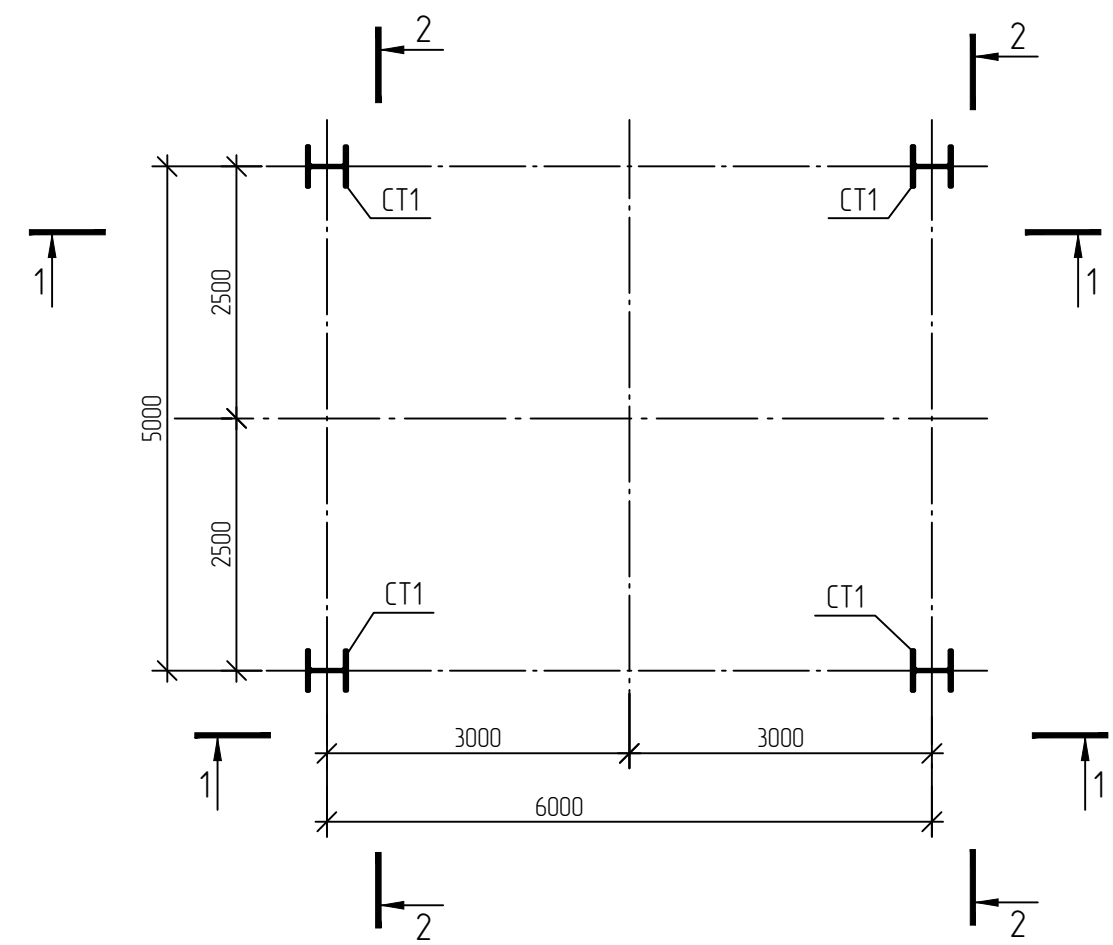
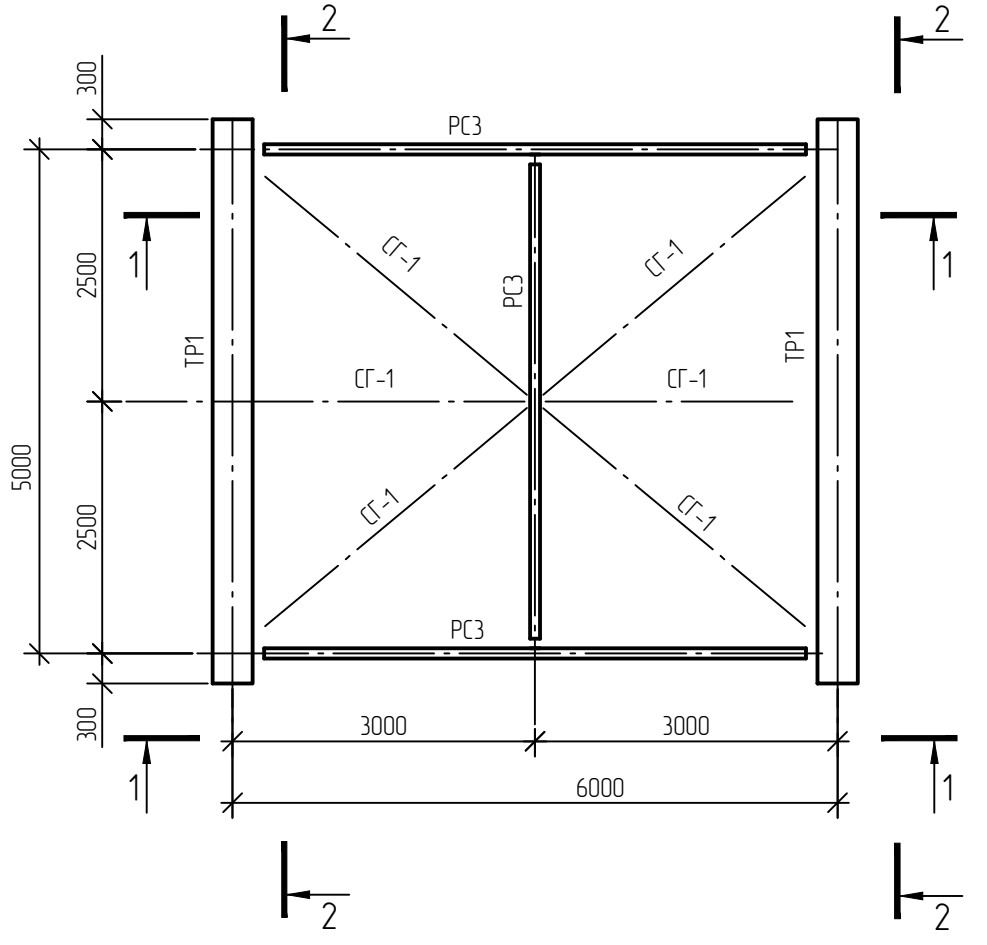


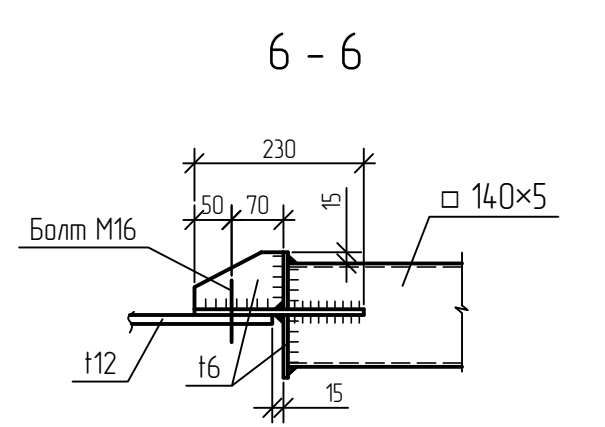
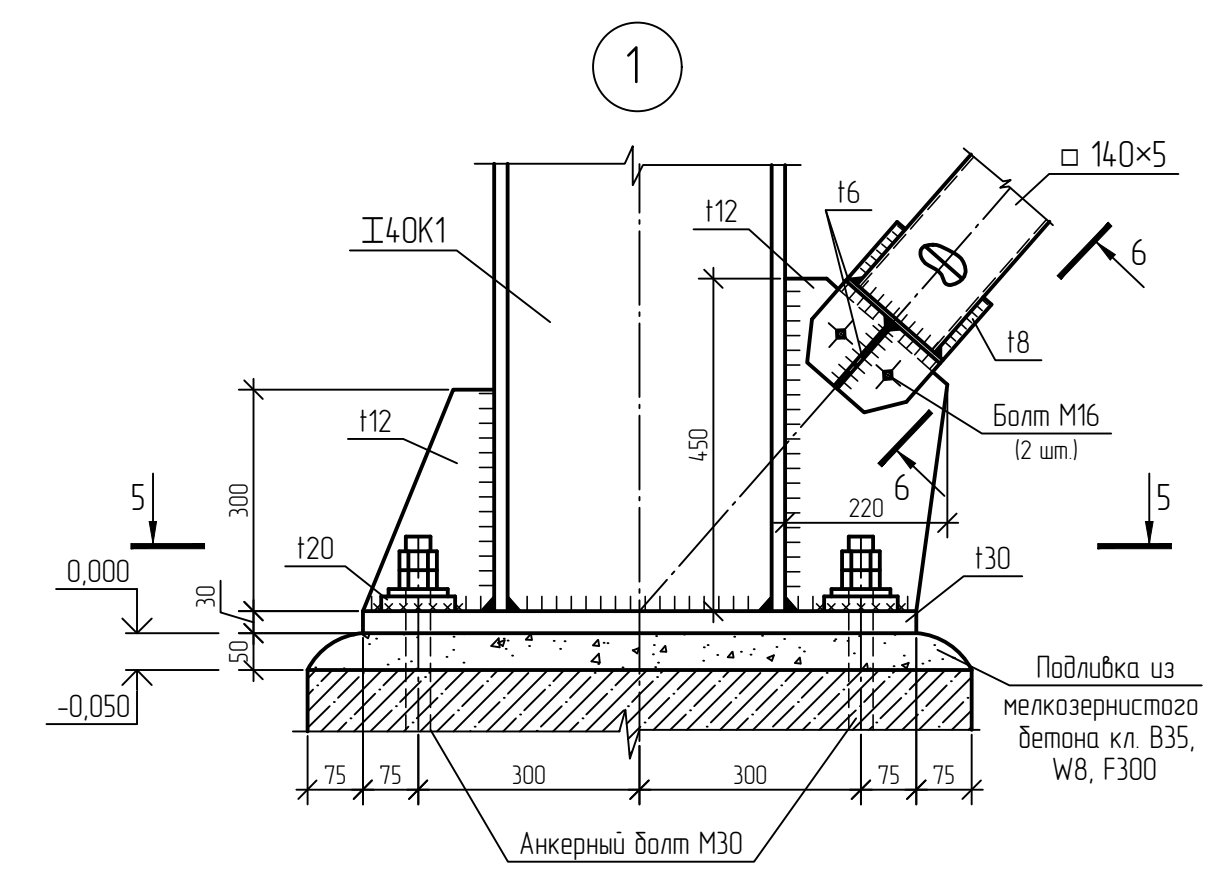
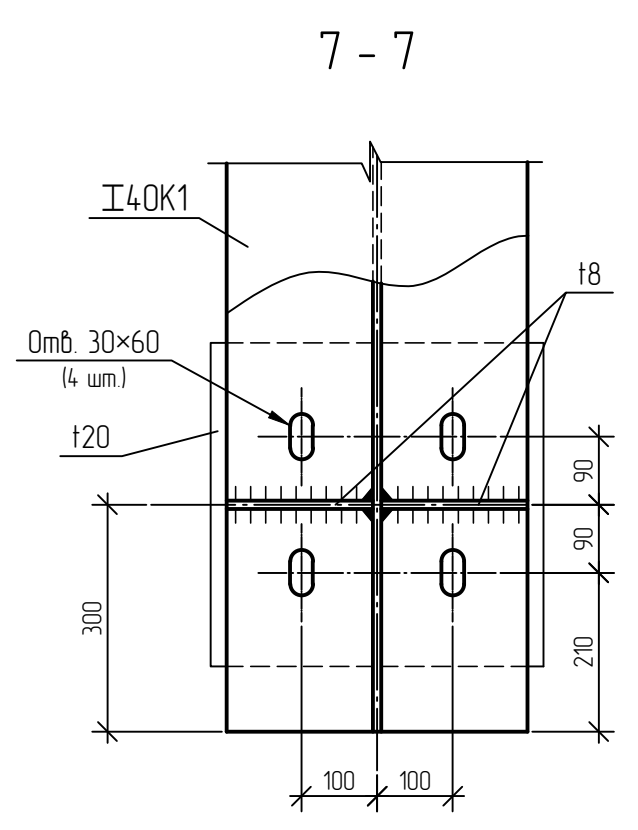
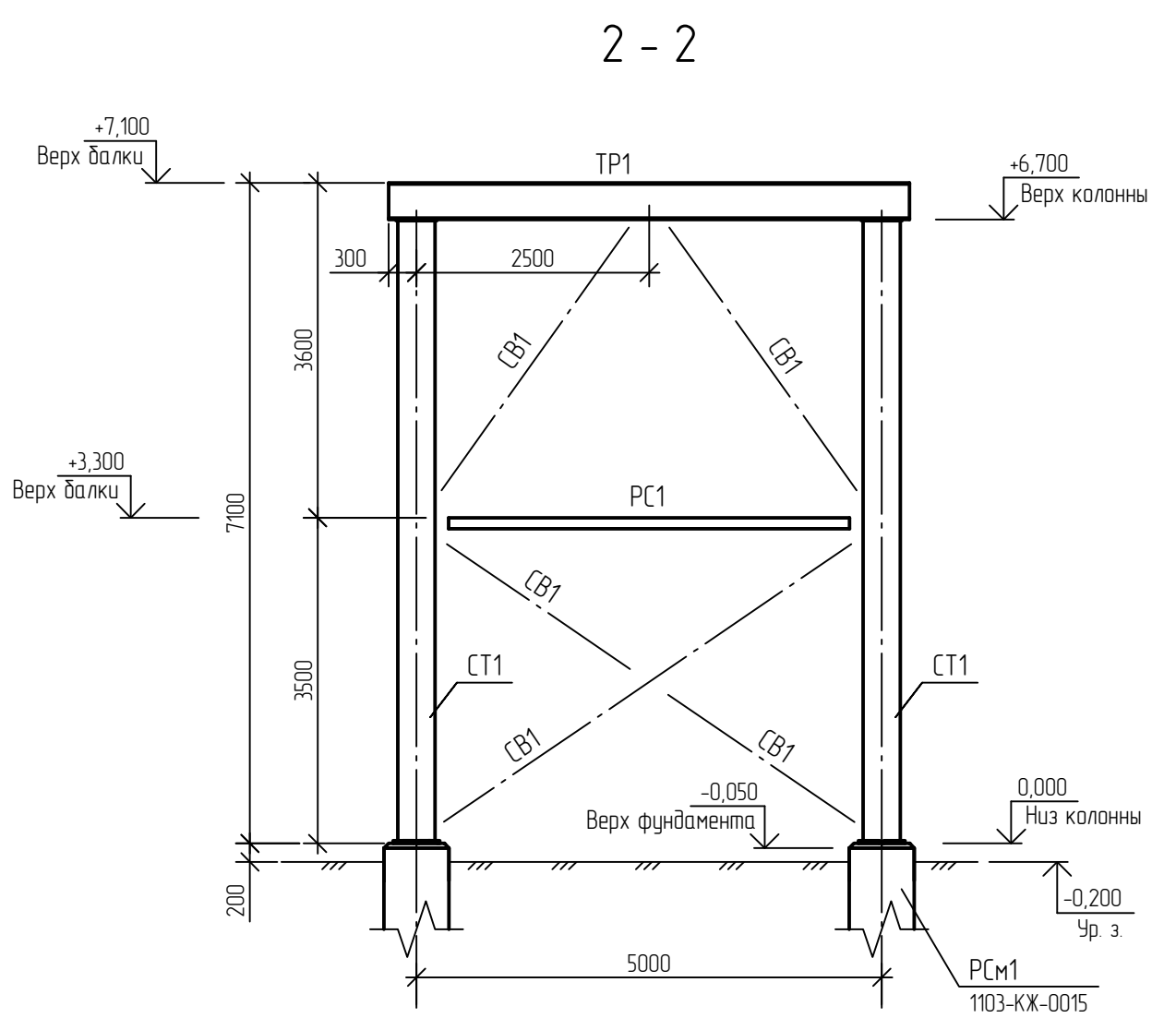
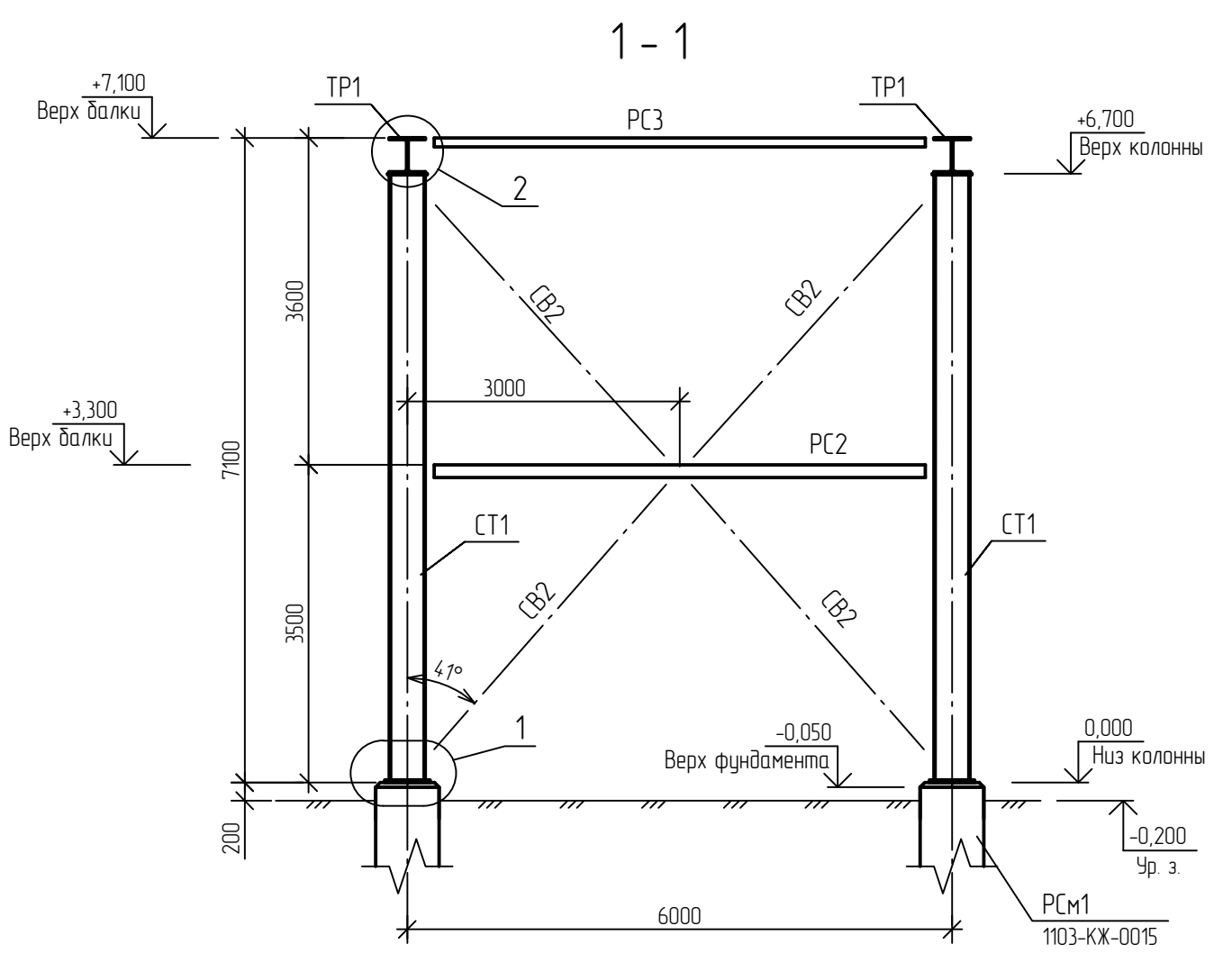
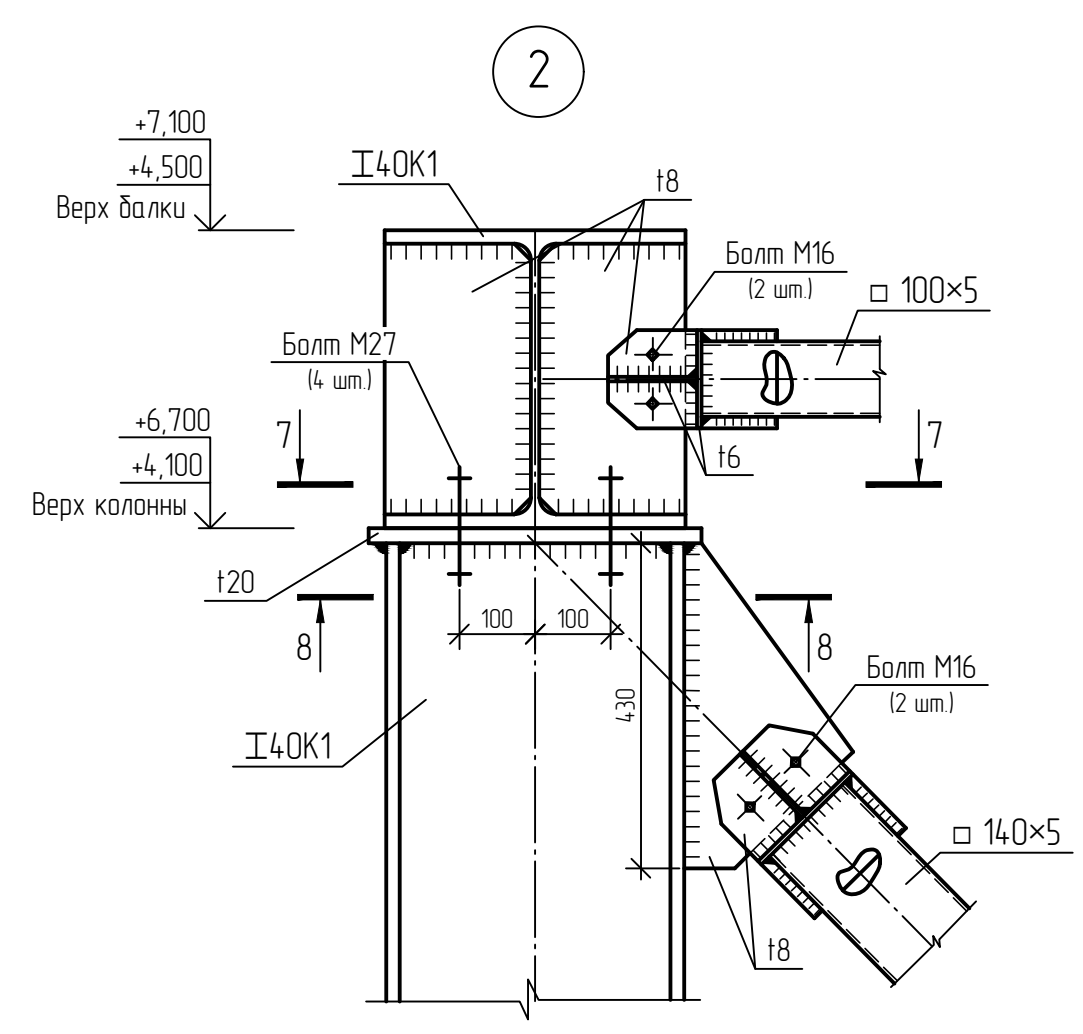
Схема расположения балок и связей на отм. +7,100



FA-301, FA-305.

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	Q, кН	N, кН	M, кНм		
CT1		-	И40К1	5,6	-156,0	-	С345-5	
TR1		-	И40К1	436,0	25,6	-	С345-5	
PC1		-	ГнП120x5	0,8	269,0	-	355-В-09Г2С	
PC2		-	ГнП140x5	3,0	8,93	-	355-В-09Г2С	
PC3		-	ГнП100x5	5,9	33,6	-	355-В-09Г2С	
CB1		-	ГнП160x4	0,9	-68,8	-	355-В-09Г2С	
CB2		-	ГнП140x5	0,7	17,4	-	355-В-09Г2С	
CG-1		-	ГнП80x4	0,21	40,1	-	355-В-09Г2С	



Опора ОП- FA-305.
Схема расположения стоек Ст1

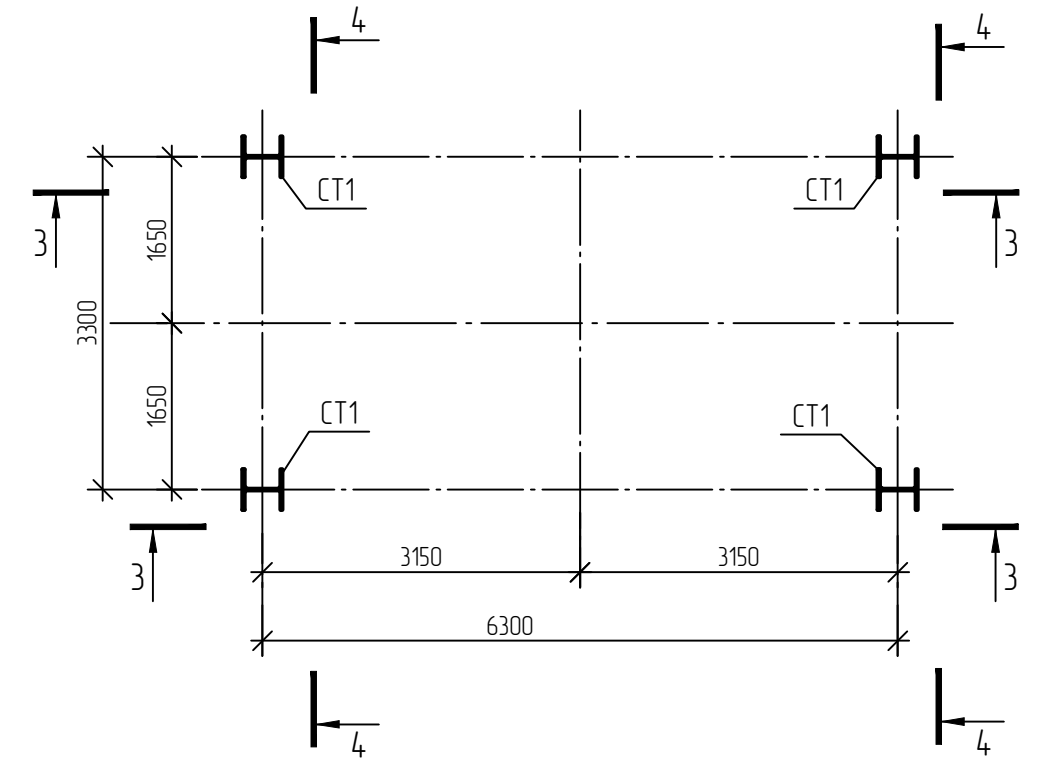
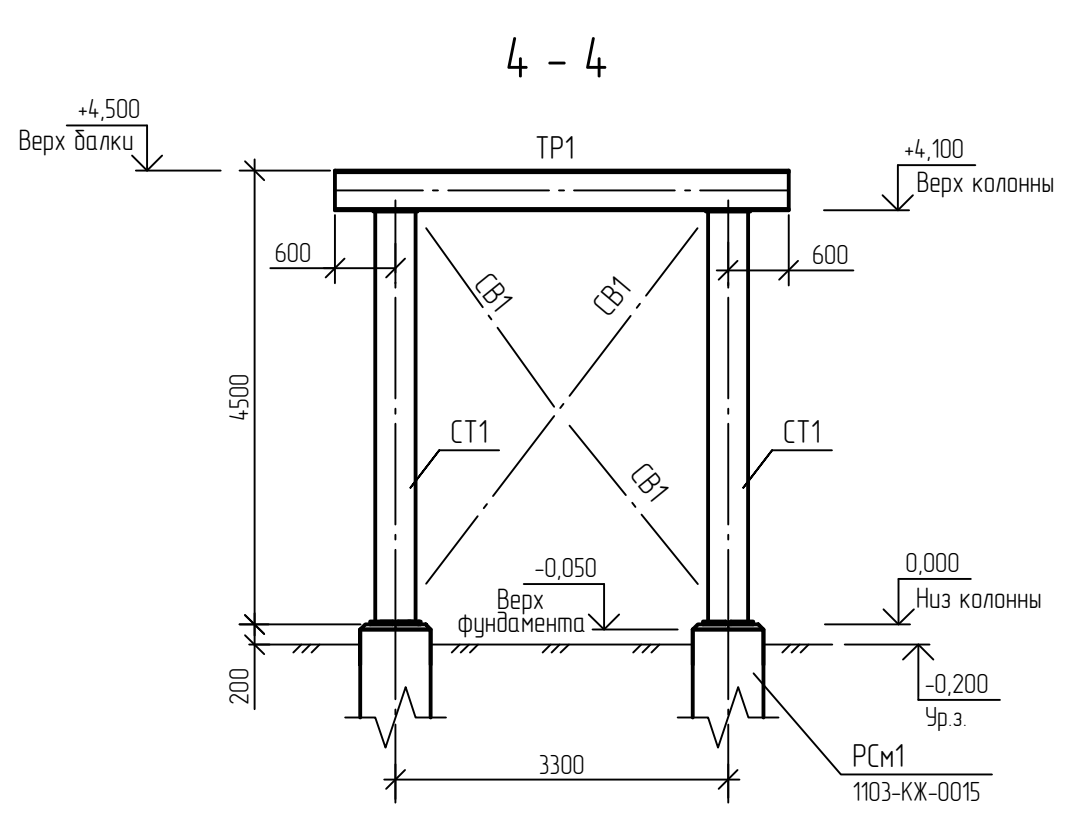
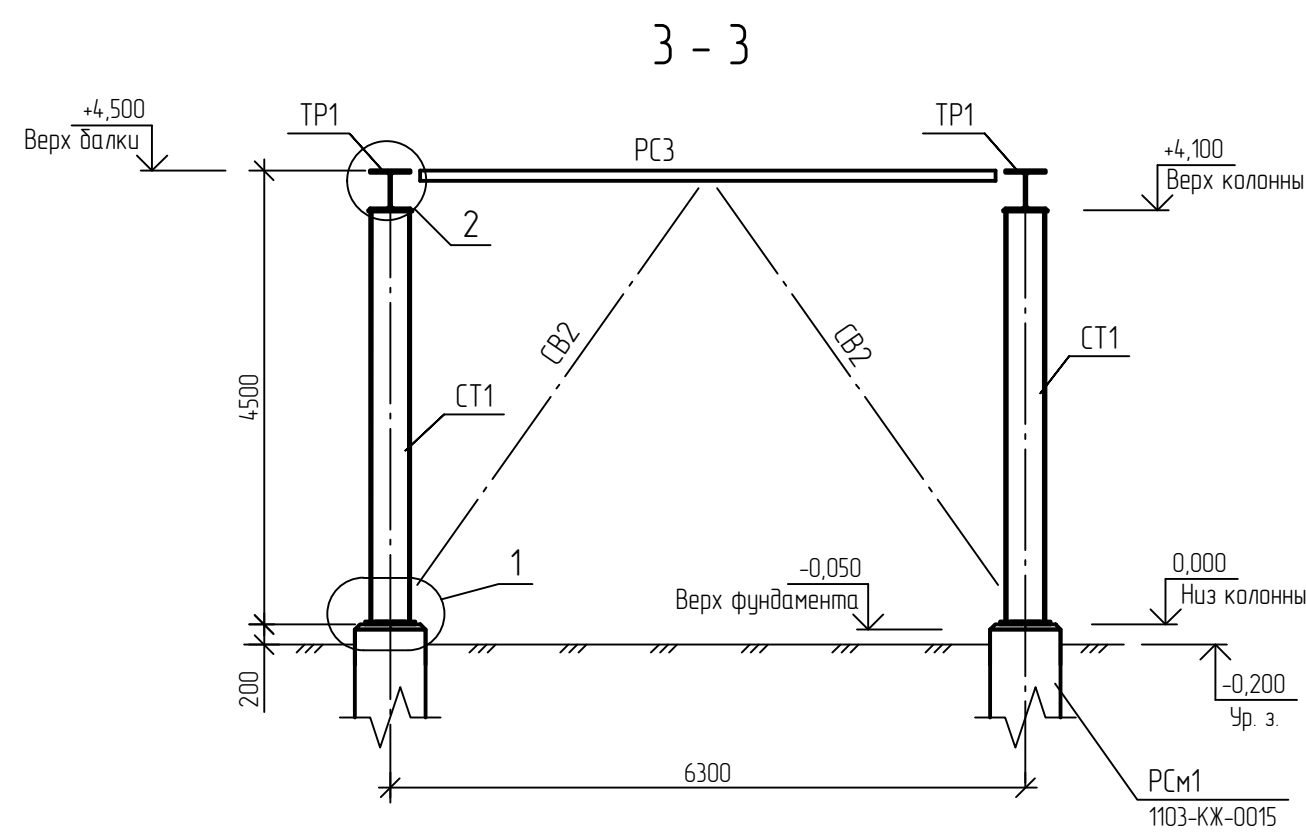
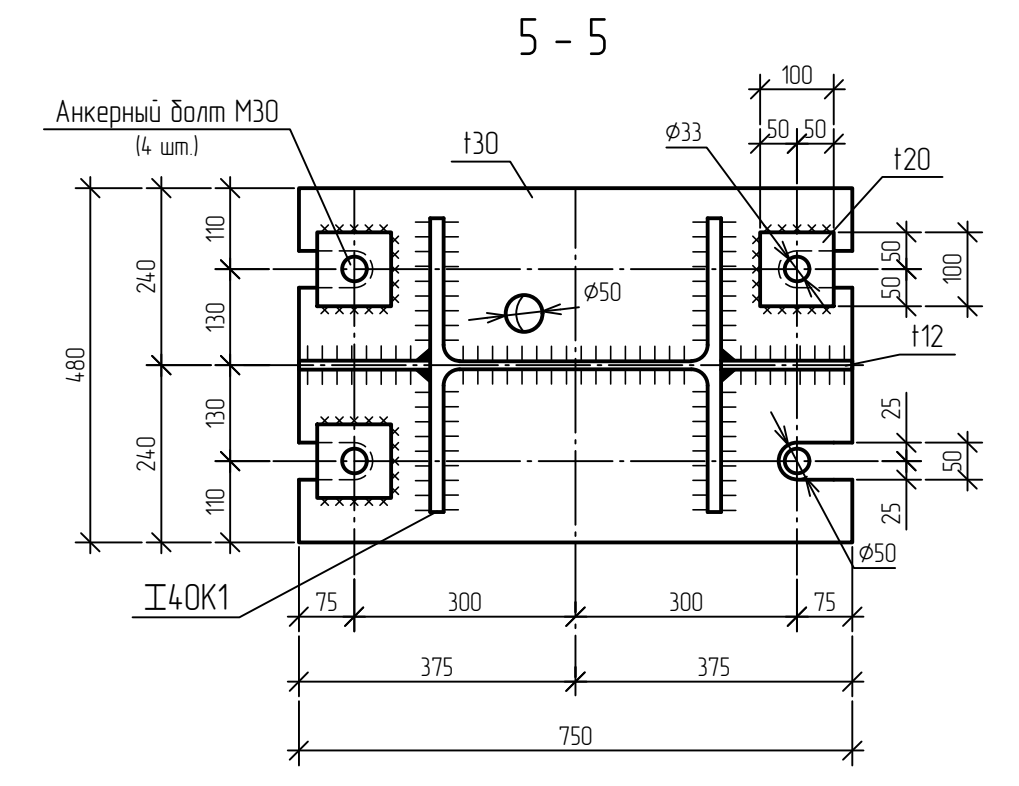
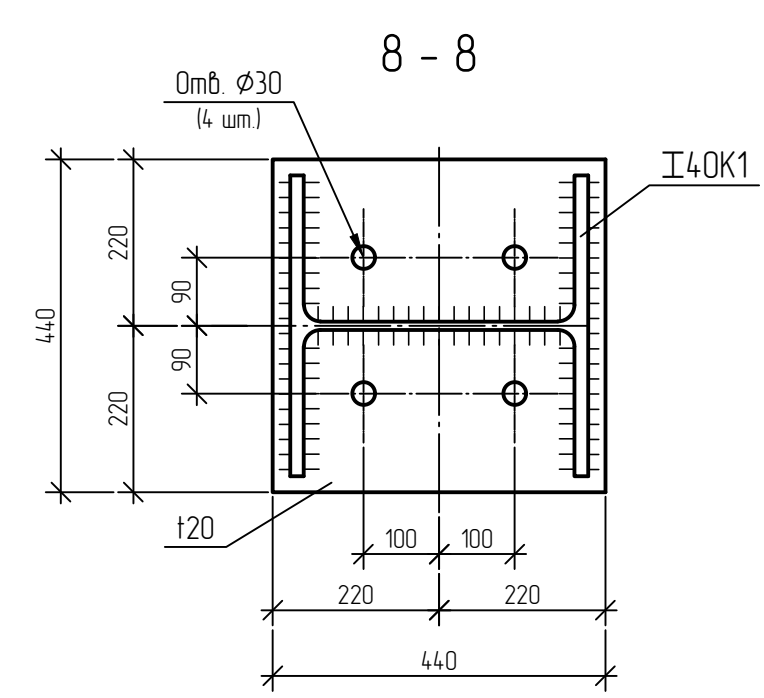
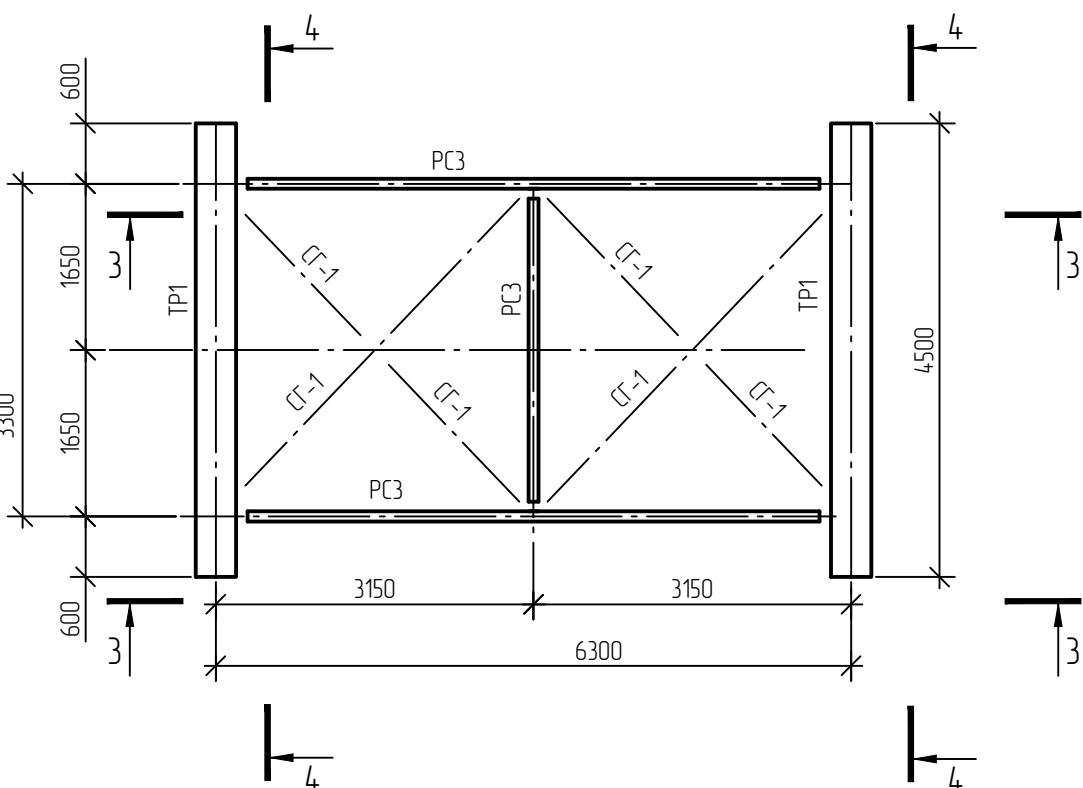


Схема расположения балок и связей на отм. +4,500



1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
2 Текстовую часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КМ-0009				
«Строительство производства этиленовая мощность 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год» «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и «Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленового мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись
Разраб		Гарбушка		
Рук. гр.		Сидорин		
Гл. спец.		Семенов		
Н. контр.				
Синтез СМ Секция 300			Станд	Лист
FA-301, FA-305 Опоры ОП-FA-301, ОП-FA-305			П	1

Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 35-р, Скв. 74, Скв. 31-р

Спецификация к схеме расположения свай

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
		Сваи ж.б. забивные			
1.36	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забивная С120.30-8	36	2730,0	В30 W8 F300

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			ρ	с	φ	Е
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (tQ _п)	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _п)	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2в		Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный (edQ _п)	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7

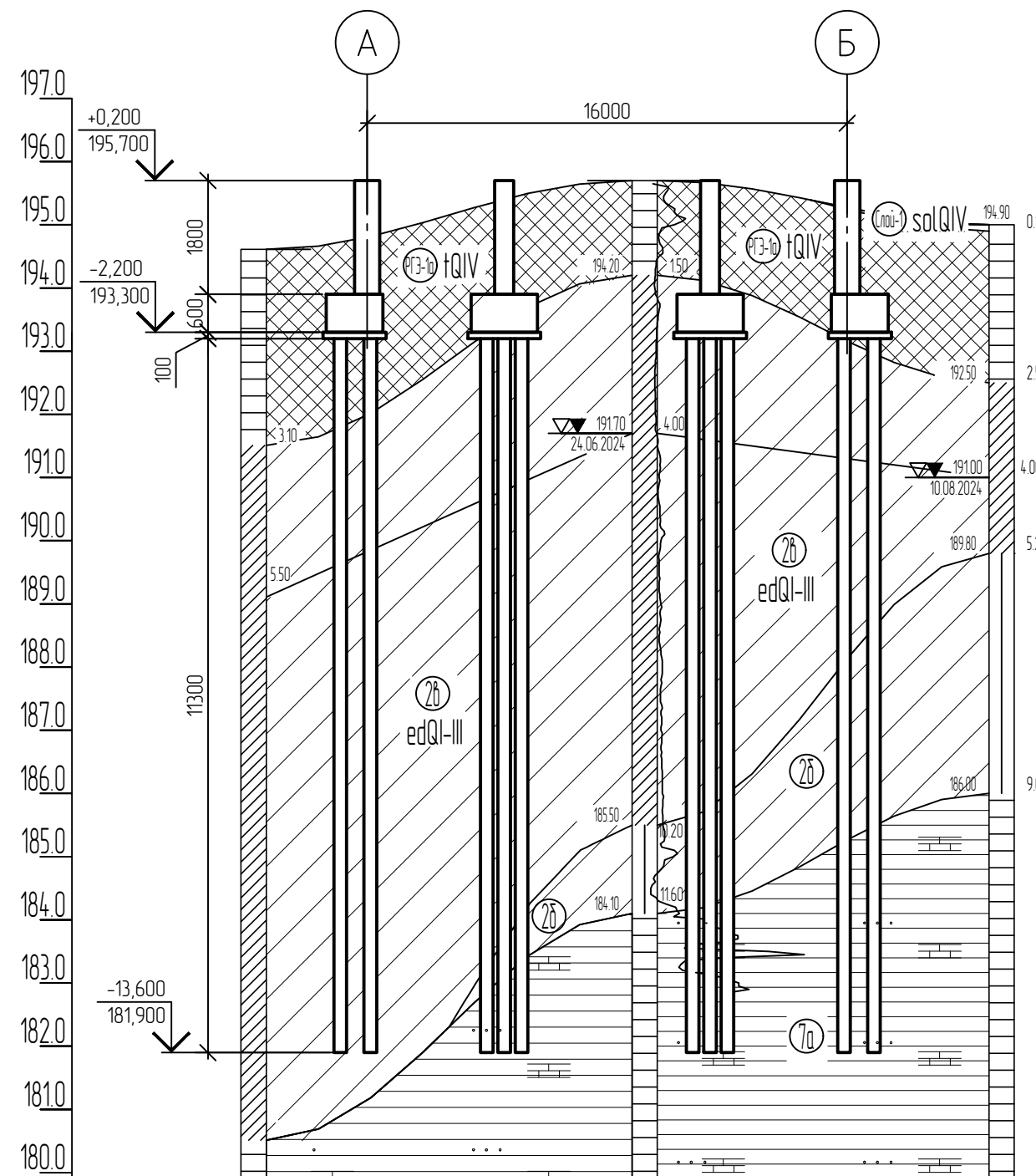
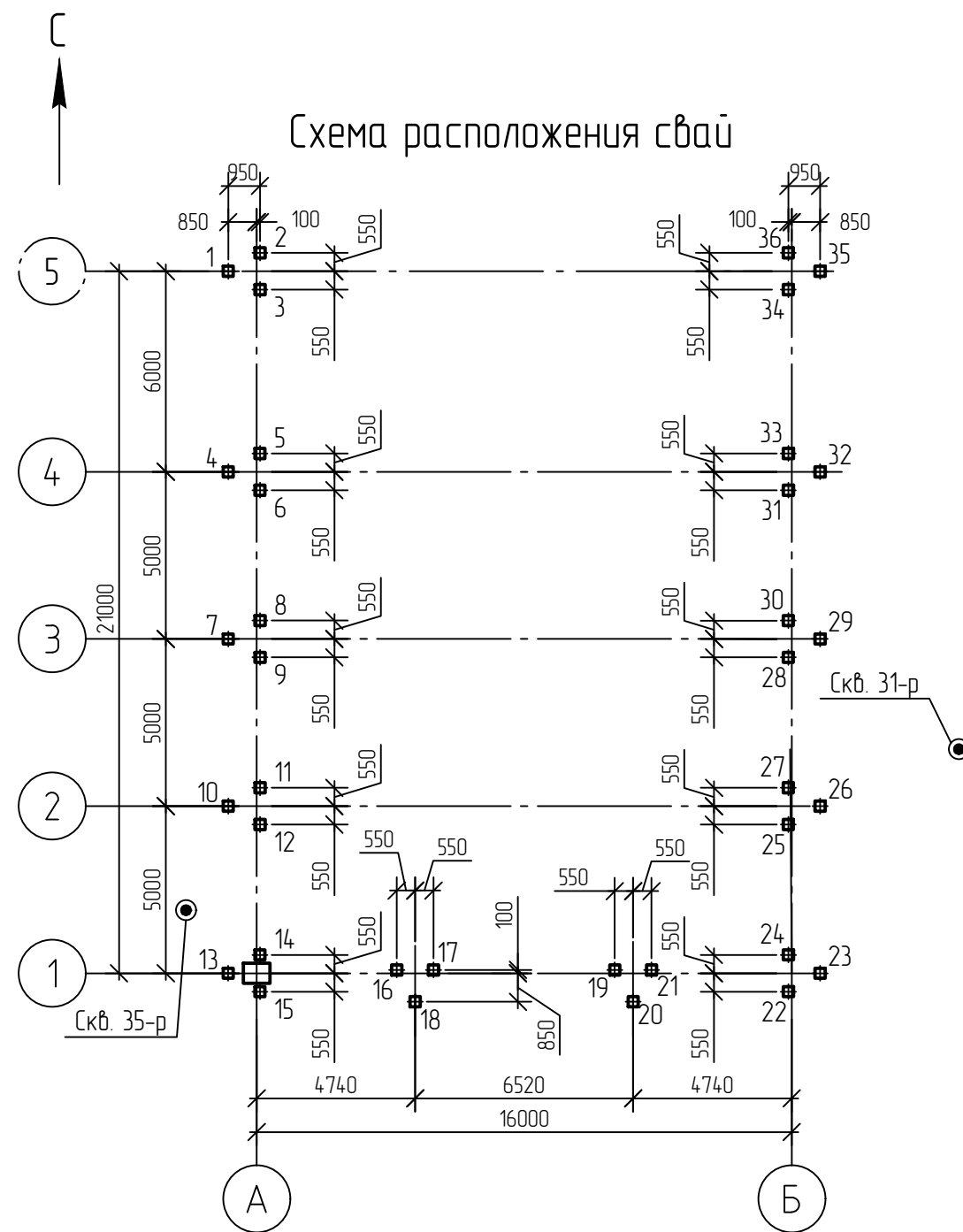
Принятые сокращения

абс. - абсолютная
относит. - относительная

Условные обозначения

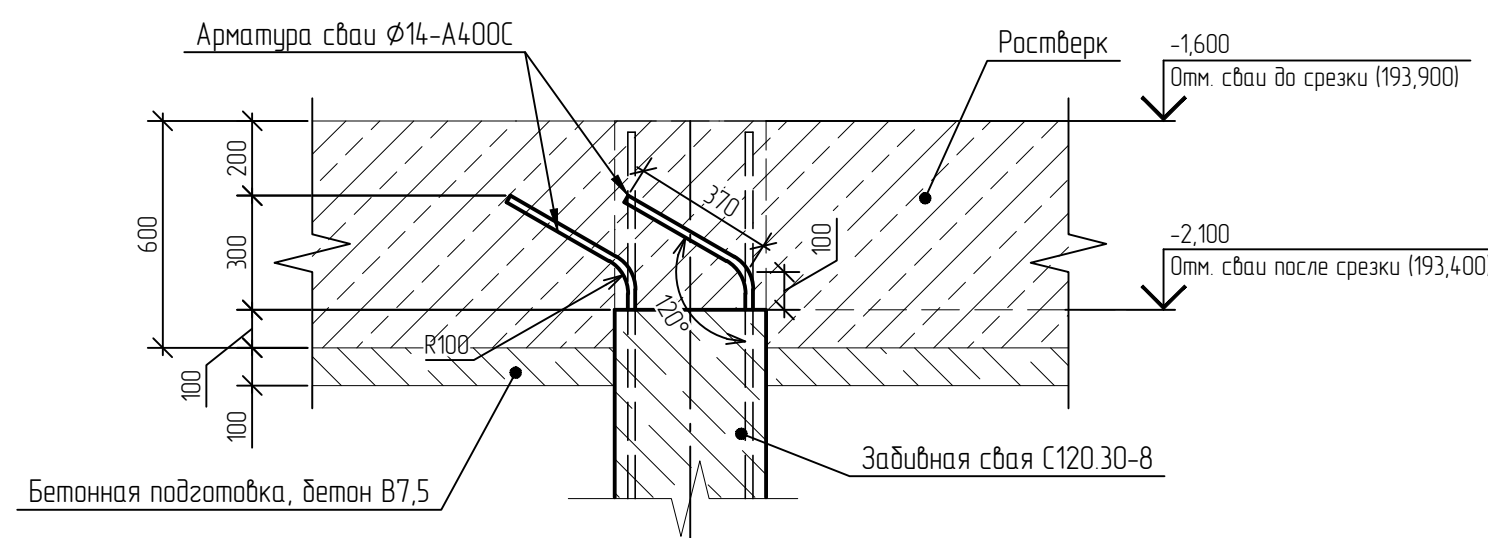
- Свая С120.30-8
- Инженерно-геологическая скважина

- 1 Текстовую часть см. NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 Сопряжение свай с ростверком жесткое.
- 4 Обеспечить заделку голов свай после срубки в ростверк на глубину не менее 100 мм.
- 5 Предельные отклонения свай при забивке см. табл. 12.1 СП 45.13330.2017 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».

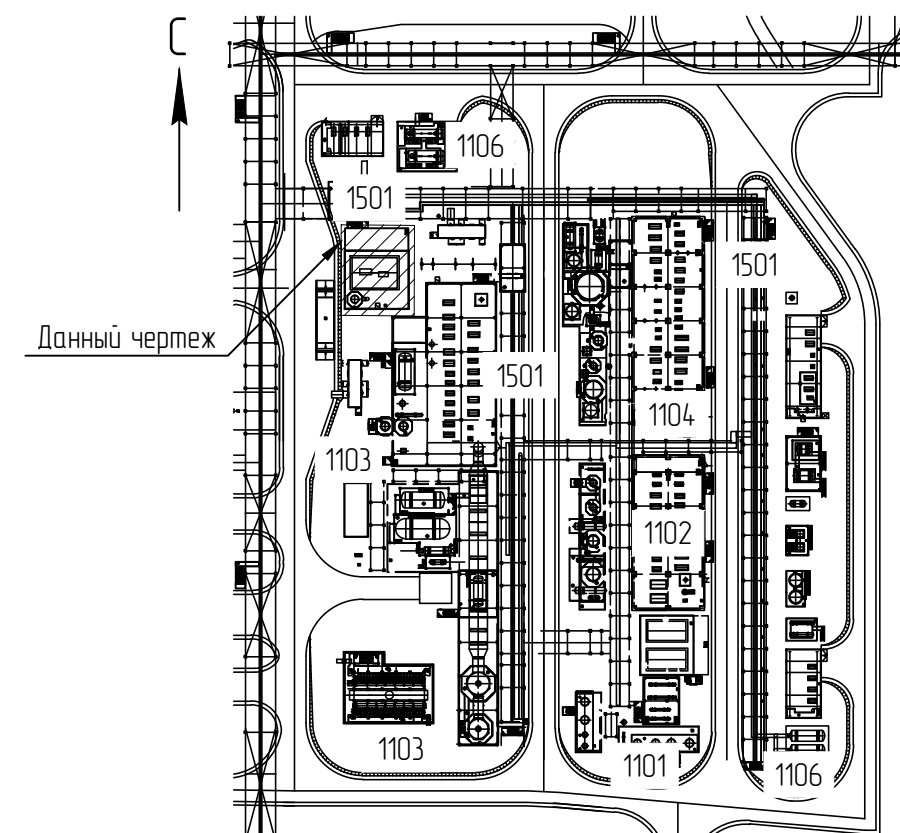


Номер скважины	Скв. 35-р	Скв. 74	Скв. 31-р
Отметки устья, м	194.6	195.7	195.0
Расстояние, м		12.4	11.3

Заделка свай С120.30-8 в ростверк



Ситуационный план



Ведомость свай

Позиция	Абс. отм. верха сваи до срезки, м	Абс. отм. верха сваи после срезки, м	Относит. отм. верха сваи до срезки, м	Относит. отм. верха сваи после срезки, м	Допускаемая нагрузка на сваю, т			Расчетная нагрузка на сваю, т		
					на сжатие	на выдергивание	горизонтальная	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная
1.36	193,900	193,400	-1,600	-2,100	119,0	23,4	-	66,4	-	-

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0016					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скопинцев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И контр.					
Синтез СМ Секция 300					Листов
GB-301 Схема свайного поля. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 35-р, Скв. 31-р					1

Схема расположения монолитных фундаментов

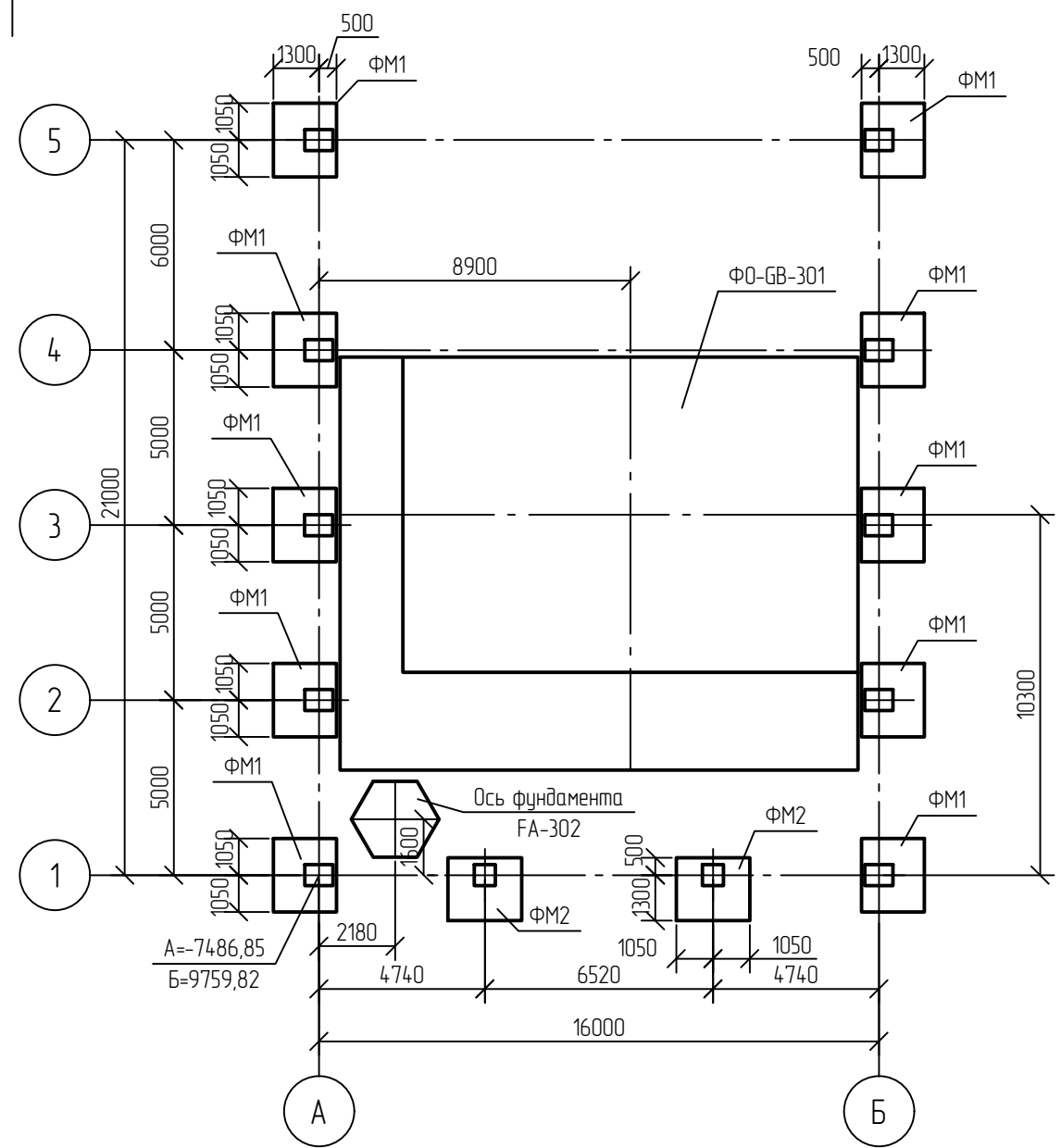
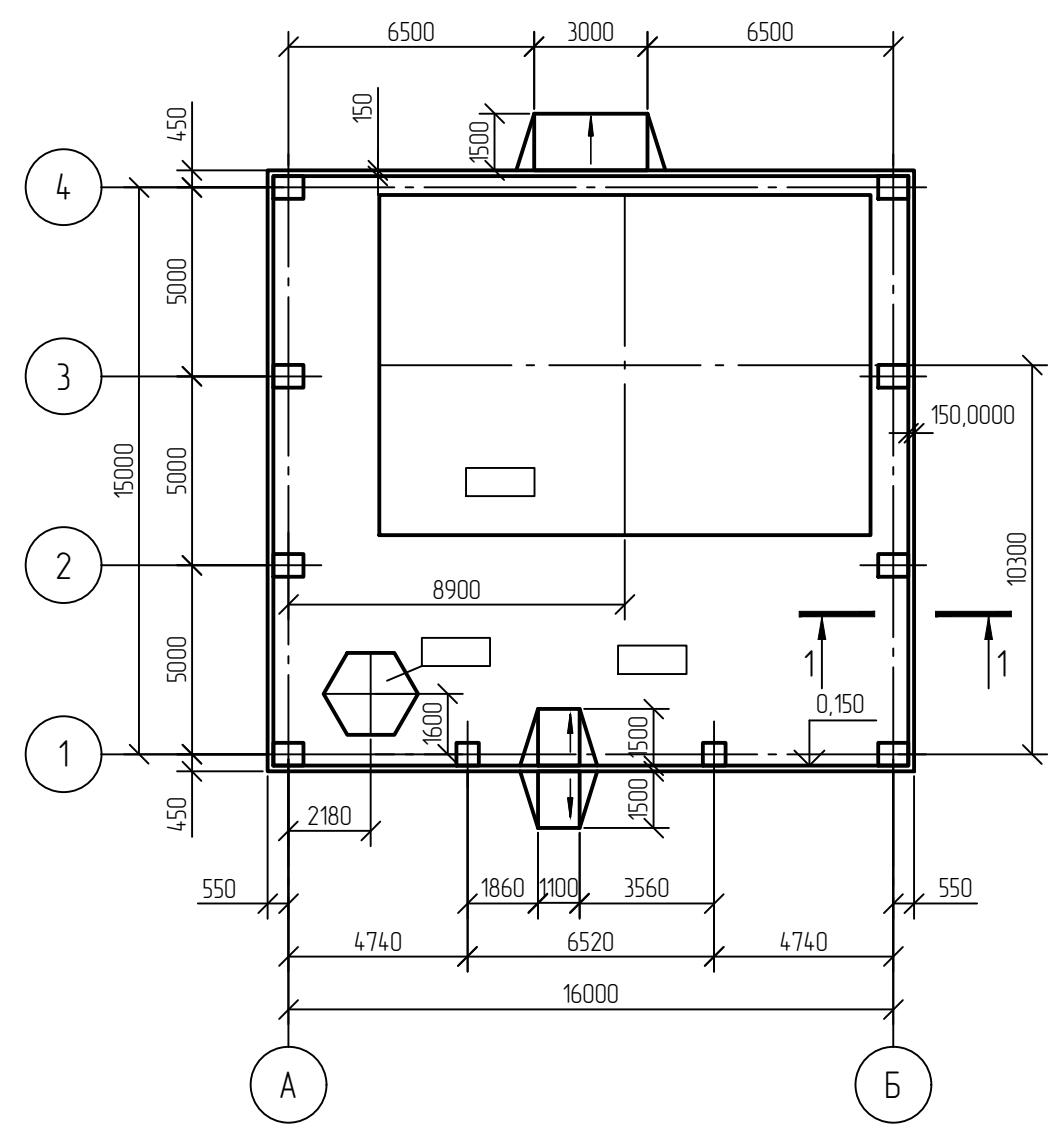


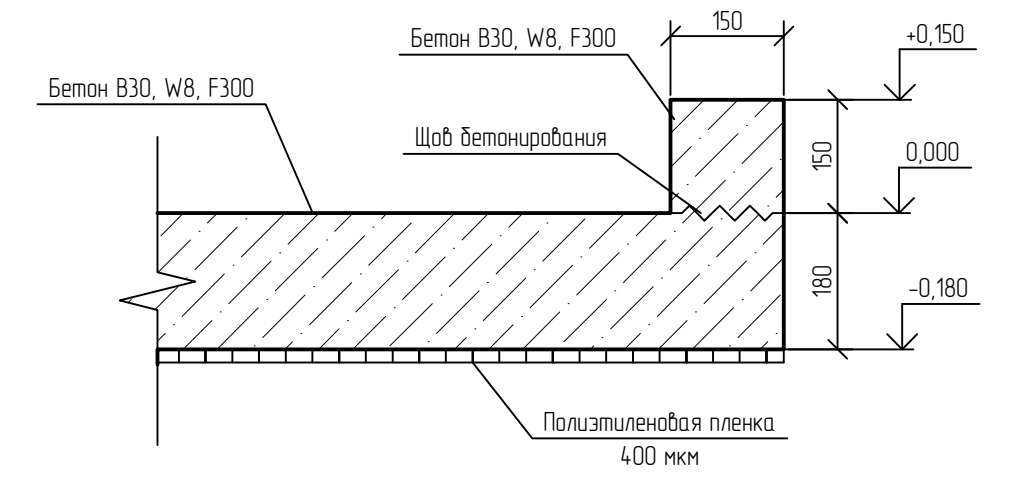
Схема расположения плиты пола на отм. 0,000



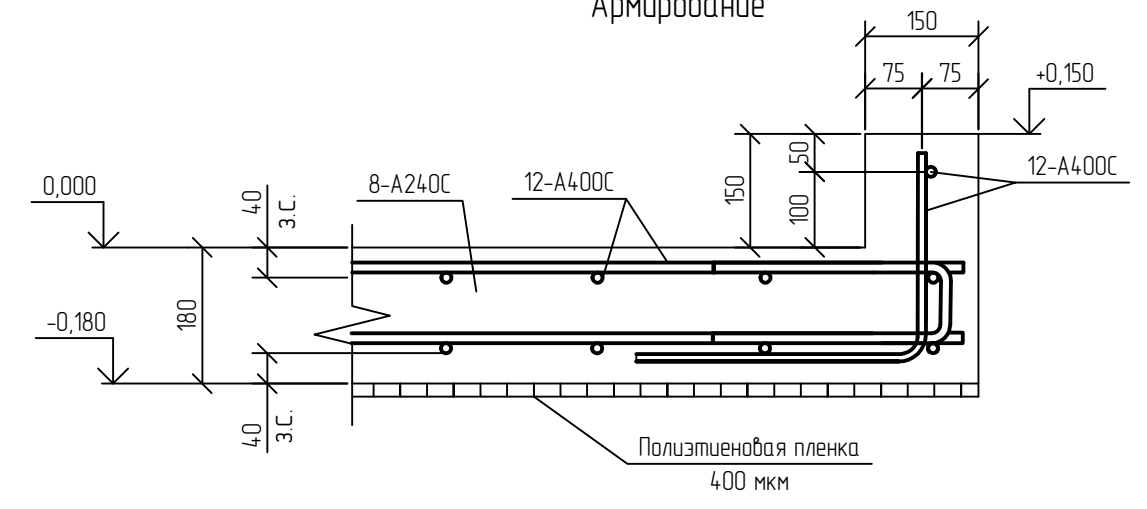
Спецификация к схеме расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Фундаменты монолитные					
ФМ1	1103-КЖ-0017	Фундамент монолитный ФМ1	10		
ФМ2	1103-КЖ-0017	Фундамент монолитный ФМ2	2		
Ф0-GB-301	1103-КЖ-0018	Фундамент монолитный Ф0-GB-301	1		

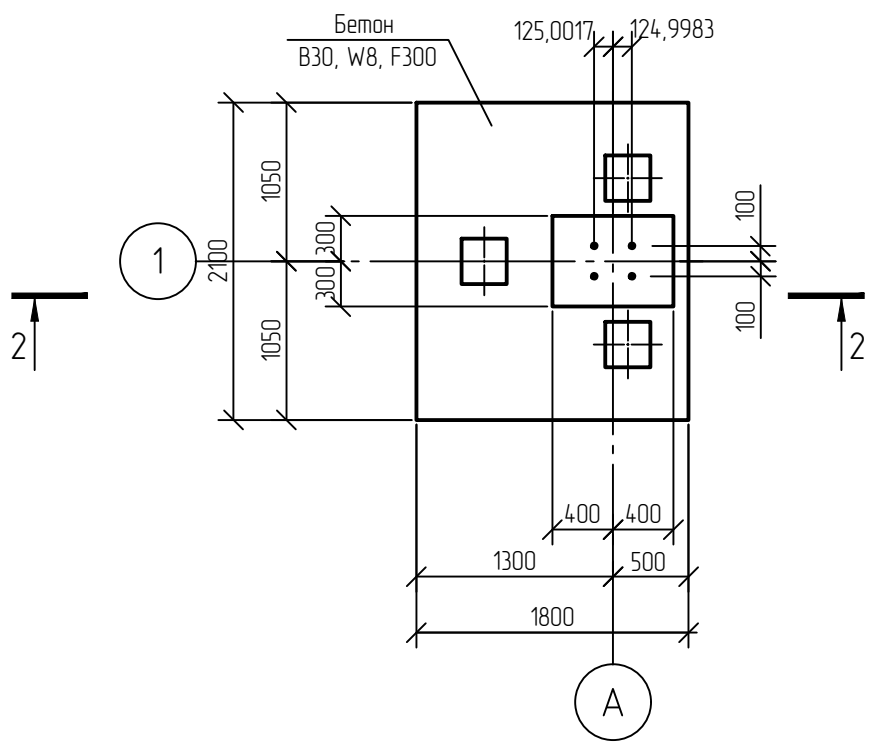
1-1 Опалубка



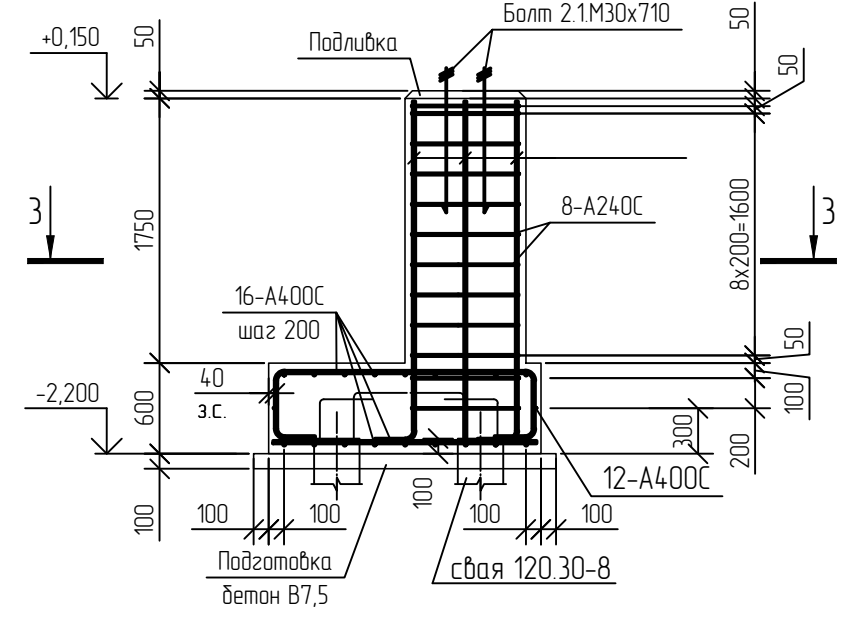
1-1 Армирование



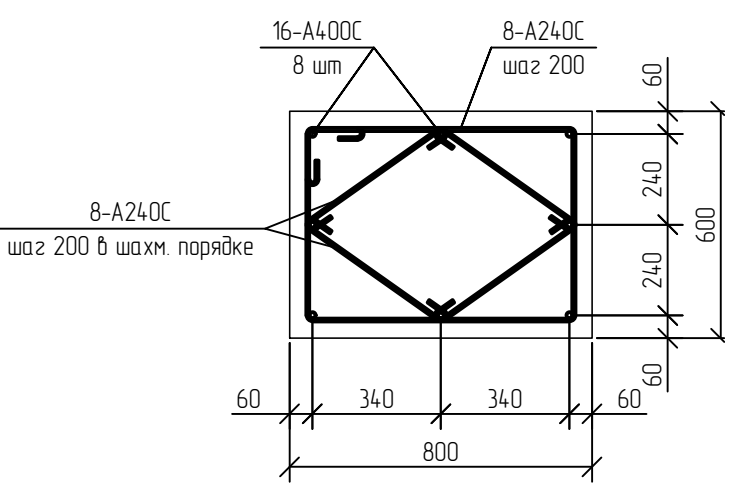
Фундамент монолитный ФМ1



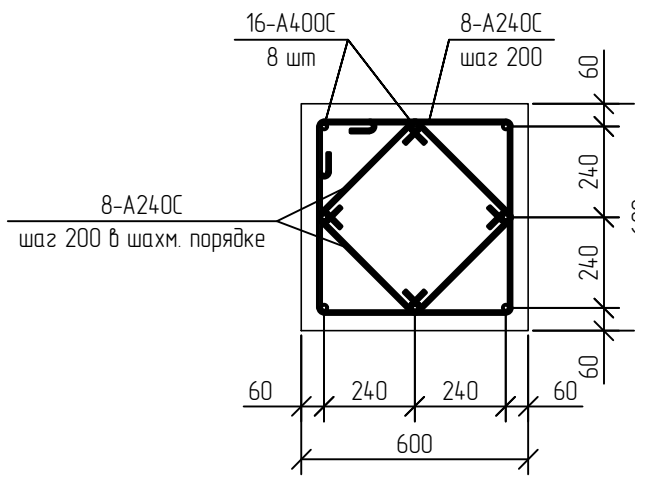
2-2



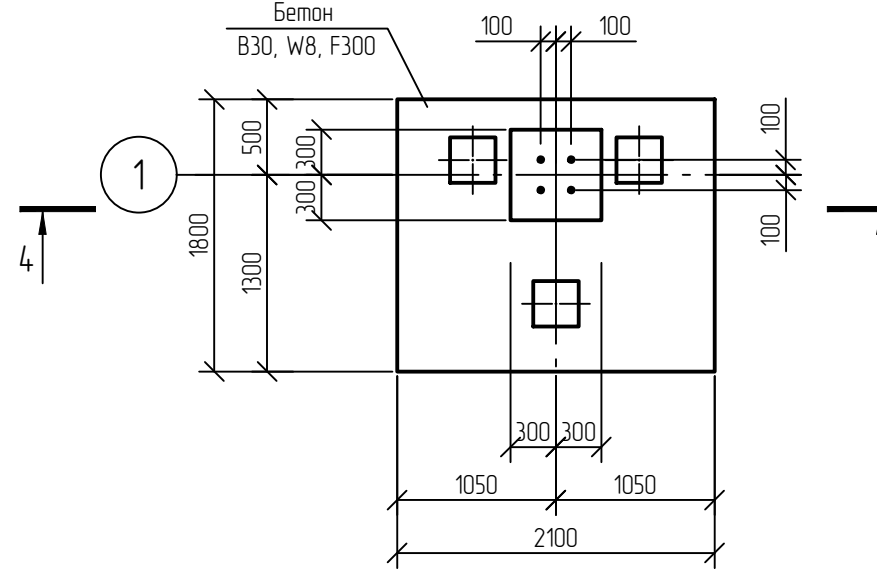
3-3



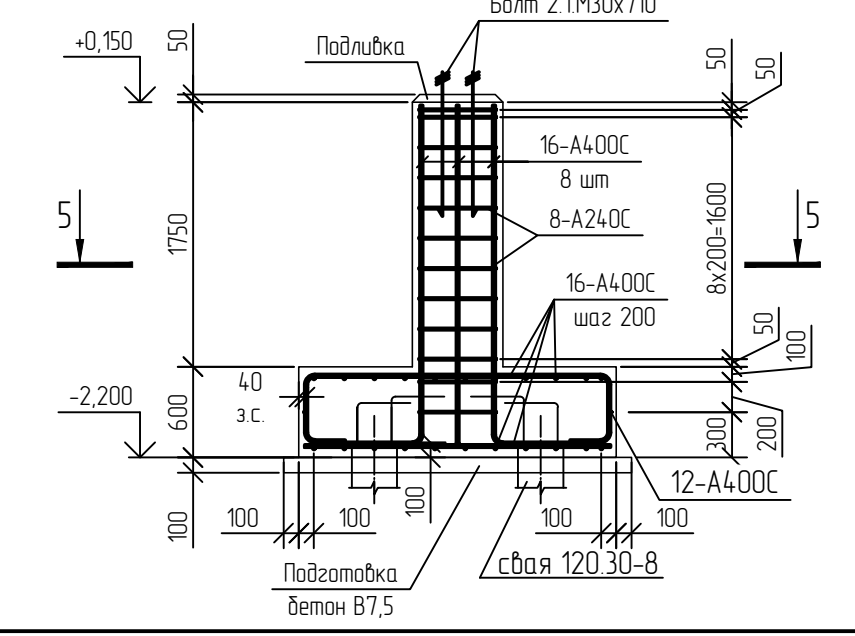
5-5



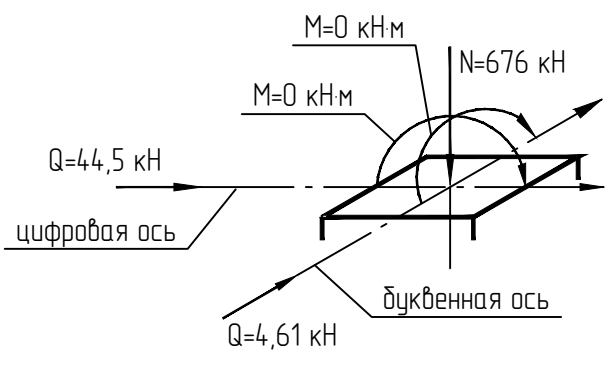
Фундамент монолитный ФМ2



4-4

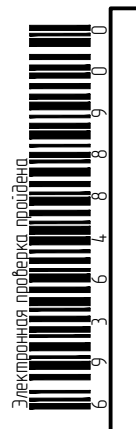


Расчетная схема ФМ1



- 1 За относительную отм. 0.000 принята отметка, что соответствует абсолютной отметке 195,500.
- 2 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть не менее 40 мм.
- 3 Фундаменты каркаса отсечь от плиты пола деформационными швами 20 мм с заполнением экструдированным пенополистиролом.

					NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0017			
					«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеоблагодского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Синтез СМ Секция 300		
Разраб.	Бережная							Стадия
Рук.гр.	Сидорин					П		1
Гл. спец.	Семенов					GB-301. Схема расположения фундаментов и плиты пола на отм. 0.000. Фундаменты монолитные ФМ1, ФМ2		
И.контр.								



Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00054765

Фундамент Ф0-GB-301

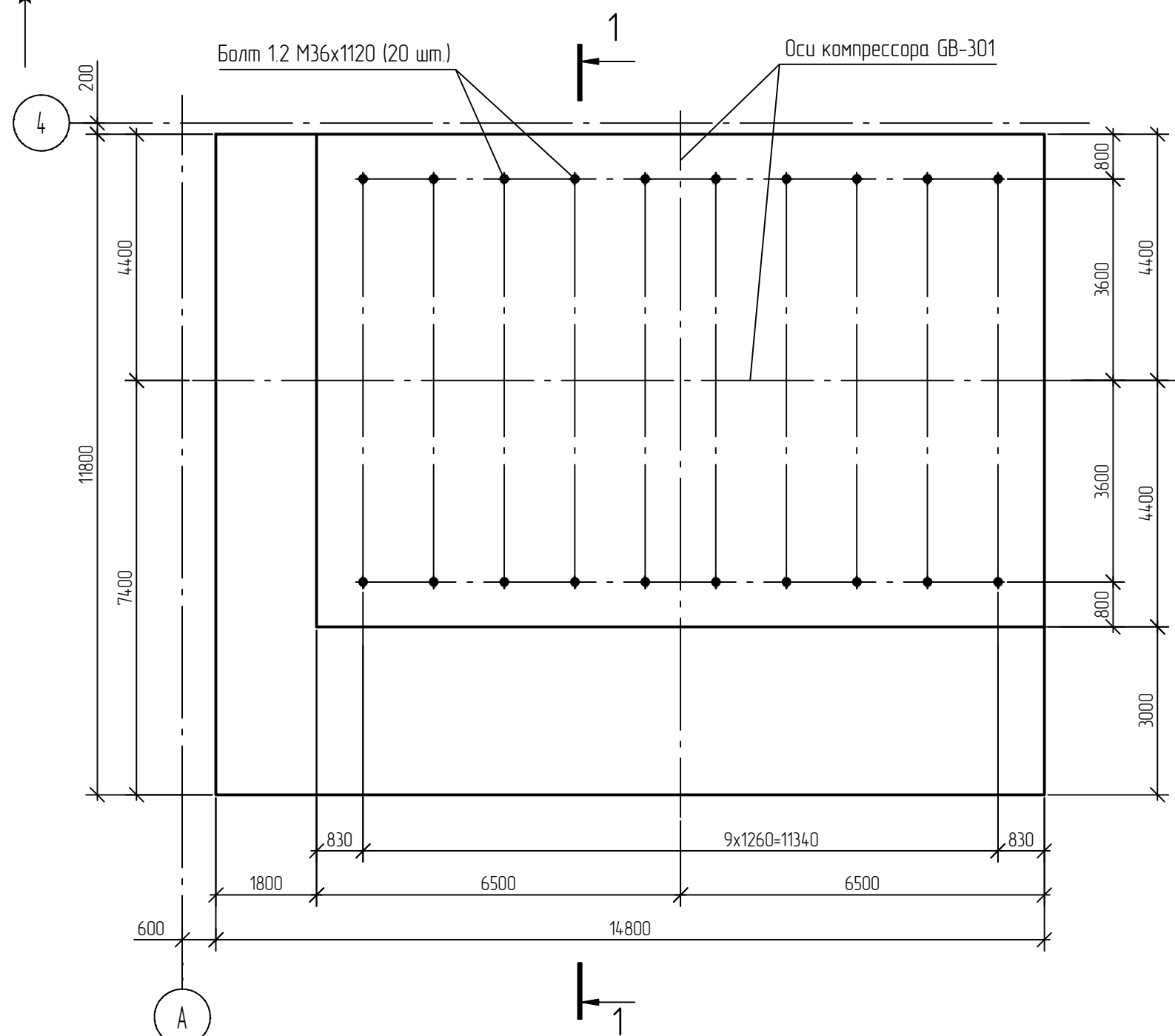
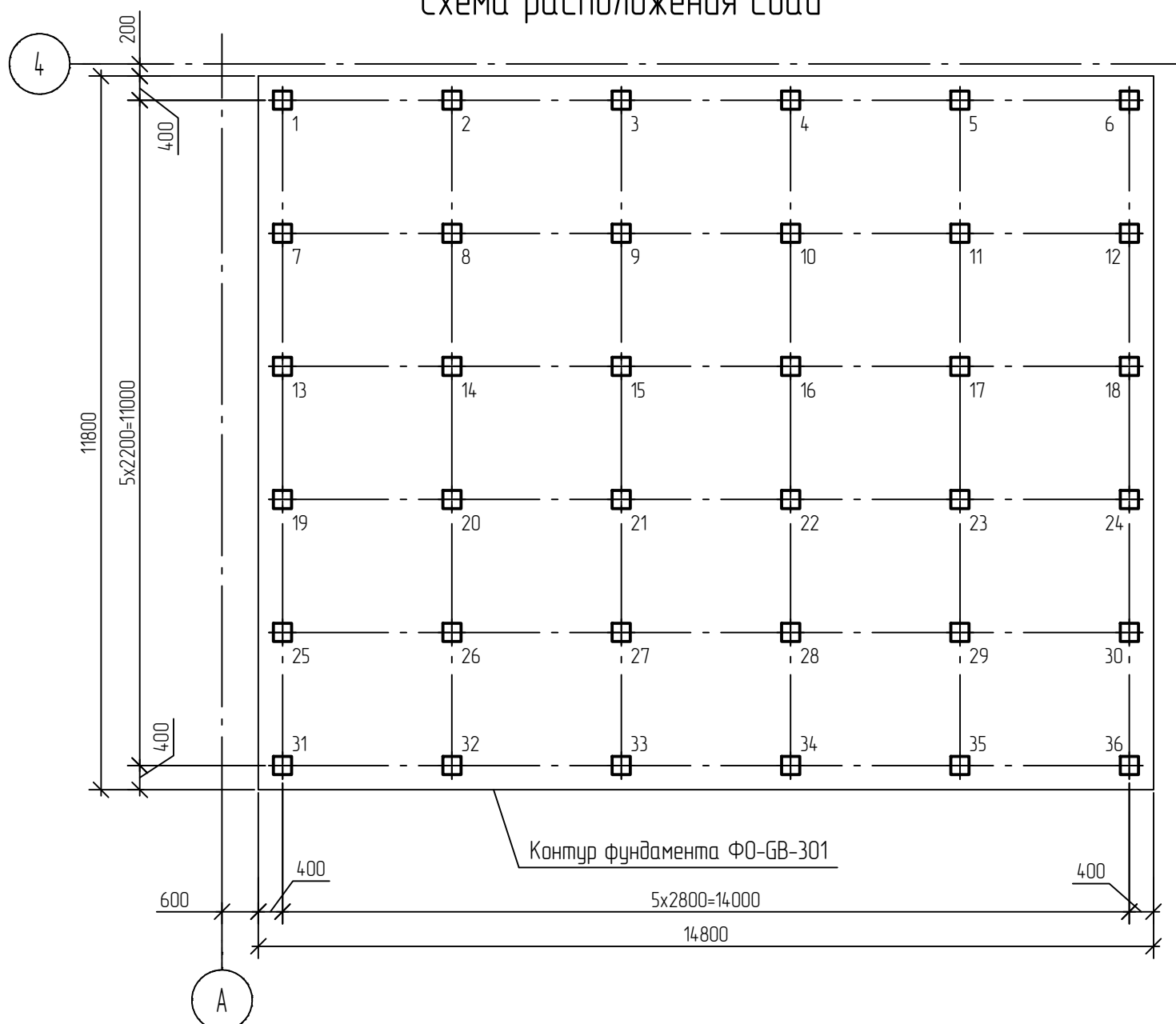
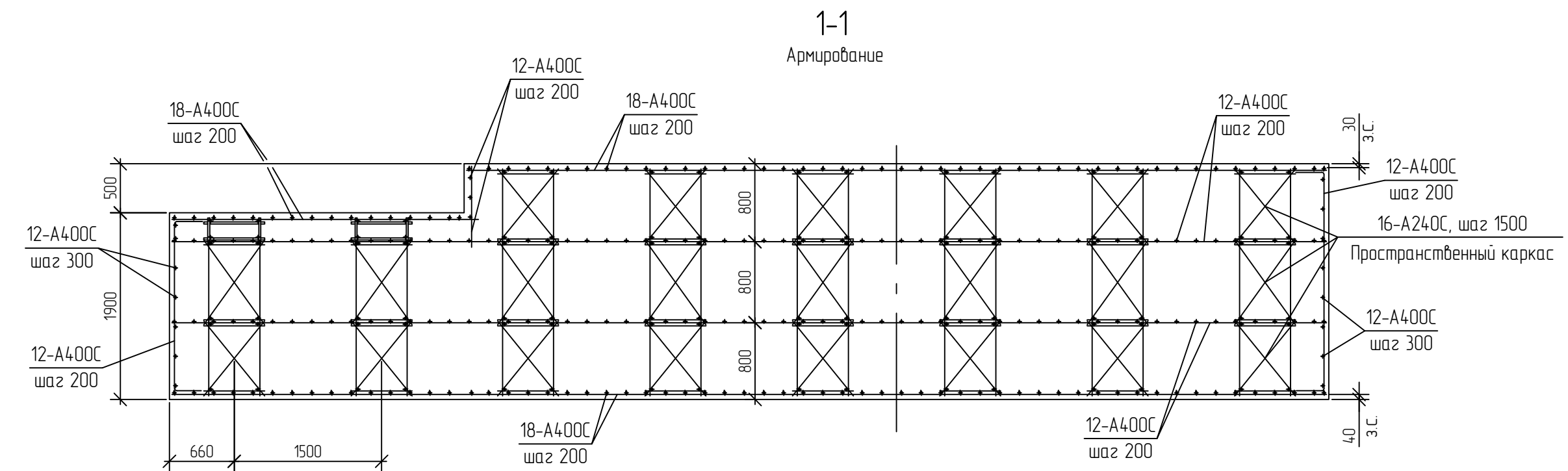
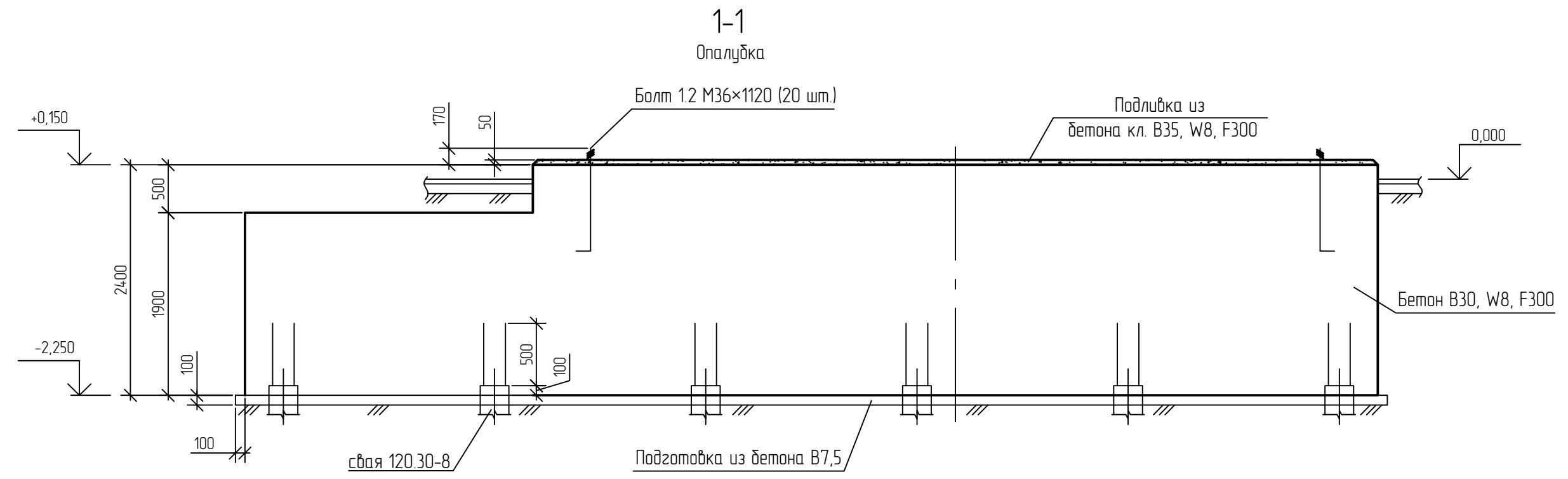


Схема расположения свай

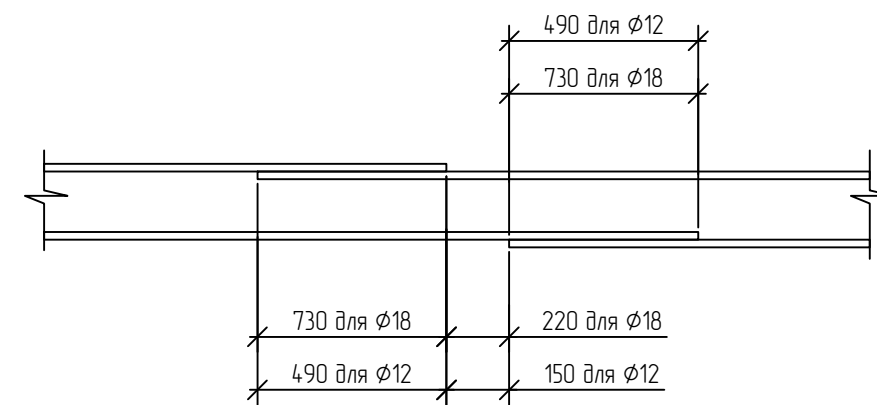


Спецификация к схеме расположения свай

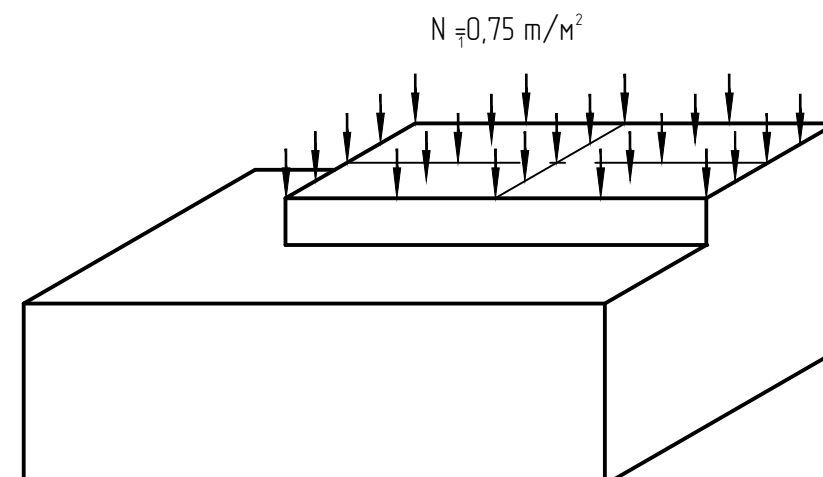
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
		Свая ж.б. забивные			
1.36	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забивная С120.30-8	36	2730,0	В30, W8, F200



Узел стыковки арматуры внахлест



Расчетные нагрузки на фундамент



Условные обозначения

- з.с. - защитный слой
- 1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.

NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0018					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скопинец				
Проверил	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
GB-301. Фундамент Ф0-GB-301. Схема расположения свай				П	1



Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00054765

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	A, кН	N, кН	M, кНм		
K1	I		I 60Ш4	79,4	162,0	-676,0	-480,0	C355-8
B1	I		I 60Ш4	160,0	87,9	-152,0	-44,8	C355-8
BK1	I		I 50Ш1	330,0	27,5	-139,0	-369,0	C355-8
BM1	I		I 50Ш1	163,0	228,0	-41,30	-	C355-8
П1	С		С 30П	18,2	-	-178,0	-	C355-8
П2	Г		Г 20П	3,0	-	-	-	C355-8
Р1	Л		Л 90x7	-	130,0	-7,9	-	C355-8
PC1	□		Гн □ 120x6,0	-	390,0	-252,0	-	C355-8
РФ1	□		Гн □ 160x6,0	4,0	2,0	-	-	C355-8
CB1	□		Гн □ 120x6,0	-	344,0	-346,0	-	C355-8
CF1	□		Гн □ 120x6,0	-	57,9	-81,1	-	C355-8
ТФ1	I		I 40Ш2	62,9	-	-22,8	14,8	C355-8
ТФ2	□		Гн □ 160x6,0	4,0	2,0	-	-	C355-8

Схема расположения элементов каркаса (прогоны условно не показаны)

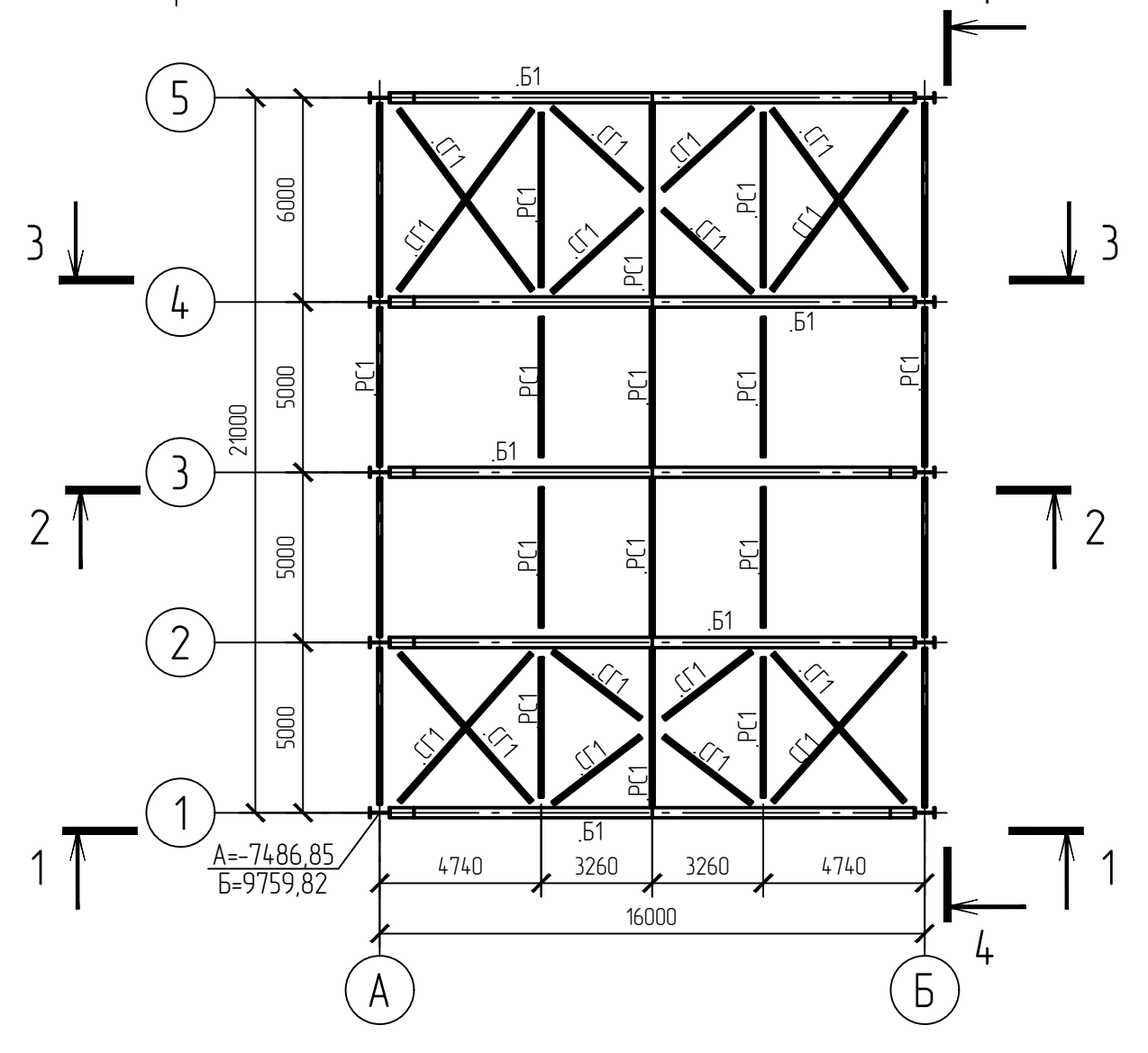


Схема расположения подкрановых балок

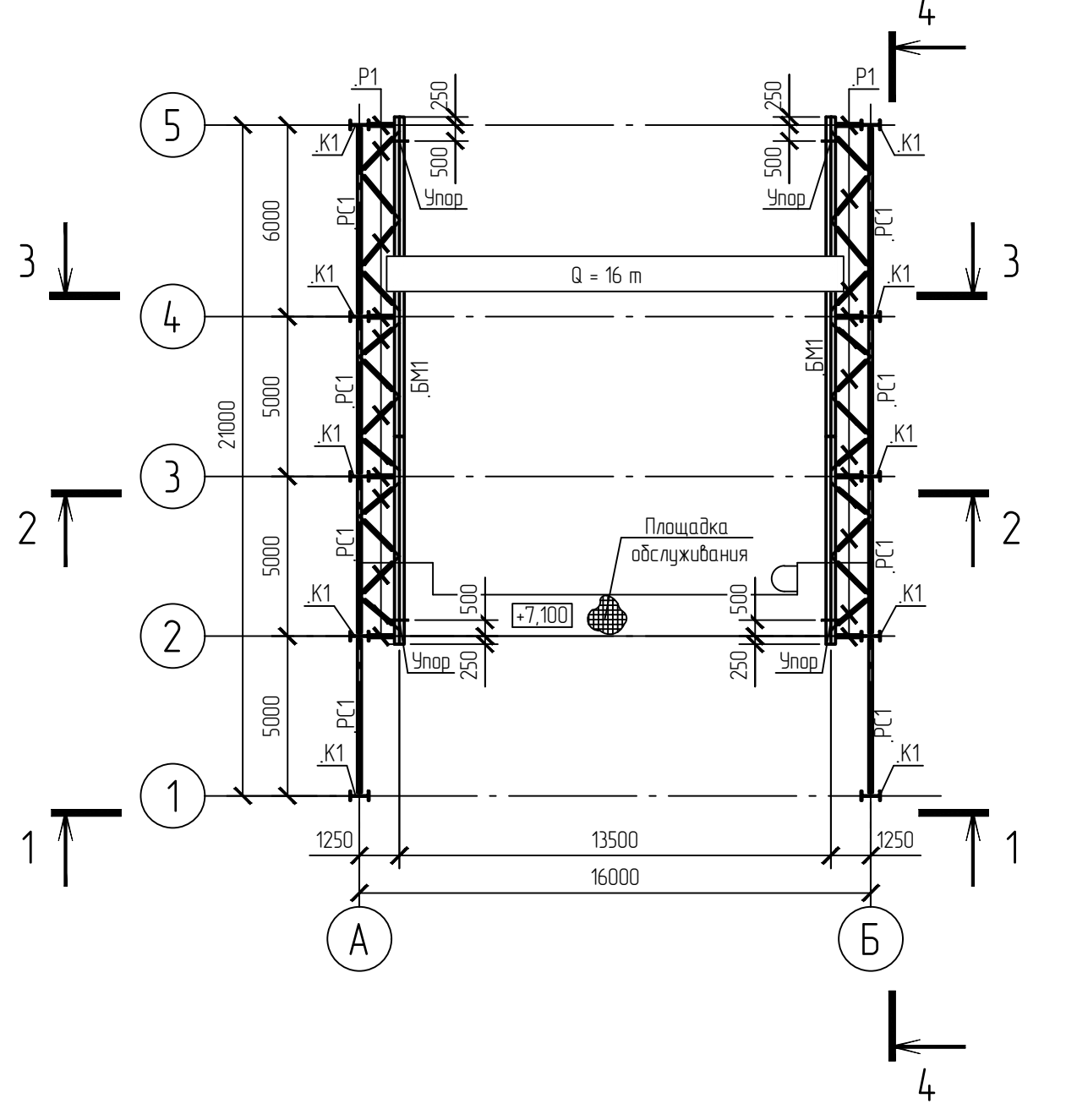


Схема расположения прогонов покрытия

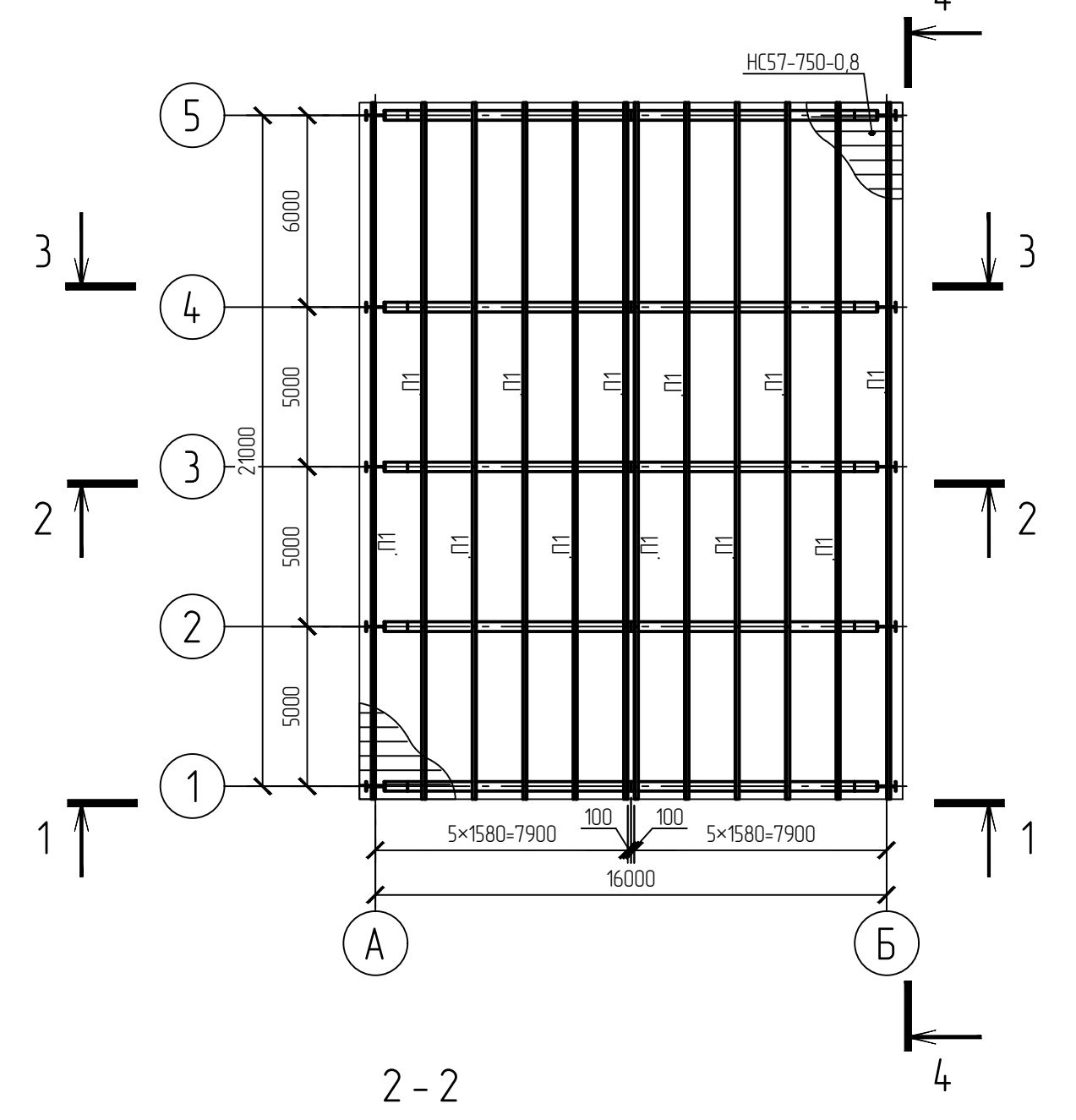
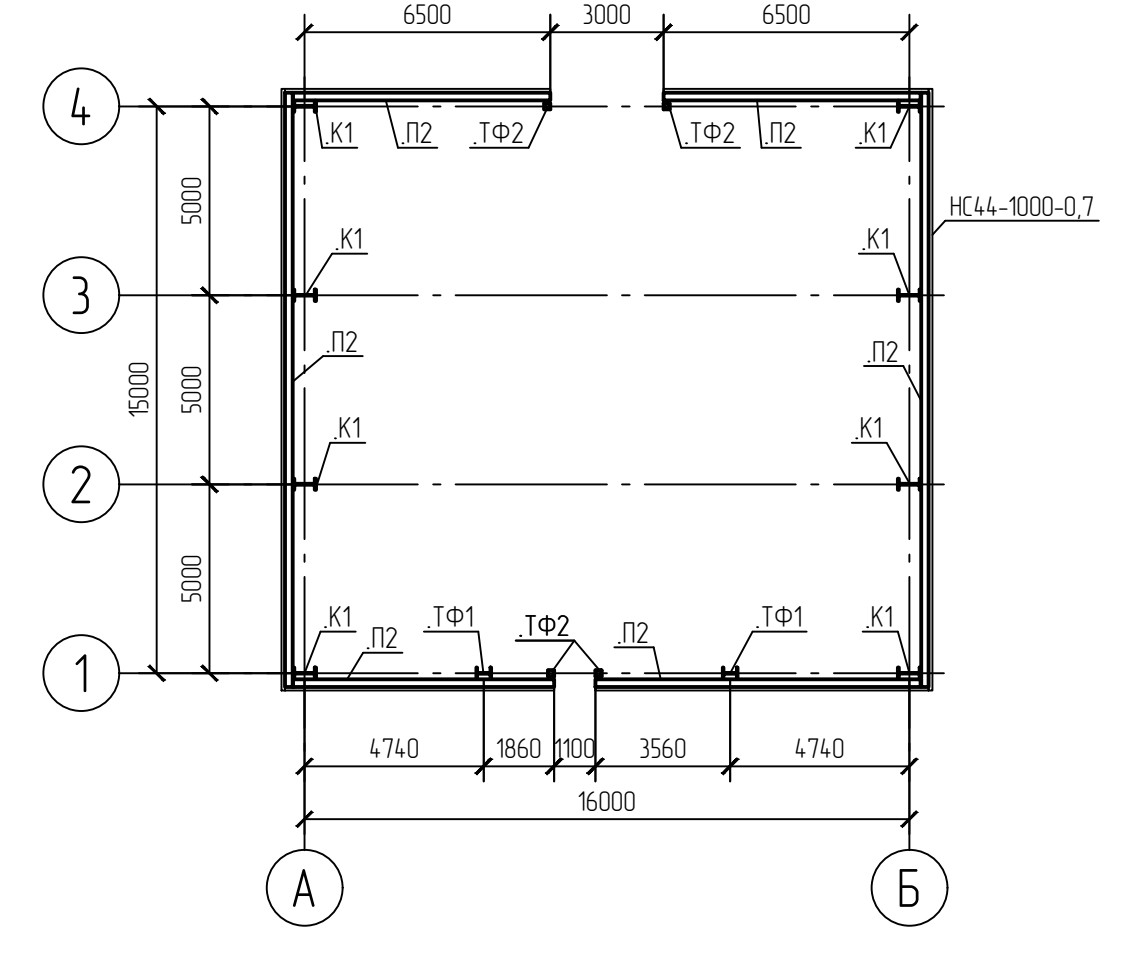
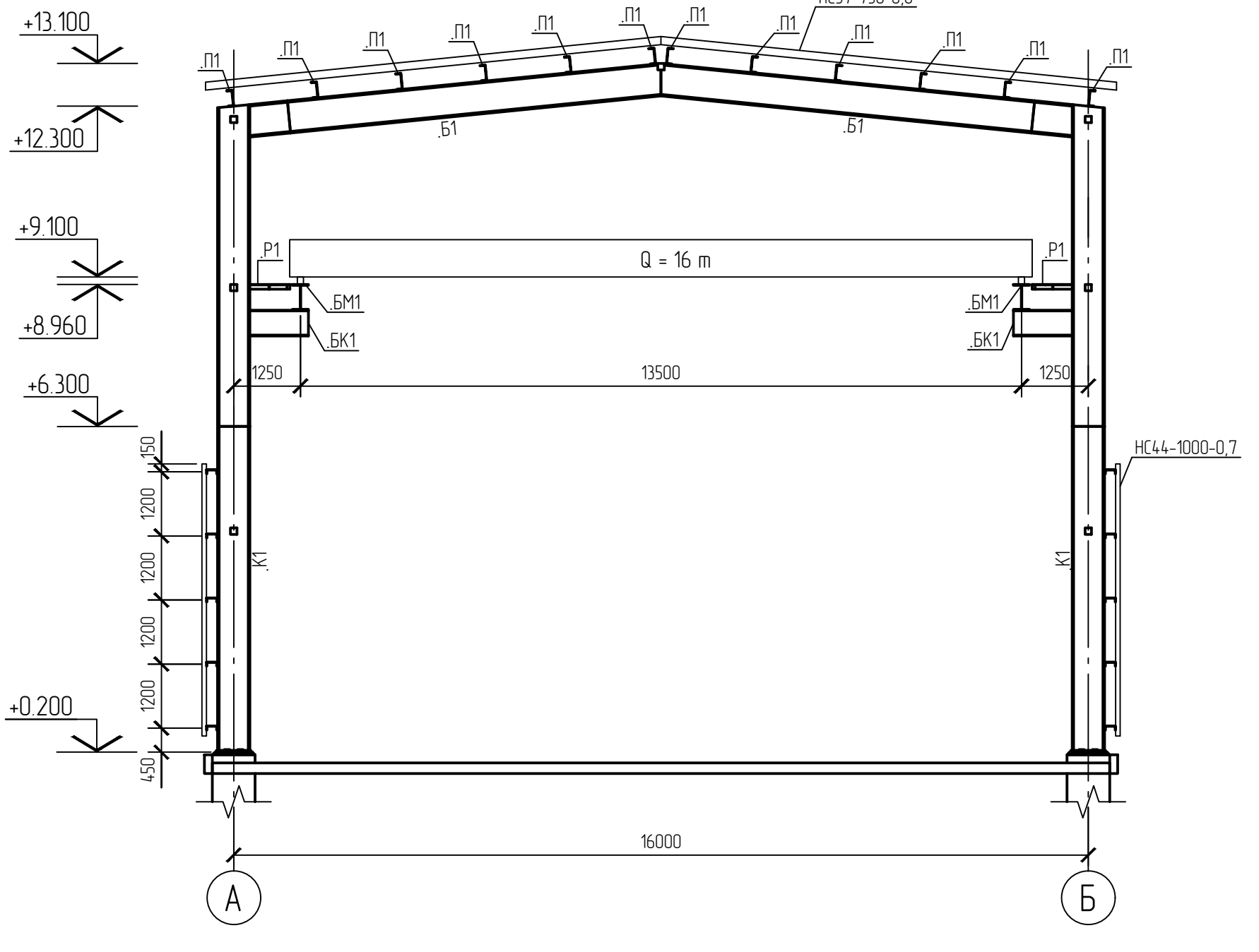
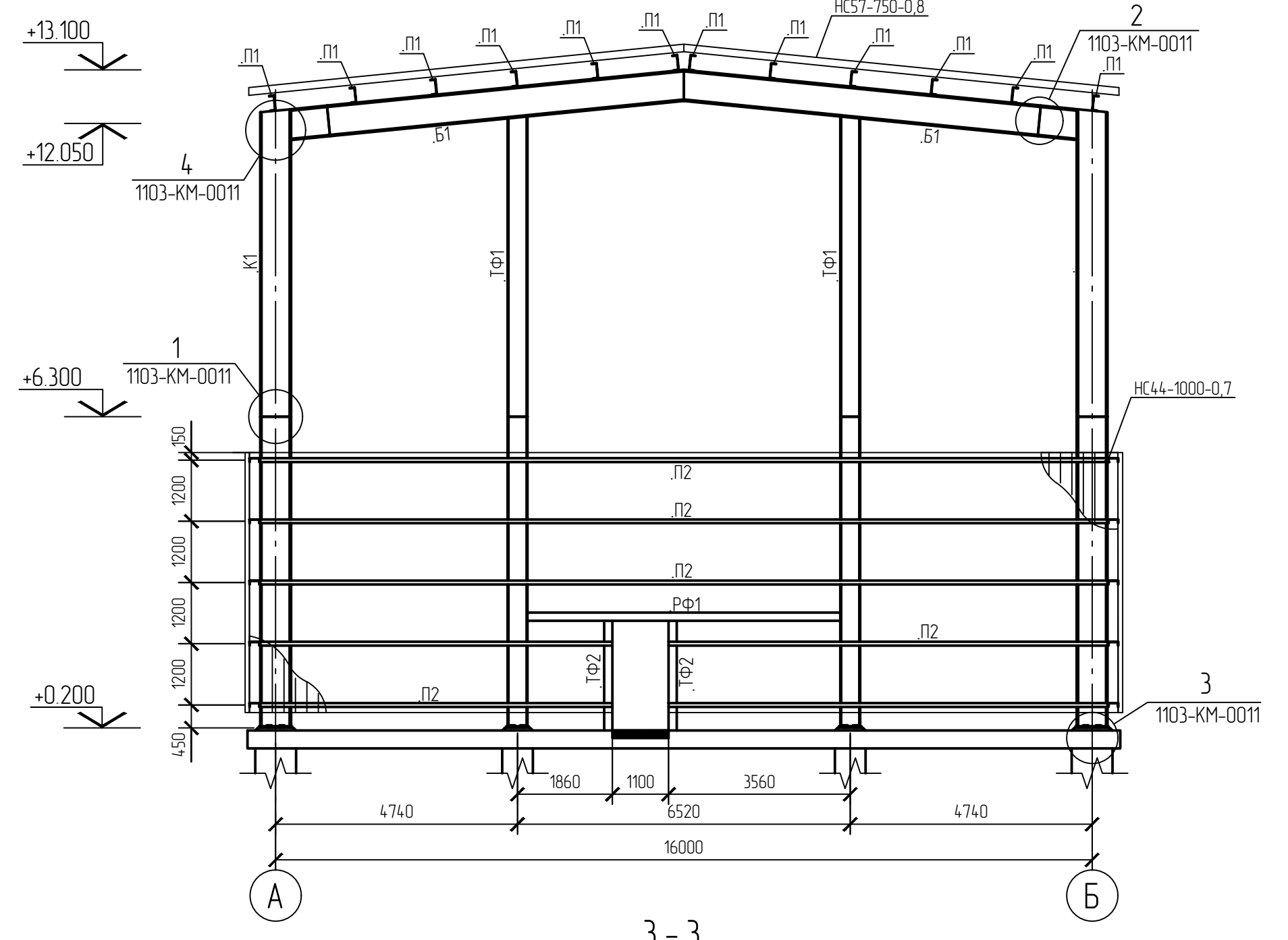


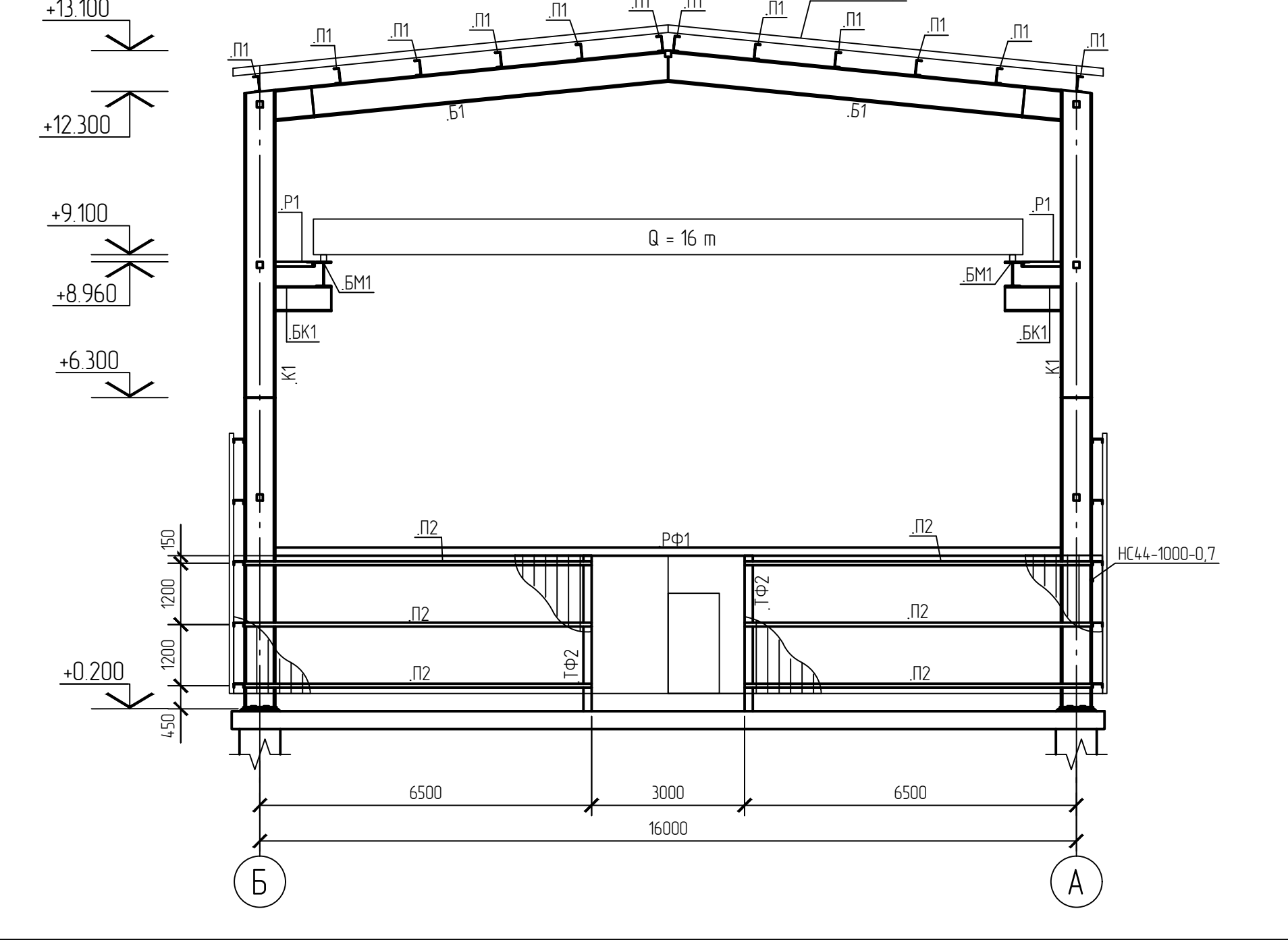
Схема расположения элементов ограждения



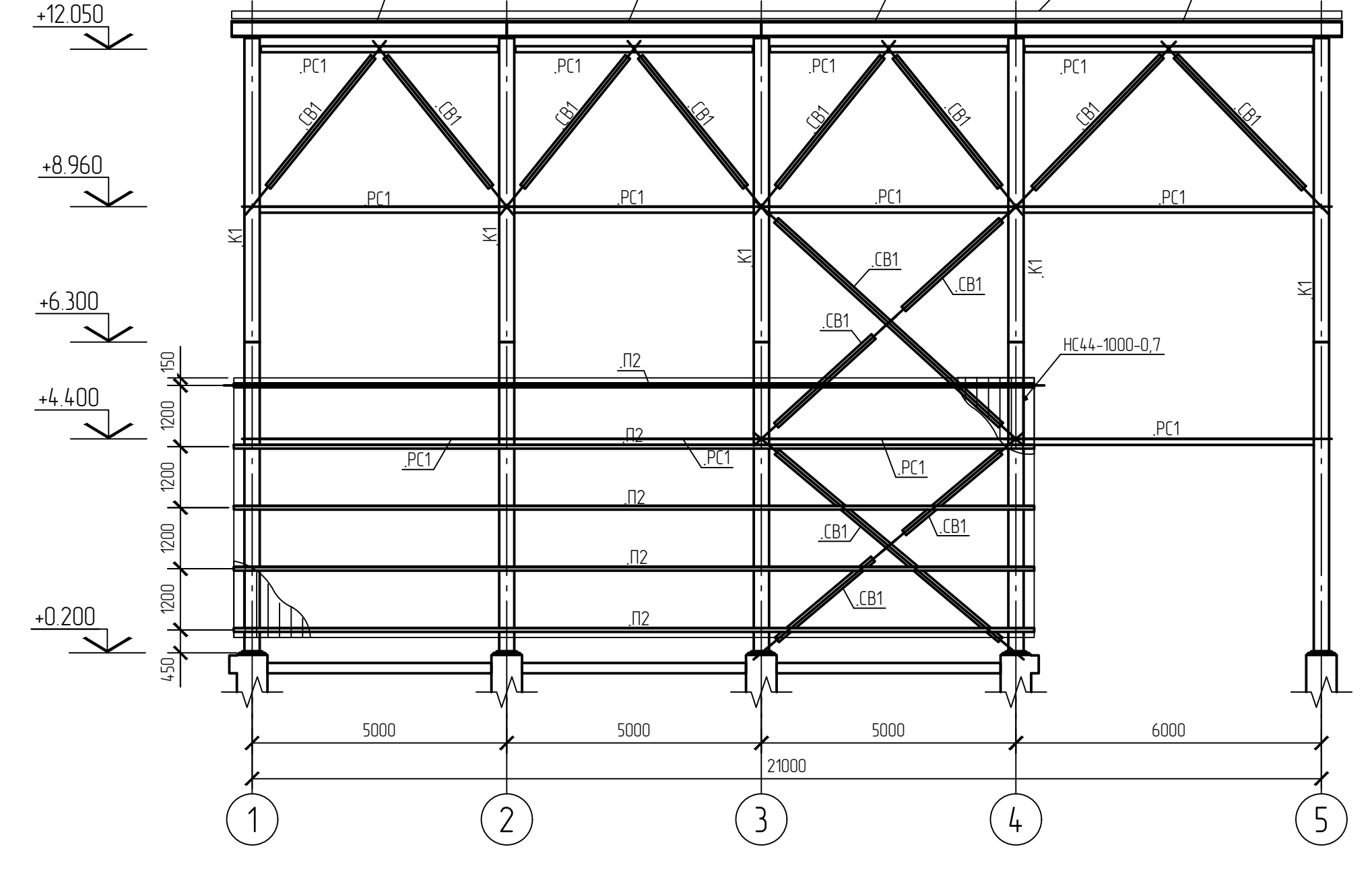
1-1



3-3



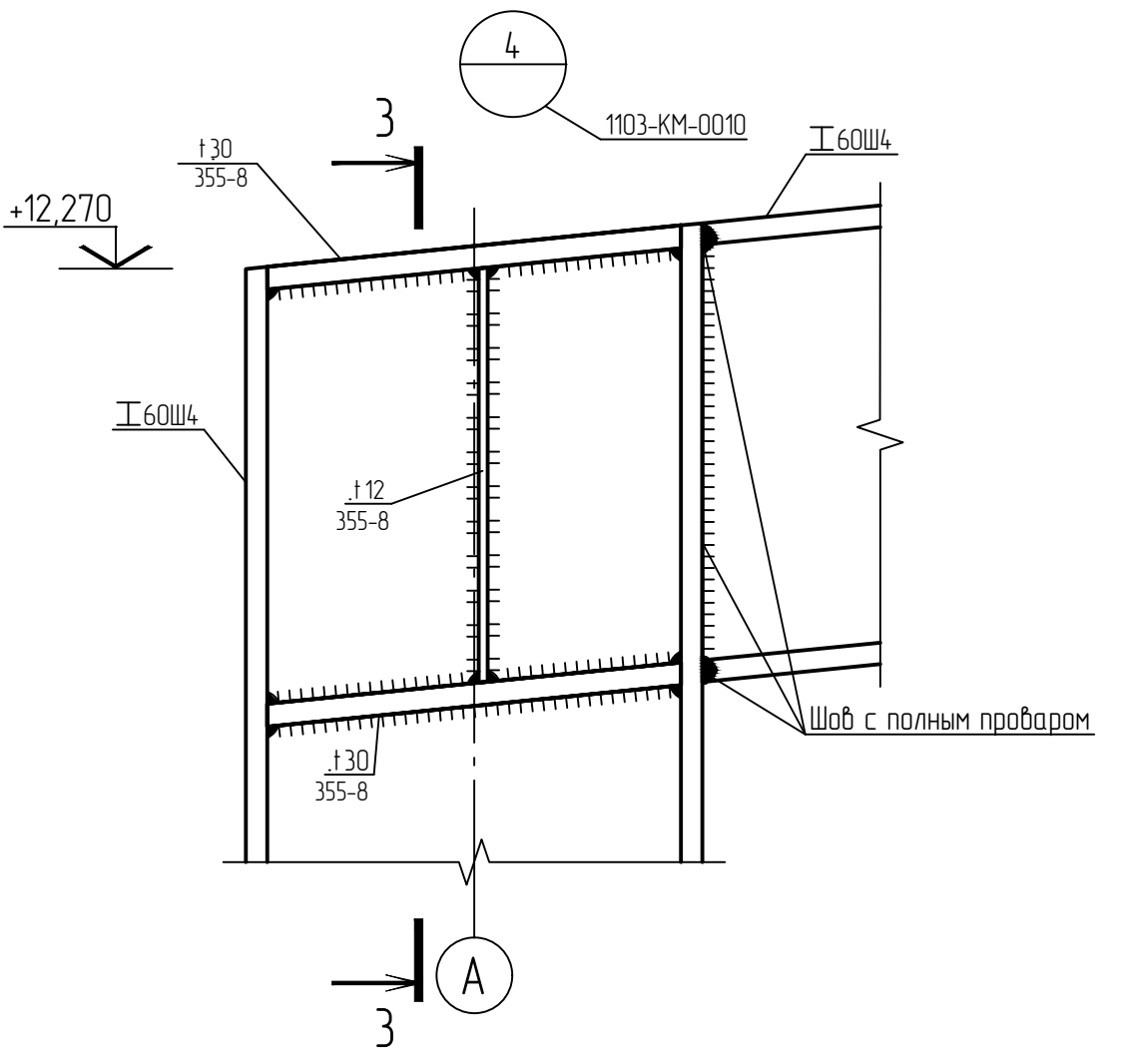
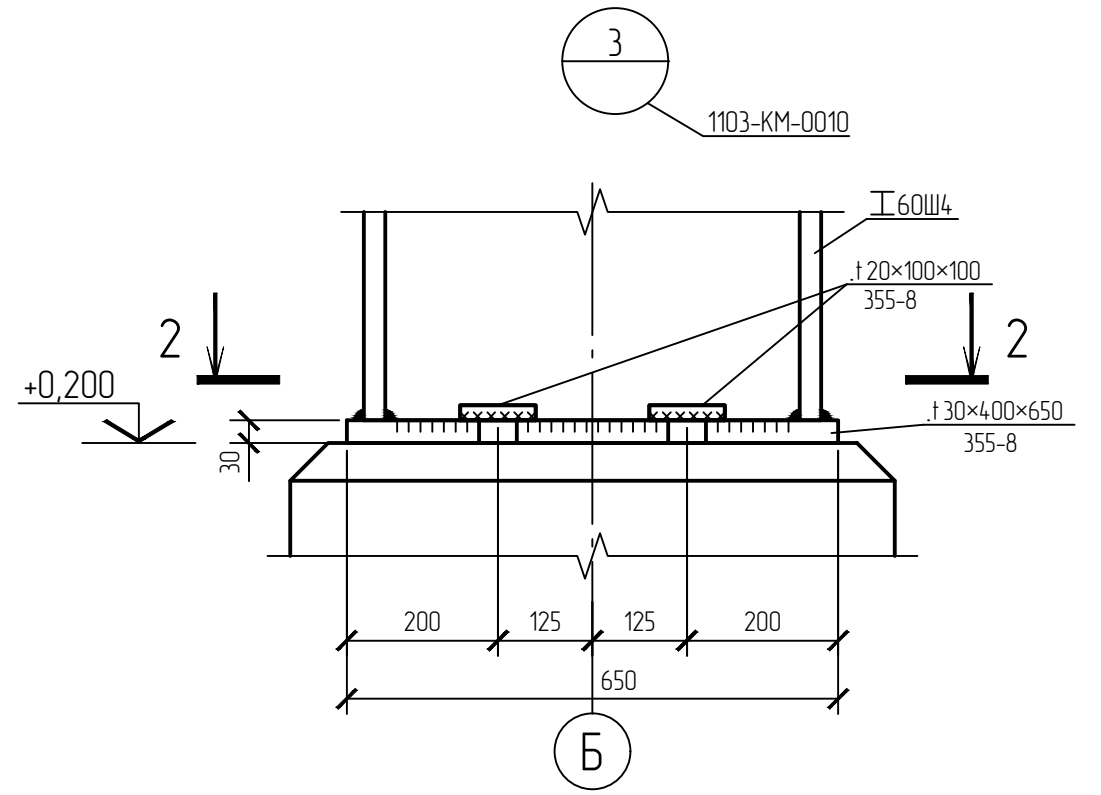
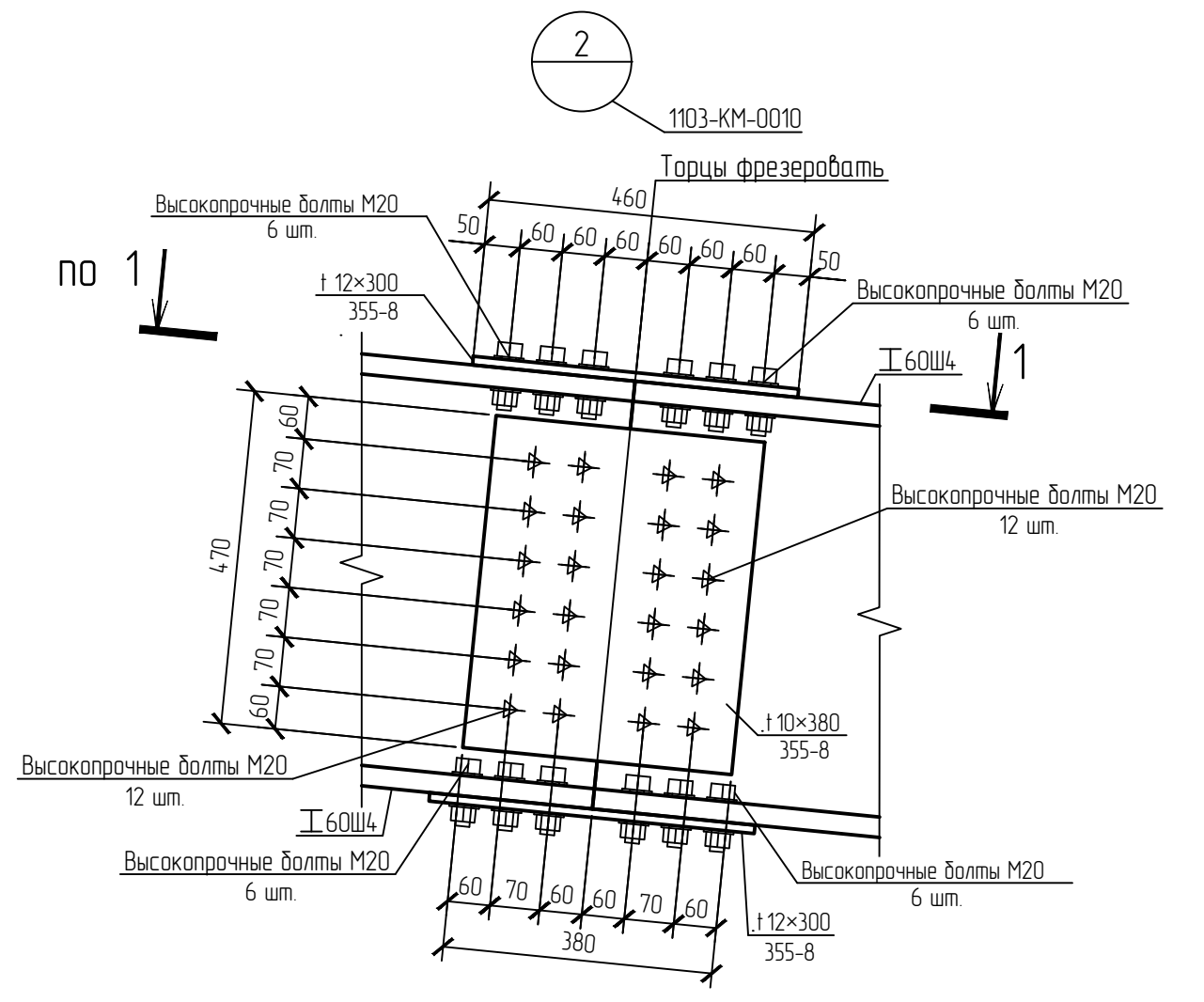
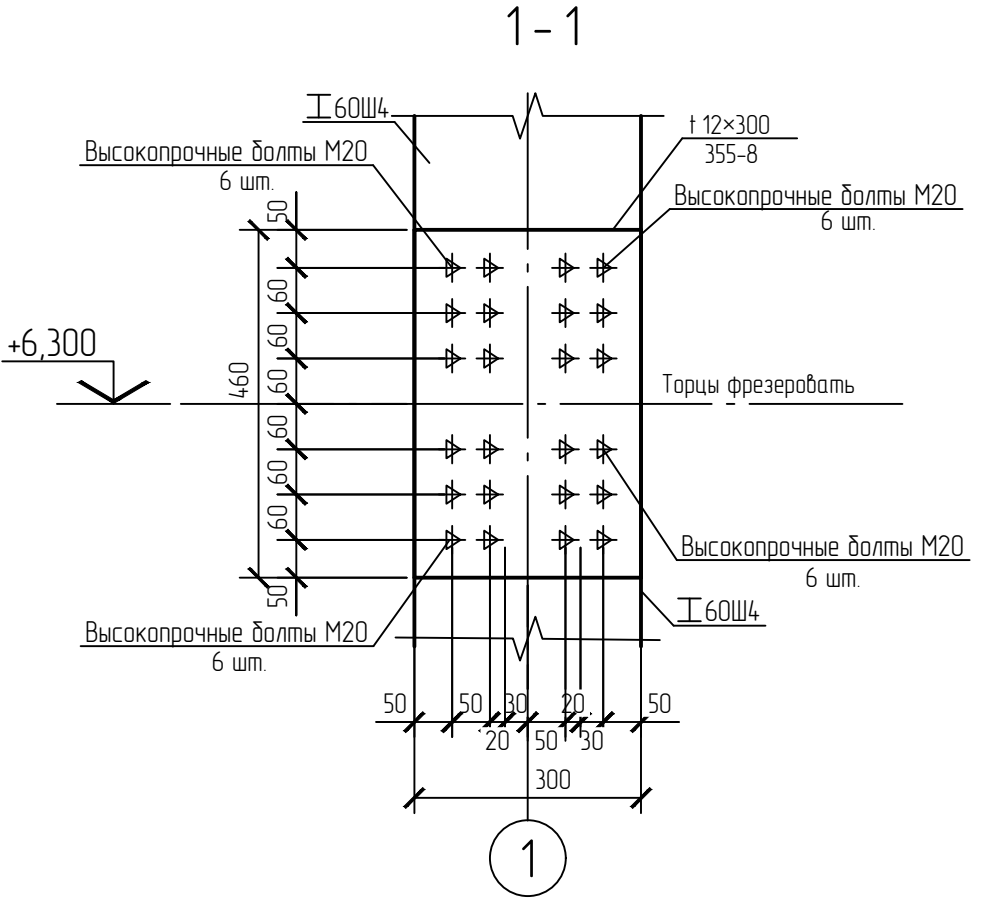
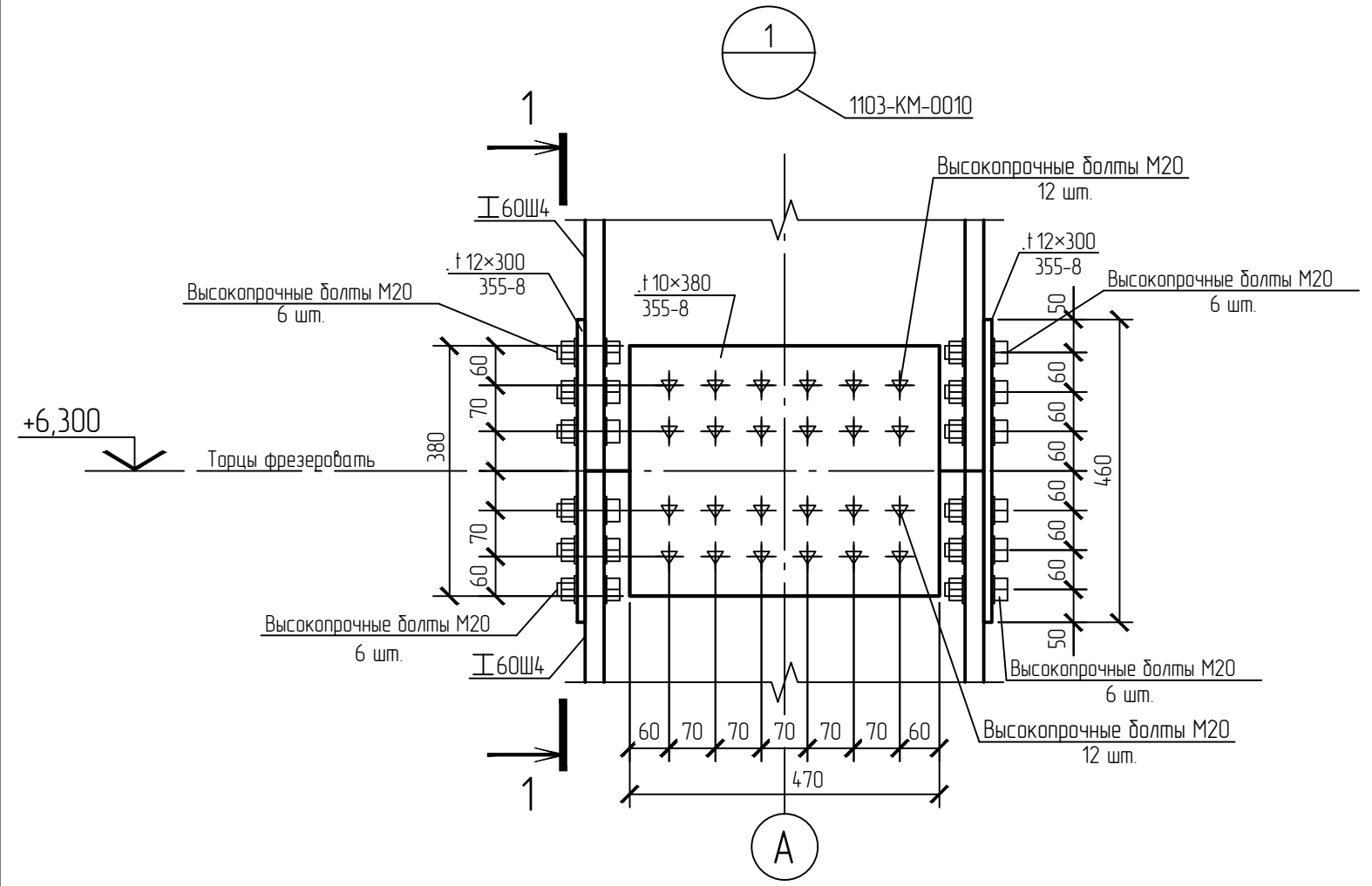
4-4



1 Текстовая часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КМ-0010					
«Проектировщик: производство энциклопедия мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стартера мощностью 400 тыс. тонн в год». «Строитель: производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство облицовочного кирпича для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство энциклопедия мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стартера мощностью 400 тыс. тонн в год».					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Скляшев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Синтез СМ Секция 300					Лист
					1
GB-301 Схемы расположения элементов каркаса, элементов ограждения, подкрановых балок и прогонов покрытия					

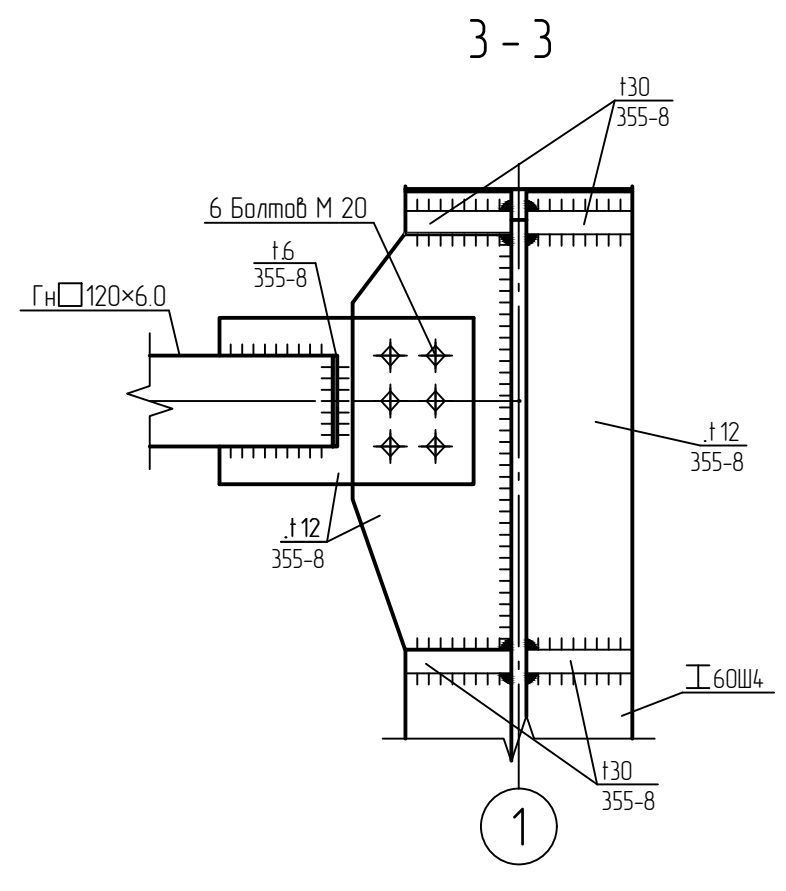
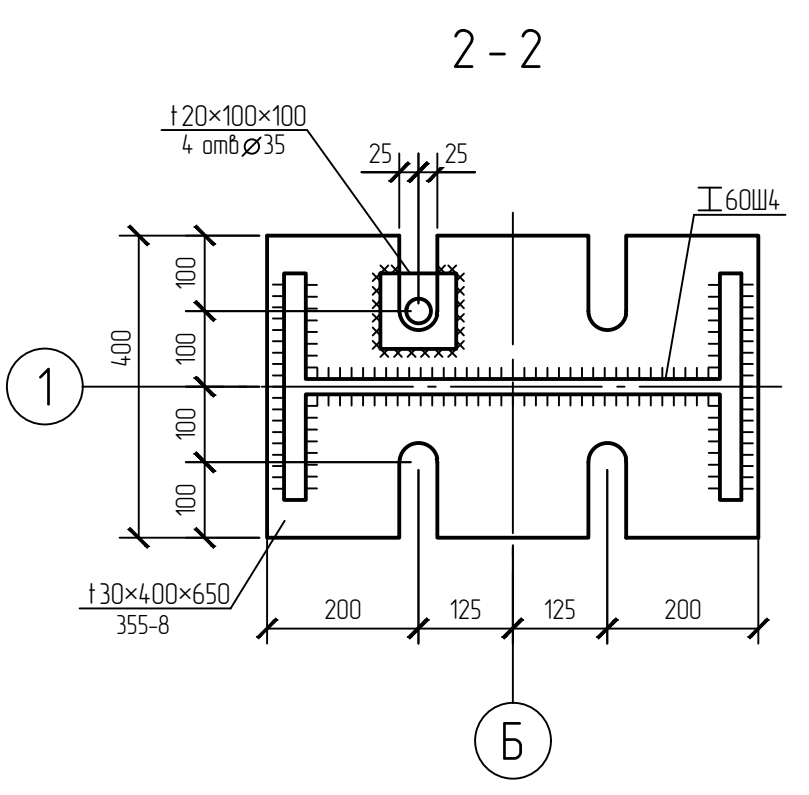
GB-301



Условные обозначения

- ▽ высокопрочные болты М20 по ГОСТ 32484.3-2013 класса точности В, класса прочности 10.9, исполнение ХЛ, сталь 40Х. Гайки по ГОСТ 32484.3-2013, шайбы по ГОСТ 32484.5-2013.
- ◆ болты М20 класса точности В, класса прочности 8.8 по ГОСТ Р ИСО 898-1-2014.

1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.



Изд. № подл.	00054,765
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КМ-0011					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скопинцев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
GB-301 Узлы 1..4				П	1

Анализаторная №1

План на отм. 0,000

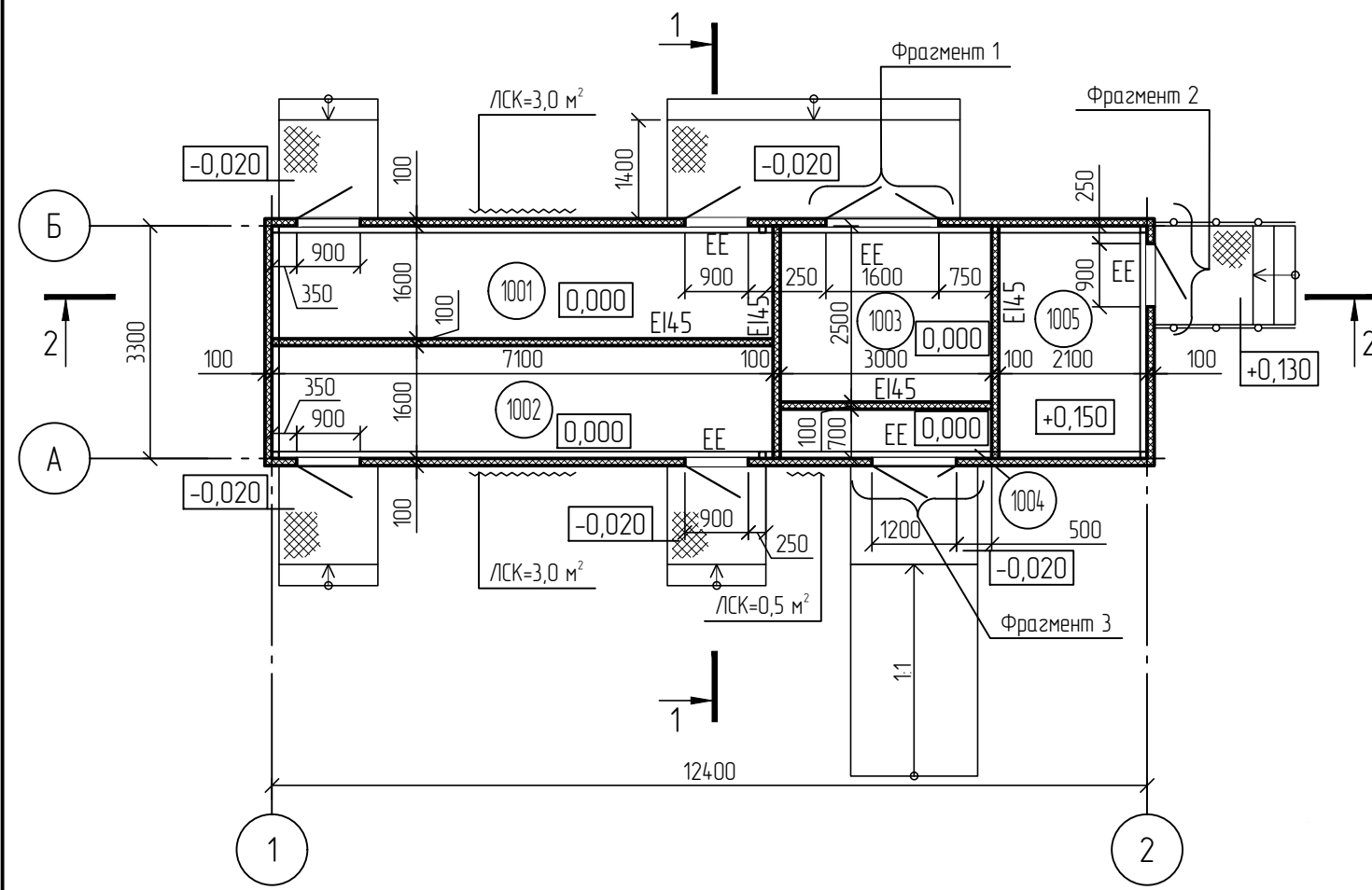
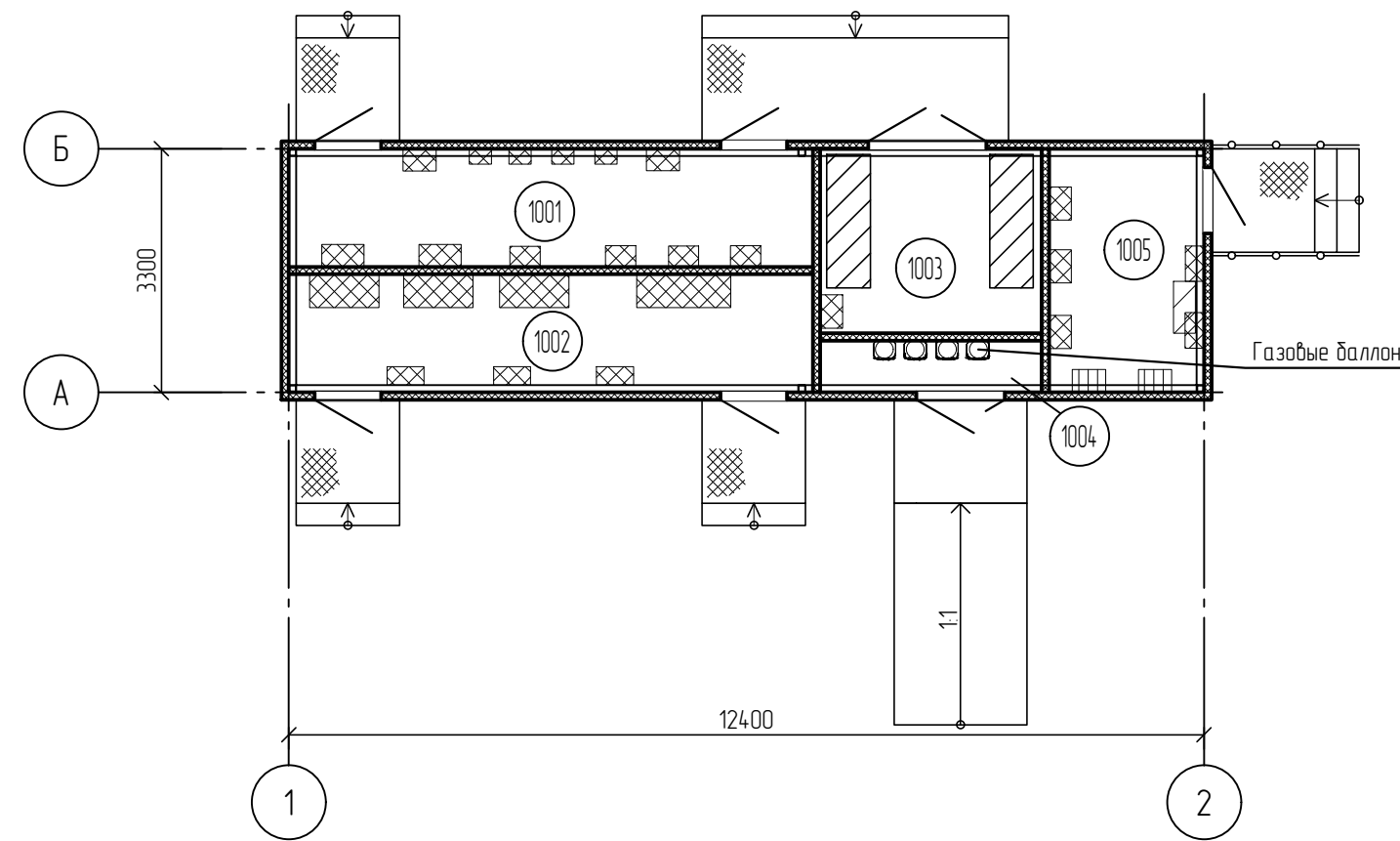


Схема расположения оборудования



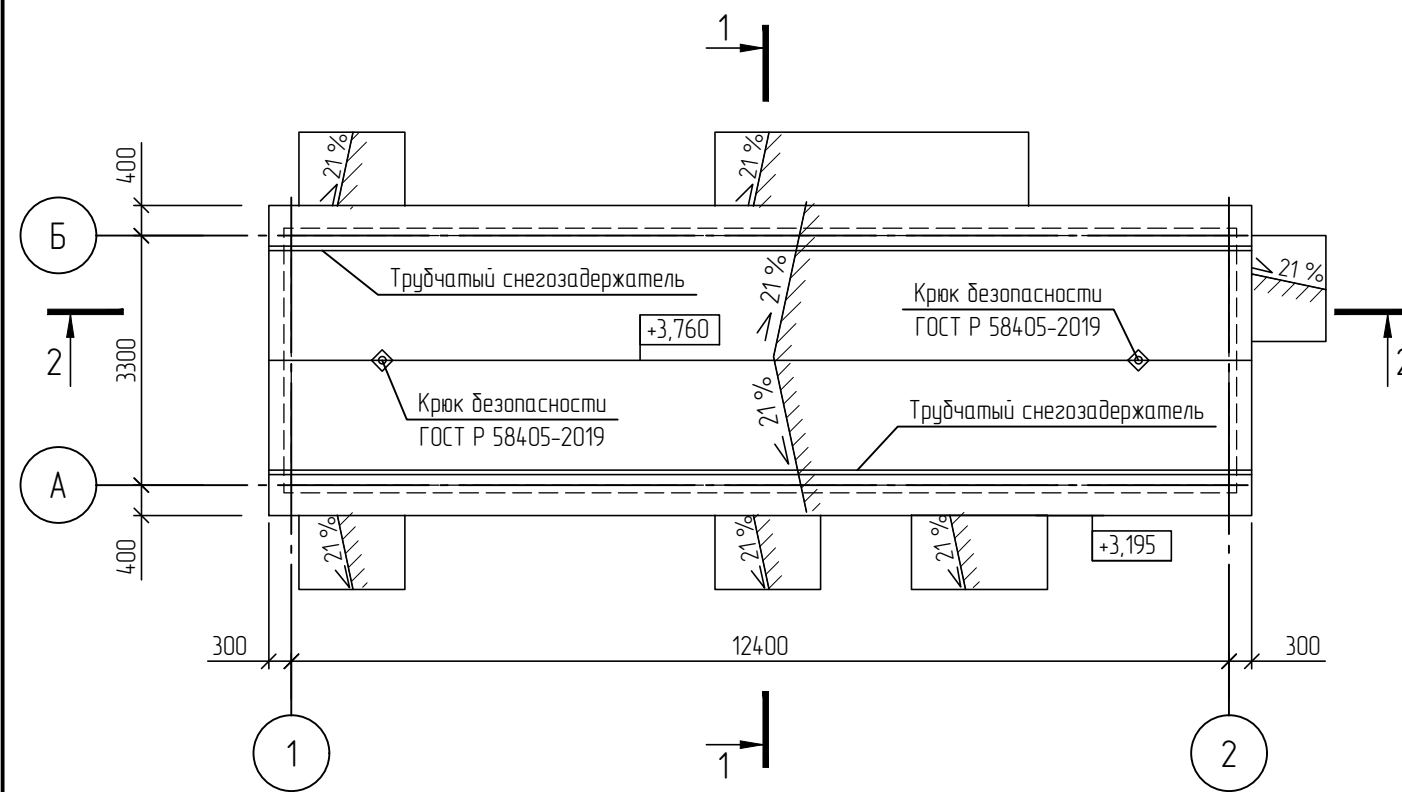
Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
1001	Помещение анализаторной	11,36	A
1002	Помещение пробоподготовки	11,36	A
1003	Венткамера	7,50	B4
1004	Помещение газовых баллонов	2,10	A
1005	Щитовая	6,93	B3

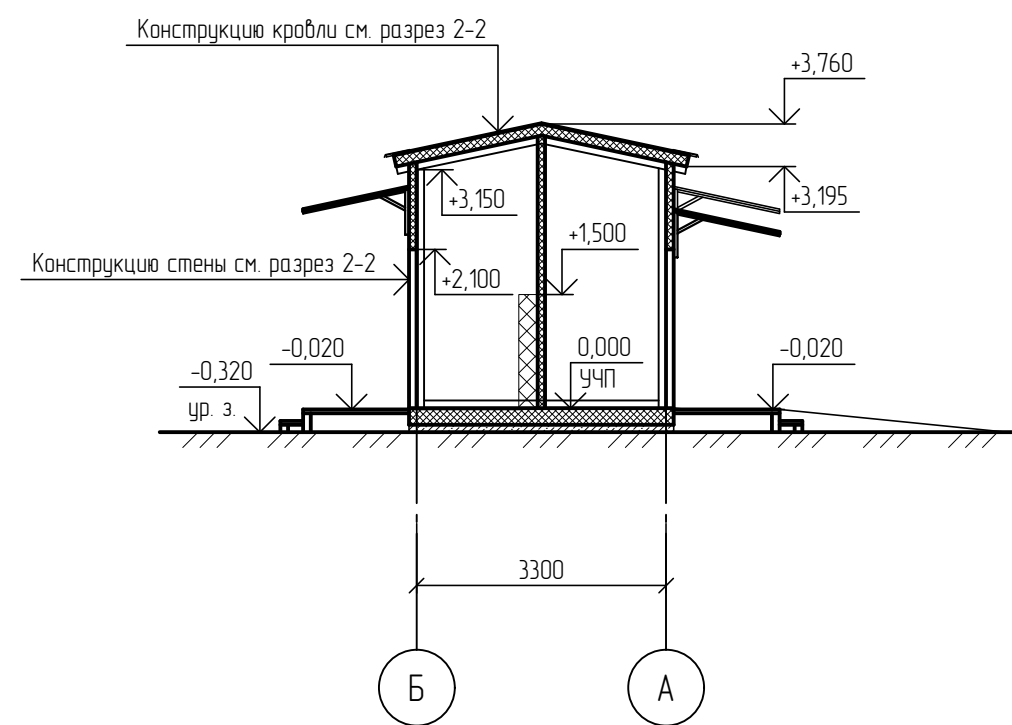
Технико-экономические показатели

Общая площадь - 40,92 м²
 Площадь застройки - 69,02 м²
 Строительный объем - 157,45 м³
 Степень огнестойкости здания - II
 Класс конструктивной пожарной опасности - С0
 Категория здания по взрыво-пожарной опасности - А
 Класс функциональной пожарной опасности - Ф5.1

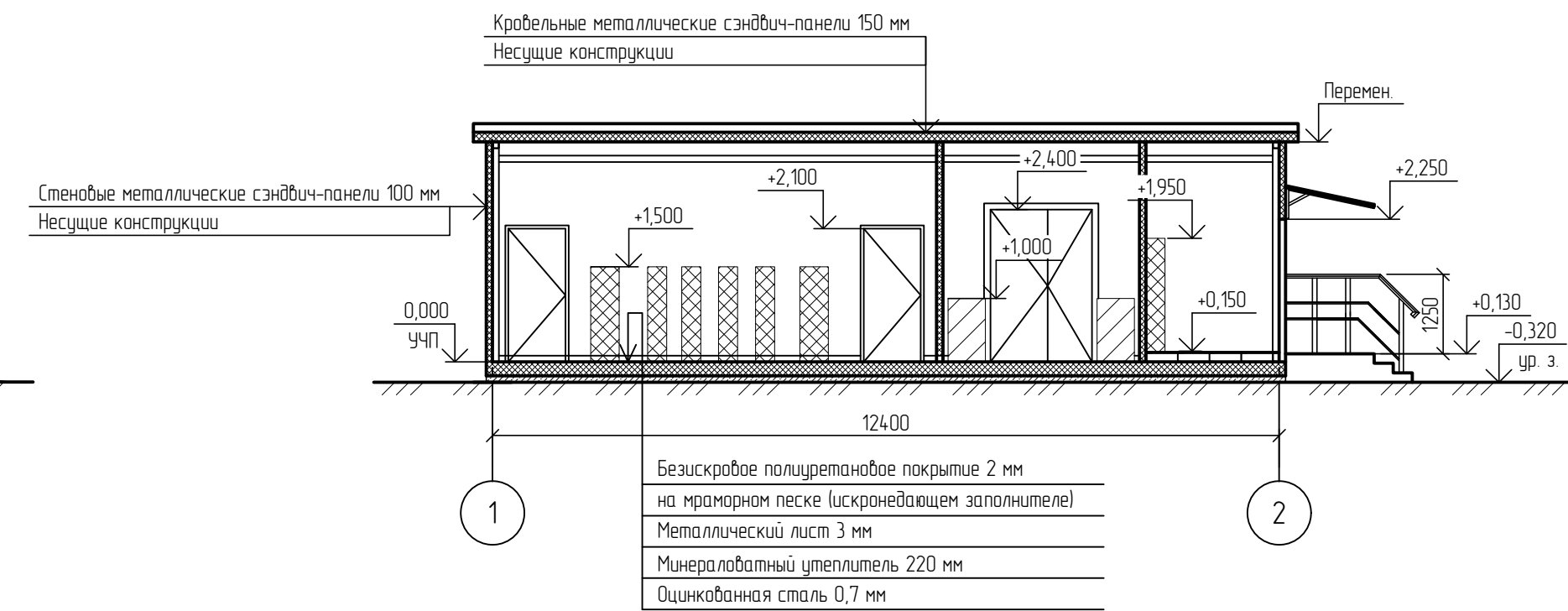
План кровли



Разрез 1-1

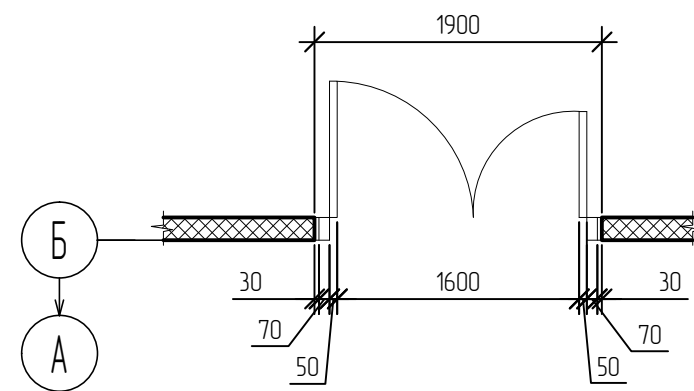


Разрез 2-2



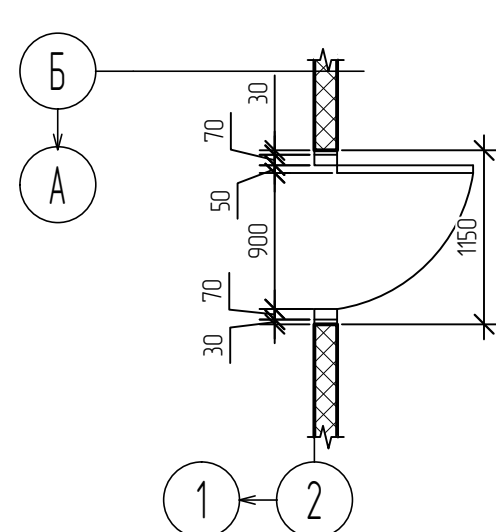
Фрагмент 1

Схема установки дверного блока



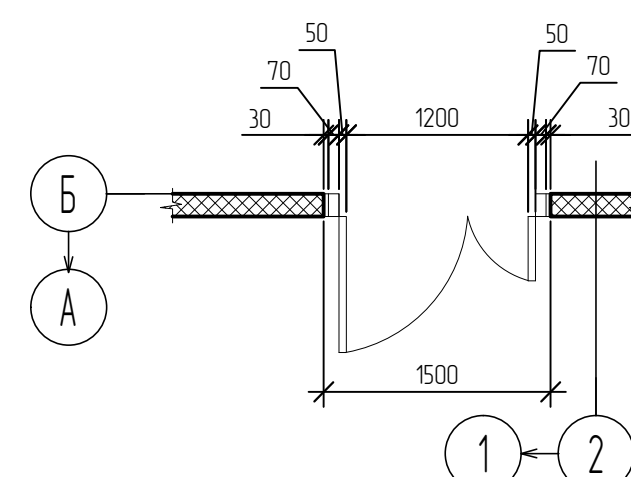
Фрагмент 2

Схема установки дверного блока



Фрагмент 3

Схема установки дверного блока



Условные обозначения




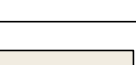
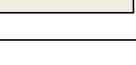


- Трехслойные металлические сэндвич-панели
- Металлический решетчатый настил
- Металлическое ограждение
- Легкосбрасываемые конструкции (ЛСК)
- Оборудование ОVK
- Оборудование АСУ
- Оборудование ЭТО

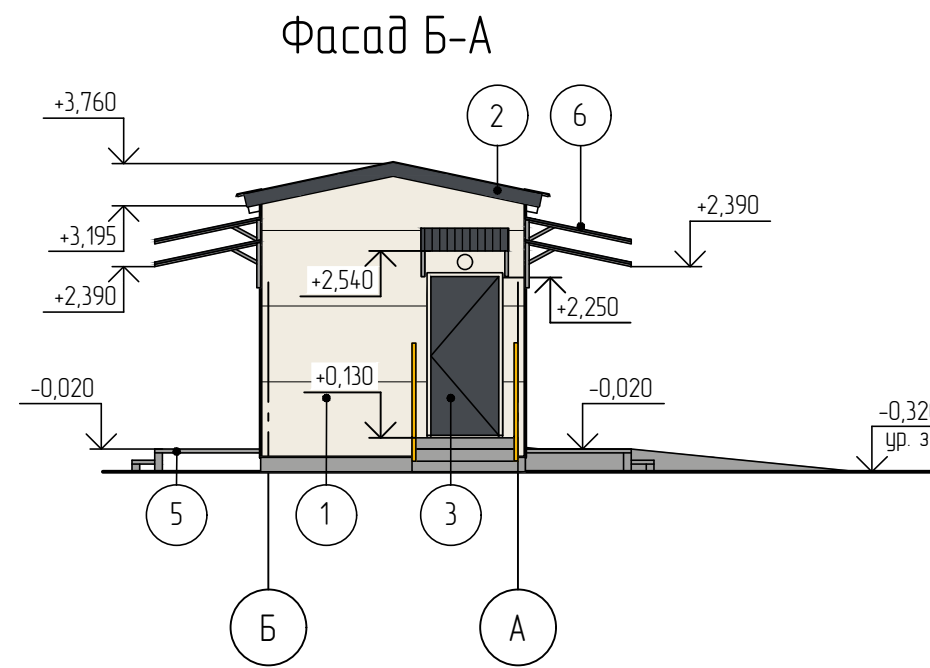
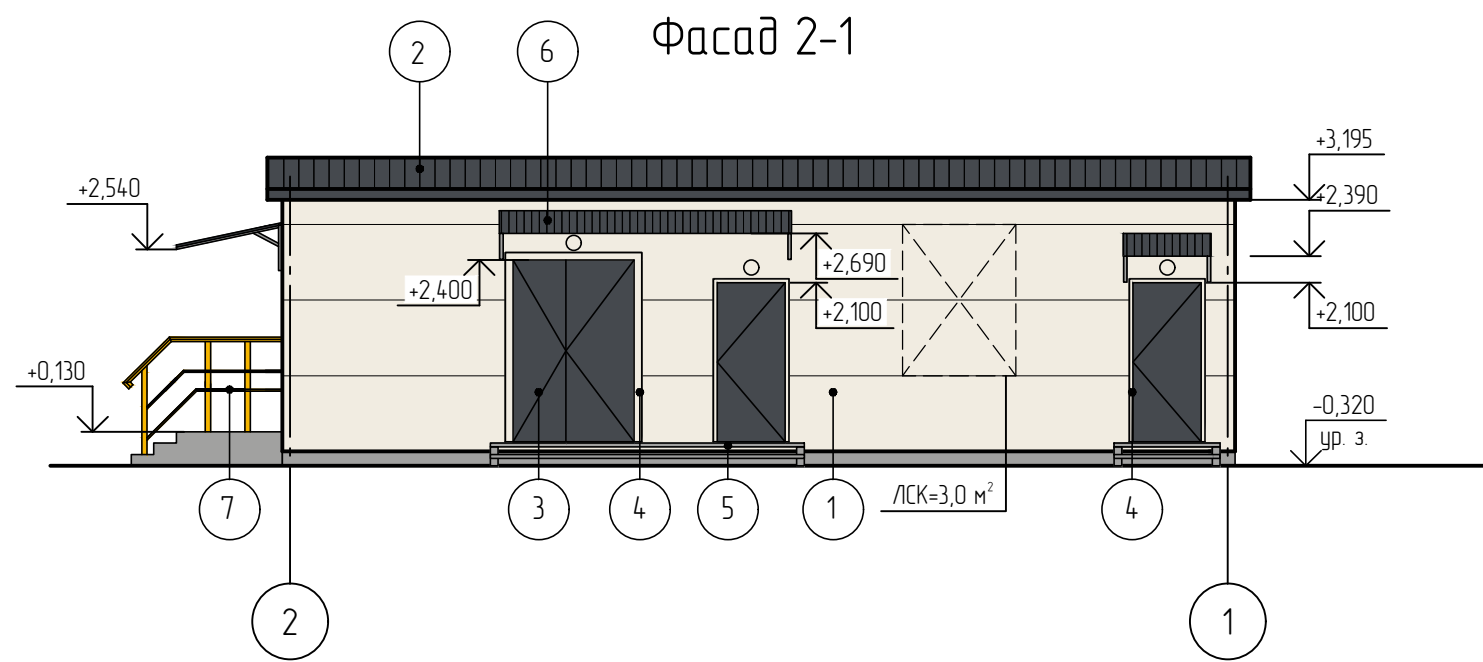
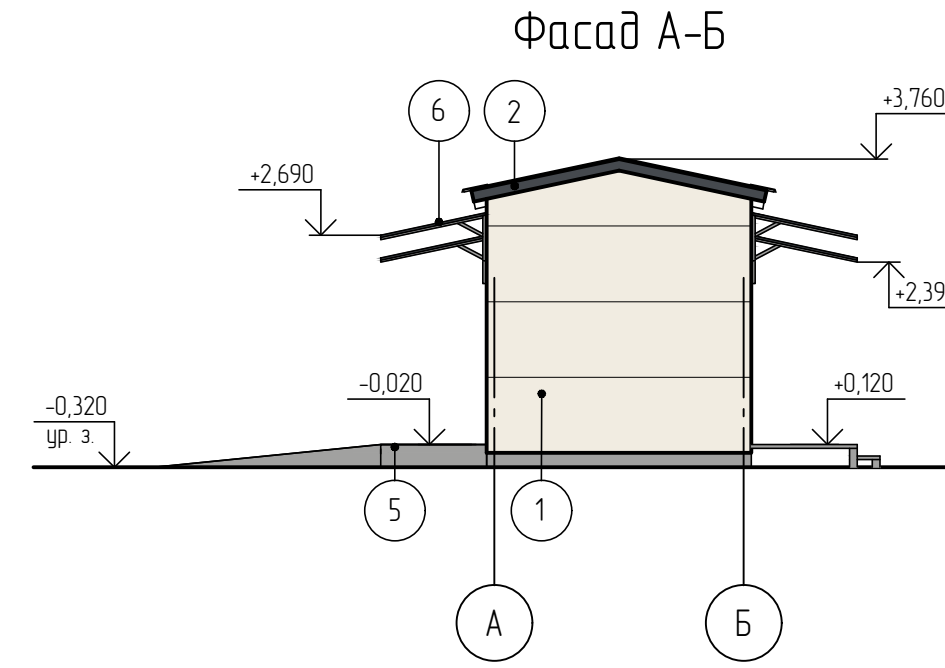
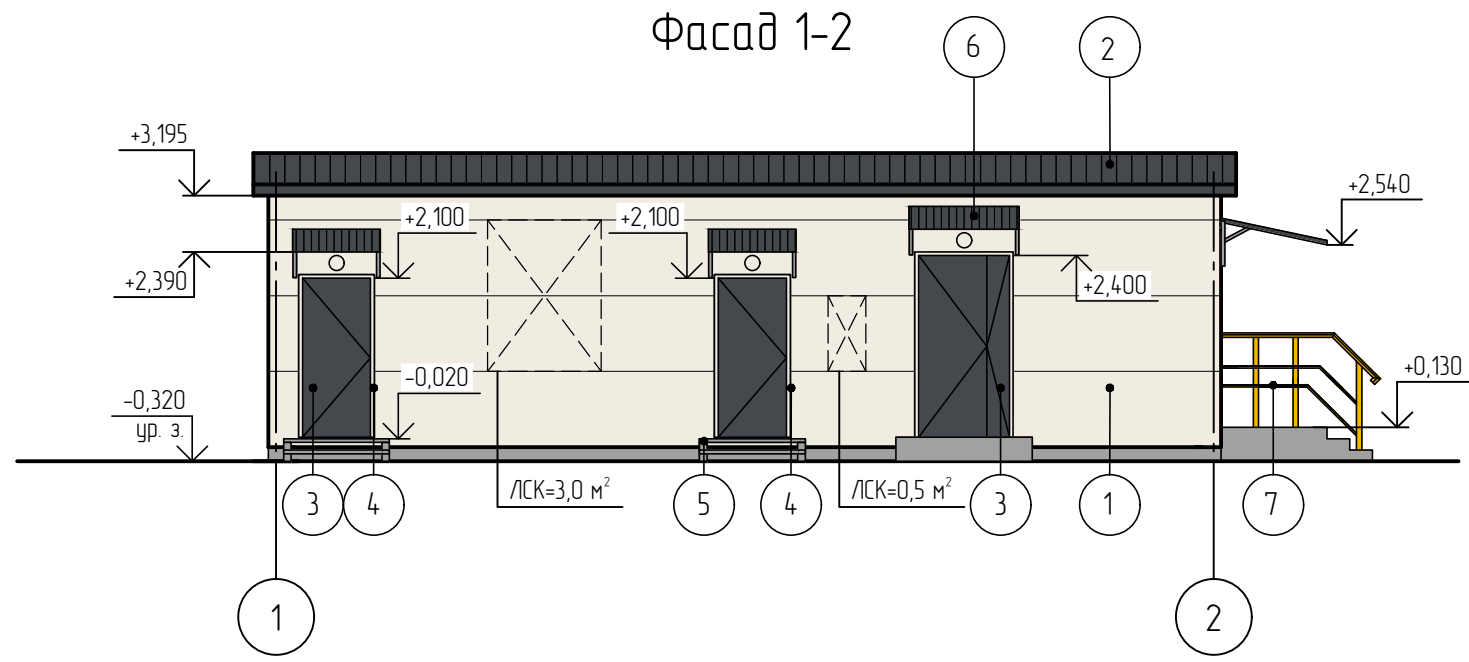
Размещение оборудования анализаторной №1 показано условно и будет уточнено при разработке рабочей документации.

					NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-АР-0001		
					«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Синтез СМ Секция 300	
Разраб.	Каранова					Стадия	Лист
Рук.гр.	Фанян					П	1
Гл. спец.	Новикова					Анализаторная №1. План на отм. 0,000. Схема расположения оборудования. План кровли. Разрезы 1-1, 2-2	
И.контр.						СИЗУР НОВЫЕ РЕСУРСЫ	


Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.
 00054,765

Ведомость отделки фасадов

Поз. отделки	Наименование элемента фасада	Наименование материала отделки	Наименование и номер эталона цвета или образец колера	Примечание
1	Стены	Стеновые трехслойные металлические сэндвич-панели с полимерным покрытием	RAL 9010 	Белый
2	Кровля	Кровельные трехслойные металлические сэндвич-панели с полимерным покрытием	RAL 7024 	Графитовый серый
3	Двери, ворота металлические	Окраска порошковой краской	RAL 7024 	Графитовый серый
4	Обрамление дверных проемов	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	RAL 9010 	Белый
5	Металлические элементы площадок, лестниц, опор	Стальные с полимерным покрытием	RAL 9006 	Бело-алюминиевый
6	Козырьки	Металлический профилированный настил с полимерным покрытием	RAL 7024 	Графитовый серый
7	Ограждения лестничных маршей	Стальные с полимерным покрытием	RAL 1023 	Транспортно-желтый

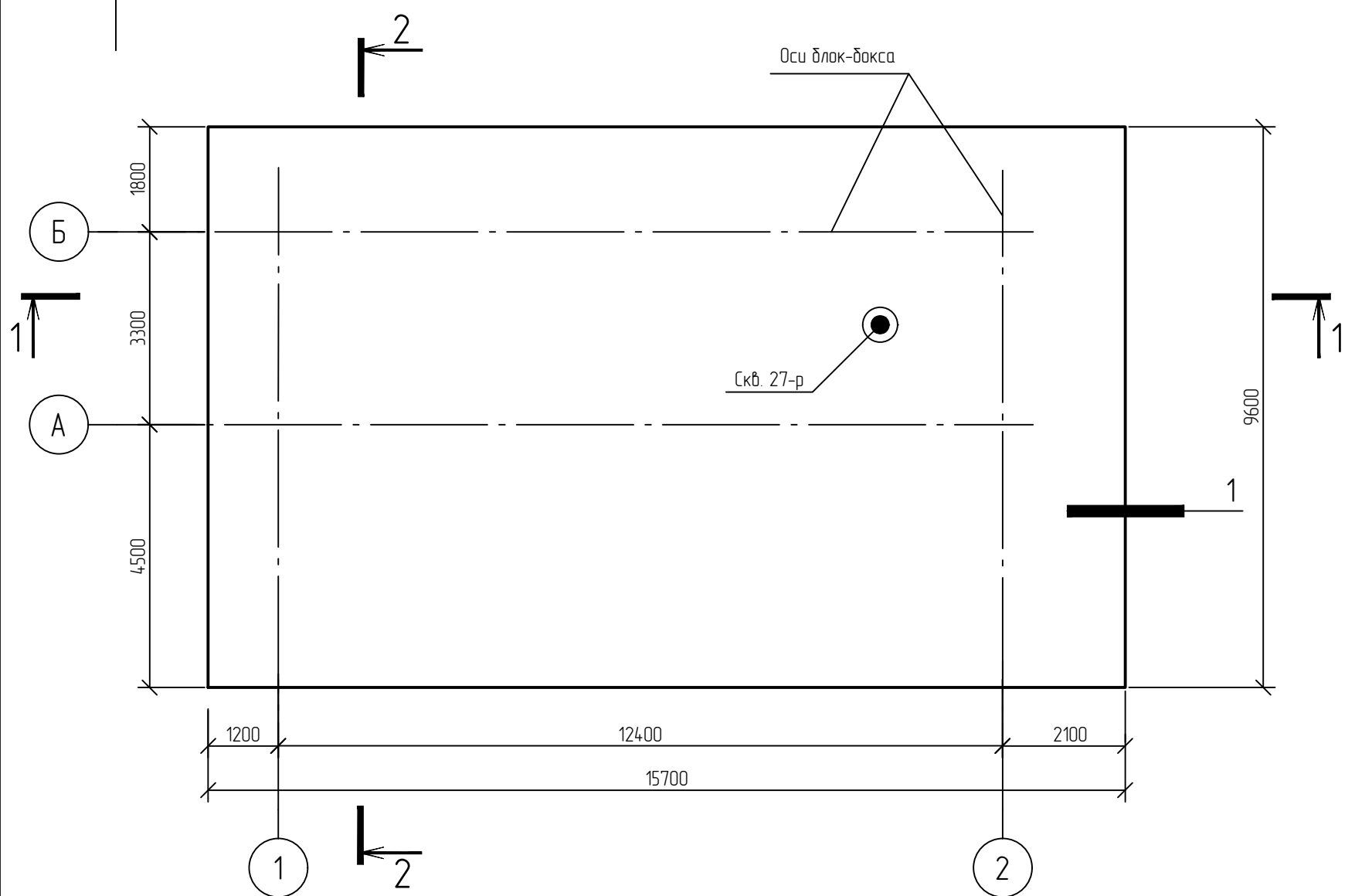


Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00054,765

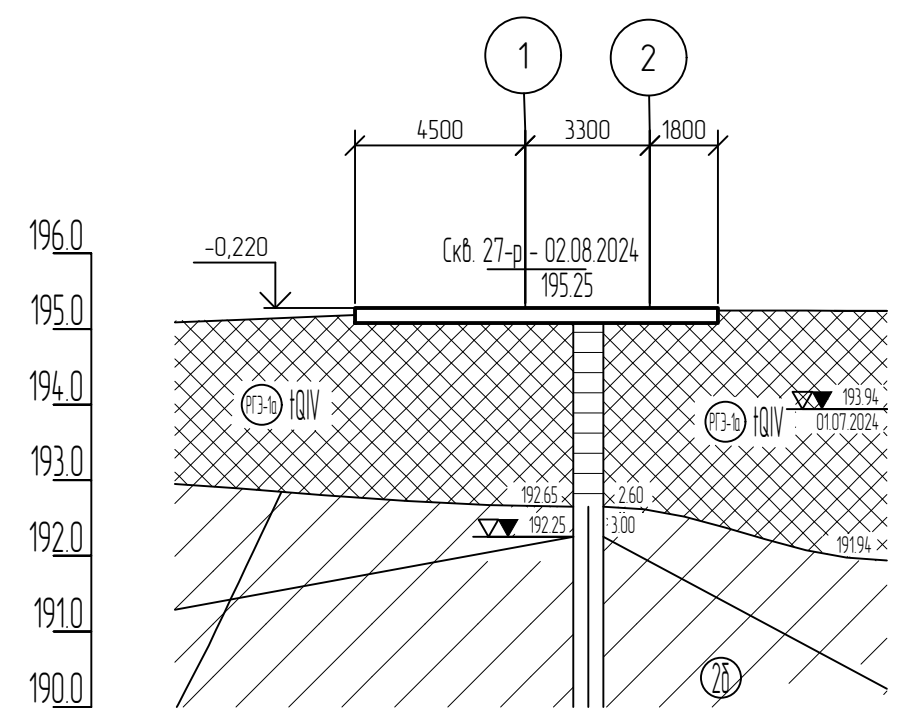
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-АР-0002					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Каранова				
Рук. гр.	Фанян				
Гл. спец.	Новикова				
И. контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
Анализаторная №1. Фасад 1-2. Фасад А-Б. Фасад 2-1. Фасад Б-А				П	1
					

Фундаментная плита ФП1

Анализаторная №1



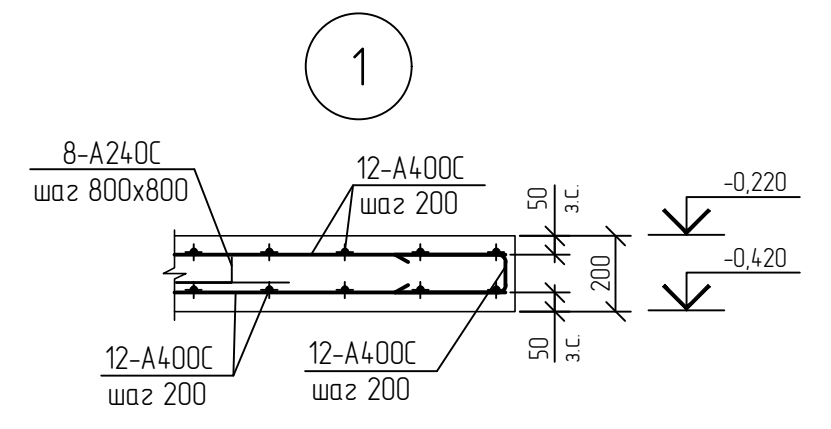
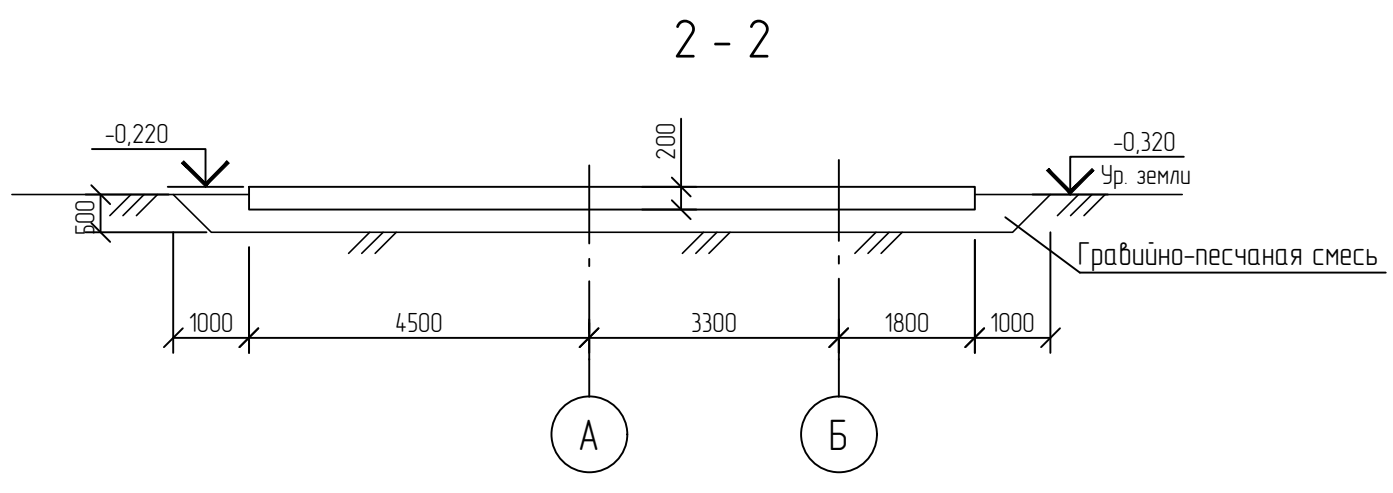
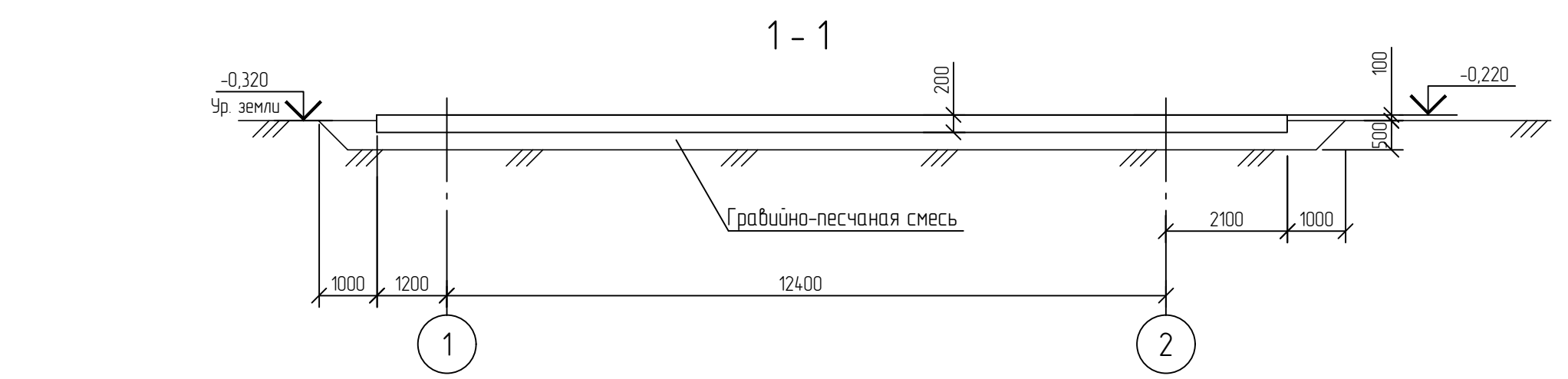
Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 27-р



Номер скважины	Скв. 27-р	
Отметки устья, м	195.3	
Расстояние, м	16.2	

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³				Угол внутреннего трения, °	Модуль деформации, МПа
			ρ	с	φ	Е		
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (t _{0,1})	1,94	36	23	12,1		



Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

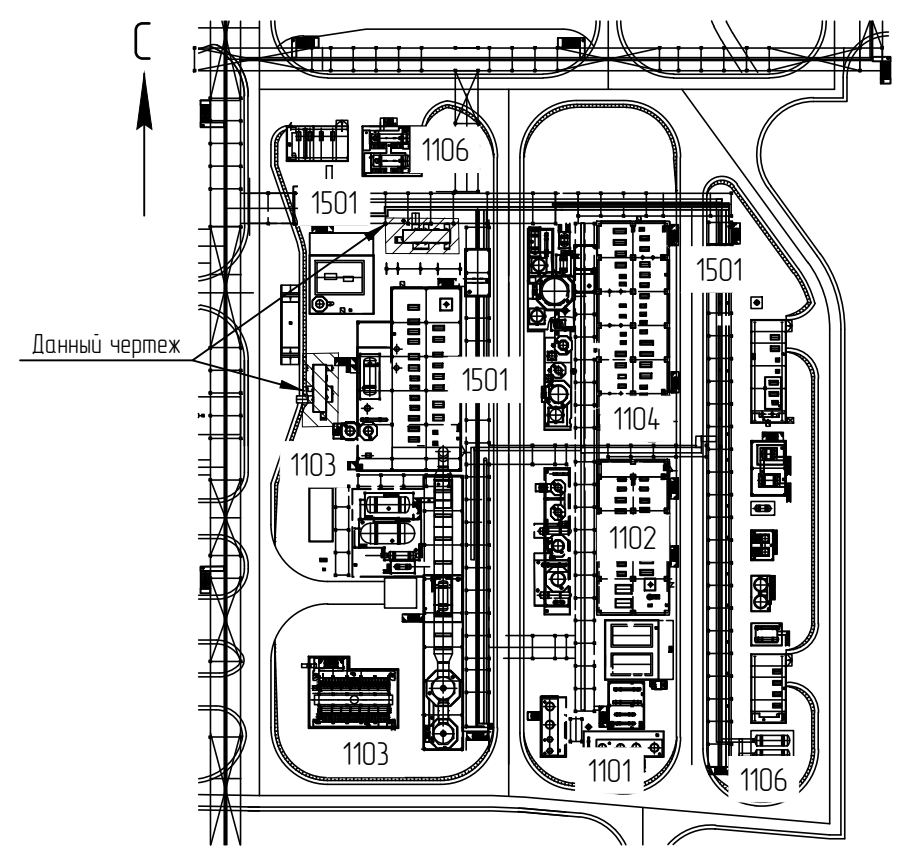
Условные обозначения

Инженерно-геологическая скважина

1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1

2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.

Ситуационный план



NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0019					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобъектного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скопинцев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
Анализаторная №1. Фундаментная плита ФП1. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 27-р				П	1



Изд. № подл. 00054,765

Лист № в табл.

Взам. инв. №

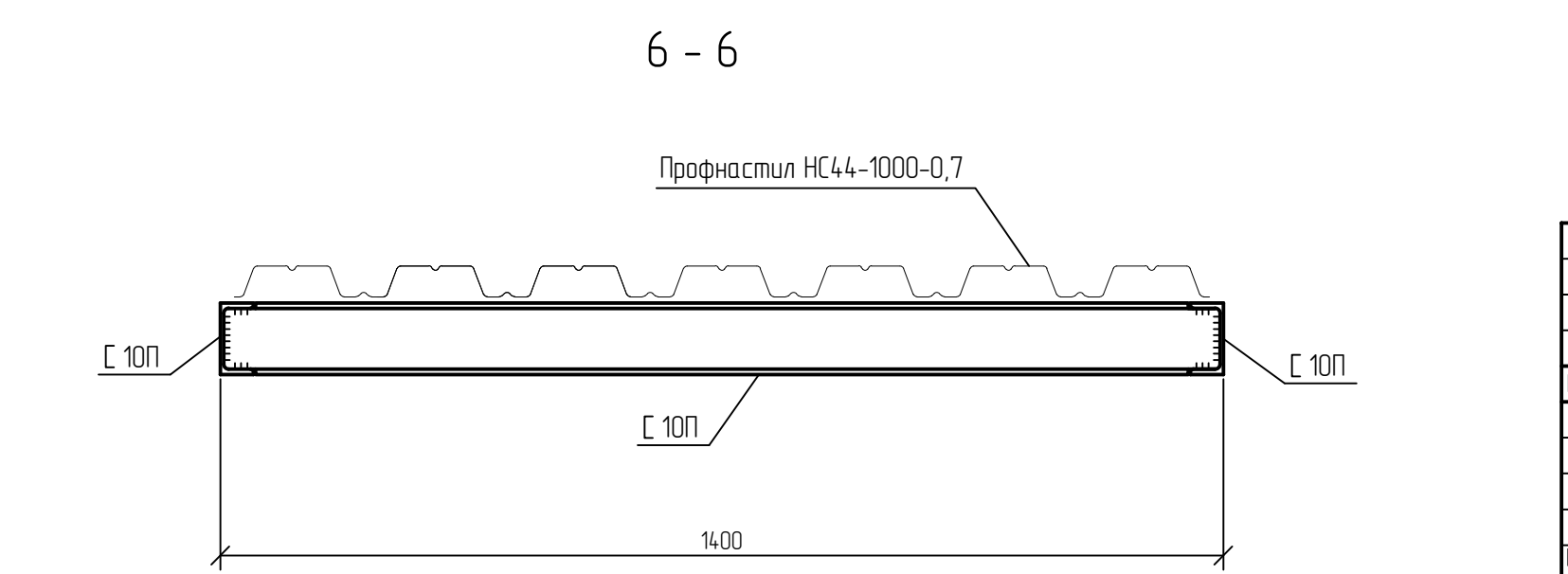
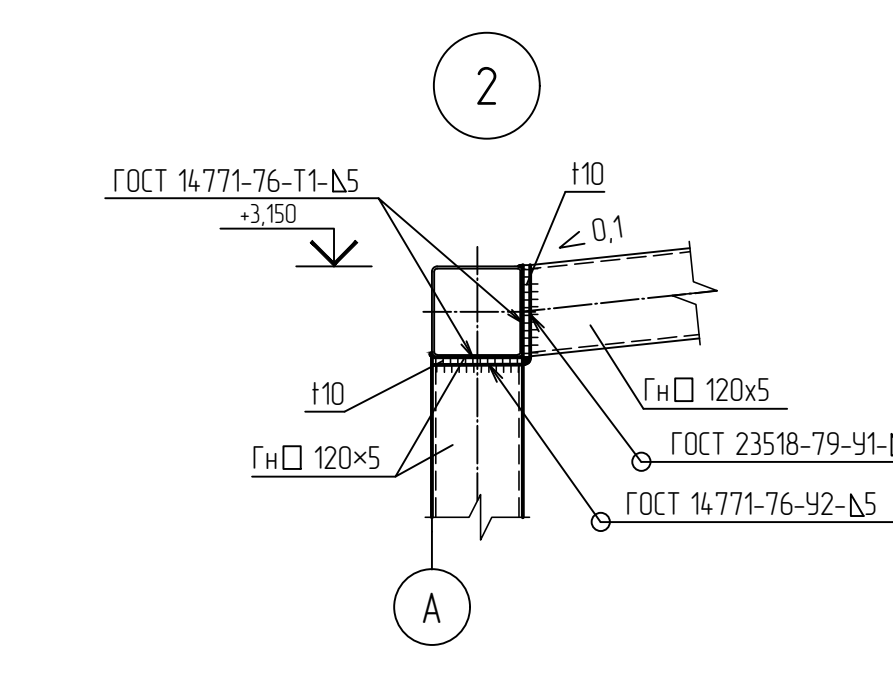
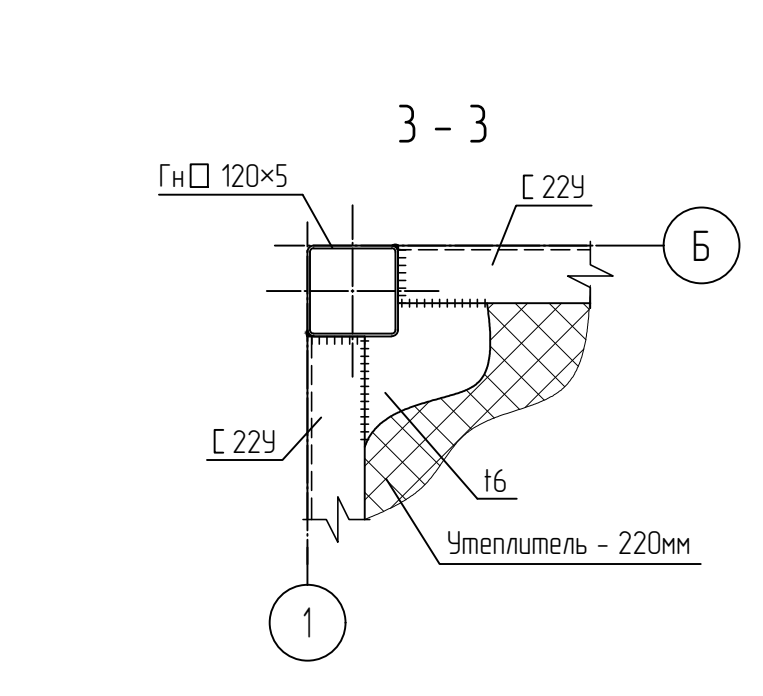
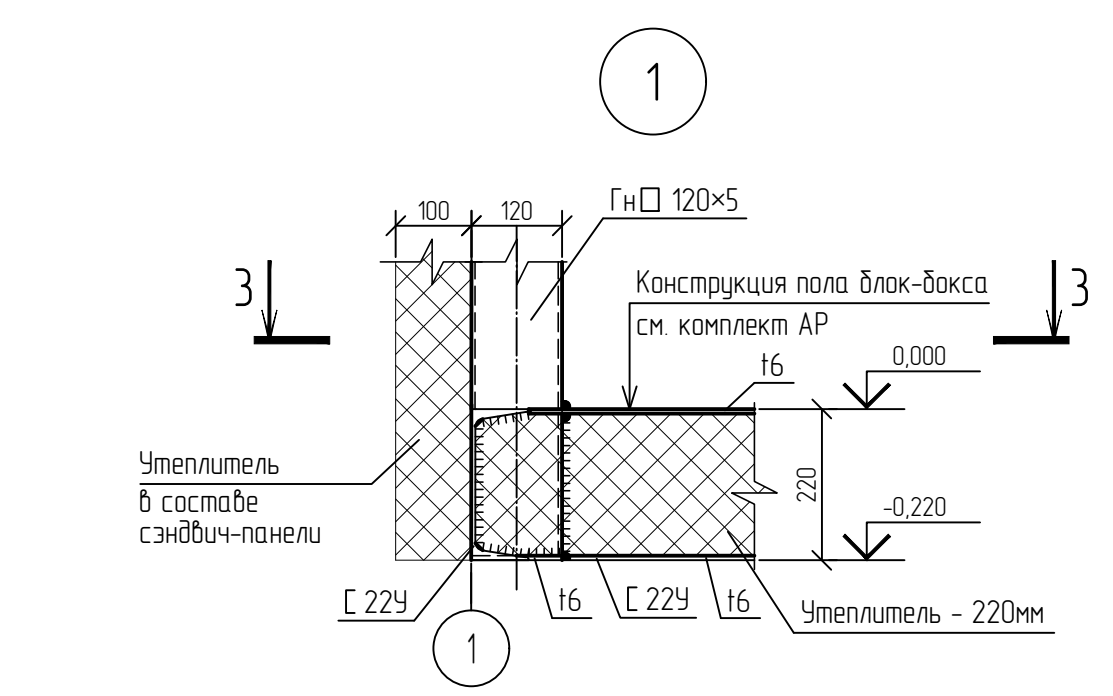
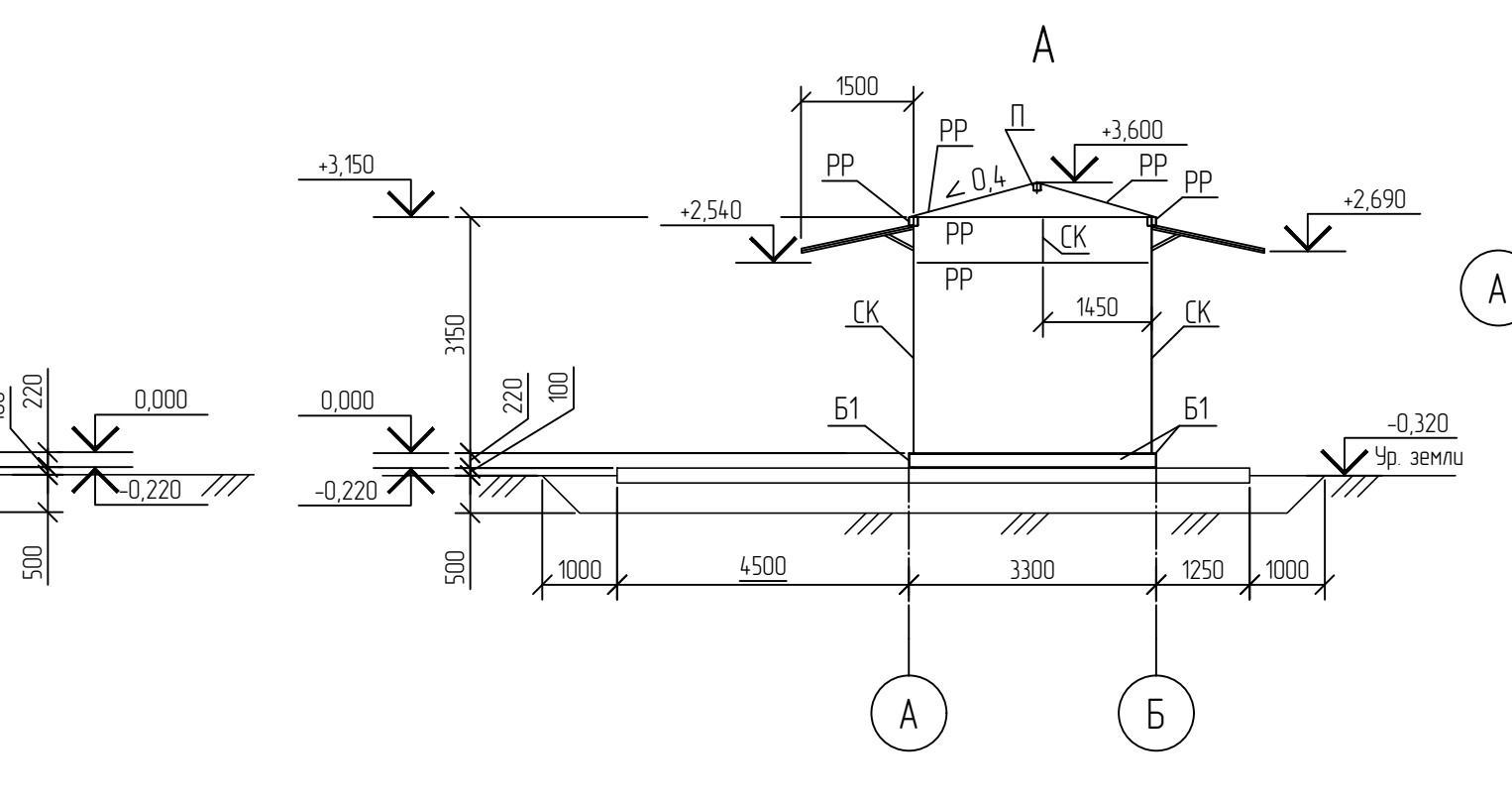
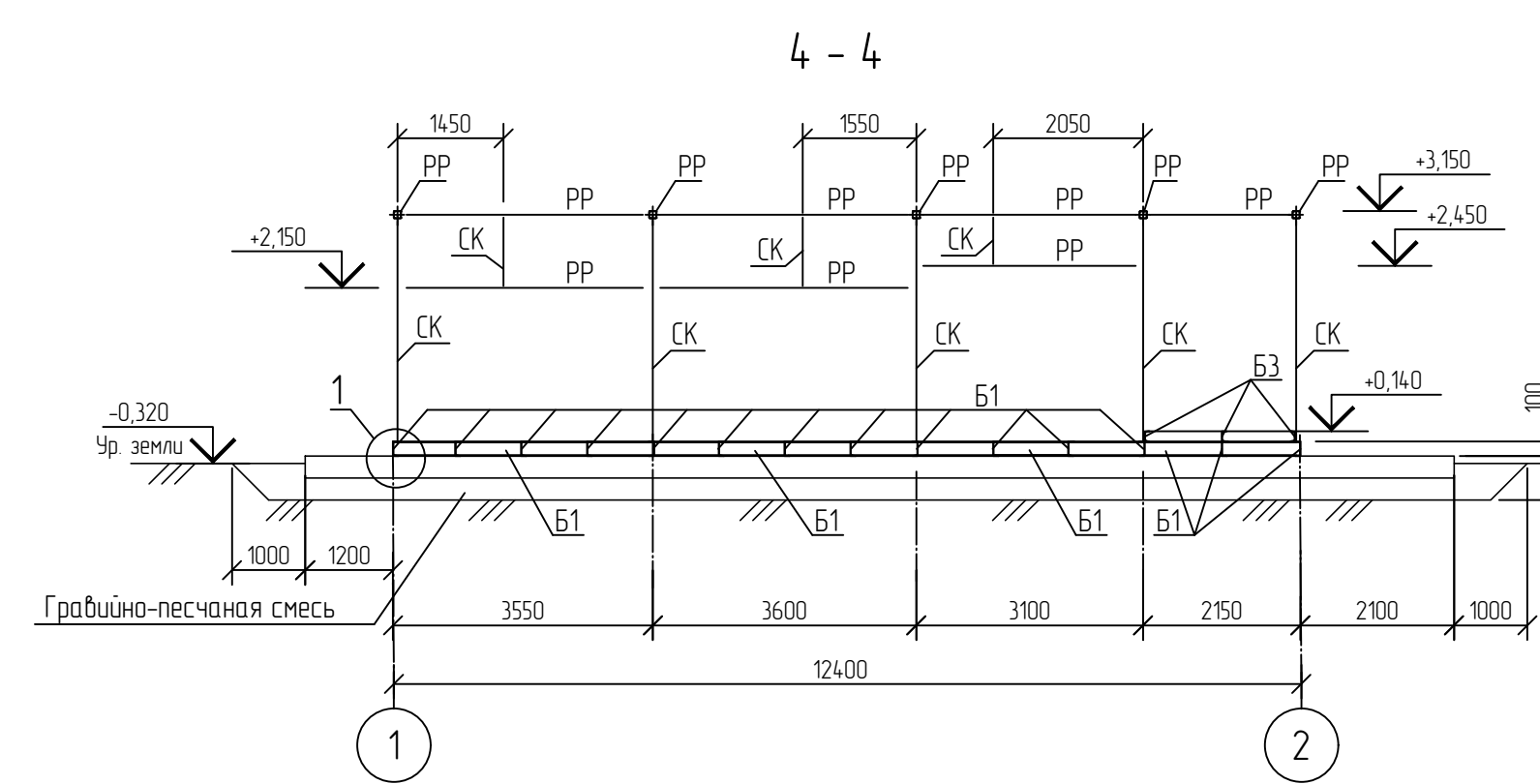
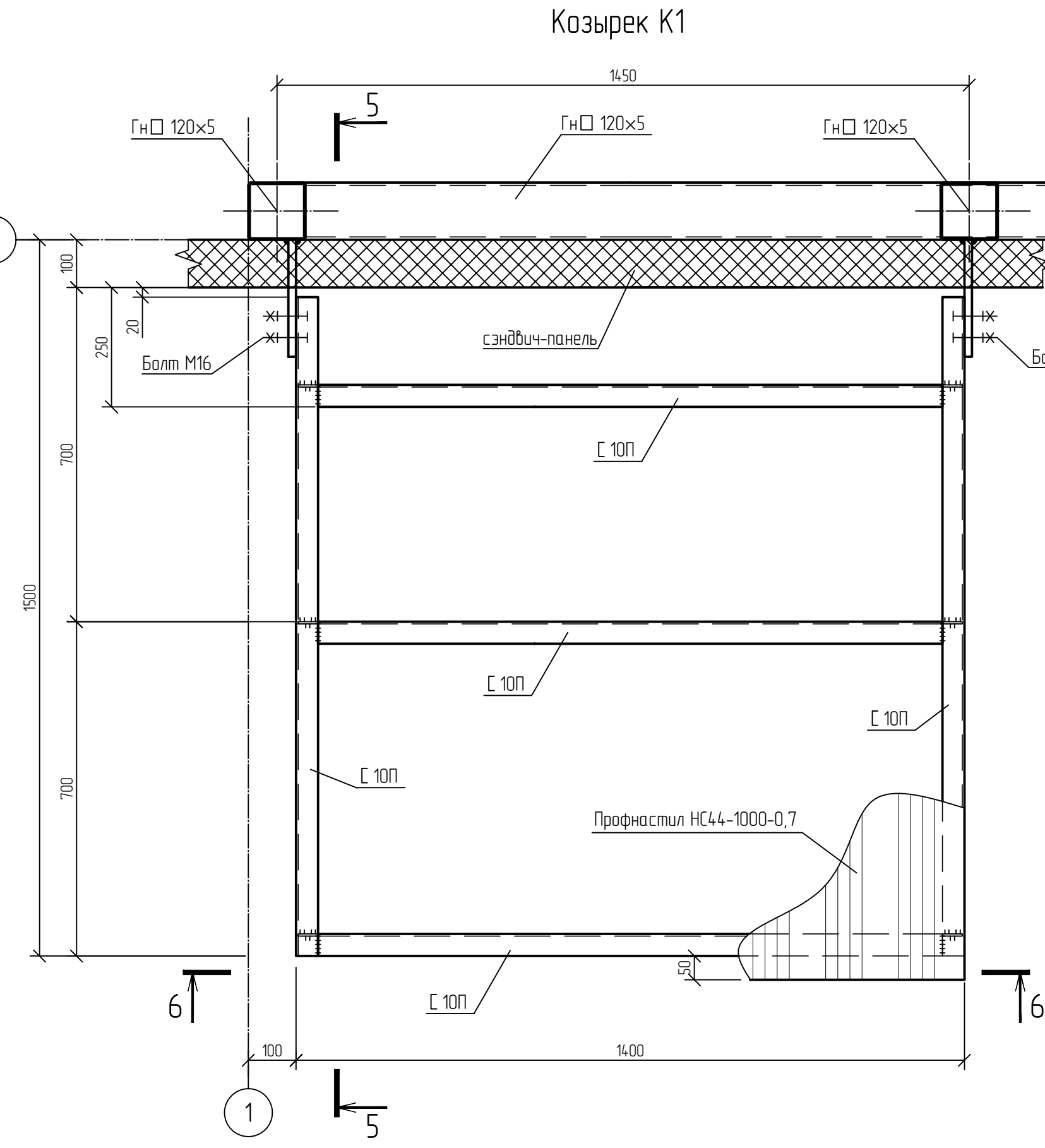
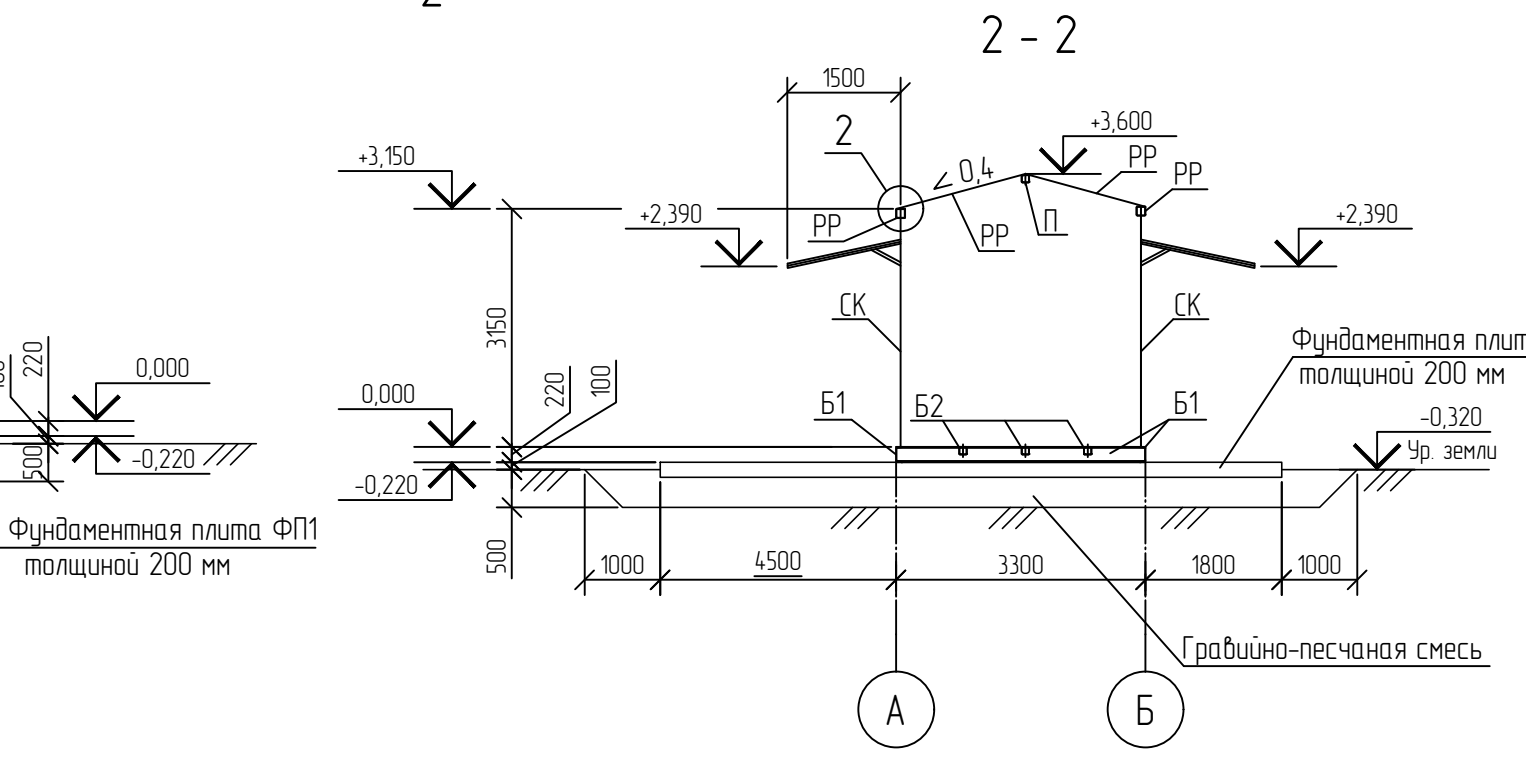
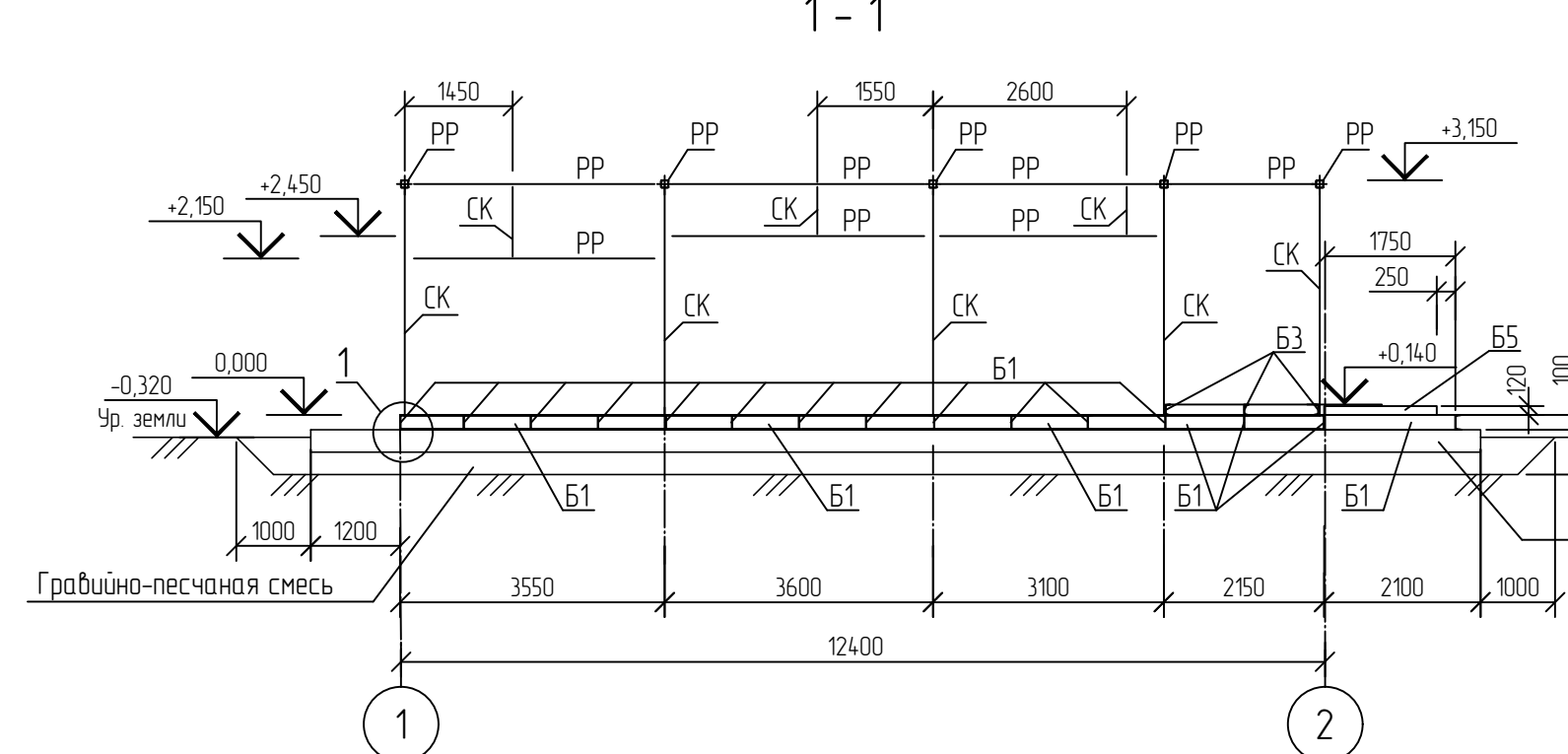
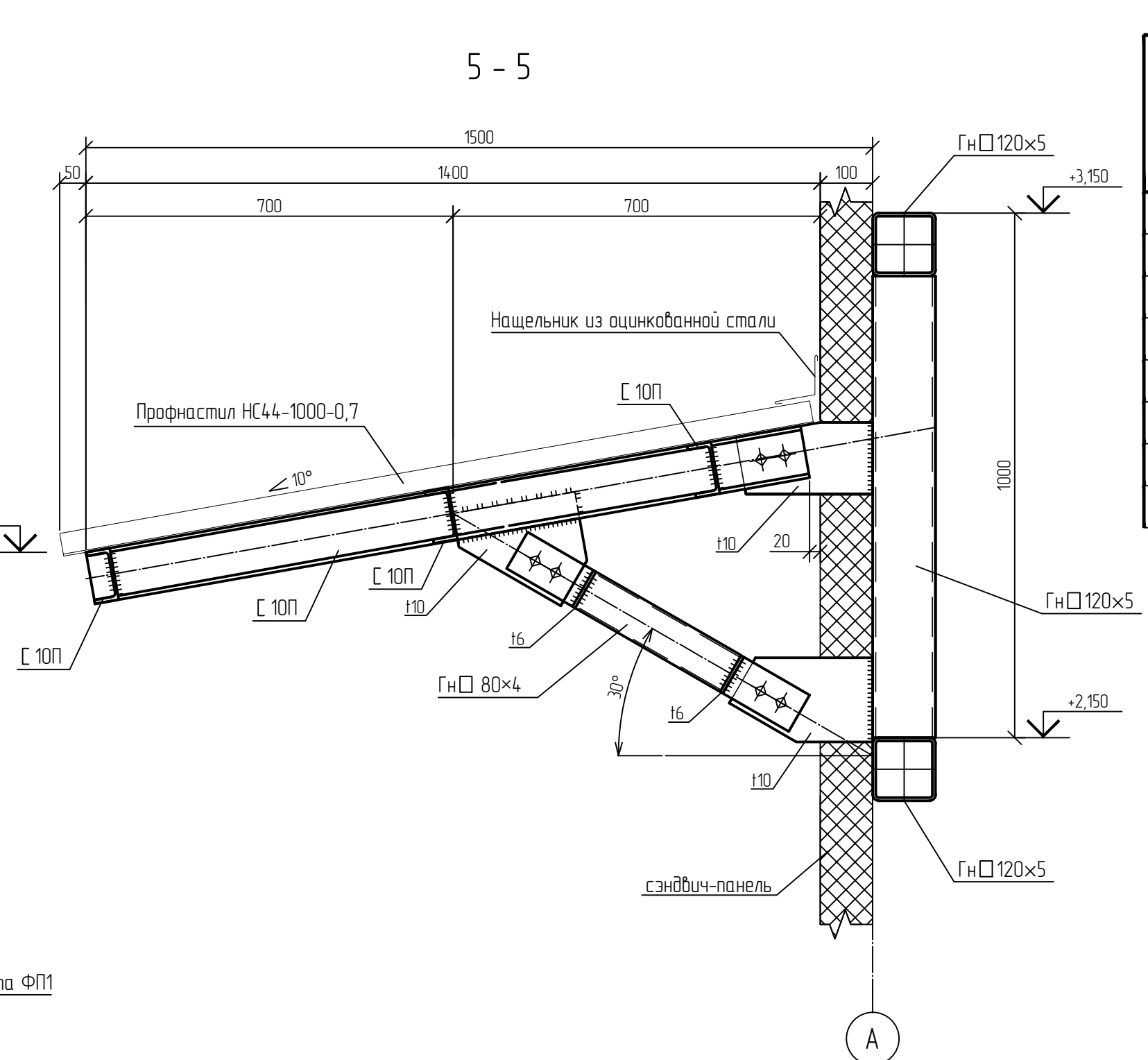
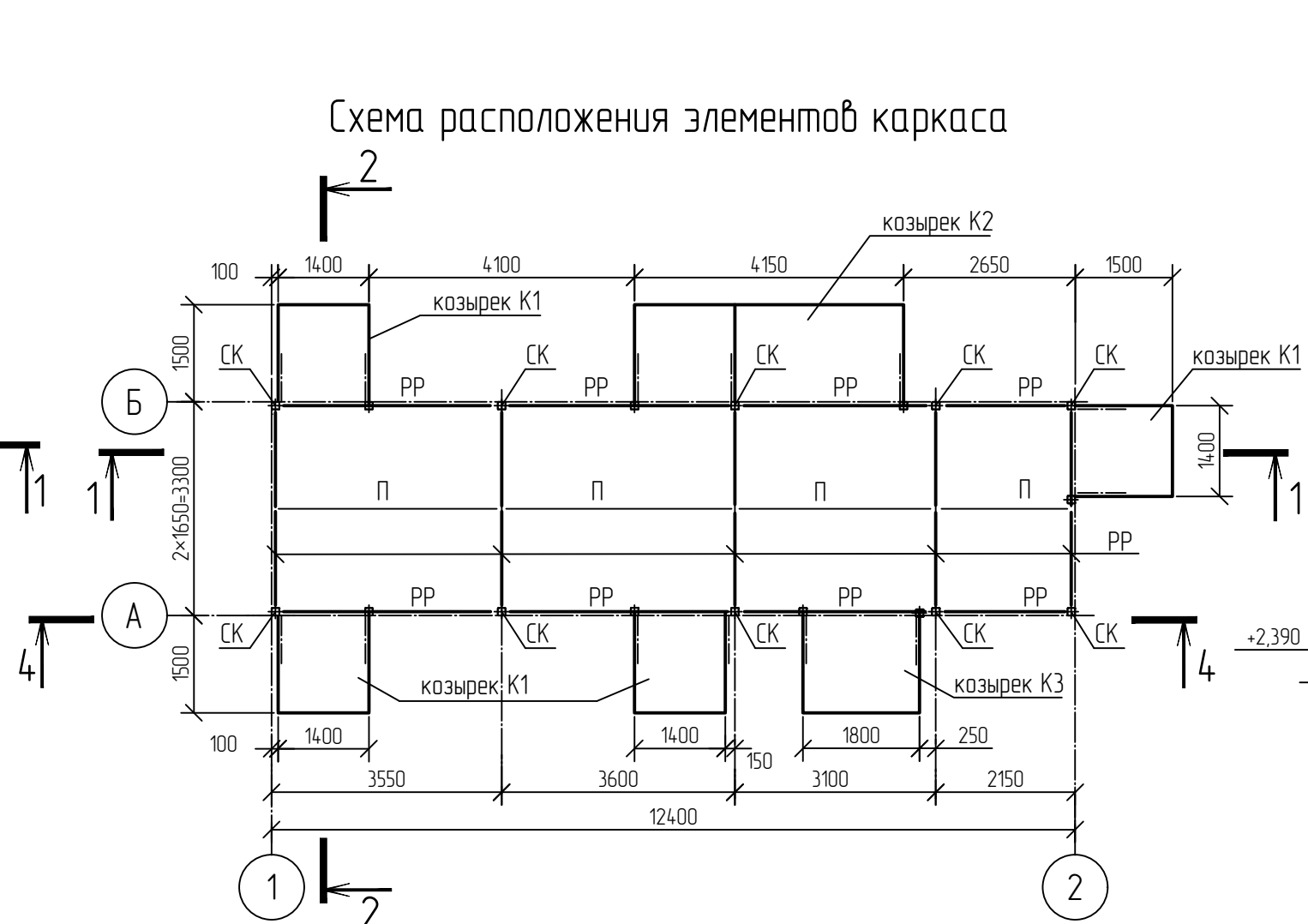
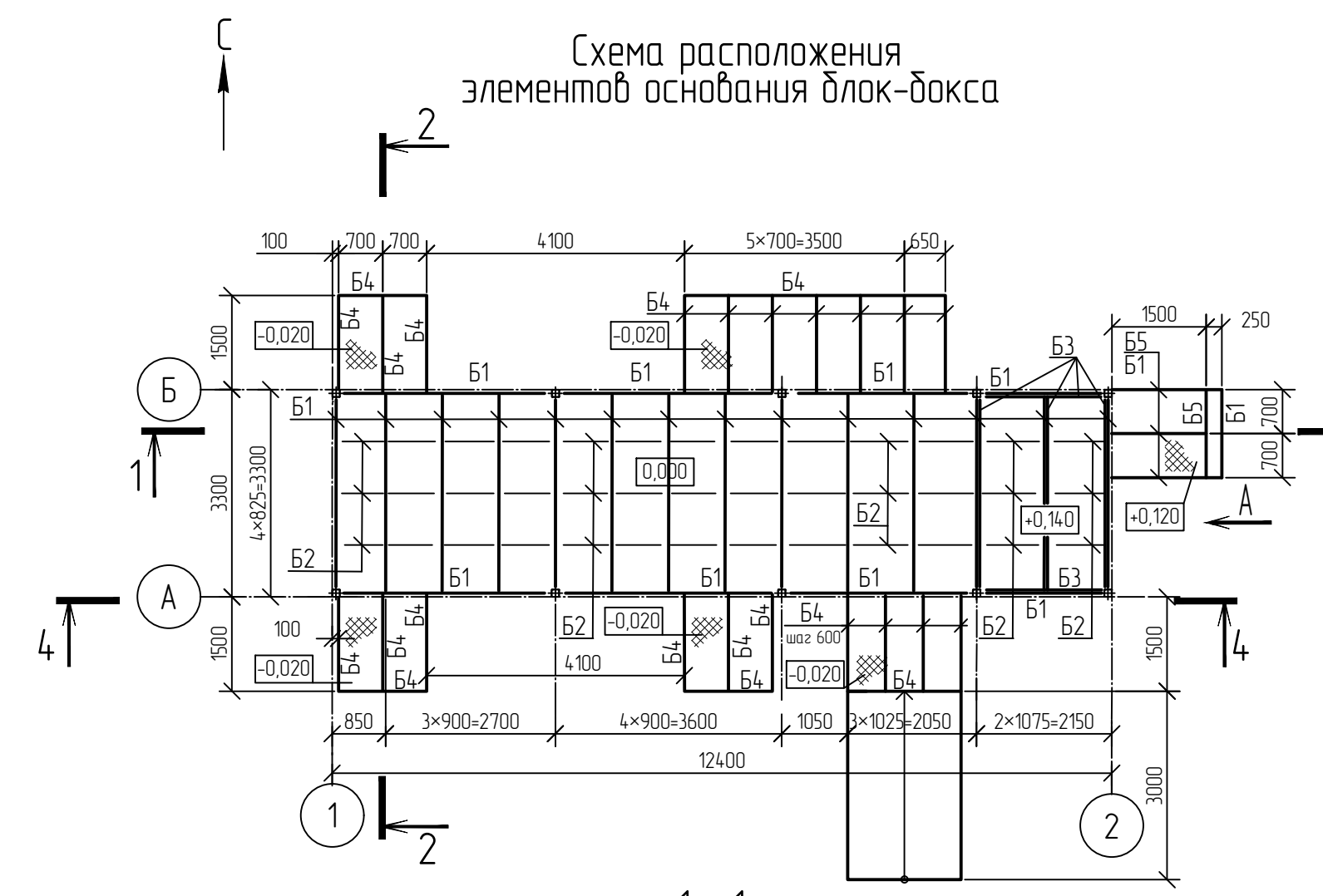
Схема расположения элементов основания блок-бокса

Схема расположения элементов каркаса

5-5

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз	состав	A, кН	N, кН	M, кНм		
СК			Гн□120×5	8,6	28,0	11,6	355-8-09Г2С	
РР			Гн□120×5	16,1	9,4	18,2	355-8-09Г2С	
П			Гн□100×5	6,1	-	-	355-8-09Г2С	
Б1			С 22У	22,5	3,3	9,8	С345-5	
Б2			Гн□100×5	3,0	-	-	355-8-09Г2С	
Б3			С 14У	22,5	3,3	9,8	С345-5	
Б4			С 20У	22,5	3,3	9,8	С345-5	
Б5			С 12У	22,5	3,3	9,8	С345-5	

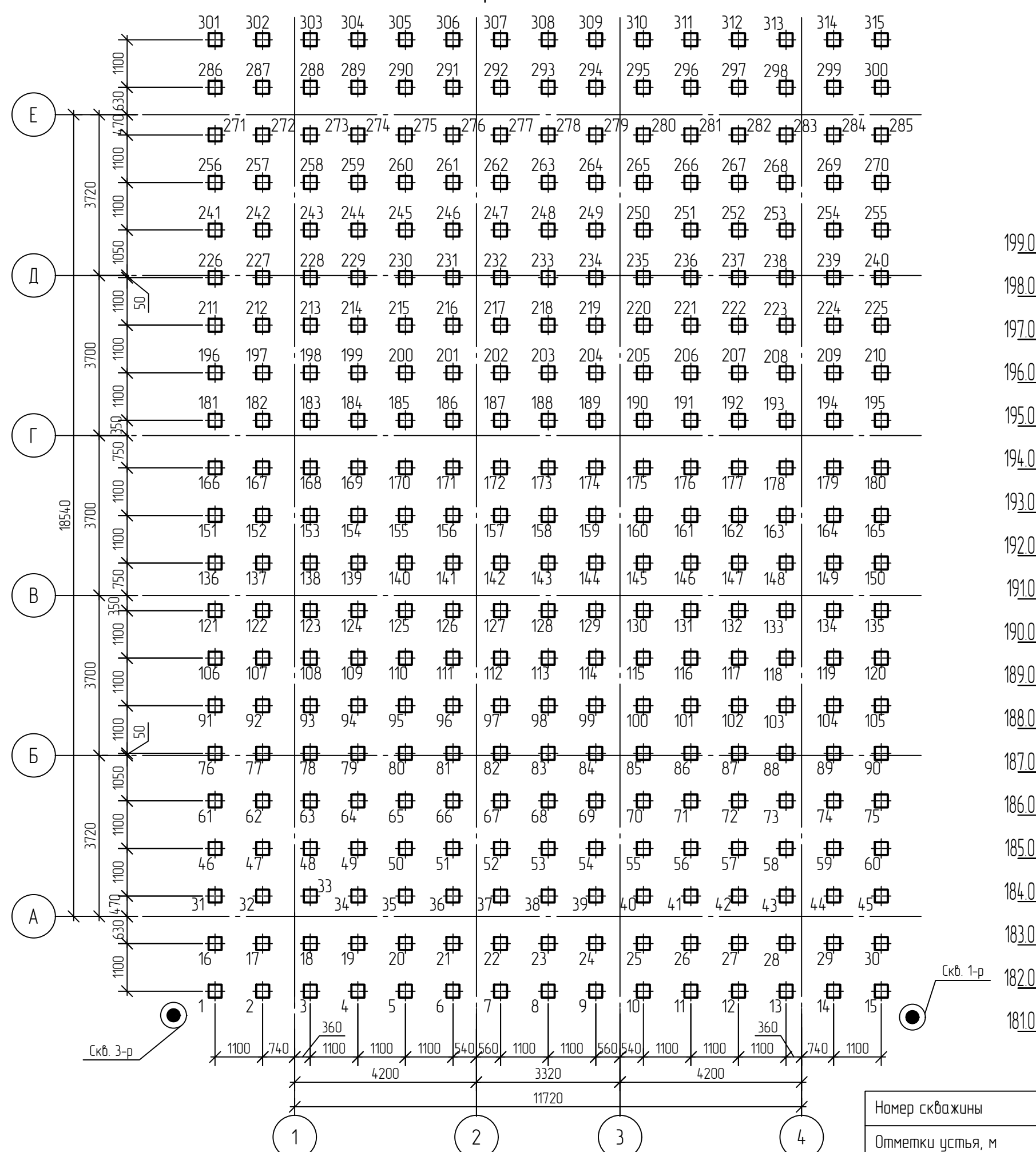


1 Текстовую часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
 3 Каркас козырьков К1 и К3 выполнить из швеллера [10П], каркас козырька К2 выполнить из швеллера [14П].

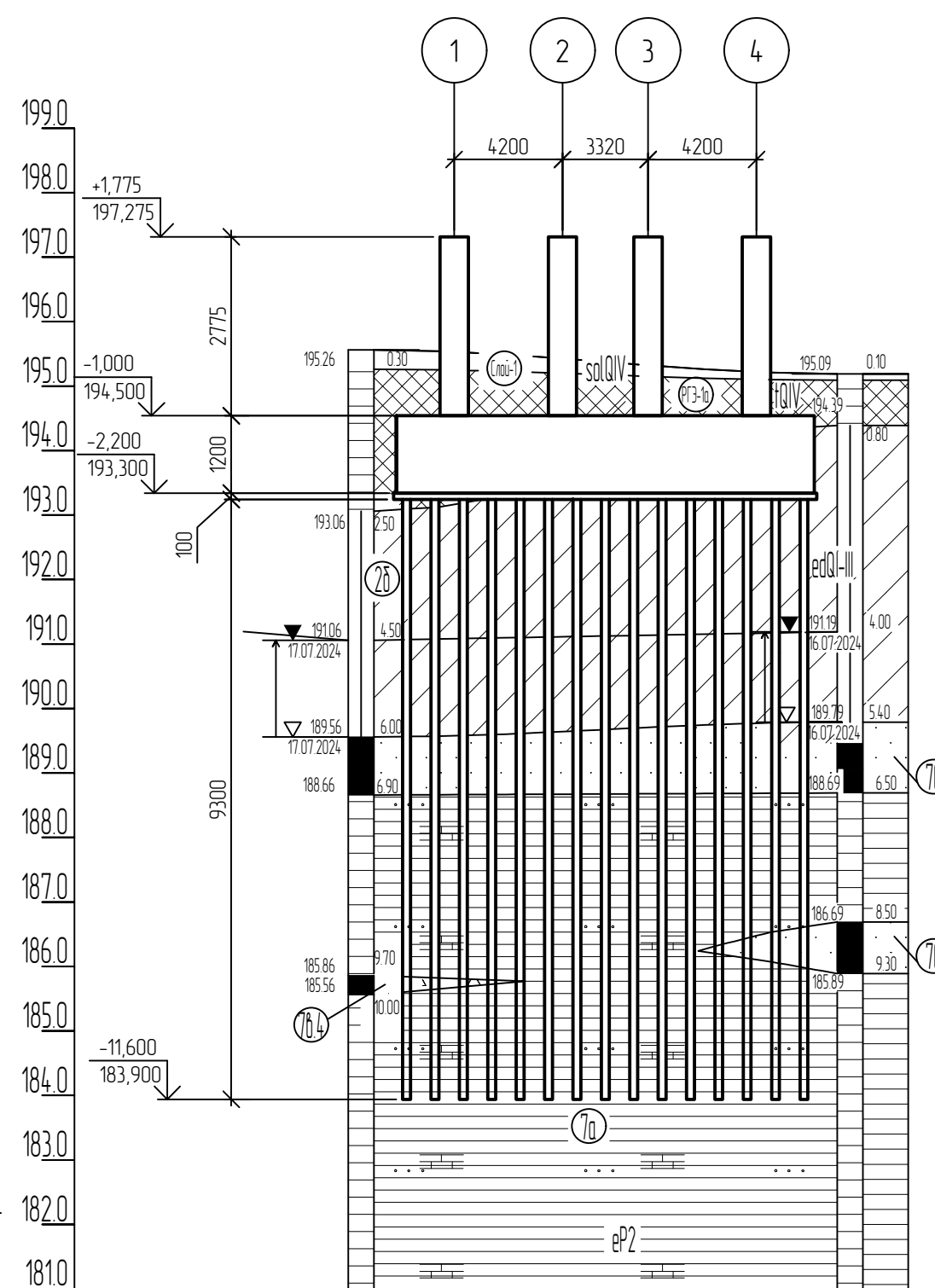
НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КМ-0012					
*Срок службы производства эмалированной мажорности 350 тыс. тонн в год и производства стальной мажорности 400 тыс. тонн в год. *Срок службы производства поликарбоната мажорности 250 тыс. тонн в год и производства эмалированной мажорности 350 тыс. тонн в год и производства стальной мажорности 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.		Екларинцев			
Рук. гр.		Сидорин			
Гл. спец.		Семенов			
Синтез СМ Секция 300					Станд
Анализаторная №1 Схема расположения элементов основания блок-бокса					Лист
Схема расположения элементов каркаса					Лист
Козырек К1					1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
1.315	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забивная С100.30-8	315	2280,0	В30 W8 F300

Схема расположения свай



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 3-р, Скв. 1-р

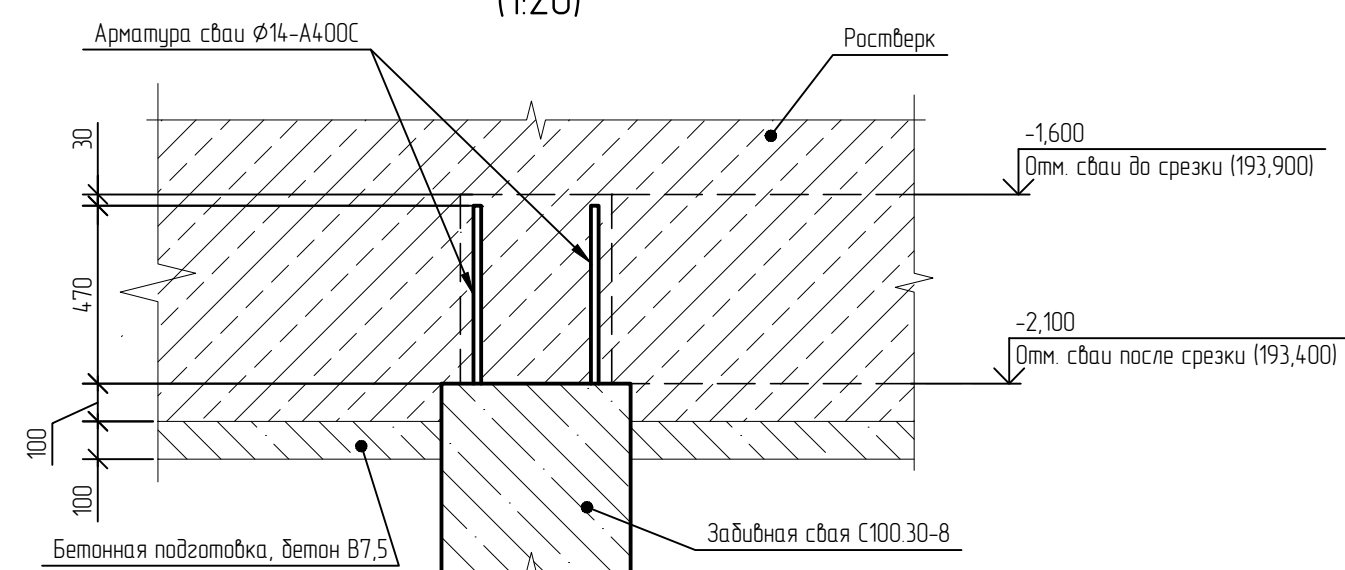


Номер скважины	Скв. 3-р	Скв. 1-р
Отметки устья, м	195.6	195.2
Расстояние, м	15.2	

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			ρ	с	φ	Е
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (t _{Q_п)}	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (eP ₃)	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7
ИГЭ-7б		Песок мелкий, средней крупности водонасыщенный, средней степени (eP ₂) водонасыщения, средней плотности (песчаник выветрелый)	1,98	3	34	24,1
ИГЭ-7б.4		Щебенистый грунт водонасыщенный, слабовыветрелый (щебень известняка, аргиллита), очень прочный	2,13	11	27	28,7

Заделка свай С100.30-8 в ростверк (1:20)



Условные обозначения

- Свая С100.30-8
- Инженерно-геологическая скважина

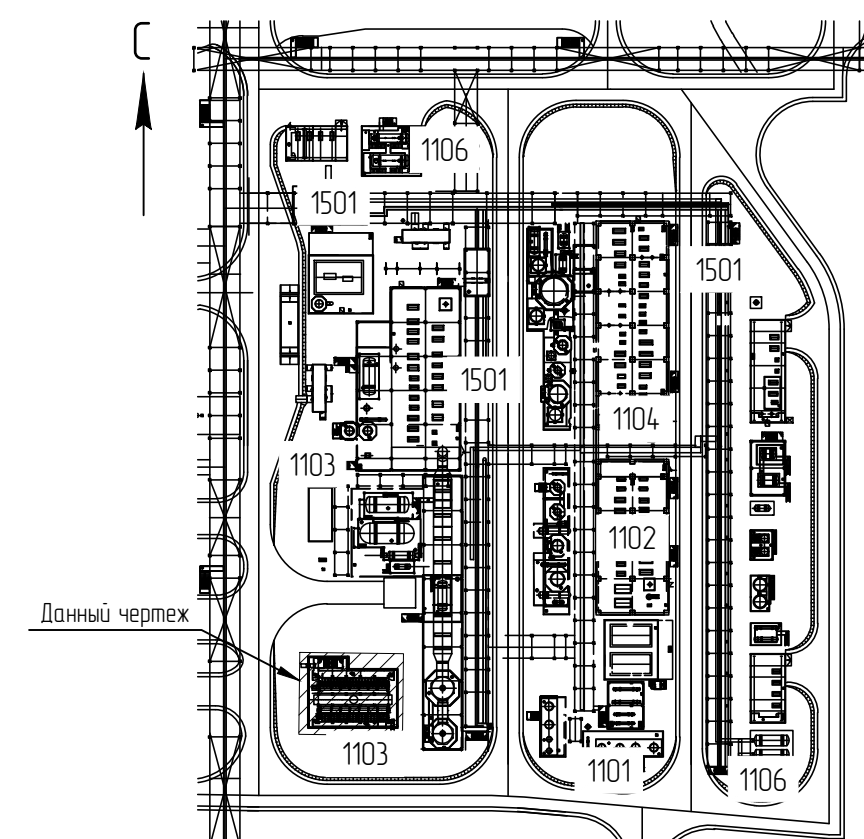
Принятые сокращения

- з.с. - защитный слой
- абс. - абсолютная
- относит. - относительная

Ведомость свай

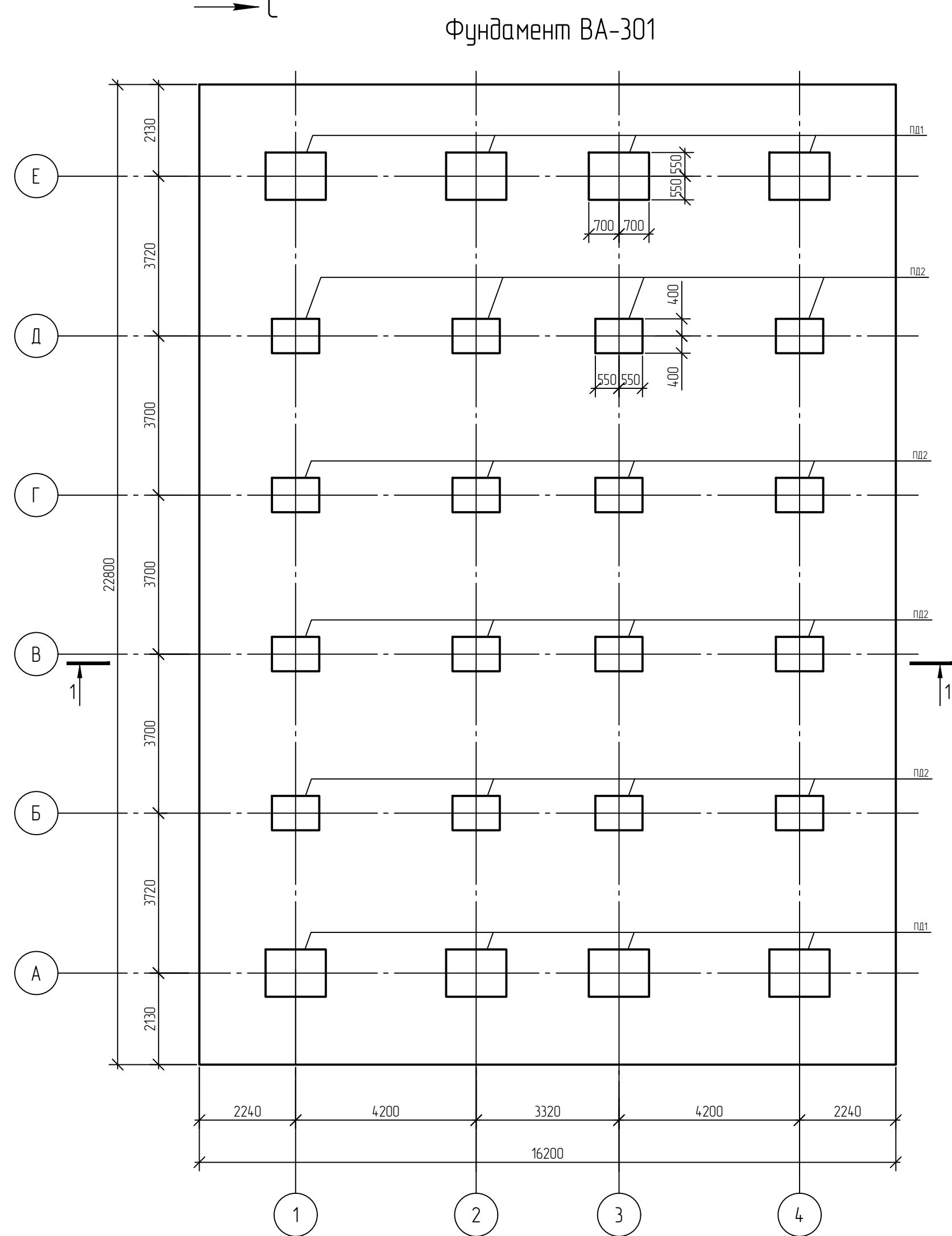
Позиция	Абс. отм. верха сваи до срезы, м	Абс. отм. верха сваи после срезы, м	Относит. отм. верха сваи до срезы, м	Относит. отм. верха сваи после срезы, м	Допускаемая нагрузка на сваю, кН			Расчетная нагрузка на сваю, кН		
					на сжатие	на выдергивание	горизонтальная	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная
1.315	203,950	202,850	-1,000	-2,100	1034,4	316,7	56	342,45	97,67	16,7

Ситуационный план

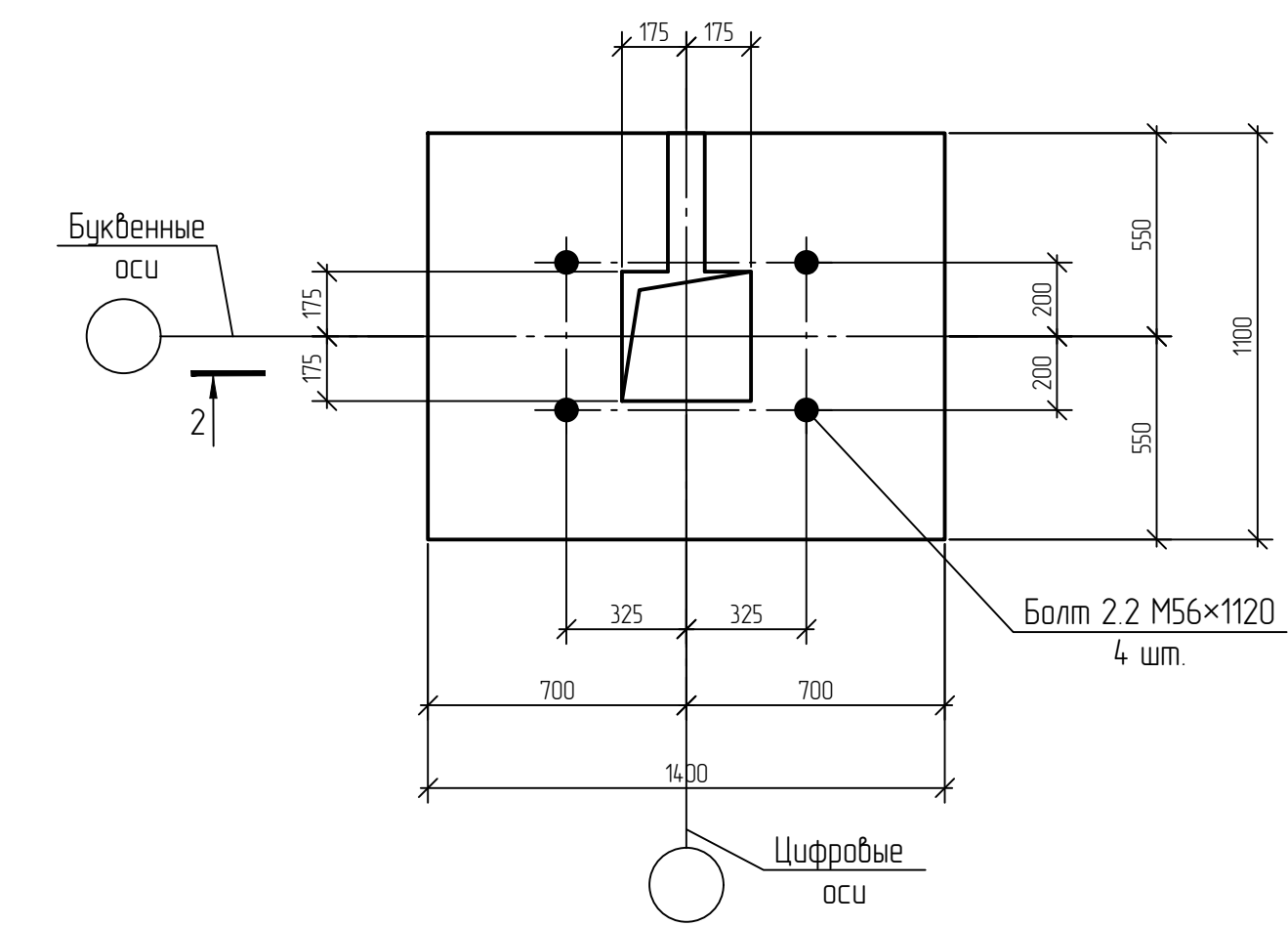


- 1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.

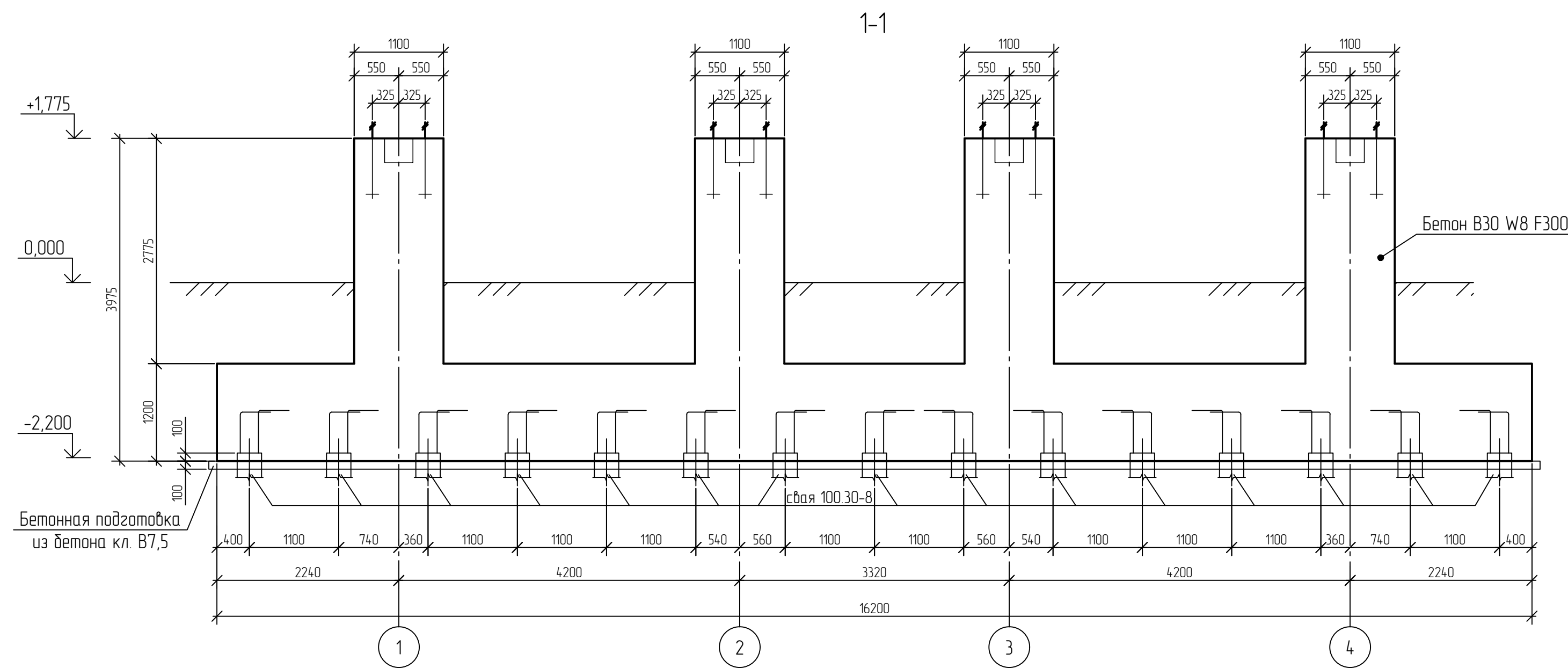
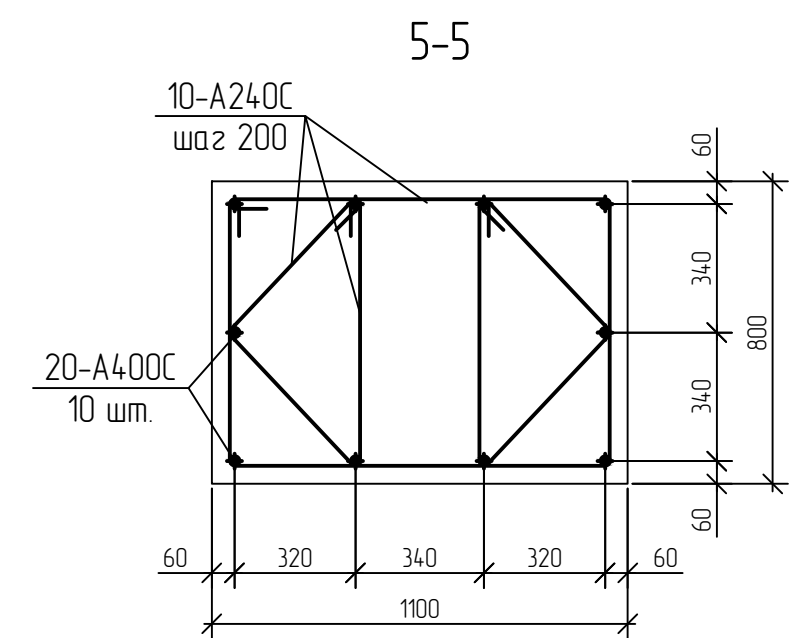
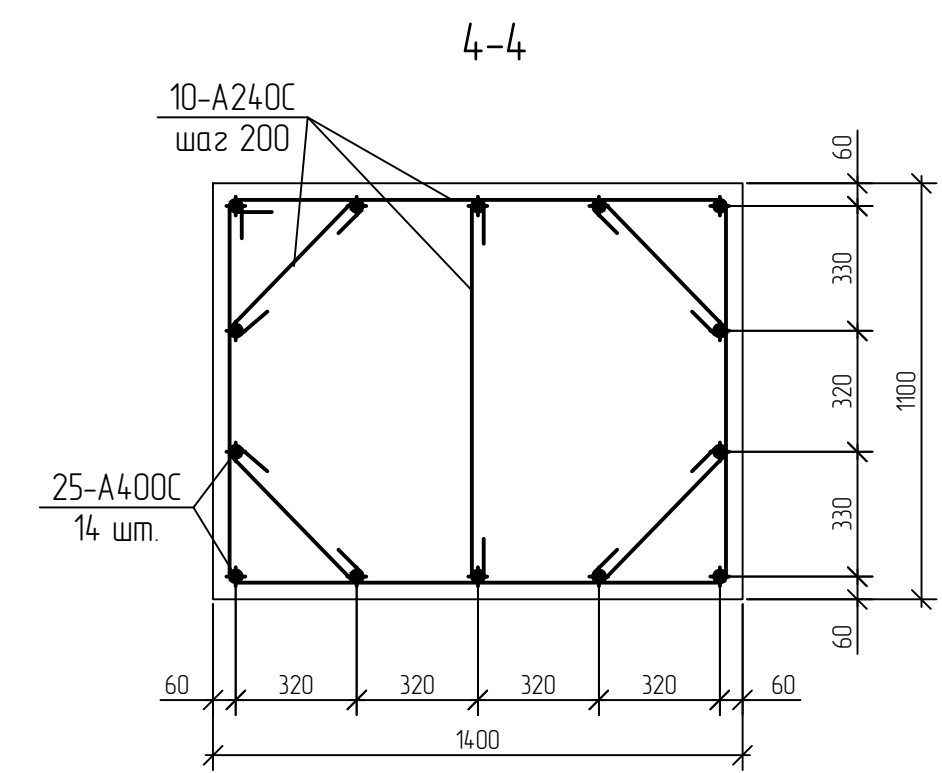
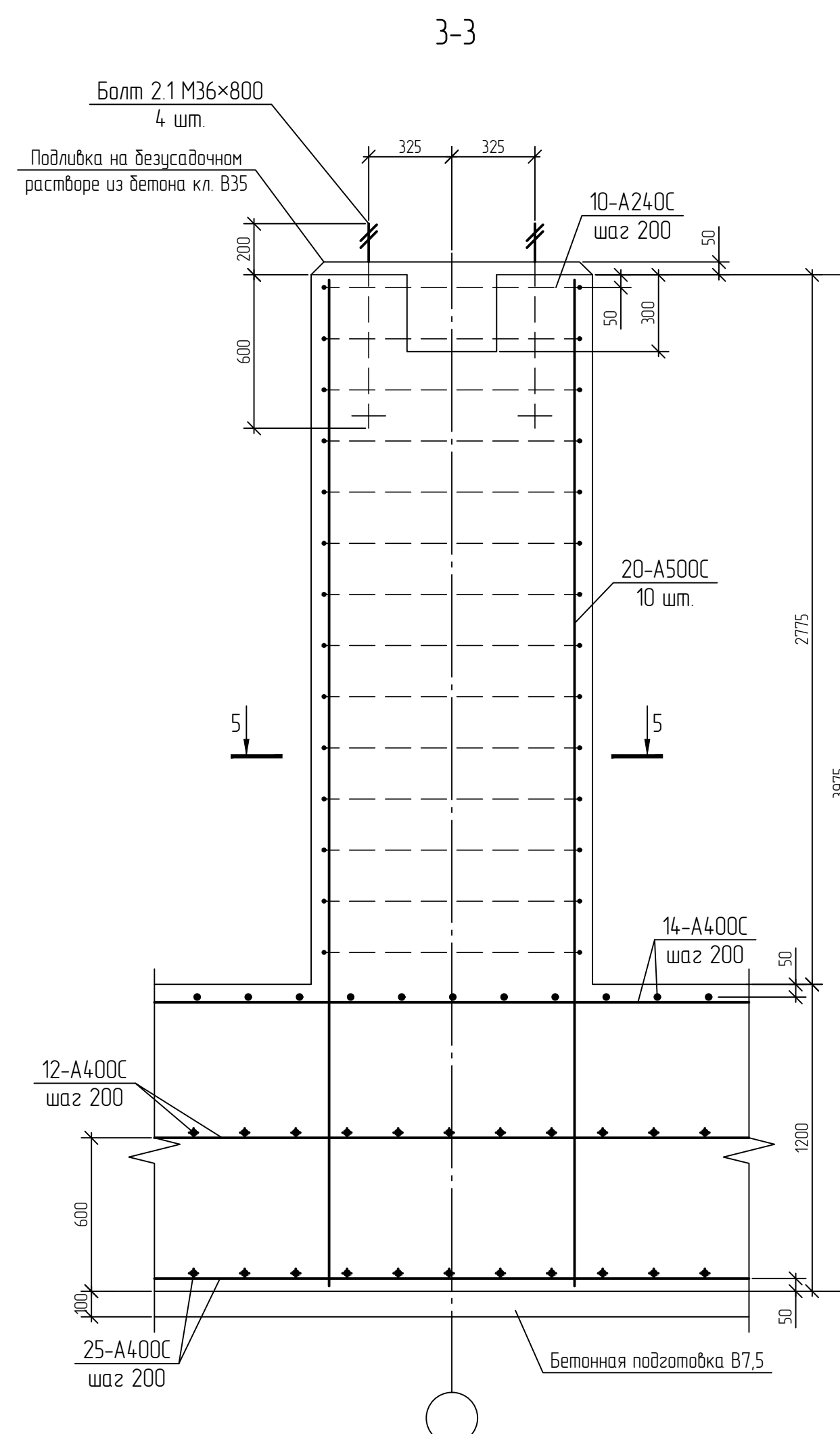
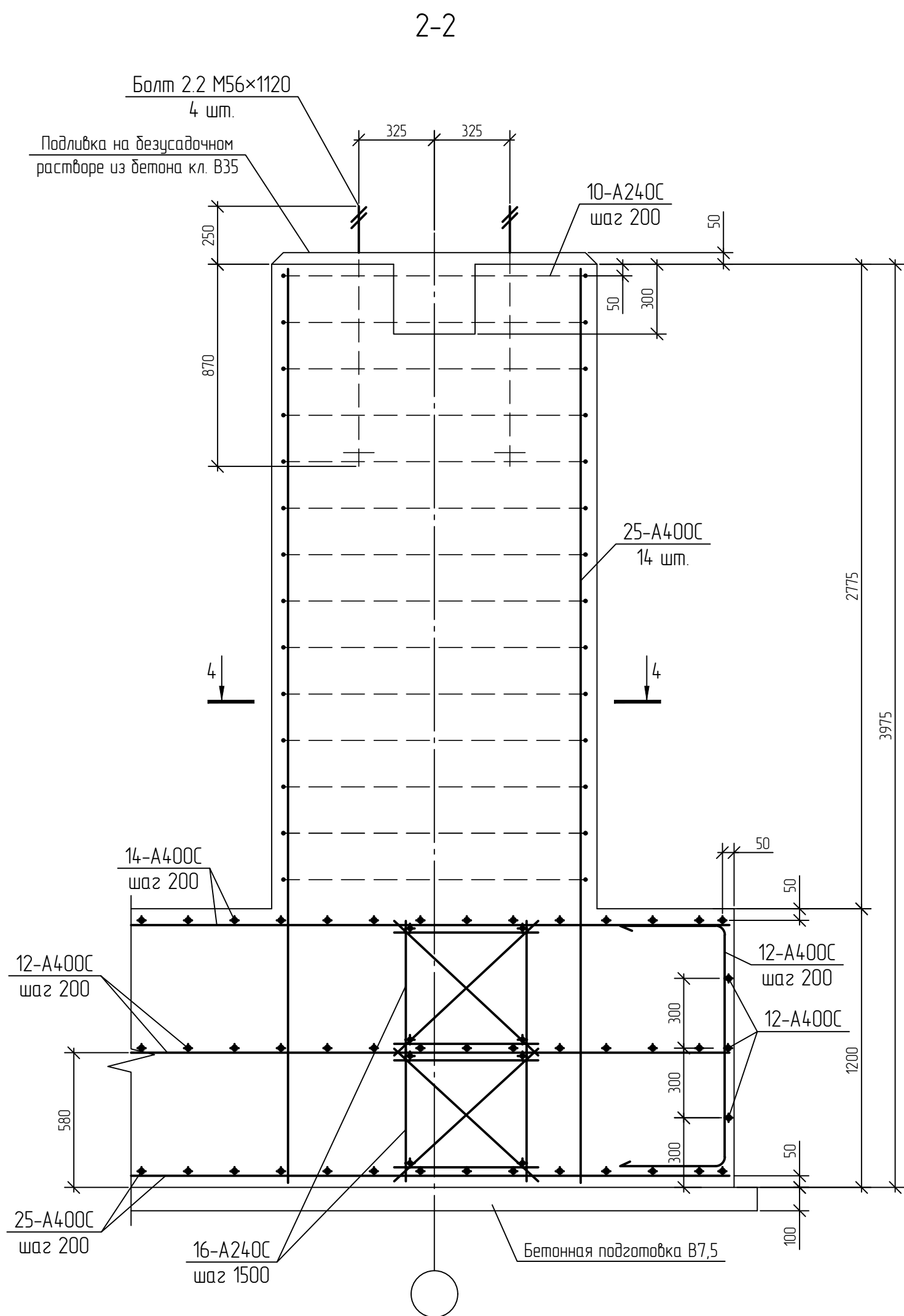
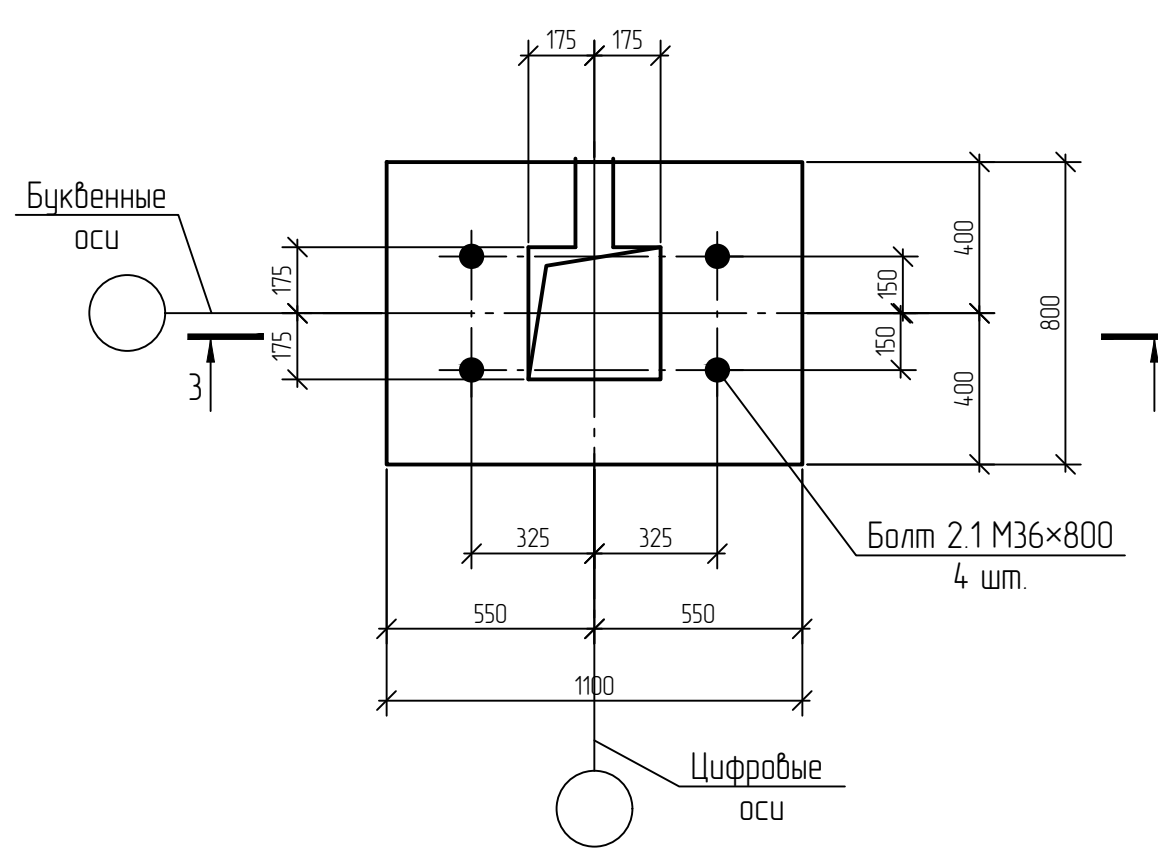
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0020							
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»							
Синтез СМ Секция 300					Стадия	Лист	Листов
					П		1
ВА-301. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 3-р, Скв. 1-р							



Пьедестал ПД 1



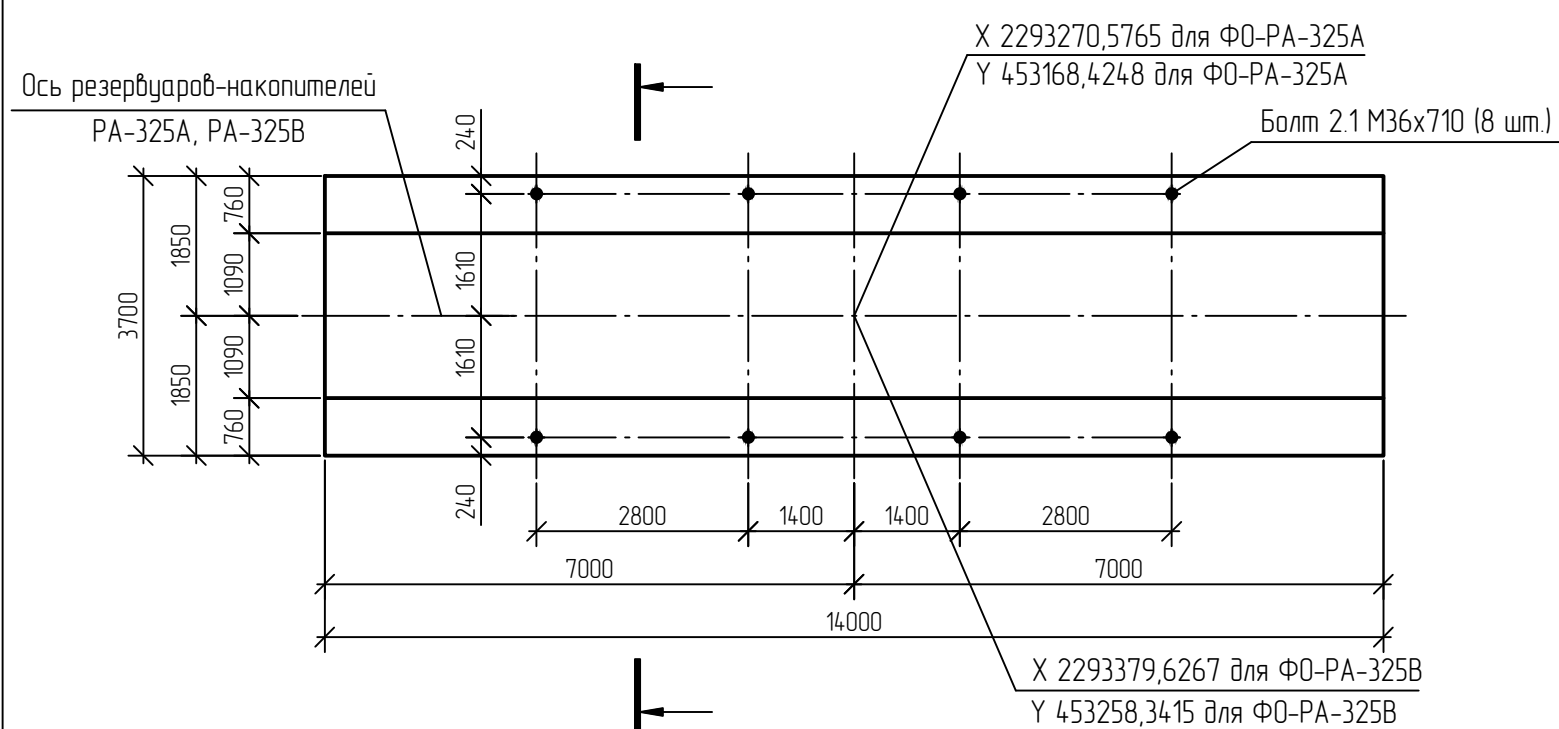
Пьедестал ПД 2



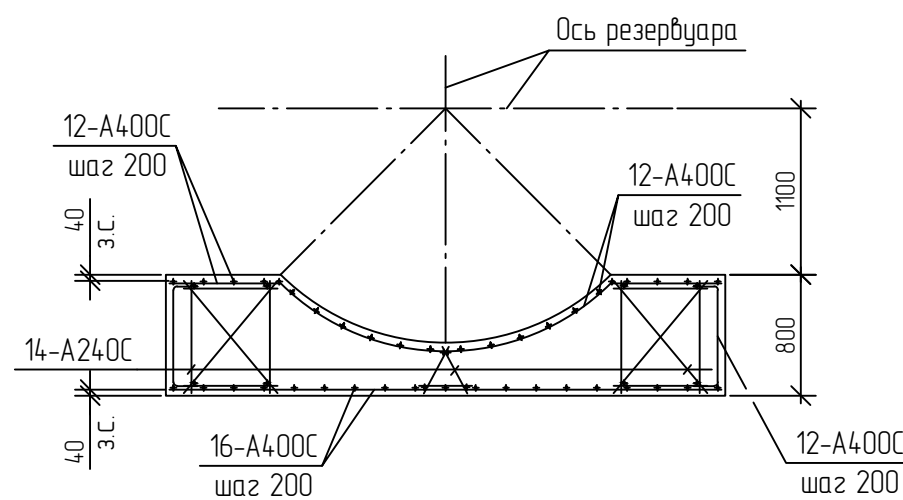
- 1 Текстовая часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500
- 3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть не менее 40 мм.

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0021				
«Спрингсвилл» производство этиленовое мощность 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спрингсвилл» производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и «Спрингсвилл» общепромышленное хозяйство для производства полициклона мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год.				
Изм.	Колуч.	Лист	№рек	Подпись
Разраб.	Екплицев			
Рук. гр.	Сидорин			
Гл. спец.	Семенов			
Синтез СМ Секция 300			Лист	Листов
ВА-301 Фундамент ВА-301 Пьедестал ПД1, ПД2			П	1

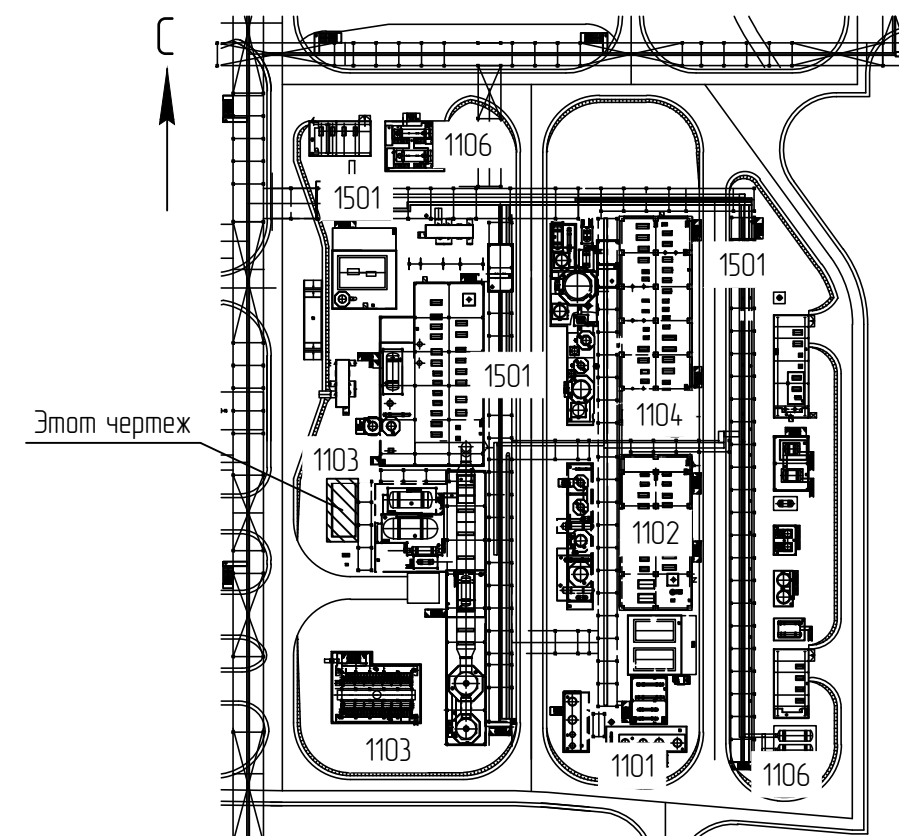
Фундаменты ФО-РА-325А, ФО-РА-325В



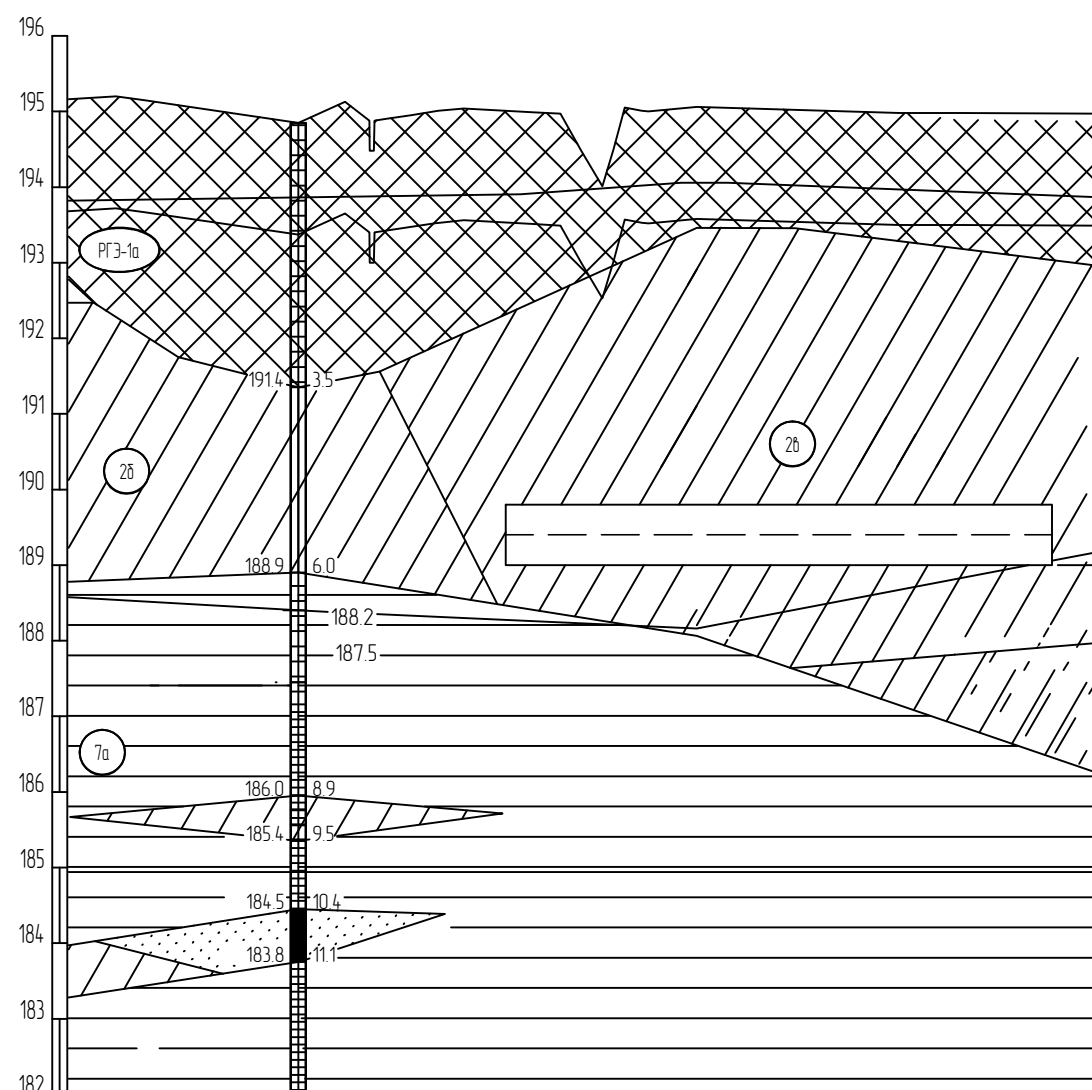
1-1
Армирование



Компоновочная схема

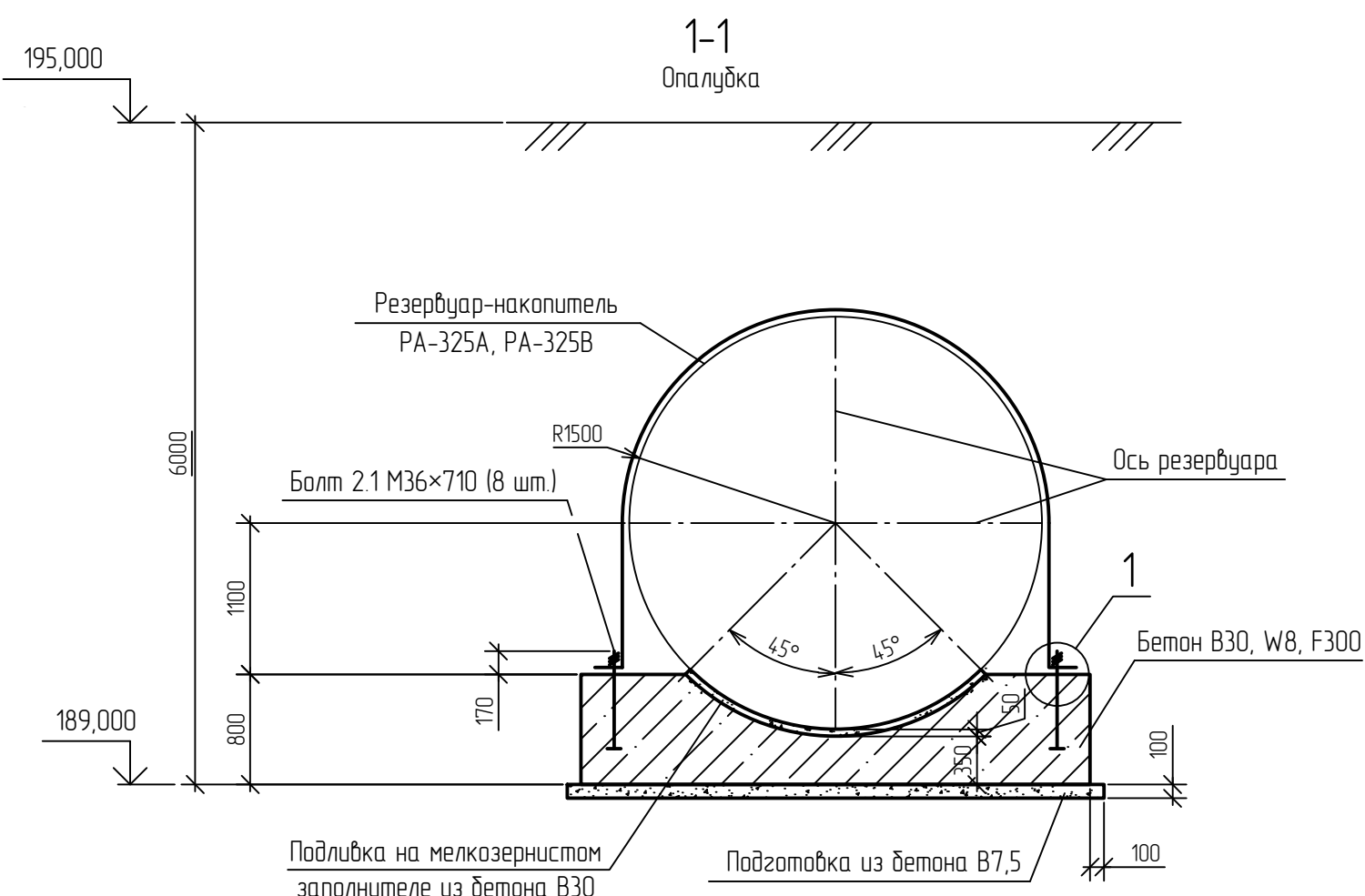


Инженерно-геологический разрез по Скв. 181



Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

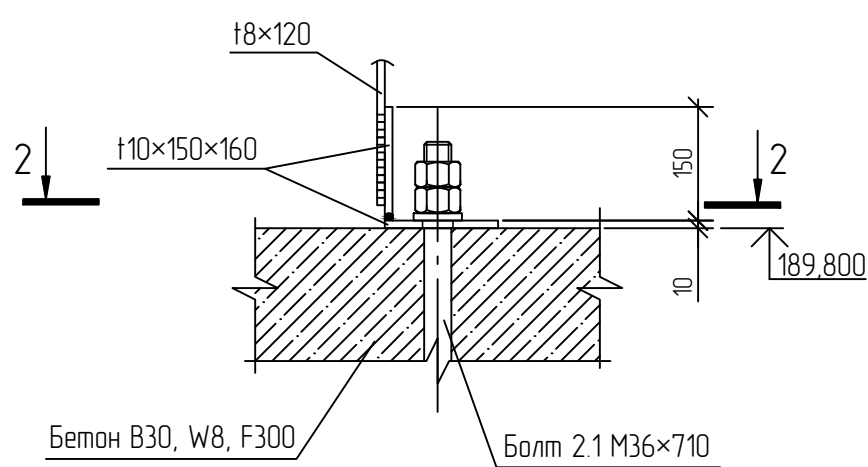
Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			ρ	с	φ	Е
РГЭ-1а	[Hatching]	Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (t _{Q_н})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б	[Hatching]	Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _н)	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2в	[Hatching]	Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный (edQ _н)	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а	[Hatching]	Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7



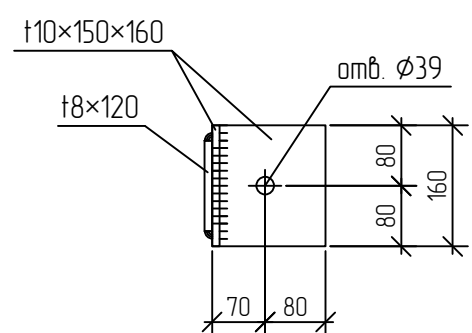
Номер скважины	Скв. 183	
Отметки устья, м	194,85	
Расстояние, м		26,3

- 1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.

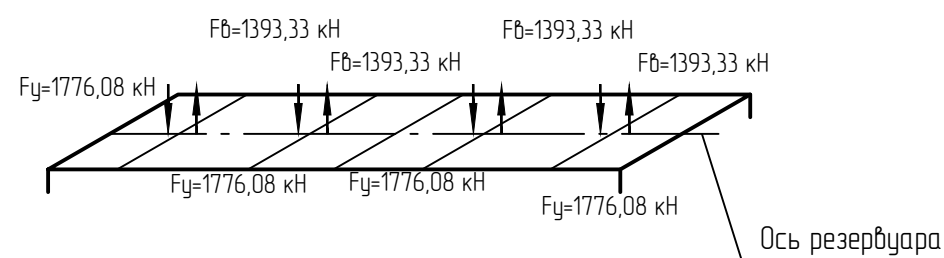
1



2-2

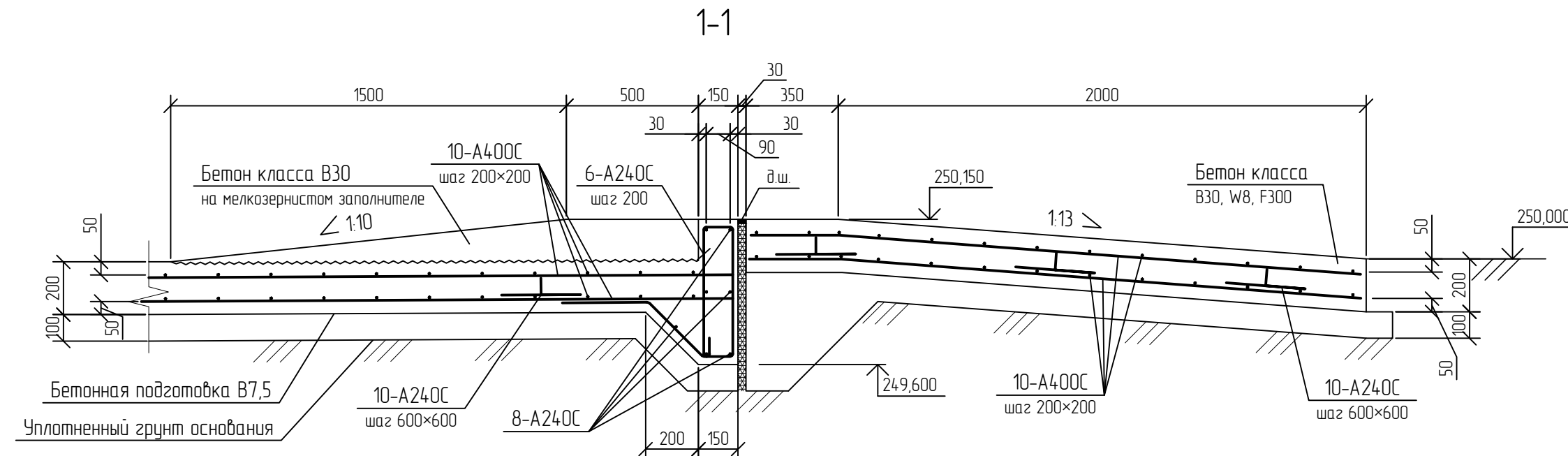
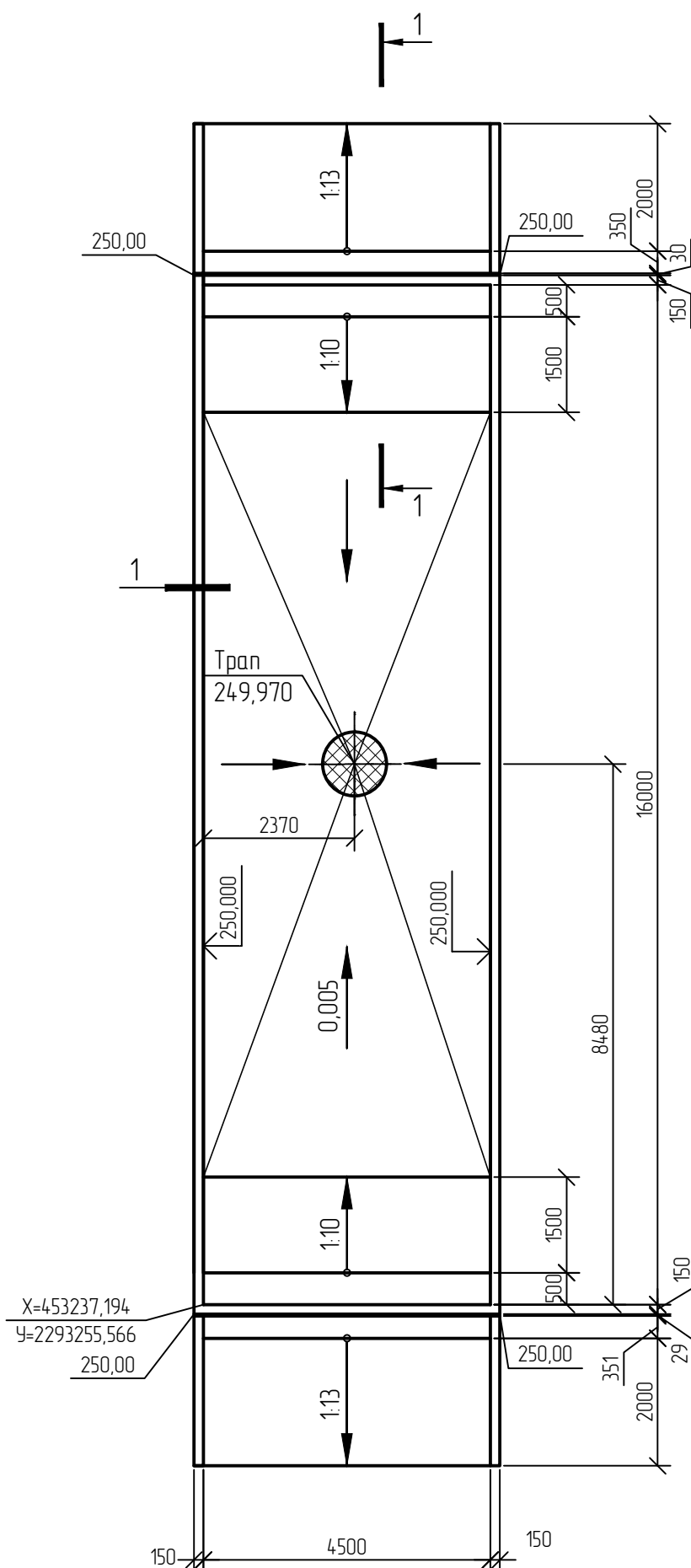


Расчетные нагрузки на фундамент

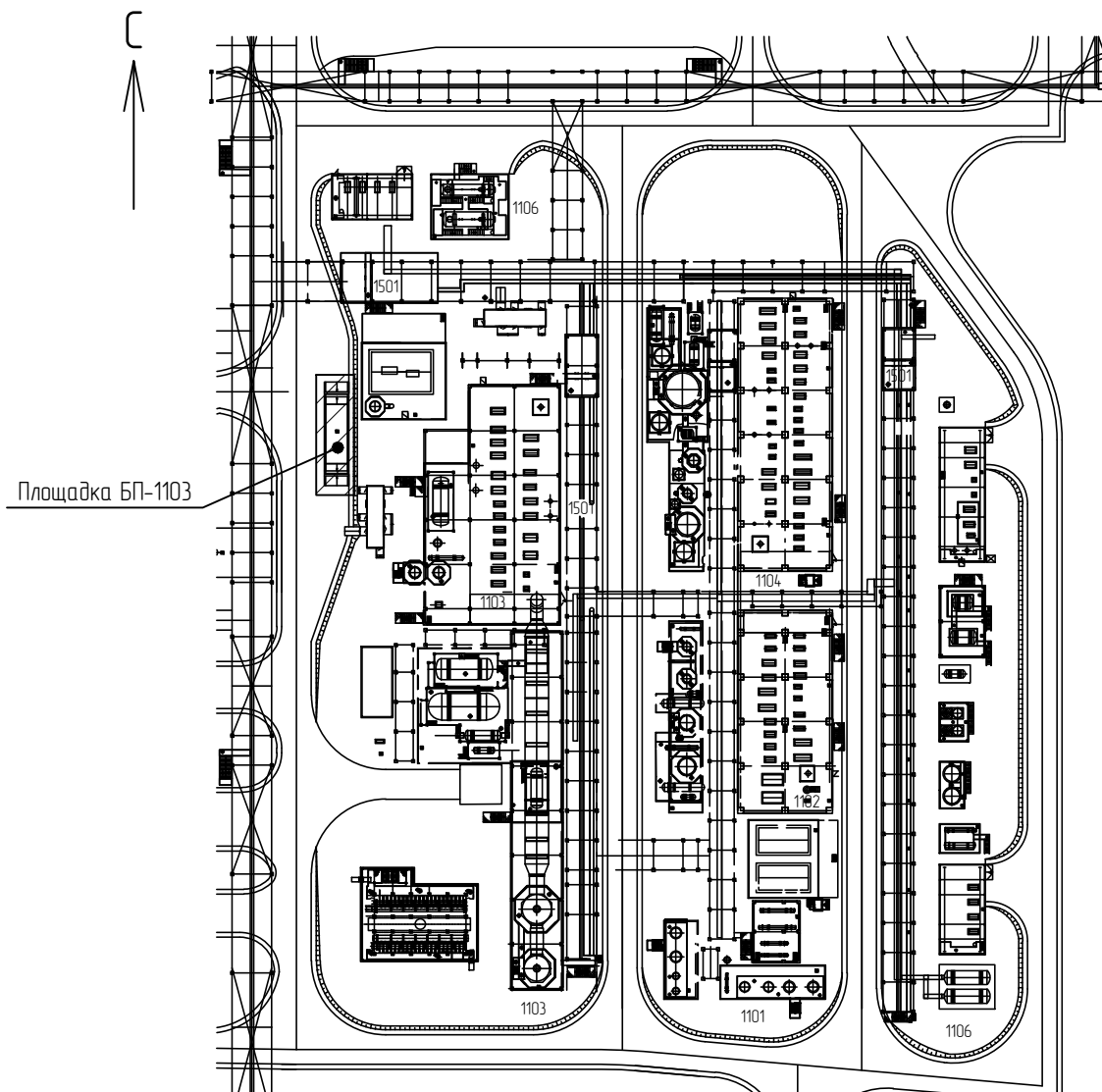


НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0022				
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись
Разраб.	Скопинцев			
Проверил	Сидорин			
Гл. спец.	Семенов			
Синтез СМ Секция 300			Стадия	Лист
Фундаменты ФО-РА-325А, ФО-РА-325В			П	1

Площадка для асбестоцемента БП-1103



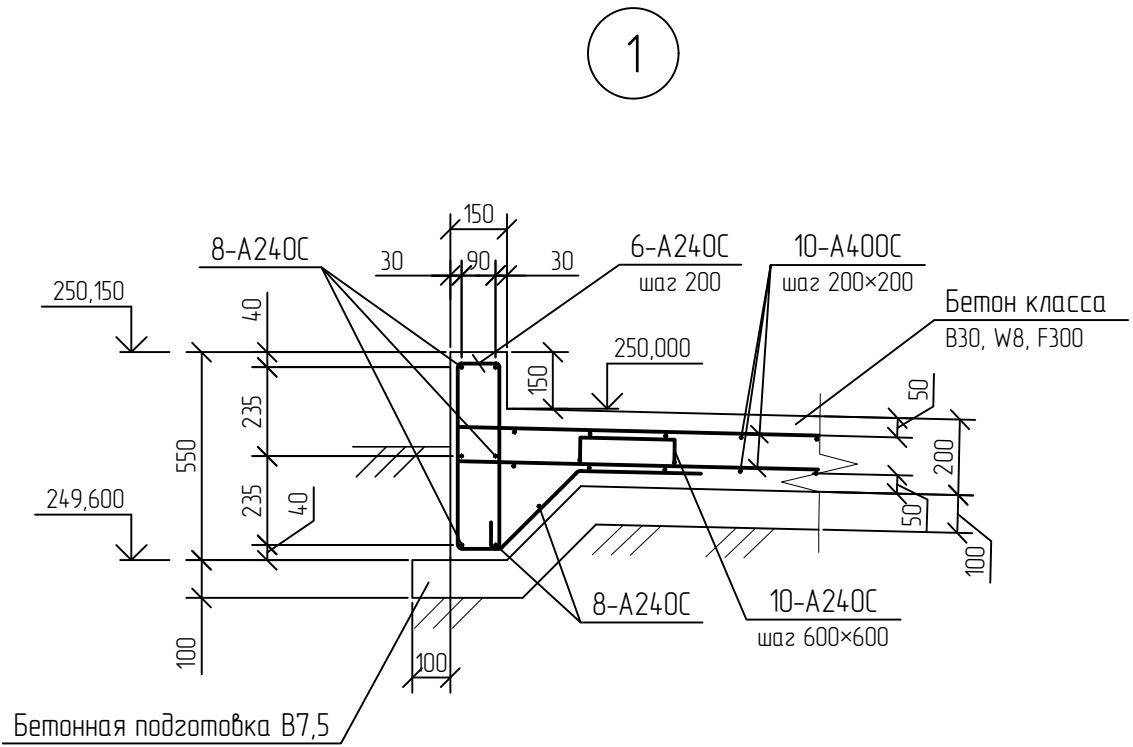
Ситуационный план



Условные обозначения

д.ш. - деформационный шов

- 1 Текстовую часть см. NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 Крепление арматурных стержней между собой выполнять с применением вязальной проволоки в соответствии с ГОСТ Р 57997-2017.
- 4 Поддерживающие фиксаторы устанавливать с шагом 600x600.
- 5 Арматурные стержни должны стыковаться внахлест на 610 мм.



NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1103-КЖ-0023					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Низовских				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Синтез СМ. Секция 300				Стадия	Лист
				П	1
Площадка для асбестоцемента БП-1103					



Изд. № табл.	00054765
Лист № табл.	
Взам. инв. №	

Схема расположения свай

Этажерка 2

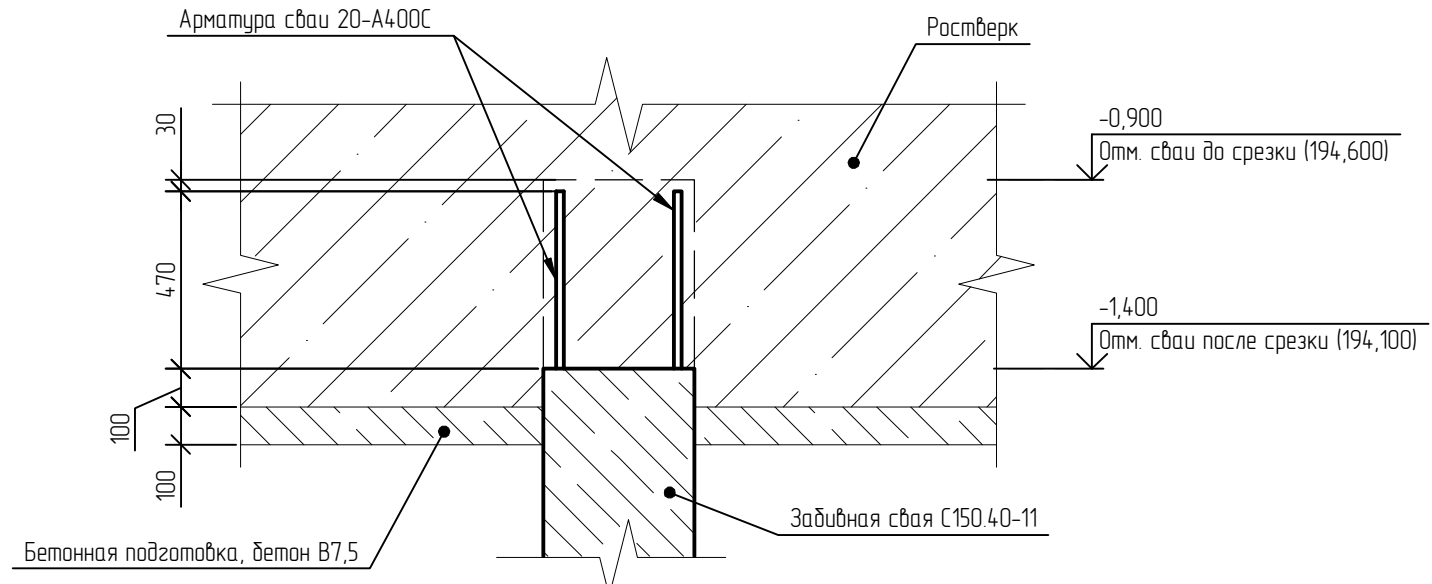
Заделка сваи С150 40-11 в ростверк

Спецификация к схеме расположения

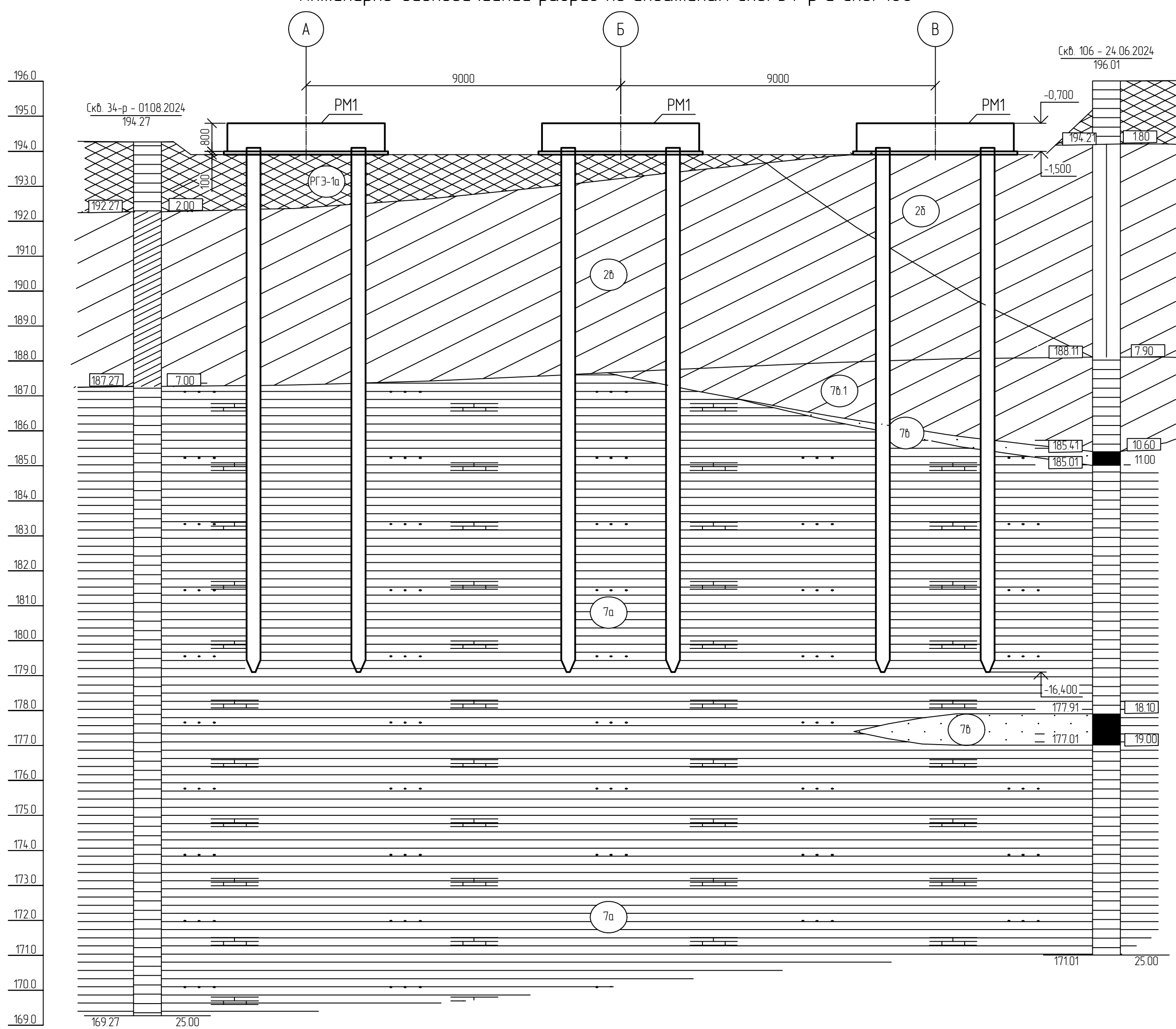
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. к.з.	Примечание
1.126	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забивная С150 40-11	126	6050	В30, F200, W6

Ведомость свай

Номера свай	Отметки верха сваи		Допустимая нагрузка на сваю, т		Расчетная нагрузка на сваю, т	
	до срубки, м	после срубки, м	на скатие	горизонтальная	на скатие	горизонтальная
1.126	-0,900	-1,400	128,0	-	111,0	-



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 34-р и Скв. 106



Номер скважины	Скв. 34-р	Скв. 106
Отметки устья, м	194,3	196,0
Расстояние, м	27,4	

- Условные обозначения
- Свая С150 40-11
 - Инженерно-геологическая скважина

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

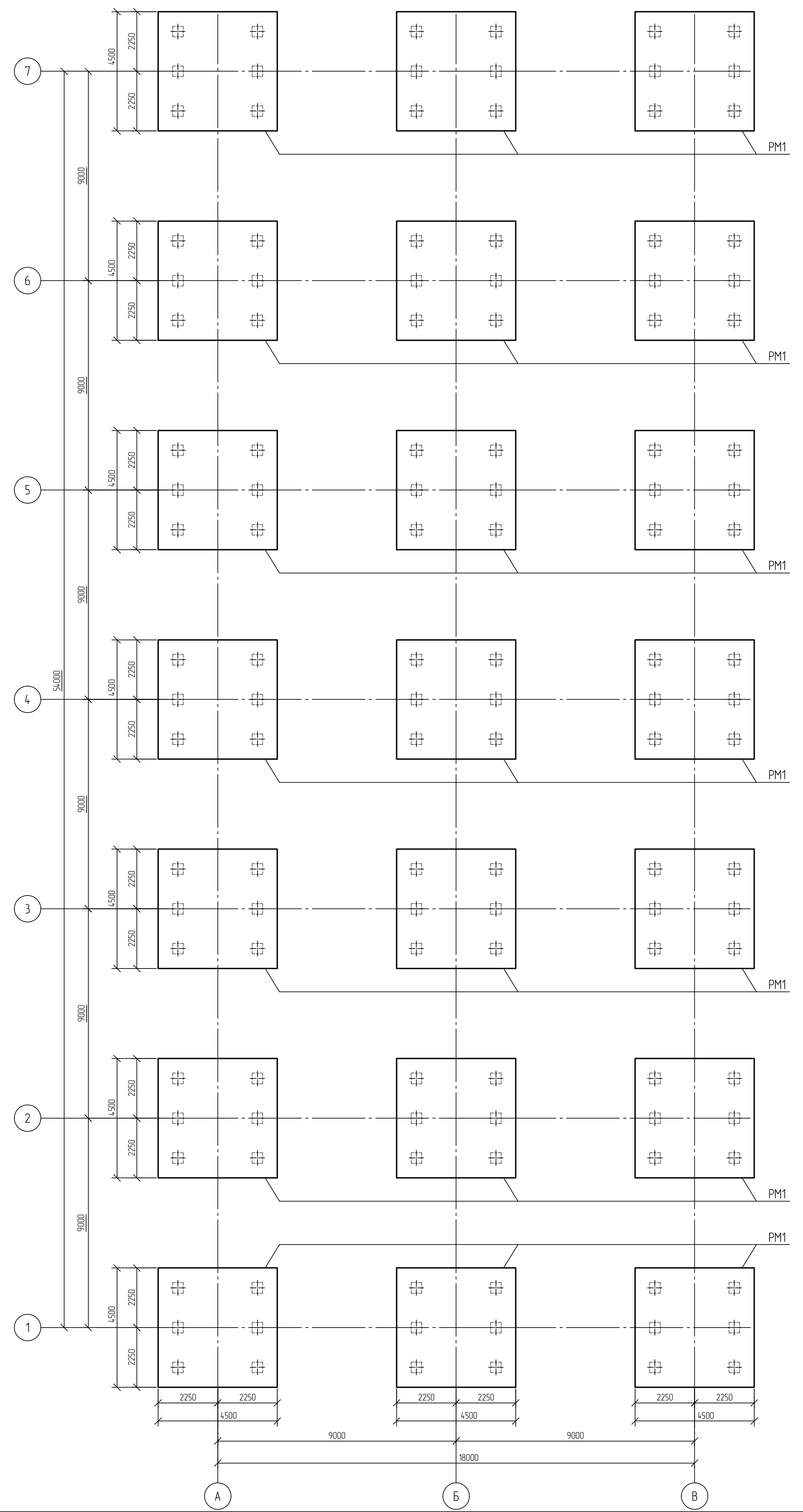
Номер ИГЗ, РГЗ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, z/см ³			
			ρ	с	φ	ε
РГЗ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослойками песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (И _п)	1,94	36	23	12,1
ИГЗ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (ед _п)	1,95	29	20	7,5
ИГЗ-2в		Суглинок тяжелый, пылеватый, мягкопластичный (ед _п)	1,92	21	18	5,2
ИГЗ-7а		Глина легкая пылеватая, полутвердая (арзлит выветрелый), с прослойками песка (выветрелый песчаник), с редкими прослойками щебня и известняка (еР)	1,93	57	18	17,7
ИГЗ-7б		Песок мелкий, средней крупности, средней плотности, плотный (песчаник выветрелый), водонасыщенный, средней степени водонасыщения	1,98	3	34	24,1
ИГЗ-7б,1		Суглинок тяжелый песчаный, полутвердый (песчаник выветрелый)	1,95	34	23	31,5

- 1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 Предельные отклонения свай при забивке не должны превышать нормативных значений приведенных в табл. 12.1 СП 45.13330.2017 «Инженерные изыскания для строительства».
- 4 Ситуационный план смотри лист 1104-КЖ-0002.

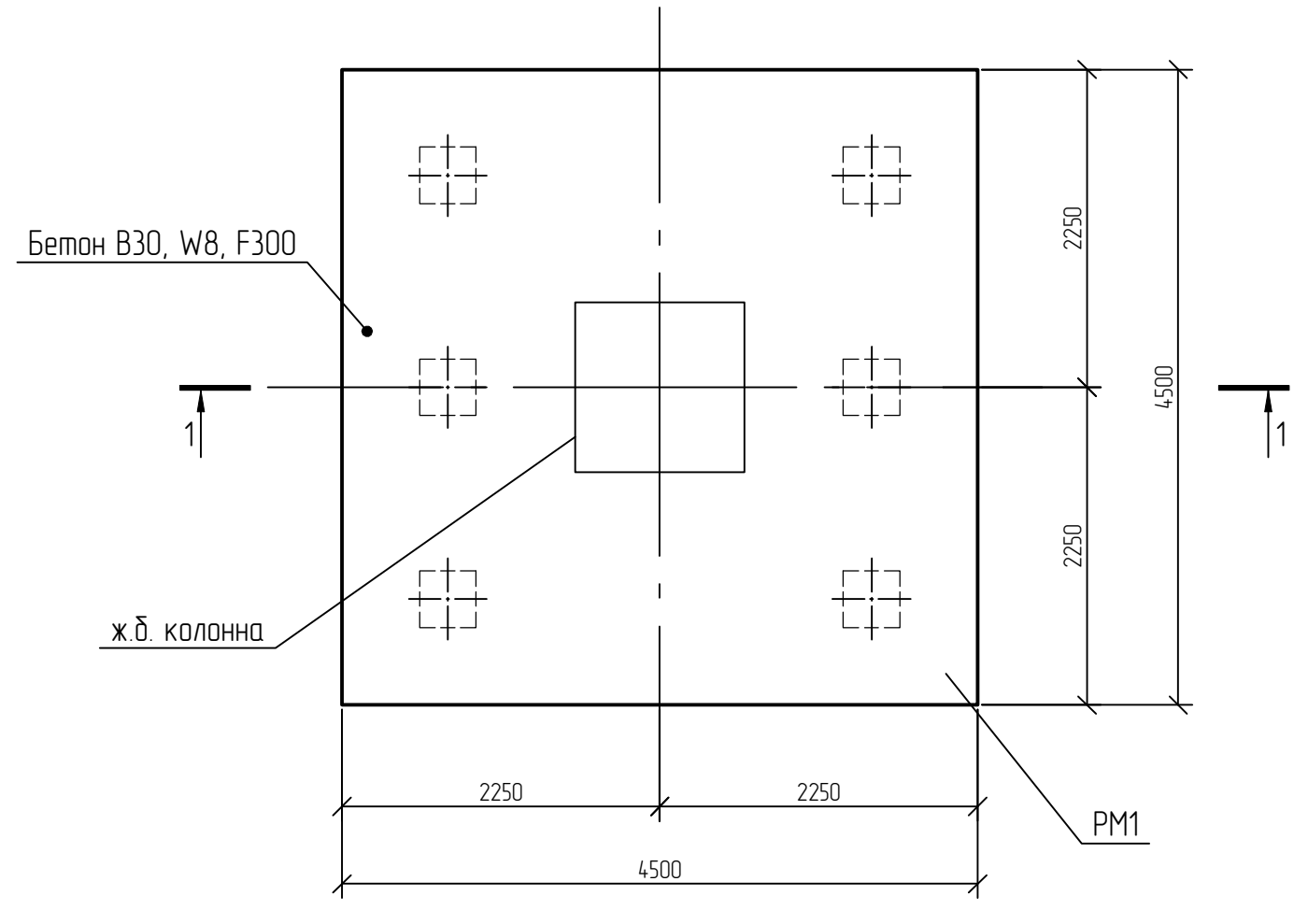
NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0001					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разр.	В.Сидоров				
Рук. гр.	Сидоров				
Гл. спец.	Семенов				
И контр.					
Дистилляция СМ Секция 400				Станд.	Лист
Этажерка 2. Схема расположения свай Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 34-р, Скв. 106				П	1

Схема расположения ростбергов

Этажерка 2



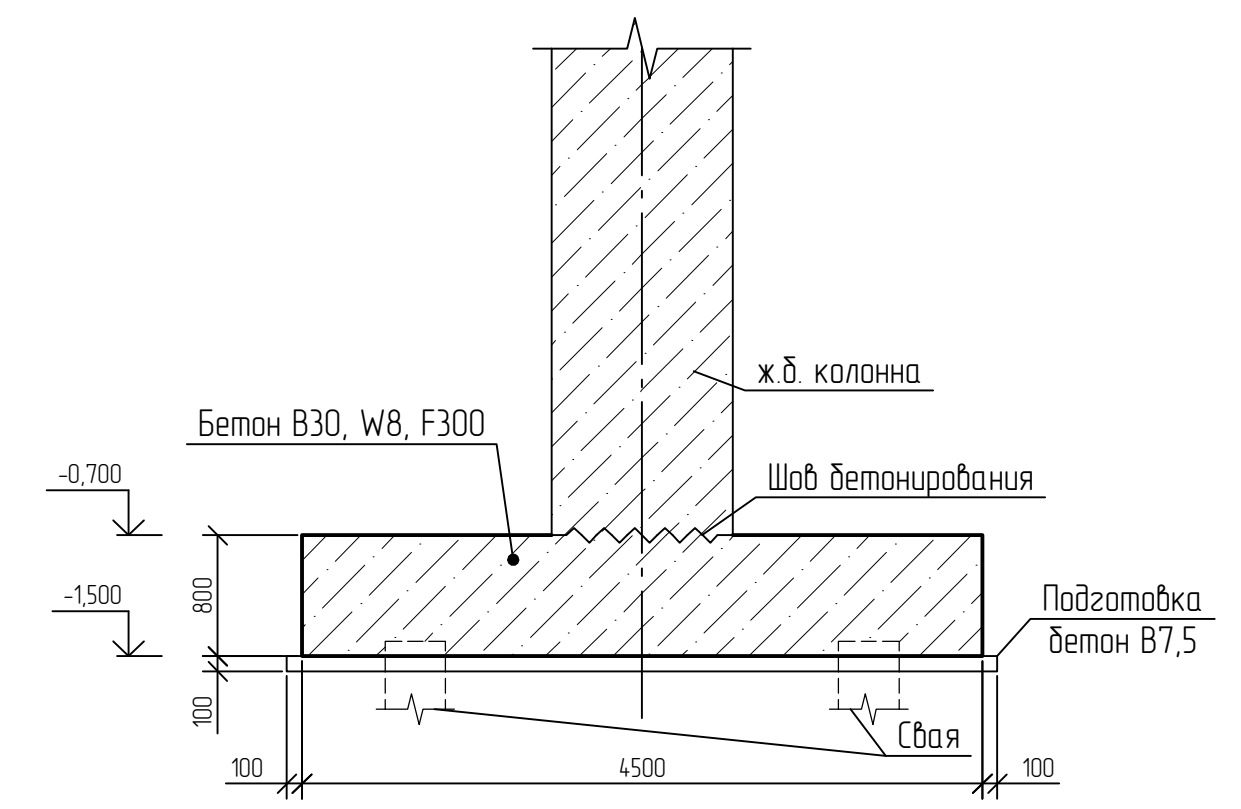
Ростберк монолитный PM1



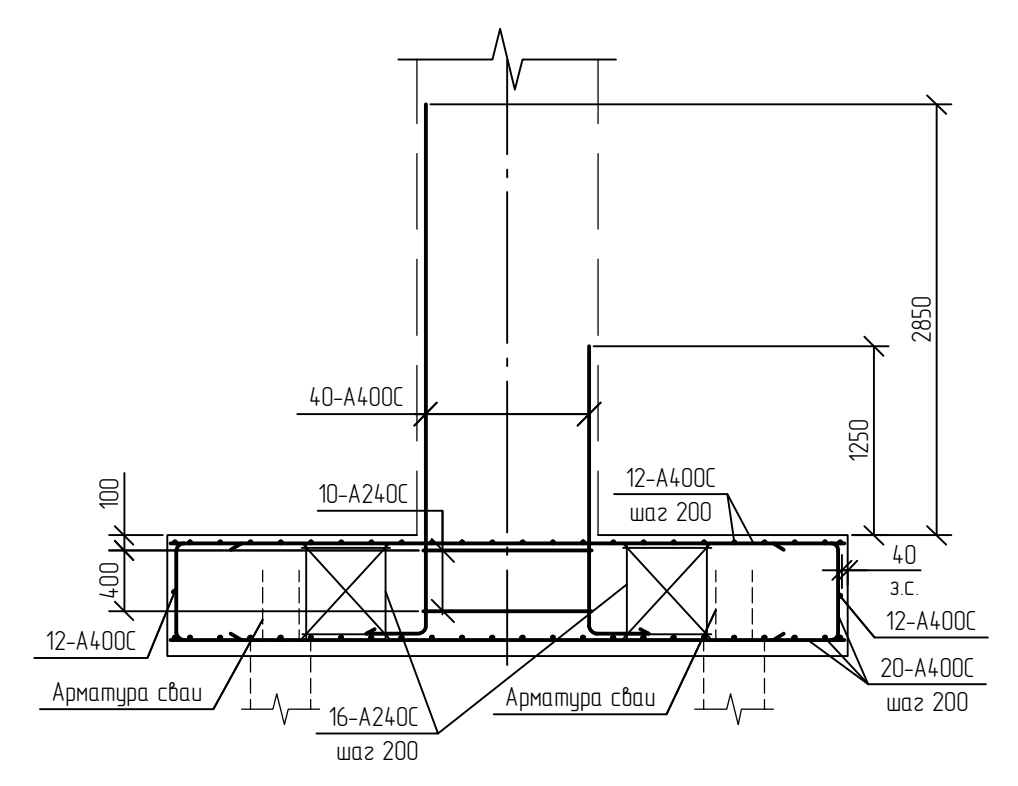
Спецификация к схеме расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Ростберки			
PM1		Ростберк монолитный PM1	21		

1-1
Опалубка

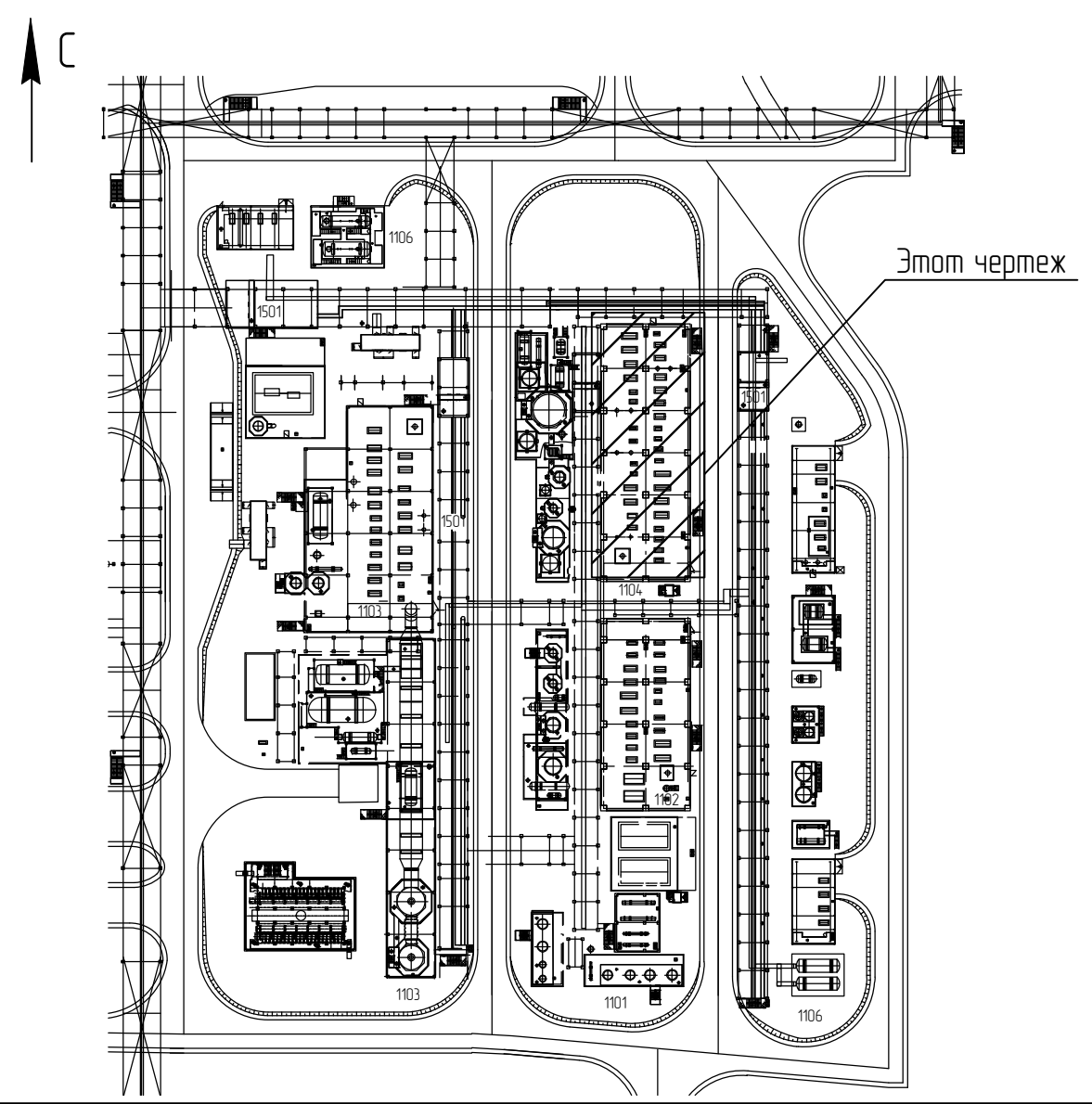


1-1
Армирование



Принятые сокращения
з.с. - защитный слой

Ситуационный план

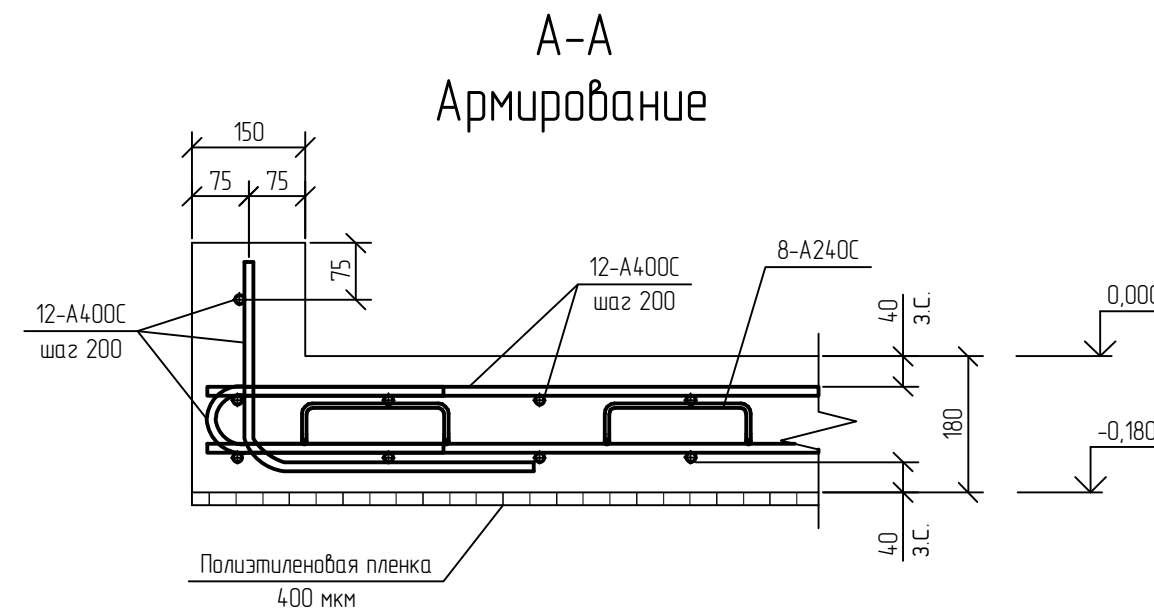
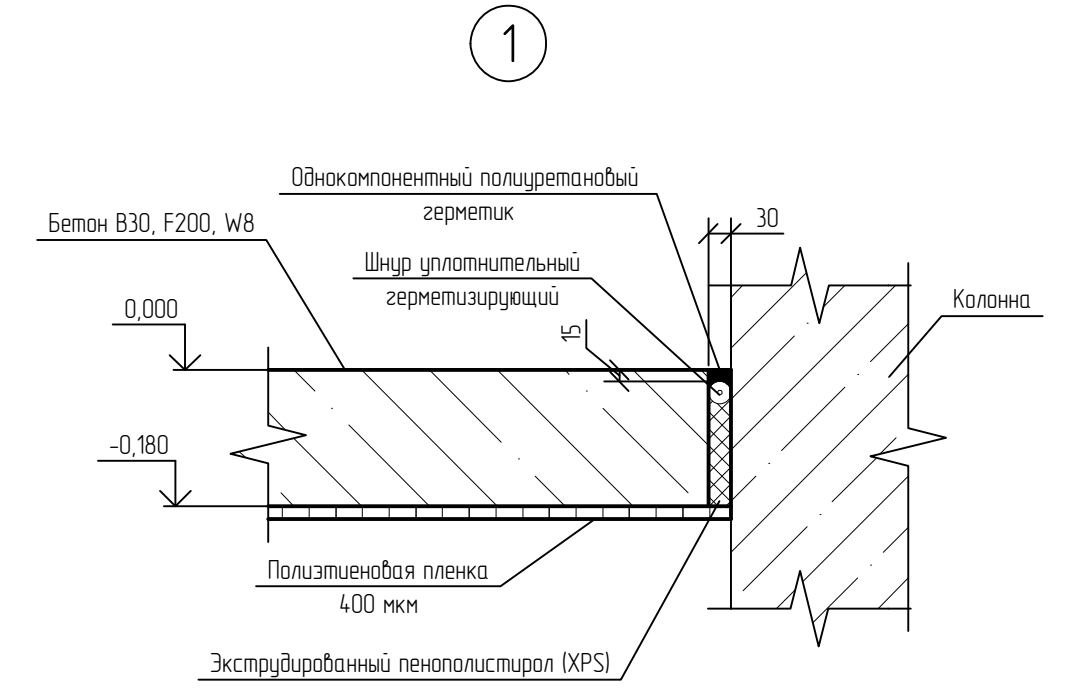
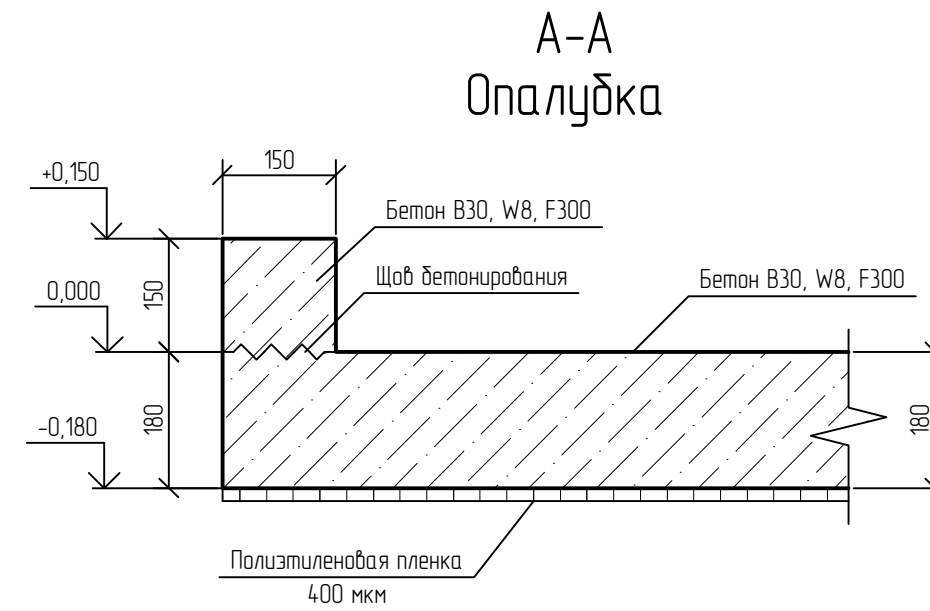
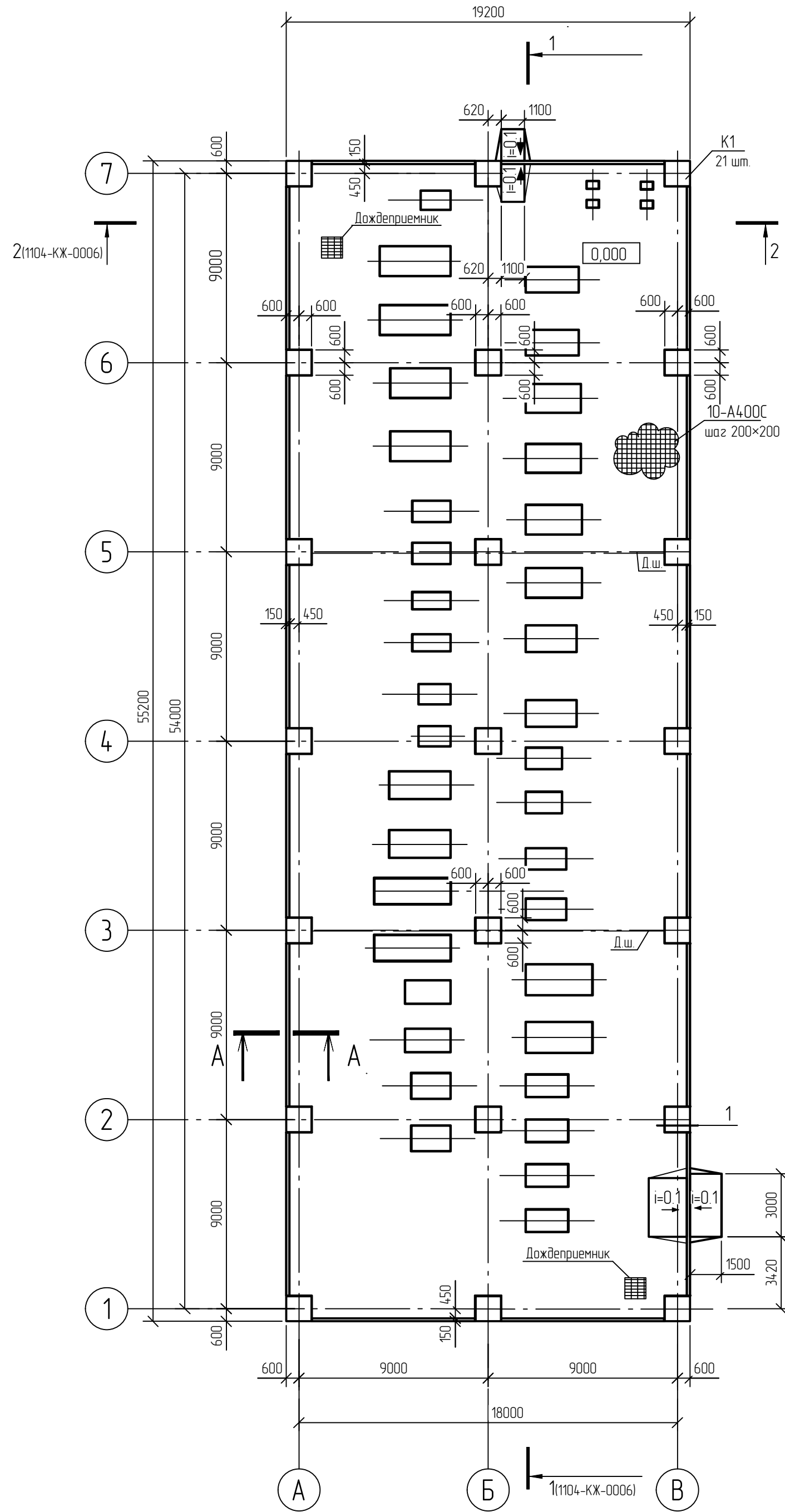


1 Текстовую часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0002					
*Спроектировано производство этиленового нежесткого 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год. *Спроектировано производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленового нежесткого 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Верховский				
Рук.гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н.контр.					
Дистилляция СМ Секция 400			Стадия	Лист	Листов
Этажерка 2. Схема расположения ростбергов			П		1
Ростберк монолитный PM1			СИБУР ИННОВАЦИОННЫЙ ЦЕНТР		

Этажерка 2

Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000



Принятые сокращения
з.с. - защитный слой

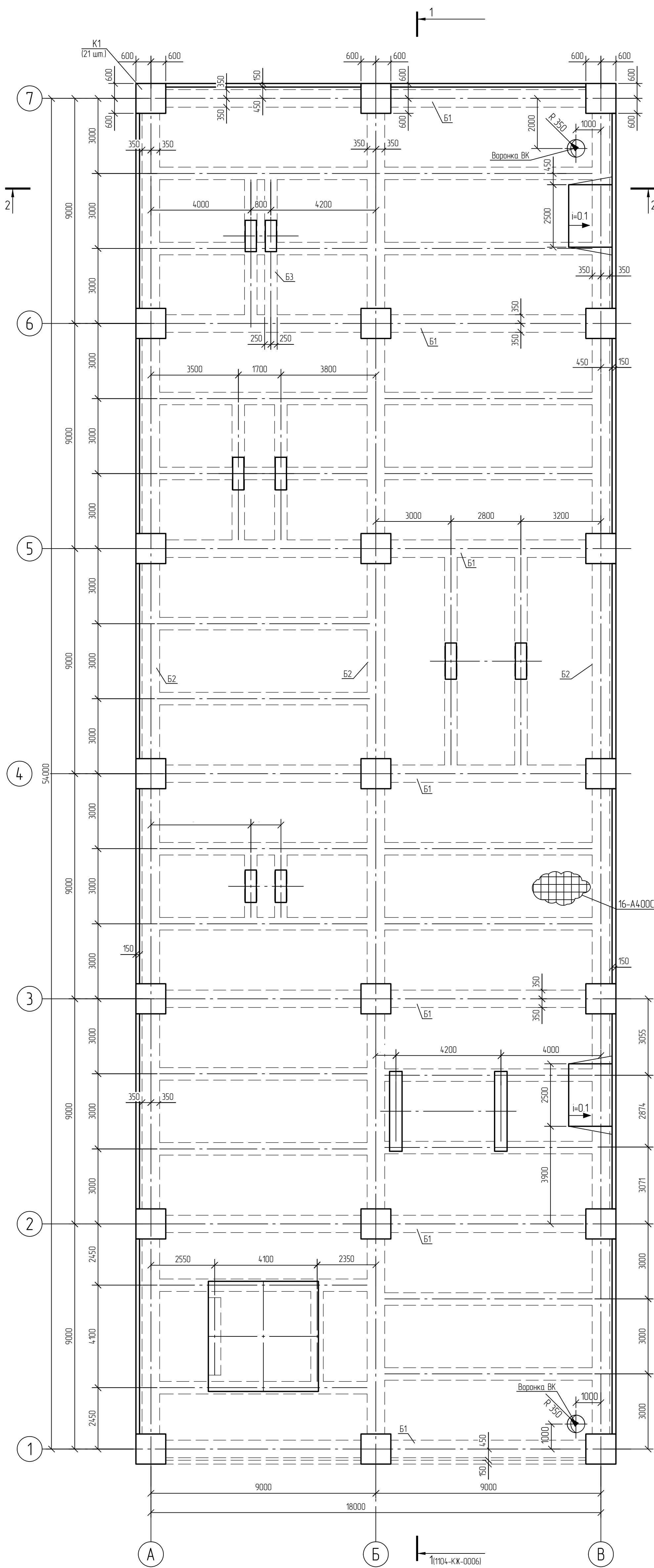
- 1 Текстовую часть см. NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 Колонны каркаса, а так же фундаменты под оборудование отсека от плиты пола деформационными швами - 20 мм с заполнением экструдированным пенополистиролом.
- 4 Температурно-усадочные швы выполнить глубиной 40 мм, располагаемые на расстоянии не более 4,5 м преимущественно на равных расстояниях друг от друга. Швы заполнить полиуретановым герметиком согласно ГОСТ 25945-98.

Изд. № подл.	00054,765
Лист	1
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0003					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобластного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Скопинцев			
Рук. гр.		Сидорин			
Гл. спец.		Семенов			
И. контр.					
Дистилляция СМ Секция 400				Стадия	Лист
Этажерка 2. Схема расположения колонн и плиты пола на отм. 0,000. Сечение А-А. Узел 1				П	1

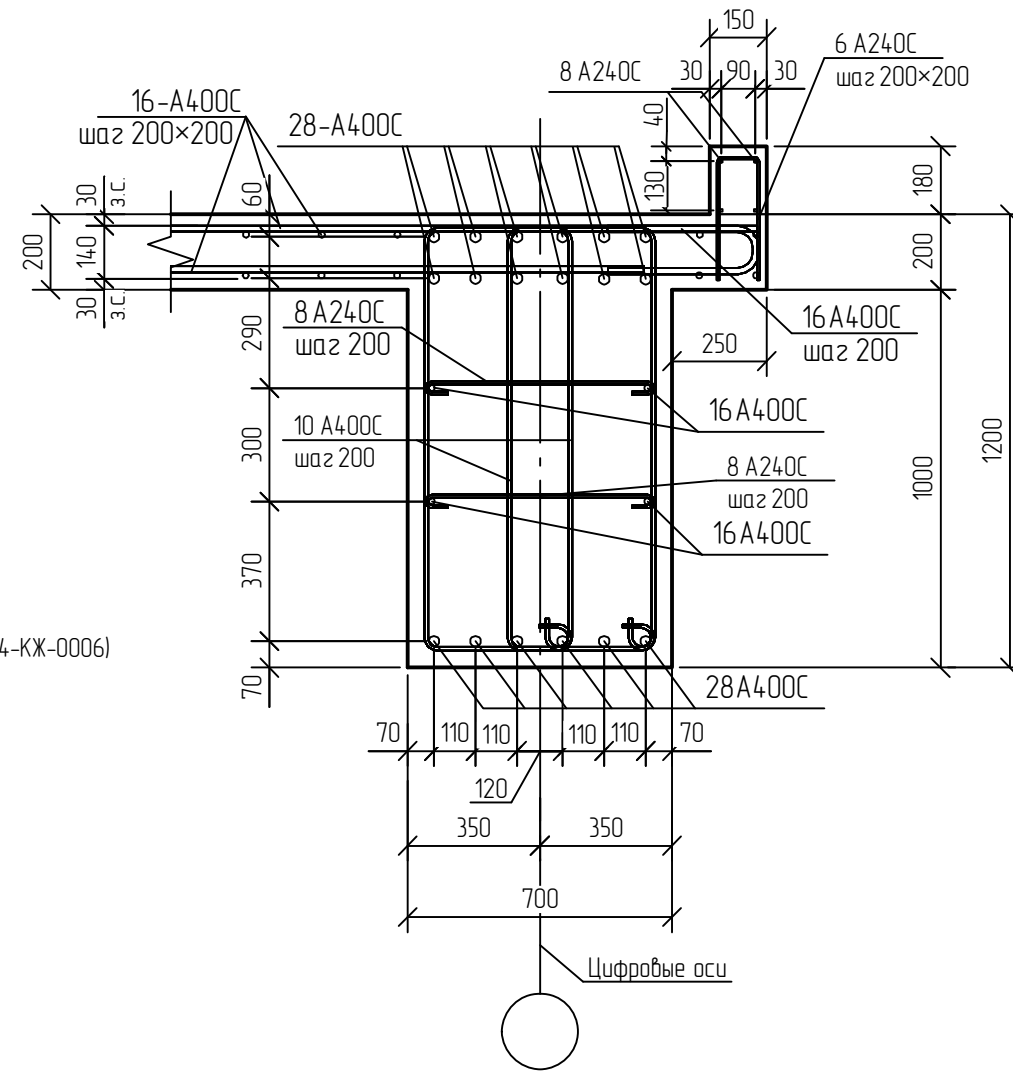
Плита перекрытия на отм. +7,500

Опалубочный чертёж
Все второстепенные балки марки Б3



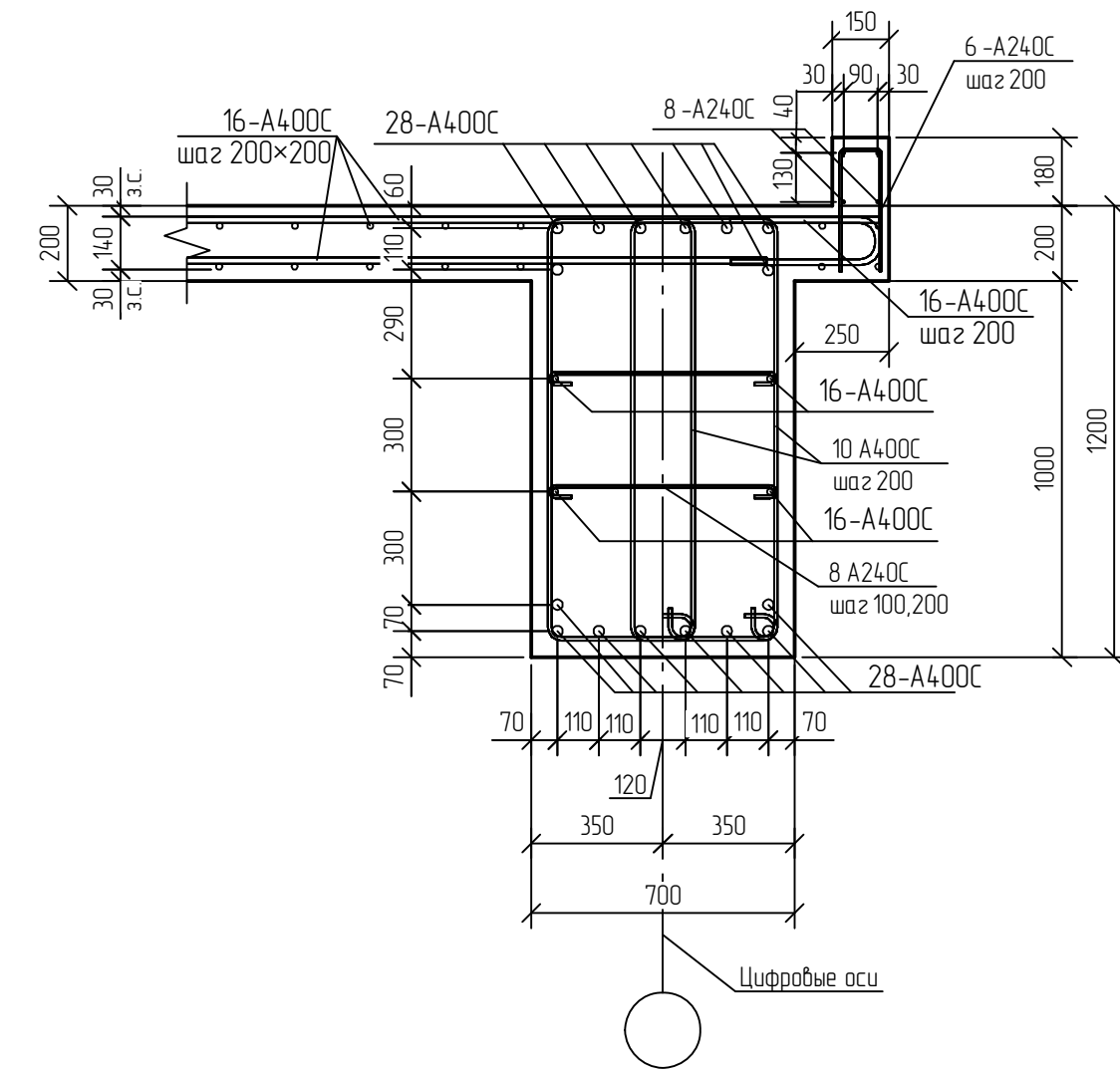
Балка Б1

Приопорное сечение



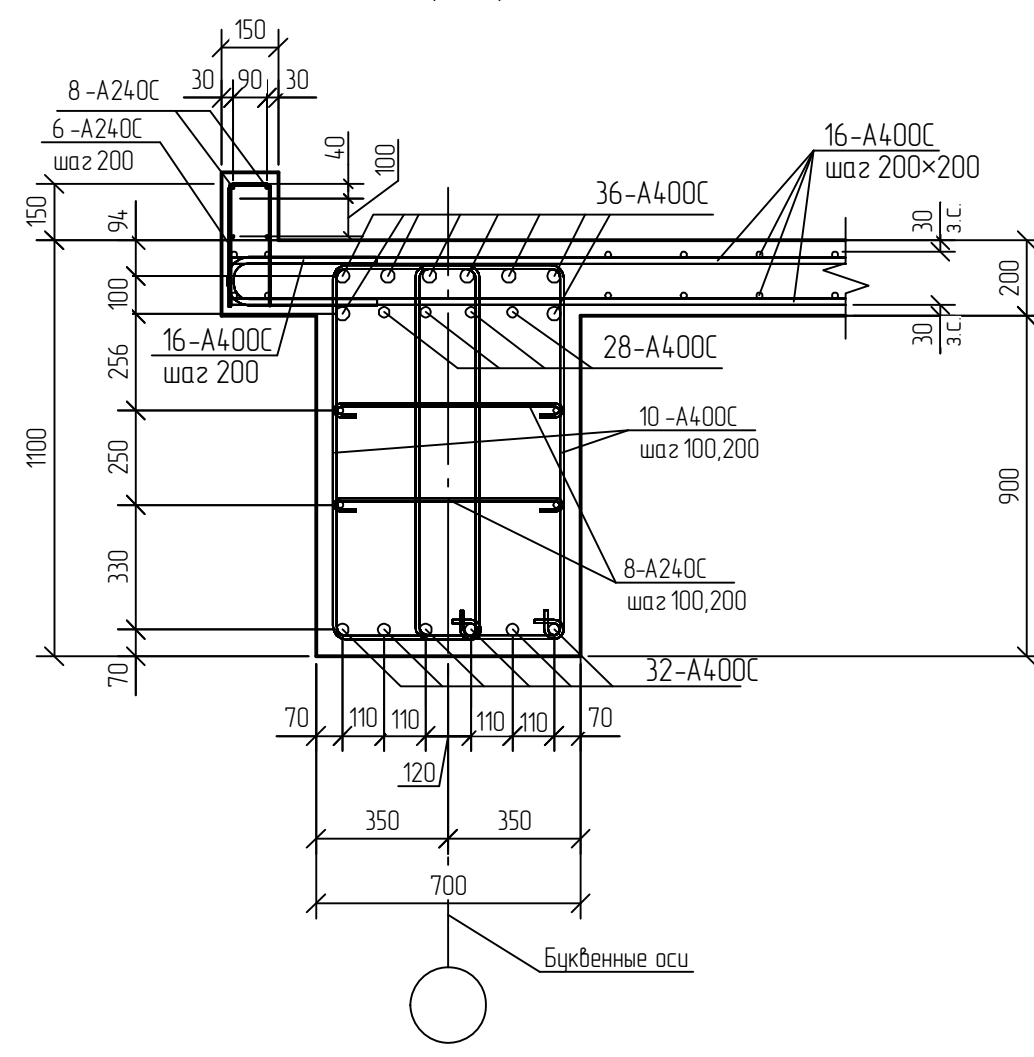
Балка Б1

Пролетное сечение



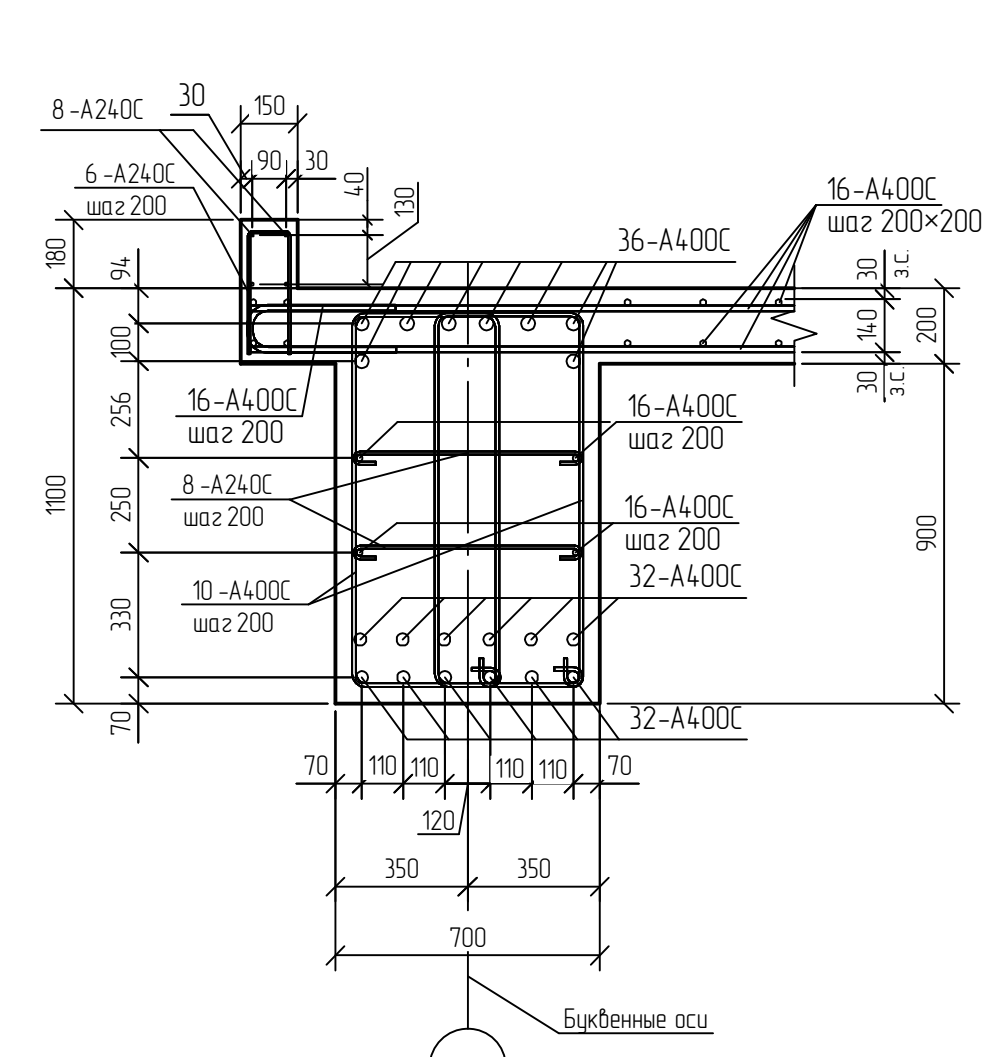
Балка Б2

Приопорное сечение

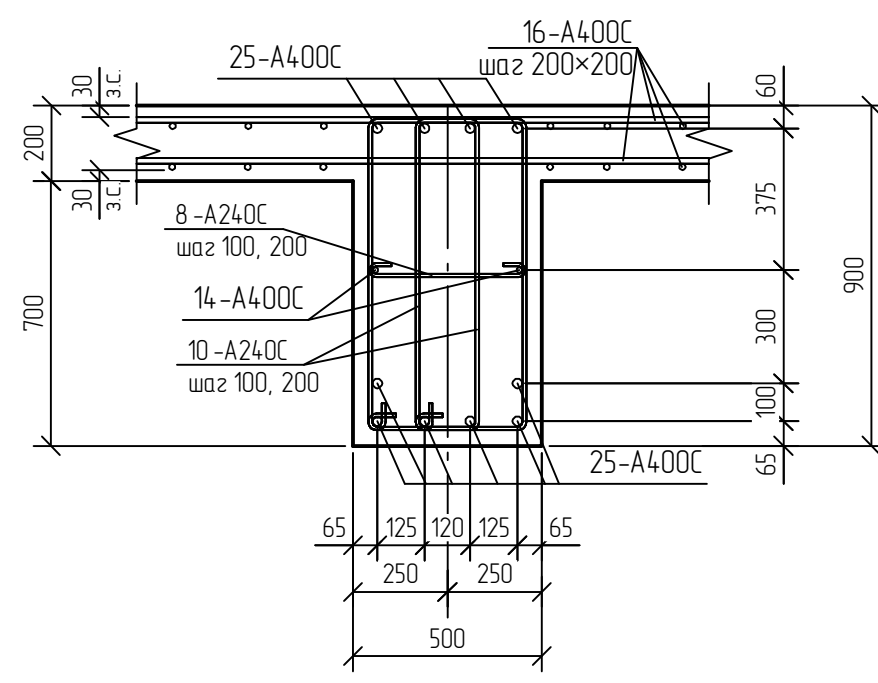


Балка Б2

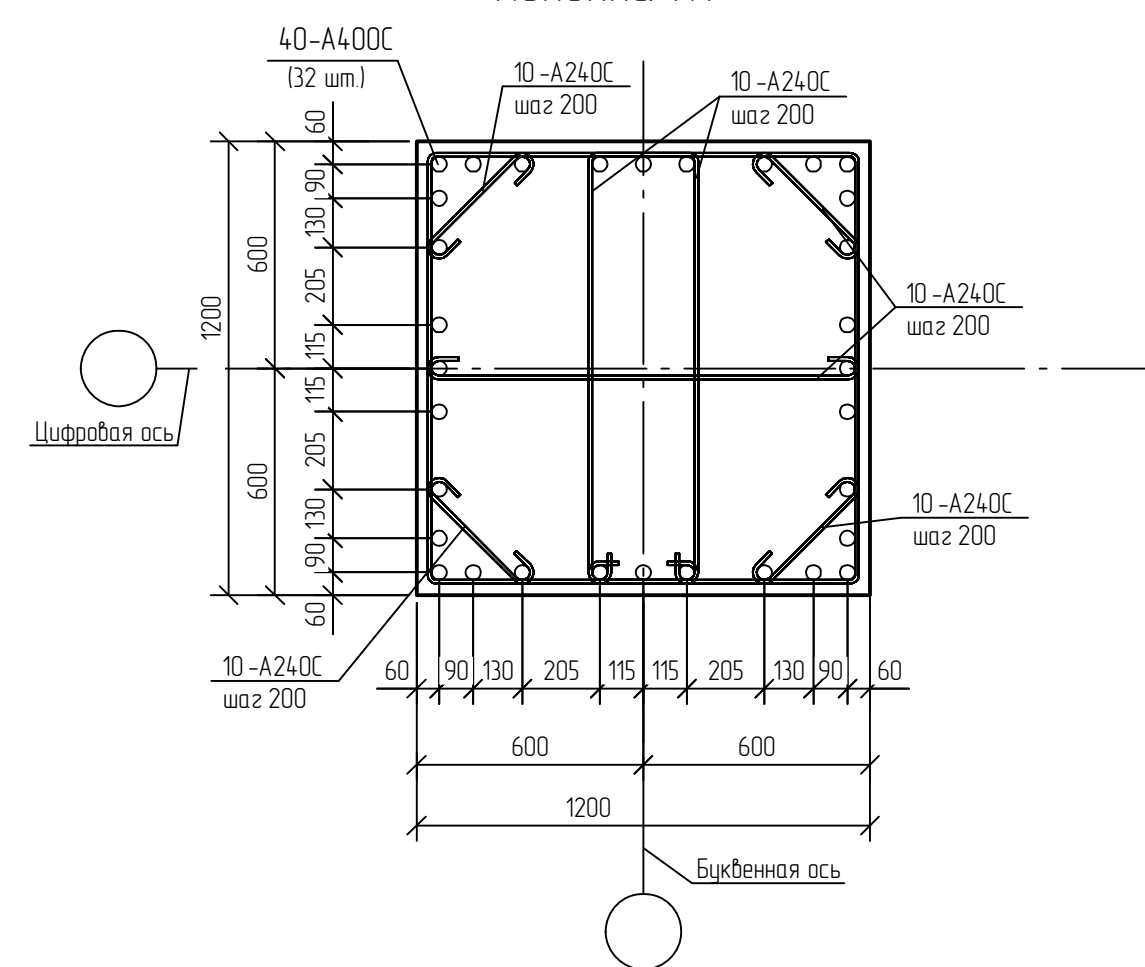
Пролетное сечение



Балка Б3



Колонна К1



Принятые сокращения
з.с. - защитный слой

- 1 Текстовая часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.

Лист № 00054/165

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0004				
«Проектировщик: производство эскизов и чертежей мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стиральных машин мощностью 400 тыс. тонн в год.» «Строитель: производство поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство автомобильных дорог. Вып. производства полимерных изделий мощностью 250 тыс. тонн в год и производство эпоксидных смол мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стиральных машин мощностью 400 тыс. тонн в год.»				
Изм.	Колонн.	Лист	№ док.	Подпись
Разраб.	Сметчик	Сметчик		
Рук. гр.	Сметчик	Сметчик		
Гл. спец.	Сметчик	Сметчик		
Т. контр.				
Дистилляция СМ Секция 400			Страница	Лист
Этажерка 2 Плита перекрытия на отм. +7,500 Балка Б1, Б2, Б3 Колонна К1			П	1

Этажерка 2

Плита перекрытия на отм. +15,000

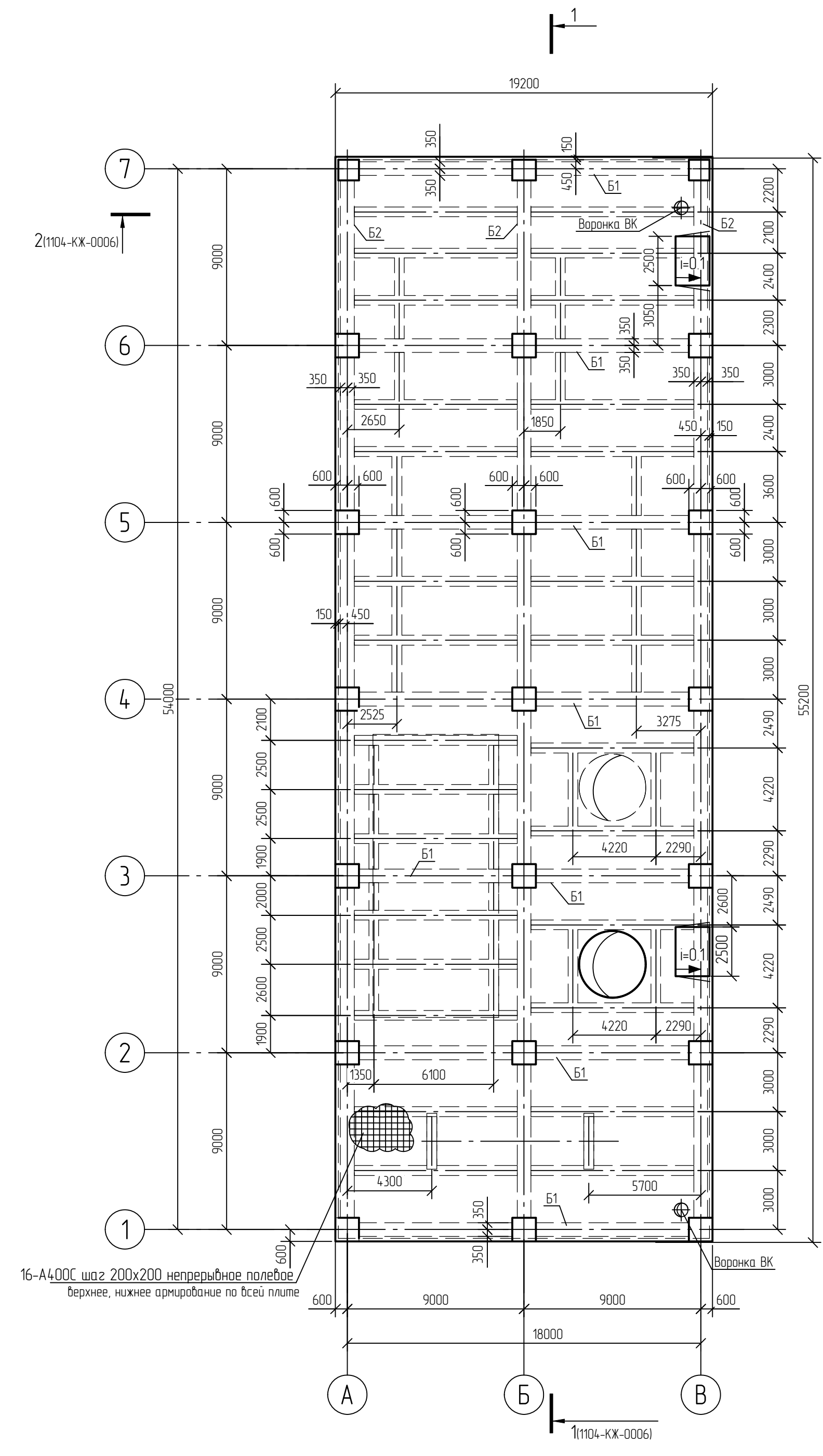
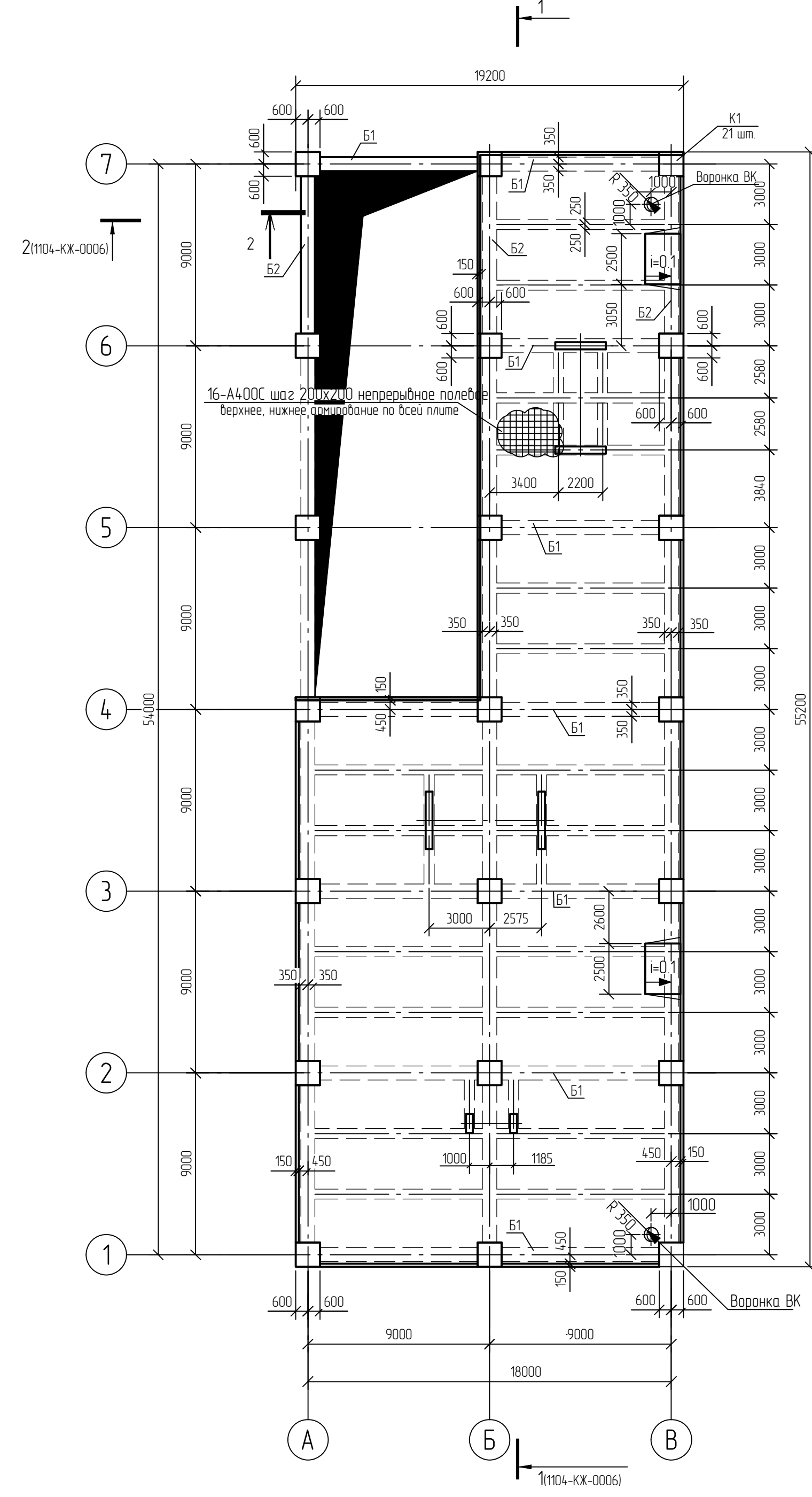
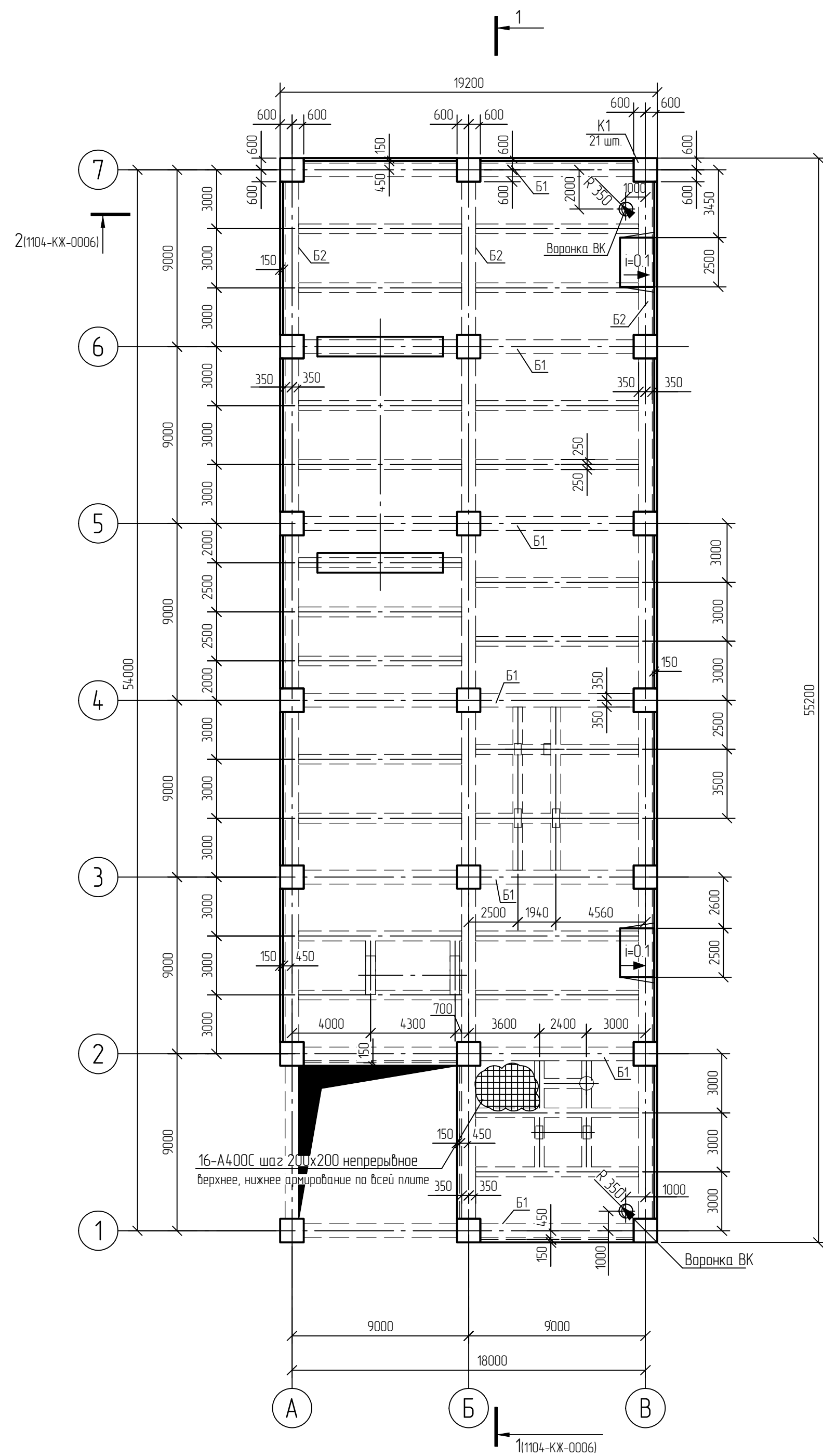
Опалубочный чертёж
Все незамаркированные балки марки Б3

Плита перекрытия на отм. +21,000

Опалубочный чертёж
Все незамаркированные балки марки Б3

Плита перекрытия на отм. +35,000

Опалубочный чертёж
Все незамаркированные балки марки Б3



1 Текстовую часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0005					
«Спроектировано производство этиленового мономера мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спроектировано производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и «Спроектировано общеобъемное хозяйство для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленового мономера 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год».					
Изм.	Кол.чл.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Склянов				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Дистилляция СМ Секция 400			Стадия	Лист	Листов
Этажерка 2. Плита перекрытия на отм. +15,000, +21,000, +35,000			П		1

Изд. № мод. 00054765

Всех шиф. №

Табл. и дата

Лист

Лист

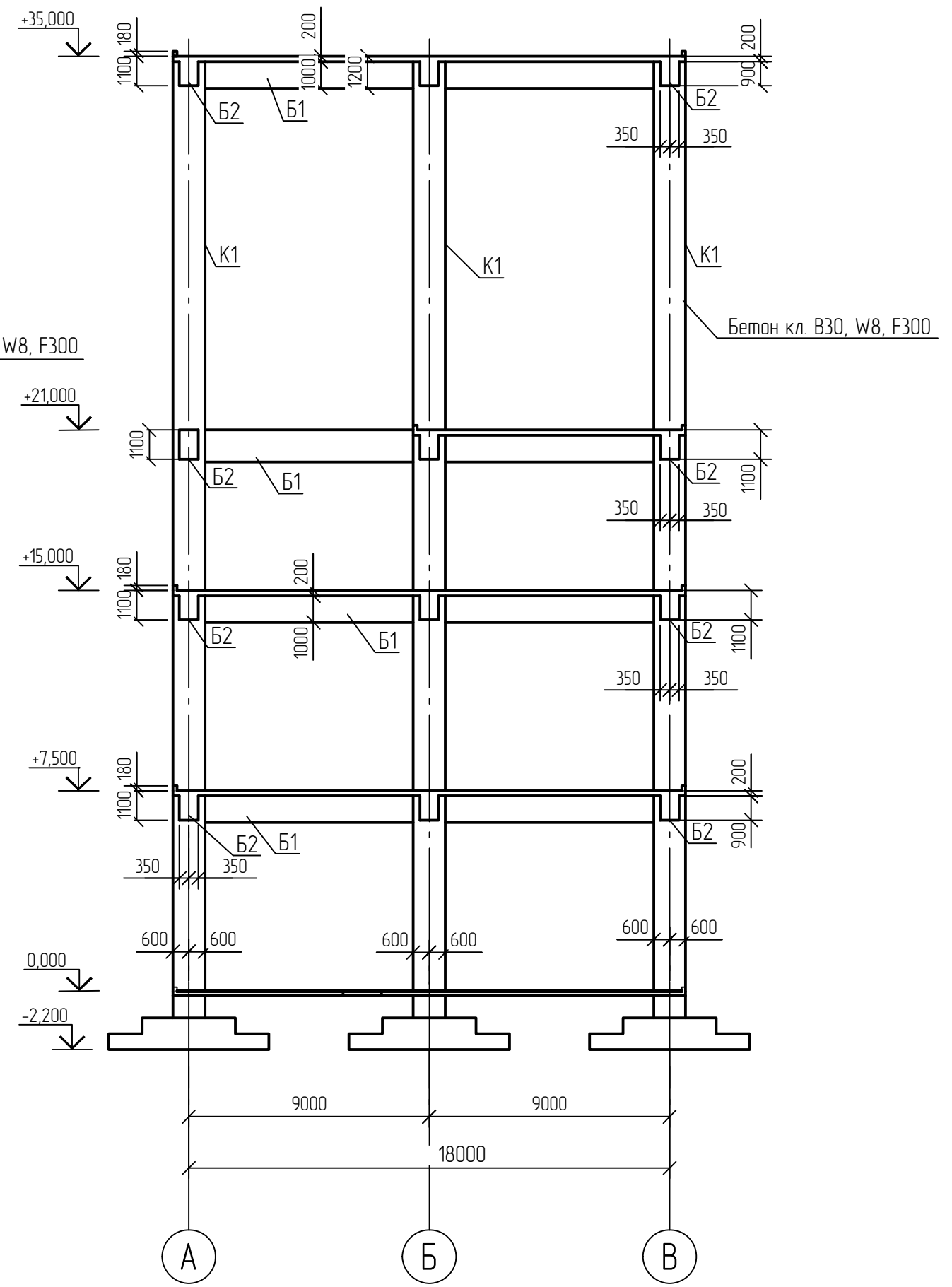
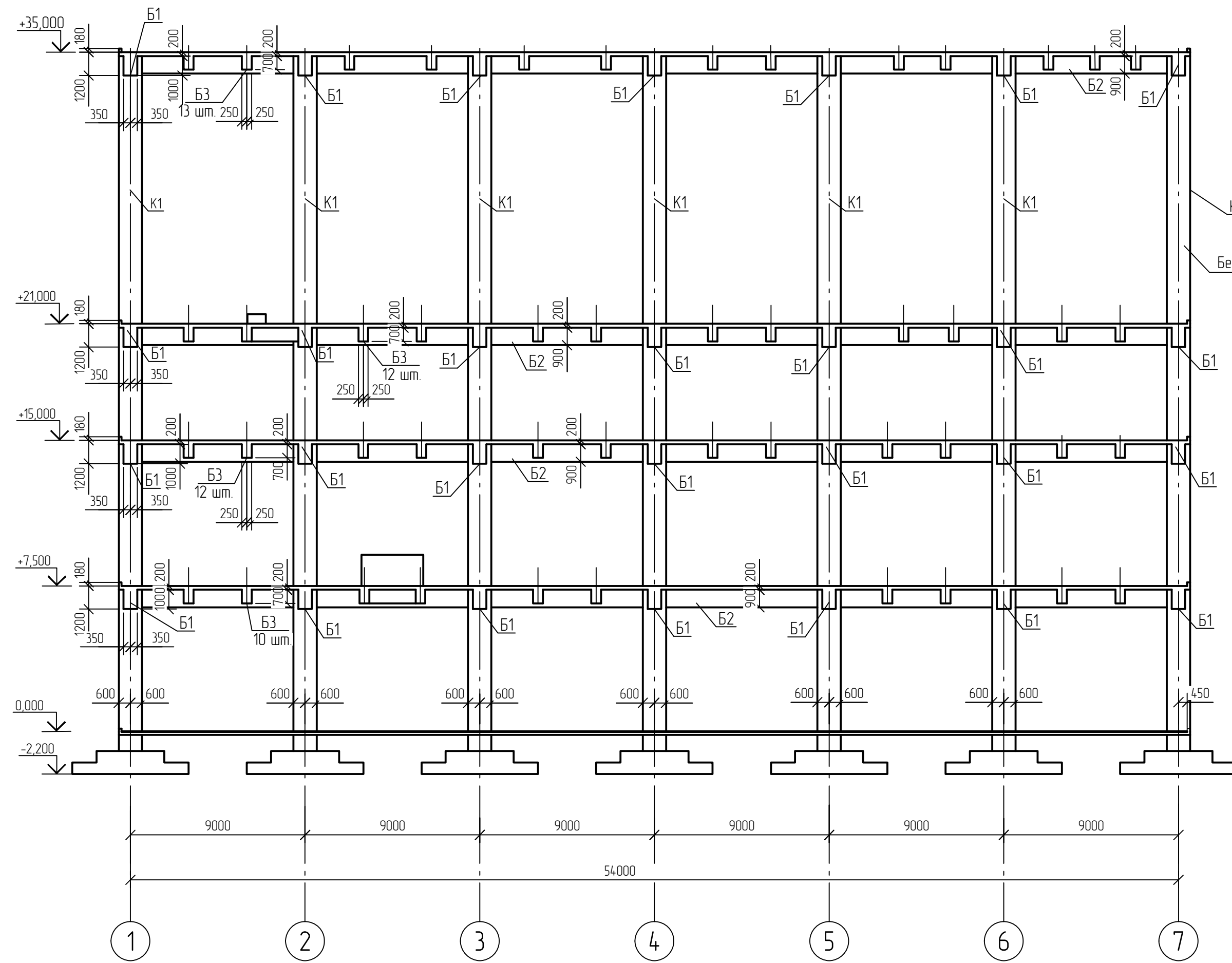
Листов

Формат А1

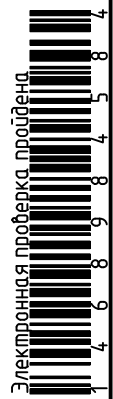
Этажерка 2

1-1(1104-КЖ-0003,1104-КЖ-0004,1104-КЖ-0005)

2-2(1104-КЖ-0003,1104-КЖ-0004,1104-КЖ-0005)



1 Текстовую часть НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.



Инд. № подл.	00054,765
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0006					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Скопинец			
Рук. гр.		Сидорин			
Гл. спец.		Семенов			
И. контр.					
Дистиляция СМ Секция 400				Стадия	Лист
Этажерка 2. Сечения 1-1, 2-2				П	1

Этажерка 2

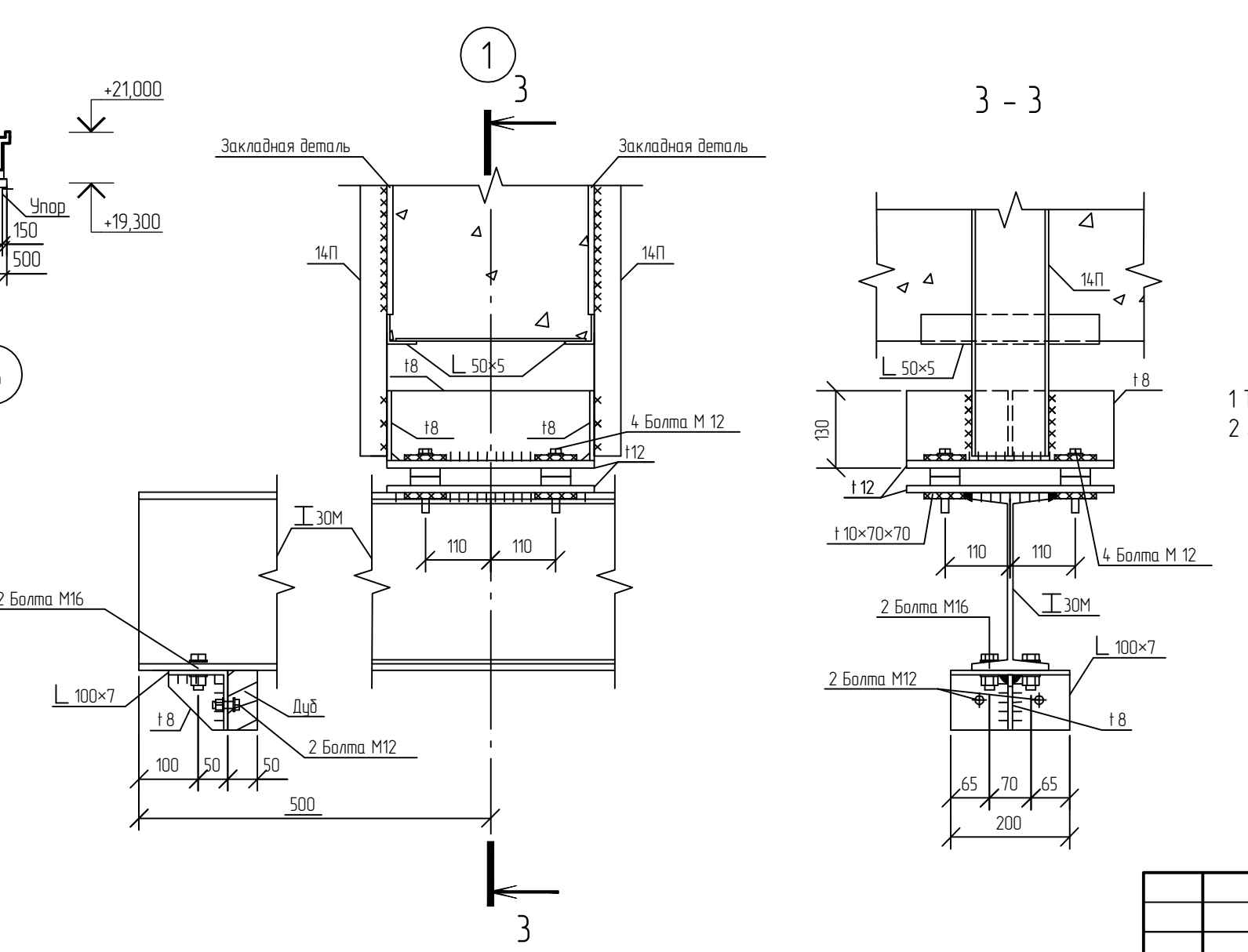
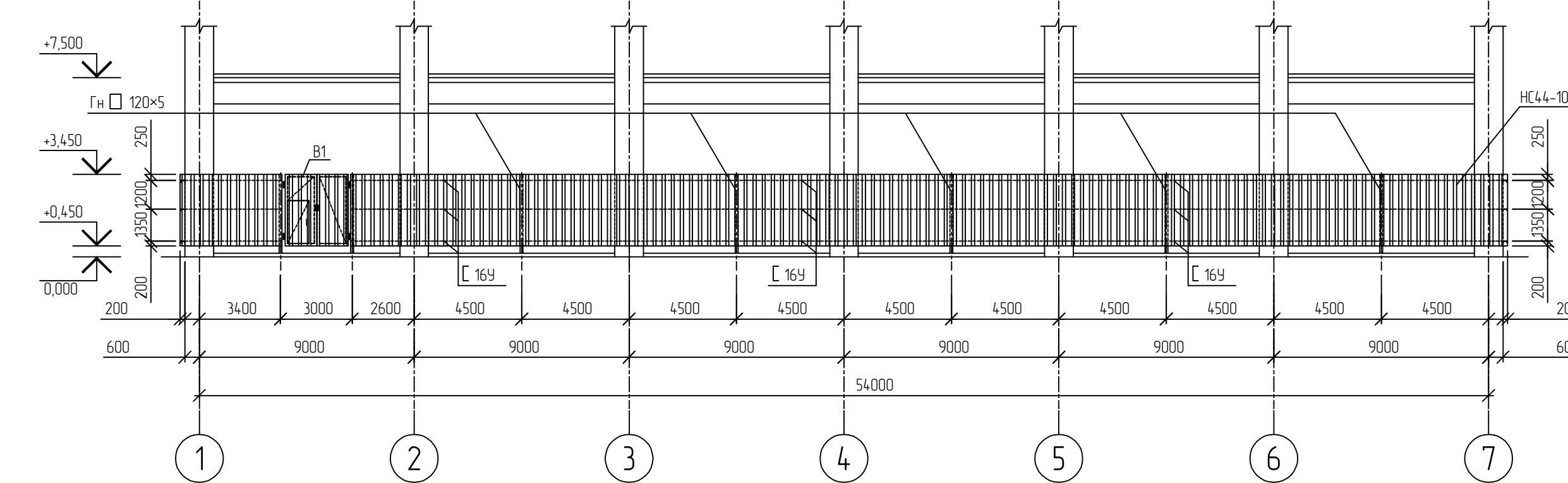
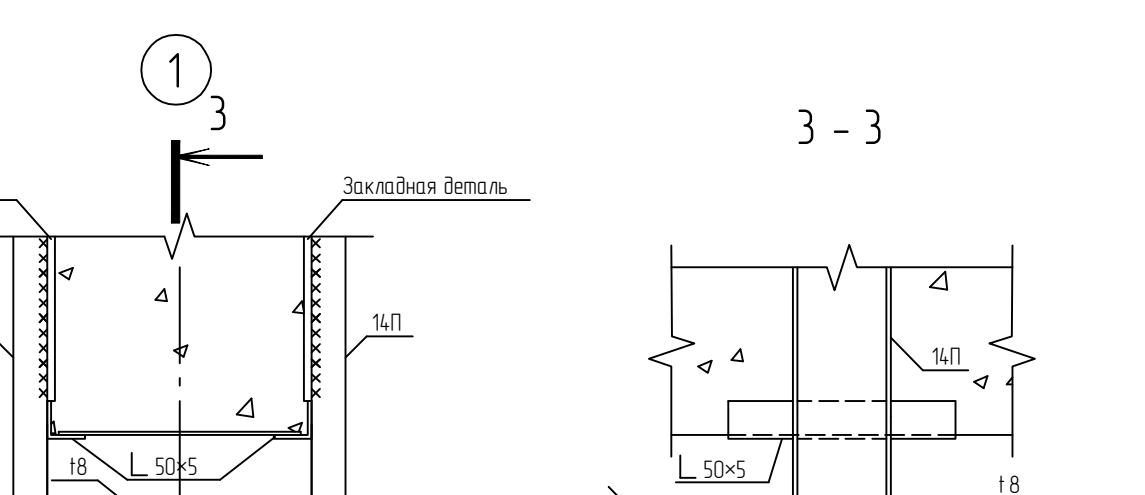
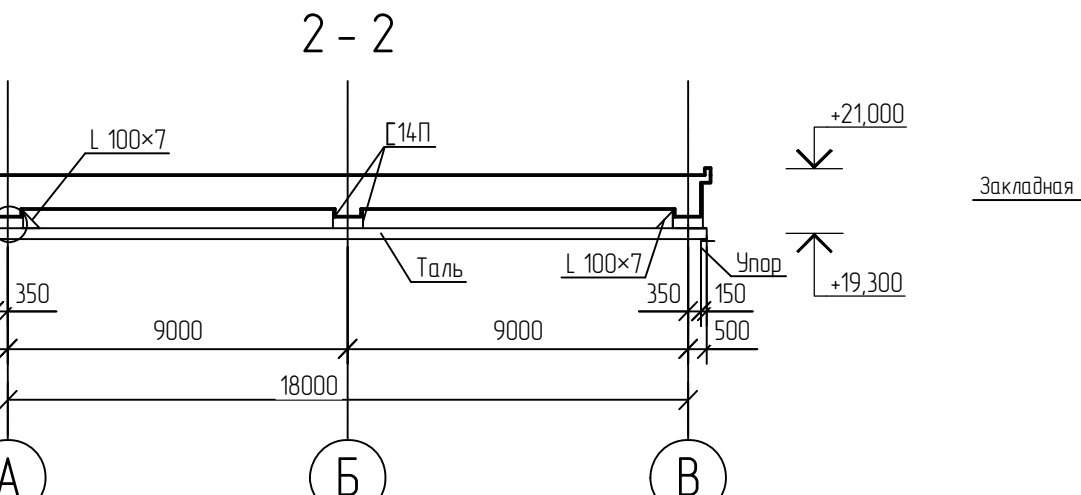
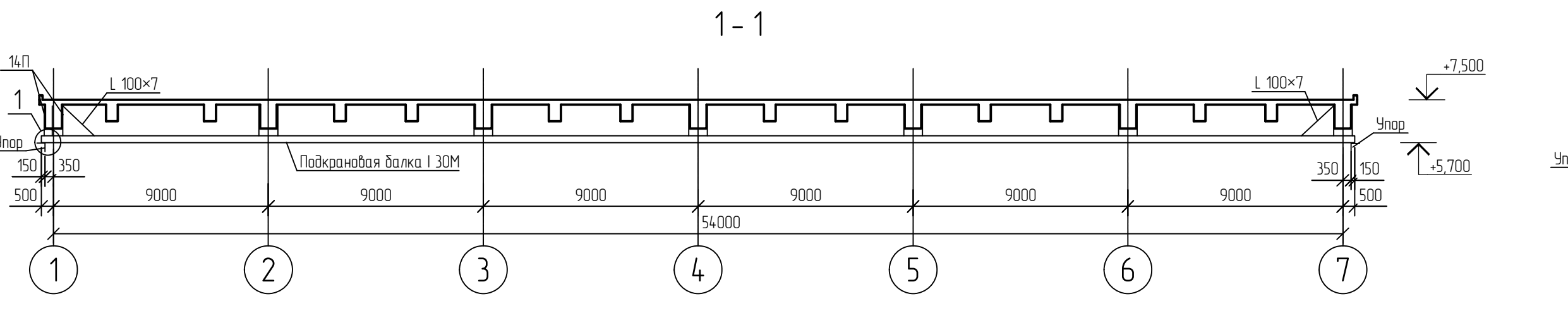
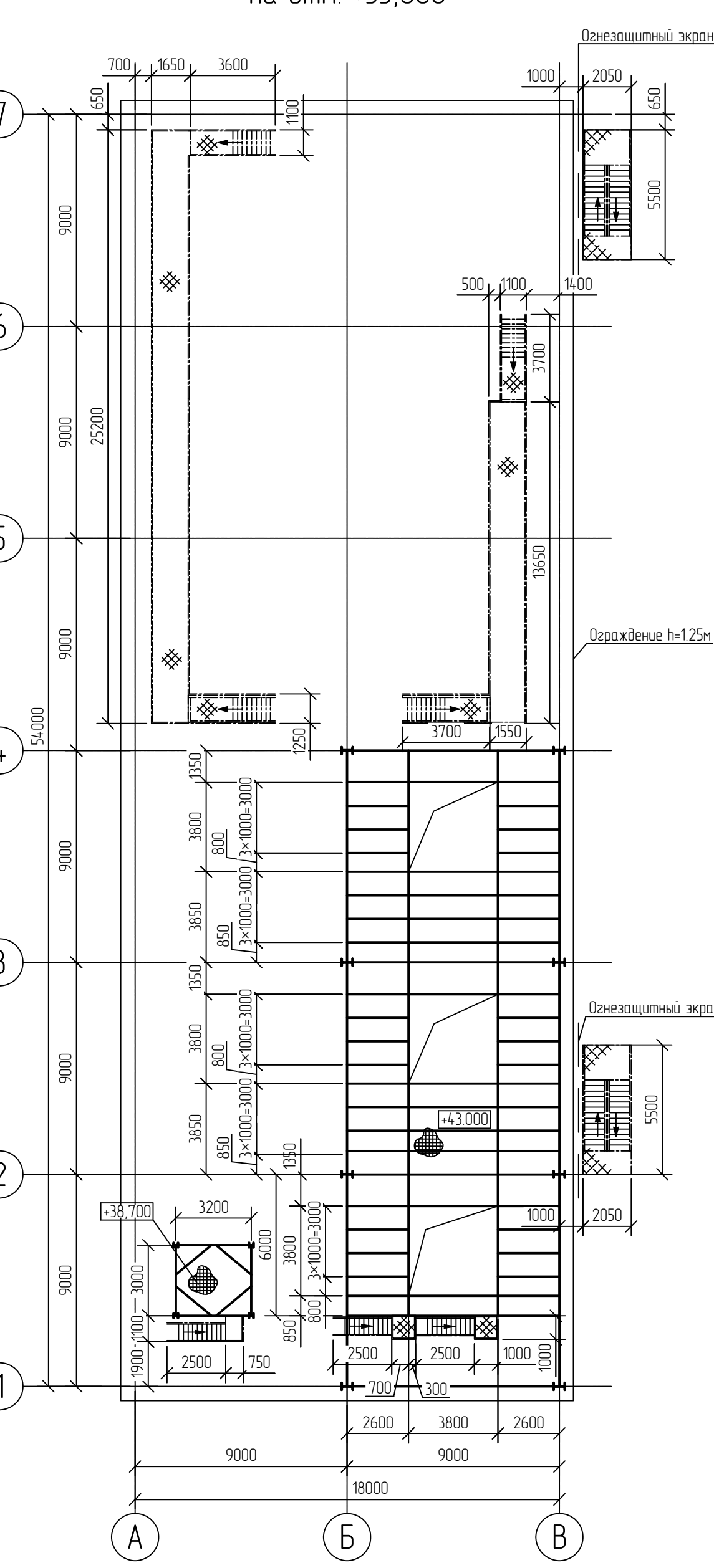
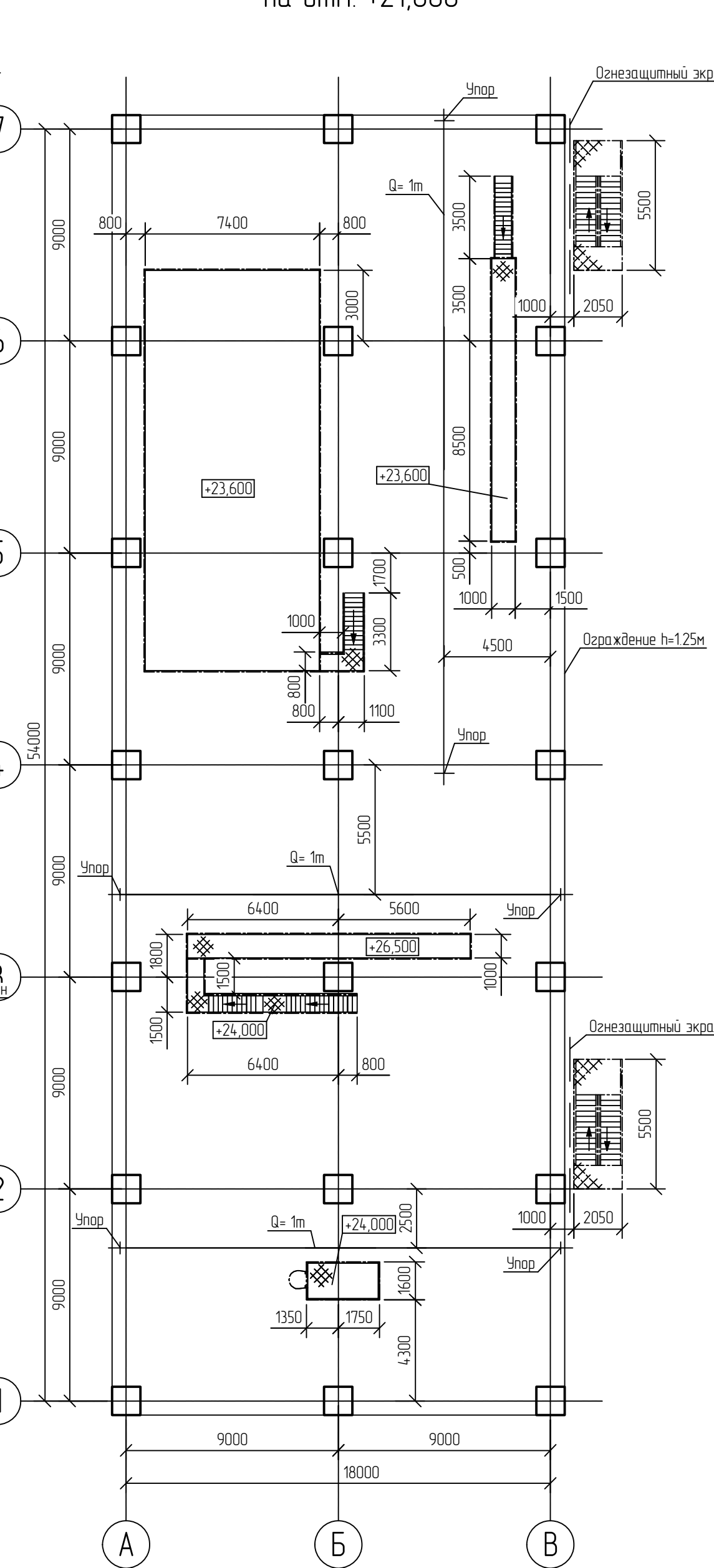
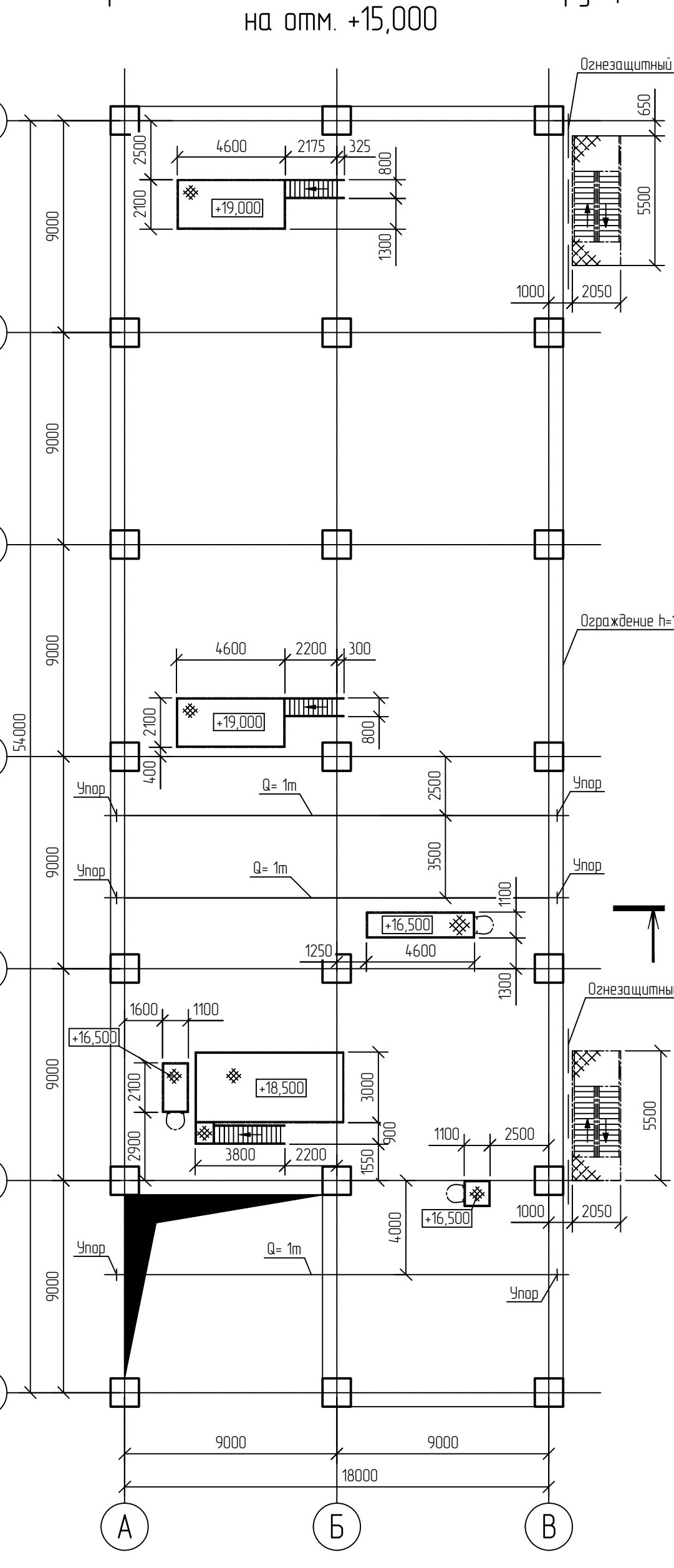
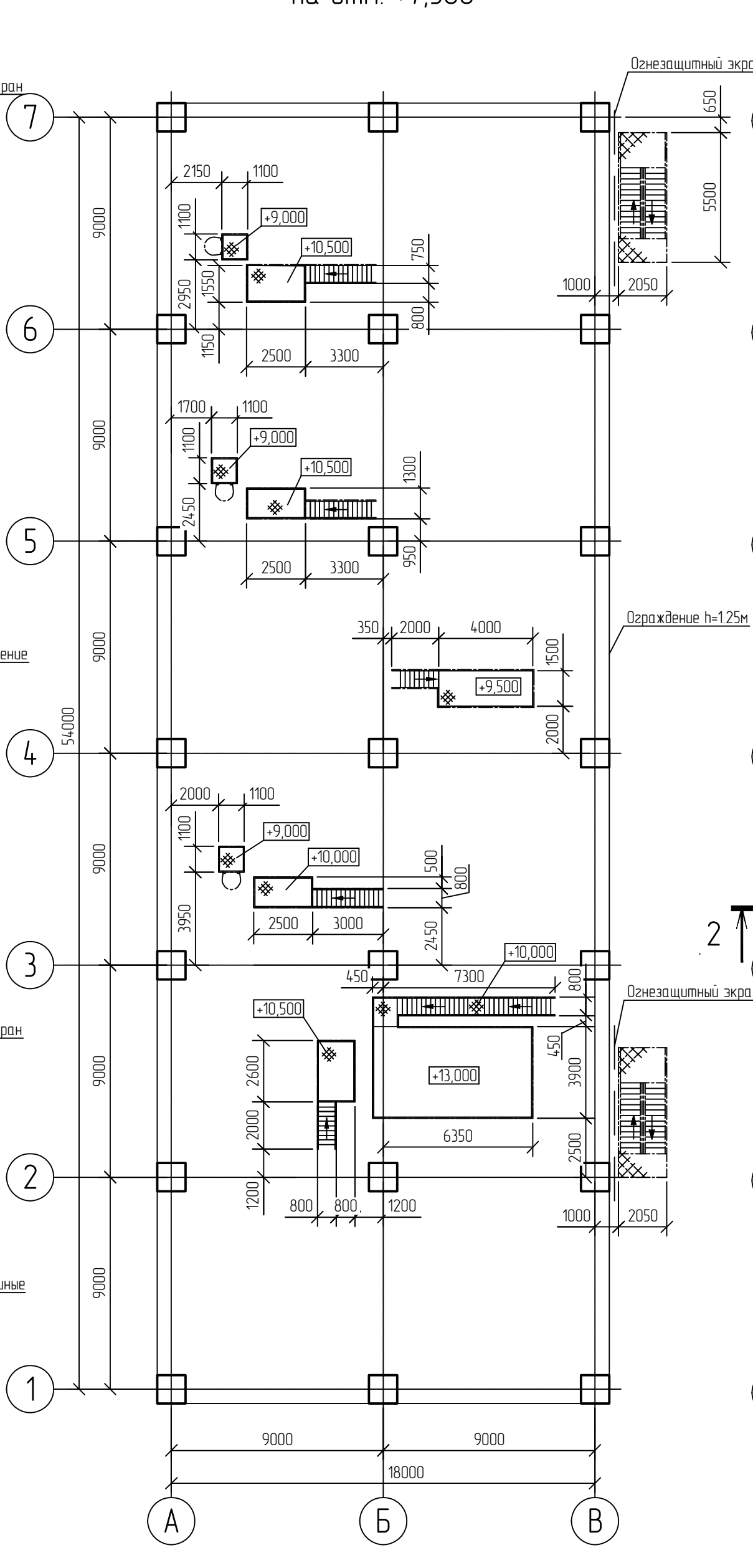
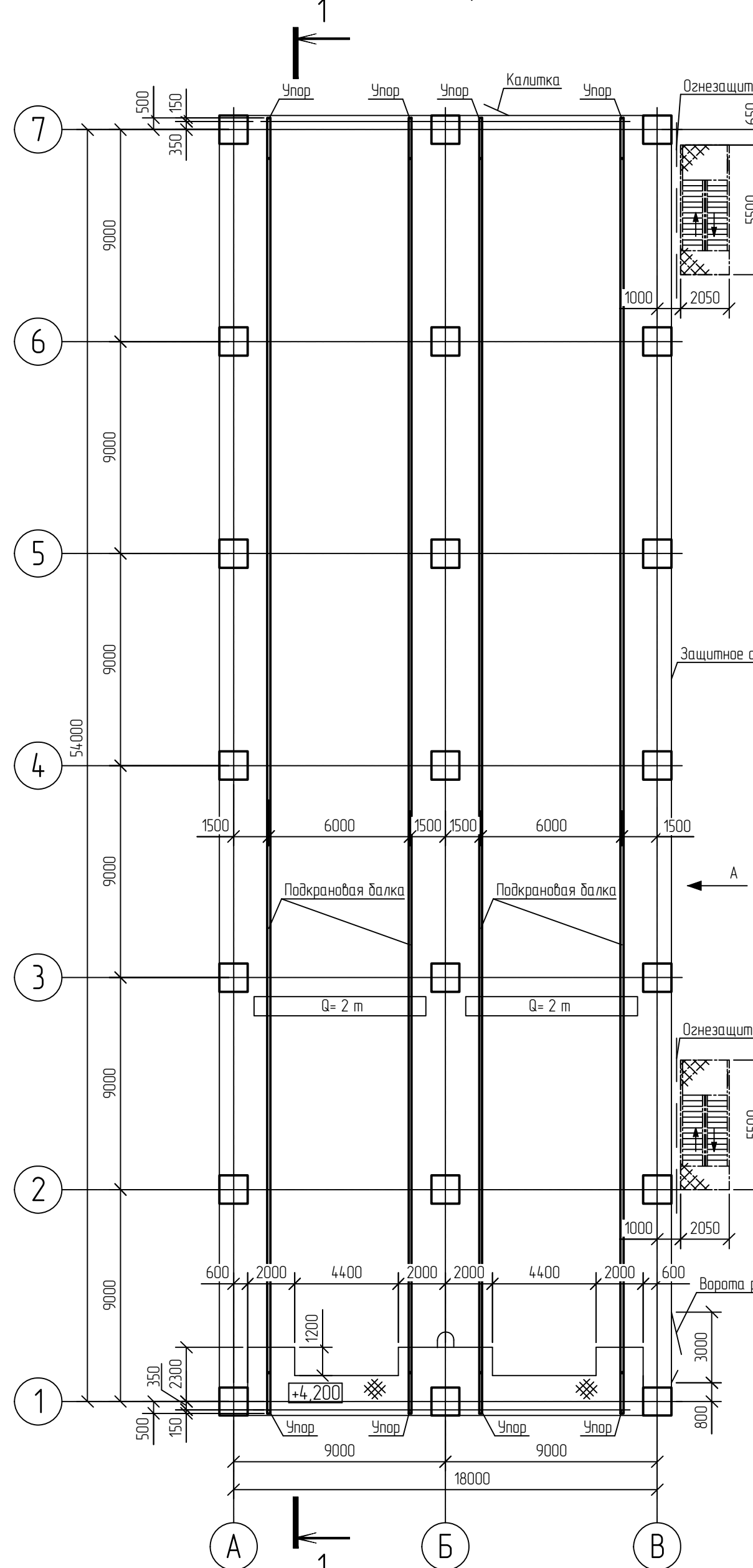
Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000

Схема расположения металлических конструкций на отм. +7,500

Схема расположения металлических конструкций на отм. +15,000

Схема расположения металлических конструкций на отм. +21,000

Схема расположения металлических конструкций на отм. +35,000



Условные обозначения
 — Огнезащитный экран

1 Текстовая часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КМ-0001					
«Строительство производства эфирного масла» 350 тыс. тонн в год и производство стиральной машины 400 тыс. тонн в год. «Строительство производства полистирола» 250 тыс. тонн в год и «Строительство производства полистирола» 350 тыс. тонн в год и производство стиральной машины 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скляков				
Рук. гр.	Сидоров				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Дистилляция СМ Секция 400			Стадия	Лист	Листов
			П		1
Этажерка 2. Схема расположения металлических конструкций на отм. 0,000, +7,500, +15,000, +21,000, +35,000. Секция 1-1, 2-2. Вид А. Узел 1					

Схема расположения свай лестничных клеток ЛК4-ЛК7

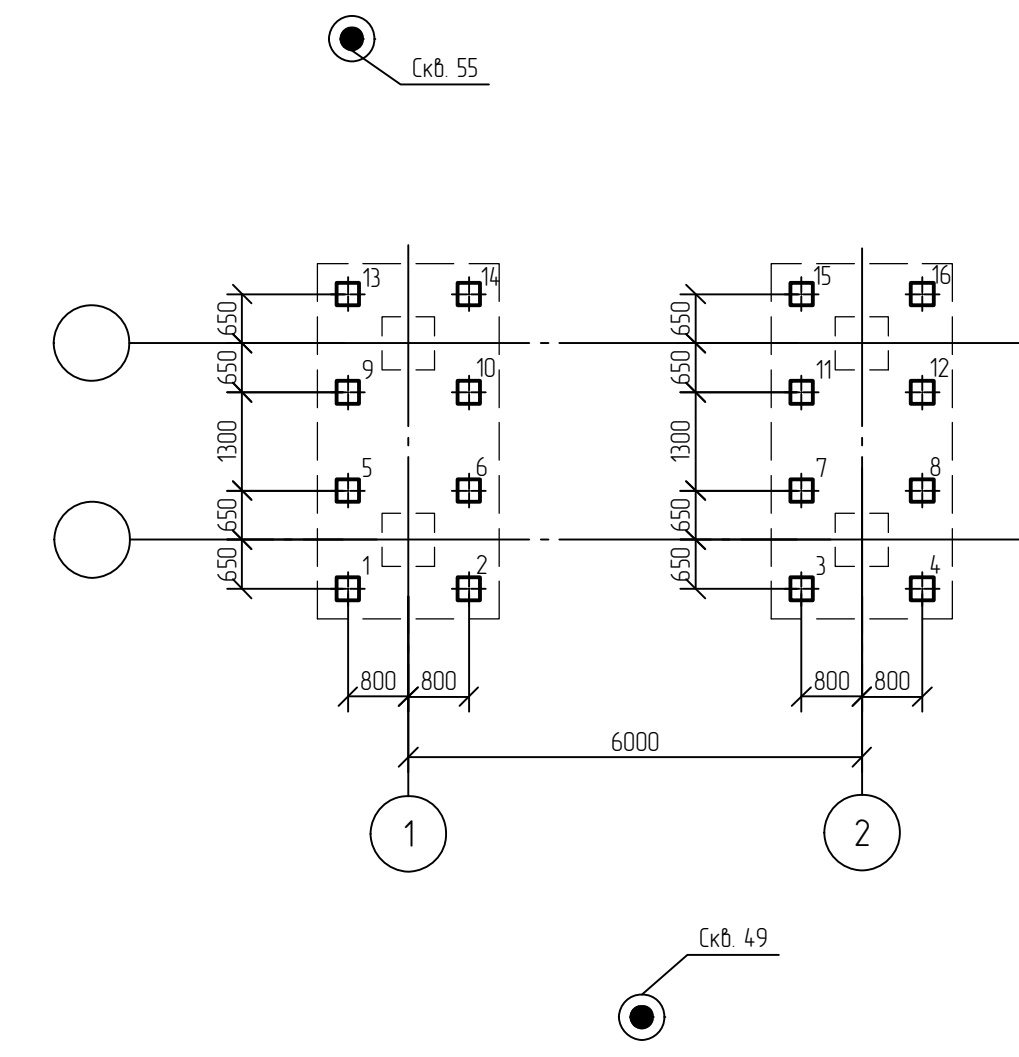
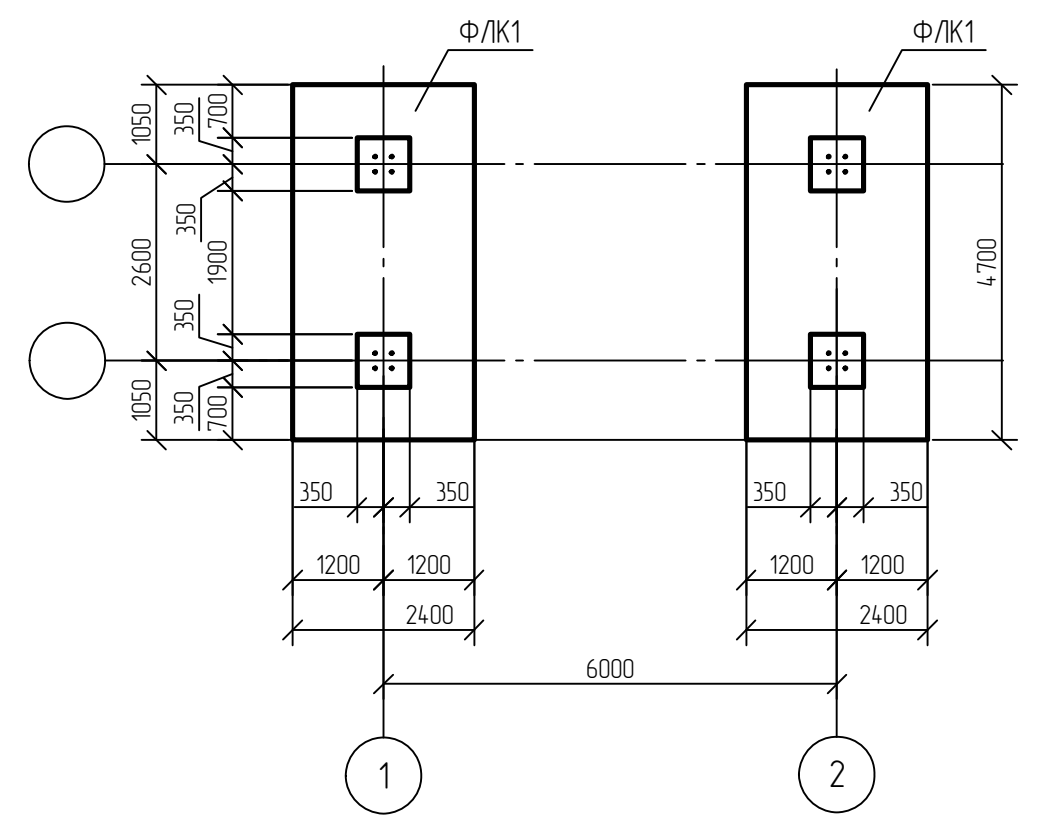


Схема расположения фундаментов лестничных клеток ЛК4-ЛК7



Ведомость свай

Позиция	Абс. отм. верха свай до срезы, м	Абс. отм. верха свай после срезы, м	Отн. отм. верха свай до срезы, м	Отн. отм. верха свай после срезы, м	Допускаемая нагрузка на свая, т			Расчетная нагрузка на свая, т		
					на скалание	на выдергивание	горизонтальная	на скалание	на выдергивание	горизонтальная
1.16	193,900	193,400	-1,600	-2,100	119,0	23,4	-	66,4	-	-

Спецификация к схеме расположения свай

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		Свая ж.б. забойная			
1.16	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забойная С120.30-8	16	2730,0	В30 W8 F200

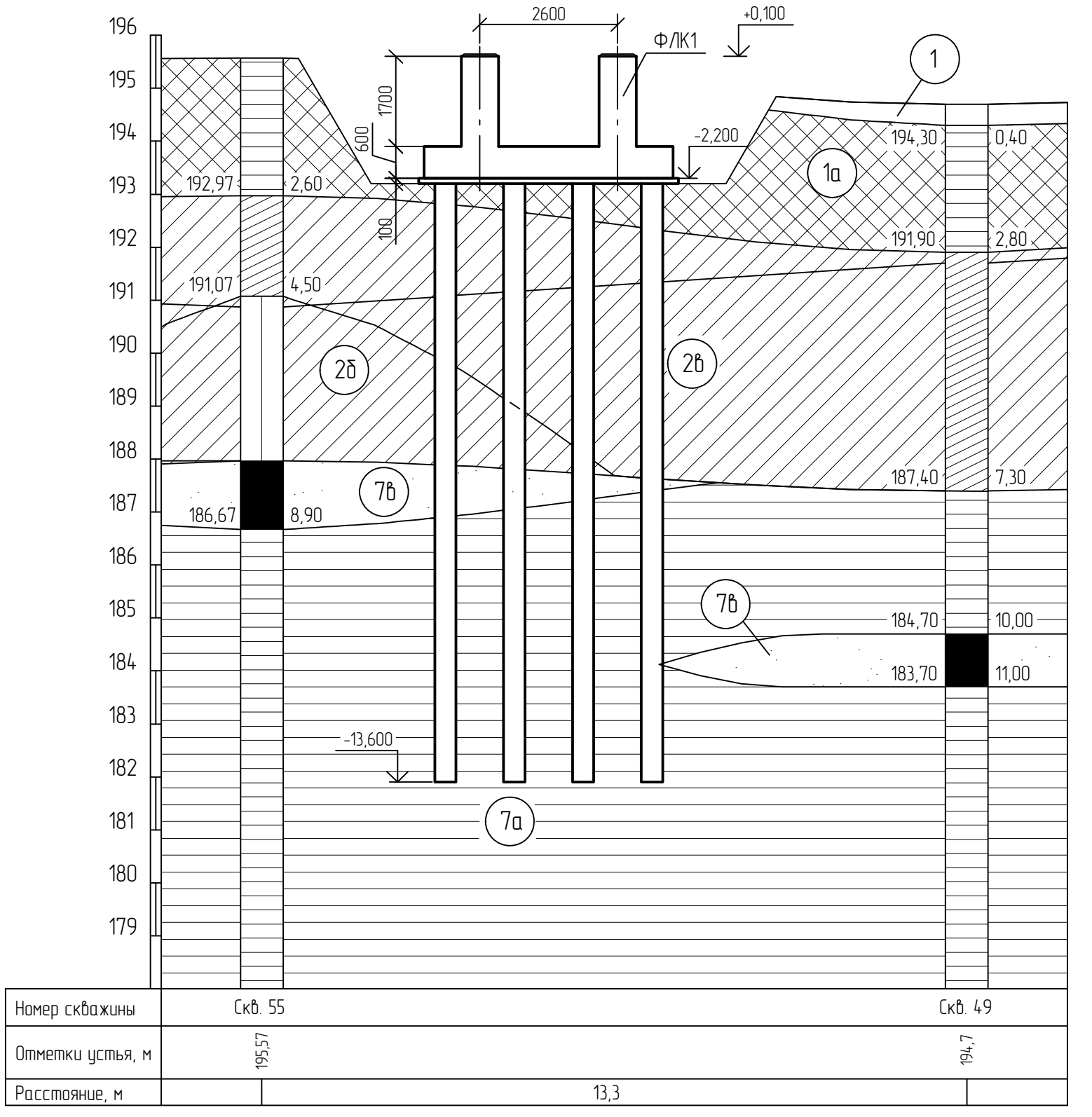
Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
Ф/ЛК1	1104-КЖ-0007	Фундамент лестничной клетки Ф/ЛК1	2		

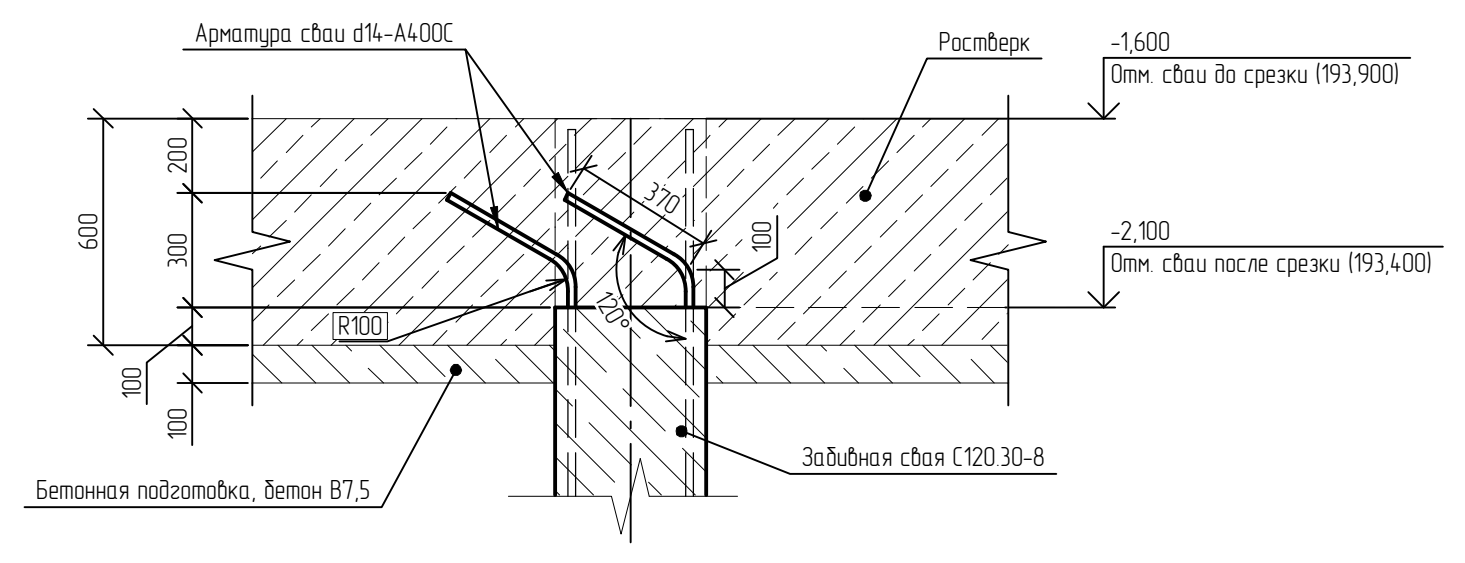
Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			ρ	с	φ	Е
РГЭ-1а		Насыльный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослойки песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (t _{Qd})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (e _{0Qd} -ш)	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2в		Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный (e _{0Qd} -ш)	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослойки песка (выветрелый песчаный), с редкими прослойки щебня известняка (e _{Р2})	1,93	57	18	17,7
ИГЭ-7б		Песок мелкий, средней крупности, средней плотности, плотный (песчаный выветрелый, водонасыщенный, средней степени водонасыщенный (e _{Р2}))	1,98	34	34	24,1

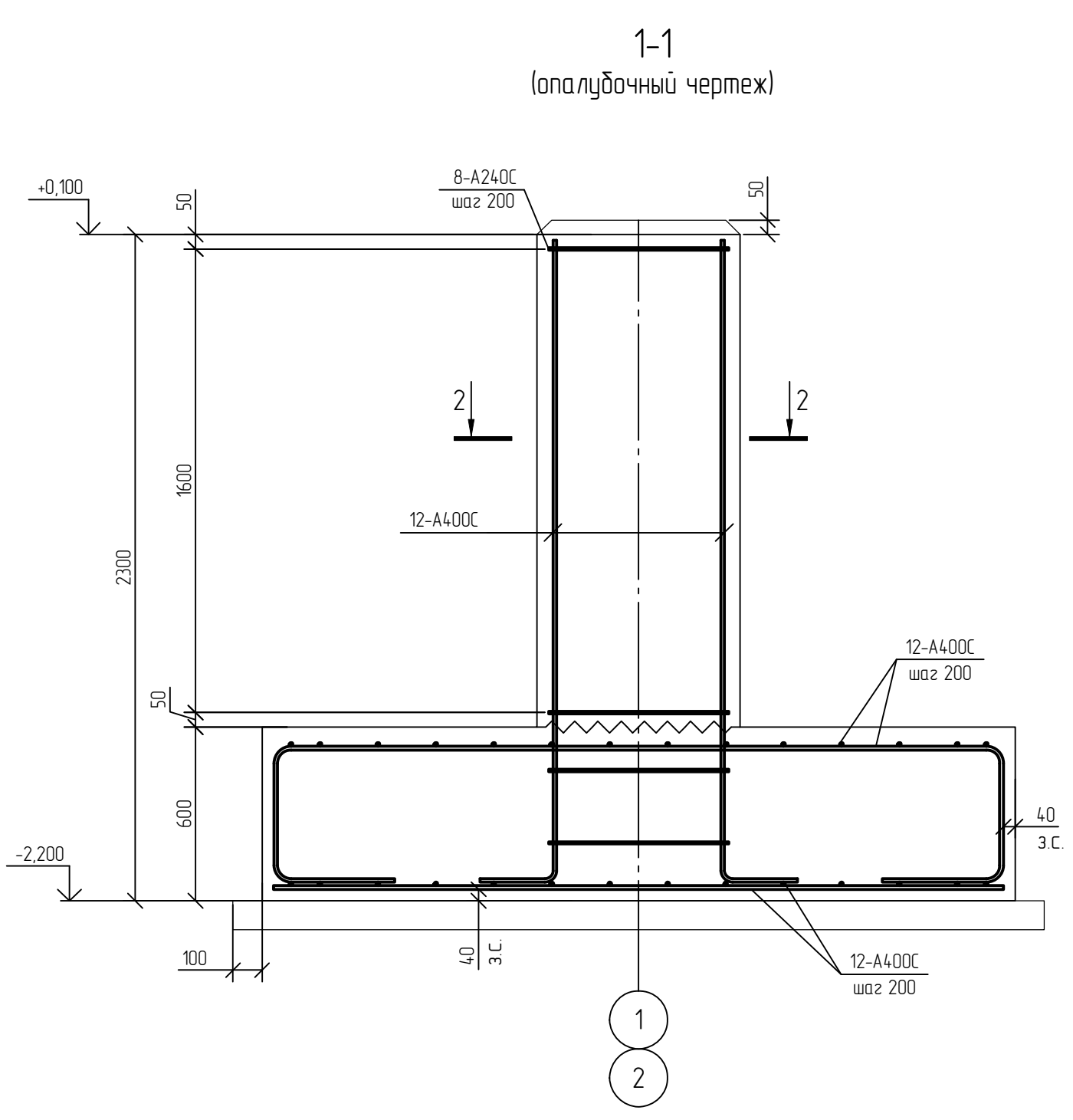
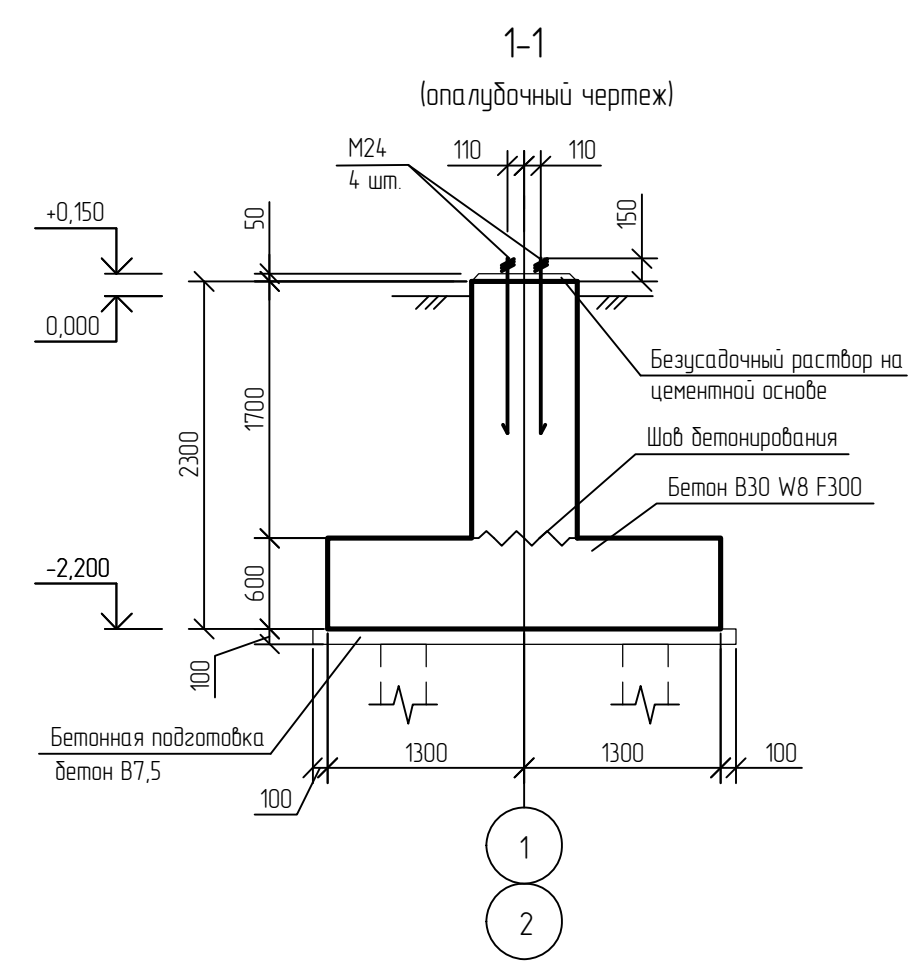
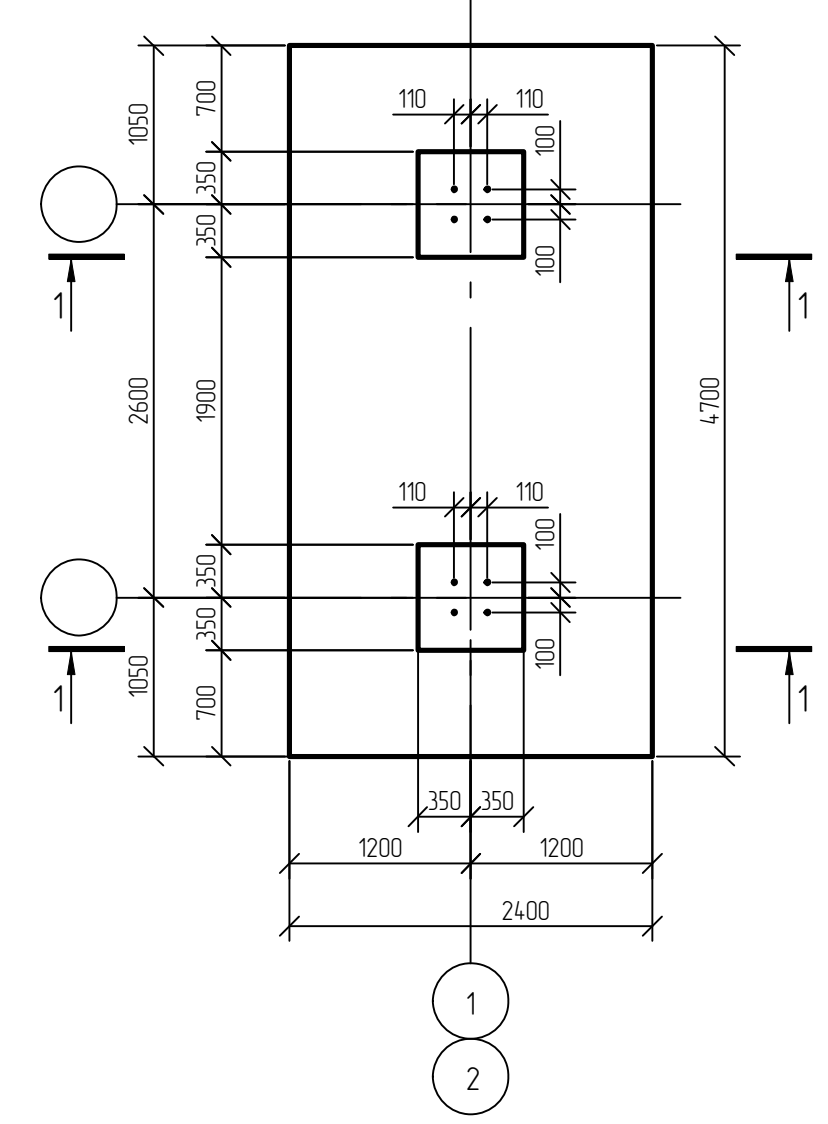
Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 55, Скв. 49



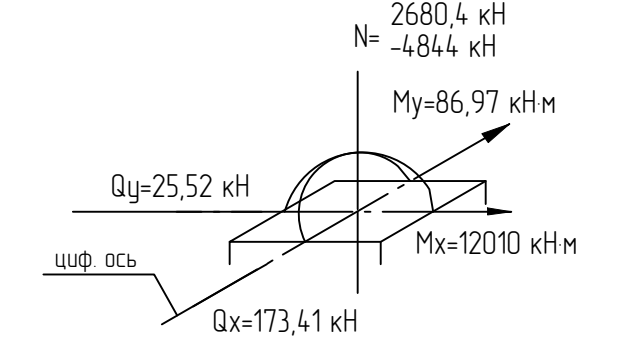
Заделка свай С120.30-8 в ростверк



Фундамент лестничной клетки Ф/ЛК1



Расчетная схема Ф/ЛК1



Условные обозначения

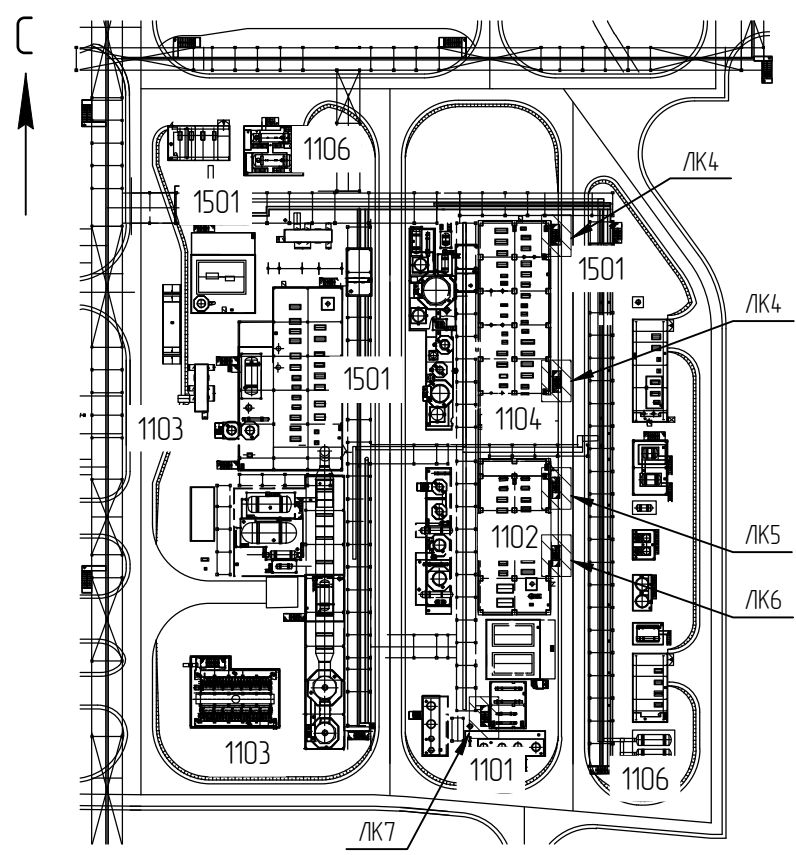
- Свая С120.30-8
- Инженерно-геологическая скважина

Принятые сокращения

- з.с. - защитный слой
- абс. - абсолютная
- относит. - относительная

- 1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- 2 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 3 Защитный слой бетона для рабочей арматуры фундаментов - 40 мм.
- 4 Монтажная подливка под стальные колонны выполнена из безусадочного раствора на цементной основе толщиной 50 мм. Начальная прочность на сжатие 50 МПа.
- 5 Предельные отклонения свай при забойке см. табл. 12.1 СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты".

Ситуационный план



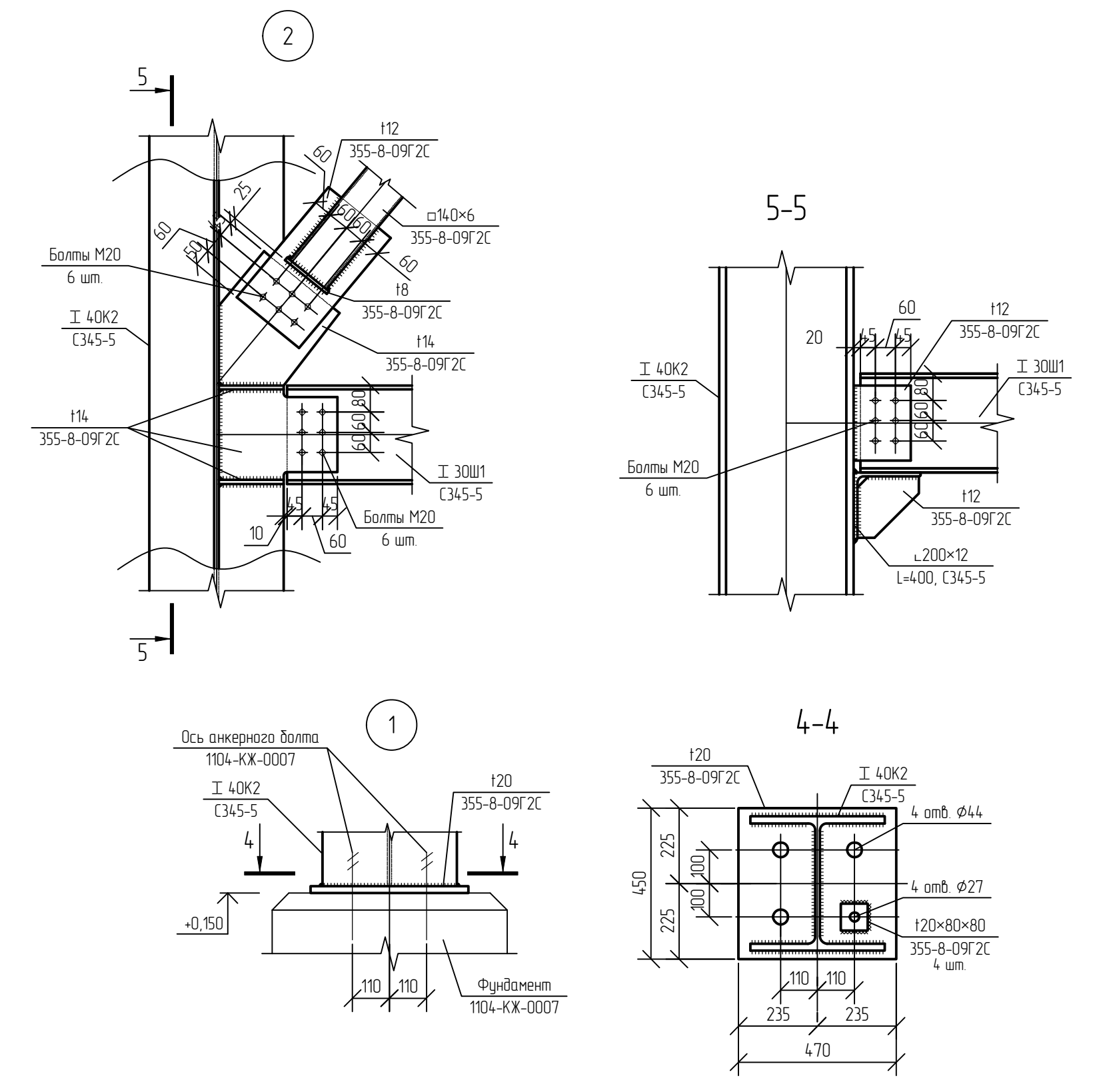
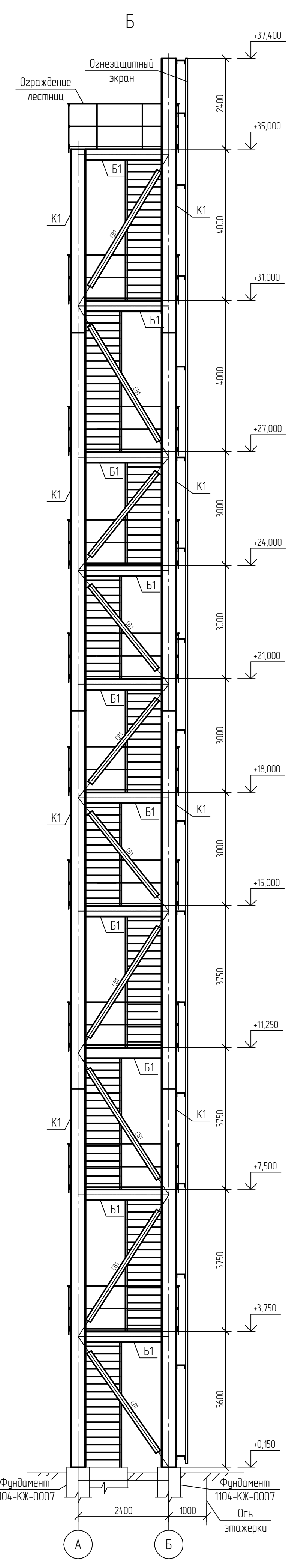
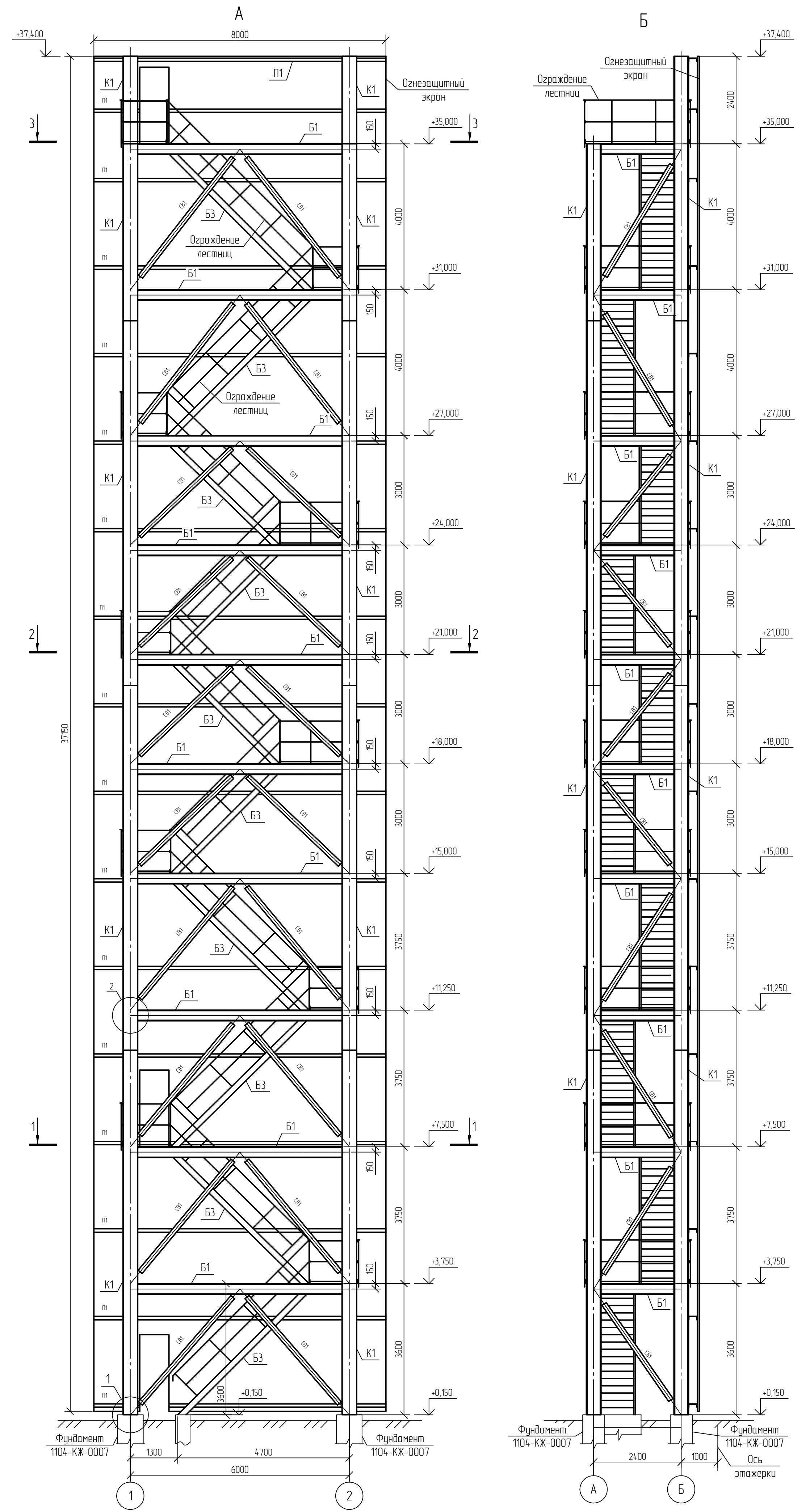
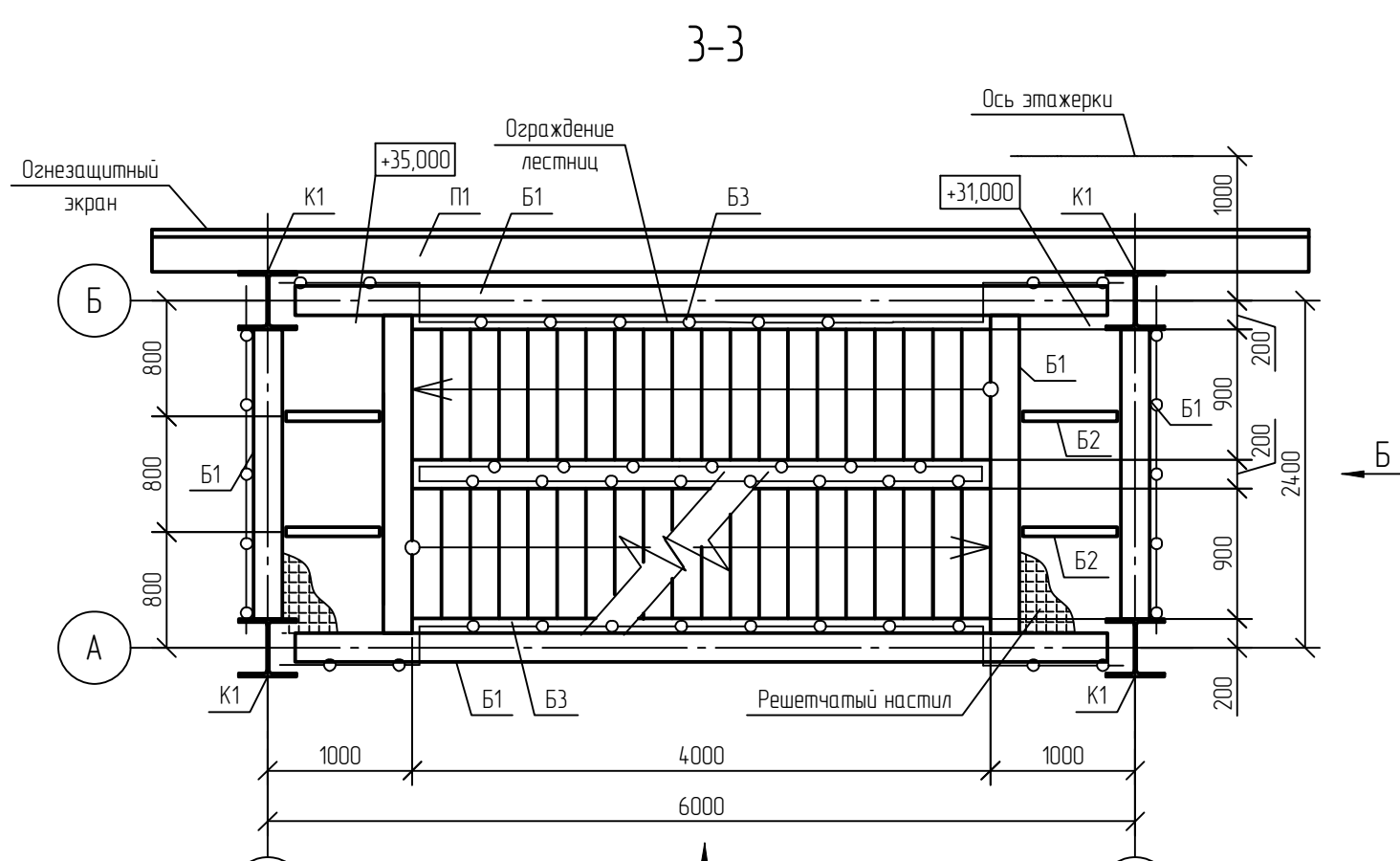
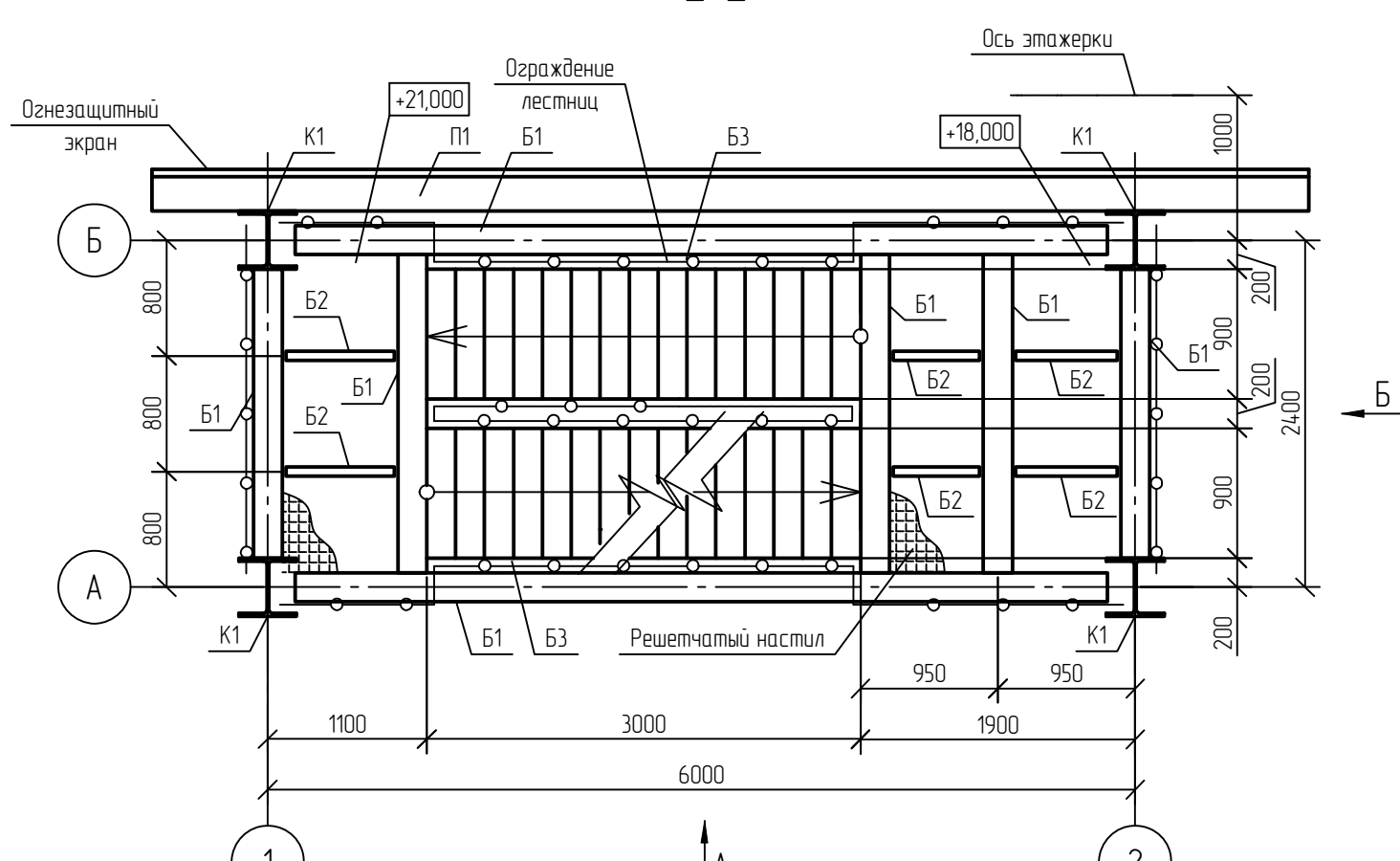
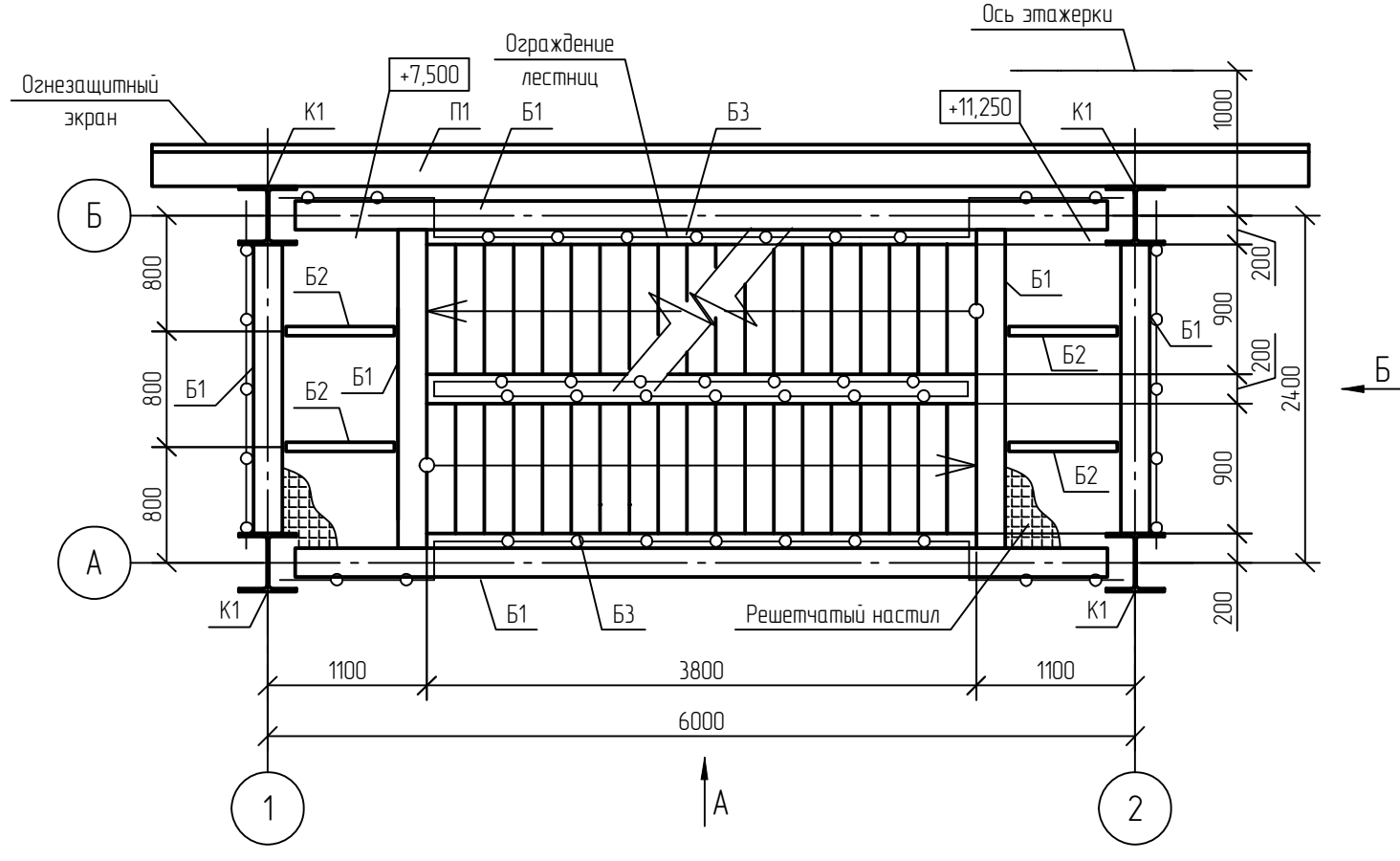
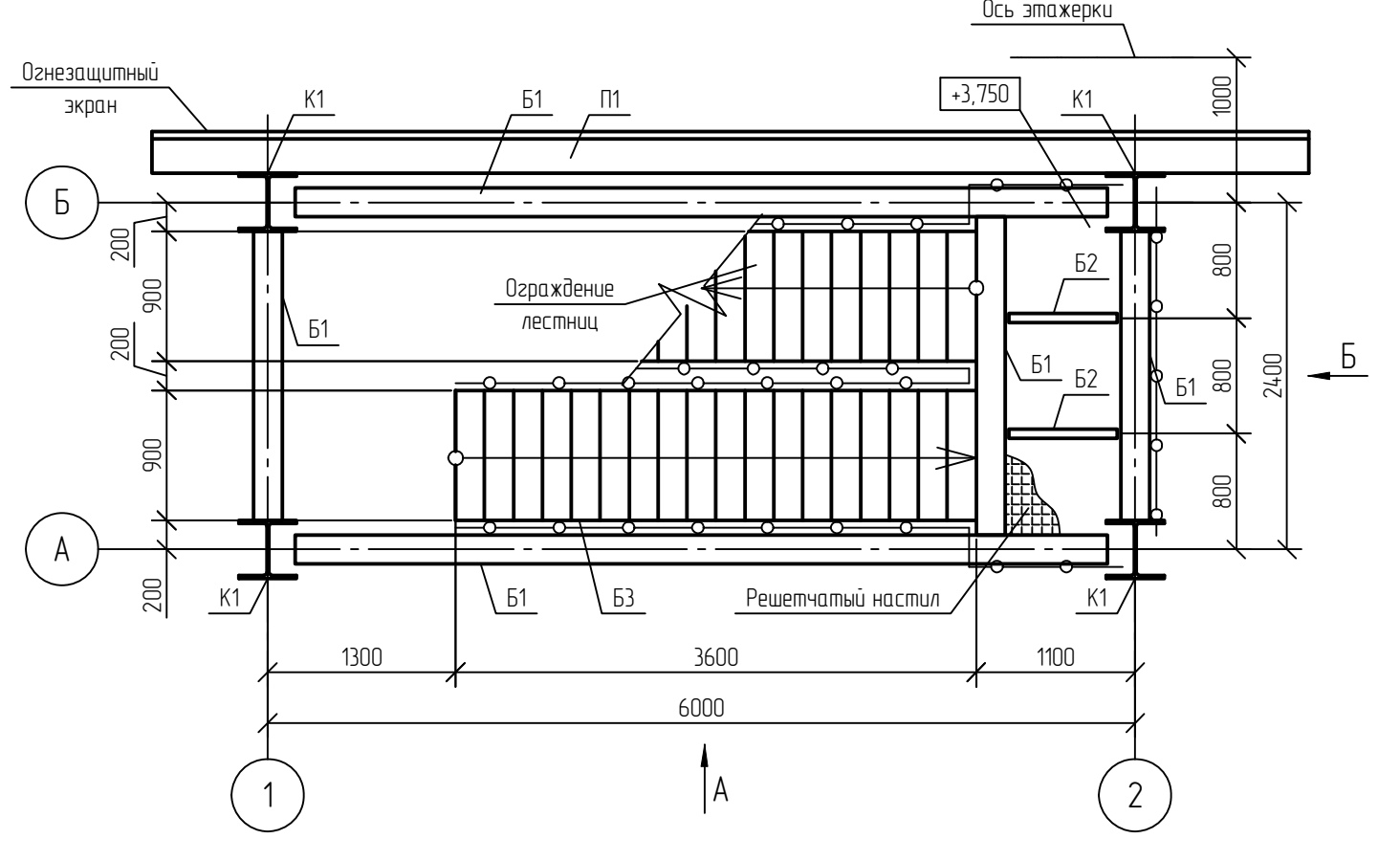
НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0007					
Изм.	Кол.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Кича				
Рук. гр.	Сиварин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Дистилляция СМ Секция 400			Стадия	Лист	Листов
			П		1
Схема расположения свай и фундаментов лестничных клеток ЛК4-ЛК7. Фундамент лестничной клетки Ф/ЛК1. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 55, Скв. 49.					

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	A, кН	N, кН	M, кНм		
K1	I	-	I 40K2	-	-	-	C345-5	
B1	I	-	I 30Ш1	-	-	-	C345-5	
B2	C	-	C 16П	-	-	-	C345-5	
B3	C	-	C 16П	-	-	-	C345-5	
CB1	□	-	Гн □ 140×6.0	-	-	-	355-8	
П1	C	-	C 24П	-	-	-	C345-5	

Типы лестничных клеток

Тип ЛК	Ширина, мм	Длина, мм	Высота, мм	Профиль колонн	Профиль балок	Профиль связей	Профиль прозано	Профиль косоуров
ЛК4	2400	6000	34850	I 40K2	I 30Ш1, C 16П	□140×6	C 24П	C 16П
ЛК5	2400	6000	26850	I 40K2	I 30Ш1, C 16П	□140×6	C 24П	C 16П
ЛК6	2400	6000	20850	I 40K2	I 30Ш1, C 16П	□140×6	C 24П	C 16П
ЛК7	2400	6000	7150	I 40K2	I 30Ш1, C 16П	□140×6	C 24П	C 16П

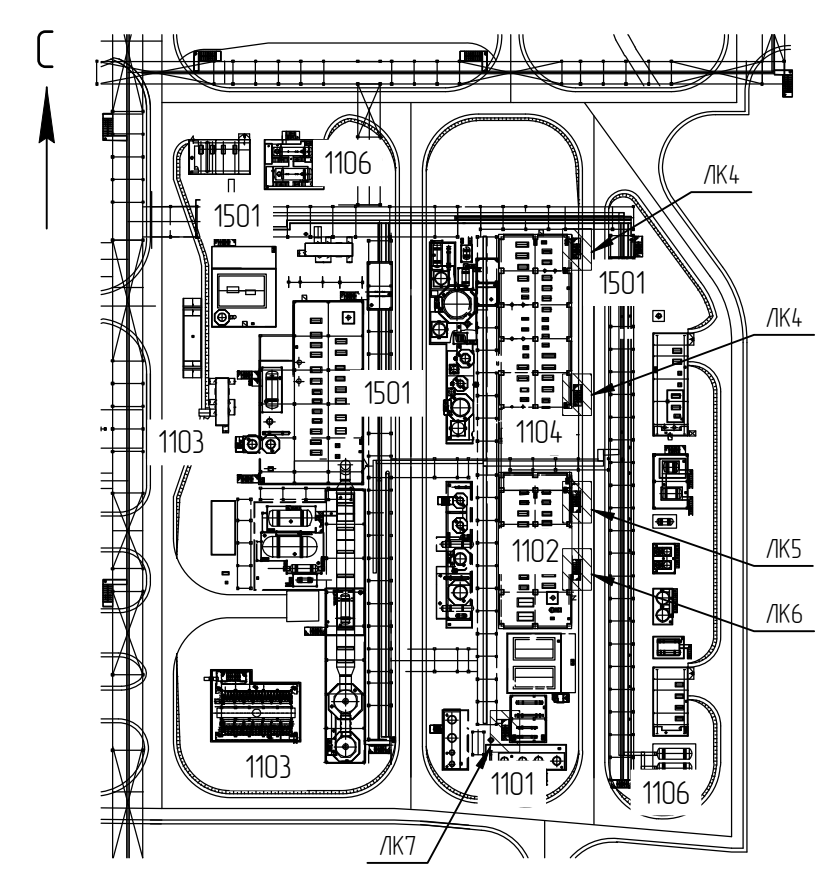
Лестничная клетка ЛК4-ЛК7



Условные обозначения

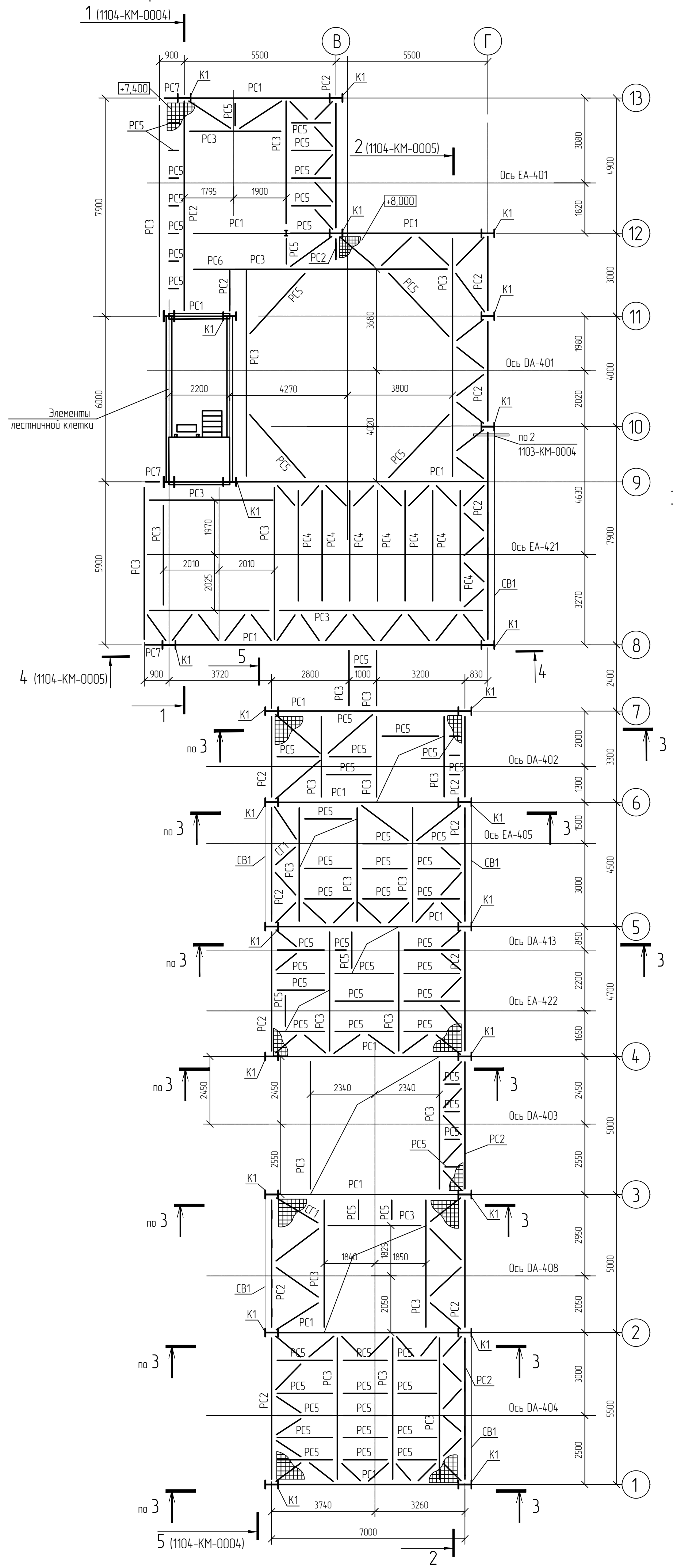
- ◆ - болты М20 по ГОСТ Р ISO 898-1-2014, класса точности В, класса прочности 8.8
- 1 Текстовая часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 В соответствии с ГОСТ 23120-78, в ограждении для лестниц, выполнить бортовой элемент высотой 140 мм из стали, аналогично бортовому элементу.
- 4 Верхняя отметка лестничной клетки:
 - ЛК4 - +35,000,
 - ЛК5 - +27,000,
 - ЛК6 - +21,000,
 - ЛК7 - +7,500.

Ситуационный план



НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КМ-0002				
*Спроектировано производством эскизного назначения 350 тыс. тонн в год и производство стирала мощностью 400 тыс. тонн в год. *Спроектировано производством полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производстве этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производстве стирала мощностью 400 тыс. тонн в год.				
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись
Разраб.	Наздобских			
Рук. гр.	Сидорин			
Гл. спец.	Семенов			
И. контр.				
Дистилляция СМ Секция 400			Стадия	Лист
Лестничная клетка ЛК4-ЛК7			П	Листов

Схема расположения элементов площадки на отм. +7,400, +8,000



Площадка 1104-DA-401

Схема расположения элементов площадки на отм. +4,000

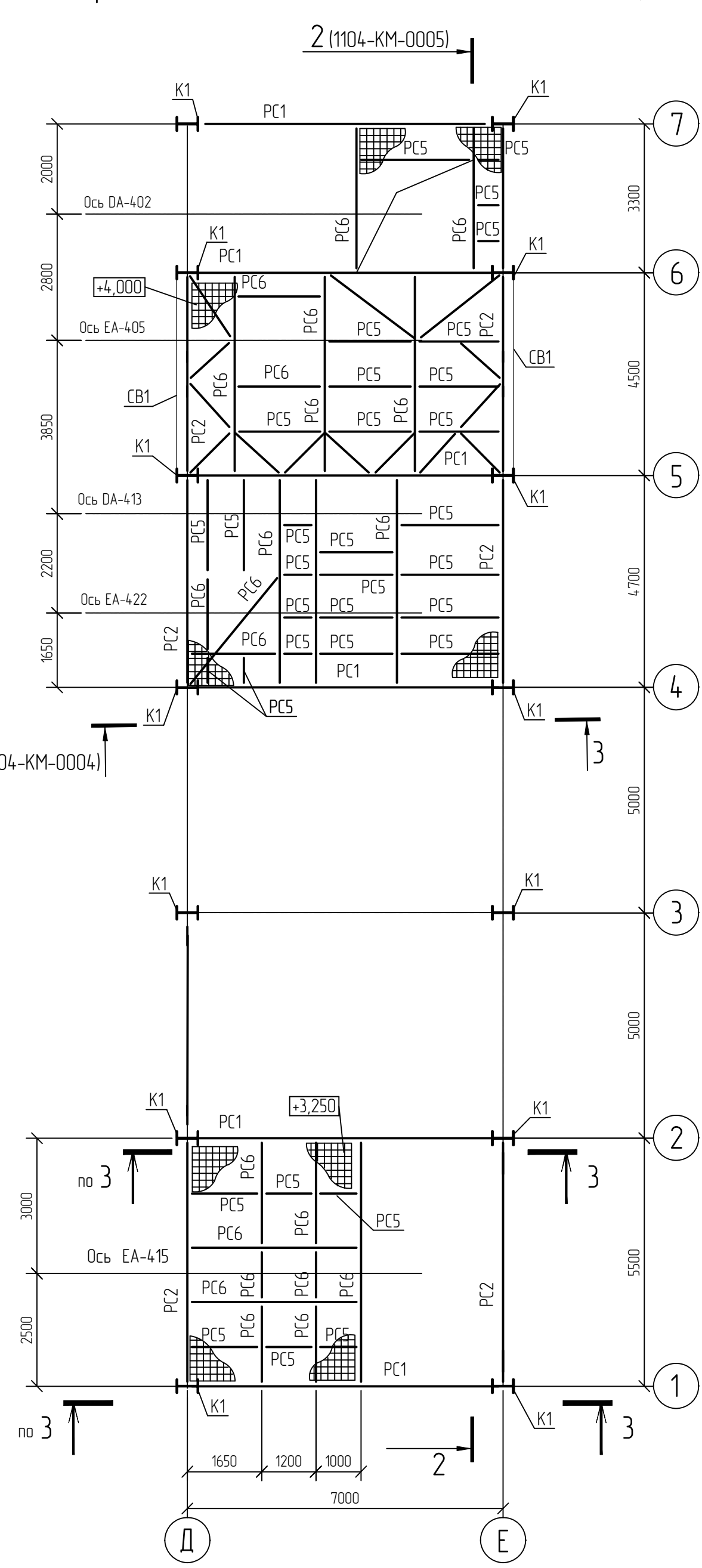


Схема расположения элементов площадки на отм. +6,505

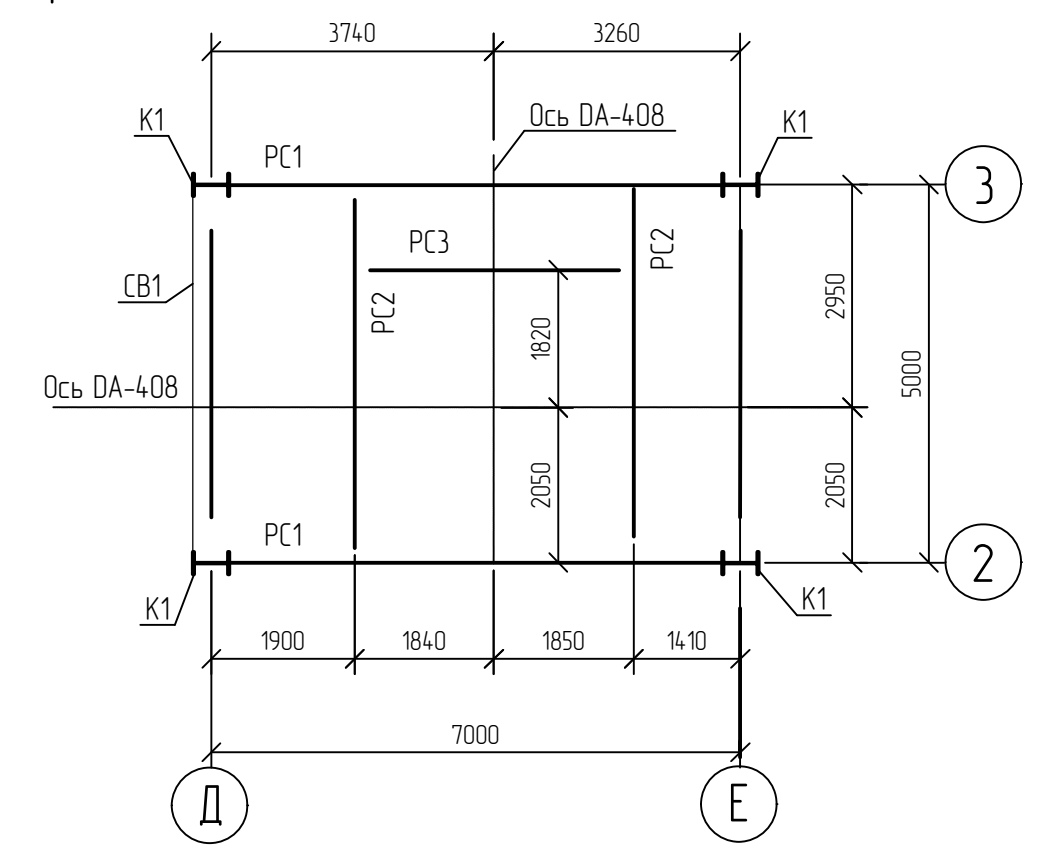


Схема расположения элементов площадки на отм. +16,000, +20,000

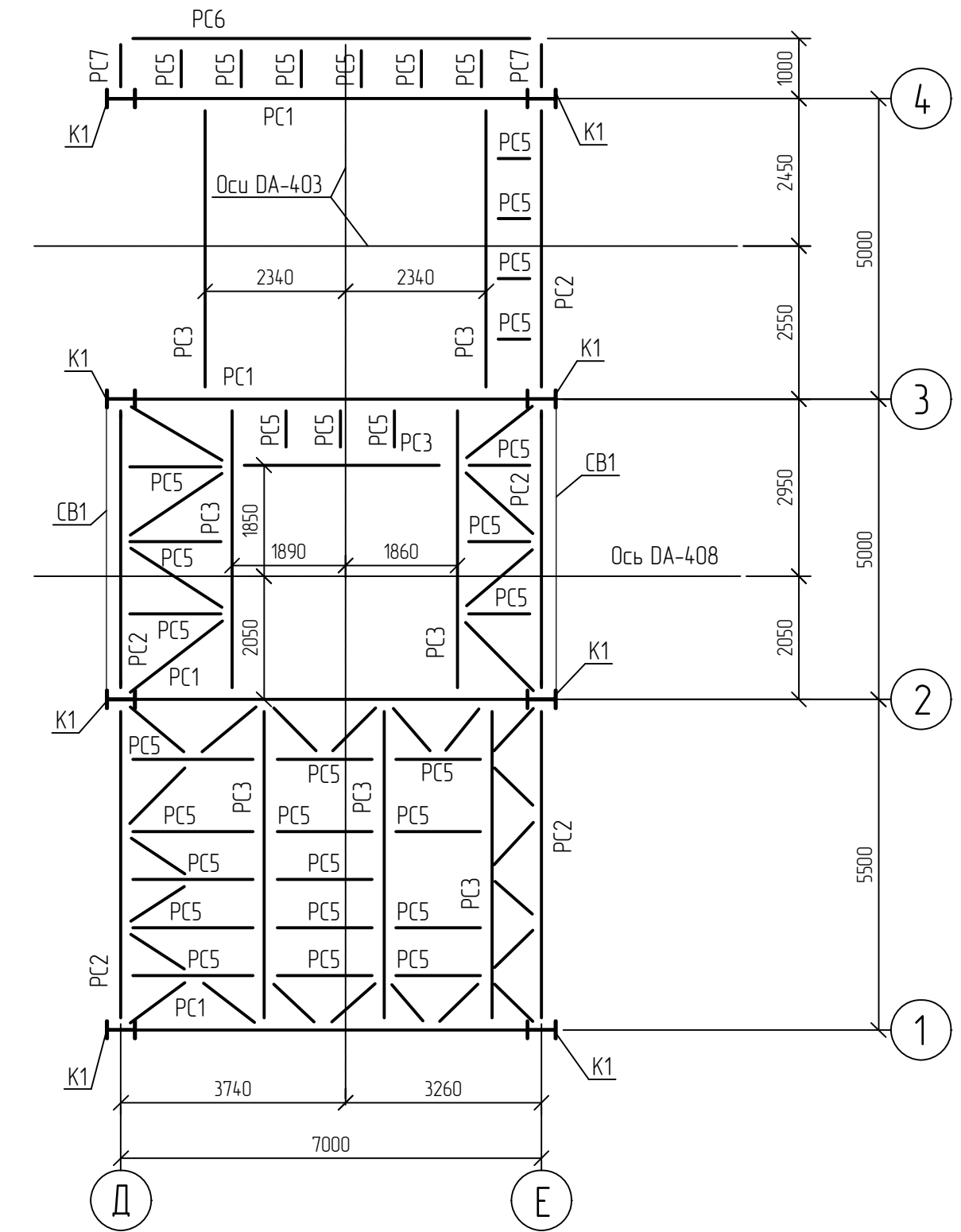
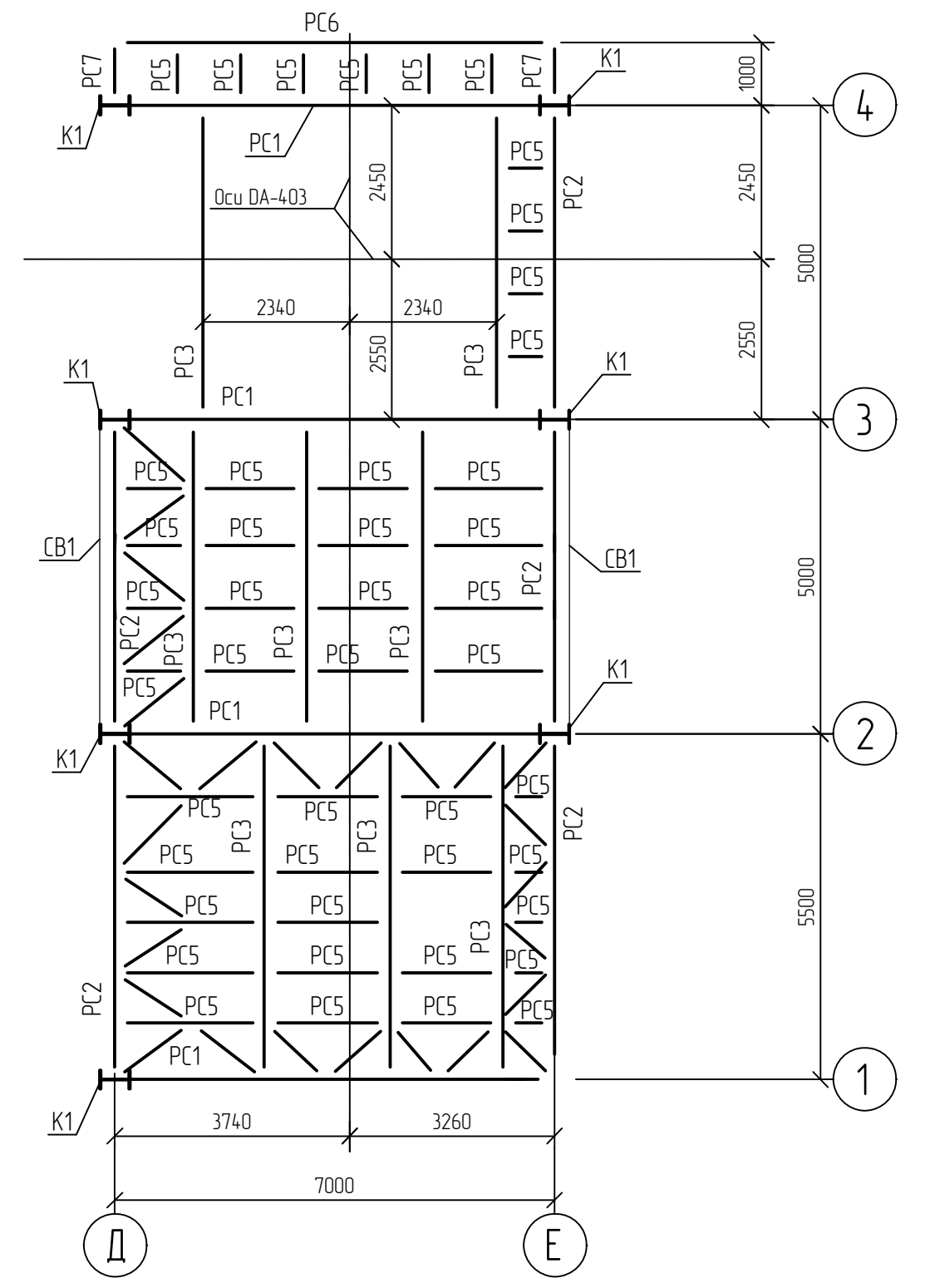


Схема расположения элементов площадки на отм. +26,000



Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	Состав	A, кН	N, кН	M, кНм		
K1	I		I 50Ш1	501,6	-4808,7	1069,2	S345-5	
PC1	I		I 40Ш1	627,6	418,2	-149,4	S345-5	
PC2	I		I 40Ш1	558,3	446,2	31,6	S345-5	
PC3	I		I 40Ш1	56,8	-194,2	-	S345-5	
PC4	I		I 30Б1	30,9	-10,6	-	S345-5	
PC5	I		I 20Б1	-3,3	-27,1	-	S345-5	
PC6	I		I 30Ш1	65	-	139	S345-5	
PC7	I		I 40Ш1	15	-	17	S345-5	
CB1	□		Гн □ 140×6,0	-	1382,9 -1394,0	-	S355-8 09Г2С	
CB2	□		Гн □ 160×6,0	-	1324,7 -2001,8	-	S355-8 09Г2С	
CB3	□		Гн □ 100×5,0	-	100	-	S355-8 09Г2С	
CT1	□		Гн □ 120×5,0	-	462,5 -525,2	-	S355-8 09Г2С	

1 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
 2 Горизонтальные связи принять маркой СТ1.
 3 Марка стали для пластин 355-8-09Г2С по ГОСТ 19281-2014.

NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2 2-1104-КМ-0003					
*Спроектировано и произведено элеме... 350 тыс. тонн в год и произведено стальной... 250 тыс. тонн в год и произведено полимерно... 250 тыс. тонн в год и произведено стальной... 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Колуч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разр.	Скляничев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Дистилляция СМ Секция 400				Стадия	Лист
Площадка 1104-DA-401. Схема расположения элементов эстажки на отм. +4,000, +6,505, +7,400, +8,000, +16,000, +20,000, +26,000.				Лист	1

Схема расположения элементов площадки на отм. +11,930

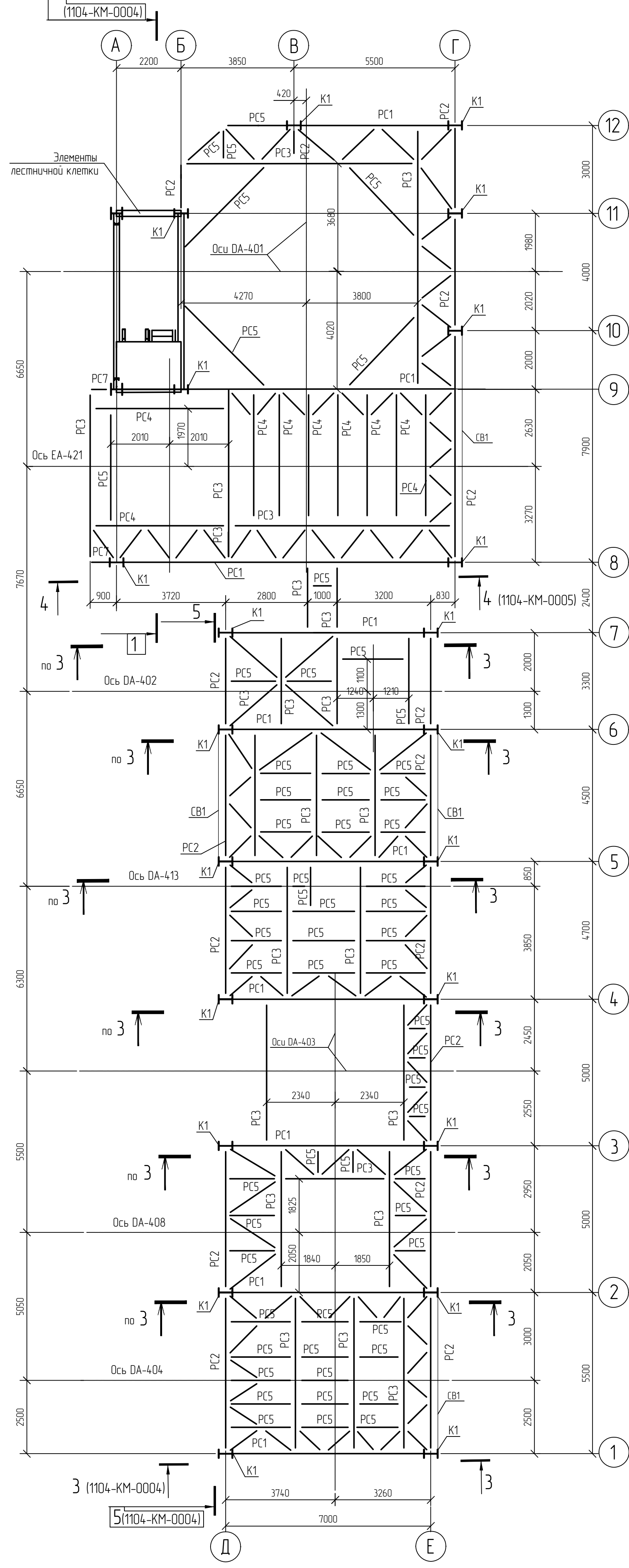


Схема расположения элементов площадки на отм. +24,000, +28,000, +34,000

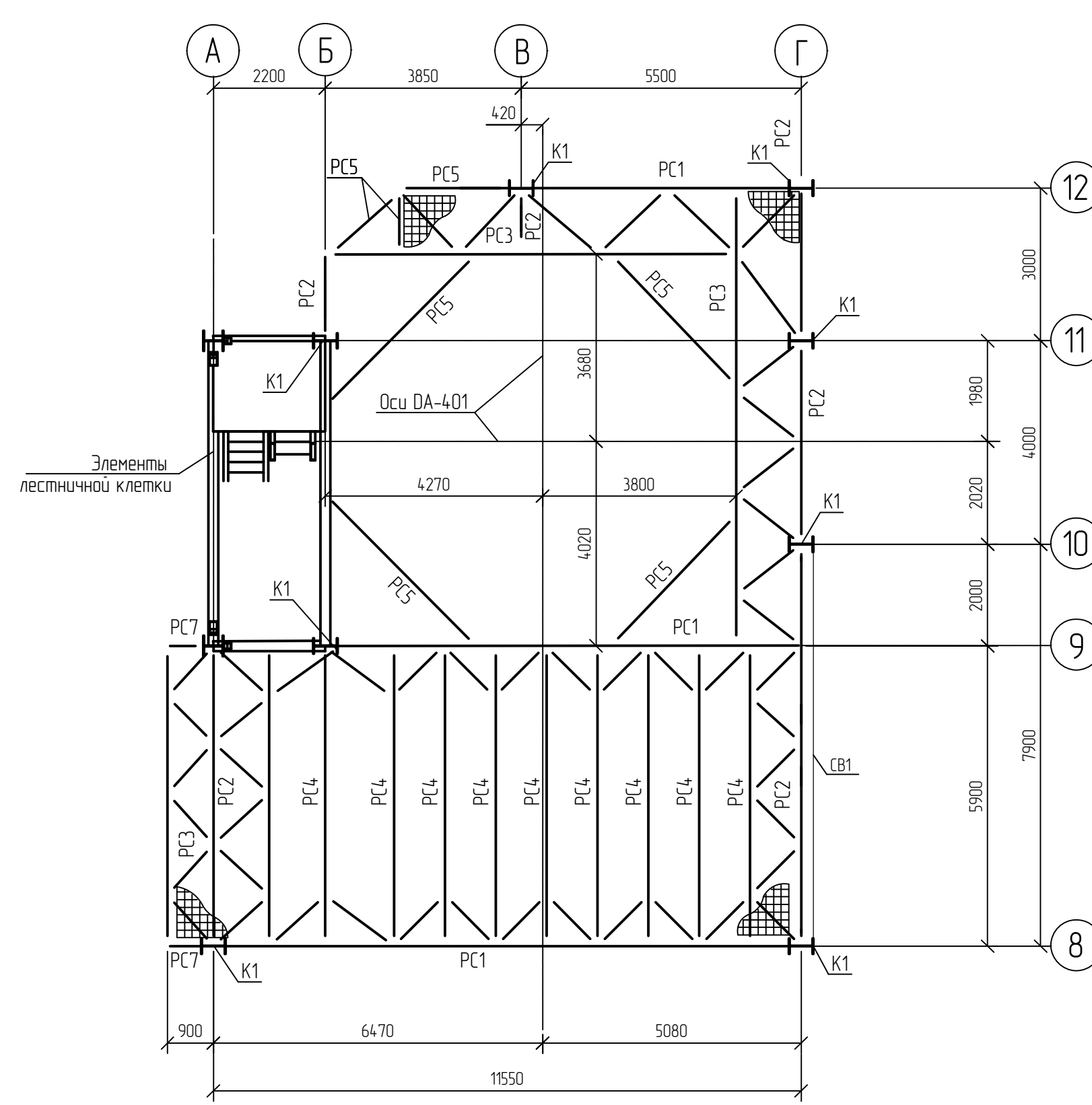
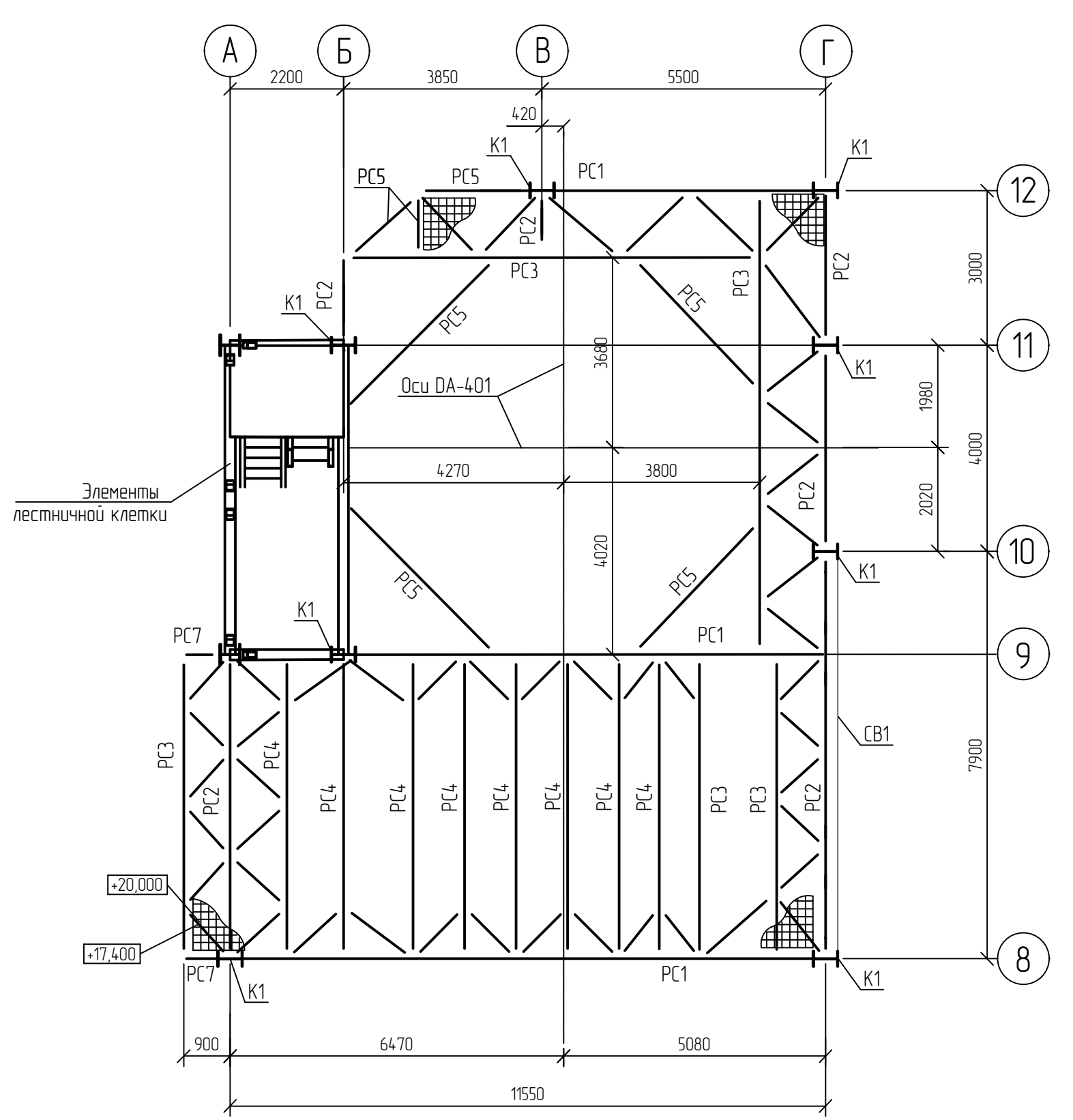
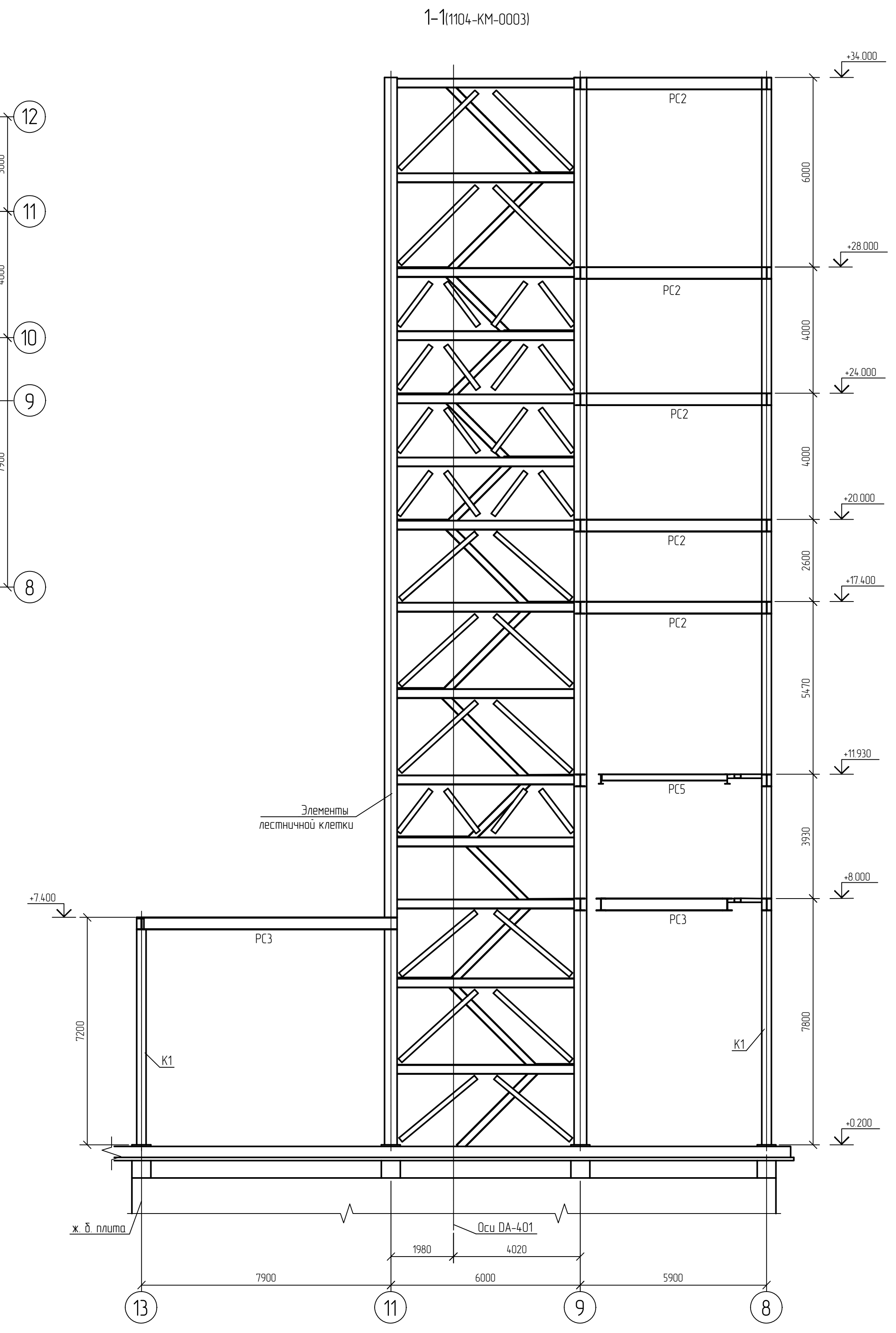


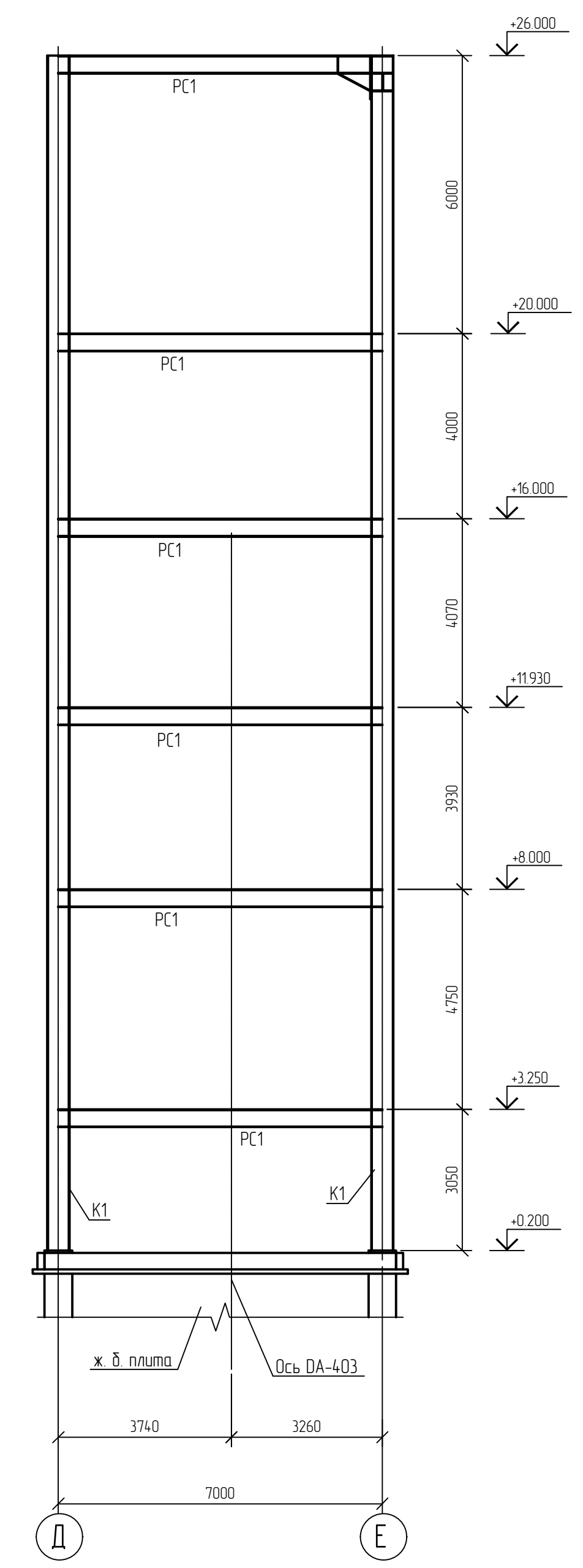
Схема расположения элементов площадки на отм. +20,000, +17,400



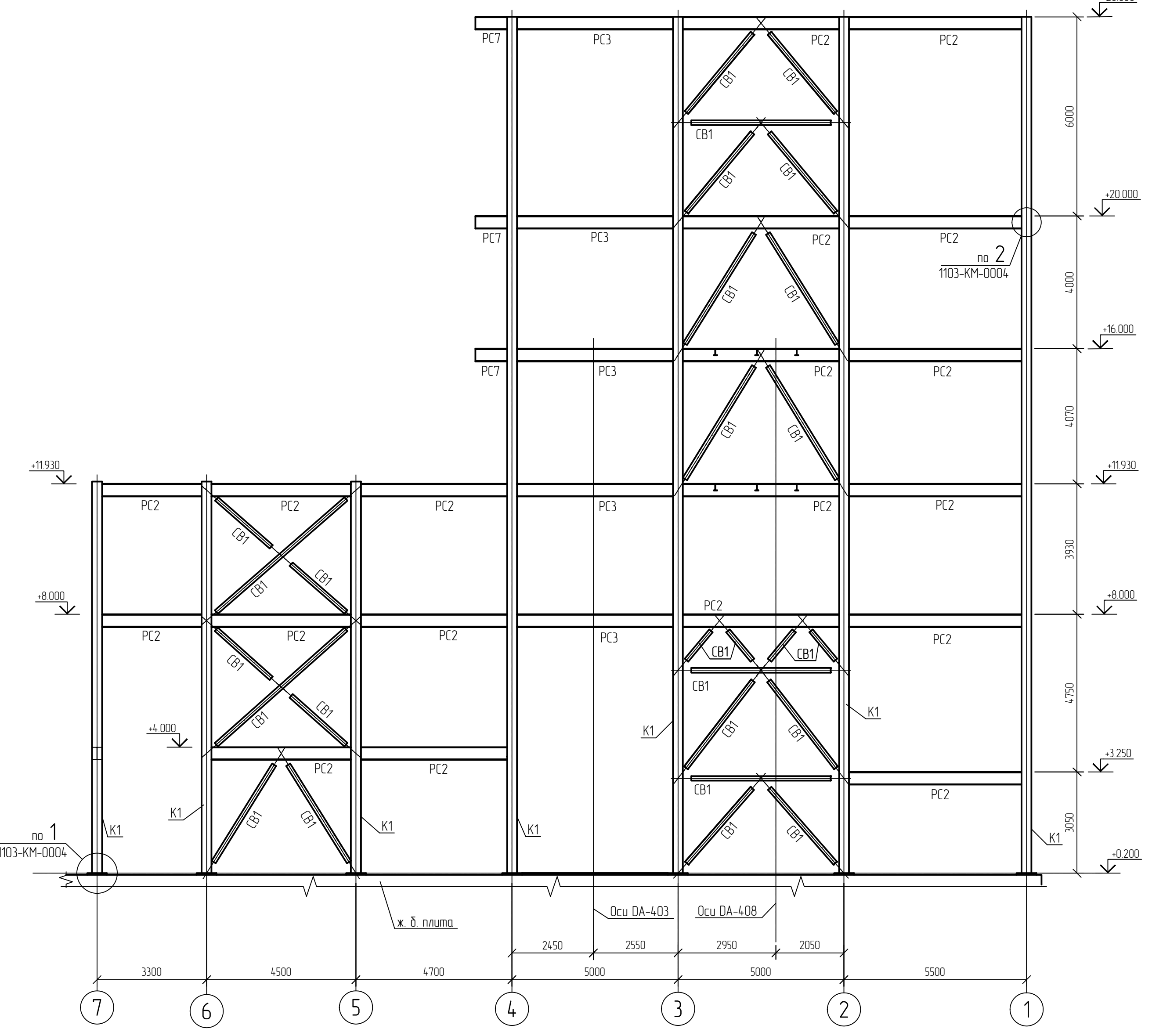
Площадка 1104-DA-401



3-3(1104-КМ-0003)



5-5(1104-КМ-0003)



- 1 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот
- 2 Горизонтальные связи приняты марки СГ1
- 3 Марки стали для пластин 355-В-09Г 2С по ГОСТ 19281-2014
- 4 Видимость элементов см. лист 1104-КМ-0003

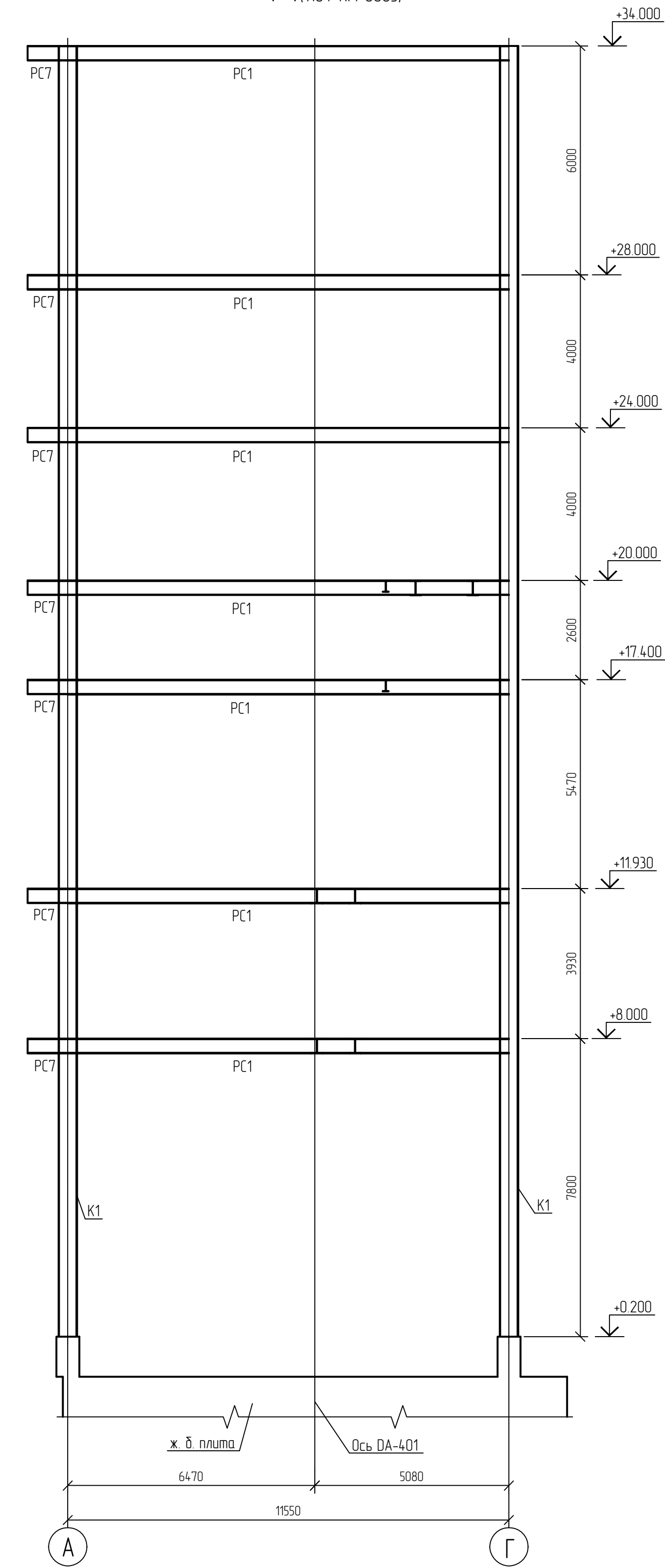
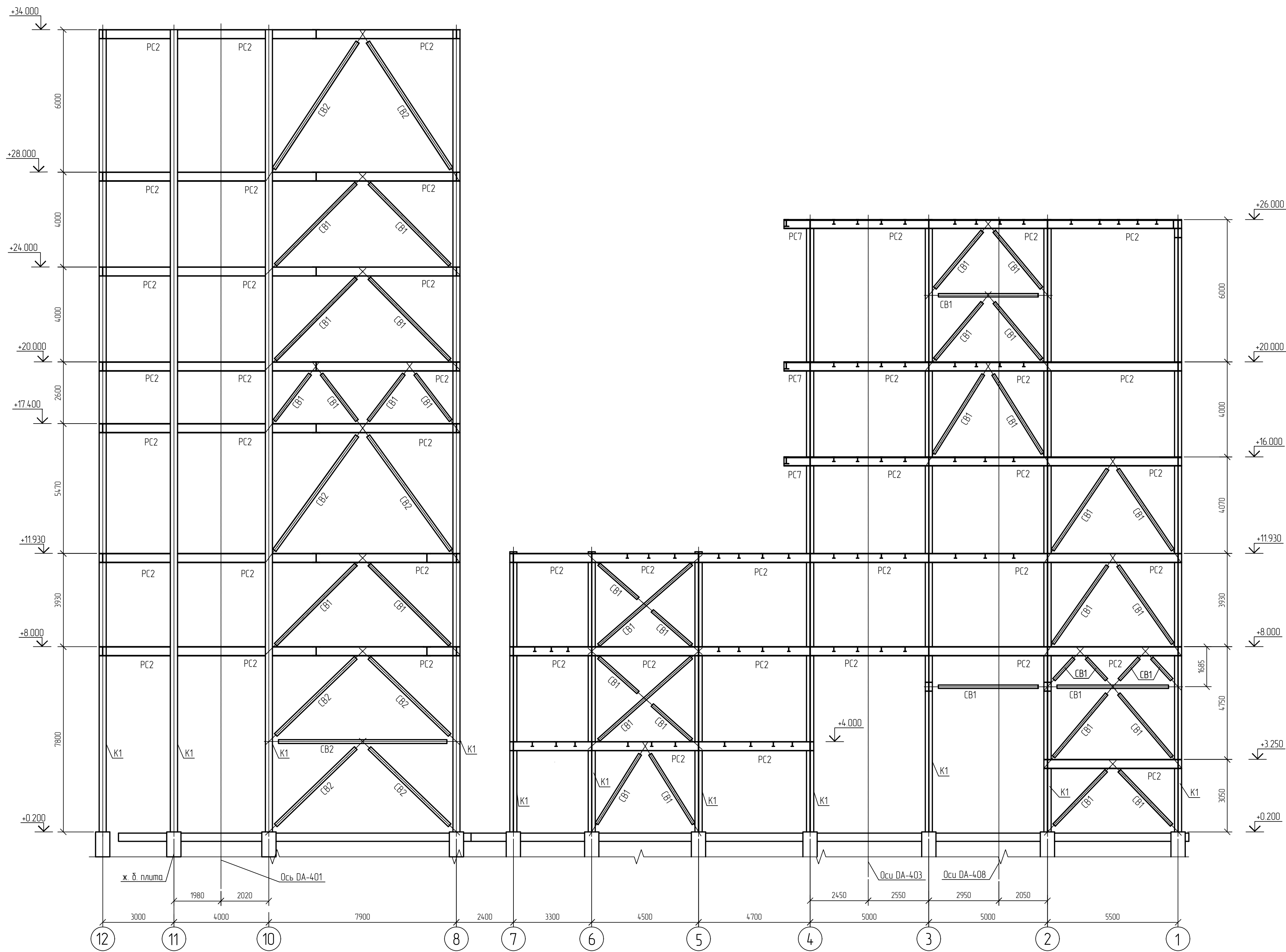
КНМН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КМ-0004					
«Спроектировано производство элементов мощностью 300 тыс. тонн в год и производство ступенчатой мощности 400 тыс. тонн в год» «Спроектировано производство поликарбонатной мощности 250 тыс. тонн в год» «Спроектировано оборудование мощностью для производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производство эпоксидной смолы мощностью 350 тыс. тонн в год и производство ступенчатой мощности 400 тыс. тонн в год»					
Имя	Место	Лист	№Зак	Подпись	Дата
Разработ	Сметчик				
Рук. пр.	Инженер				
Гл. спец.	Сметчик				
И. контр.					
Дистилляция СМ Секция 400					
Площадка ПС-DA-401. Схема расположения элементов эпоксидки на отв. +11,930, +24,000, +28,000, +34,000, +20,000, +17,400. Секция 1-1, 3-3, 5-5.					
Листов 1			Листов 1		
СМБСР					

Имя: []
 Место: []
 Лист: []
 №Зак: []
 Подпись: []
 Дата: []

Площадка 1104-ДА-401

2-2(1104-КМ-0003)

4-4(1104-КМ-0003)



1 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,50 в Балтийской системе высот.
 2 Марка стали для пластин 355-8-09Г2С по ГОСТ 19281-2014.
 3 Ведомость элементов см. лист 1104-КМ-0003.

NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2 2-1104-КМ-0005					
«Строительство производств этиленового мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производств полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительного объединенного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленового мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Колуч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Скляничев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Дистилляция СМ Секция 400				Стация	Лист
Площадка 1104-ДА-401 Сечения 2-2, 4-4				П	1



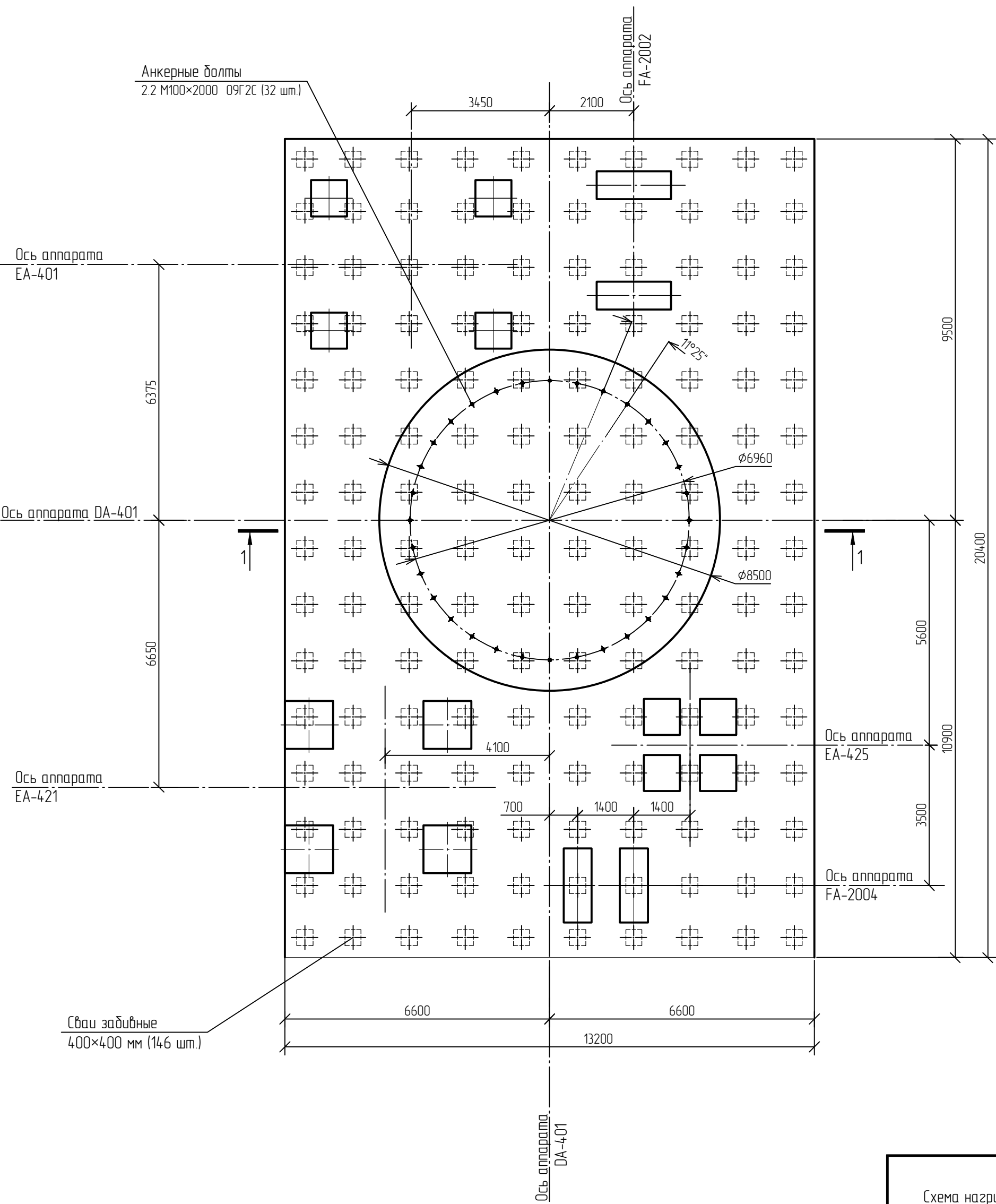
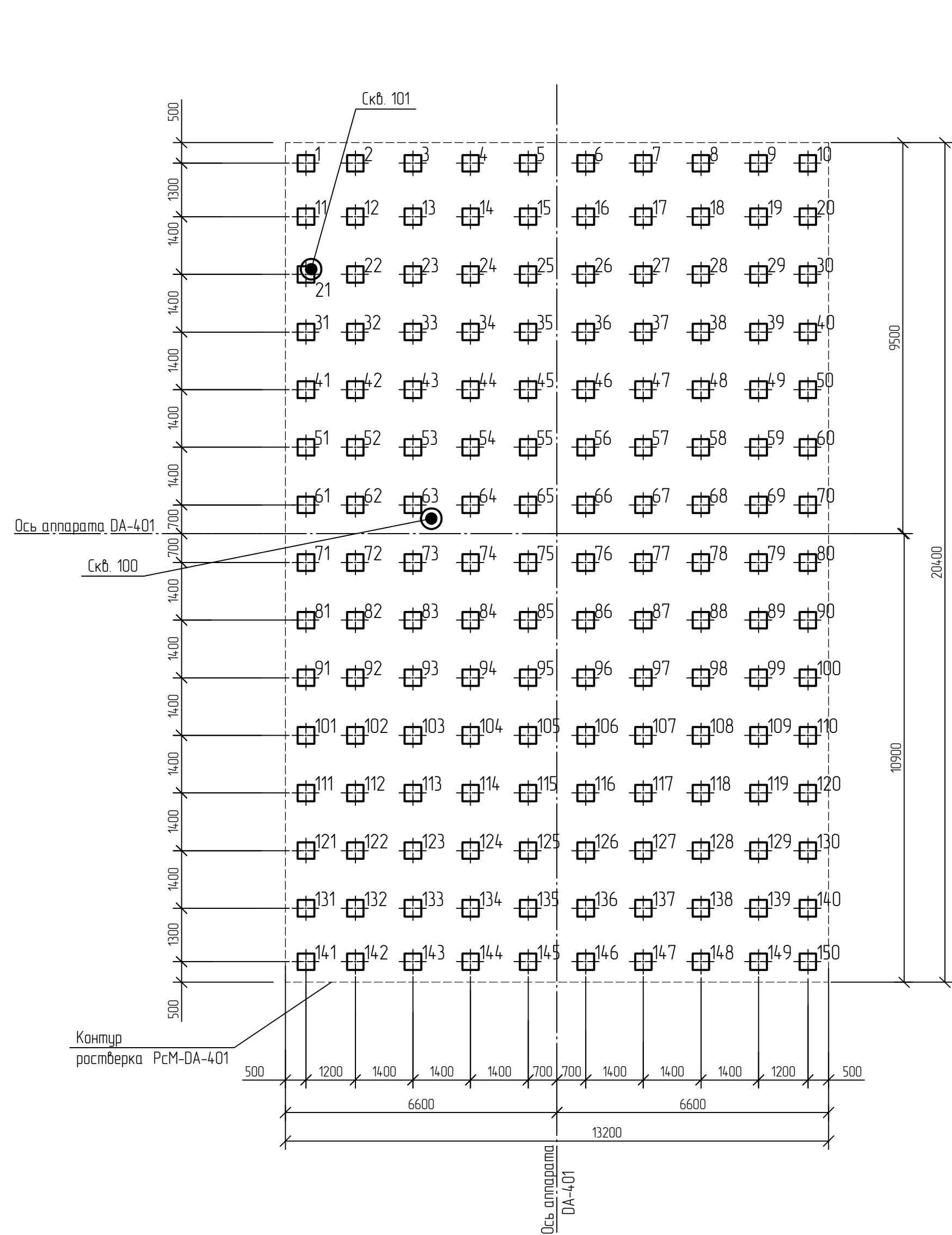
Изд. № мод. 00054/165
 Дата и форма
 Взам. шиф. №



Схема расположения свай ростверка РСМ-ДА-401

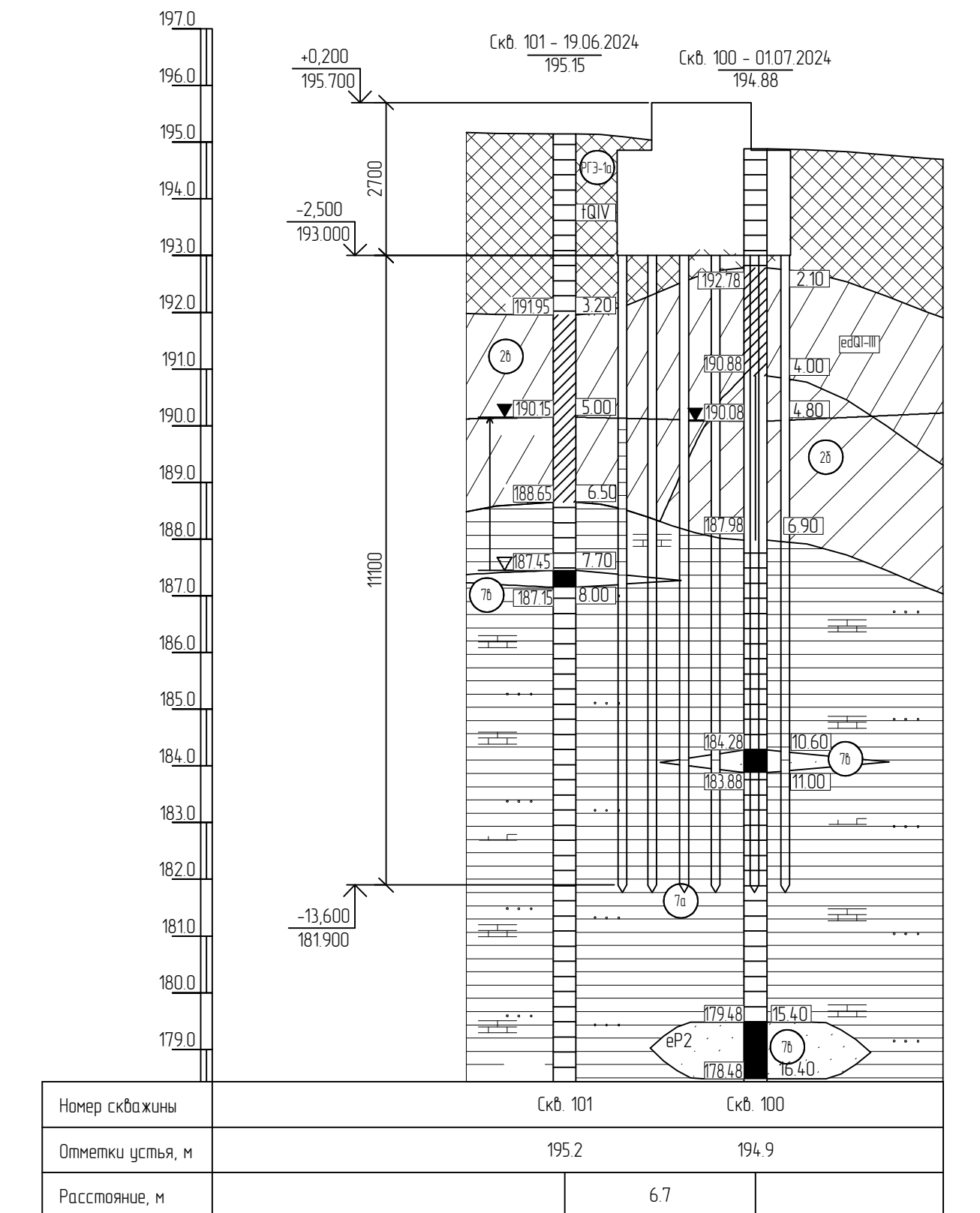
Ростверк монолитный РСМ-ДА-401

Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 100, Скв. 101



Условные обозначения

- Свая
- Инженерно-геологическая скважина
- Установившийся уровень грунтовых вод



Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³				
			ρ	с	φ	Е	Модуль деформации, МПа
РГЭ-1а	□	Насынный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослойки песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (I _п)	1,94	36	23	12,1	
ИГЭ-2Б	□	Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (I _п Q _п)	1,95	29	20	7,5	
ИГЭ-2В	□	Суглинок тяжелый, пылеватый, мягкопластичный (I _п Q _п)	1,92	21	18	5,2	
ИГЭ-7а	□	Глина легкая пылеватая, полутвердая (арзилит выветрелый), с прослойки песка (выветрелый песчаник), с редкими прослойки щебня и известняка (I _п Р)	1,93	57	18	17,7	
ИГЭ-7б	□	Песок мелкий, средней крупности, средней плотности, плотный (песчаник выветрелый), водонасыщенный, средней степени водонасыщения	1,98	3	34	24,1	
ИГЭ-7б,4	□	Щебнистый грунт, очень прочный, водонасыщенный, слабовыветрелый (щебень известняка, арзилит)	2,13	11	27	28,7	

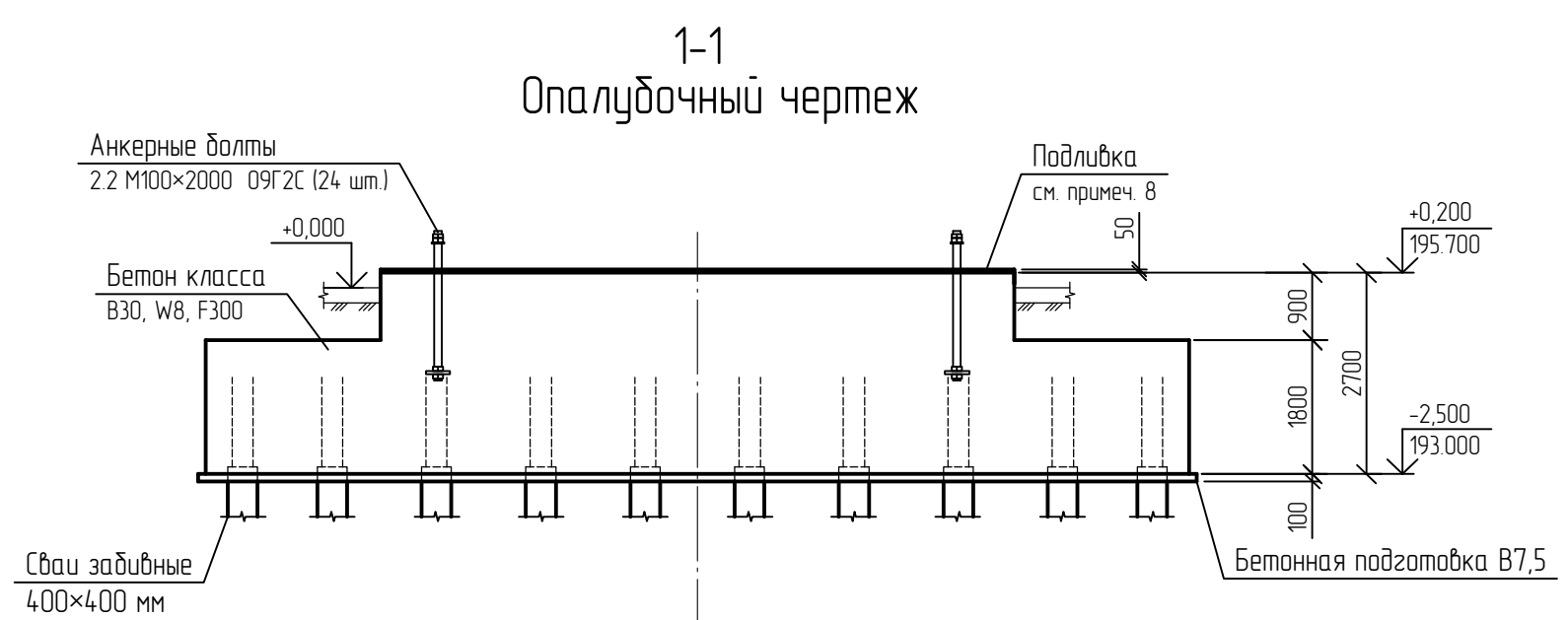
Нагрузки на ростверк

Схема нагрузок	N, кНФ	Расчет по прочности				
		M _x , кН·м	Q _x , кН	M _y , кН·м	Q _y , кН	N, кН
	1	4984,0,0	718,0	0,0	0,0	9029,0
	2	0,0	0,0	4984,0,0	718,0	9029,0
	3	35599,0	512,5	35599,0	512,5	9029,0
	4	106810,0	15350,0	0,0	0,0	19420,0
	5	0,0	0,0	106810,0	15350,0	19420,0
	6	76289,0	1096,0	76289,0	1096,0	19420,0
	7	18900,0	311,0	0,0	0,0	39339,0
	8	0,0	0,0	311,0	18900,0	39339,0
	9	13500,0	222,0	13500,0	222,0	39339,0

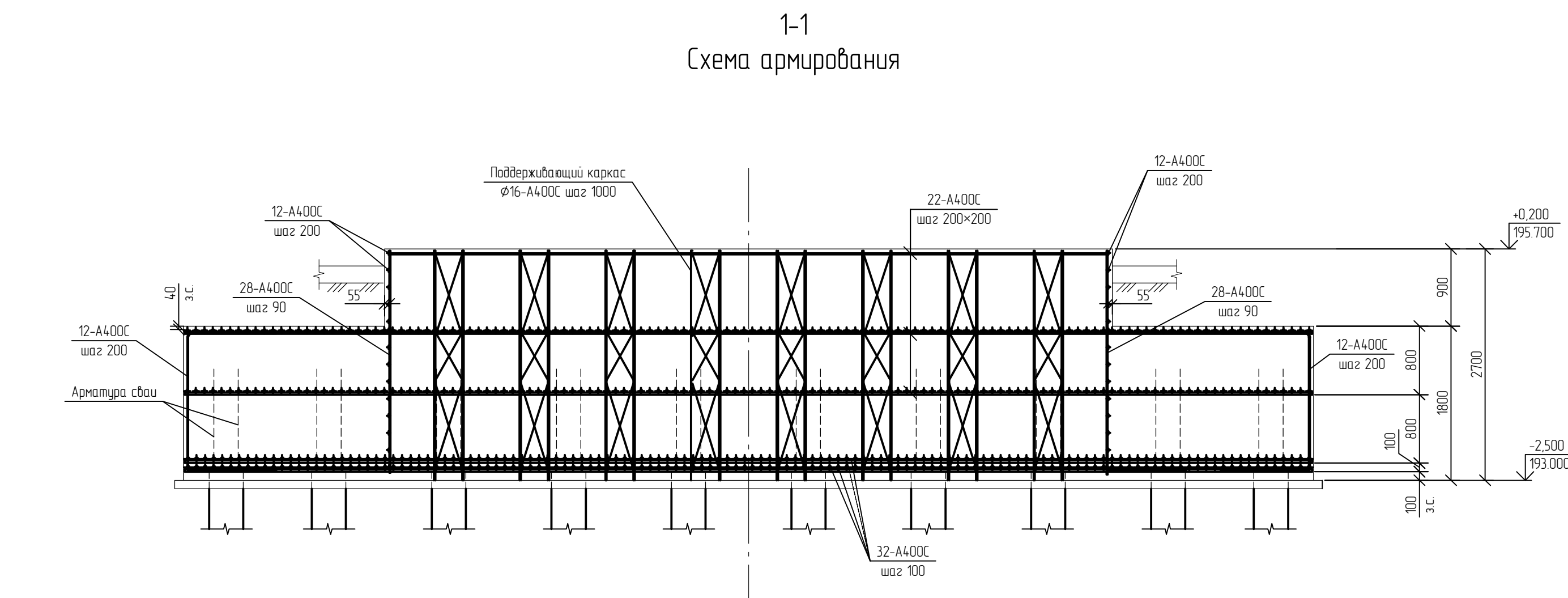
Примечание - Нагрузки приведены к точке пересечения осей аппарата DA-401 на отм. +0,200.

Спецификация к схеме расположения свай

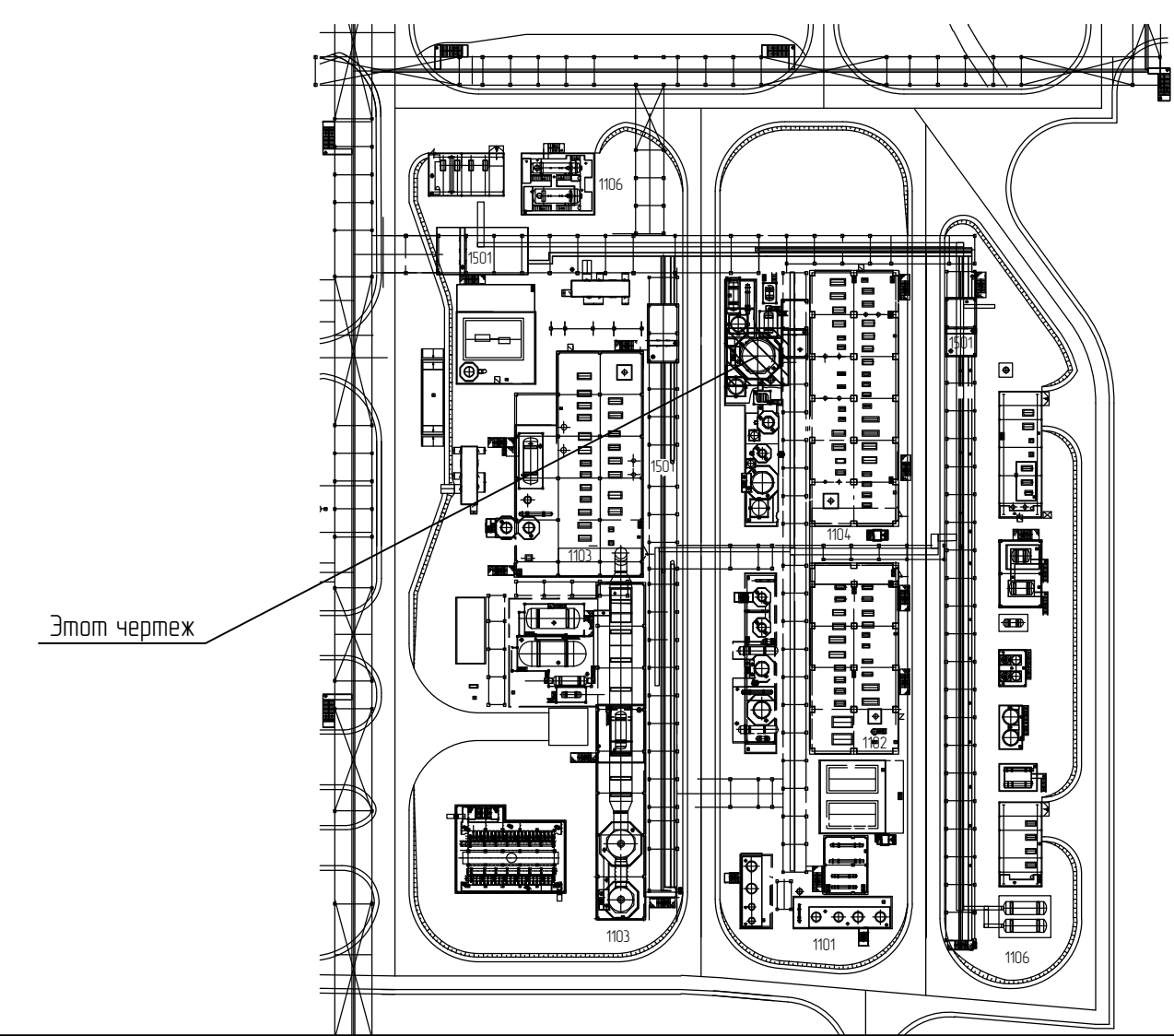
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Свая			
1.150	ГОСТ 19804-2021	Свая жб забийная С120 40-13	150	4450	В30, F200, W8



1-1 Схема армирования



Компоновочная схема

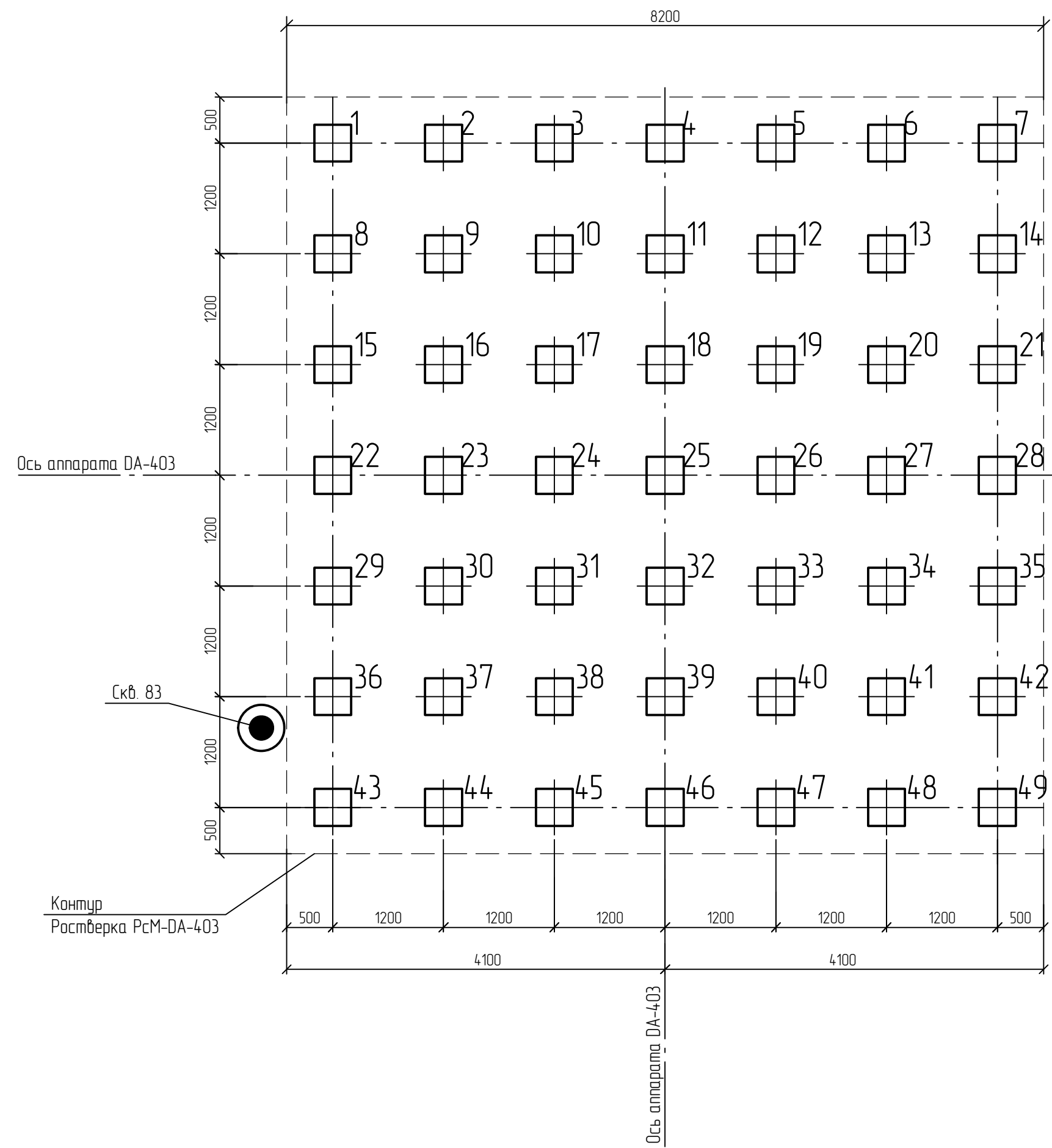


Принятые сокращения

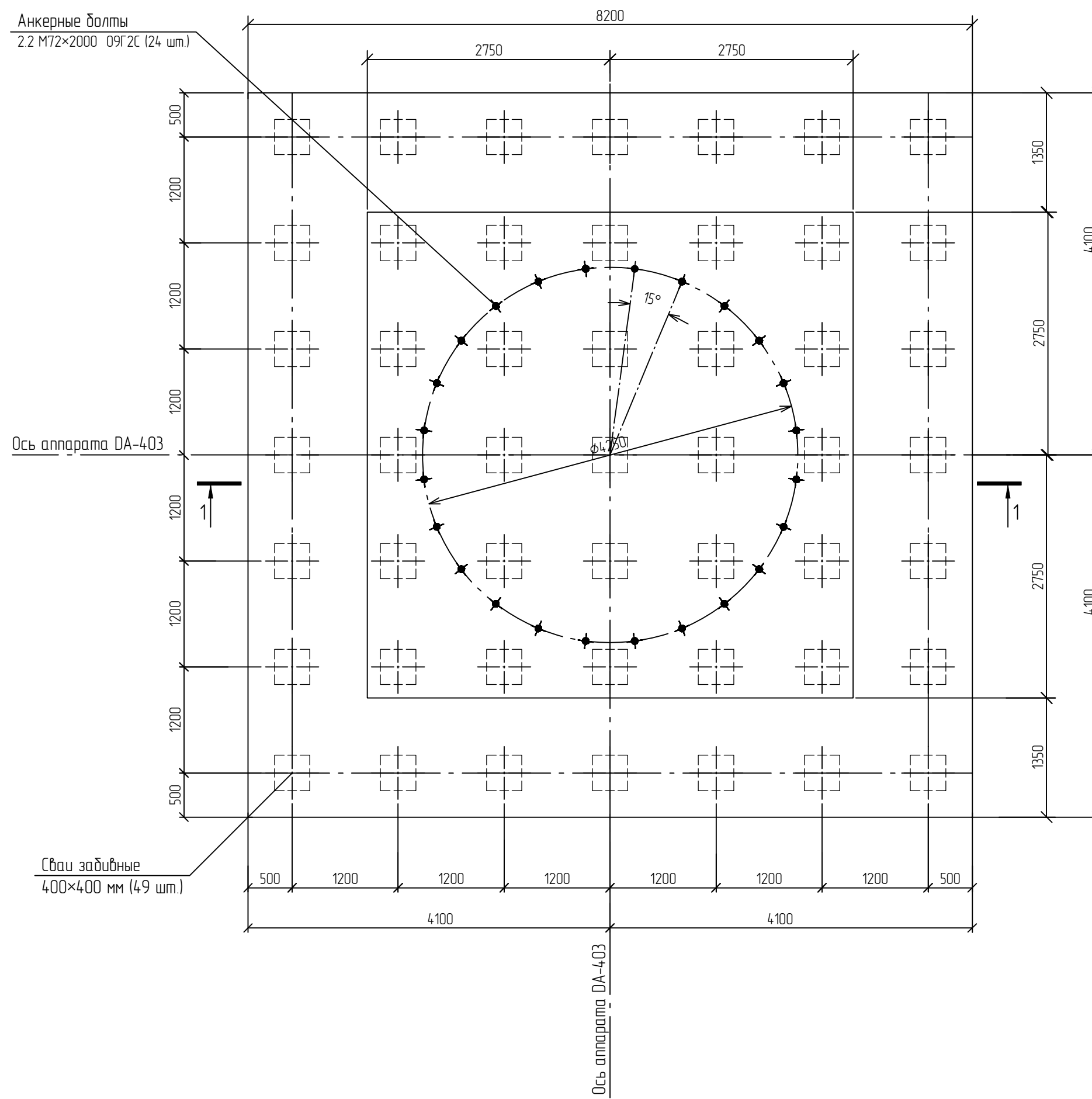
- з.с. - защитный слой
- 1 За относительную отметку 0,000 принята верхняя точка замощения технологической установки, соответствующая абсолютной отметке 195,500
- 2 Максимальная расчетная схимающая нагрузка, действующая на сваю 1850,0 кН
- 3 Максимальная расчетная выдерживающая нагрузка, действующая на сваю 232,0 кН
- 4 Допускаемая схимающая нагрузка на сваю 1892,0 кН
- 5 Допускаемая выдерживающая нагрузка на сваю 515,0 кН
- 6 Все забийные сваи выполнены сечением 400x400 мм и длиной 12 м из бетона - В30, W8, F200. Продольная арматура: 4 стержня Ø25 А400С.
- 7 Угловая привязка блока анкерных болтов к осям аппарата DA-401 будет уточнена на стадии РД
- 8 Монтажную подбивку под оборудование выполнить беззащитным раствором на цементной основе толщиной 50 мм. Начальная прочность на сжатие (7 дней) не менее 50 МПа.

NKН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0008					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разработчик	Скочинцев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Дистилляция СМ Секция 400					
Схема расположения свай ростверка РСМ-ДА-401					
Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 100, Скв. 101					
Страница	Лист	Листов			
П		1			

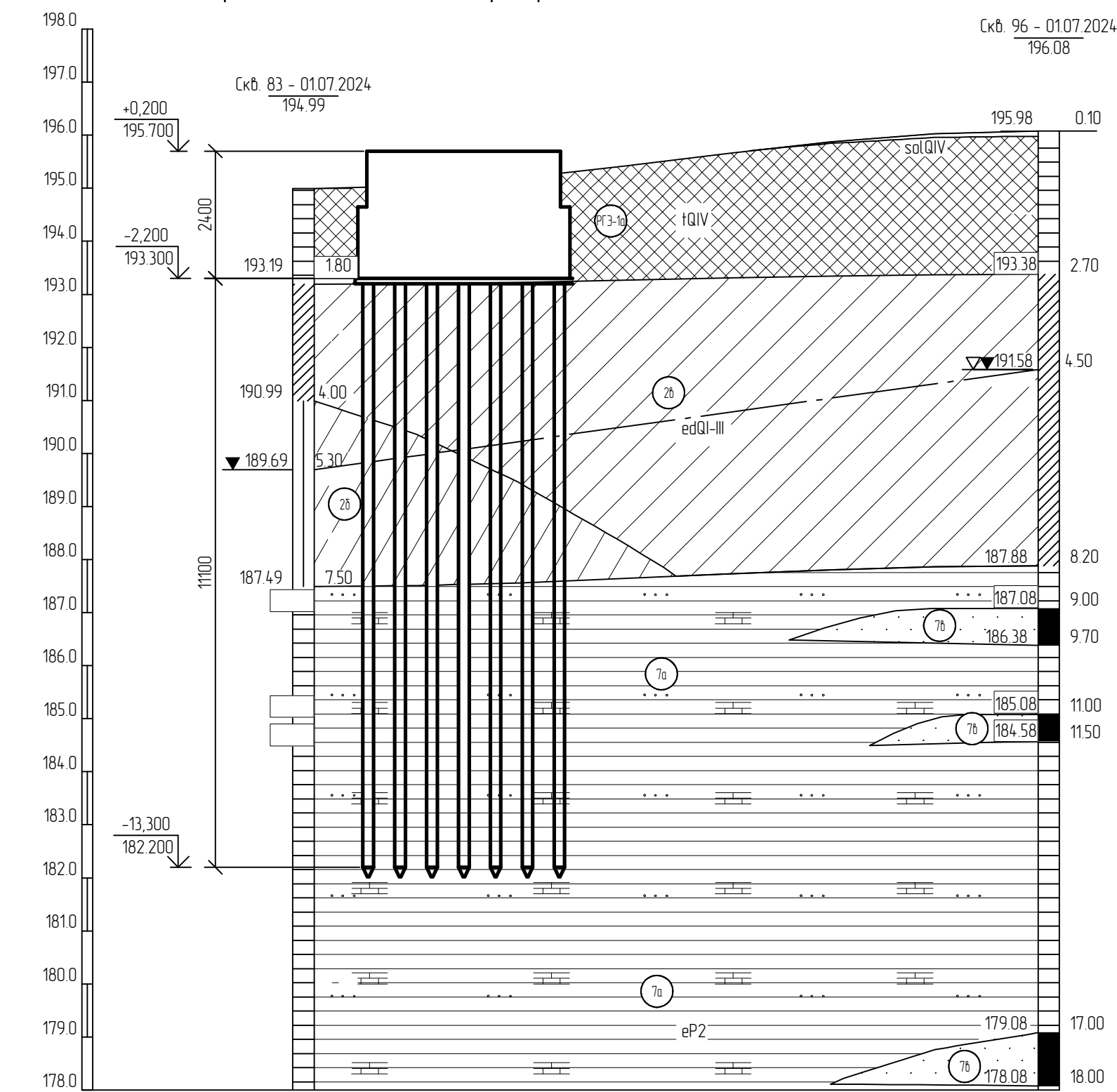
Схема расположения свай ростверка РСМ-ДА-403



Ростверк монолитный РСМ-ДА-403



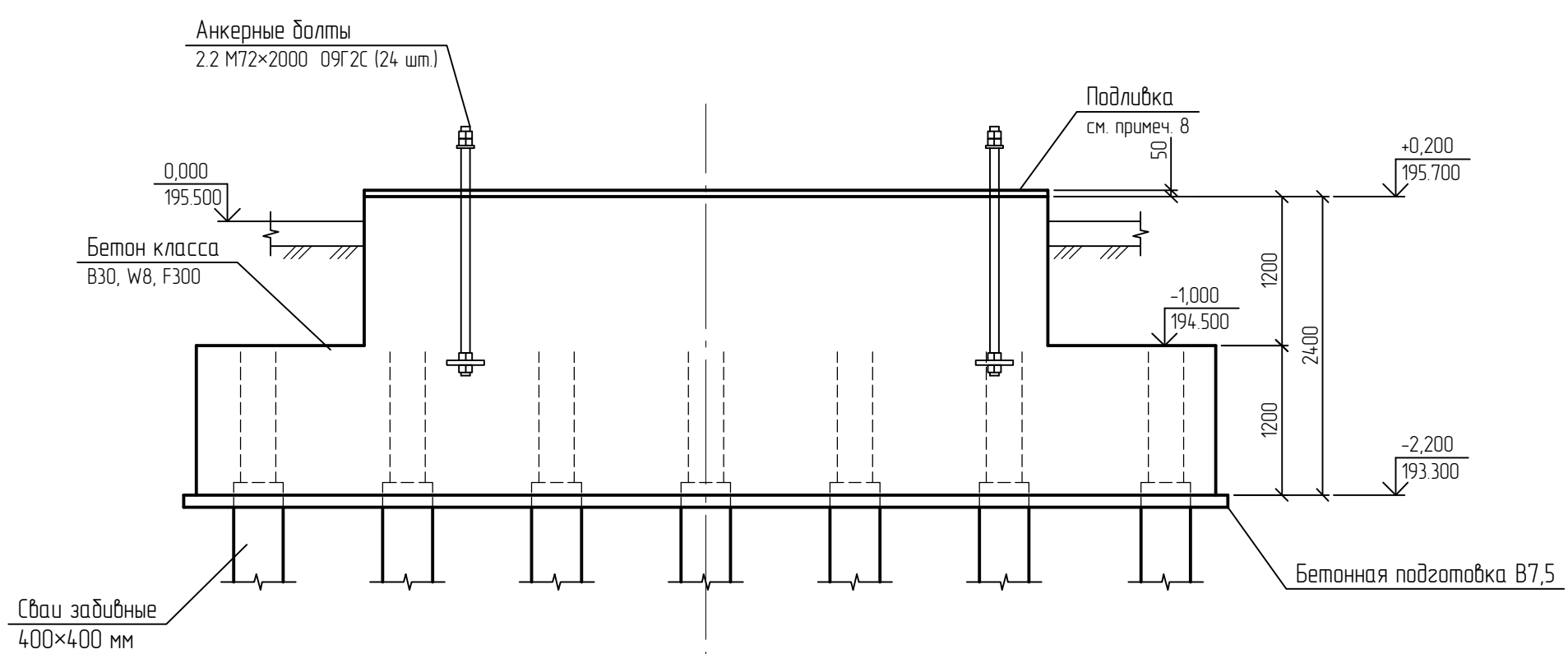
Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 83, Скв. 96



Номер скважины	Скв. 83	Скв. 96
Отметка устья, м	195.0	196.1
Расстояние, м	28.1	

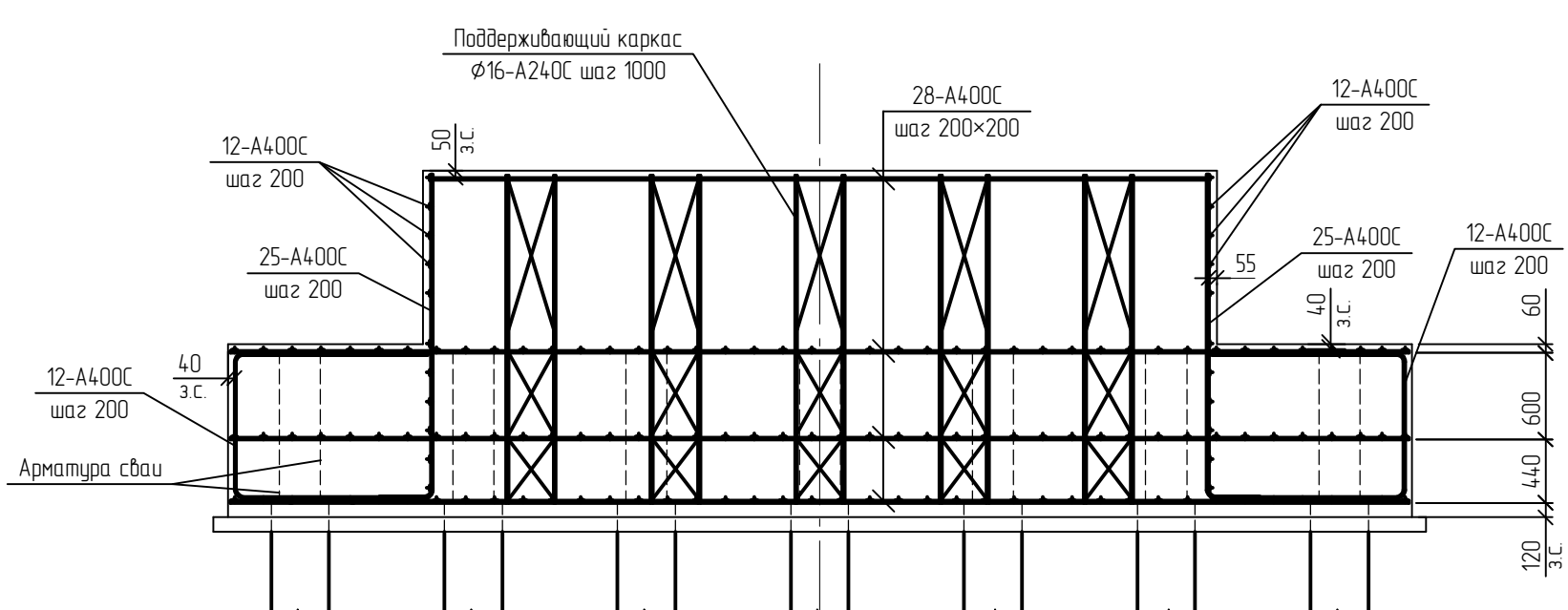
1-1

Опалубочный чертёж



1-1

Схема армирования



Спецификация к схеме расположения свай ростверка

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Сваи			
1.49	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забийная С120.40-12	49	4850	В30, F200, W8

Условные обозначения

- Свая
- Инженерно-геологическая скважина
- Установившийся уровень грунтовых вод

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, γ / σ / ρ				Угол внутреннего трения, ϕ	Модуль деформации, МПа
			с	с	с	с		
РГЭ-1а		Насынный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полуплотные, тугопластичные (IG _{IV})	1,94	36	23	12,1		
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _{II})	1,95	29	20	7,5		
ИГЭ-2в		Суглинок тяжелый, пылеватый, мягкопластичный (edQ _{III})	1,92	21	18	5,2		
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полуплотная (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчанчик), с редкими прослоями щебня изветняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7		
ИГЭ-7б		Песок мелкий, средней крупности, средней плотности, плотный (песчанник выветрелый), водоносный, средней степени водоносности	1,98	3	34	24,1		

Принятые сокращения
з.с. - защитный слой

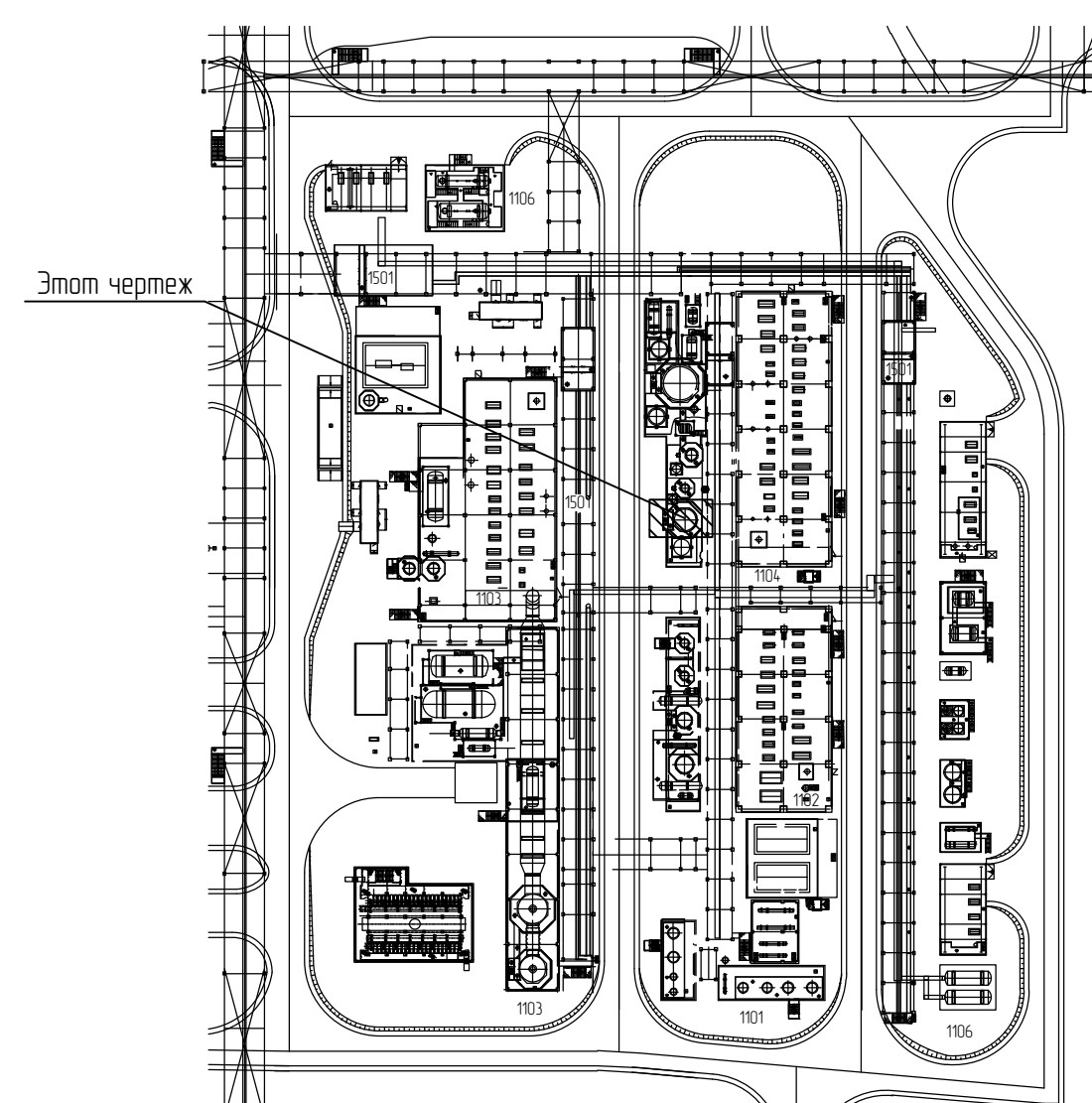
- За относительную отметку 0,000 принята верхняя точка замощения технологической установки, соответствующая абсолютной отметке 195,500.
- Максимальная расчетная сжимающая нагрузка, действующая на сваю 1840,0 кН
- Максимальная расчетная выдергивающая нагрузка, действующая на сваю 403,0 кН.
- Допускаемая сжимающая нагрузка на сваю 1877 кН.
- Допускаемая выдергивающая нагрузка на сваю 503,0 кН.
- Все забийные сваи выполнены сечением 400x400 мм и длиной 12 м из бетона В30, W8, F200. Продольная арматура - 8 стержней Φ 22 А400С.
- Условия привязки влока анкеровых болтов к осям аппарата ДА-403 будет уточнена на стадии РД.
- Монтажно-подбивку под оборудование выполнить безударным методом на цементной основе толщиной 50 мм. Начальная прочность на сжатие (7 дней) не менее 50 МПа.

Нагрузки на ростверк

Схема нагрузок	№ кол-во	Расчет по прочности					Расчет по деформациям				
		Mx, кН*м	Qx, кН	My, кН*м	Qy, кН	N, кН	Mx, кН*м	Qx, кН	My, кН*м	Qy, кН	N, кН
	1	0,0	0,0	324,5,0	124,0	1999,0	0,0	0,0	2109,3	80,6	1299,4
	2	324,5,0	124,0	0,0	0,0	1999,0	2109,0	80,6	0,0	0,0	1299,4
	3	2318,0	88,0	2318,0	88,0	1999,0	1506,7	57,2	1506,7	57,2	1299,4
	4	0,0	0,0	31772,0	1048,0	3624,0	0,0	0,0	20651,8	681,2	2355,6
	5	31773,0	1048,0	0,0	0,0	3624,0	20652,5	681,2	0,0	0,0	2355,6
	6	22700,0	74,9	22700,0	74,9	3624,0	14755,0	486,8	14755,0	486,8	2355,6
	7	0,0	0,0	2059,0	77,0	6747,0	0,0	0,0	1338,3	50,1	4385,6
	8	2059,0	77,0	0,0	0,0	6747,0	1338,35	50,05	0,0	0,0	4385,6
	9	1471,0	55,0	1471,0	55,0	6747,0	956,15	35,75	956,15	35,75	4385,6

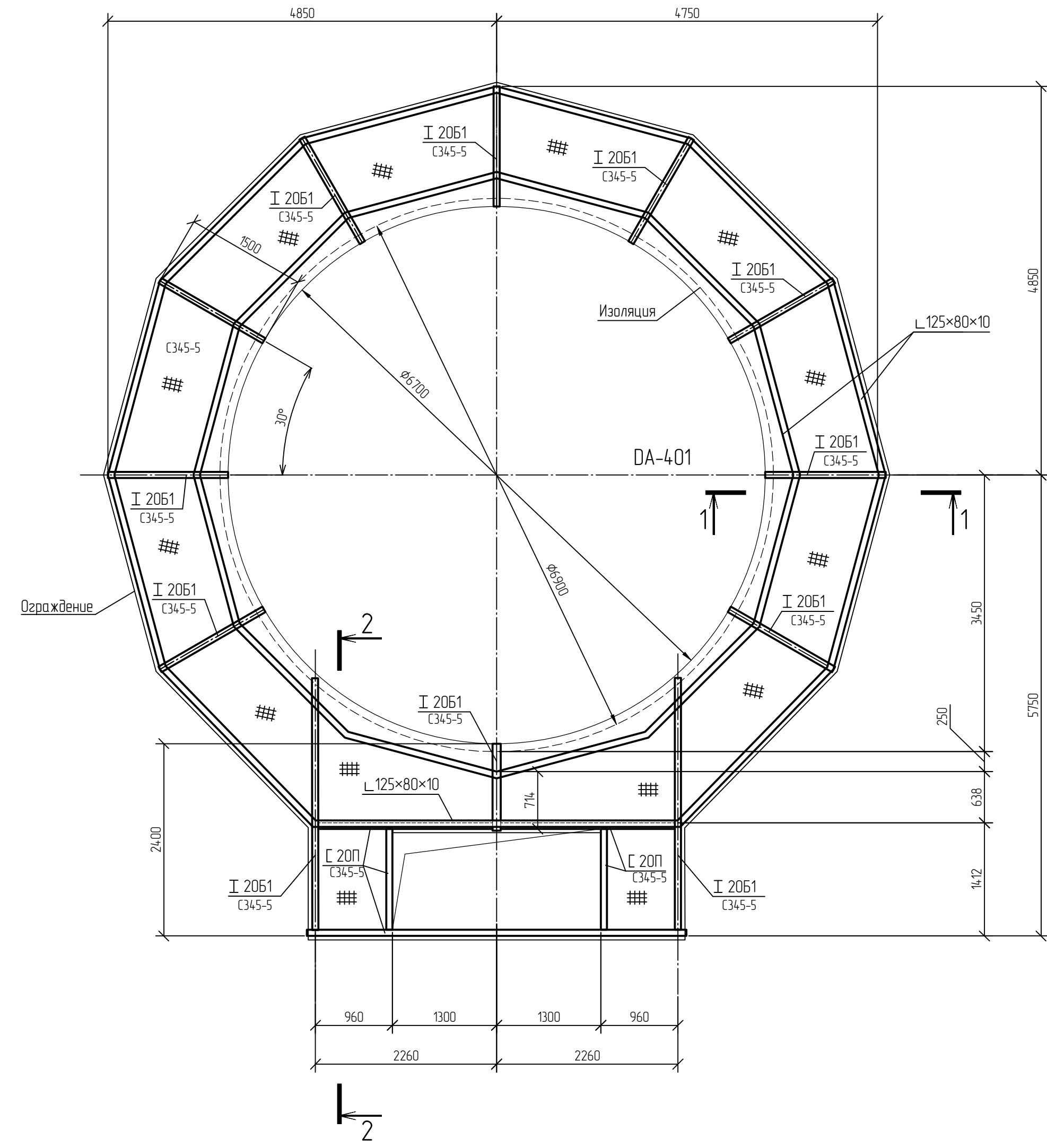
Нагрузки приведены к центру тяжести подколонника в уровне верха подколонника

Компоновочная схема

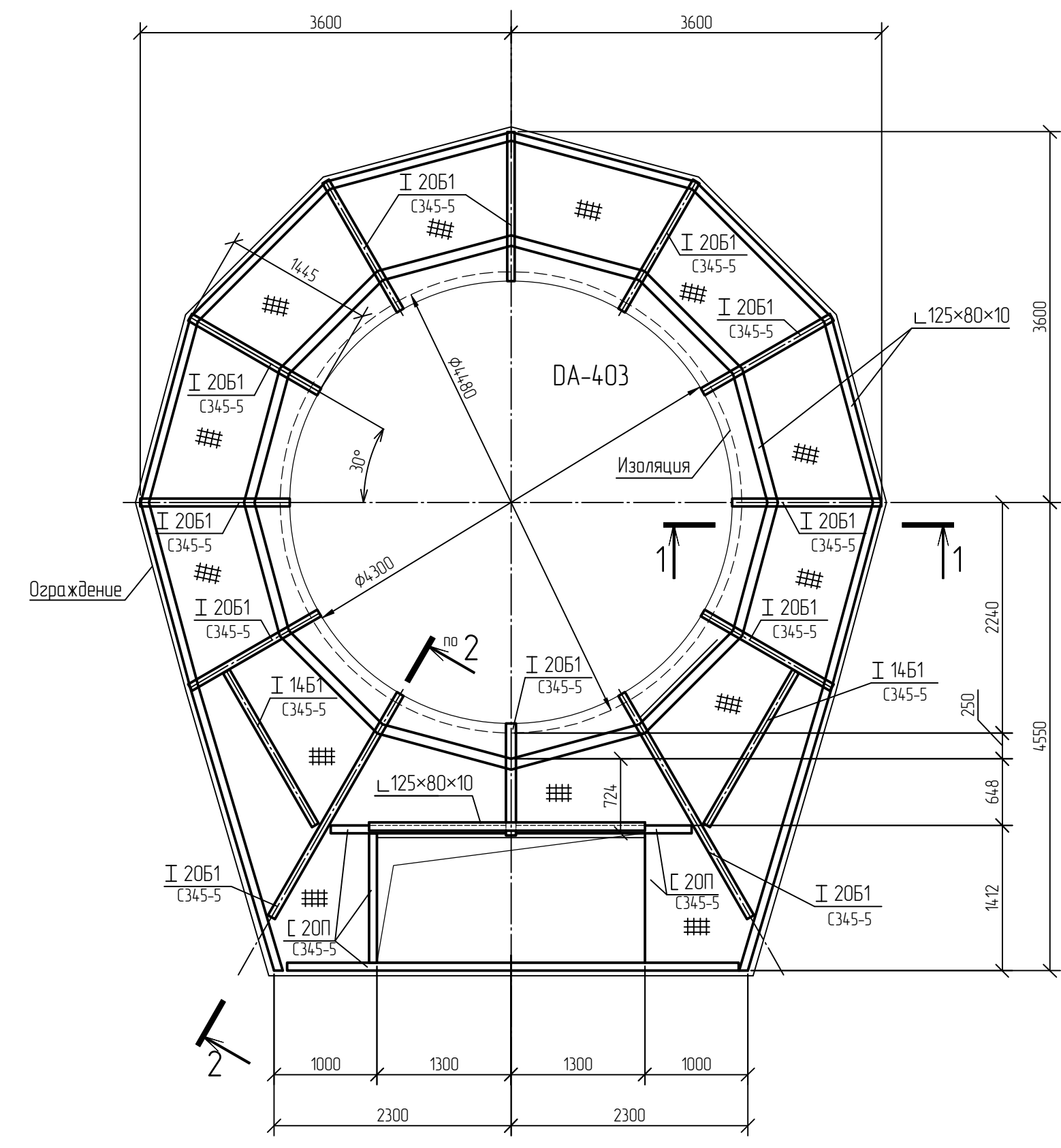


NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0009					
«Спроектировано и произведено эскизно-конструкторские чертежи 350 тыс. тонн в год и произведена стирала мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спроектировано и произведено технологические чертежи 250 тыс. тонн в год и «Спроектировано и произведено технологические чертежи для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и произведена эскизно-конструкторские чертежи 350 тыс. тонн в год и произведена стирала мощностью 400 тыс. тонн в год.»					
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.			Скворцов		
Рук. гр.			Семенов		
Гл. спец.					
Дистилляция СМ Секция 400					Лист 1
Схема расположения свай ростверка РСМ-ДА-403 Ростверк монолитный РСМ-ДА-403 Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 83, Скв. 96					1

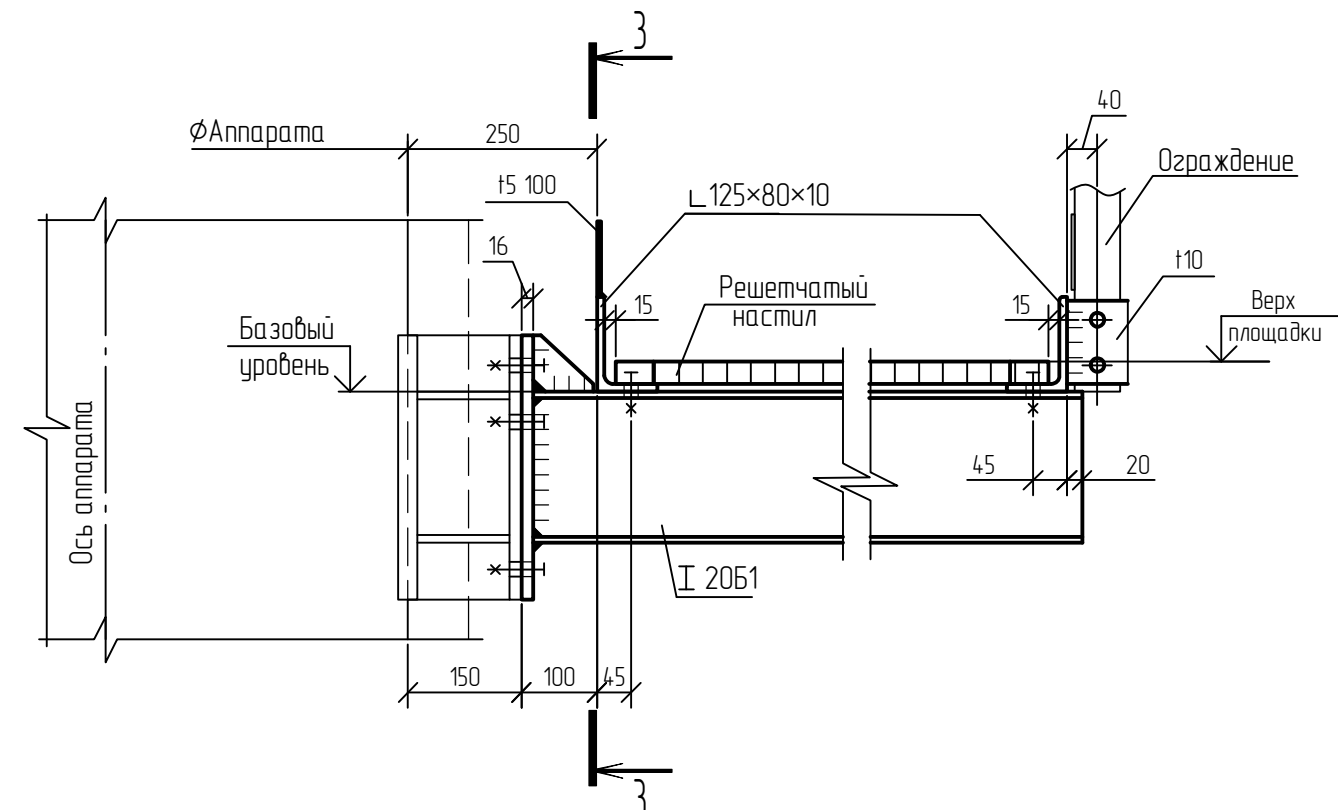
Типовая секторная площадка на аппарате DA-401



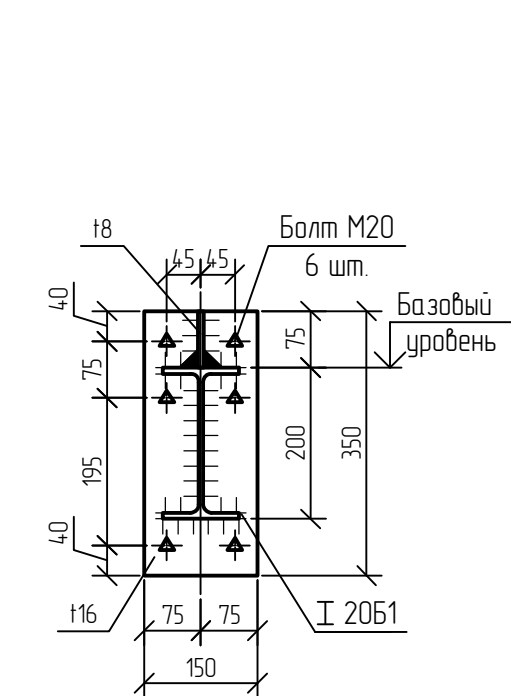
Типовая секторная площадка на аппарате DA-403



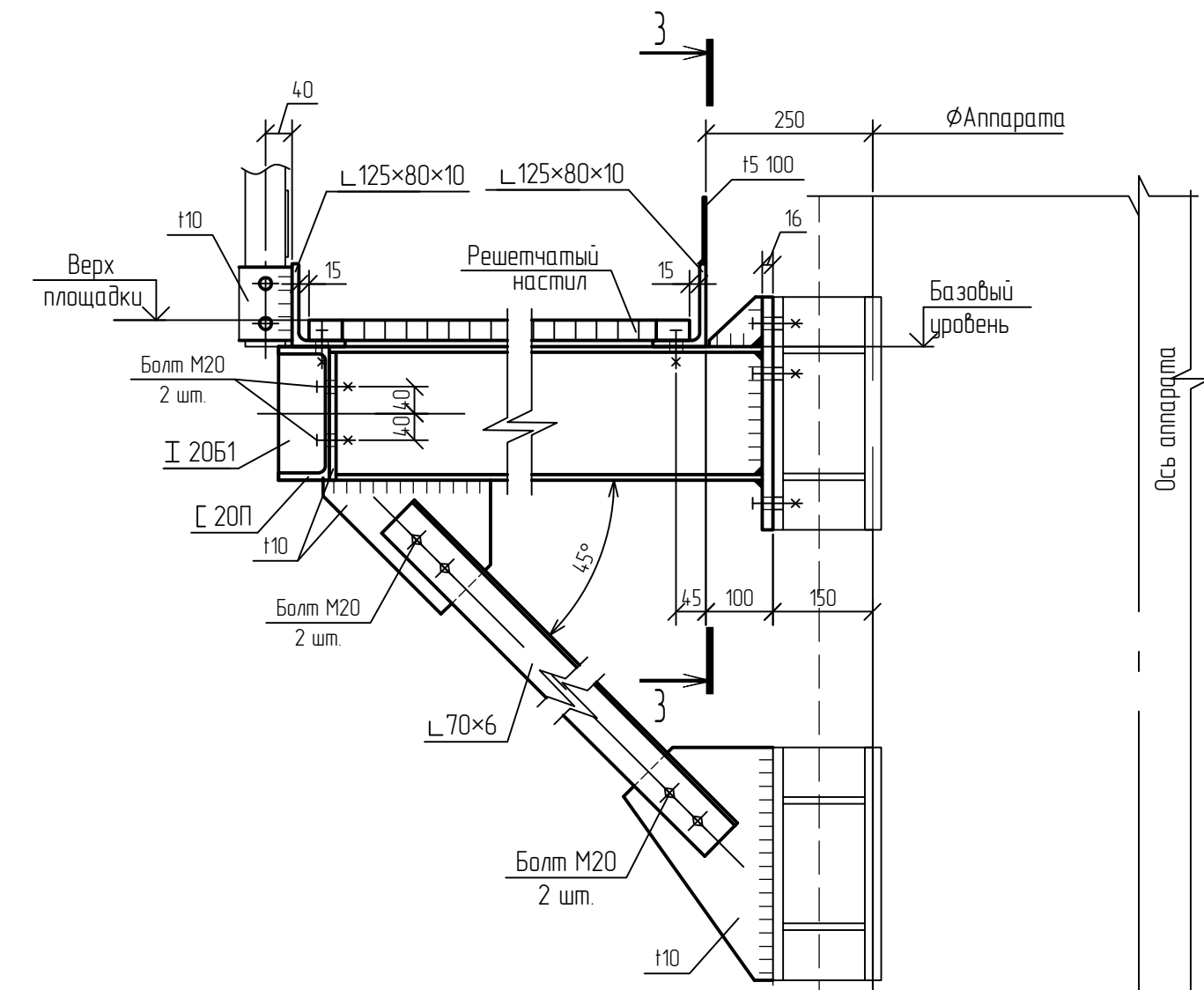
1 - 1



3 - 3

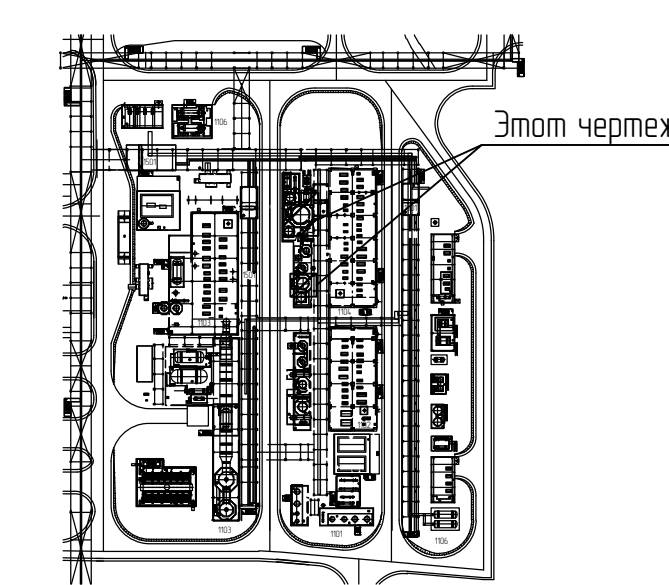


2 - 2



1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.

Ситуационный план



NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КМ-0006					
«Спроектировано производство этиленового мономера мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спроектировано производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и «Спроектировано обезвоживание кокса для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство этиленового мономера 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год».					
Изм.	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Скопичев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Дистилляция СМ Секция 400		Стандия	Лист	Листов	
Типовые секторные площадки на аппаратах DA-401 и DA-403		П		1	

Анализаторная №2

План на отм. 0,000

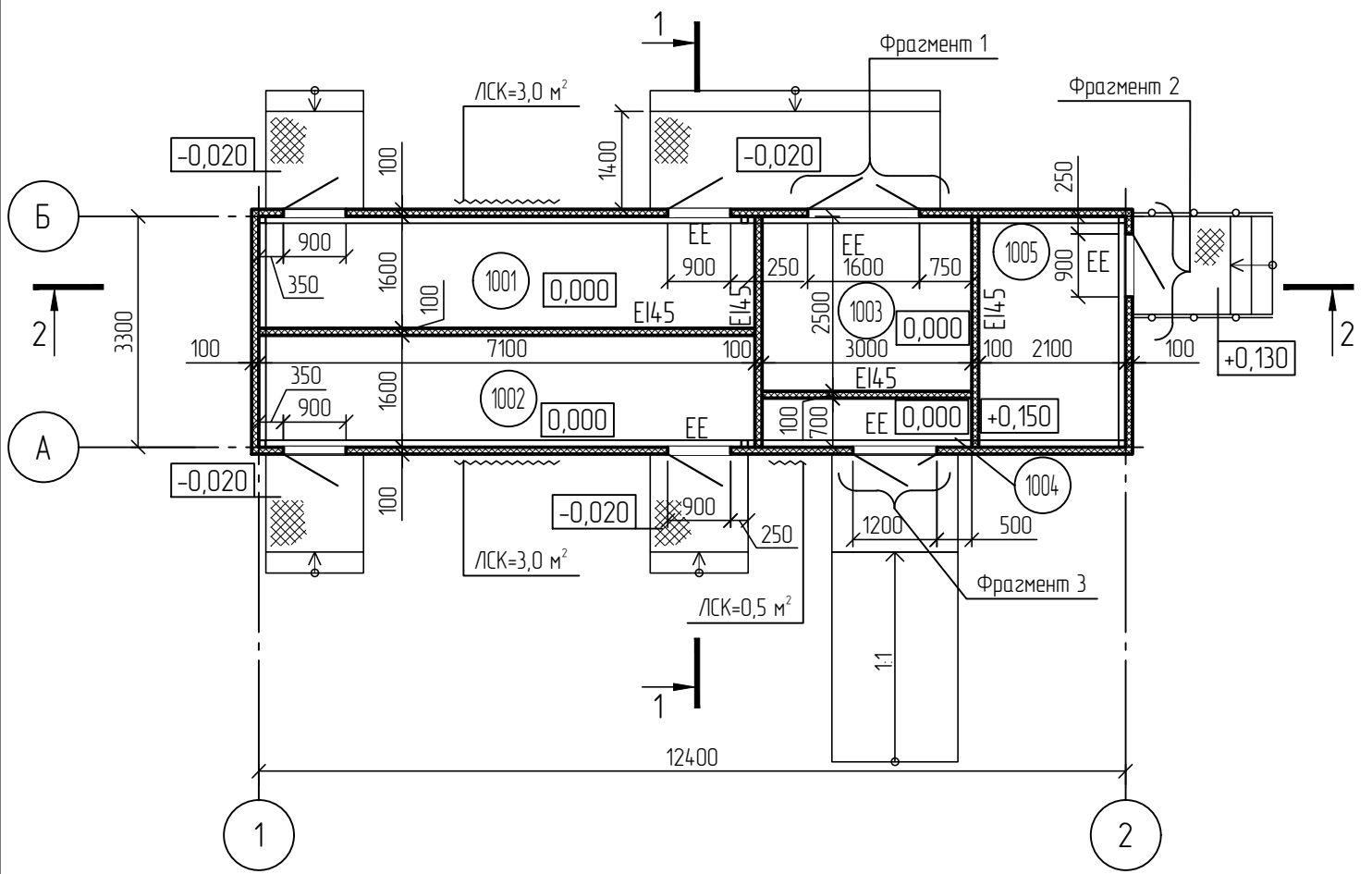
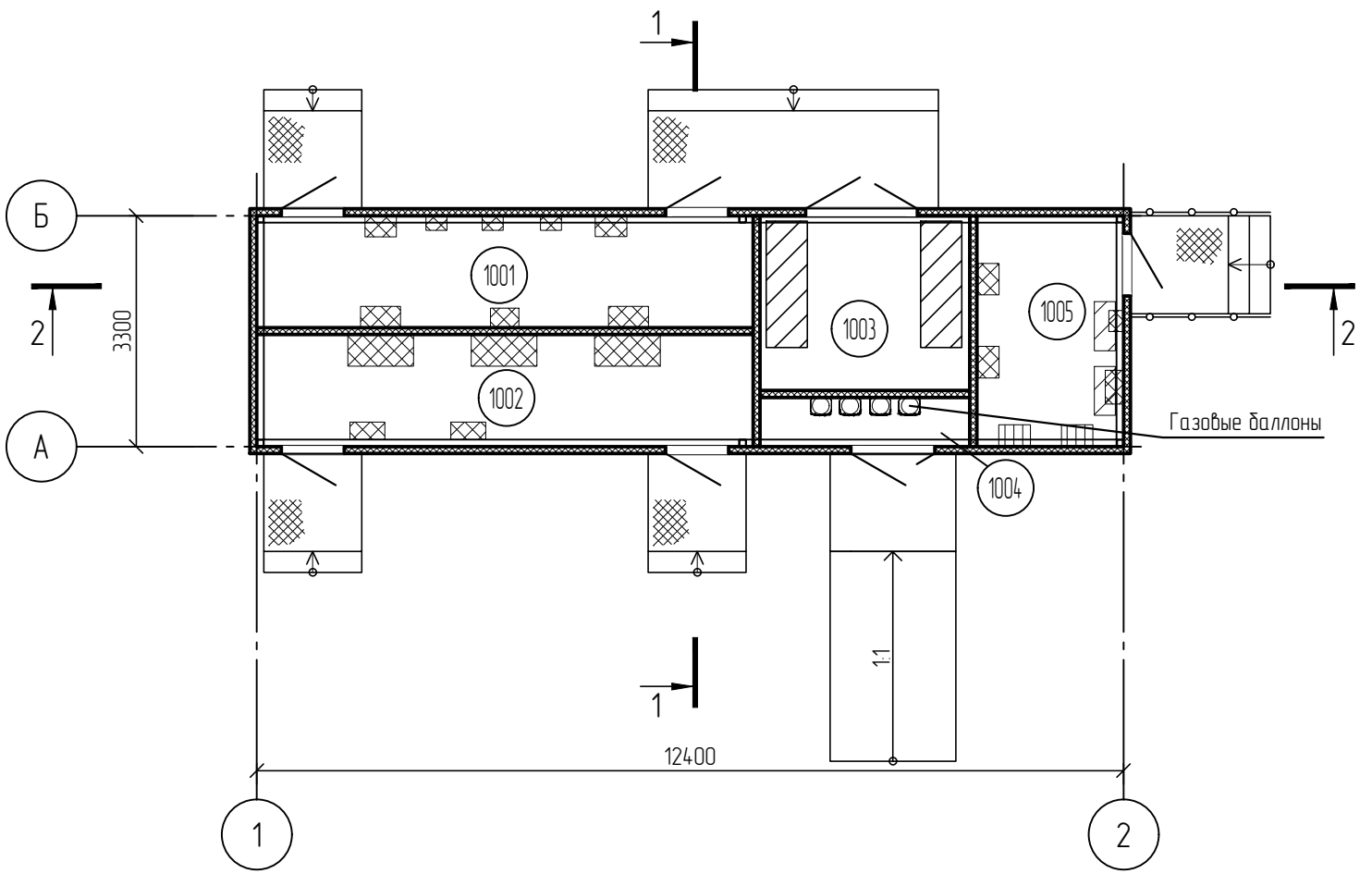


Схема расположения оборудования



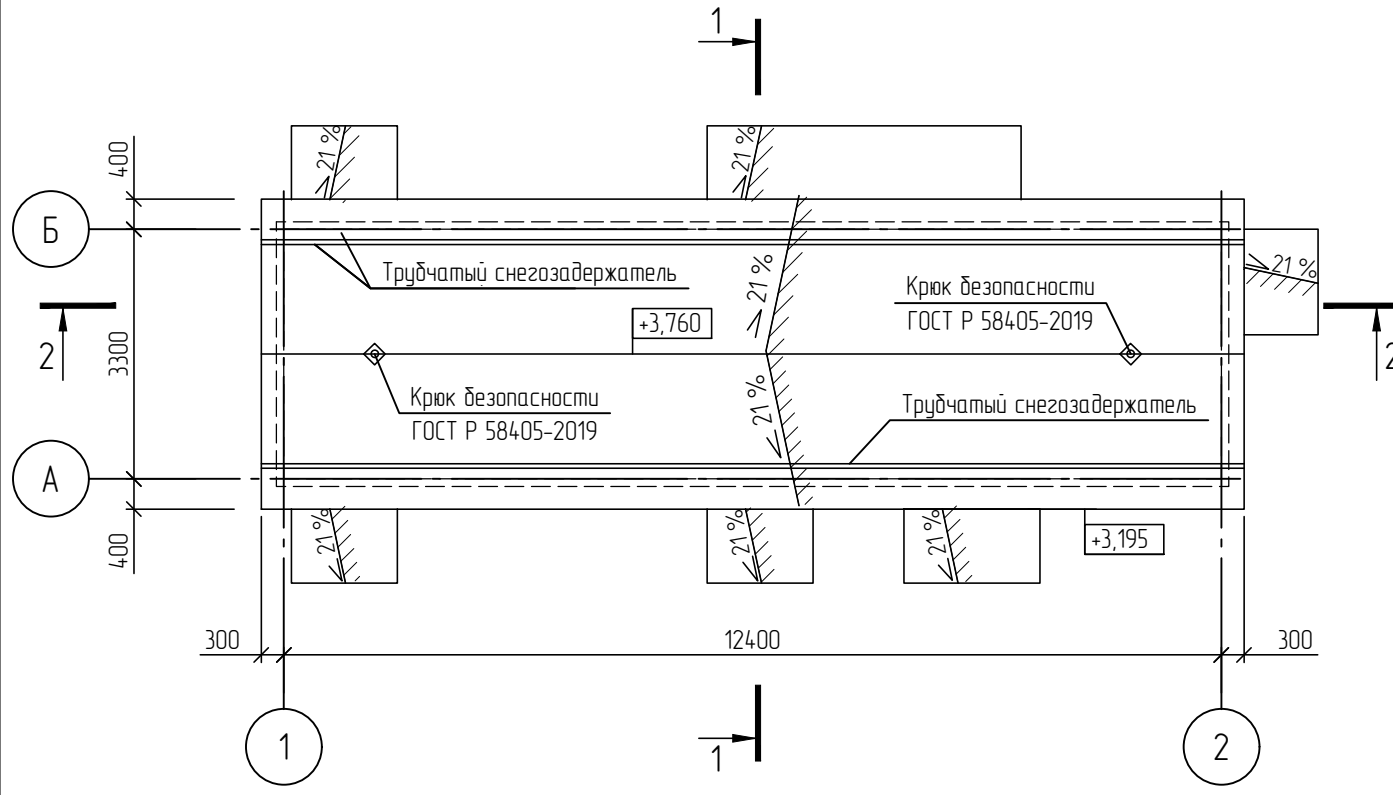
Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
1001	Помещение анализаторной	11,36	A
1002	Помещение пробоподготовки	11,36	A
1003	Венткамера	7,50	B4
1004	Помещение газовых баллонов	2,10	A
1005	Щитовая	6,93	B3

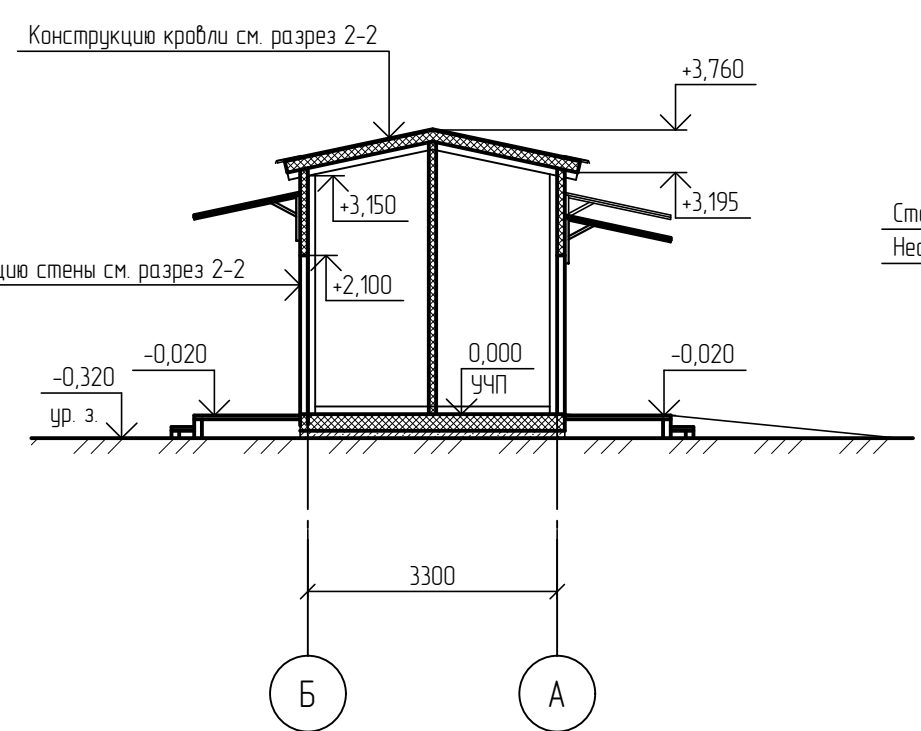
Технико-экономические показатели

Общая площадь - 40,92 м²
 Площадь застройки - 69,02 м²
 Строительный объем - 157,45 м³
 Степень огнестойкости здания - II
 Класс конструктивной пожарной опасности - C0
 Категория здания по взрыво-пожарной опасности - A
 Класс функциональной пожарной опасности - Ф5.1

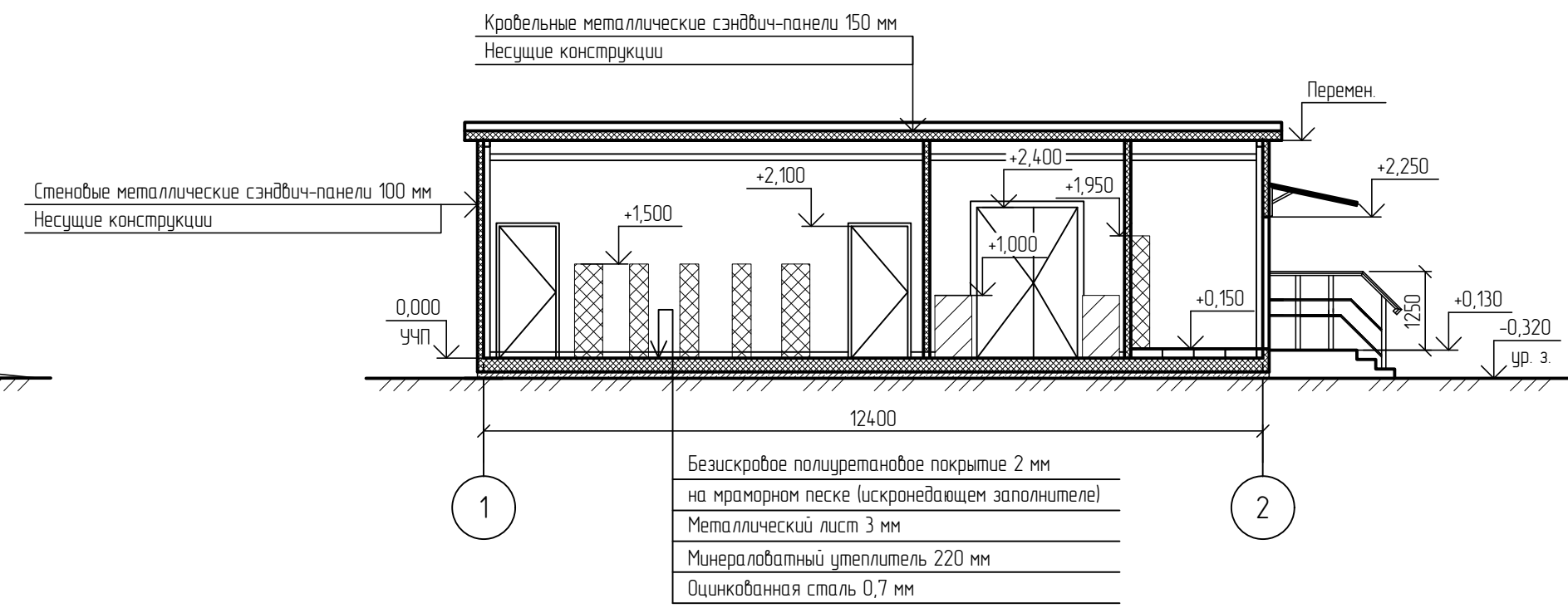
План кровли



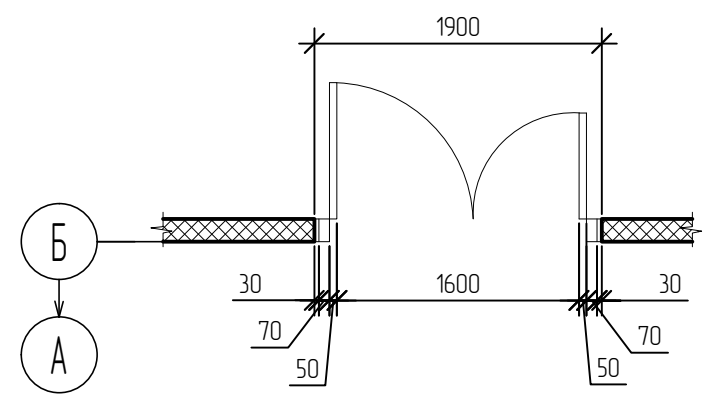
Разрез 1-1



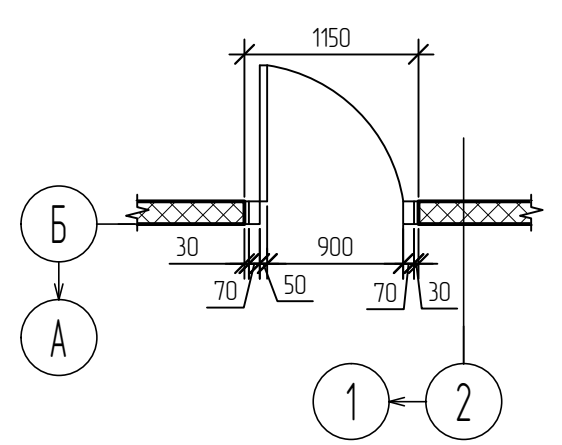
Разрез 2-2



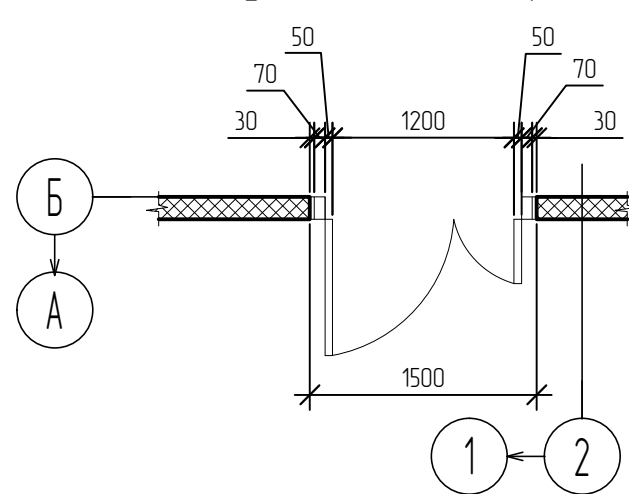
Фрагмент 1 Схема установки дверного блока



Фрагмент 2 Схема установки дверного блока



Фрагмент 3 Схема установки дверного блока



Размещение оборудования анализаторной №2 показано условно и будет уточнено при разработке рабочей документации.

Условные обозначения

- Трехслойные металлические сэндвич-панели
- Металлический решетчатый настил
- Металлическое ограждение
- Легкосбрасываемые конструкции (ЛСК)
- Оборудование ОVK
- Оборудование АСУ
- Оборудование ЭТО

Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.
 00054,765

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Каранова				
Рук. гр.	Фаняна				
Гл. спец.	Новикова				
И. контр.					

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-АР-0001
 «Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»

Дистилляция СМ Секция 400

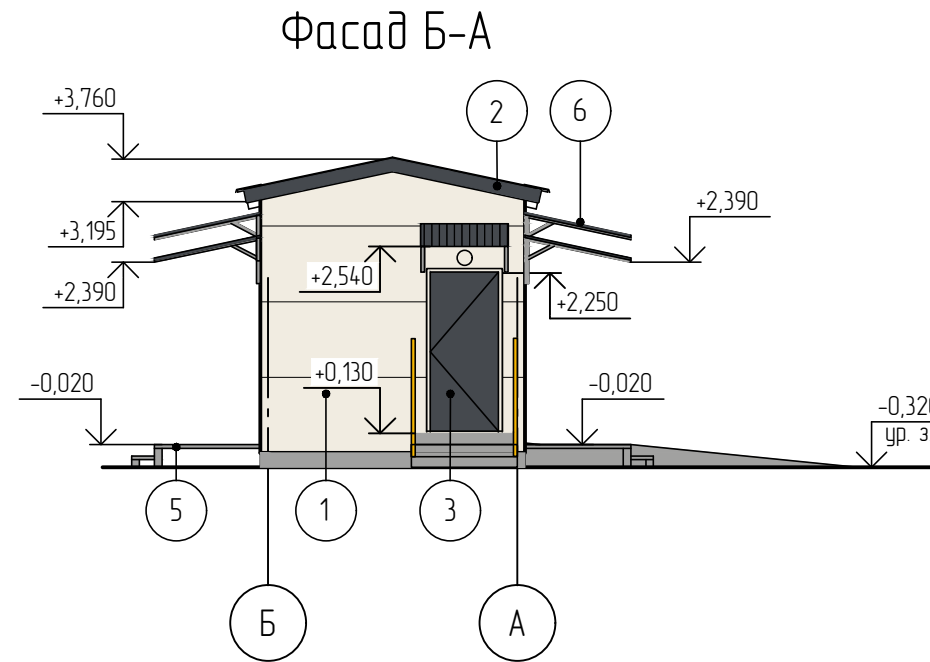
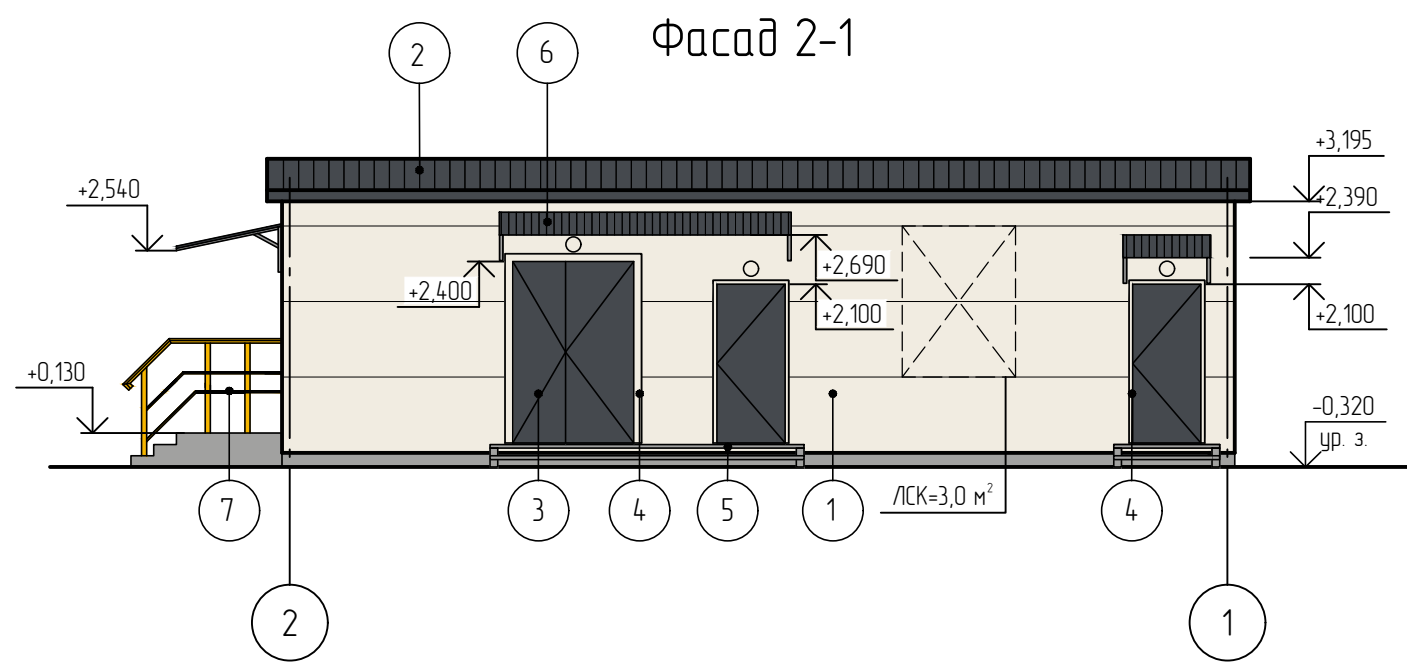
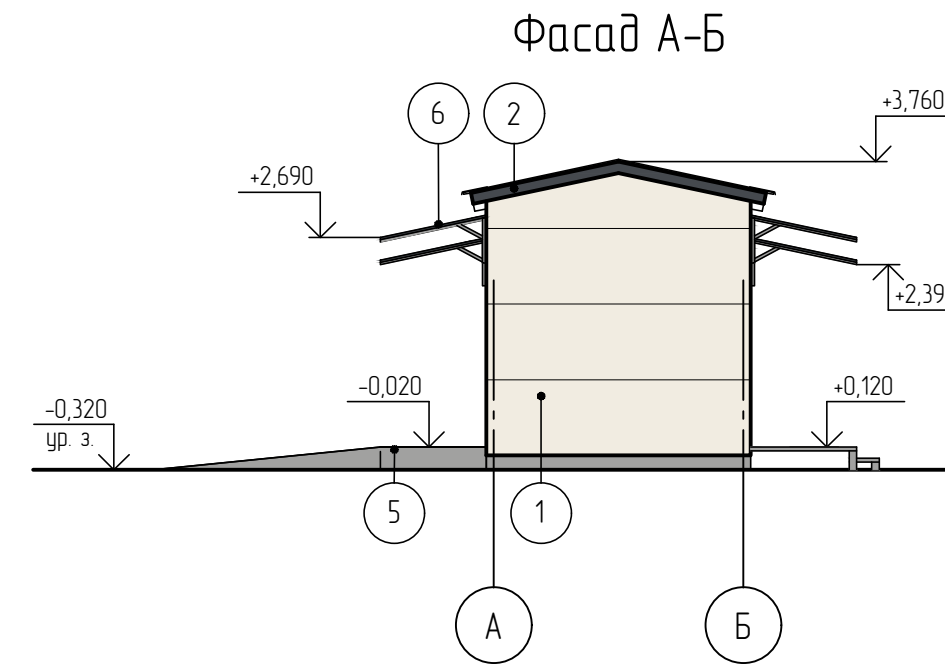
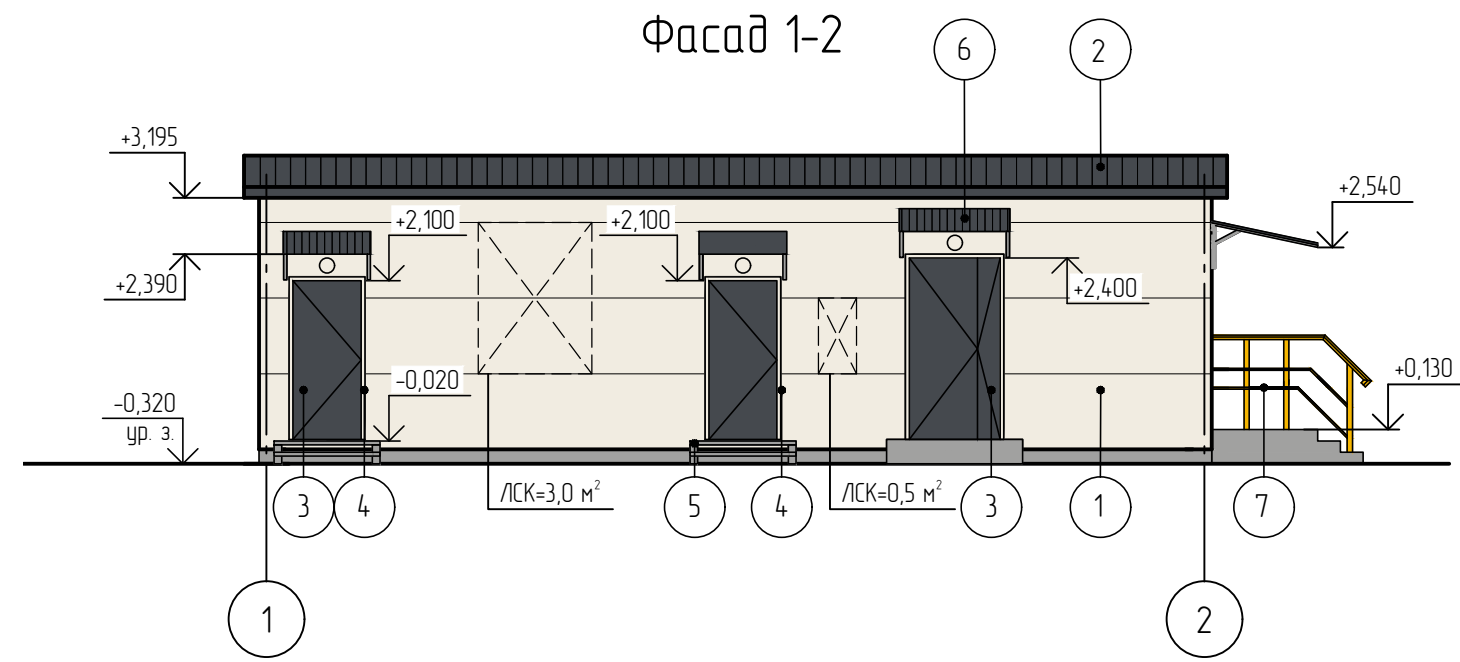
Стадия: Лист: Листов: 1

Анализаторная №2. План на отм. 0,000. Схема расположения оборудования. План кровли. Разрезы 1-1, 2-2

СИБУР
 НОВЫЕ РЕСУРСЫ

Анализаторная №2

Ведомость отделки фасадов



Поз. отделки	Наименование элемента фасада	Наименование материала отделки	Наименование и номер эталона цвета или образца колера	Примечание
1	Стены	Стеновые трехслойные металлические сэндвич-панели с полимерным покрытием	RAL 9010	Белый
2	Кровля	Кровельные трехслойные металлические сэндвич-панели с полимерным покрытием	RAL 7024	Графитовый серый
3	Двери, ворота металлические	Окраска порошковой краской	RAL 7024	Графитовый серый
4	Обрамление дверных проёмов	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	RAL 9010	Белый
5	Металлические элементы площадок, лестниц, опор	Стальные с полимерным покрытием	RAL 9006	Бело-алюминиевый
6	Козырьки	Металлический профилированный настил с полимерным покрытием	RAL 7024	Графитовый серый
7	Ограждения лестничных маршей	Стальные с полимерным покрытием	RAL 1023	Транспортно-желтый

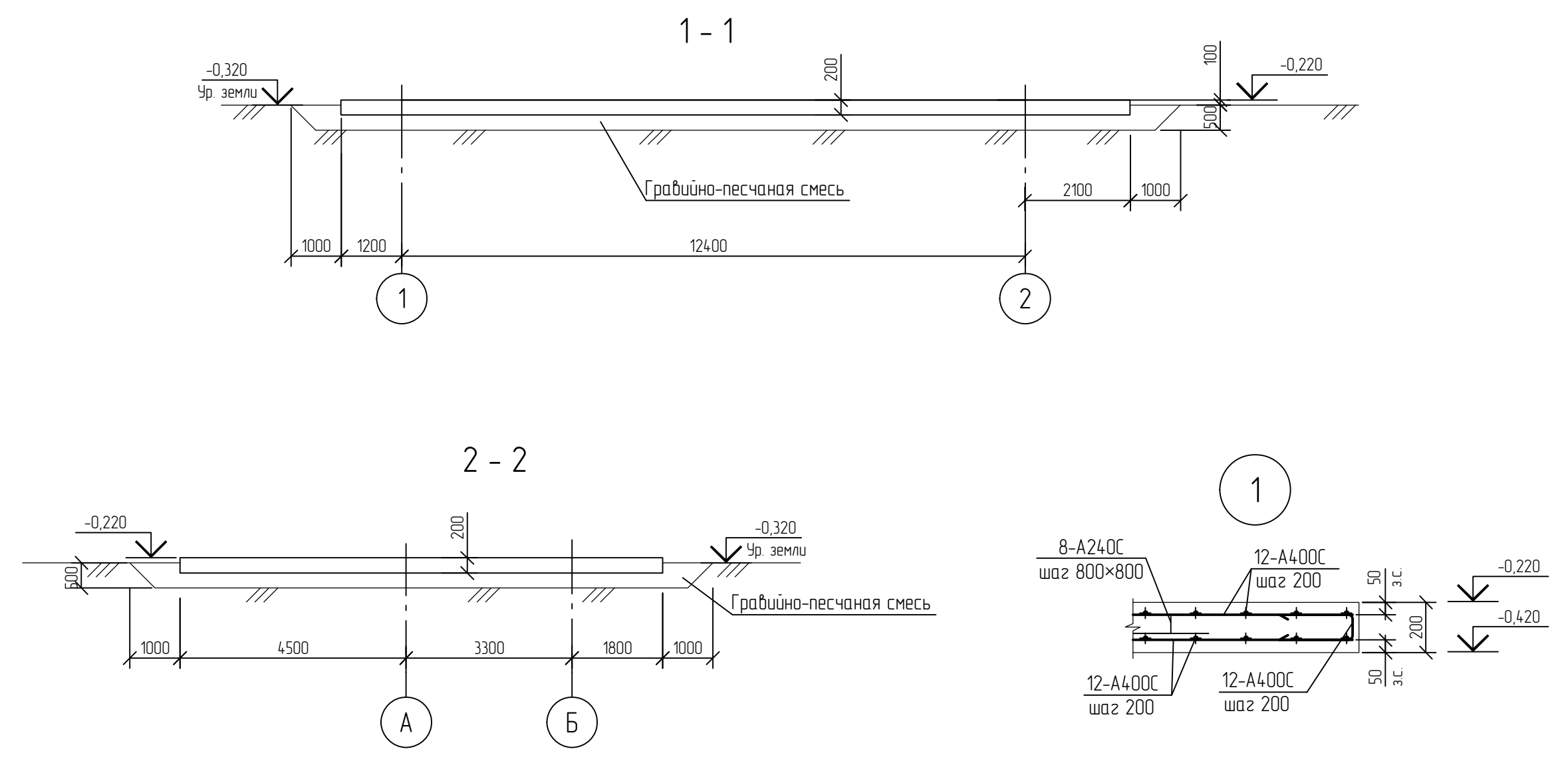
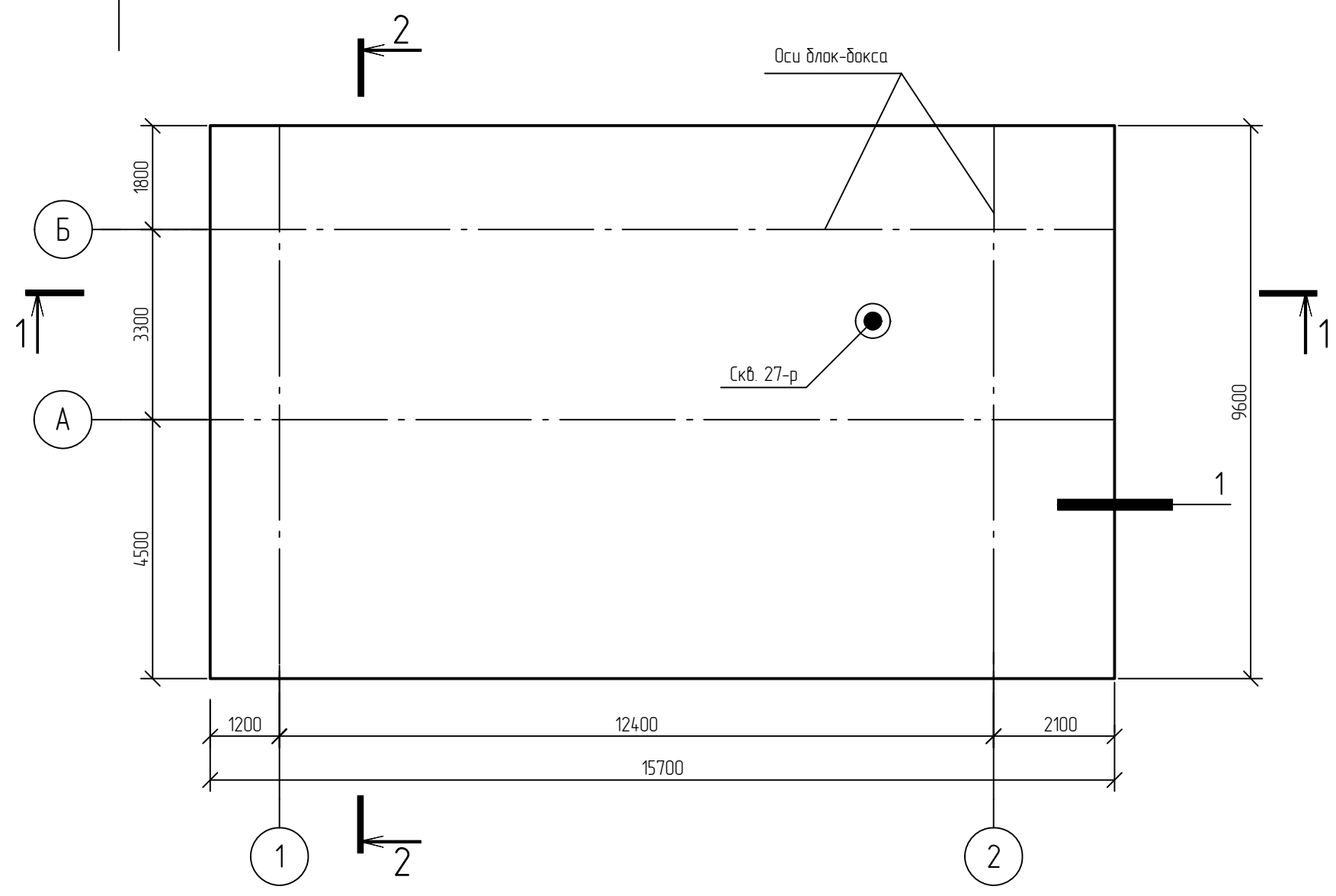
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00054,765

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1104-АР-0002					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Каранова				
Рук. гр.	Фанян				
Гл. спец.	Новикова				
И. контр.					
Дистилляция СМ Секция 400				Стадия	Лист
				П	1
Анализаторная №2. Фасад 1-2. Фасад А-Б. Фасад 2-1. Фасад Б-А					

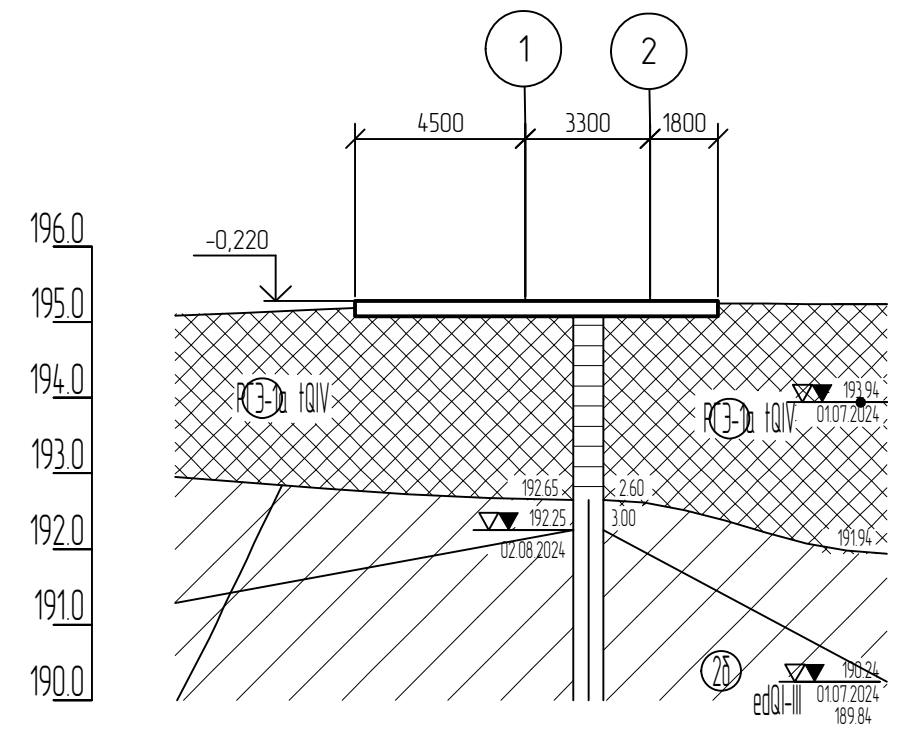
Электронная проверка подлинности

Фундаментная плита ФП1

Анализаторная №2



Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 27-р



Номер скважины	Скв. 27-р
Номер скважины	195.3
Расстояние, м	16.2

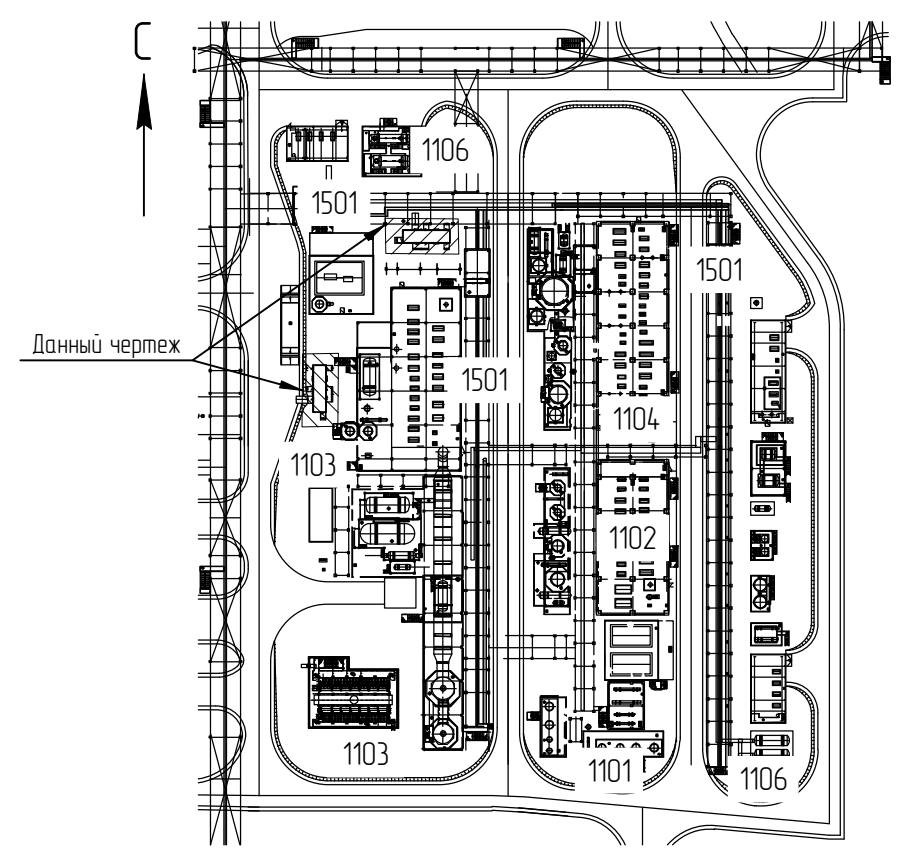
Условные обозначения

● Инженерно-геологическая скважина

Принятые сокращения
з.с. - защитный слой

1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.

Ситуационный план



Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³				Угол внутреннего трения, °	Модуль деформации, МПа
			ρ	с	φ	Е		
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (t _{0,1})	1,94	36	23	12,1		

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КЖ-0010					
«Строительство производства этилдизола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство обще заводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилдизола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скопинцев				
Рук.гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И контр.					
Синтез СМ Секция 300				Стадия	Лист
Анализаторная №2. Фундаментная плита ФП1. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 27-р				П	1

Изд. № подл. 00054,765

Лист № в плане

Взам. инв. №

Схема расположения элементов основания блок-бокса

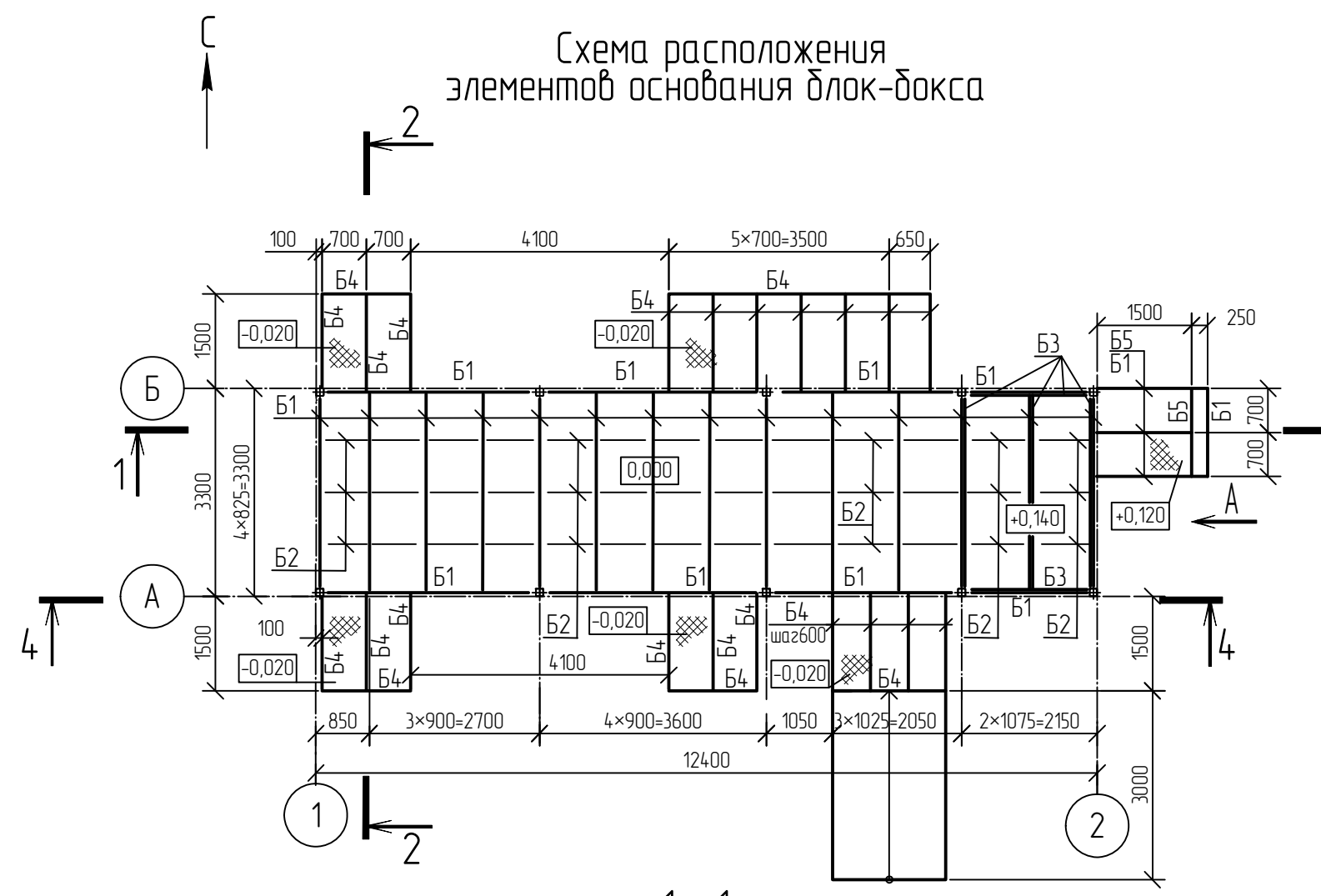
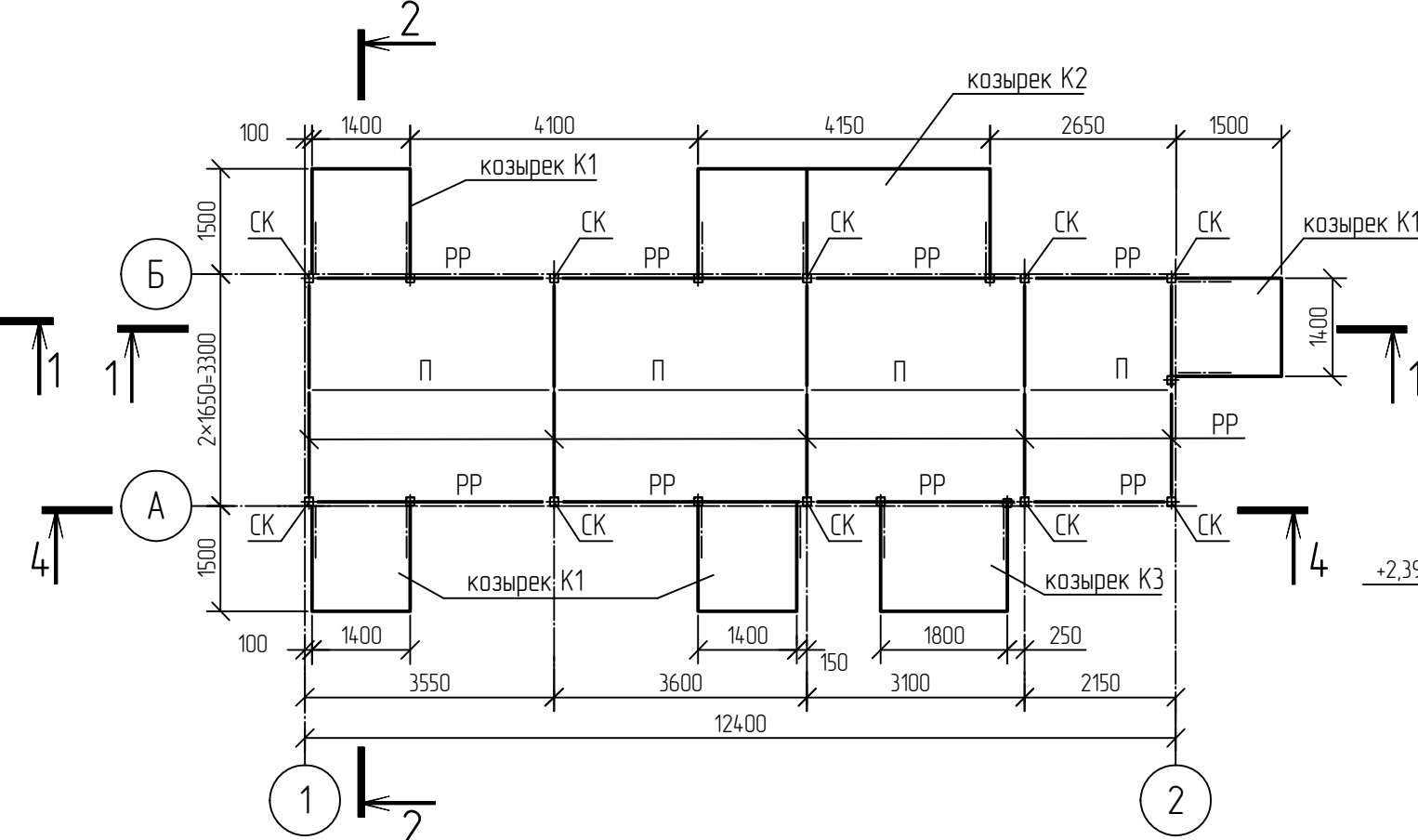
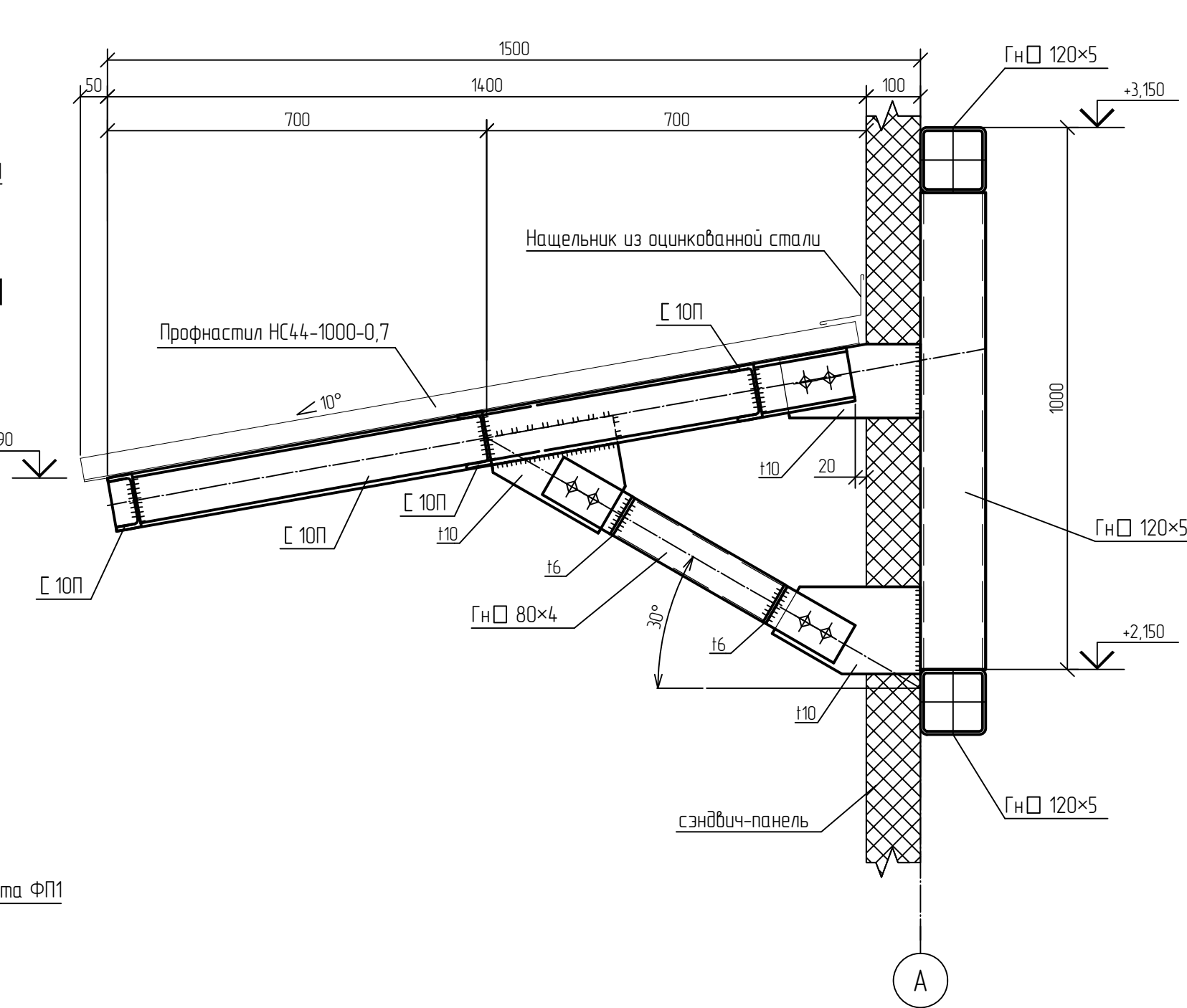


Схема расположения элементов каркаса

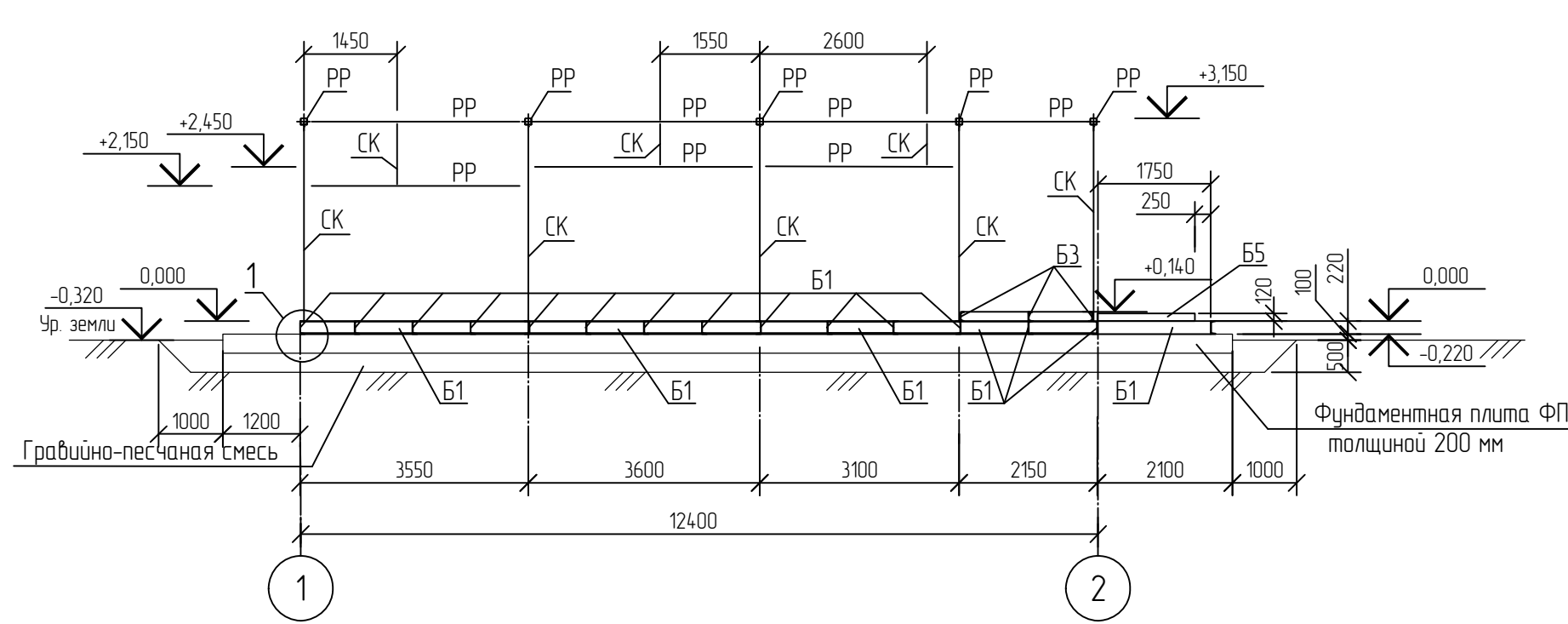


5-5

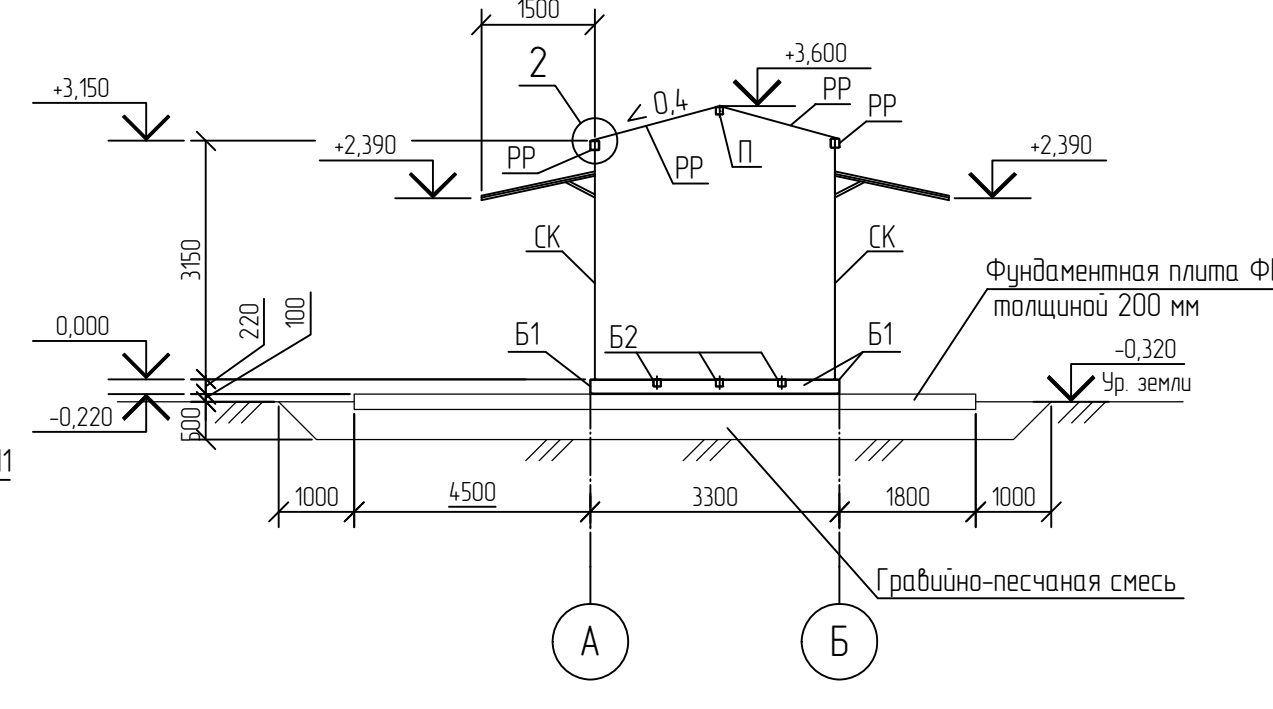


Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз	состав	А, кН	Н, кН	М, кНм		
СК			Гн 120x5	8,6	28,0	11,6	355-8-09Г2С	
РР			Гн 120x5	16,1	9,4	18,2	355-8-09Г2С	
П			Гн 100x5	6,1	-	-	355-8-09Г2С	
Б1			С 22У	22,5	3,3	9,8	С345-5	
Б2			Гн 100x5	3,0	-	-	355-8-09Г2С	
Б3			С 14У	22,5	3,3	9,8	С345-5	
Б4			С 20У	22,5	3,3	9,8	С345-5	
Б5			С 12У	22,5	3,3	9,8	С345-5	

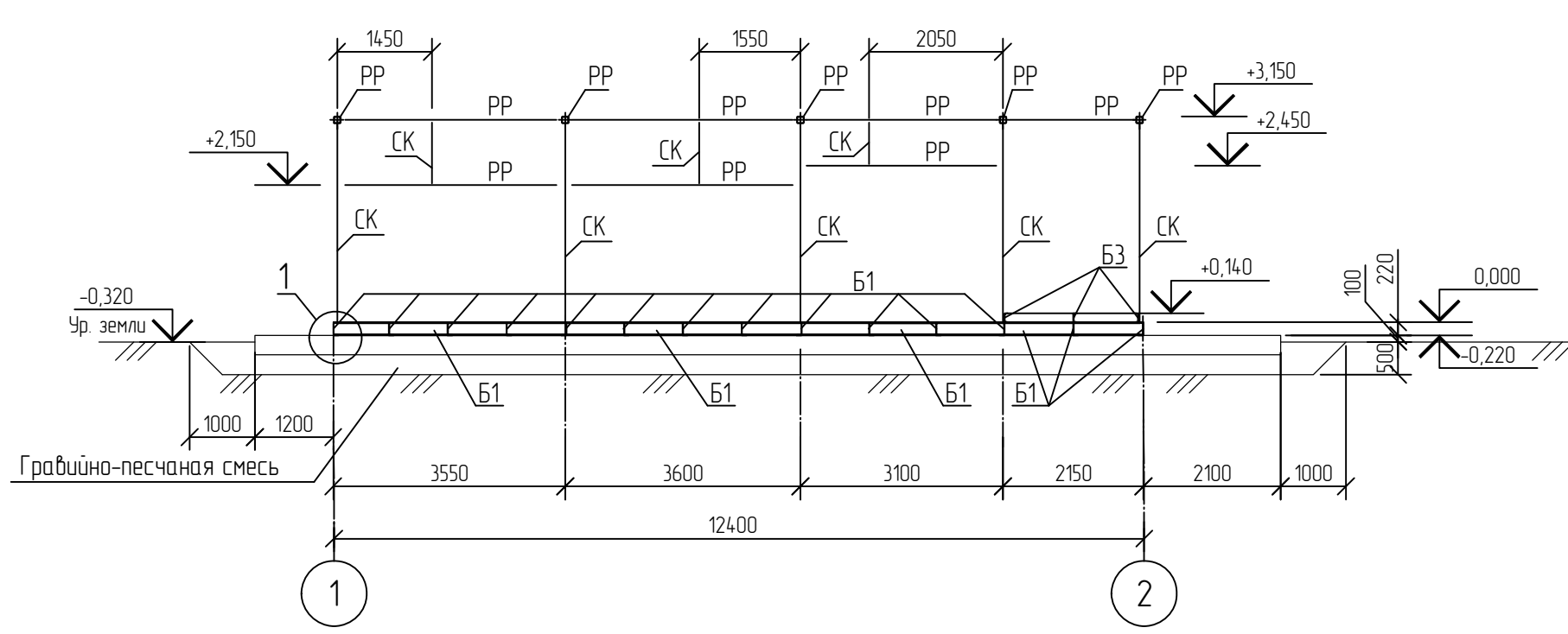
1-1



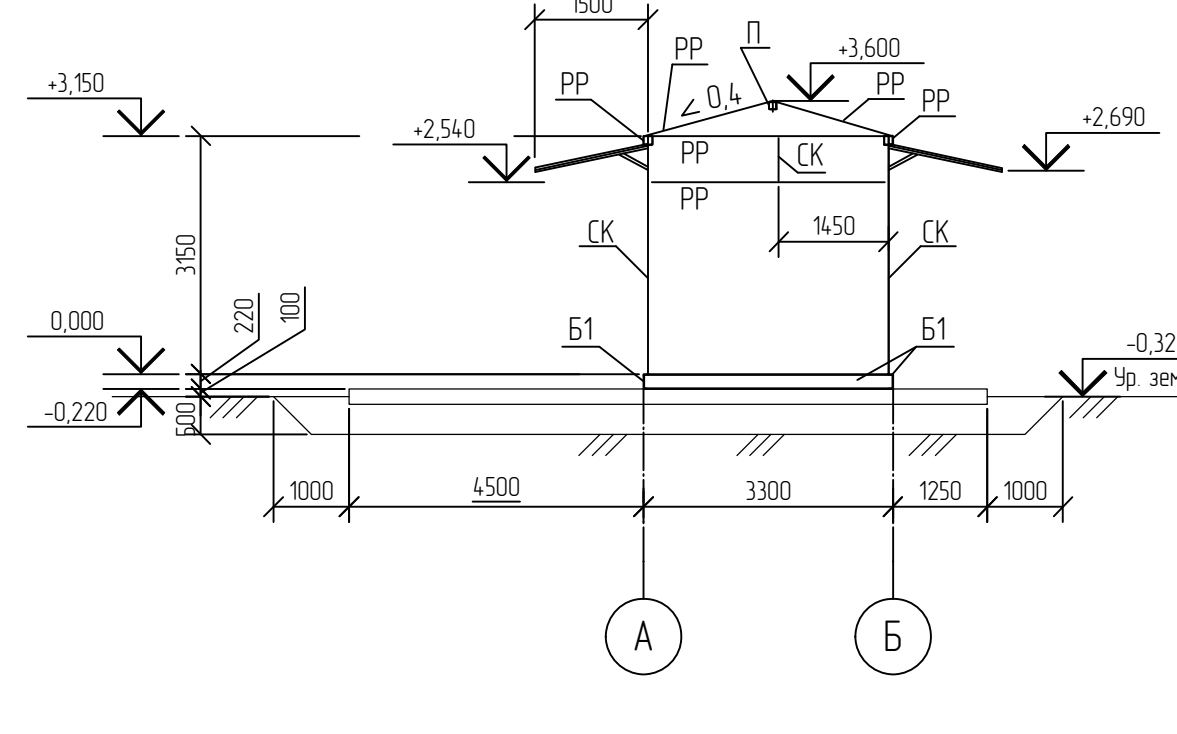
2-2



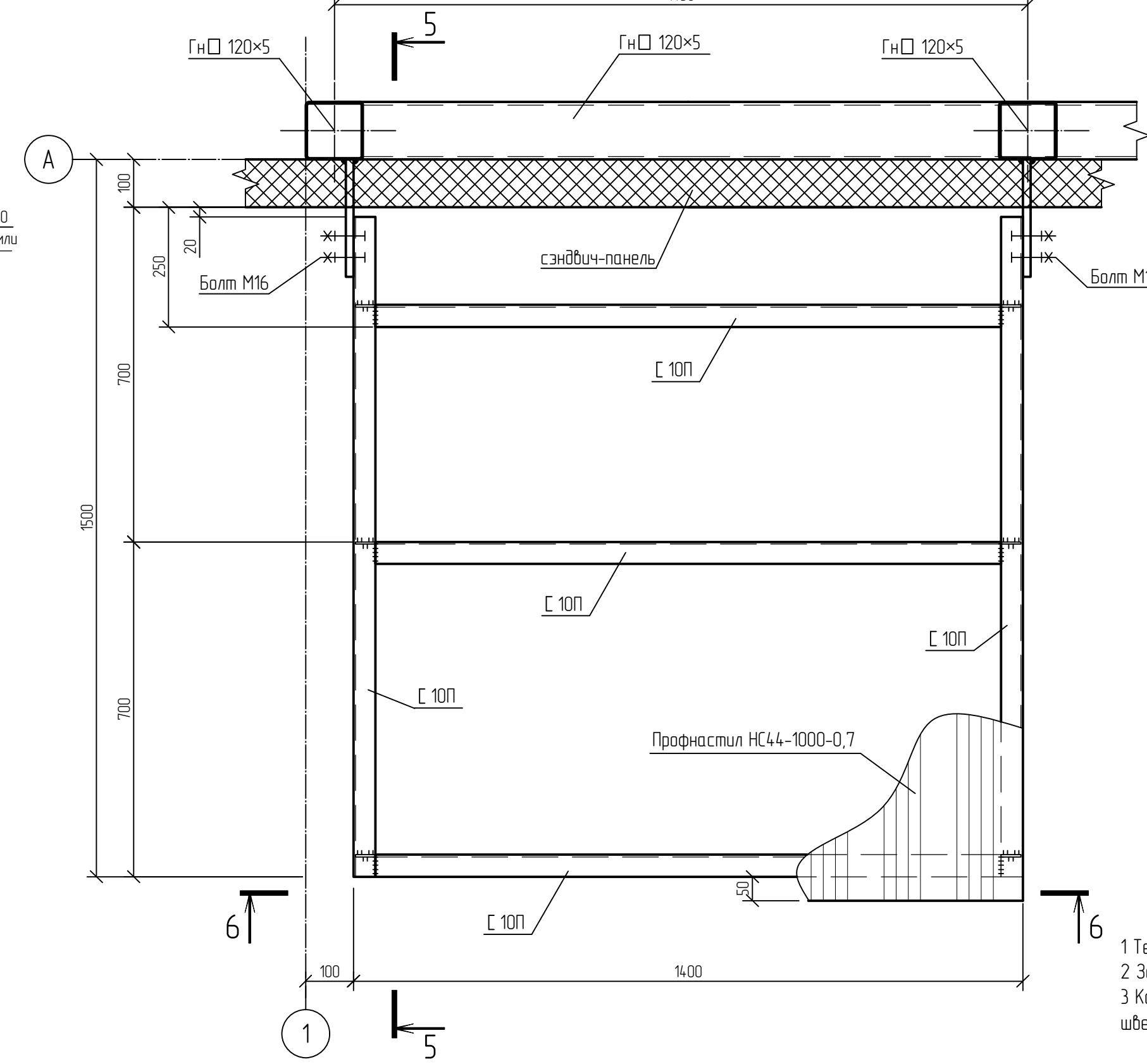
4-4



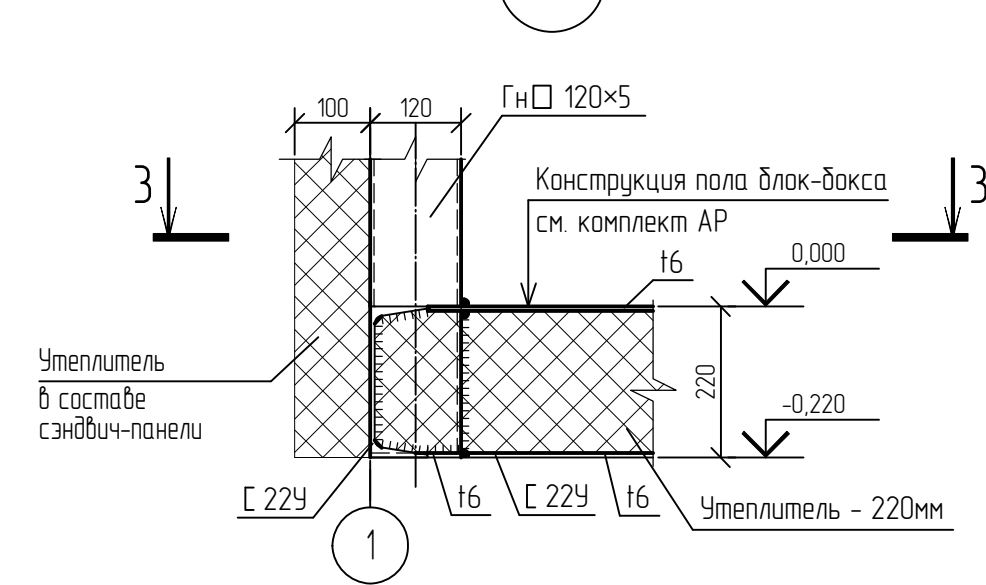
A



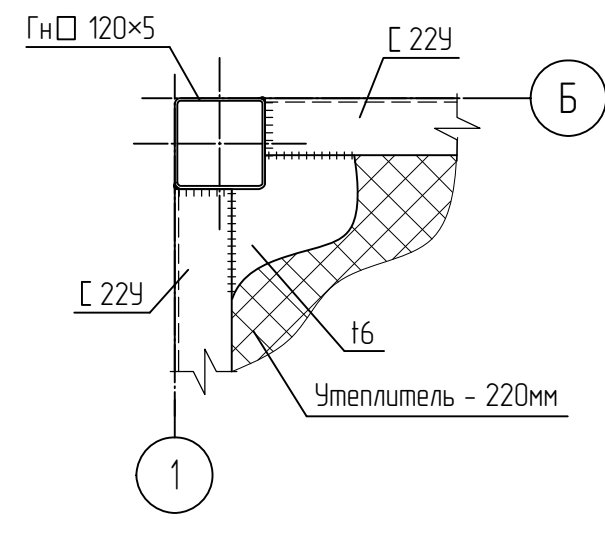
Козырек К1



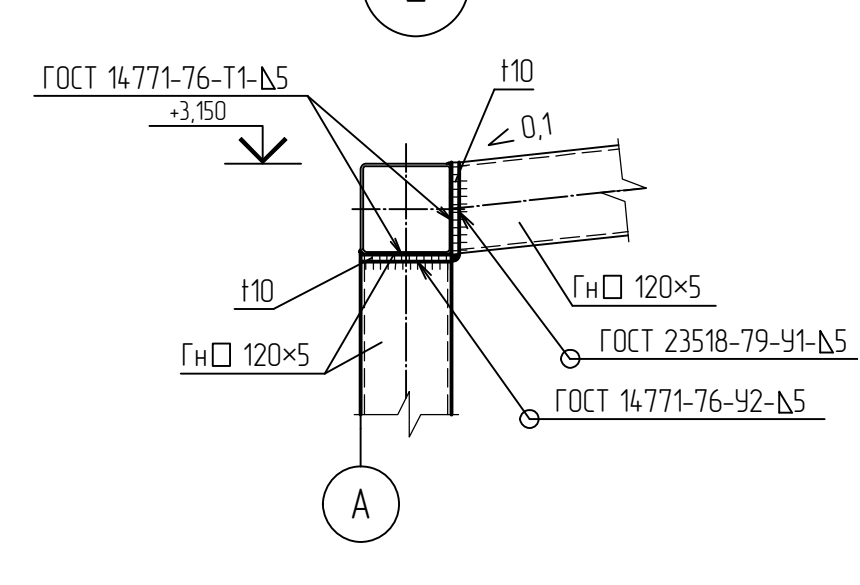
1



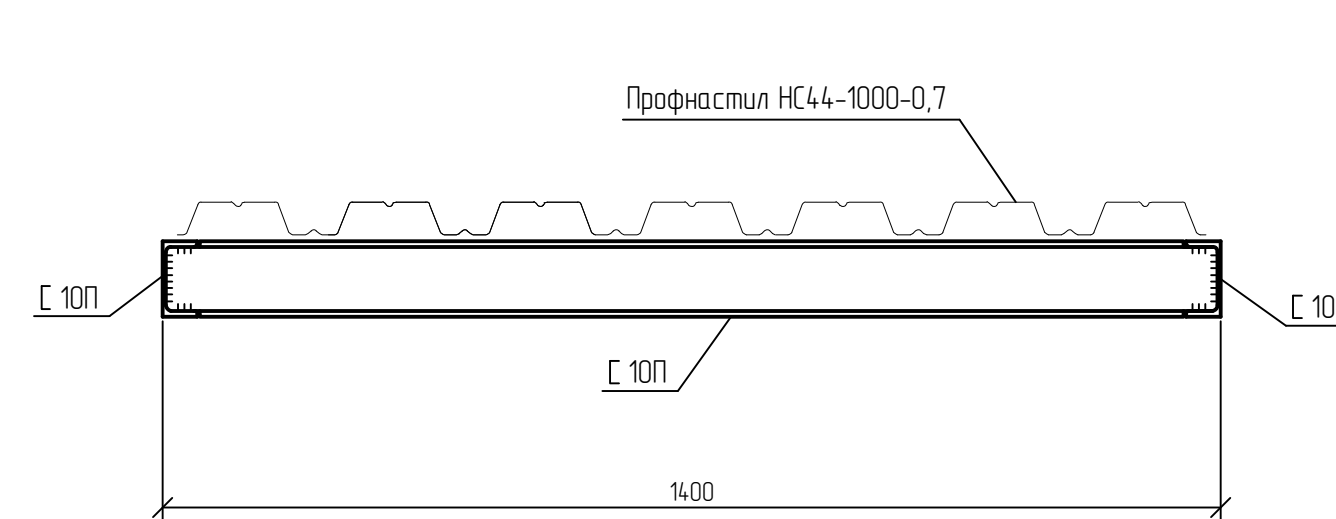
3-3



2



6-6



- 1 Текстовую часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 3 Каркас козырьков К1 и К3 выполнить из швеллера [10П], каркас козырька К2 выполнить из швеллера [14П].

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1104-КМ-0007

Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб		Скляничев			
Рук. гр.		Сиварин			
Гл. спец.		Семенов			
Н. контр.					

Синтез СМ Секция 300

Анализаторная №2. Схема расположения элементов основания блок-бокса. Схема расположения элементов каркаса. Козырек К1 Узлы 1,2



Вмест. шиф. №
Полн. и дата
Ид. № мод.
00054765

Этажерка 5

Схема свайного поля

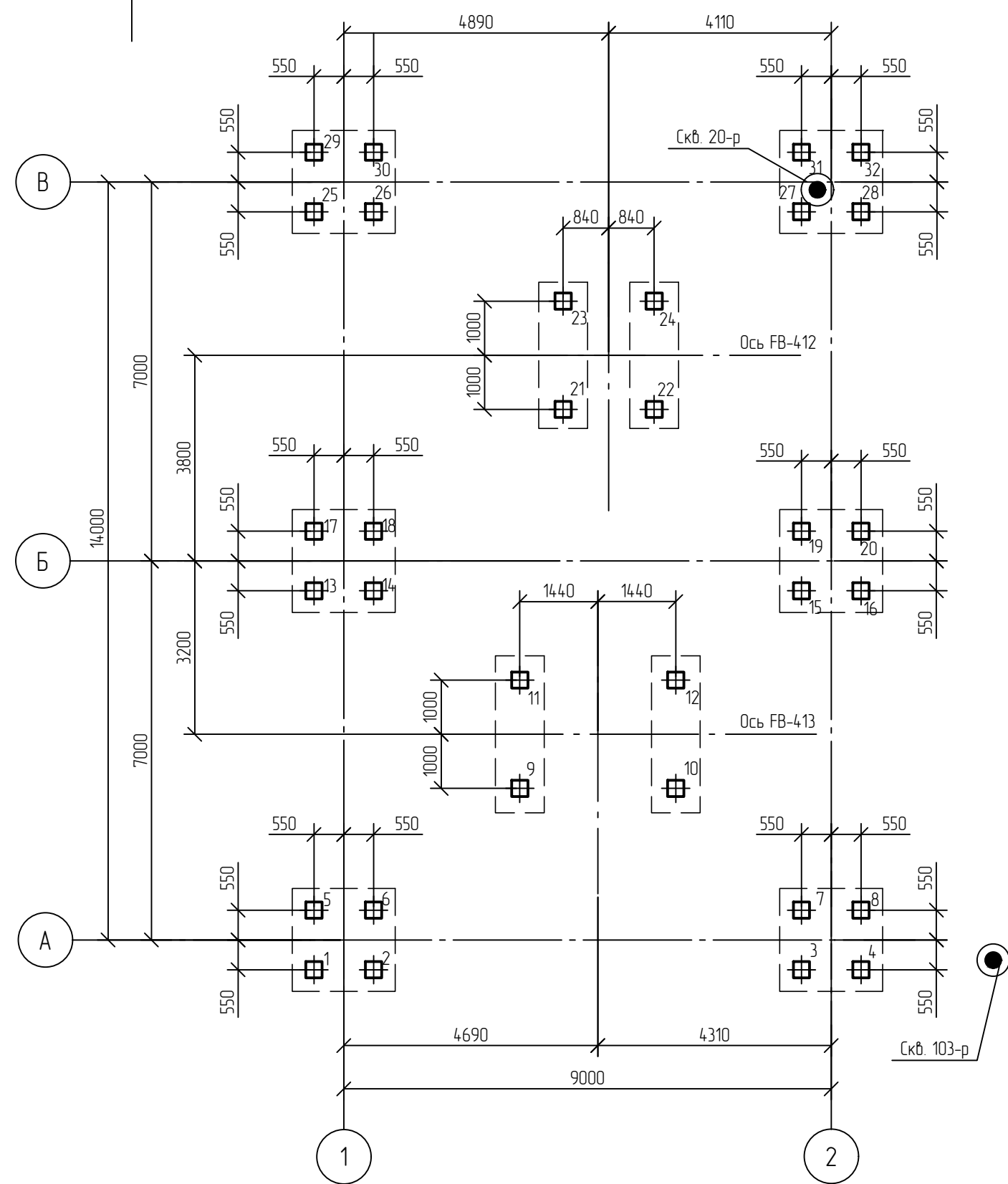
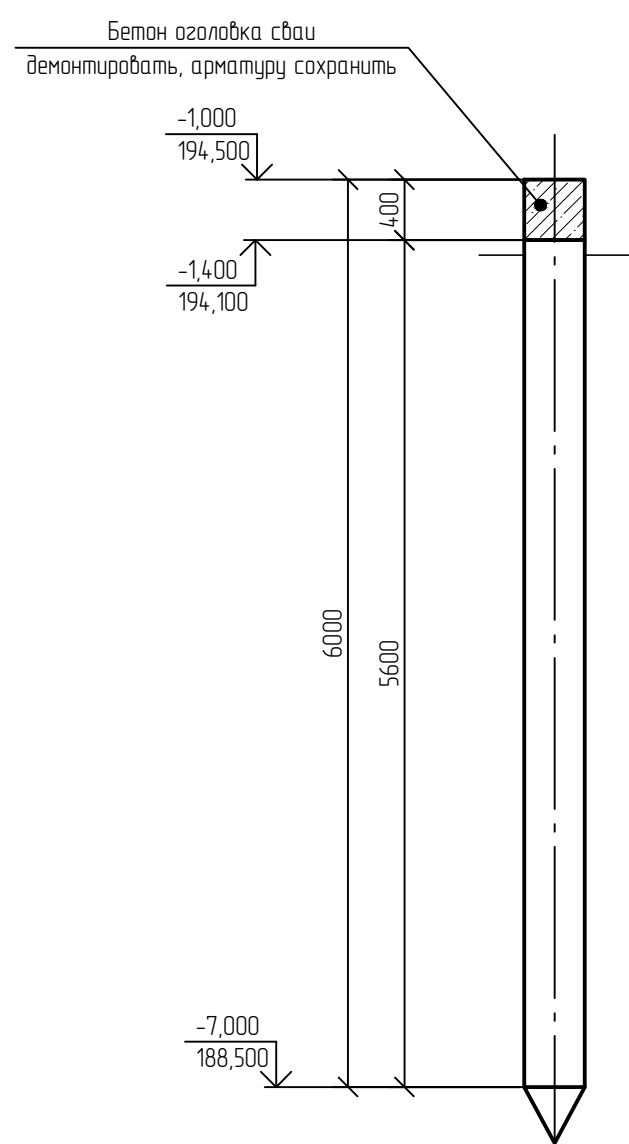


Схема сваи С60.30-6



Спецификация к схеме свайного поля

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1.32	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забивная С60.30-6	32	1380	В30W8F200

Таблица предельных отклонений положения свай в плане

Поз.	Марка сваи	Расположение сваи	Эскиз	Примеч.
1.32	С60.30-6	Крайняя		

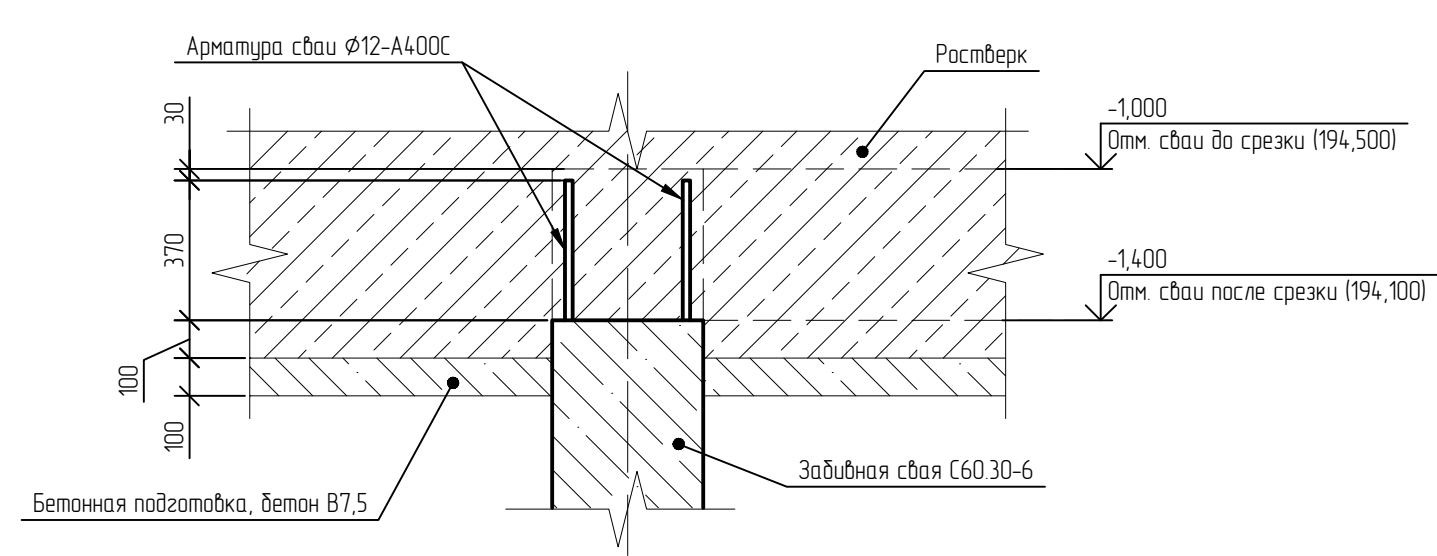
Условные обозначения

- Свая С60.30-6
- Инженерно-геологическая скважина

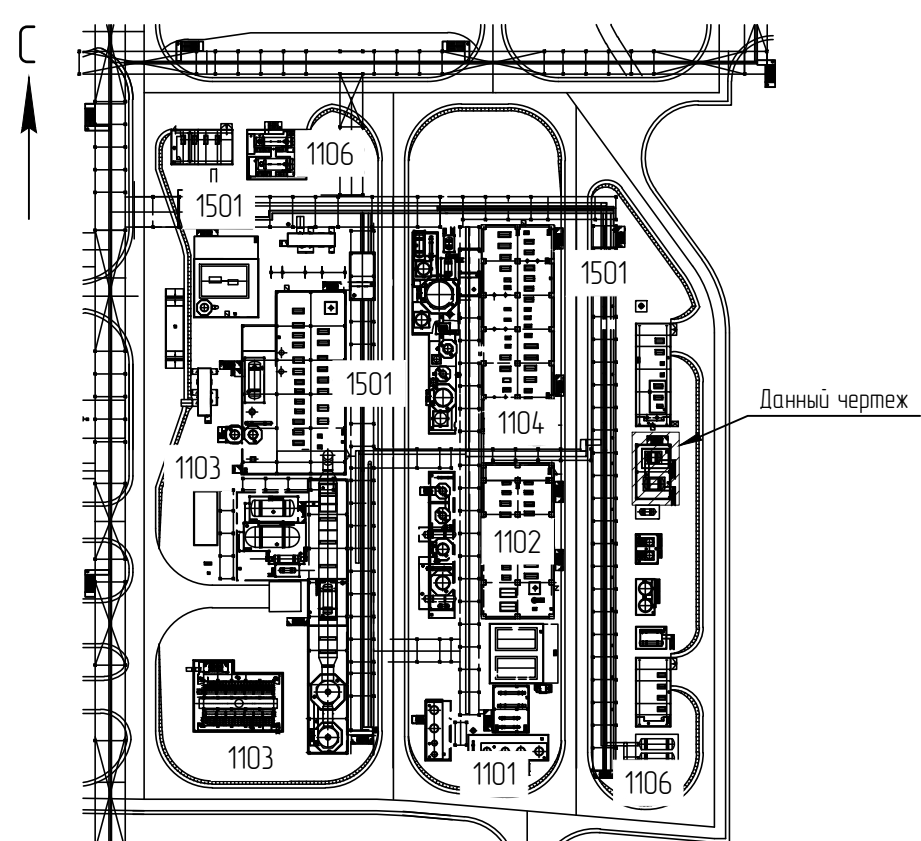
Принятые сокращения

- абс. - абсолютная
- относит. - относительная

Заделка сваи С60.30-6 в растверк



Ситуационный план



Ведомость свай

Позиция	Абс. отм. верха сваи до срезки, м	Абс. отм. верха сваи после срезки, м	Относит. отм. верха сваи до срезки, м	Относит. отм. верха сваи после срезки, м	Допускаемая нагрузка на сваю, кН			Расчетная нагрузка на сваю, кН		
					на сжатие	на выдергивание	горизонтальная	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная
1.32	194,500	194,100	-1,000	-1,400	771,43	149,28	29,36	156	-	7,34

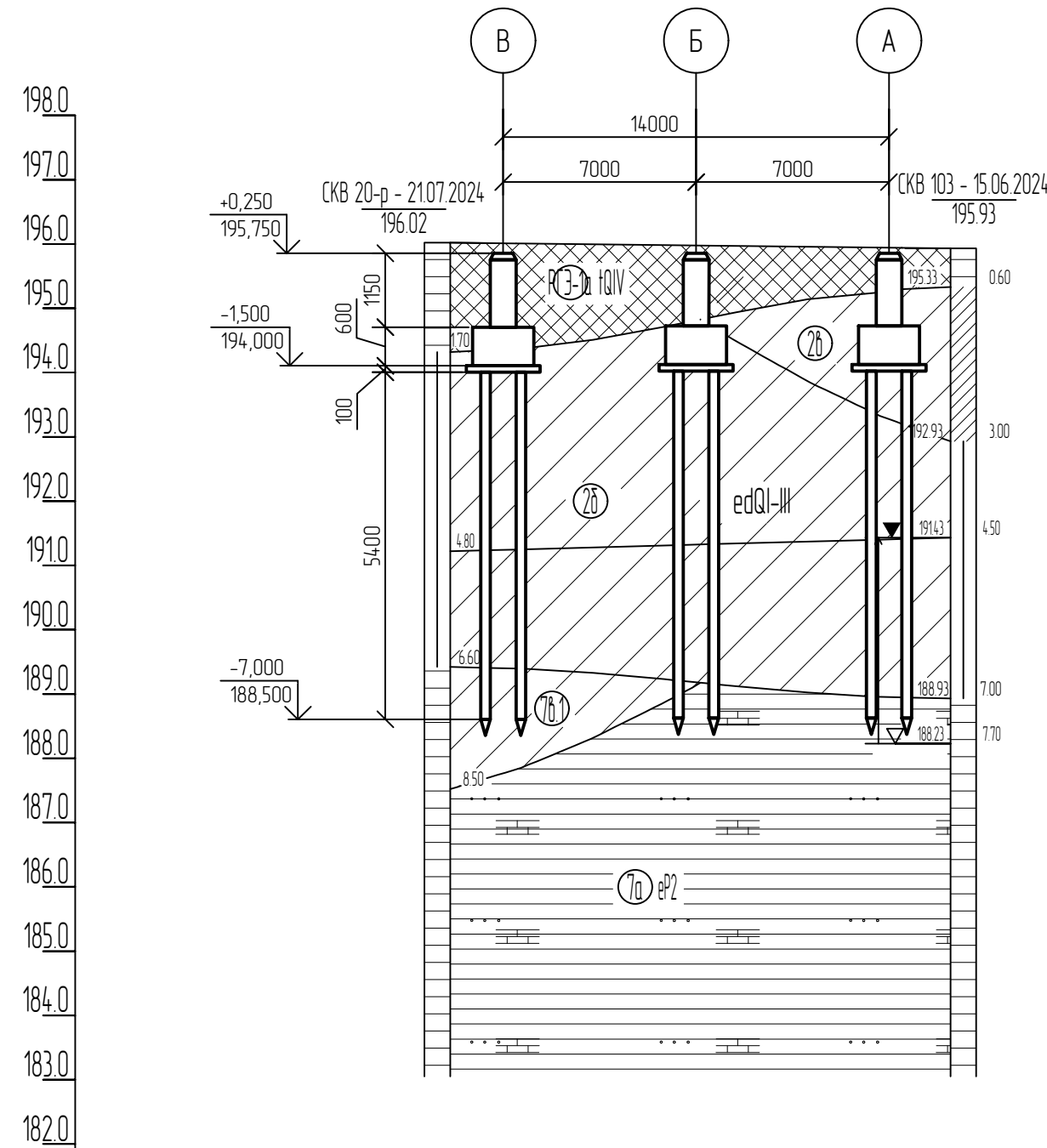
- 1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1
- 2 Инженерно-геологический разрез см. 1106-КЖ-0002.
- 3 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.
- 4 Сопряжение свай с растверком жесткое.
- 5 Обеспечить заделку голов свай после срубки в растверк на глубину не менее 100 мм.

					НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0001		
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного здания для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Система вспомогательного оборудования. Секция 600	
Разраб.	Бережная					Стадия	Лист
Рук. гр.	Сидорин					П	1
Гл. спец.	Семенов						
И. контр.						Этажерка 5. Схема свайного поля	



Взам. инв. №
Лист и дата
Инд. № табл.
00054765

Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 20-р, Скв. 103



Номер скважины	СКВ 20-р	СКВ 103	
Отметка устья, м	196.0	195.9	
Расстояние, м	5.8	16.4	6.1

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, ρ , г/см ³			
			ρ	ρ_s	ρ_d	ρ_w
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (tQ _{IV})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _{III})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2в		Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный (edQ _{III})	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7
ИГЭ-7в.1		Суглинок тяжелый песчаный полутвердый (песчаник выветрелый) (eP ₂)	1,95	34	23	31,5

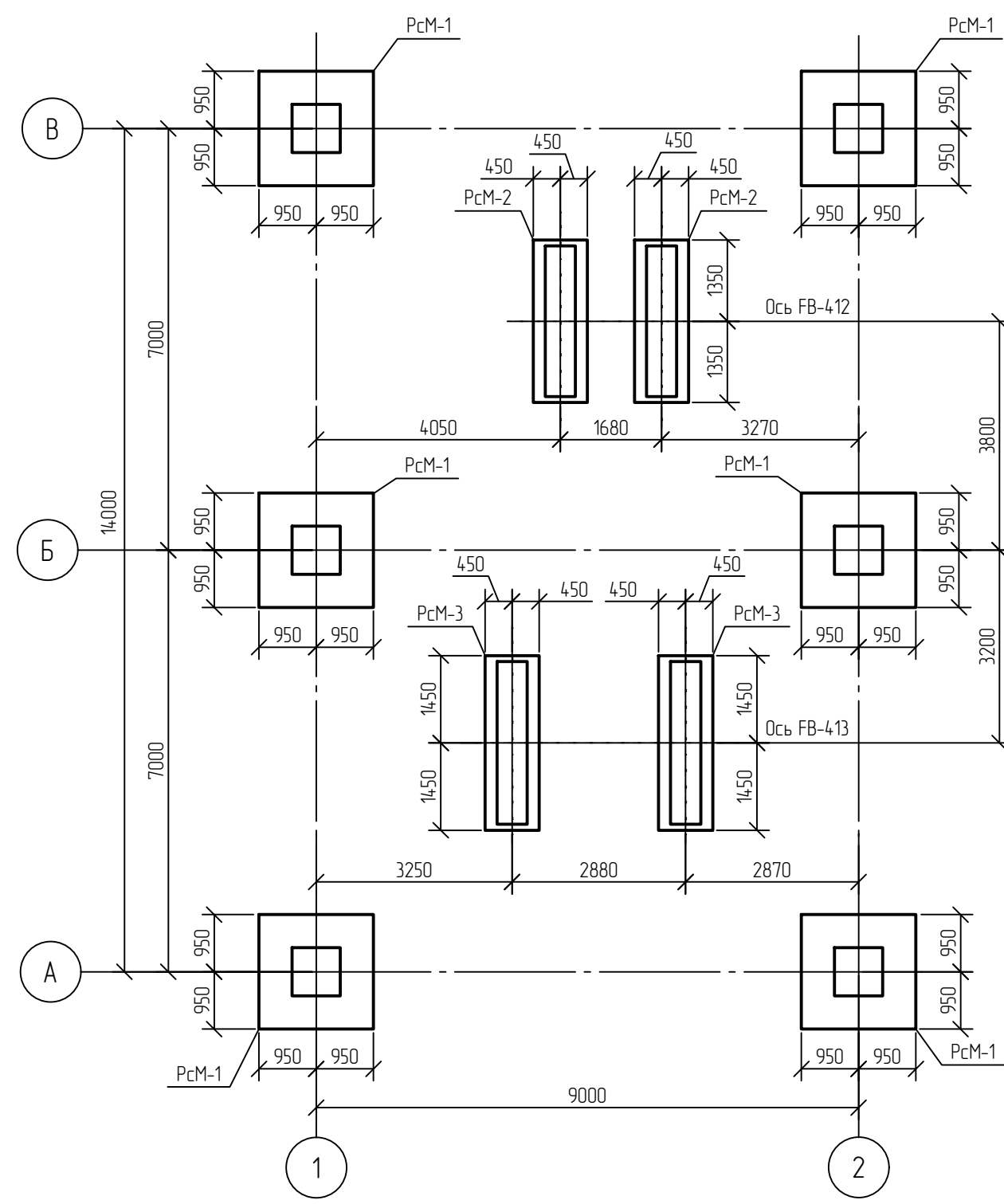
1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.

2 Данный лист см. совместно с 1106-КЖ-0001.

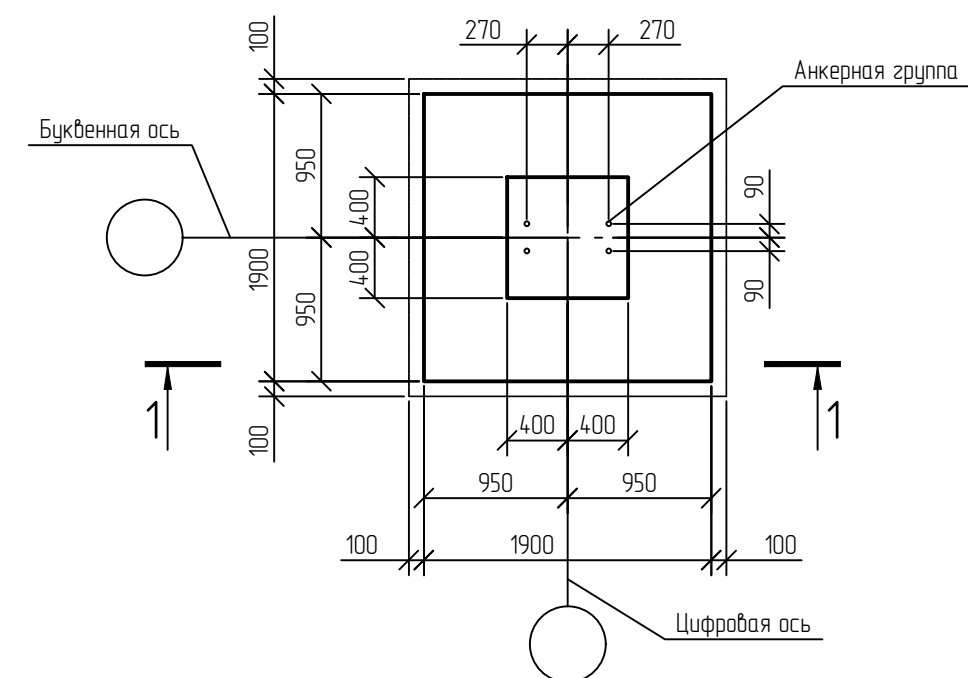
Инд. № подл.	00054765
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0002					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Бережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Система вспомогательного оборудования. Секция 600			Стадия	Лист	Листов
			П		1
Этажерка 5. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 20-р, Скв. 103					

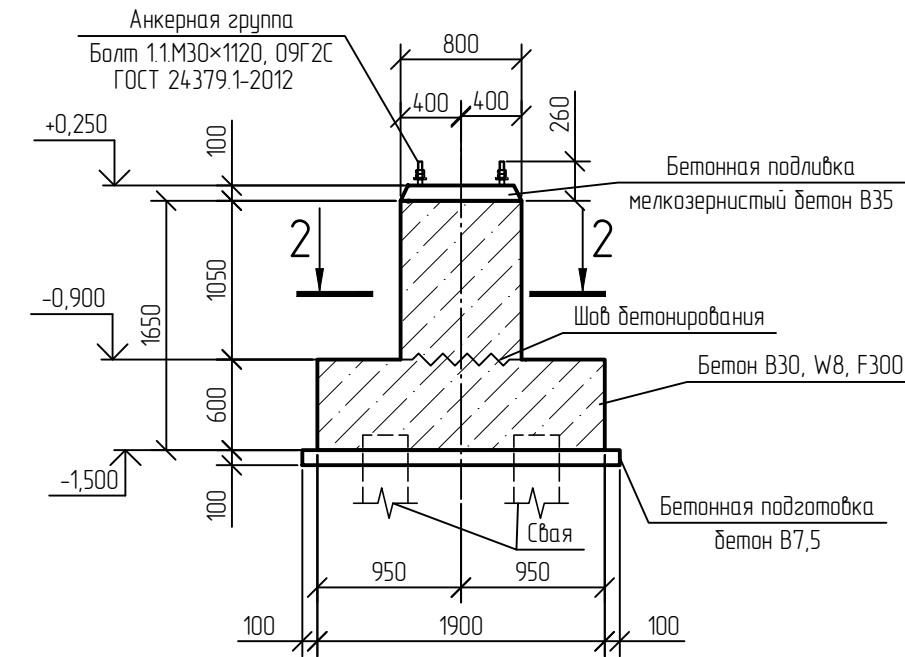
Схема расположения ростверков



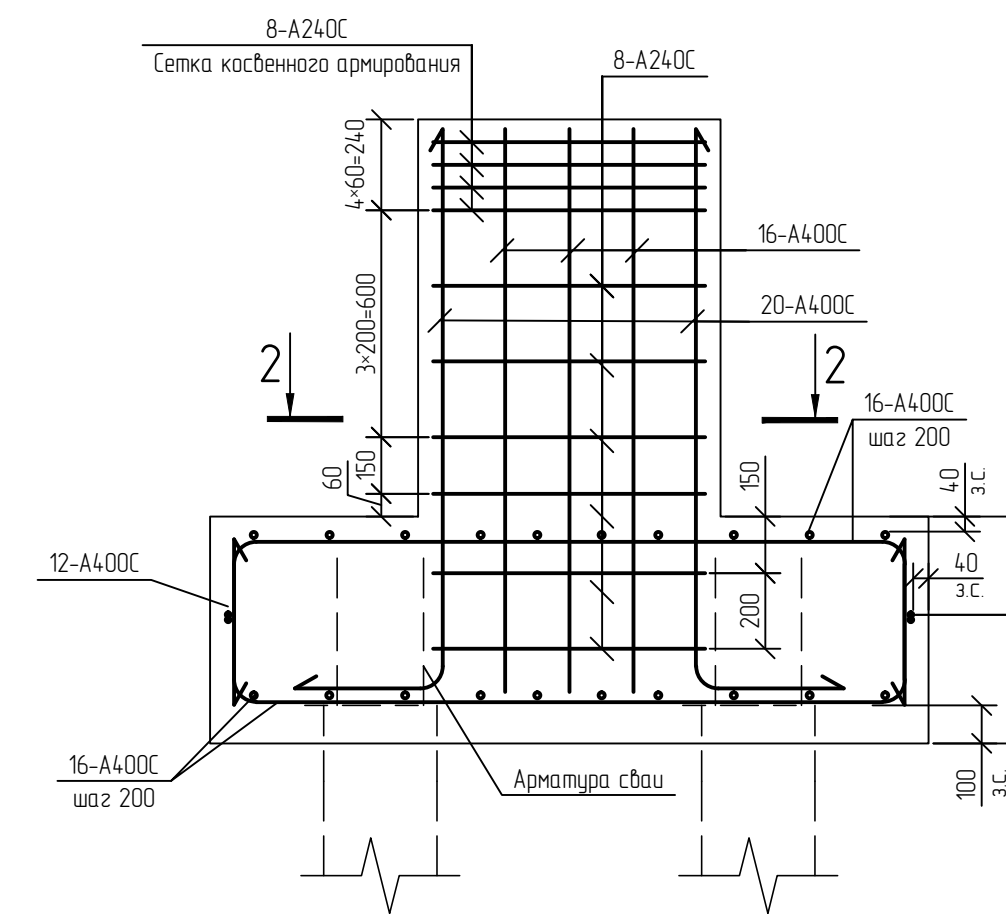
Ростверк РсМ-1



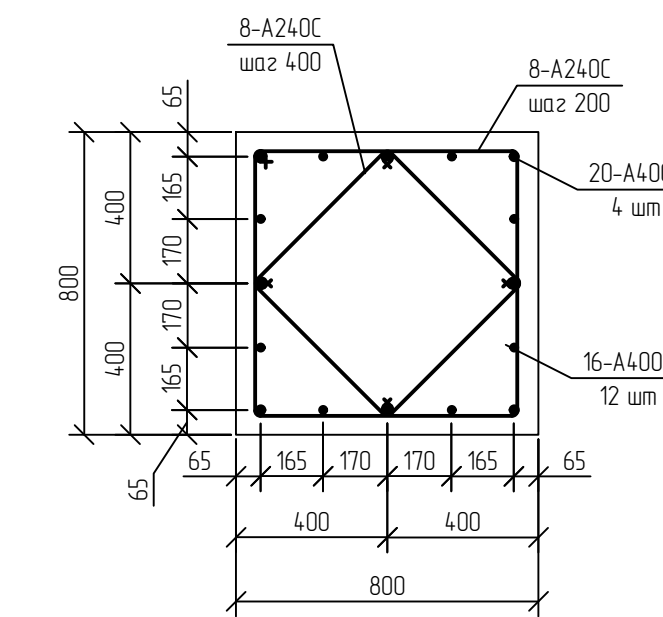
1-1
Опалубка



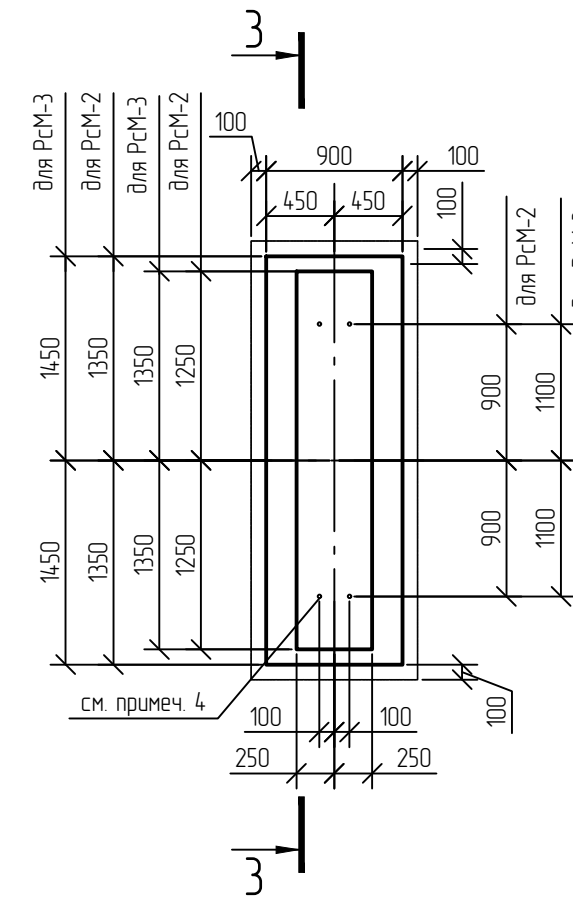
1-1
Армирование



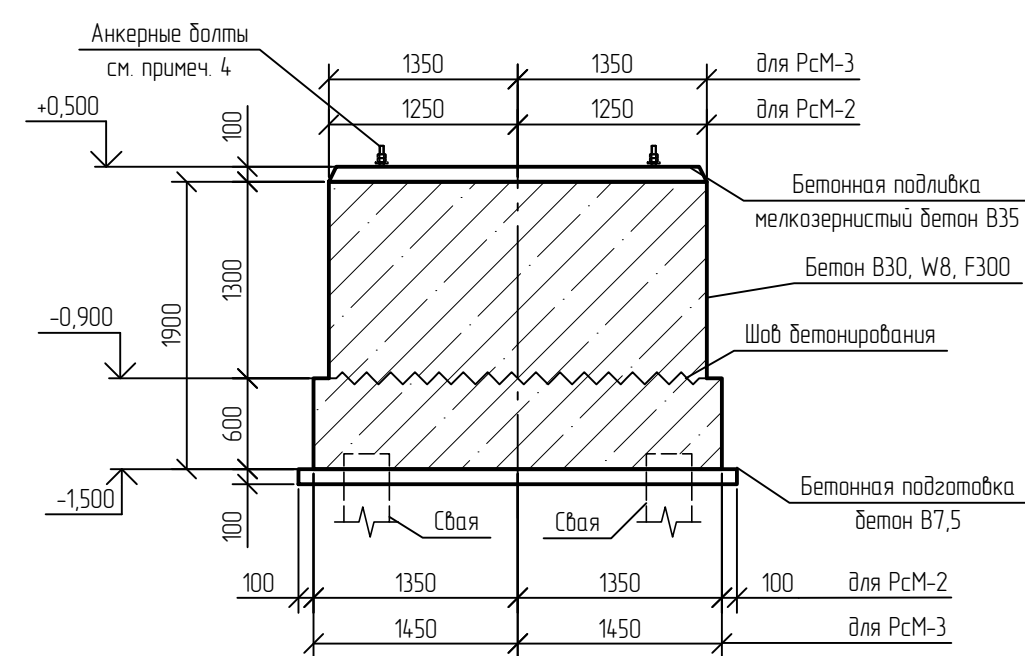
2-2



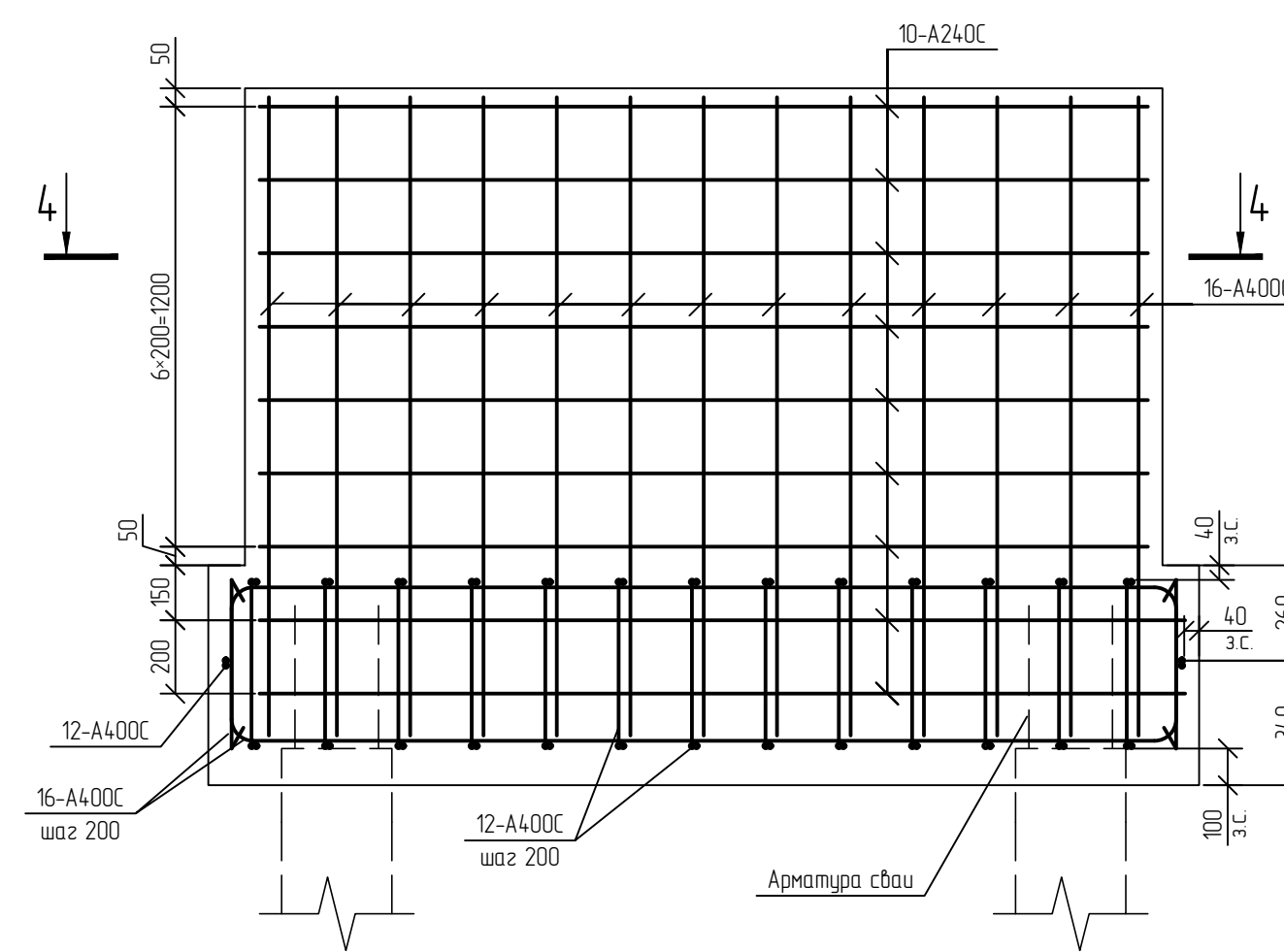
Ростверк РсМ-2, РсМ-3



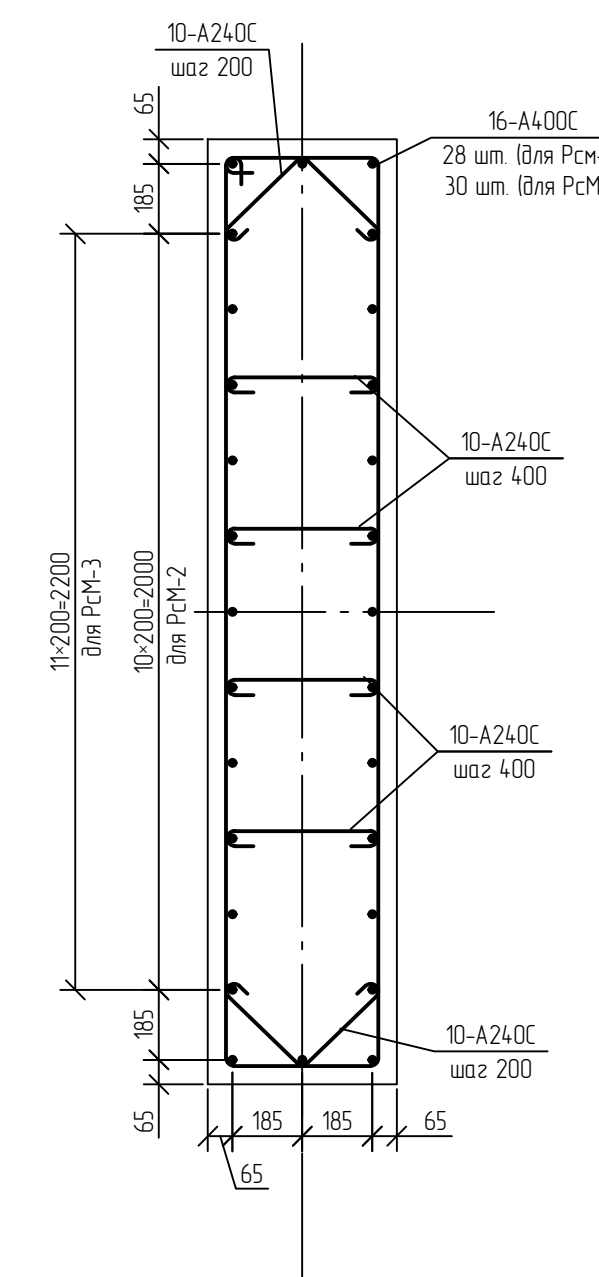
3-3
Опалубка



3-3
Армирование



4-4



Принятые сокращения

з. с. - защитный слой

1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1

2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.

3 Сопряжение свай с ростверком жесткое.

4 Анкерные болты в поставке оборудования.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к2	Примечание
Ростверки					
РсМ-1		Ростверк РсМ-1	6		
РсМ-2		Ростверк РсМ-2	2		
РсМ-3		Ростверк РсМ-3	2		

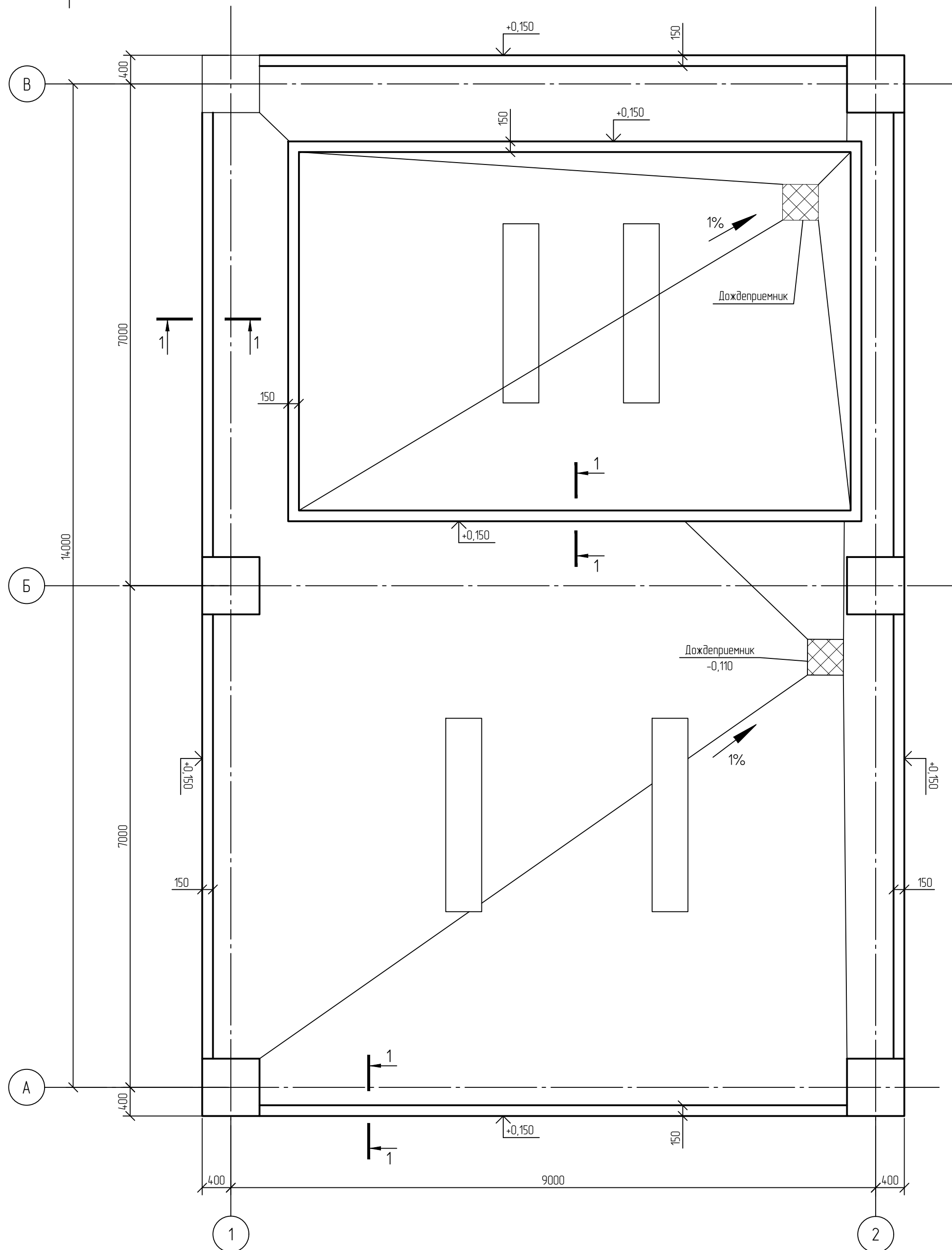
Изм.	Кол.ч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Вережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0003					
<small>«Спрингсервис» производит эшелонную мощность 350 тыс. тонн в год и производит специализированную мощность 400 тыс. тонн в год. «Спрингсервис» производит полистирольную мощность 250 тыс. тонн в год и производит общепромышленную мощность для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производит эшелонную мощность 350 тыс. тонн в год и производит старую мощность 400 тыс. тонн в год.</small>					
Система вспомогательного оборудования Секция 600				Стадия	Лист
Этажерка 5 Схема расположения ростверков Ростверк РсМ-1, РсМ-3				П	1

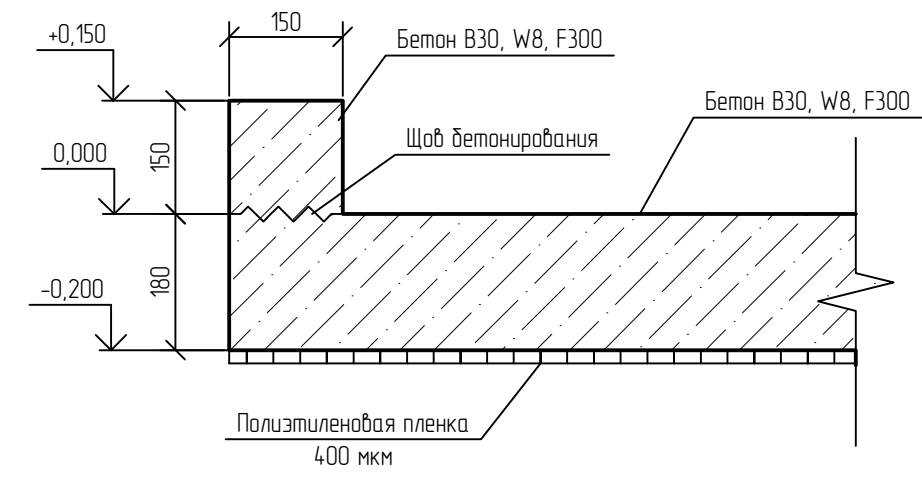


Этажерка 5

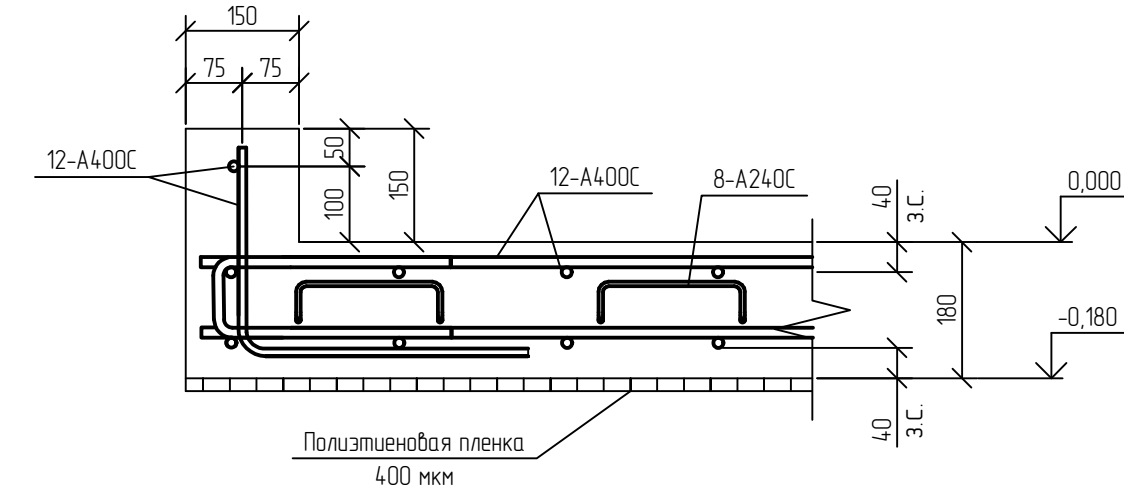
Схема устройства плиты пола



1-1
Опалубка



1-1
Армирование



Принятые сокращения

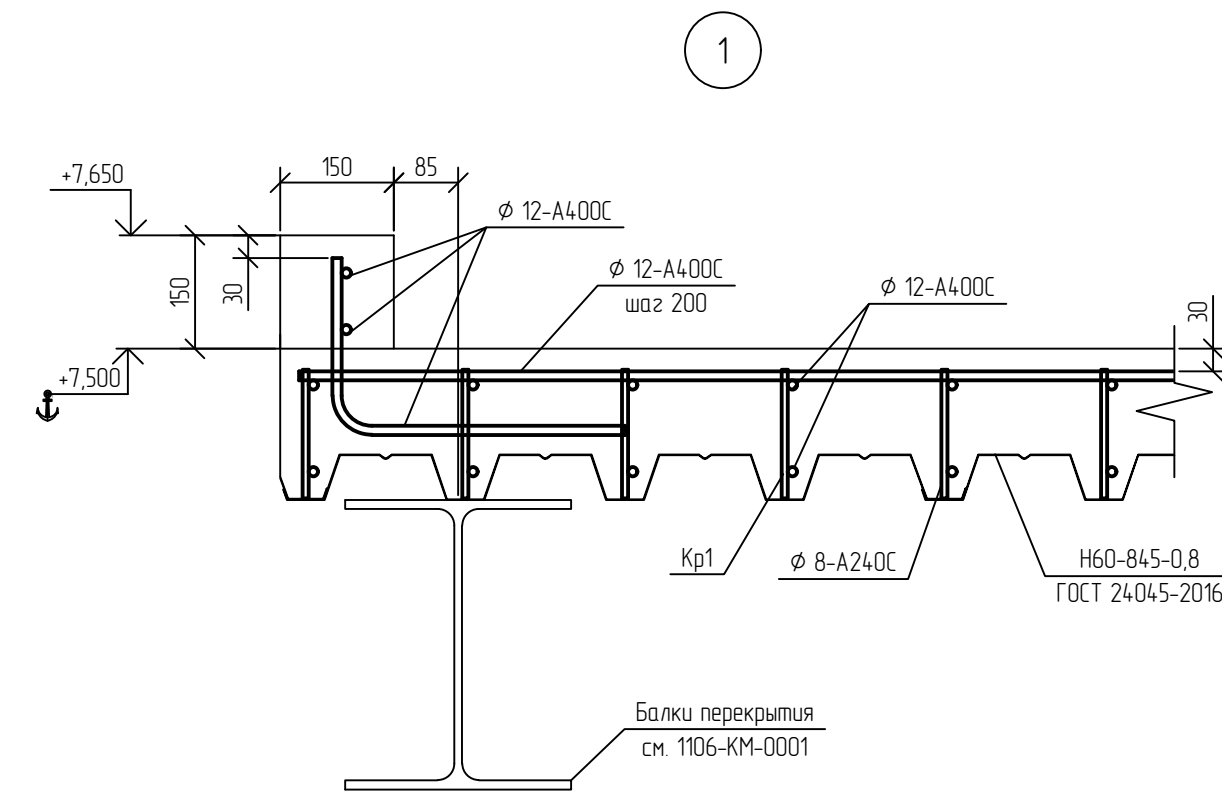
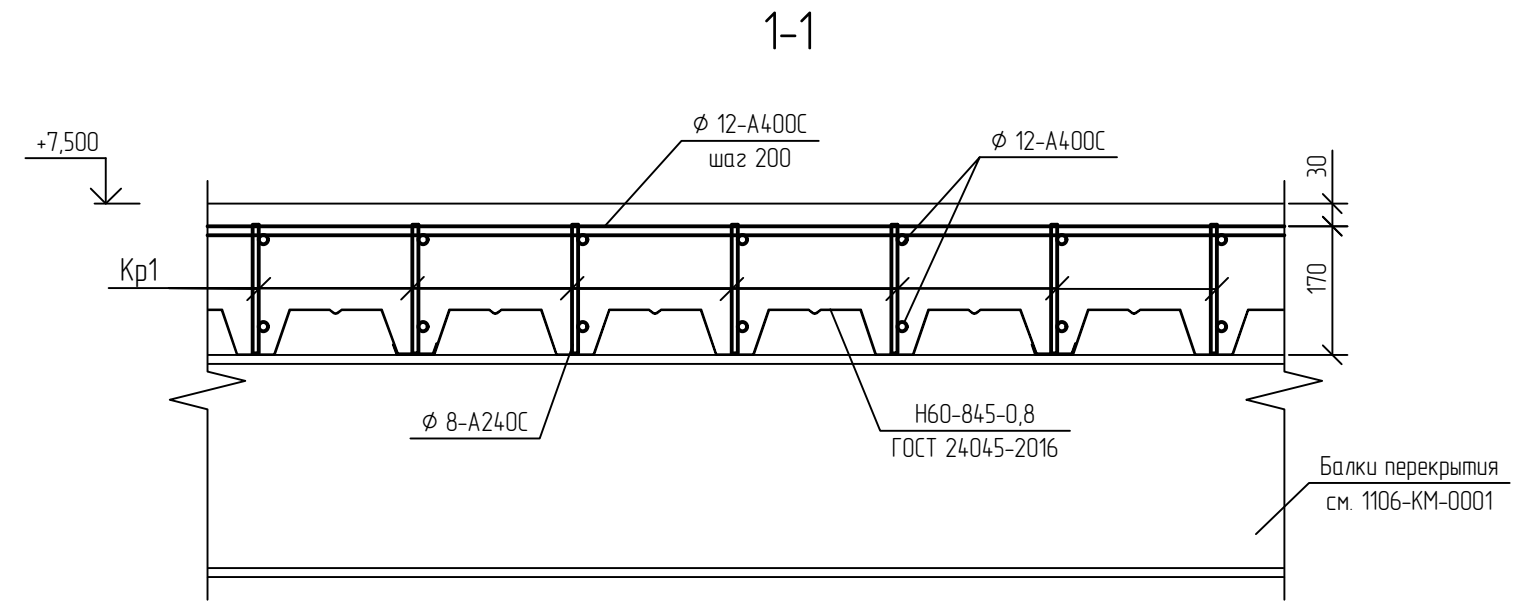
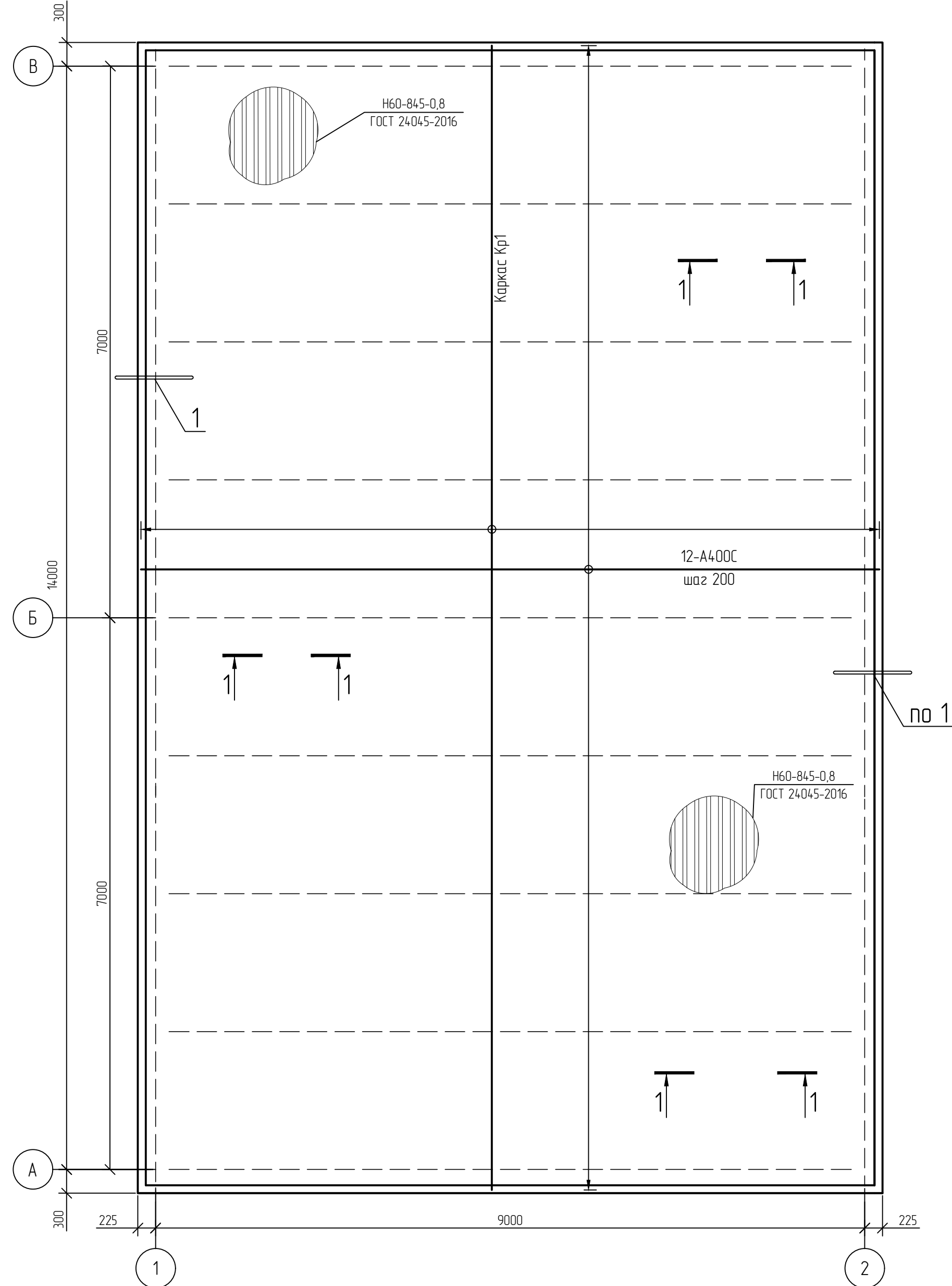
з.с. - защитный слой

- 1 Текстовую часть см NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.

Инд. № подл.	00054,765
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0004					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобъектного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Бережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Система вспомогательного оборудования. Секция 600				Стадия	Лист
Этажерка 5. Схема устройства плиты пола				П	1

Схема устройства плиты покрытия по несъемной опалубке



- 1 Текстовую часть см NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- 3 Профилированный настил ориентировать широкими гофрами вниз.
- 4 Стыки профнастила по длине следует выполнять на балках впритык, без нахлеста. По ширине листы стыковать путем нахлестки боковых граней профнастила, соединяя между собой комбинированными заклепками или самонарезающими винтами с шагом не более 500мм.
- 5 Крепление настила к балкам выполняется самонарезающими винтами или дюбелями в каждом гофре на крайних опорах и через гофр в промежуточных.
- 6 Ширина опирания настила должна быть не менее 40 мм на крайних и 60 мм - на промежуточных опорах.
- 7 Каркасы Кр1 устанавливать в каждый гофр.

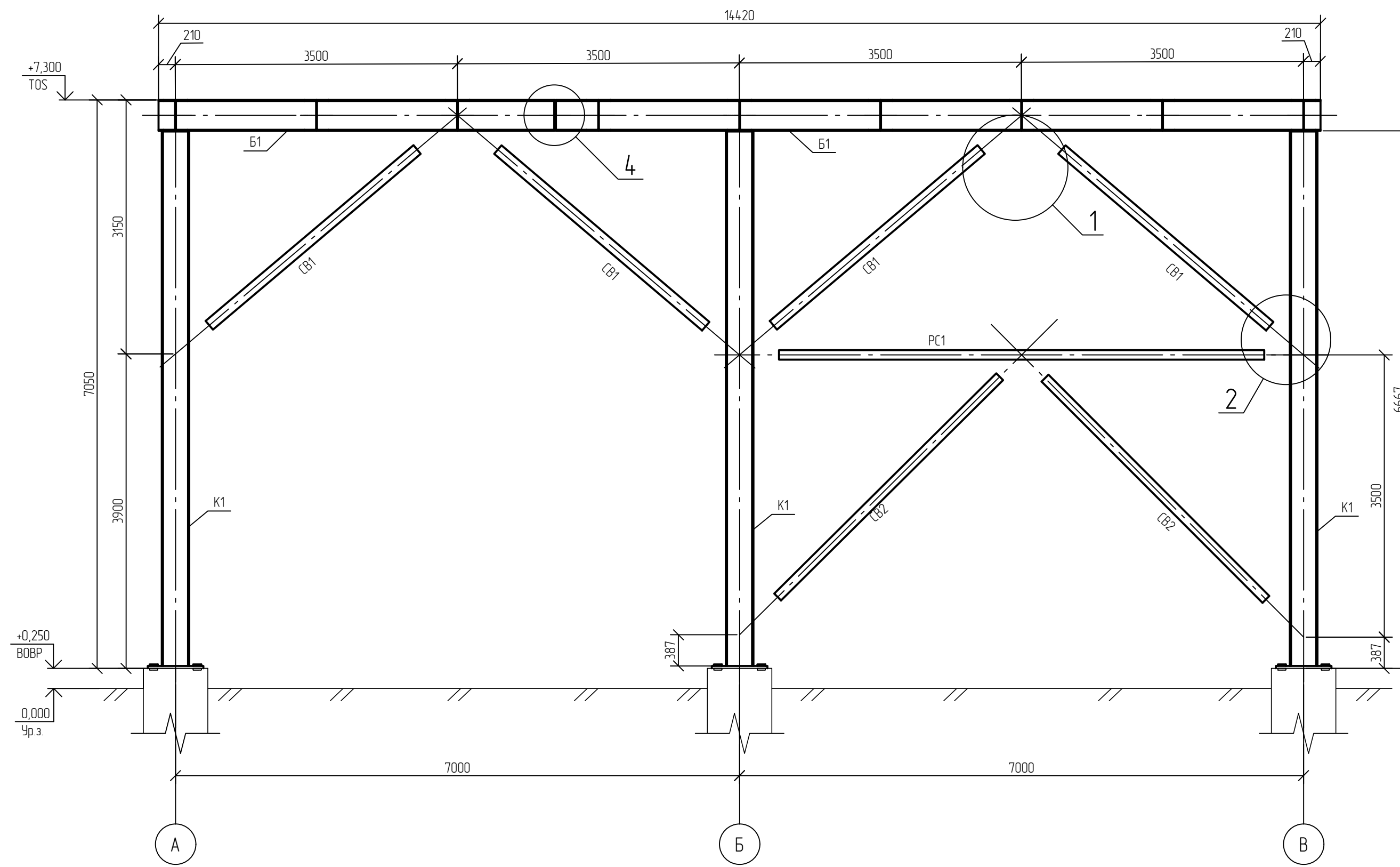
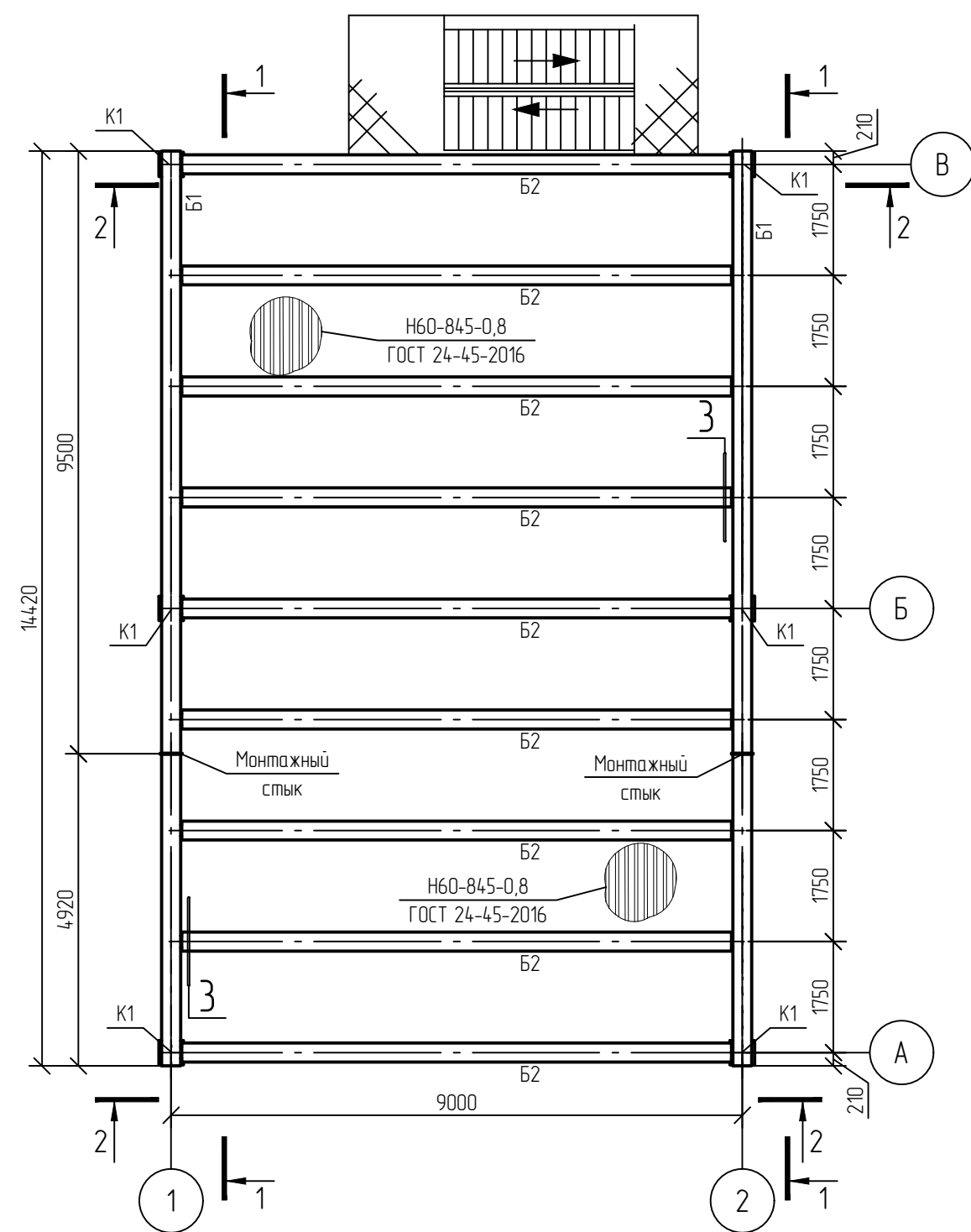
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0005					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобъектного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Бережная				
Рук.гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И.контр.					
Система вспомогательного оборудования. Секция 600				Стадия	Лист
				П	1
Этажерка 5. Схема устройства плиты покрытия по несъемной опалубке				СИБУР НОВЫЕ РЕСУРСЫ	



Изд. № подл.	00054,765
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

1-1

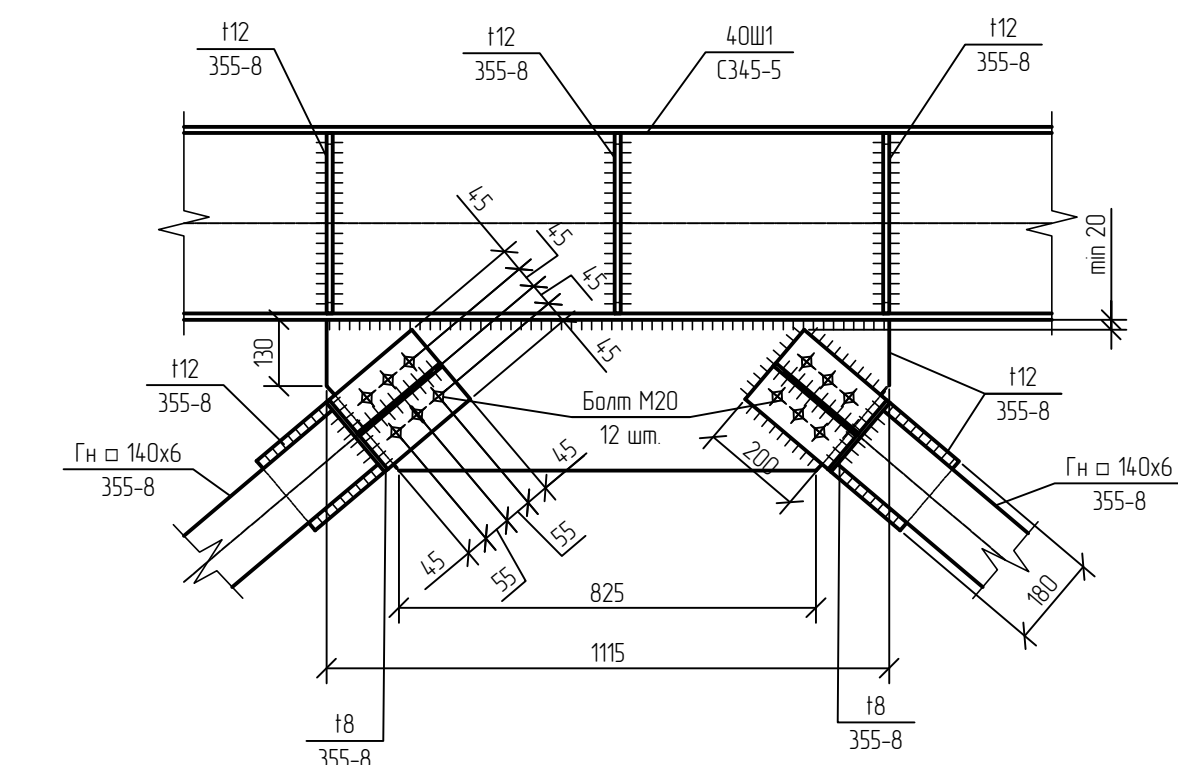
Схема расположения основных элементов металлического каркаса



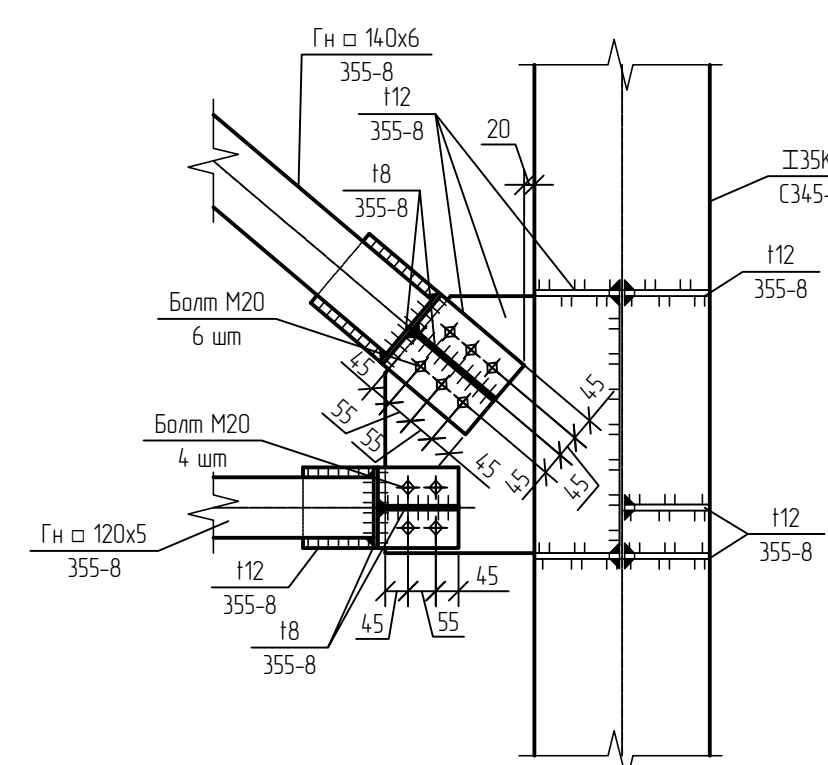
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Узлы для крепления						Группа конструкций	Наименование или марка материала	Примечание		
	Эскиз	Поз.	Состав	Q, кН	N, кН	M, кНм	Mo, кНм	Qo, кН					
K1	I		I 35K1	9	-	589,5	53	53	28,6	17,2	2	S345-5	
B1	I		I 40Ш1	-95,5	4,2	-	102,07	105,83	0,15	0,28	2	S345-5	
B2	I		I 40Ш2	131,5	5,9	5,6	-	-	-	51	2	S345-5	
PC1	□		Гн с 120x5	0,3	55,1	-	-	-	-	0,7	2	355-8	
CB1	□		Гн с 140x6	0,5	-	229,2	-	-	-	0,3	2	355-8	
CB2	□		Гн с 120x5	0,4	24,3	27,2	-	-	-	0,3	2	355-8	

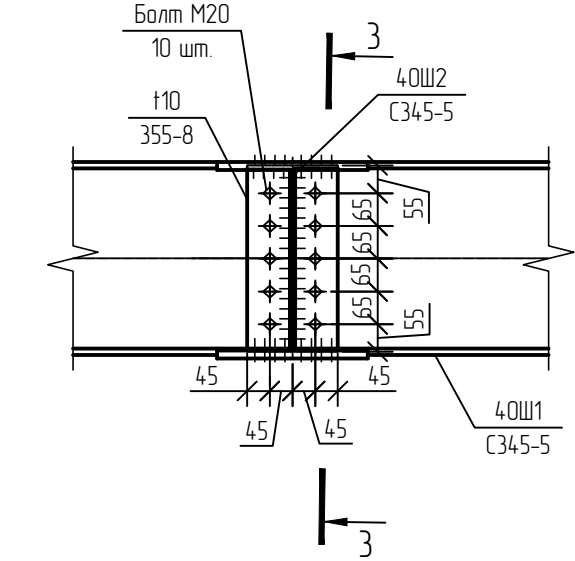
1



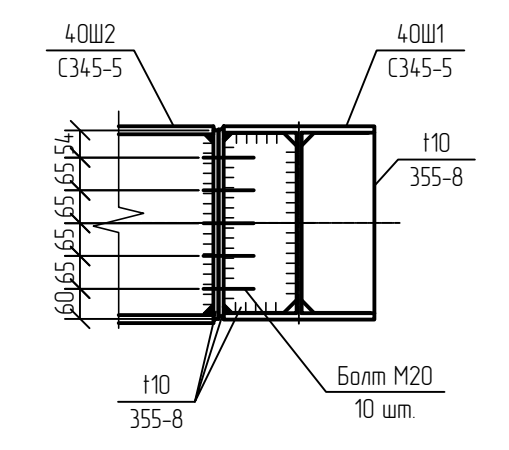
2



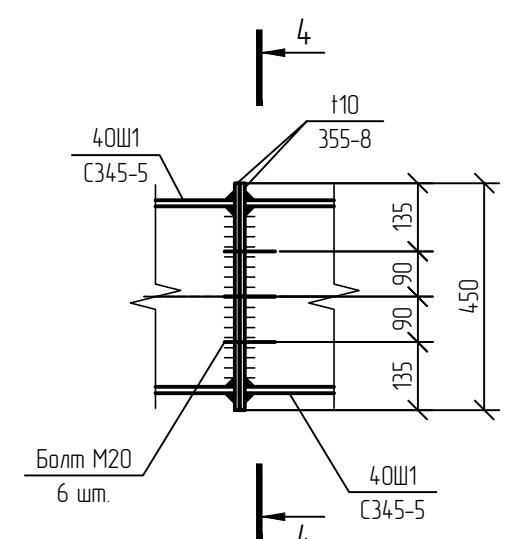
3



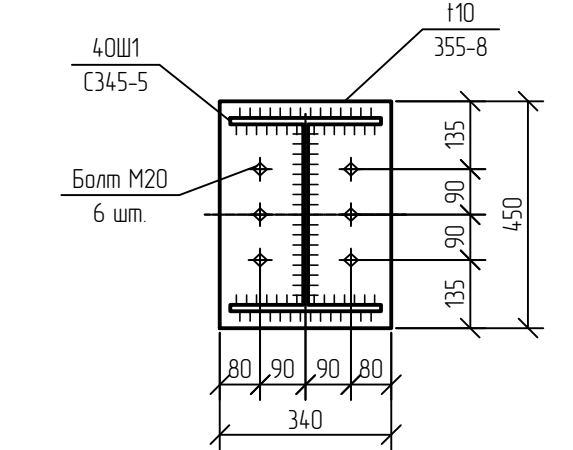
3-3



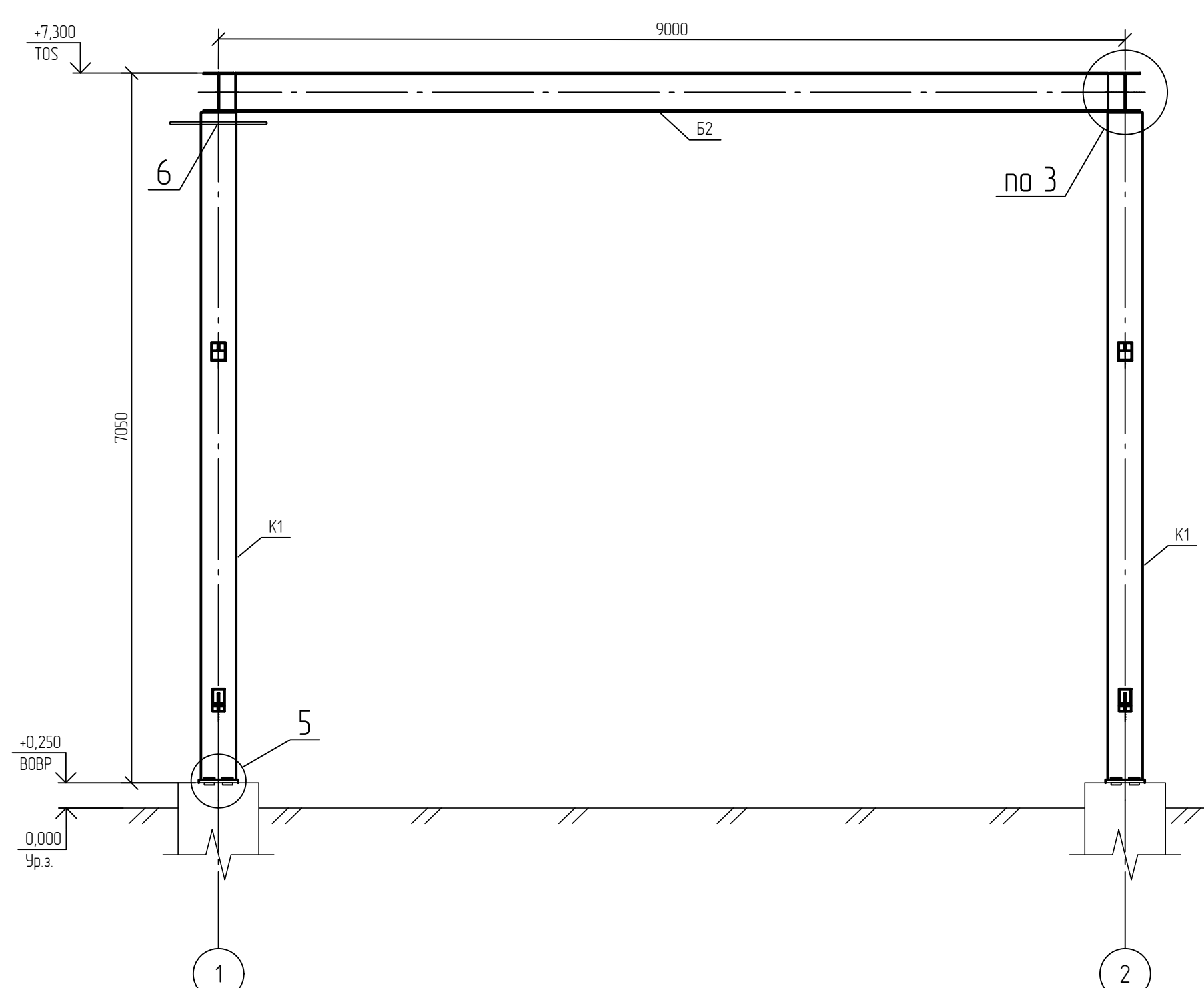
4



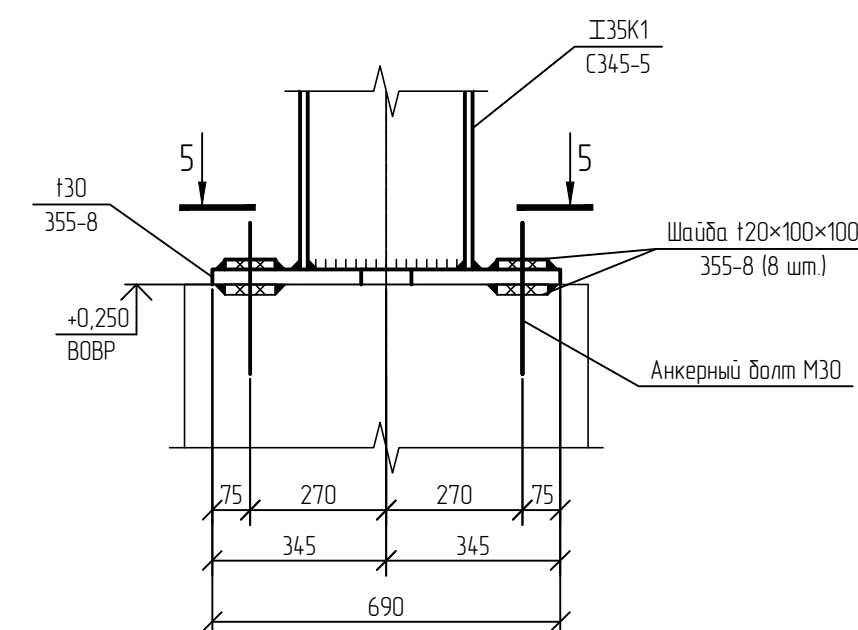
4-4



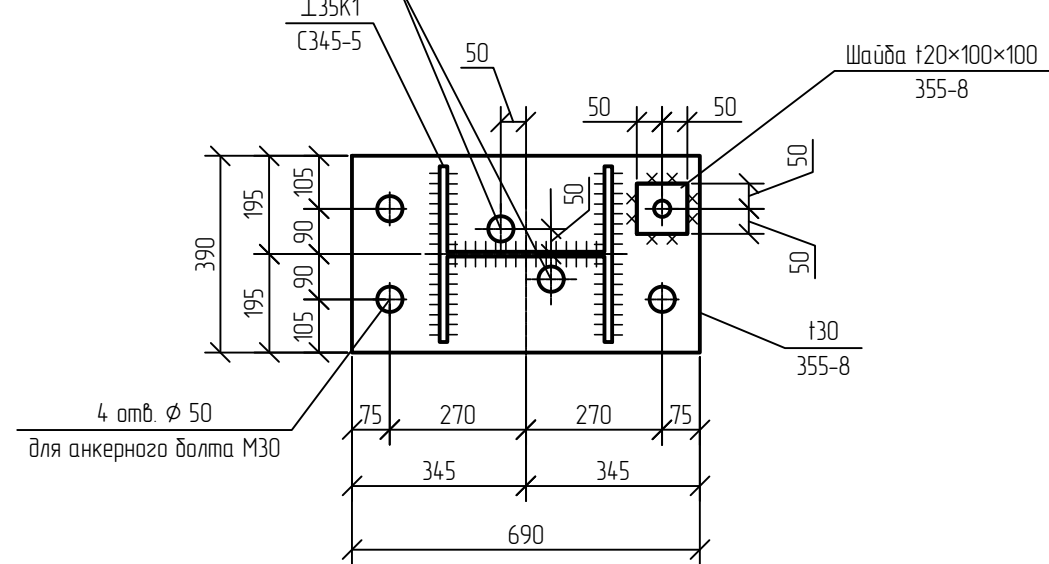
2-2



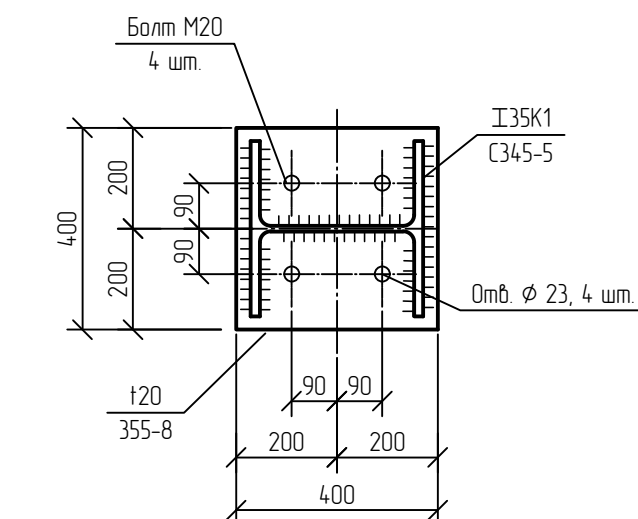
5



5-5



6



1 Текстовая часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1

2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КМ-0001					
*Спроектировано производство этиленового мощностью 350 тыс. тонн в год и производства этилена мощностью 400 тыс. тонн в год. *Спроектировано производство полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленового мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.	Бережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Система вспомогательного оборудования			Стадия	Лист	Листов
Этажерка 5. Схема расположения основных элементов металлического каркаса. Сечения 1-1, 2-2. Узлы 1.6			П		1



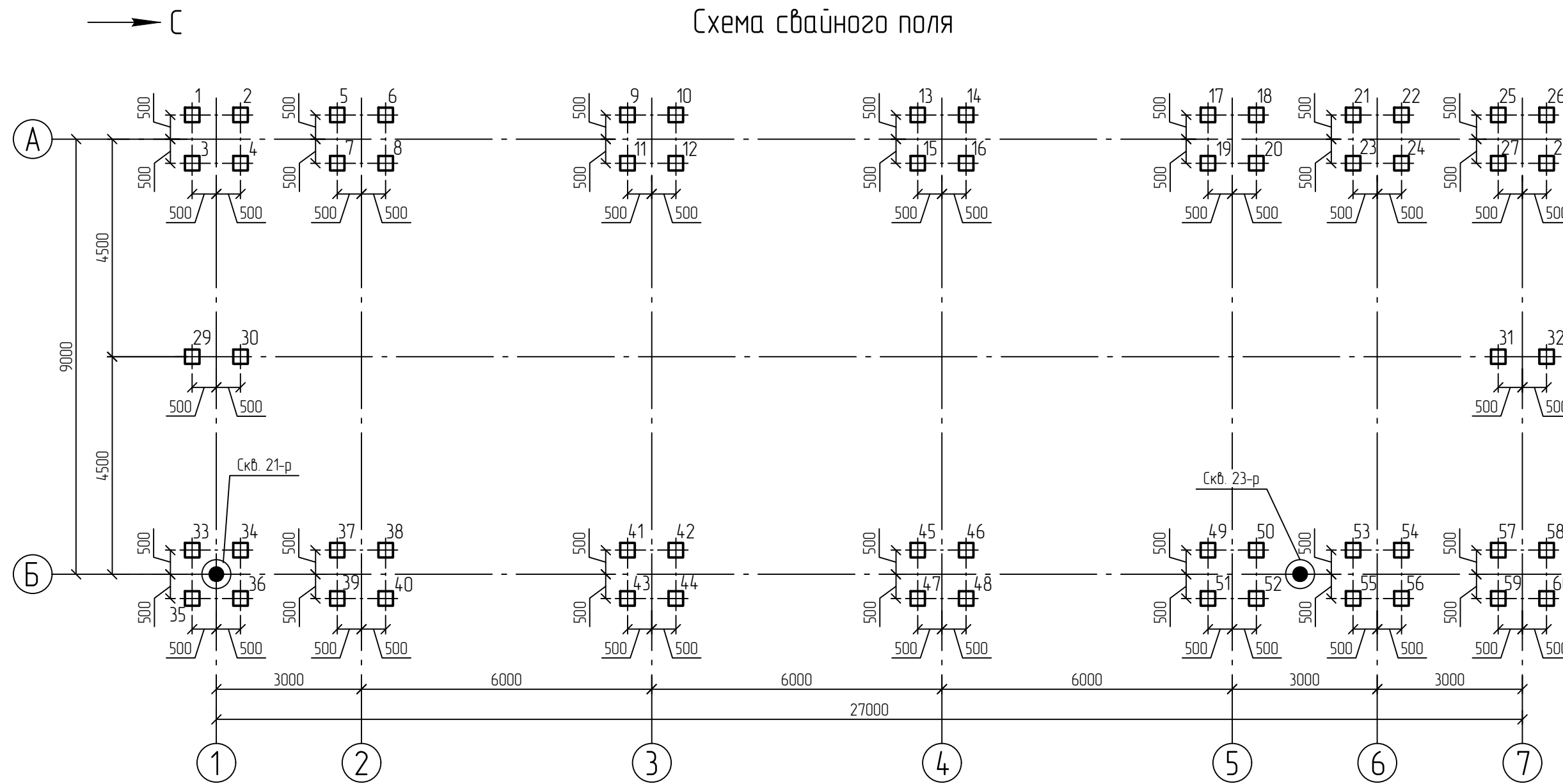
Открытая насосная №1

Спецификация к схеме свайного поля

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Свай			
1.60	ГОСТ 19804-2021	Свая С80.30-6	60	1830	В30W8F200

Таблица предельных отклонений положения свай в плане

Поз.	Марка сваи	Расположение свай	Эскиз	Примеч.
1.60	С80.30-6	Крайняя		



Ситуационный план

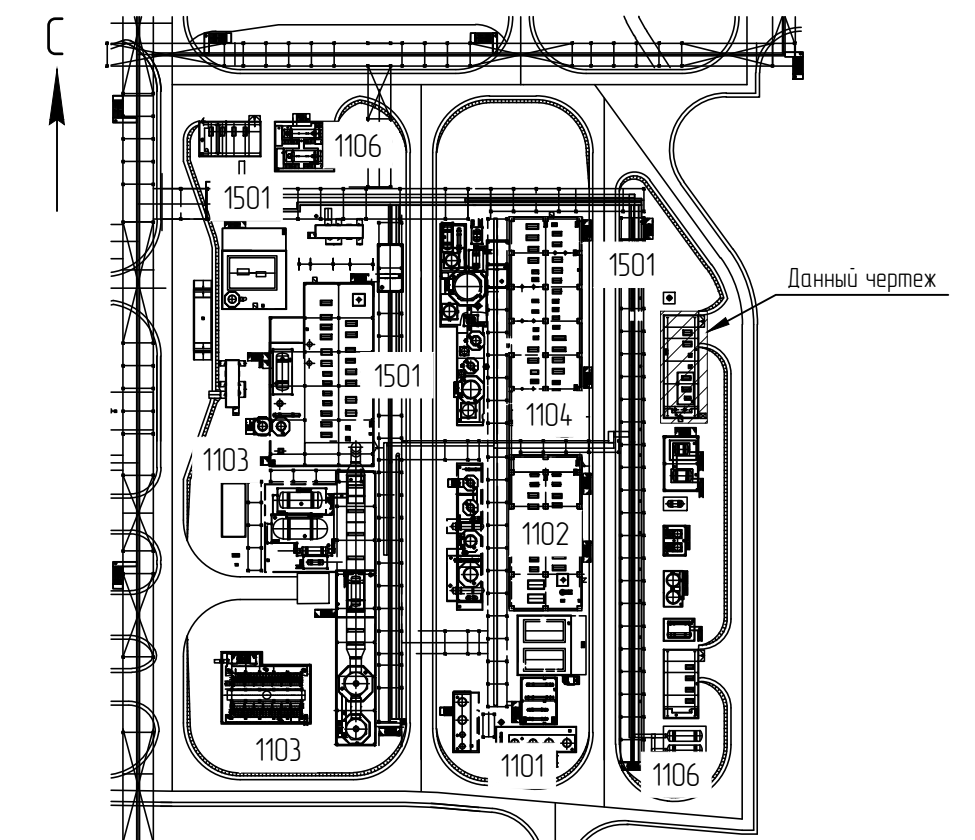
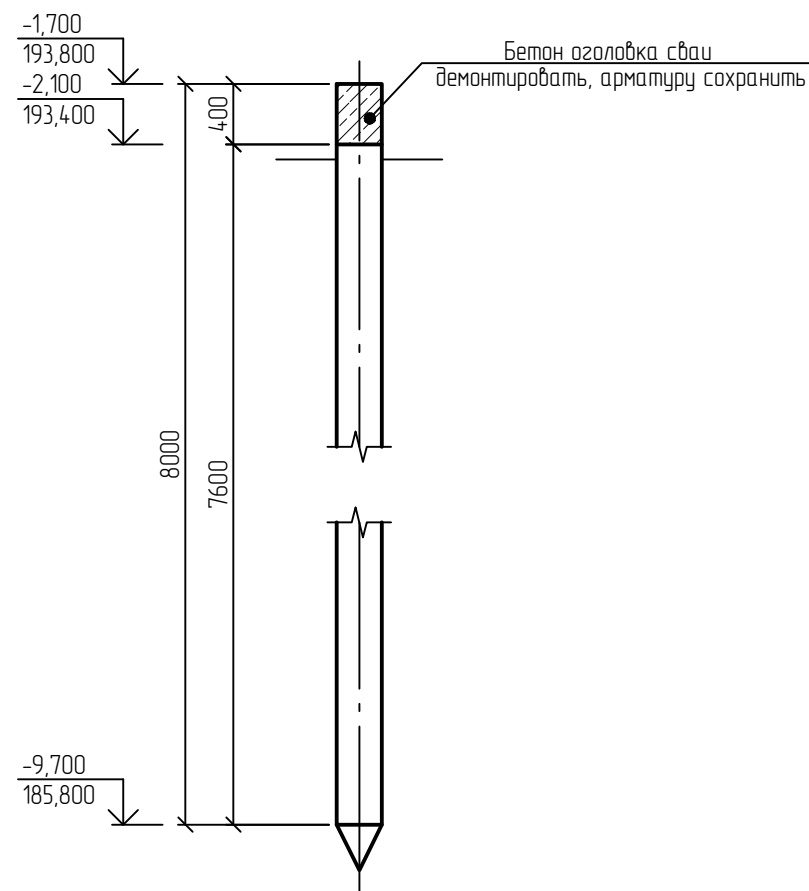
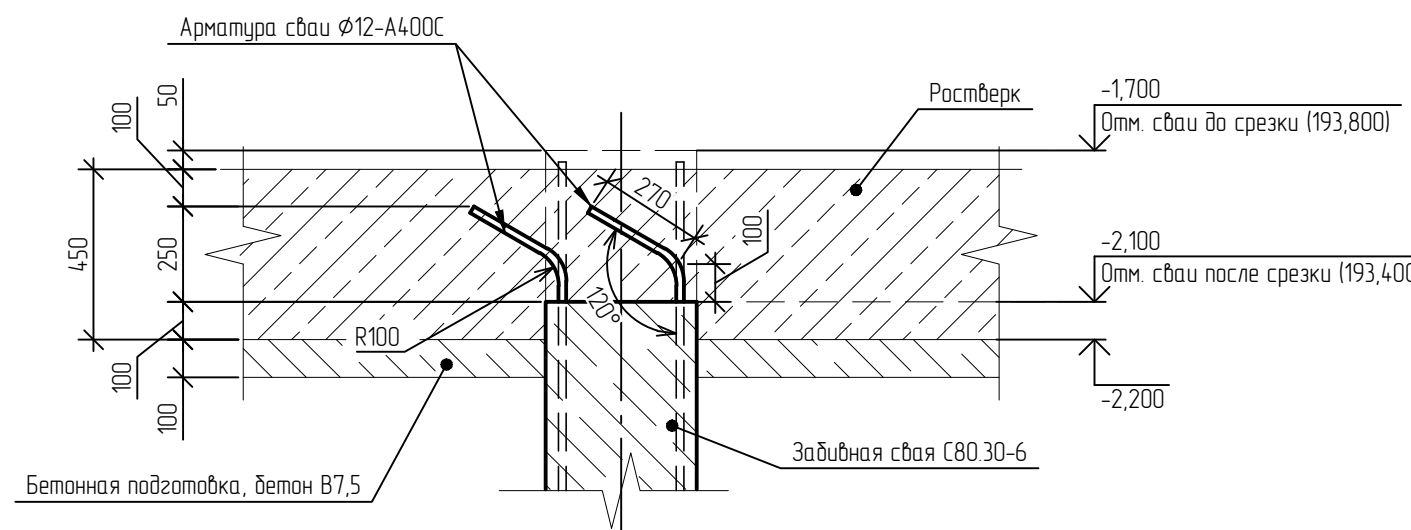


Схема сваи С80.30-6



Заделка сваи С80.30-6 в ростверк



Принятые сокращения

абс. - абсолютная
относит. - относительная

Условные обозначения

- Свая С80.30-6
- Инженерно-геологическая скважина

Таблица отметок свай

Номера свай	Марка сваи	Абс. отметка верха сваи		Относит. отметка верха сваи		Допускаемая нагрузка на сваю, кН			Расчетная нагрузка на сваю, кН		
		до срубки, м	после срубки, м	до срубки, м	после срубки, м	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная
1.60	С80.30-6	193,800	193,400	-1,700	-2,100	821	122	-	124	-	-

- 1 За относительную отм. 0.000 принята отметка пола насосной, что соответствует абсолютной отметке 195,500 в Балтийской системе высот.
- 2 Инженерно-геологический разрез см. 1106-КЖ-0007.
- 3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть не менее 40 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Бережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0006

«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобъектного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»

Система вспомогательного оборудования. Секция 600				Лист	Листов
				П	1

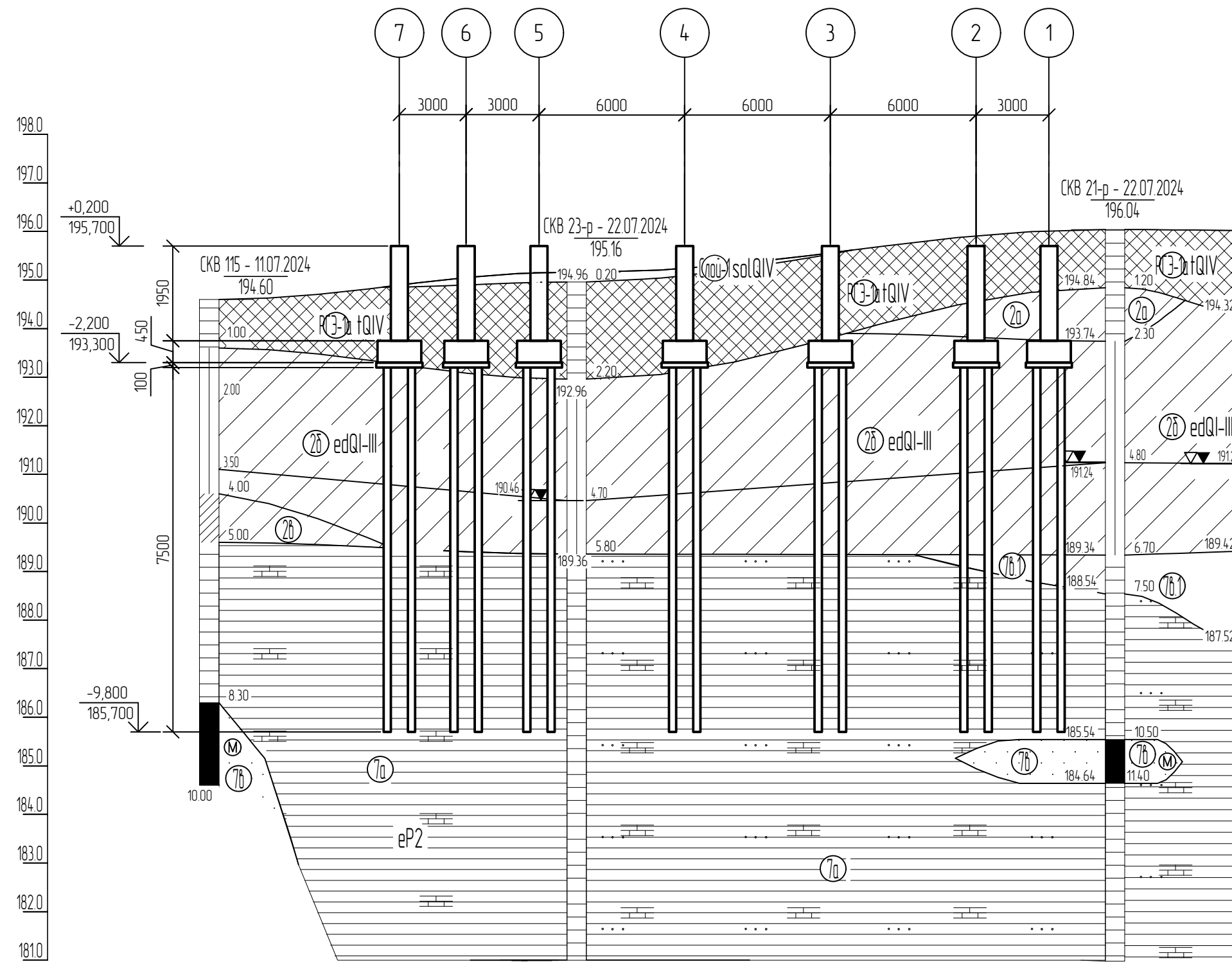
Открытая насосная №1.
Схема свайного поля

СИБУР
НОВЫЕ РЕСУРСЫ



Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл. 00054,765

Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 23-р, Скв. 21-р



Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, ρ , г/см ³			
			ρ	ρ_s	ρ_{int}	ρ_{ext}
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (tQ _{IV})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2а		Суглинок тяжелый пылеватый полутвердый, с примесью органического вещества (edQ _{III})	1,96	36	23	14,5
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _{III})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2в		Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный (edQ _{III})	1,92	21	18	5,2
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчанник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7
ИГЭ-7б.1		Суглинок тяжелый песчанистый полутвердый (песчанник выветрелый) (eP ₂)	1,95	34	23	31,5

Номер скважины	СКВ 115	СКВ 23-р	СКВ 21-р
Отметка устья, м	194.6	195.2	196.0
Расстояние, м	4.9	15.1	22.2

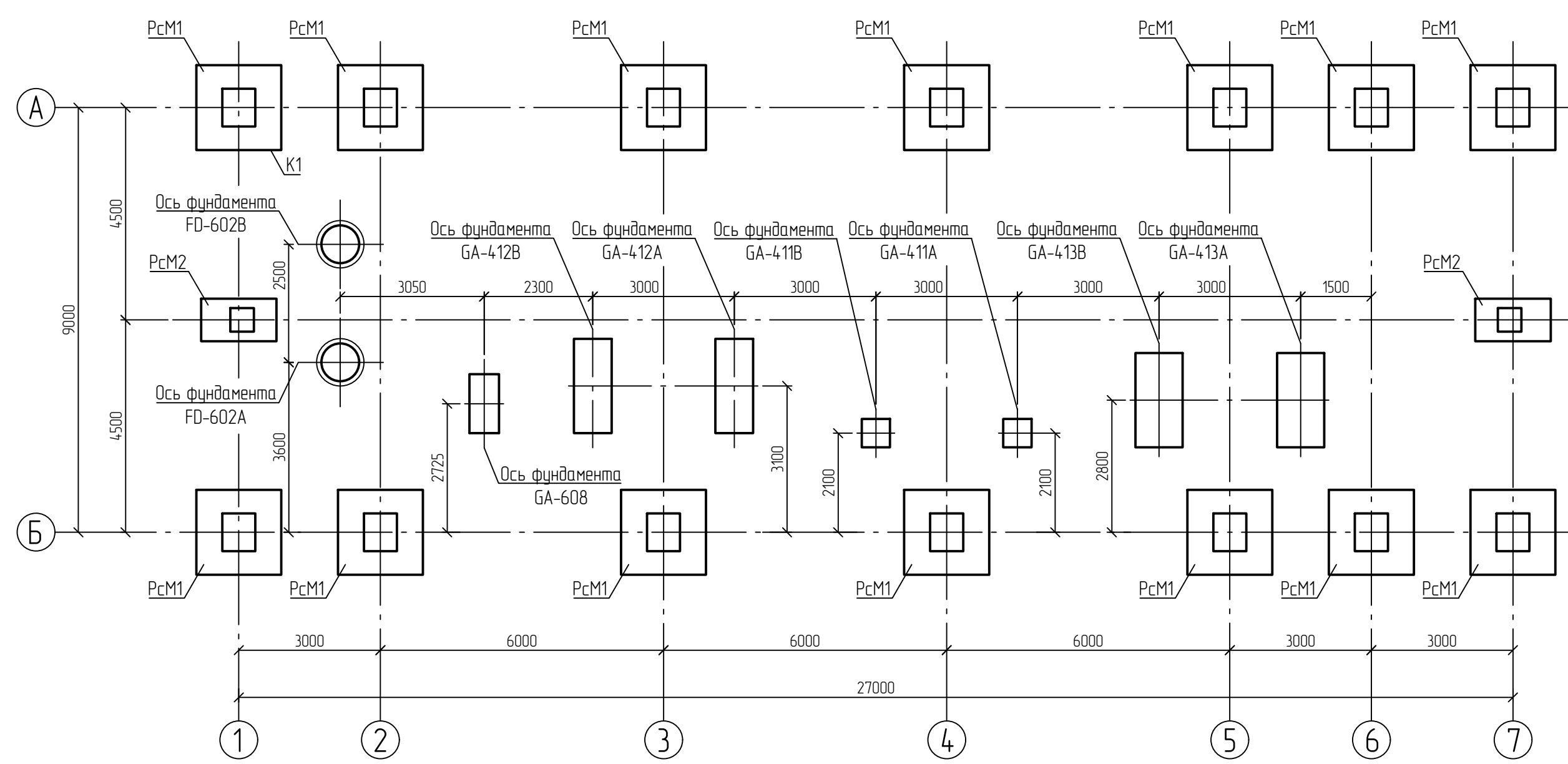
1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1

2 Данный лист см. совместно с 1106-КЖ-0006.

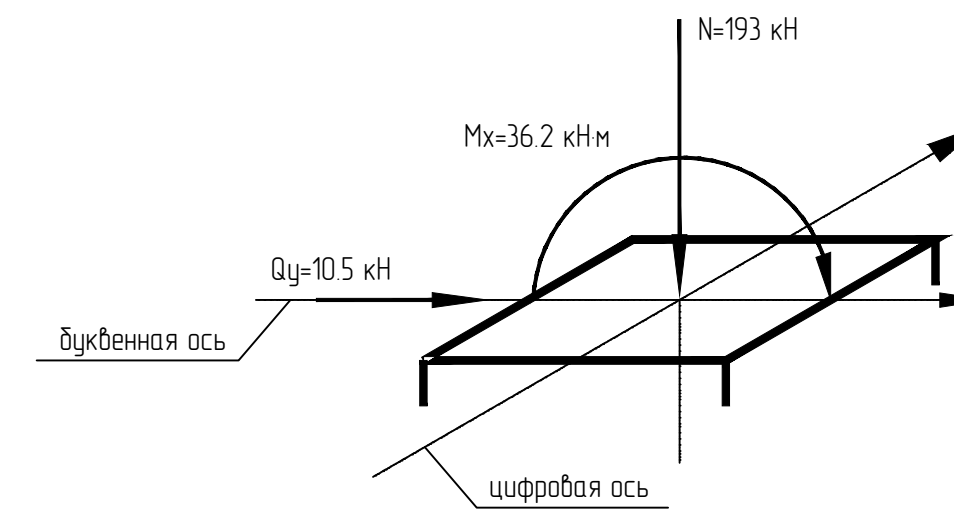
Изд. № 00054,765
Лист № 1
Взам. инв. №

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0007					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Бережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Система вспомогательного оборудования. Секция 600			Стадия	Лист	Листов
			П		1
Открытая насосная №1. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 23-р, Скв. 21-р					

Схема расположения ростерков РсМ1 и РсМ2



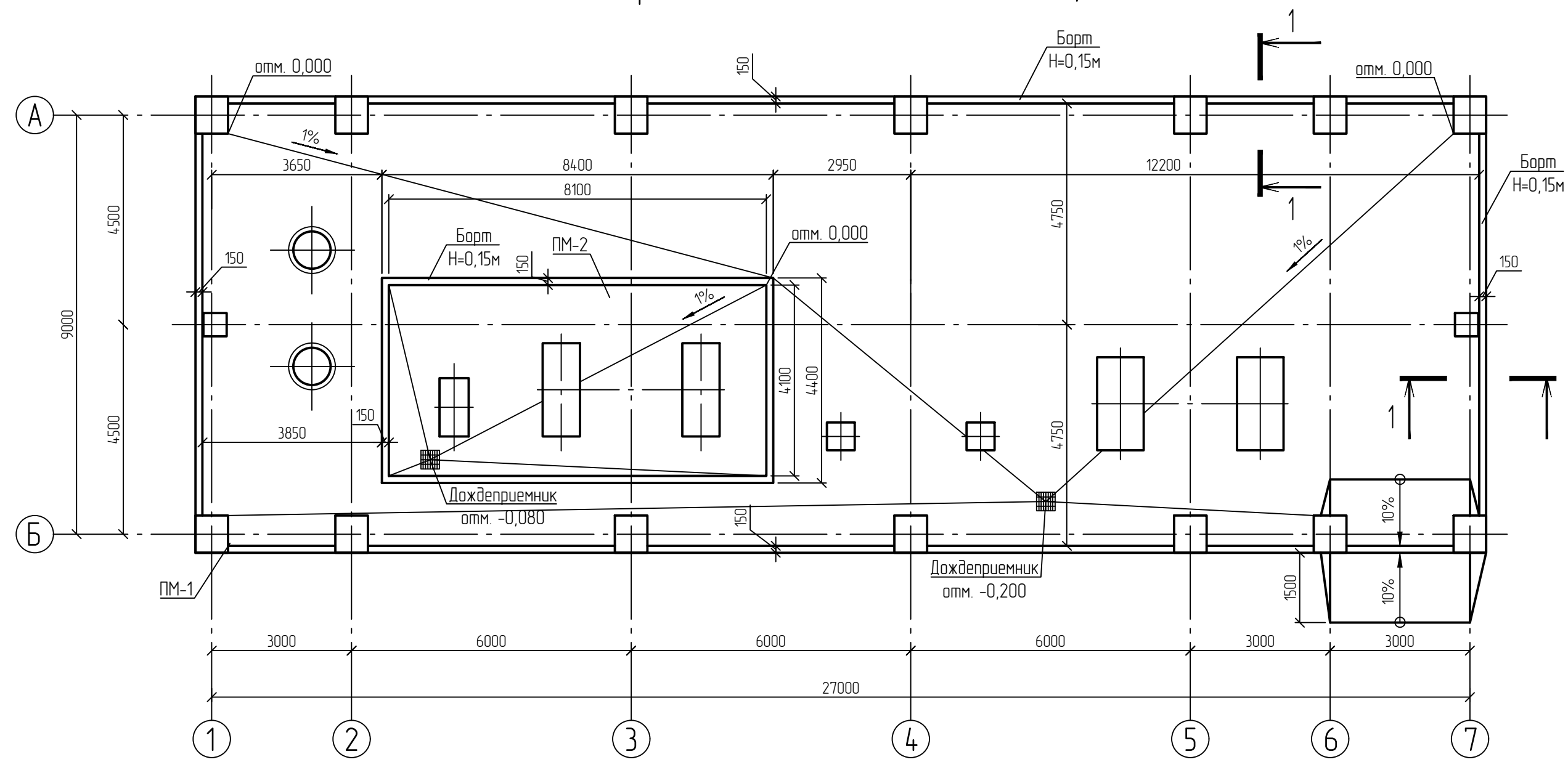
Расчетная схема РсМ1



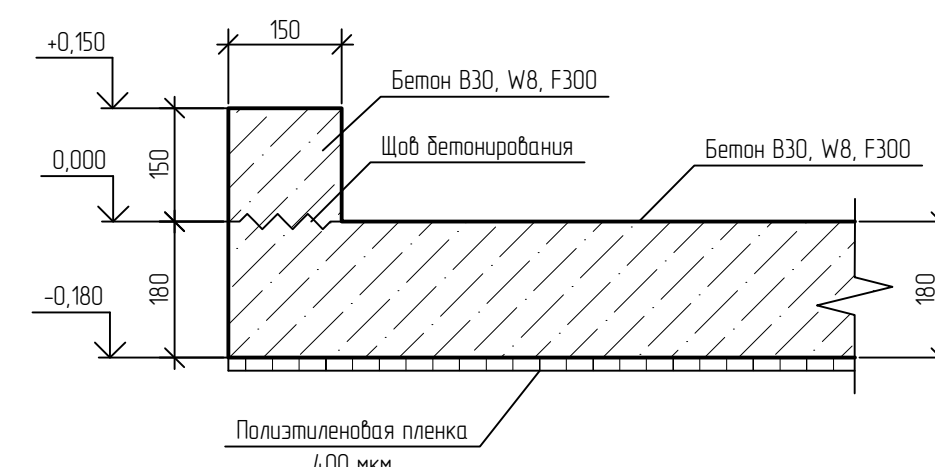
Спецификация к схеме расположения

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
		Ростерки			
	РсМ1	Ростерк РсМ1	14		
	РсМ2	Ростерк РсМ2	2		
		Плиты			
	ПМ-1	Плита монолитная ПМ-1	1		
	ПМ-2	Плита монолитная ПМ-2	1		

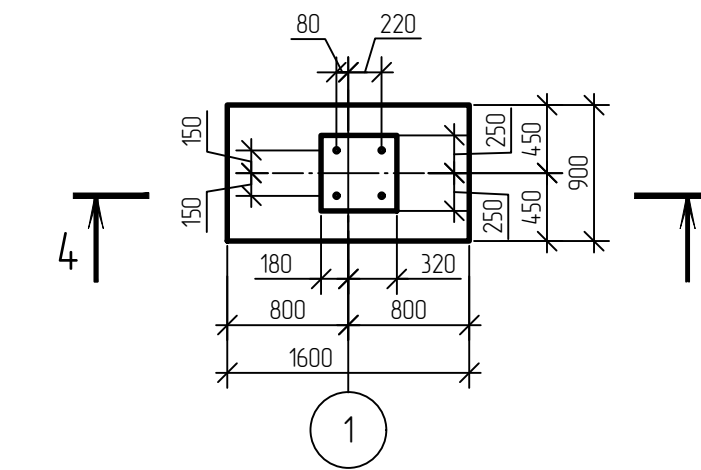
Схема расположения плиты пола на отм. 0,000



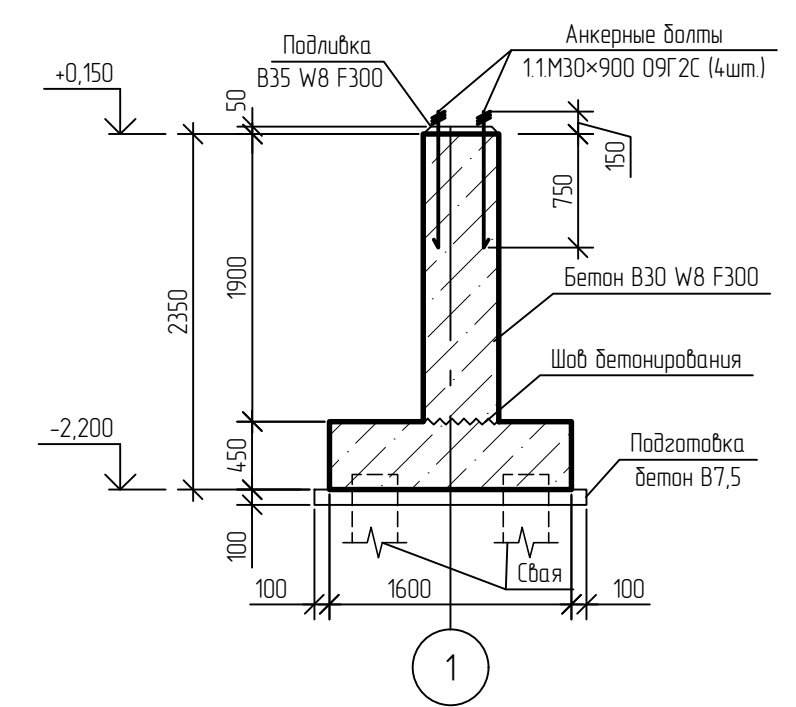
1-1 Опалубка



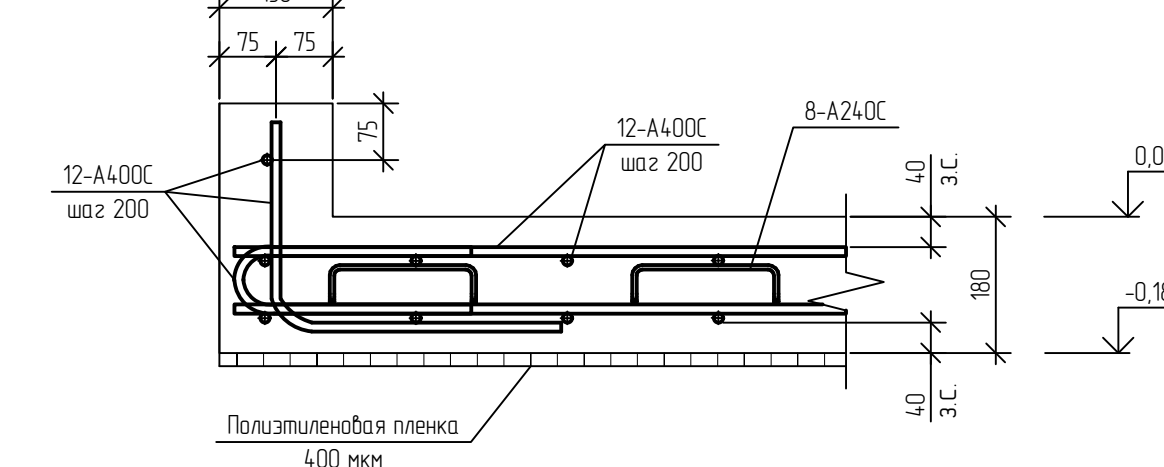
Ростерк монолитный РсМ2



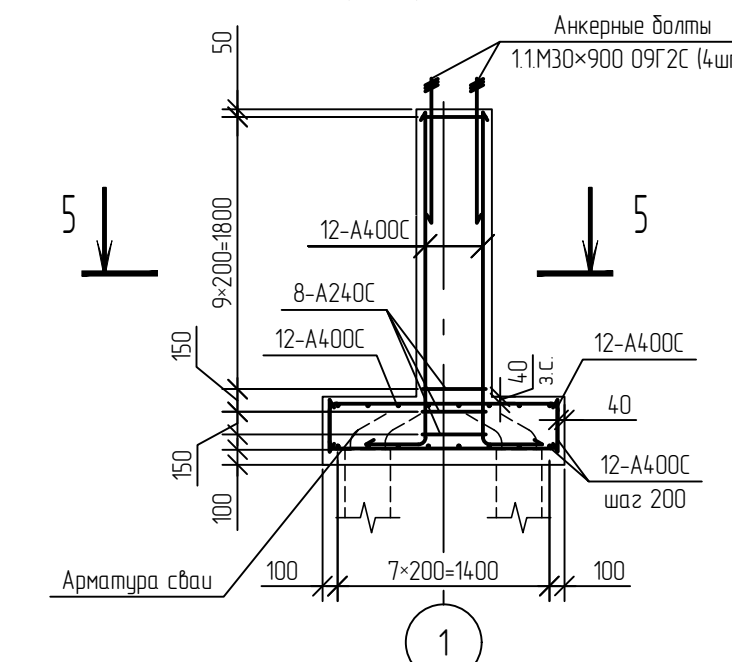
4-4 Опалубка



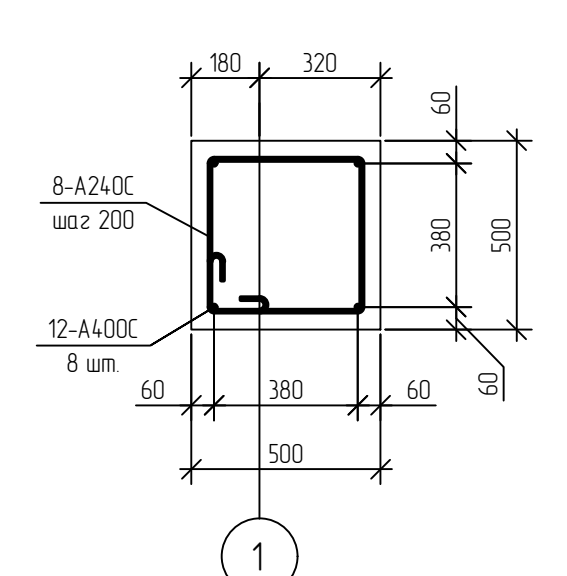
1-1 Армирование



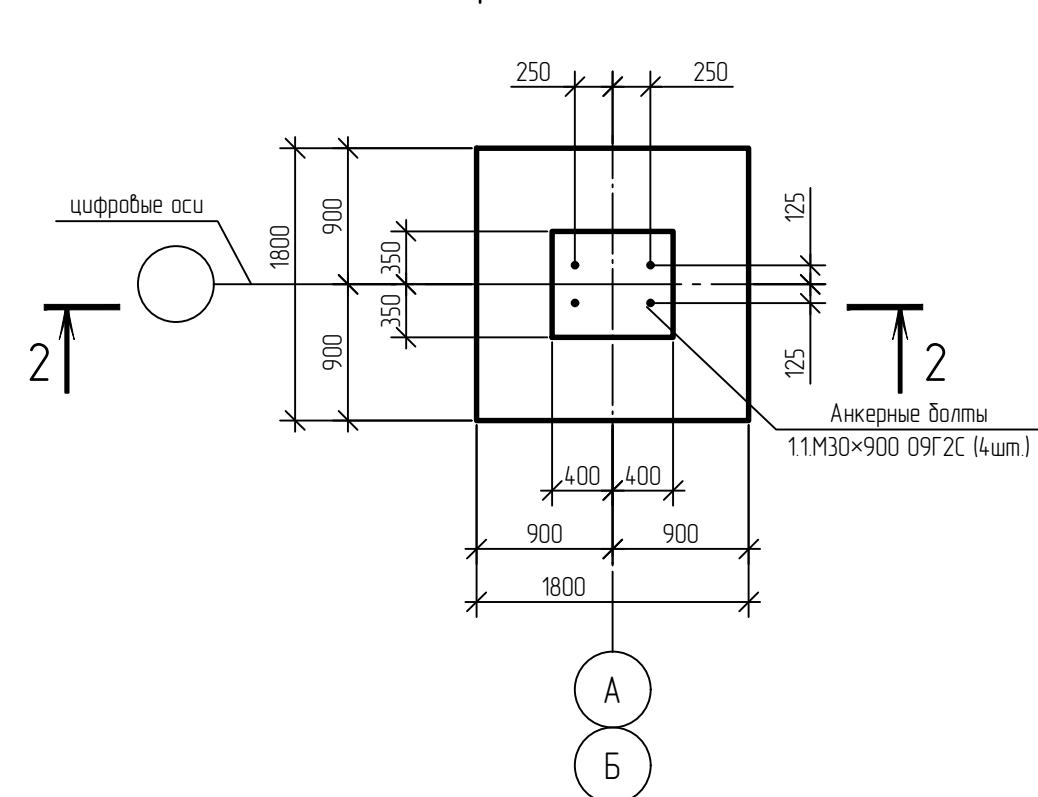
4-4 Армирование



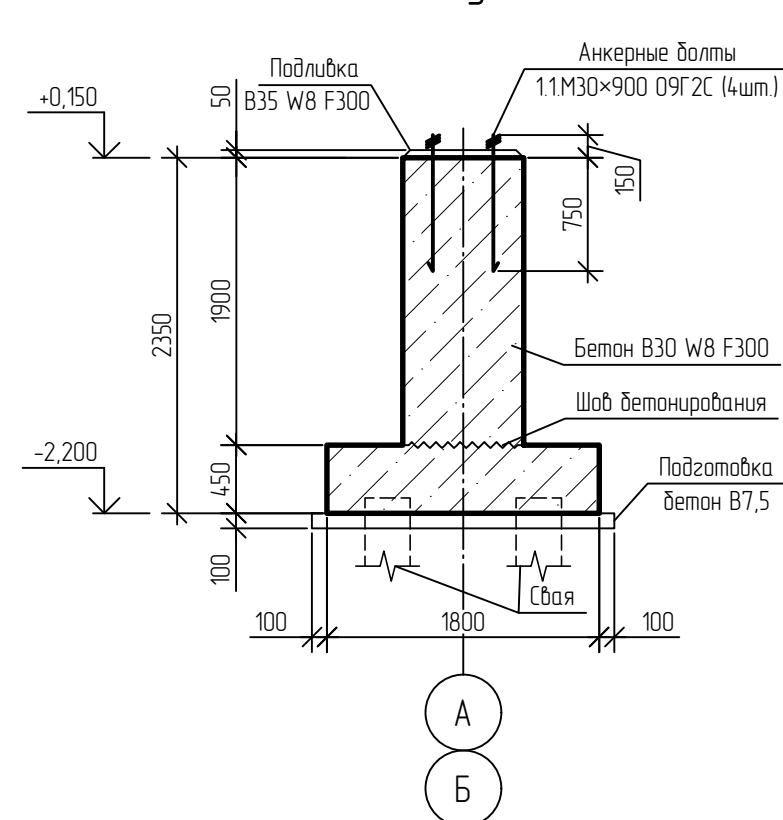
5-5



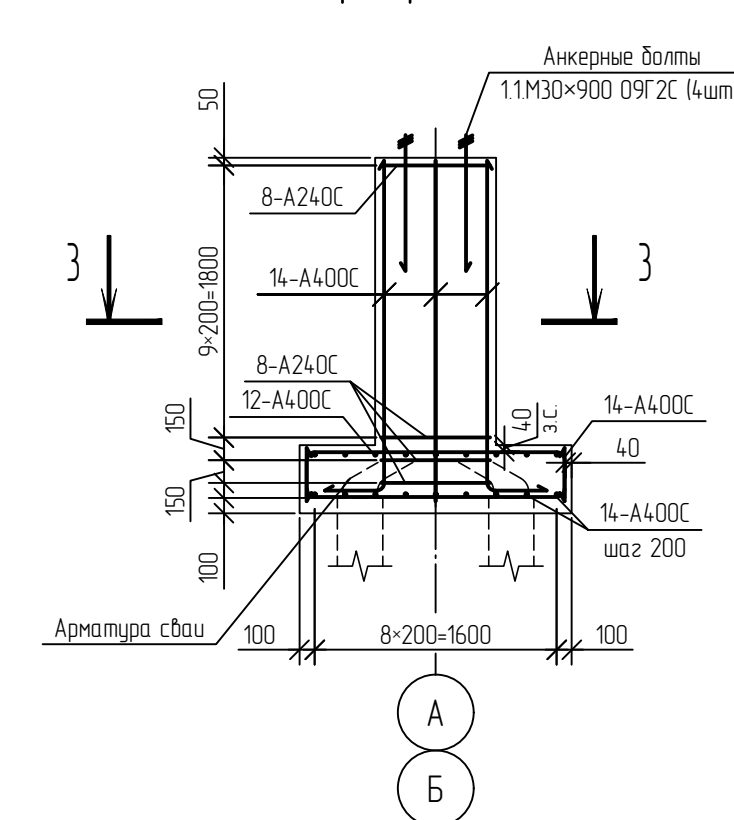
Ростерк монолитный РсМ1



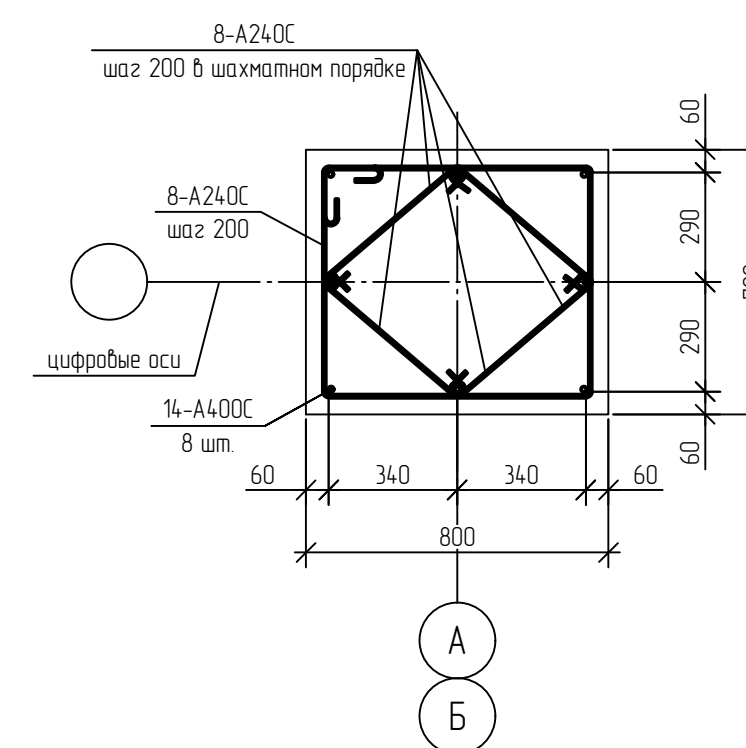
2-2 Опалубка



2-2 Армирование



3-3



Принятые сокращения

з с - защитный слой

- 1 За относительную отм. 0,000 принята отметка пола насосной, что соответствует абсолютной отметке 195,500 в Балтийской системе высот.
- 2 Данный лист смотреть совместно с 1106-КЖ-0006, 1106-КЖ-0007, 1106-КМ-0002.
- 3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть не менее 40 мм.

Изм	Кол-во	Лист	№рек	Подпись	Дата
NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0008					
*Строительство производства эл.мощности 350 тыс. тонн в год и производства стиральной машины 400 тыс. тонн в год. *Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и *Строительство производственного комплекса для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства эл.мощности 350 тыс. тонн в год и производства стиральной машины 400 тыс. тонн в год.					
Разраб	Бережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Система вспомогательного оборудования Секция 600			Стадия	Лист	Листов
			П	1	1
Открытая насосная №1 Схема расположения ростерков, плиты пола на отм. 0,000. Ростерки монолитные РсМ1, РсМ2					



Схема расположения основных элементов металлического каркаса

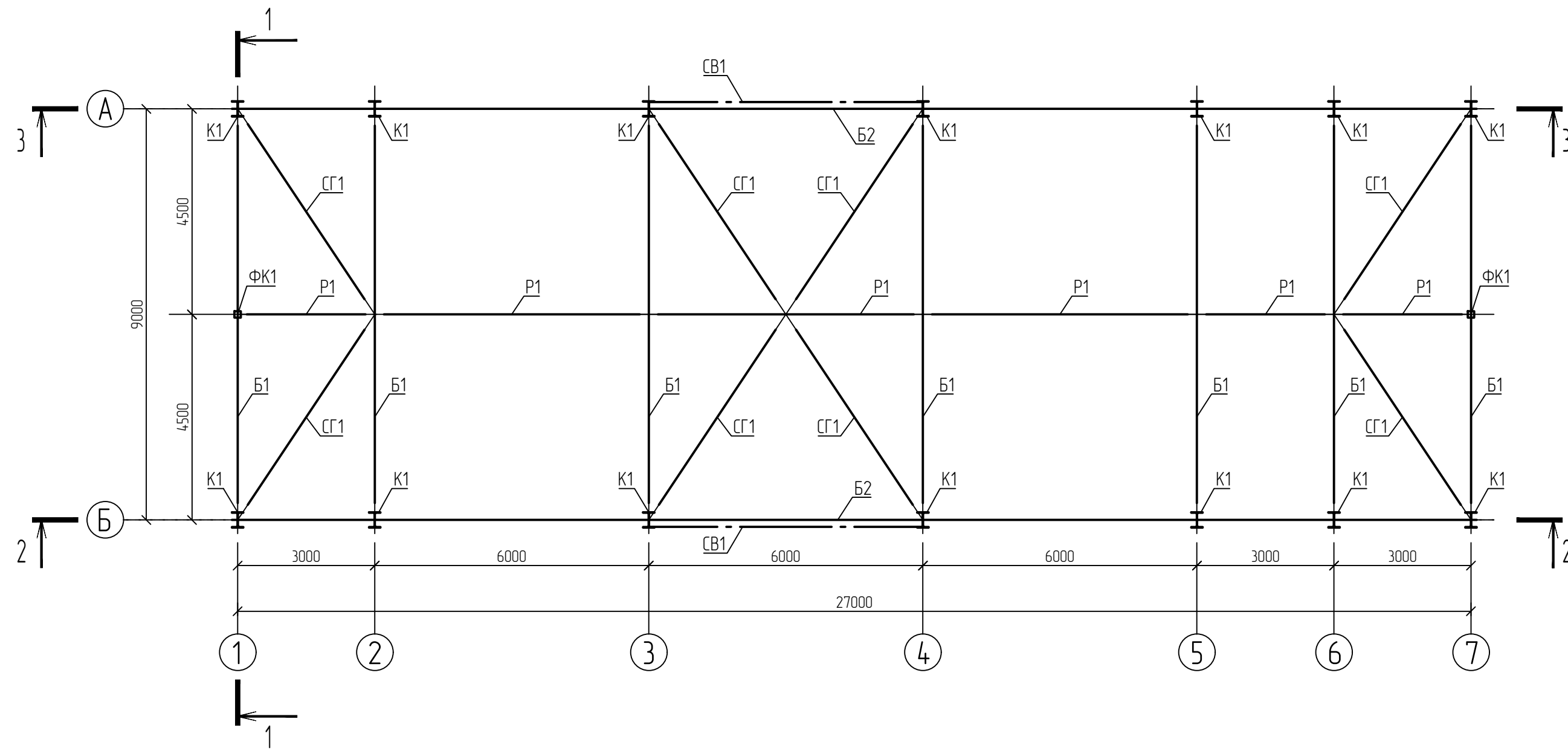
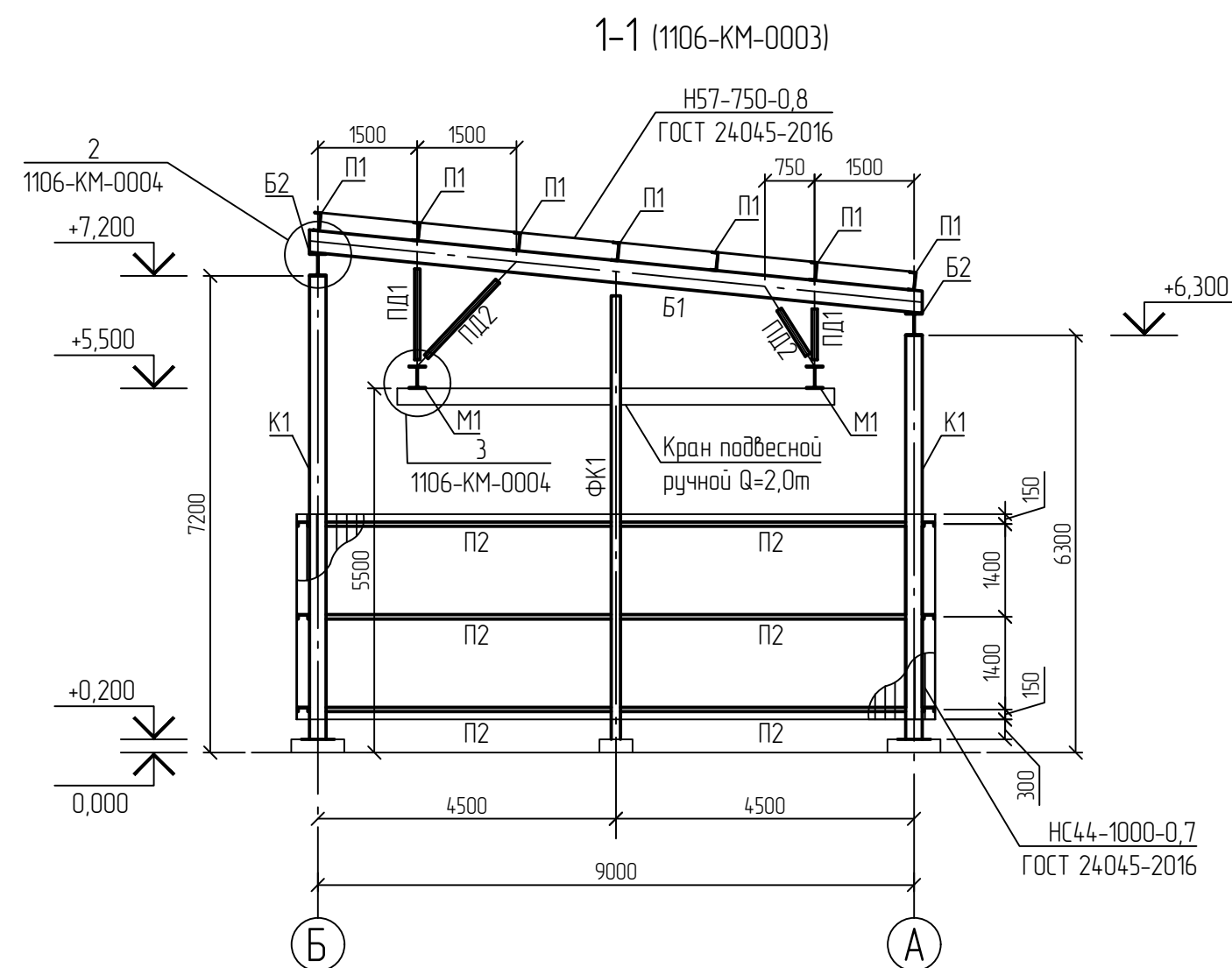
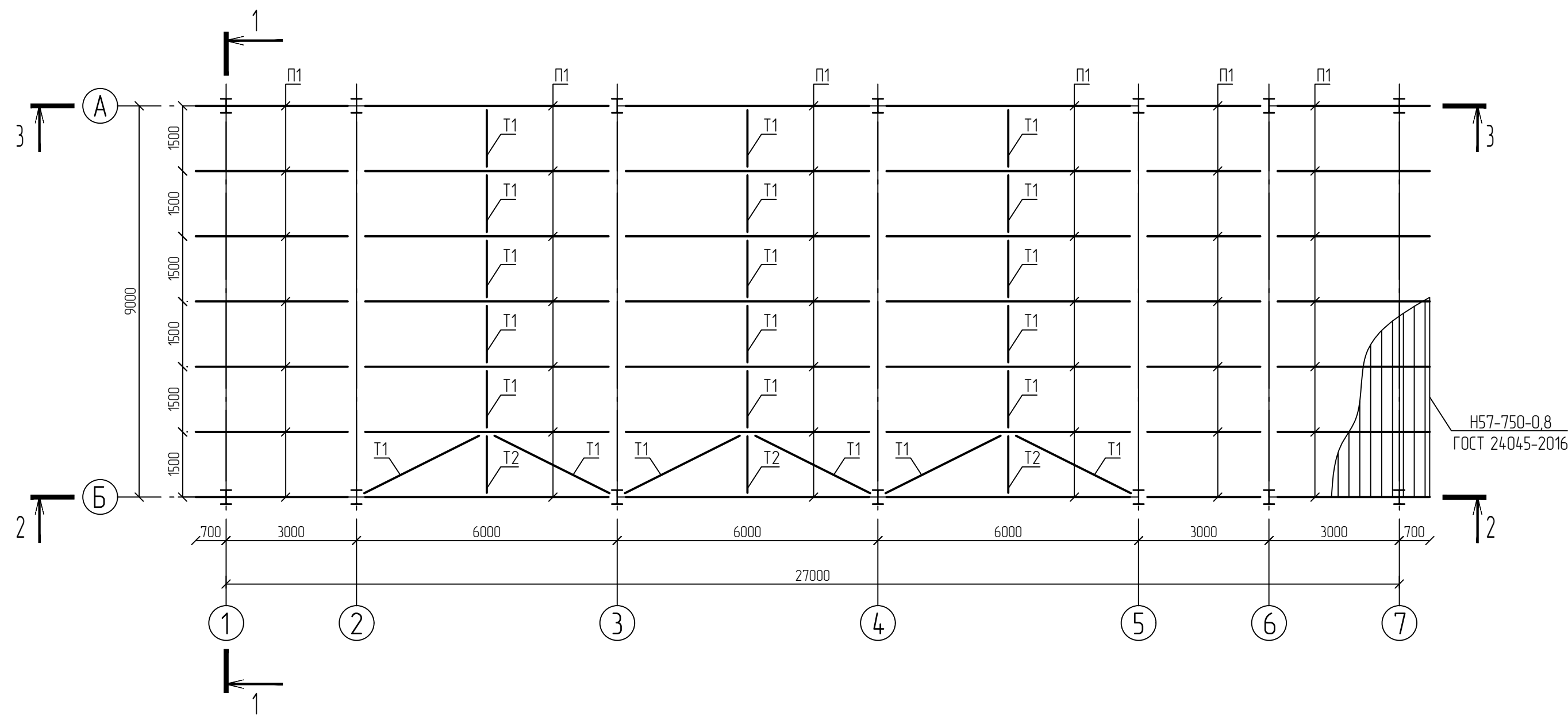


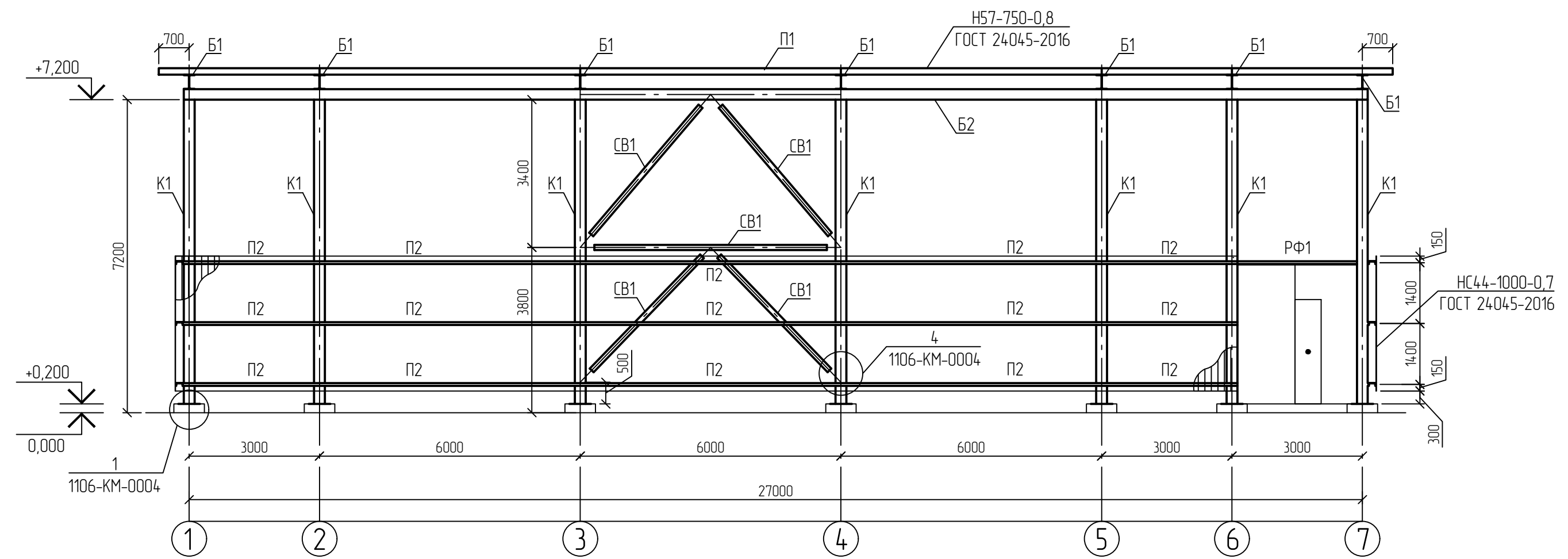
Схема расположения прогонов



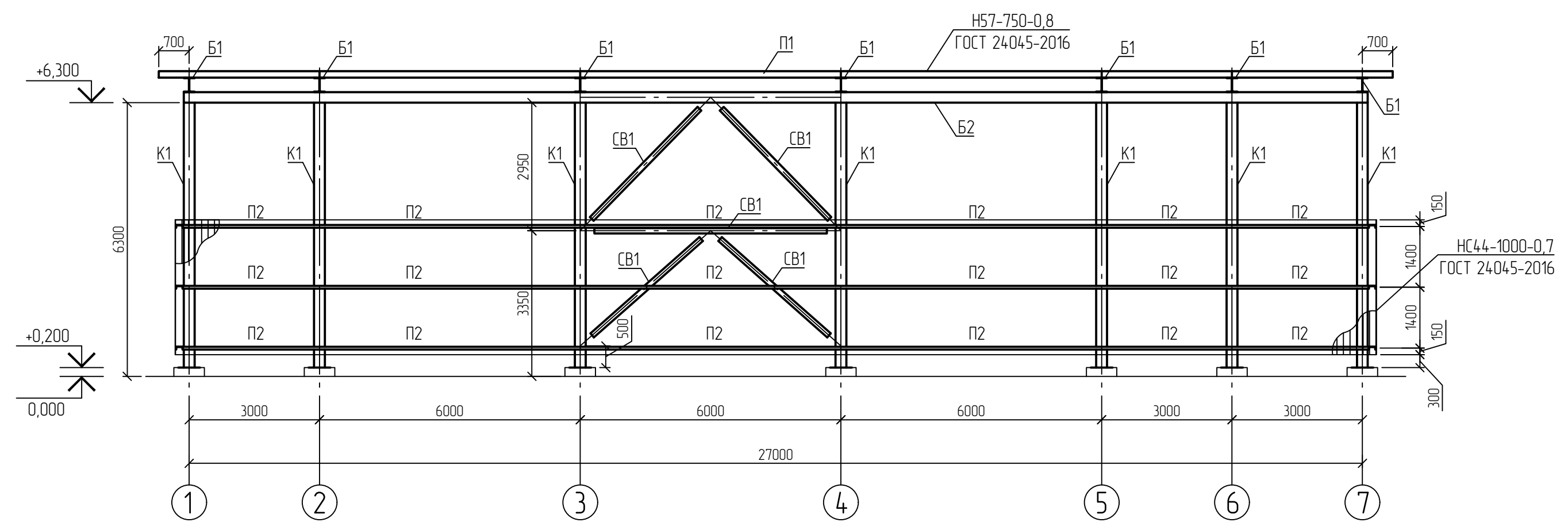
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилие для прикрепления						Группа конструкций	Наименование или марка металла	Примечание		
	Эскиз	Поз.	Состав	N, кН		M, кНм		Q _к , кН					
				+	-	+	-						
K1	I		I 30К1	10,5	-	-192,0	36,2	-19,7	5,4	3,6	2	S345-5	
B1	I		I 45Б2	14,2,0	7,9	-15,6	-	-	-	6,0	2	S345-5	
B2	I		I 25Ш1	5,1	5,8	-14,0	5,3	-6,2	2,2	1,1	2	S345-5	
M1	I		I 30М	8,0	12,6	-	-	-	-	-	2	S345-5	
P1	C		C 24П	19,8	-	-	-	-	-	1,4	2	S345-5	
P2	C		C 16П	3,0	-	-	-	-	-	-	2	S345-5	
FK1	□		Гн □ 140x6	6,7	-	-32,2	-	-	-	1,1	4	355-8	
P1	□		Гн □ 120x5	2,5	-	-	-	-	-	-	2	355-8	
PФ1	□		Гн □ 120x5	4,2	-	-2,4	-	-	-	-	2	355-8	
CB1	□		Гн □ 120x5	-	6,2	-7,8	-	-	-	-	2	355-8	
CG1	□		Гн □ 100x5	-	5,8	-2,8	-	-	-	-	2	355-8	
ПД1	□		Гн □ 80x4	-	40,6	-5,8	-	-	-	-	2	355-8	
ПД2	□		Гн □ 80x4	-	18,2	-3,0	-	-	-	-	2	355-8	
T1	•		Круге ∅10	-	13,8	-	-	-	-	-	2	S345-5	
T2	L		L 75x5	-	-	-	-	-	-	-	2	S345-5	

2-2 (1106-КМ-0003)



3-3 (1106-КМ-0003)



1 За относительную отм. 0,000 принята отметка пола насосной, что соответствует абсолютной отметке 195,500 в Балтийской системе высот.
2 Данный лист смотреть совместно с 1106-КМ-0003, 1106-КМ-0004, 1106-КЖ-0008.

NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КМ-0002					
*Спроектировано производством мощностью 350 тыс. тонн в год и производством стационарной мощностью 400 тыс. тонн в год. *Спроектировано производством мощностью 250 тыс. тонн в год и производством стационарной мощностью 350 тыс. тонн в год и производством мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Бережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Система вспомогательного оборудования Секция 600			Стадия	Лист	Листов
Открытая насосная №1. Схемы расположения основных элементов металлического каркаса и прогонов (сечения 1-1, 2-2, 3-3)			П	1	1

113

Открытая насосная №1

Схема расположения подкранового пути

4-4

5-5

1 За относительную отм. 0,000 принята отметка пола насосной, что соответствует абсолютной отметке 195,500 в Балтийской системе высот.
2 Данный лист смотреть совместно с 1106-КМ-0002, 1106-КМ-0004.

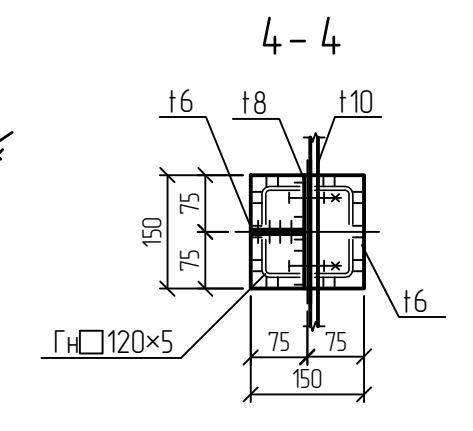
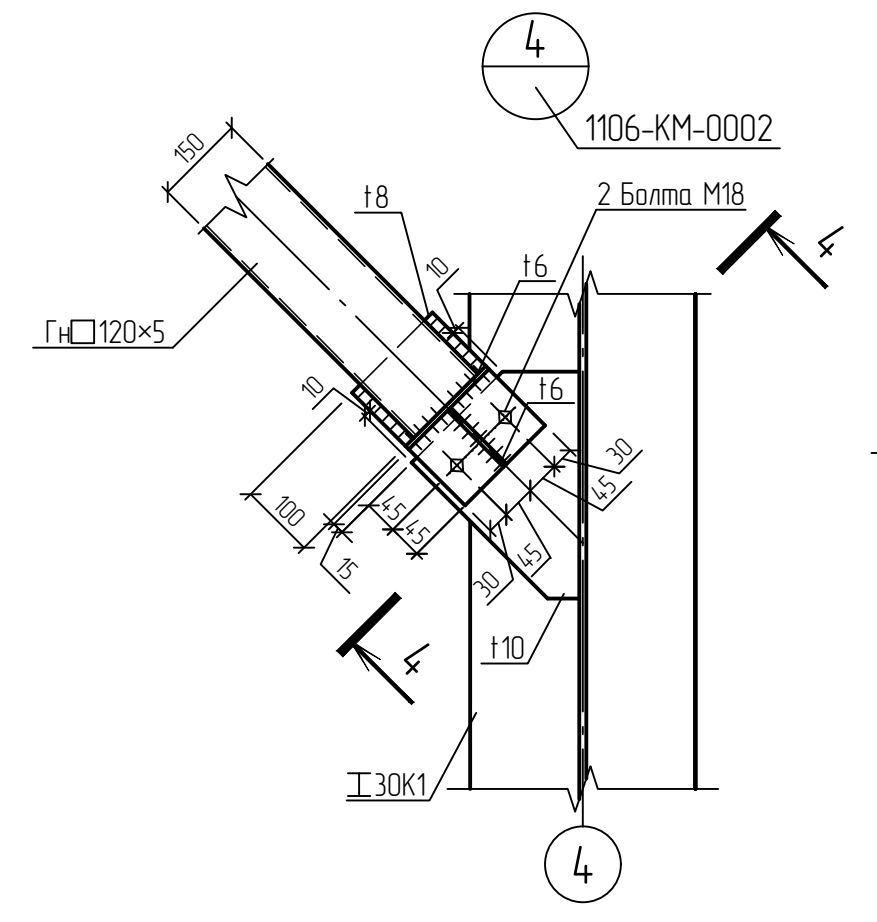
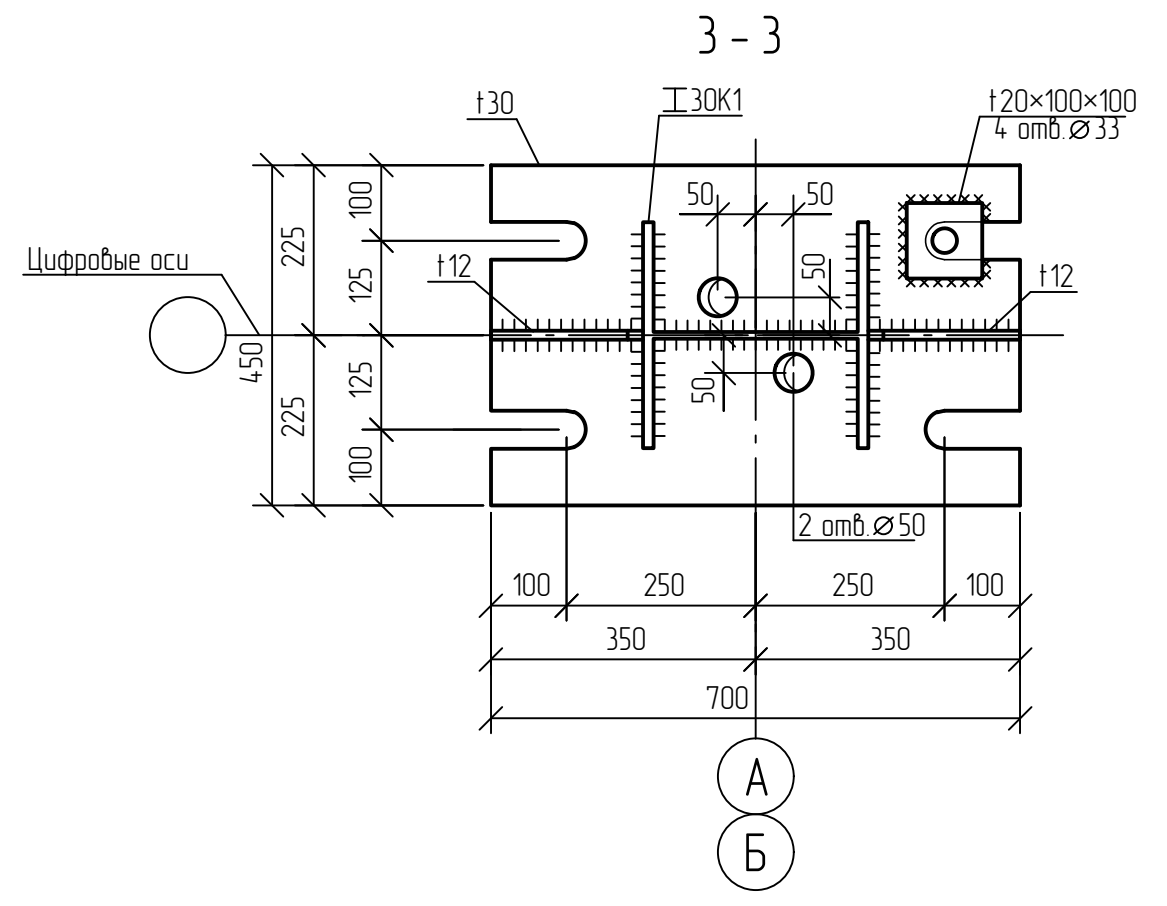
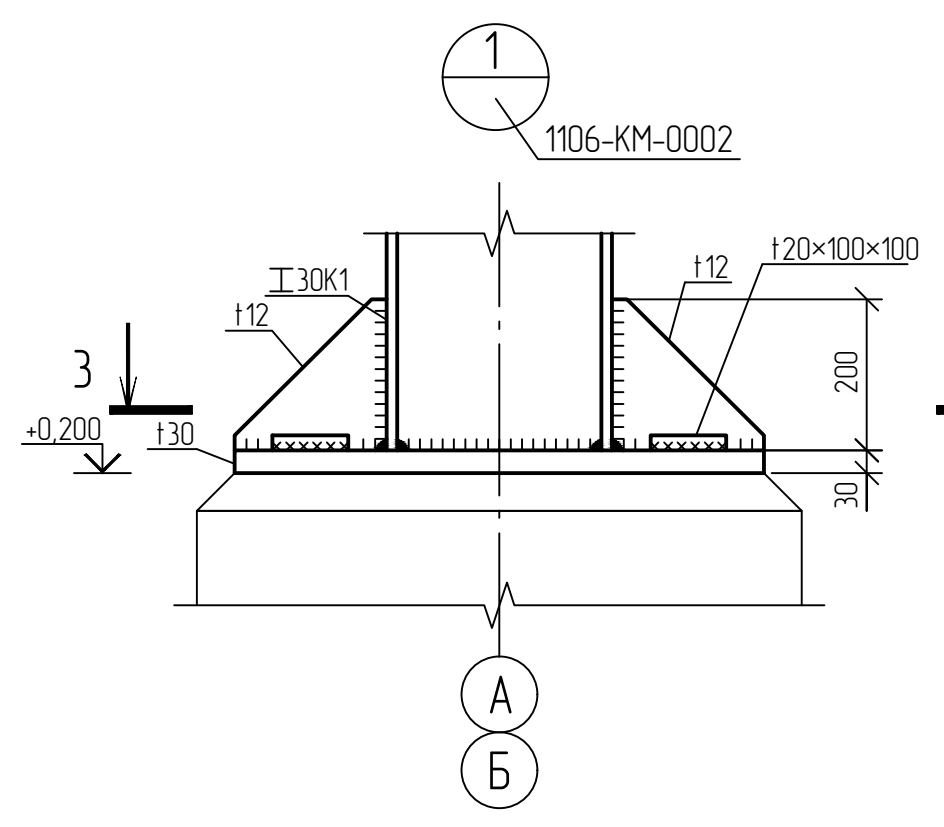
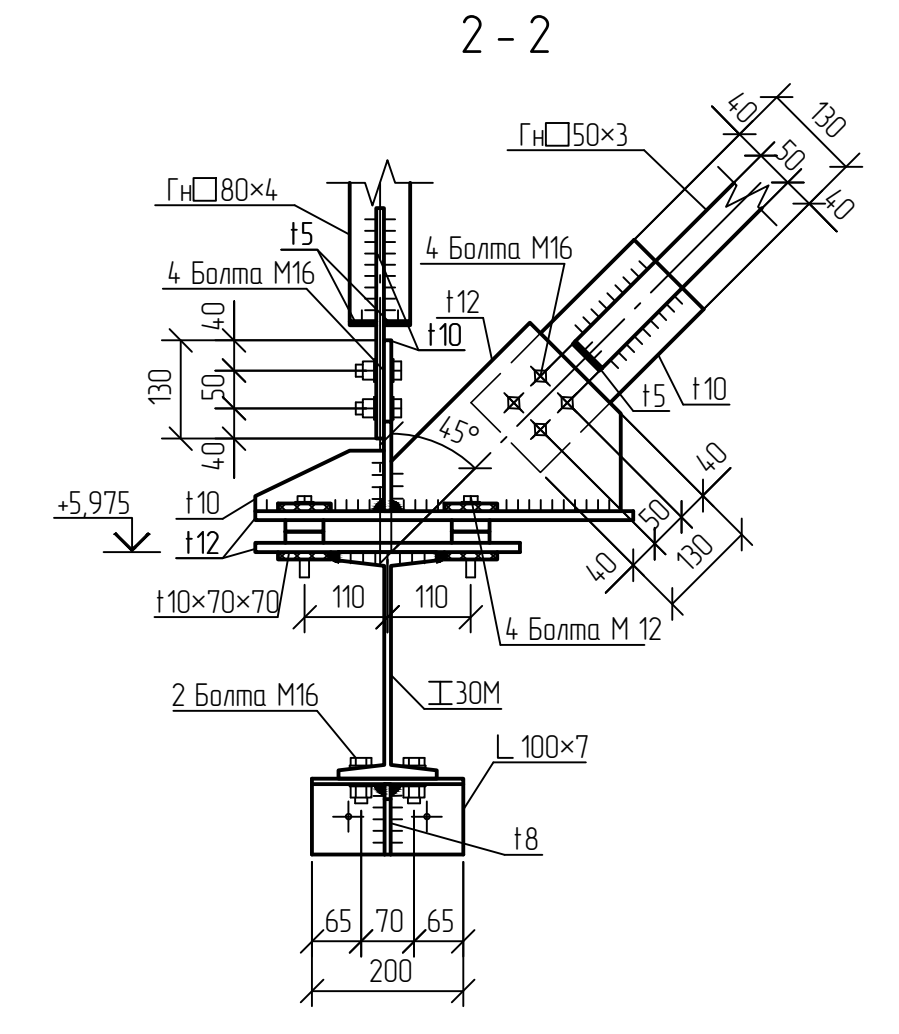
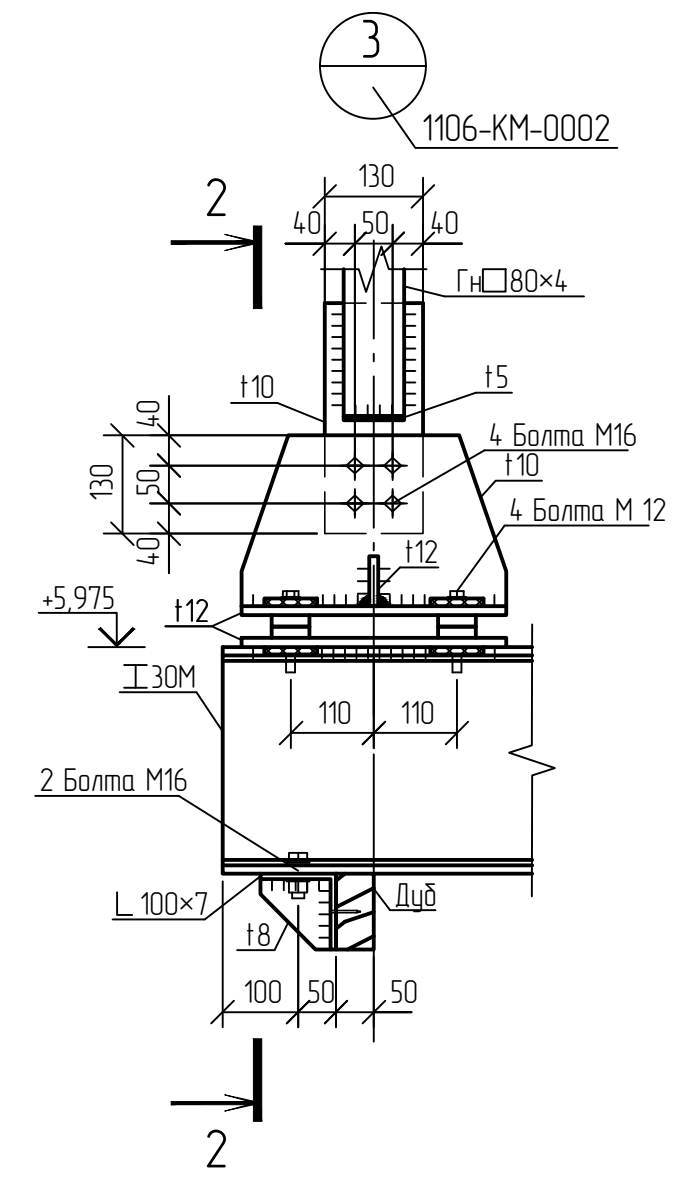
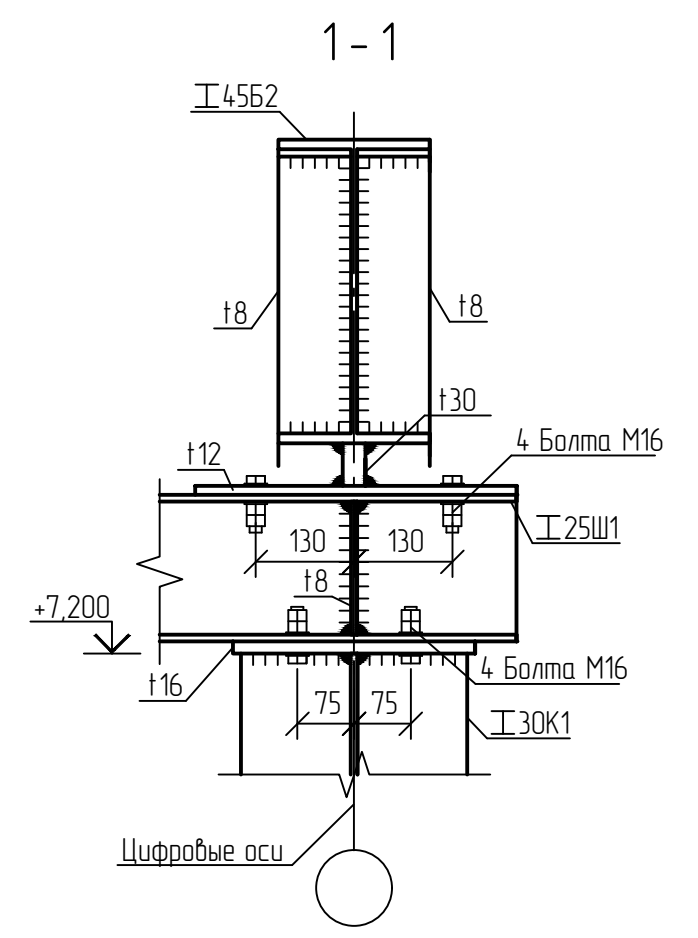
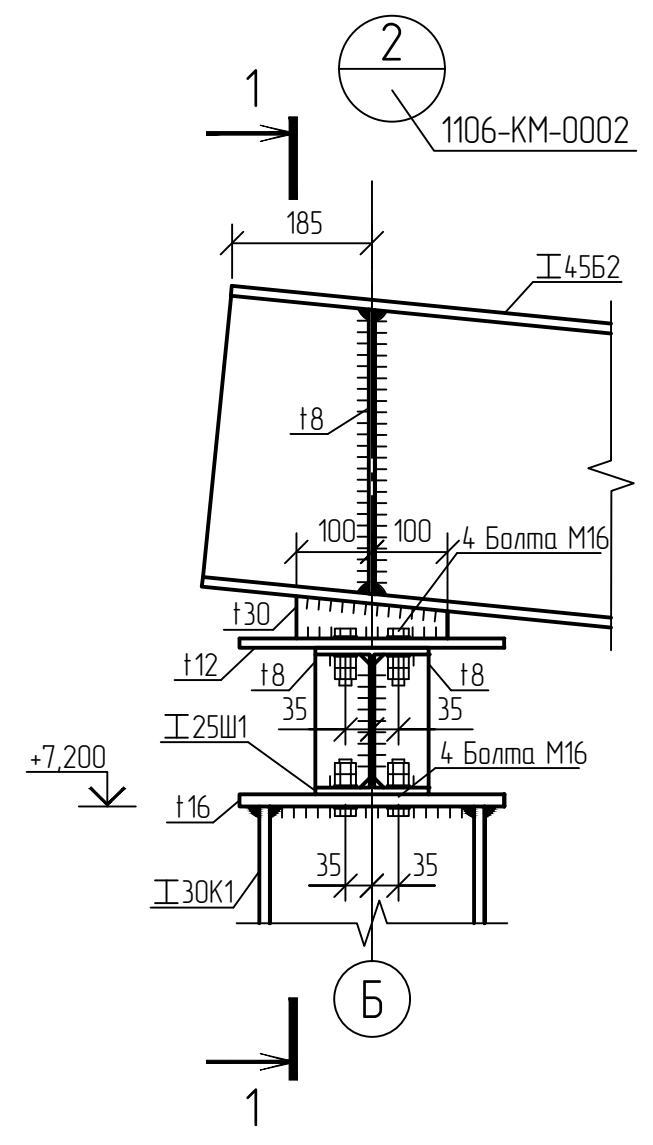
Изм. № табл. 00054,765

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Бережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КМ-0003 «Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобъектного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Система вспомогательного оборудования. Секция 600					
Открытая насосная №1. Схема расположения подкранового пути. Сечения 4-4, 5-5					
				Стадия	Лист
				П	1
				СИБУР НОВЫЕ РЕСУРСЫ	

NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КМ-0003_0_0_RU.dwg

Формат А2

Открытая насосная №01



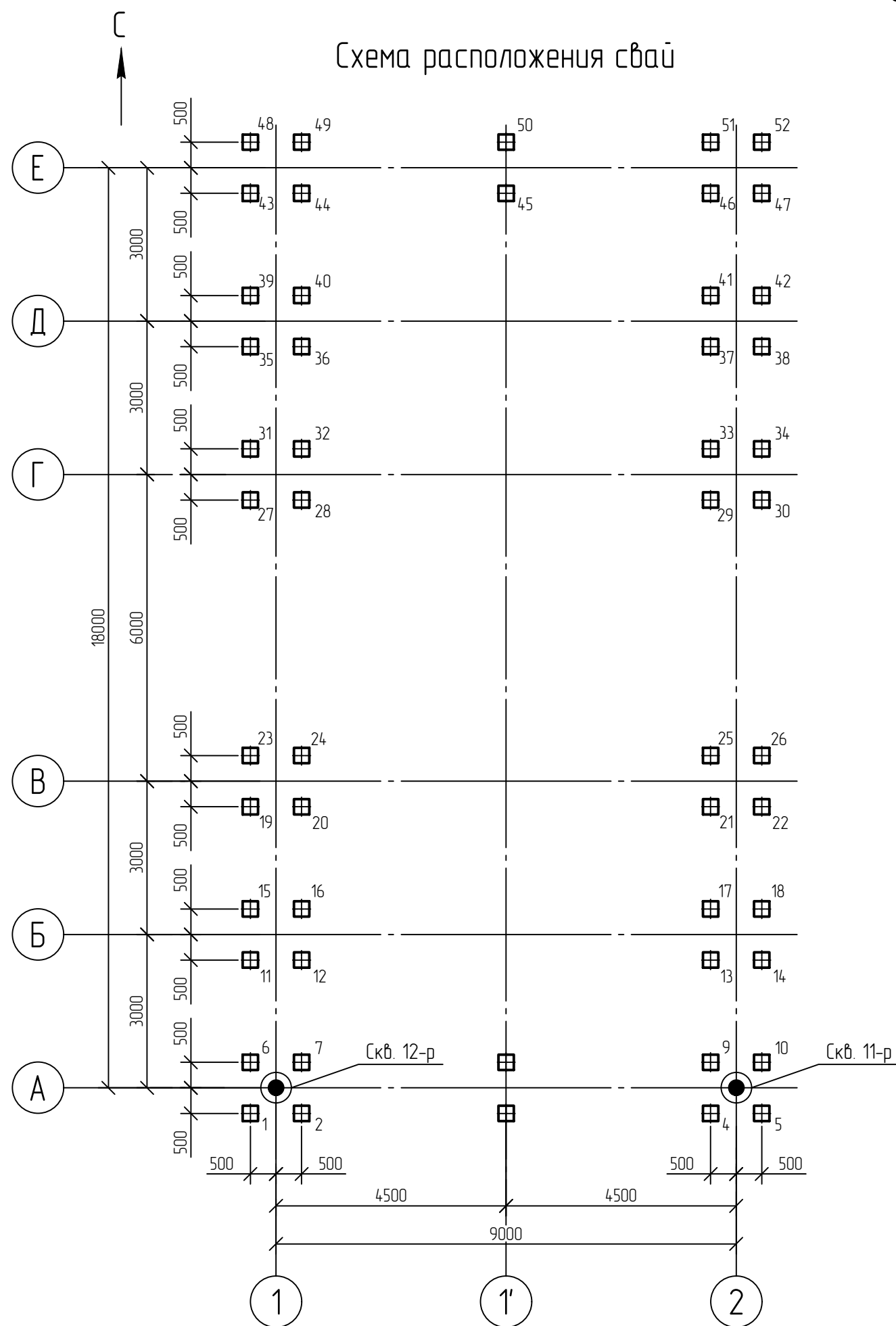
1 Все элементы из листового стали и сварные элементы изготовлены из марки 355-8 по ГОСТ 19281-2014.
 2 Данный лист смотреть совместно с 1106-KM-0002, 1106-KM-0003.

Изд. № подл.	00054,765
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

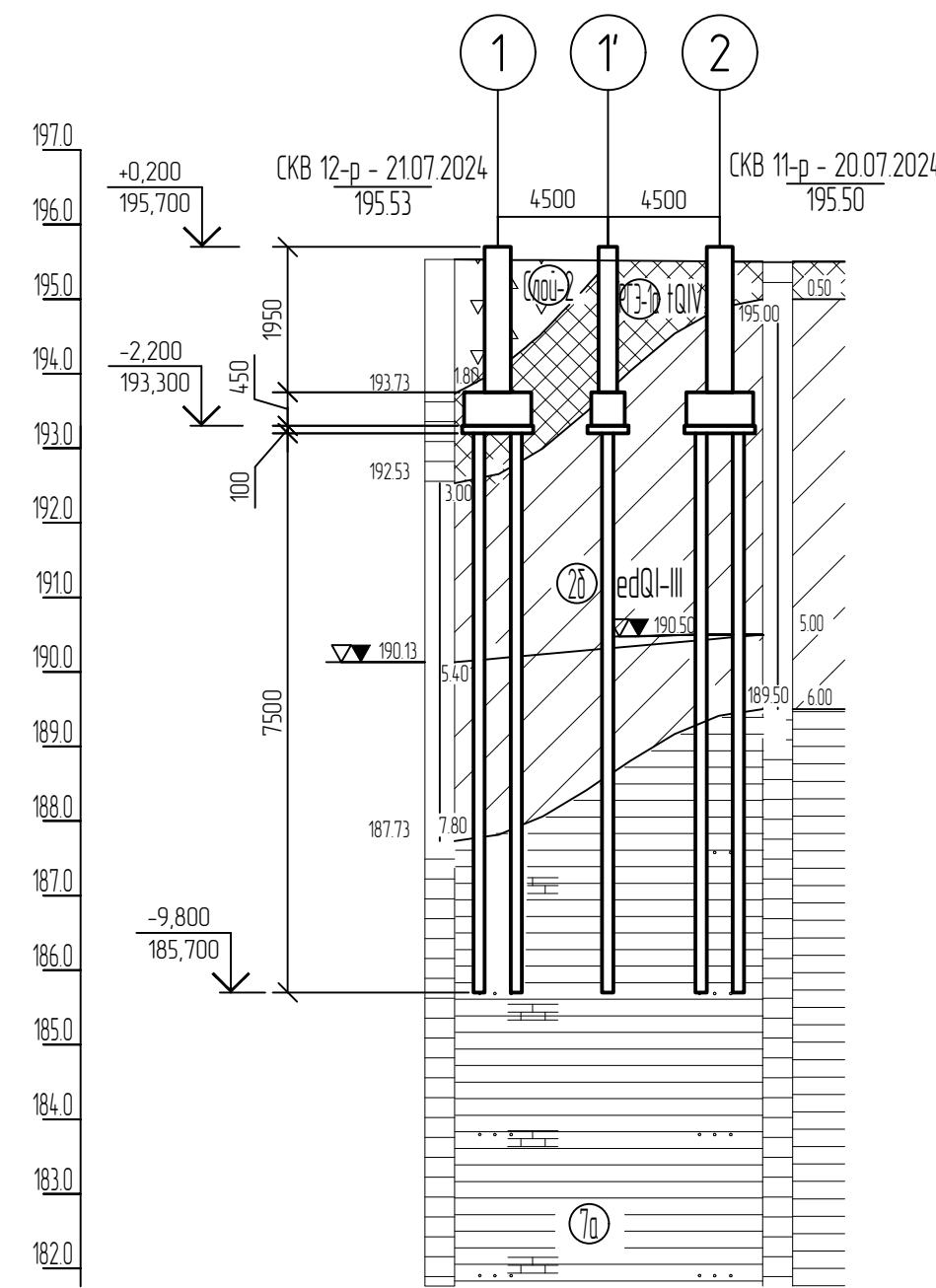
					NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-KM-0004				
					«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общеобщественного здания для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Система вспомогательного оборудования. Секция 600	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бережная					П		1
Рук. гр.		Сидорин							
Гл. спец.		Семенов							
И. контр.						Открытая насосная №01. Узлы 1..4			



Схема расположения свай



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 12-р, Скв. 11-р



Номер скважины	СКВ 12-р	СКВ 11-р
Отметка устья, м	195.5	195.5
Расстояние, м		91

Номера свай	Марка свай	Абс. отметка верха свай		Относит. отм. верха свай		Допускаемая нагрузка на сваю, кН			Расчетная нагрузка на сваю, кН		
		до срубки, м	после срубки, м	до срубки, м	после срубки, м	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная
1..52	С80.30-6	193,800	193,400	-1,700	-2,100	771,43	149,28	29,36	156	-	7,34

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1..52	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забийные	52	1830	В30W8F200

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			φ	с	φ	Е
РГЭ-1а		Насынный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (tQ _п)	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _п)	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-7а		Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7

Условные обозначения

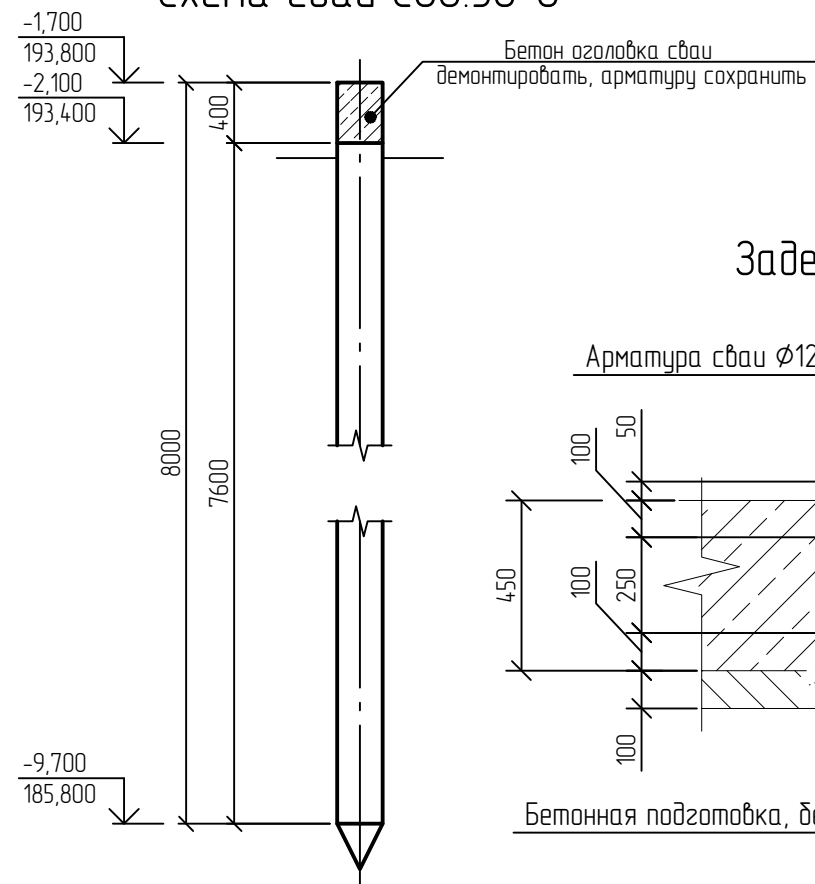
- Свая С80.30-6
- Инженерно-геологическая скважина

Принятые сокращения

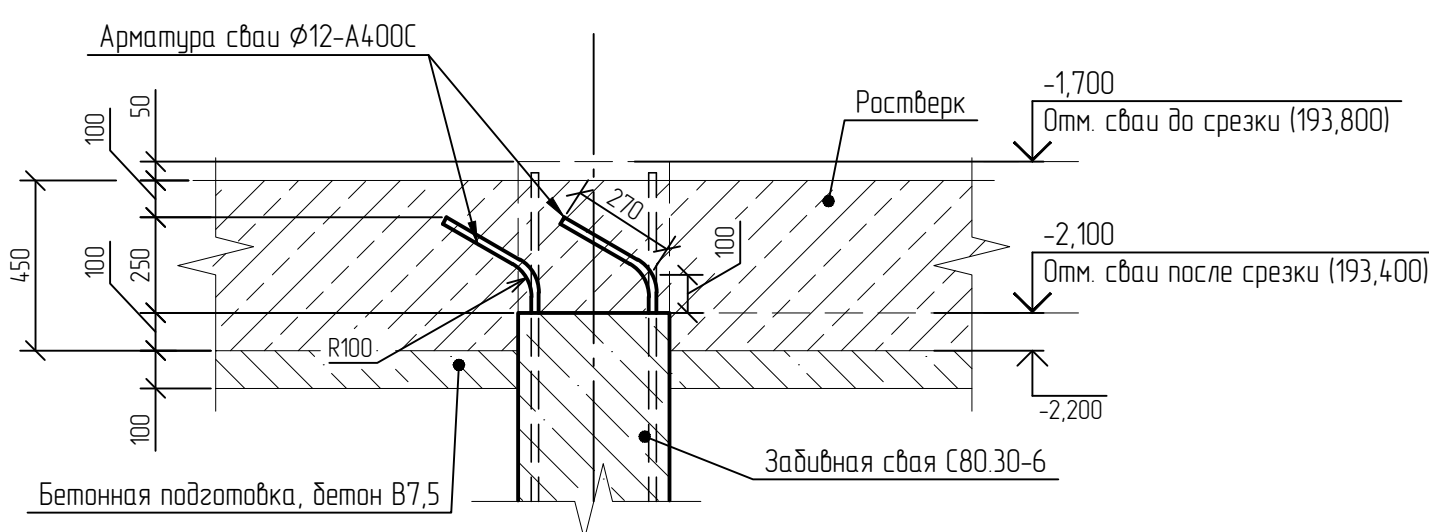
- абс. - абсолютная
- отм. - относительная

- 1 За относительную отм. 0.000 принята отметка пола насосной, что соответствует абсолютной отметке 195,500 в Балтийской системе высот.
- 2 Данный лист смотреть совместно с 1106-КЖ-0010.
- 3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть не менее 40 мм.
- 4 Предельные отклонения свай при забийке см. табл. 12.1 СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты".

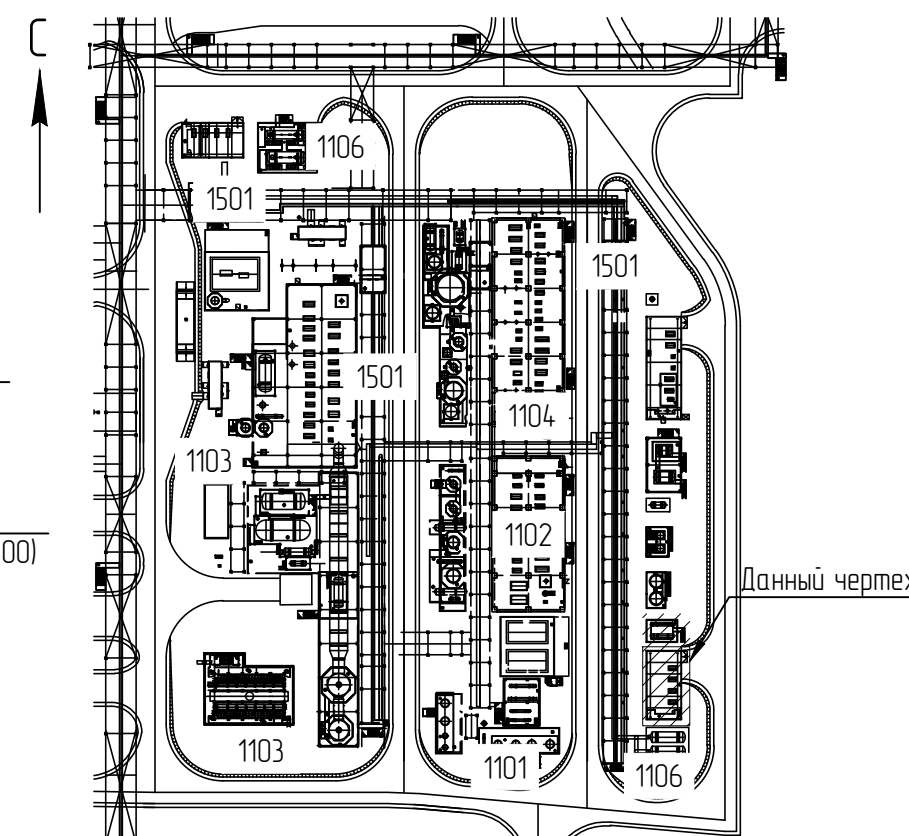
Схема свай С80.30-6



Заделка свай С80.30-6 в ростверк



Ситуационный план



NKН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0009					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Верховецкий				
Рук.гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Система вспомогательного оборудования. Секция 600				Стадия	Лист
				П	1
Открытая насосная №2. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 12-р, Скв. 11-р					

Электронная подписка отсутствует

Взам. инв. № 00054765
Лист 1 из 1
Изд. № 00054765

Открытая насосная №2

Схема расположения плиты пола на отм. 0,000

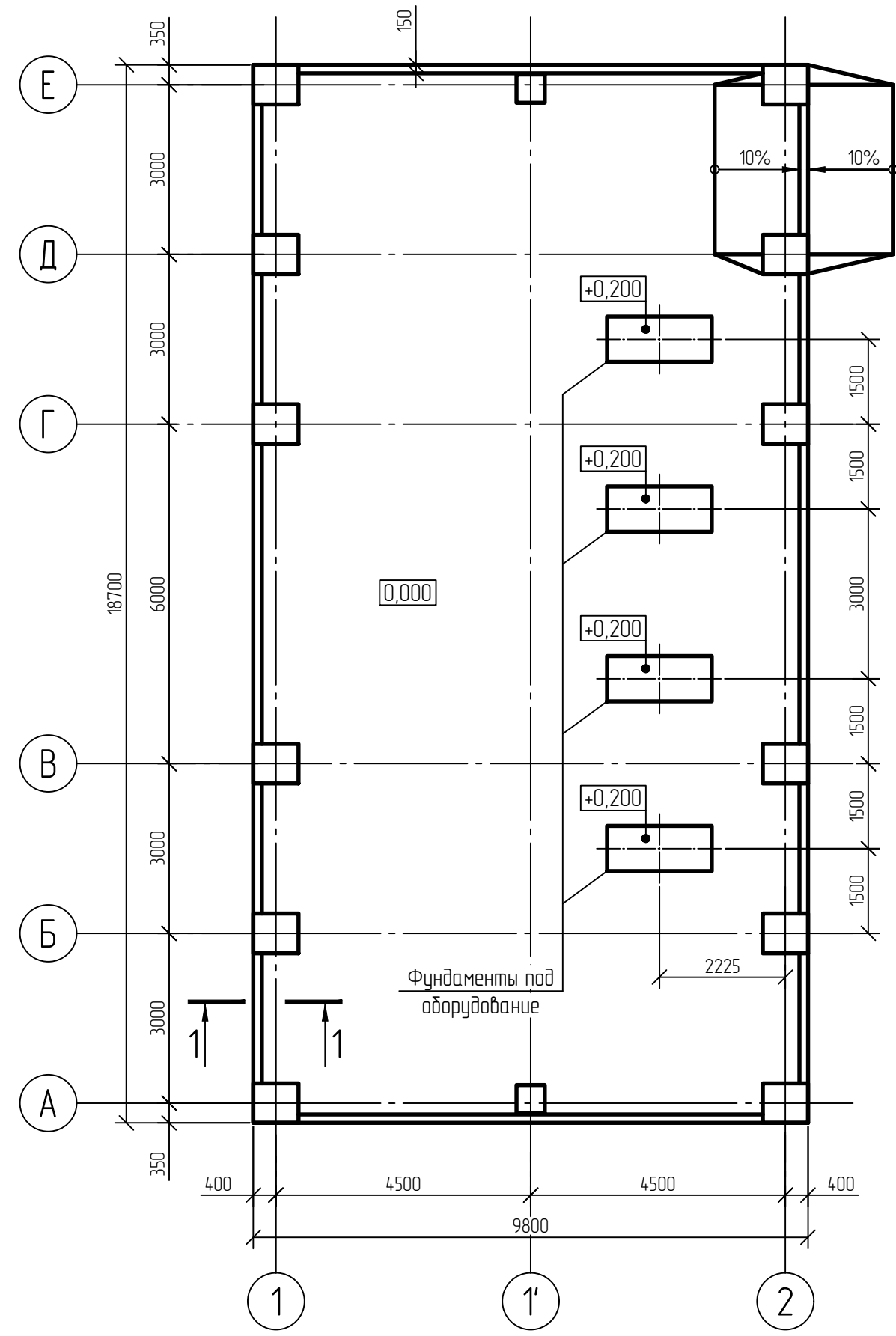
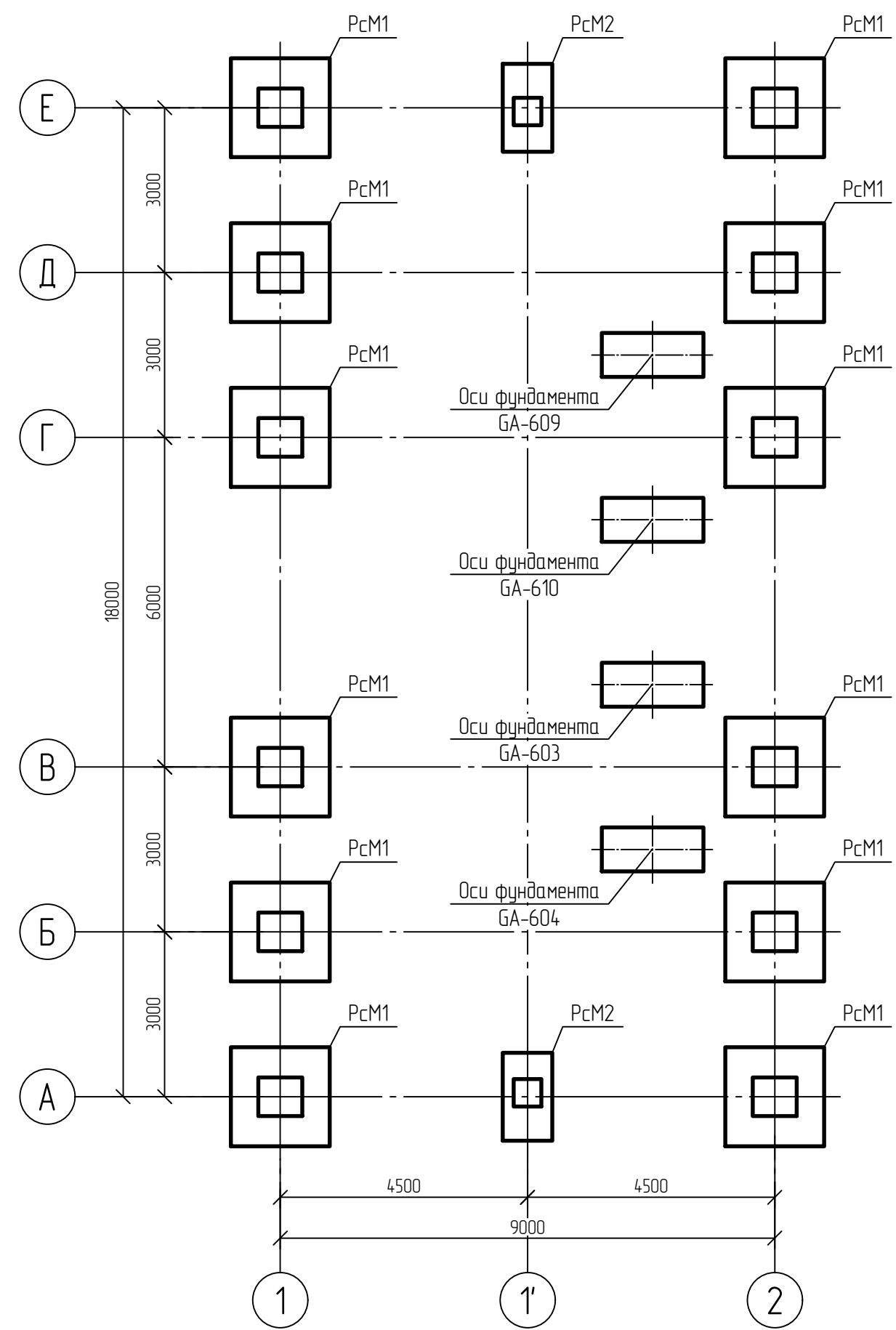
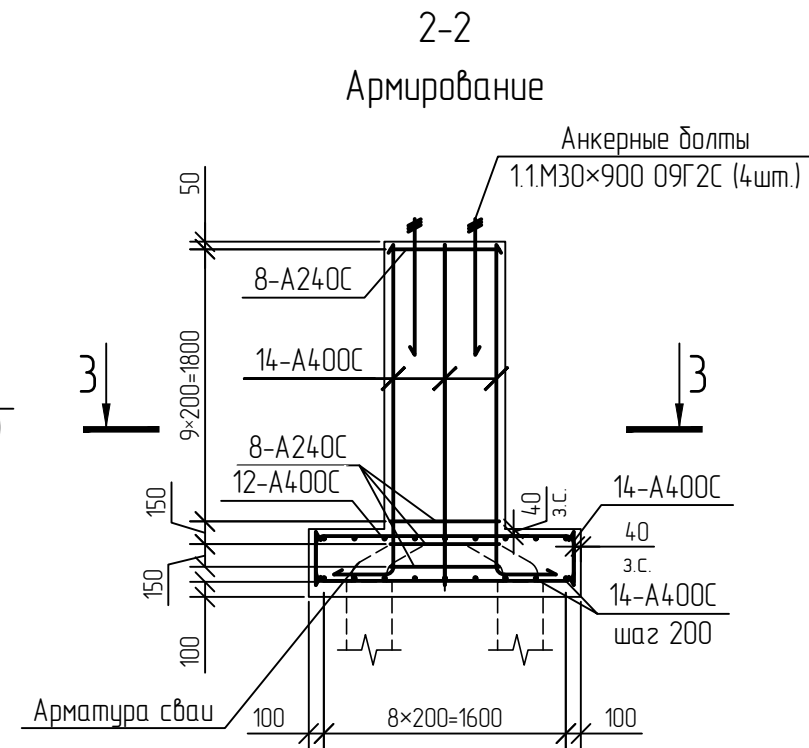
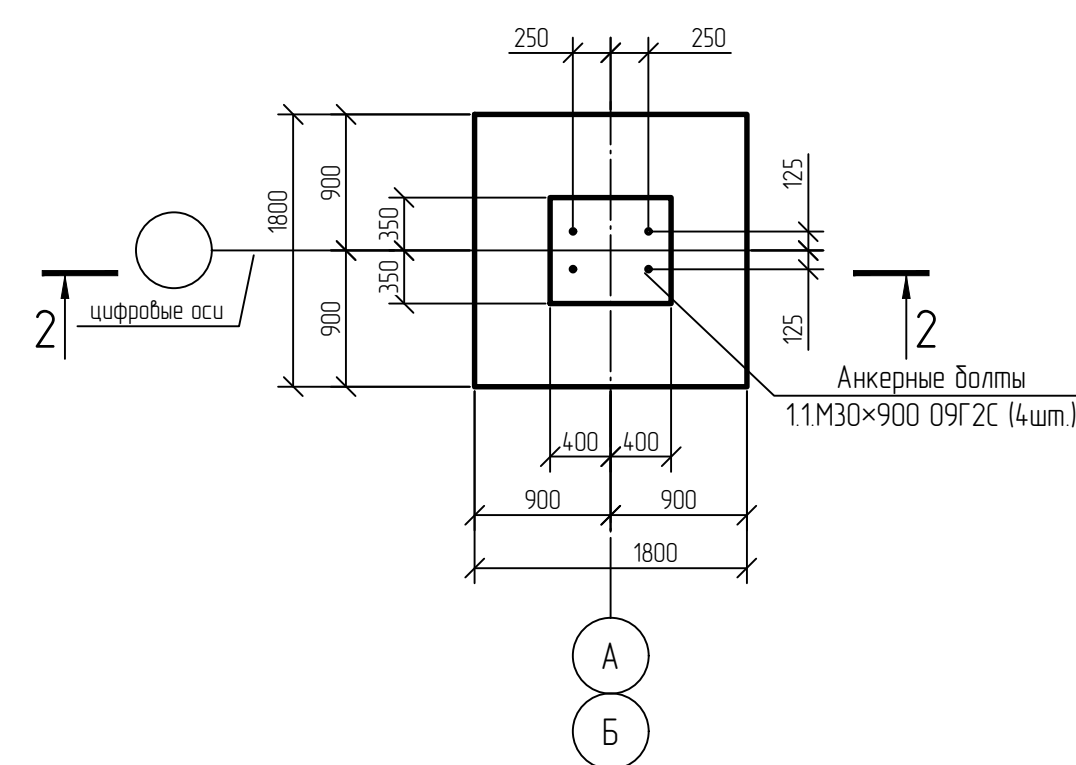


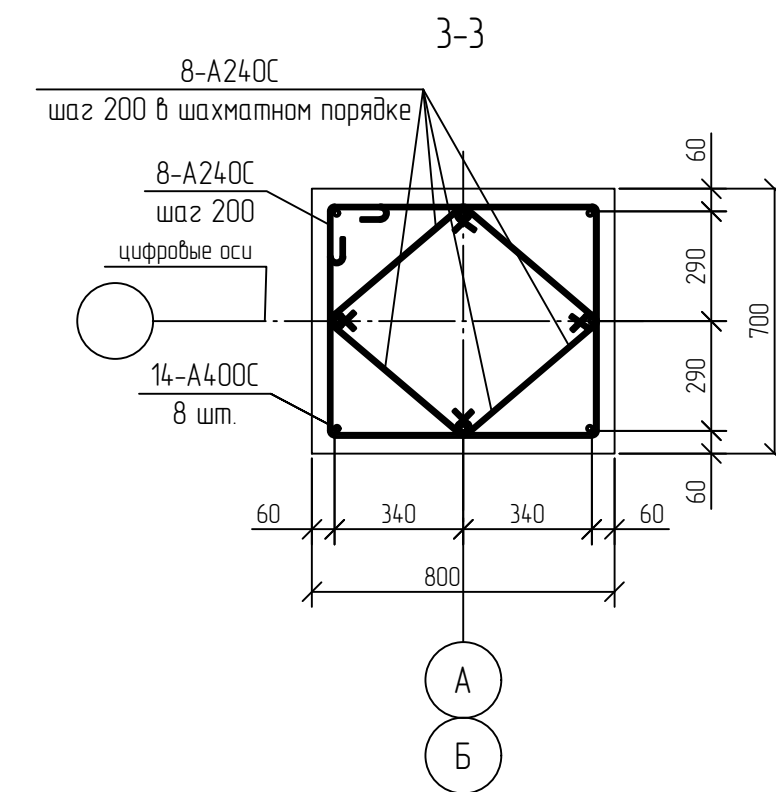
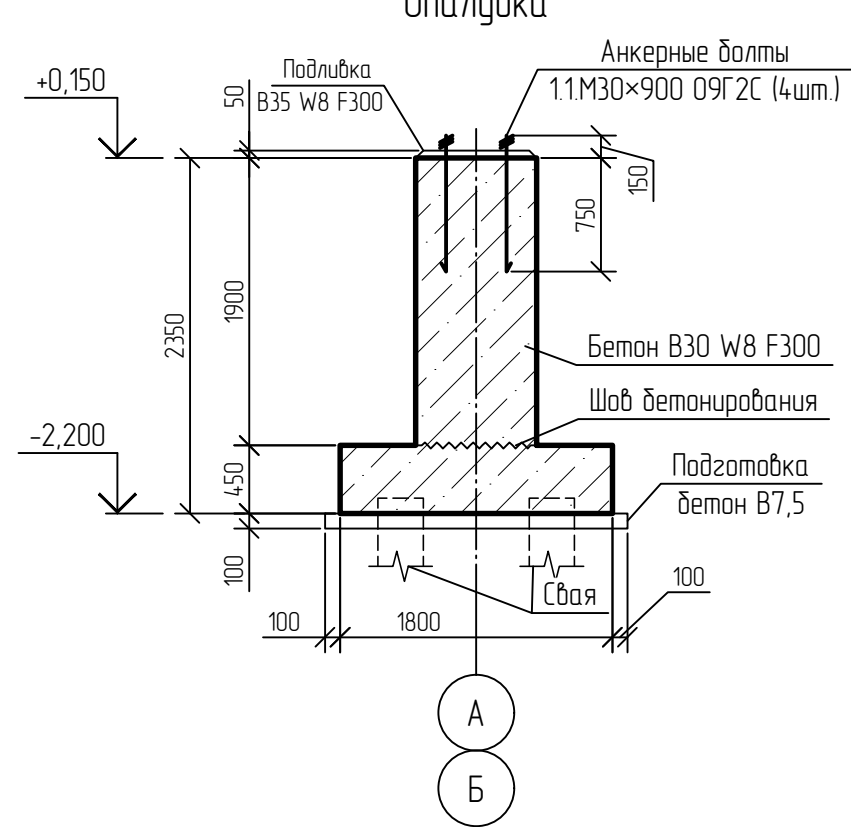
Схема расположения роствергов



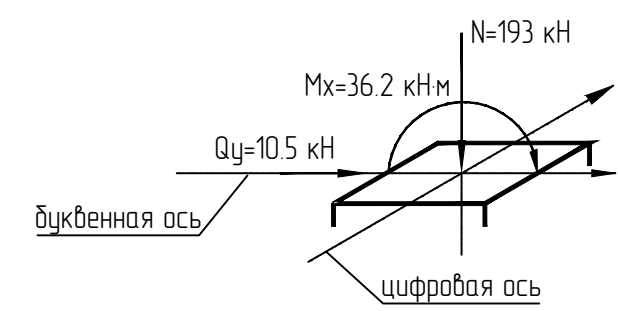
Ростверк RcM1



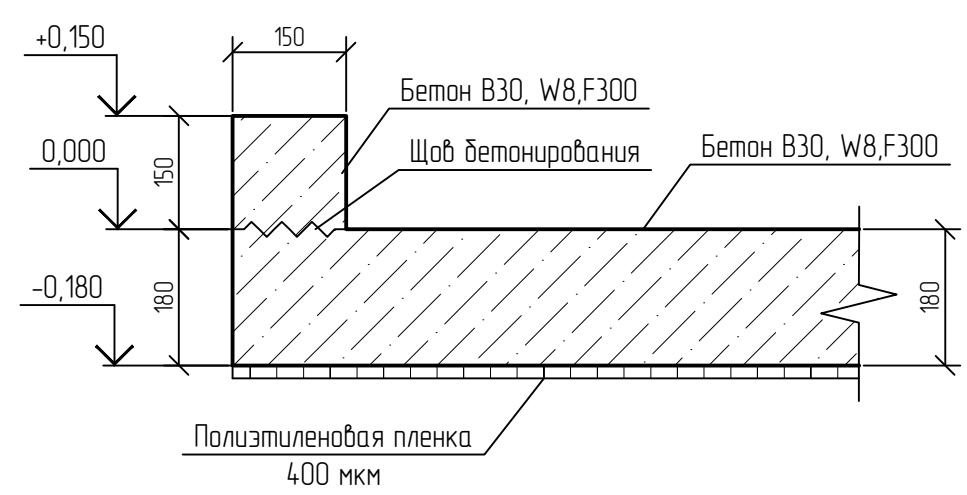
2-2
Опалубка



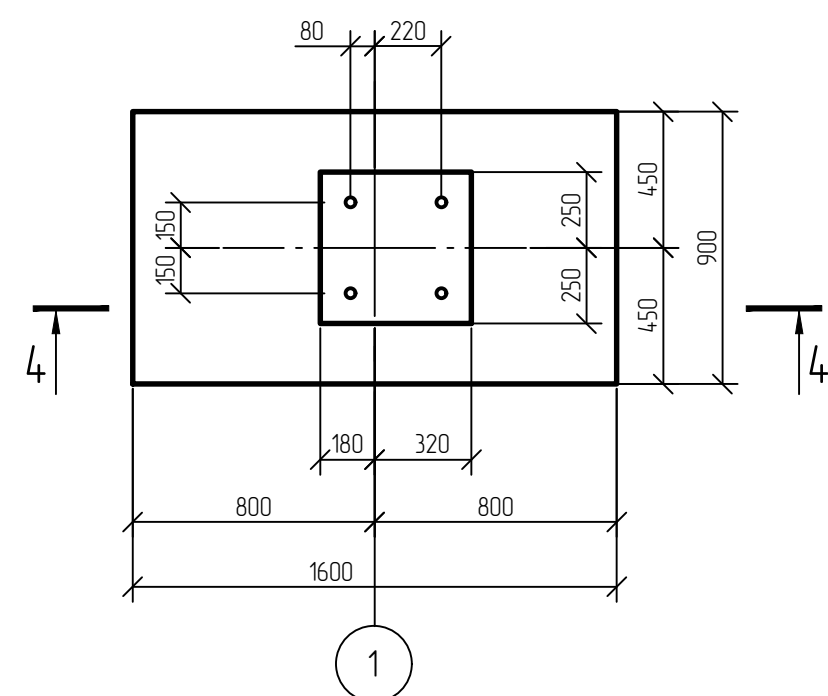
Расчетная схема RcM1



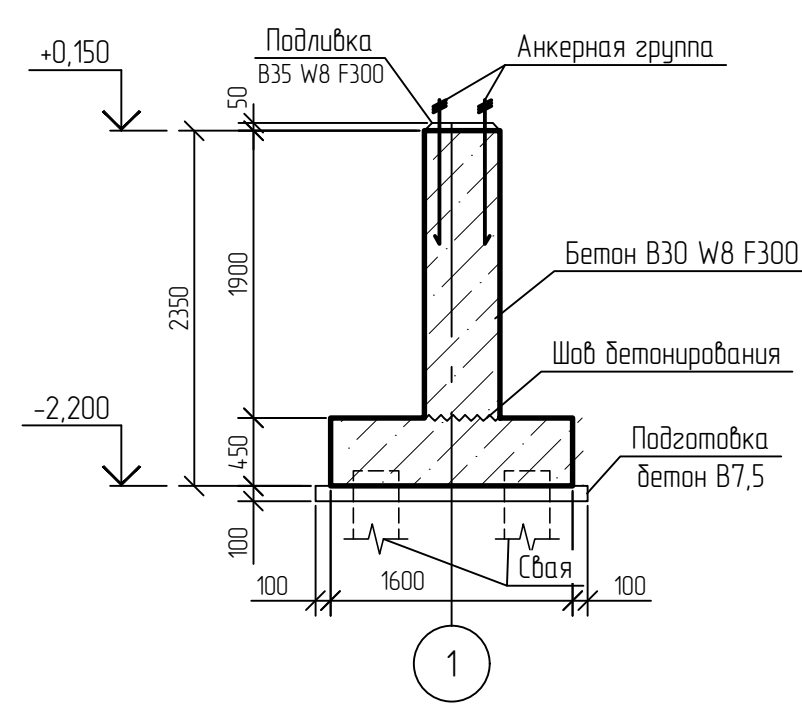
1-1
Опалубка



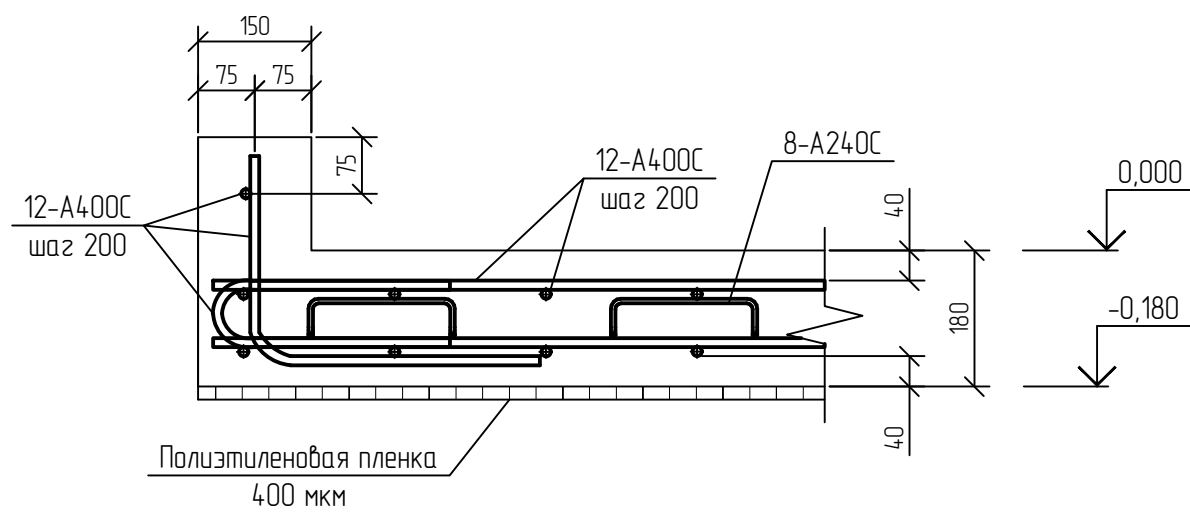
Ростверк RcM2



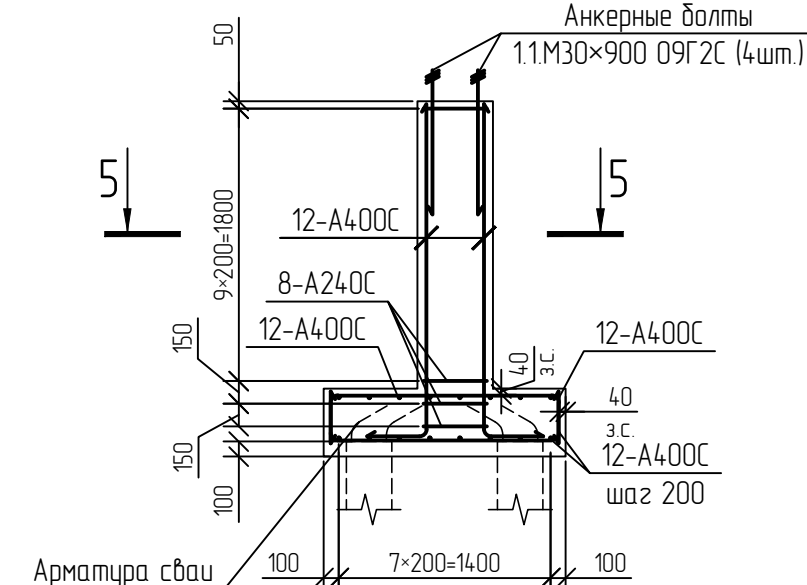
4-4
Опалубка



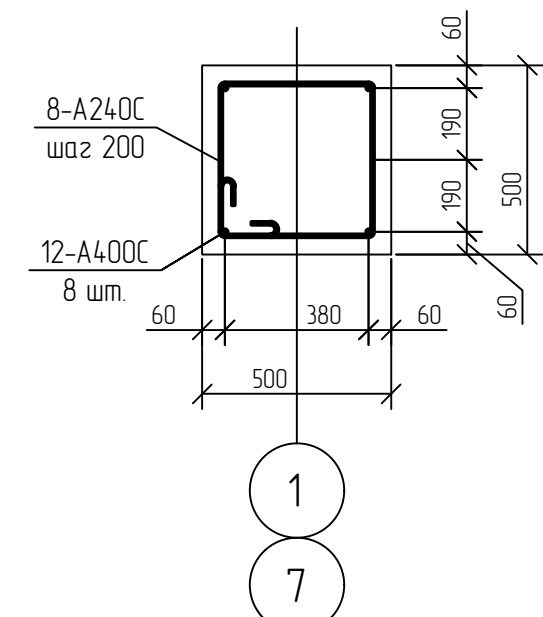
1-1
Армирование



4-4
Армирование



5-5



Спецификация к схеме расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Роствержки			
RcM1		Ростверк RcM1	12		
RcM2		Ростверк RcM2	2		
		Плиты			
ПМ-1		Плита монолитная ПМ-1	1		

Принятые сокращения
з.с. - защитный слой

- 1 За относительную отм. 0.000 принята отметка пола насосной, что соответствует абсолютной отметке 195.500 в Балтийской системе высот.
- 2 Данный лист смотреть совместно с 106-КЖ-0009, 1106-КМ-0005.
- 3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть не менее 40 мм.
- 4 Монтажную опалубку под базы стоек выполнять беззастывшим раствором на цементной основе толщиной 50 мм. Начальная прочность на сжатие (7 дней) не менее 50 МПа.

NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0010					
*пригодность производства этиленовая прочность 350 тыс. тонн в год и производство этиленовая прочность 400 тыс. тонн в год. *пригодность производства полистирола прочность 250 тыс. тонн в год и пригодность объемного хозяйства для производства полистирола прочность 250 тыс. тонн в год и производства этиленовая прочность 350 тыс. тонн в год и производства этиленовая прочность 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разработ	Верховский				
Рук. зр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И контр.					
Система вспомогательного оборудования Секция 600			Стадия	Лист	Листов
Открытая насосная №2. Схема расположения роствергов, плиты пола на отм. 0,000. Ростверг RcM1, RcM2			П		1

Схема расположения элементов металлического каркаса

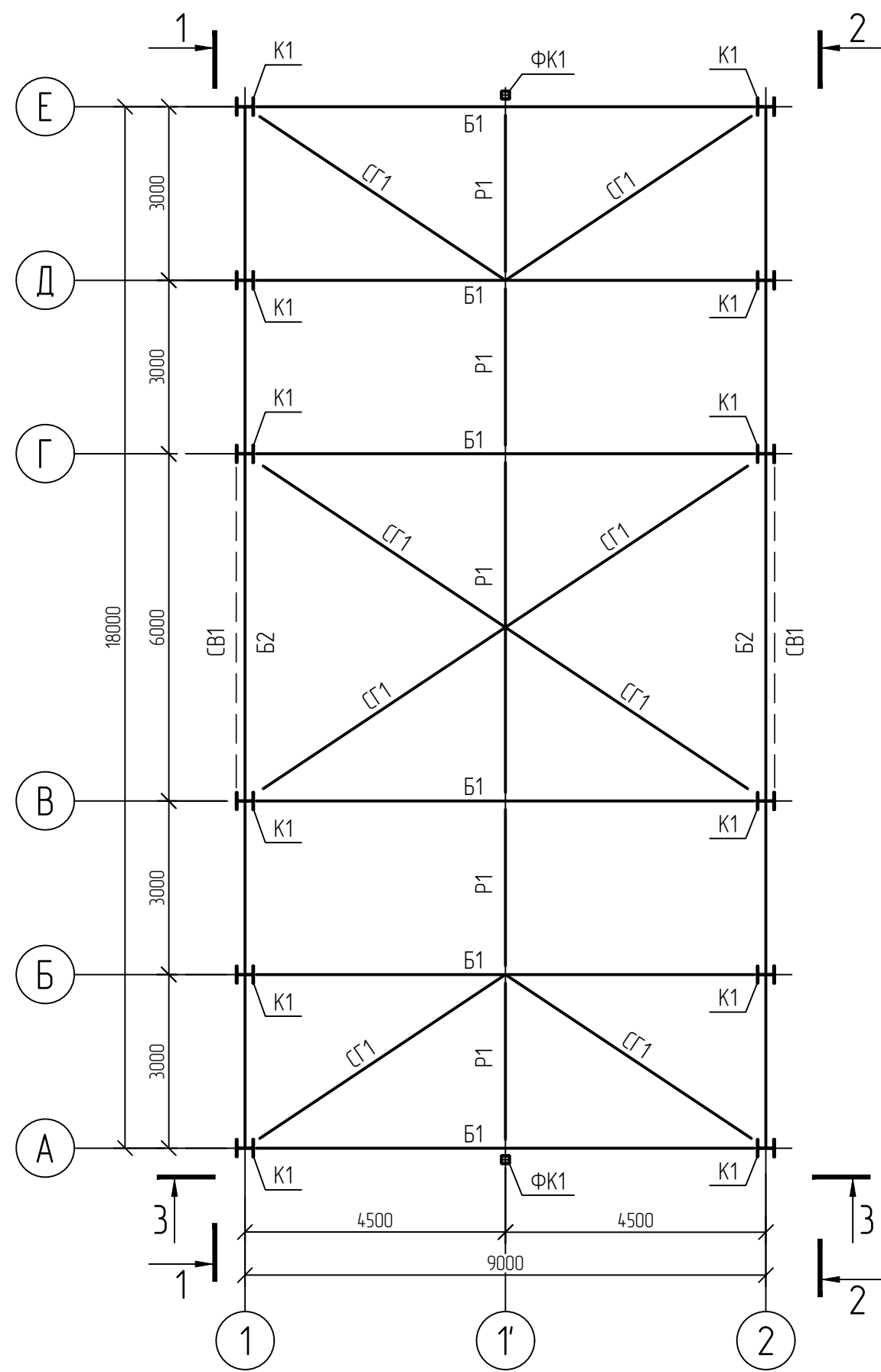


Схема расположения подкрановых балок

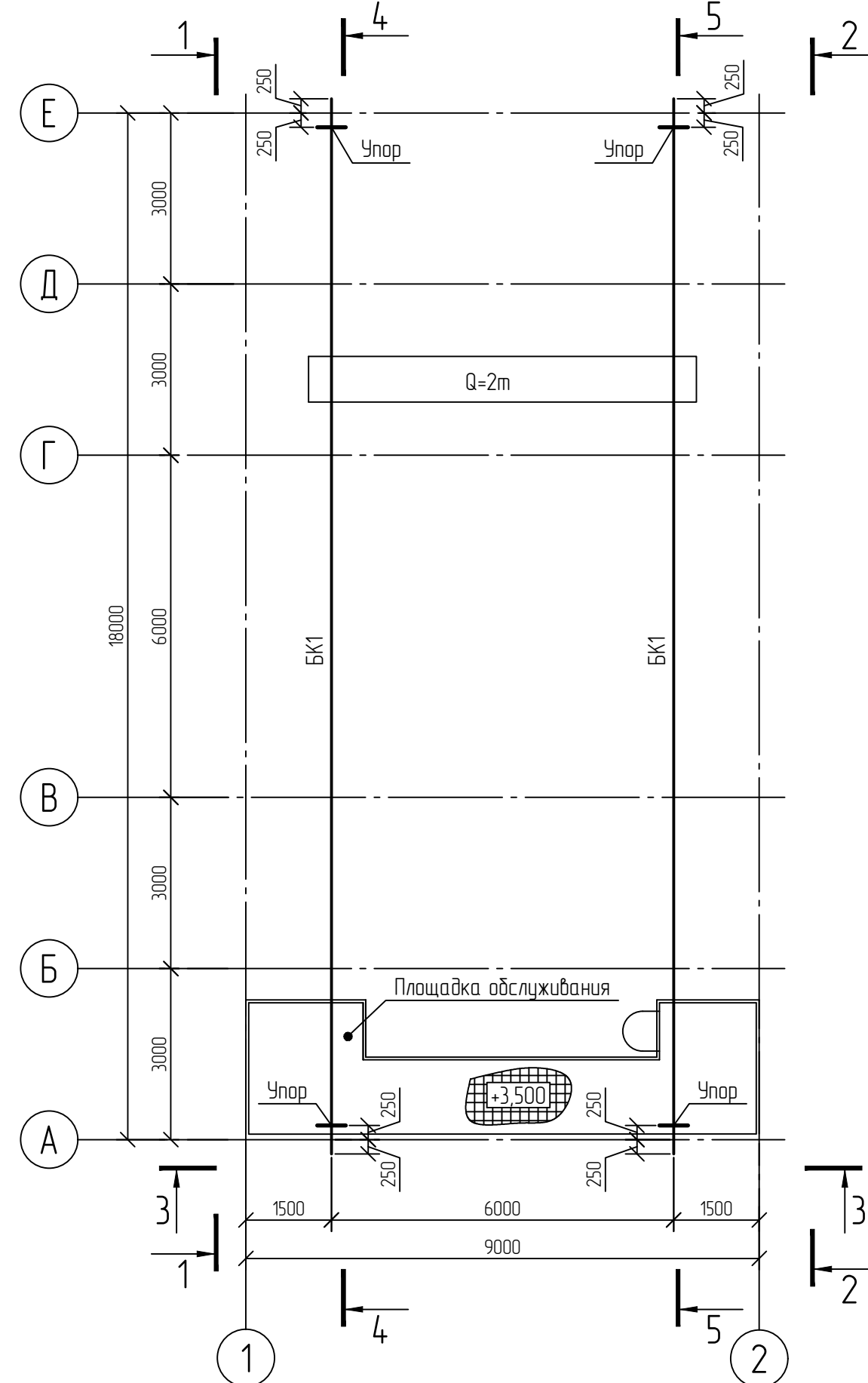
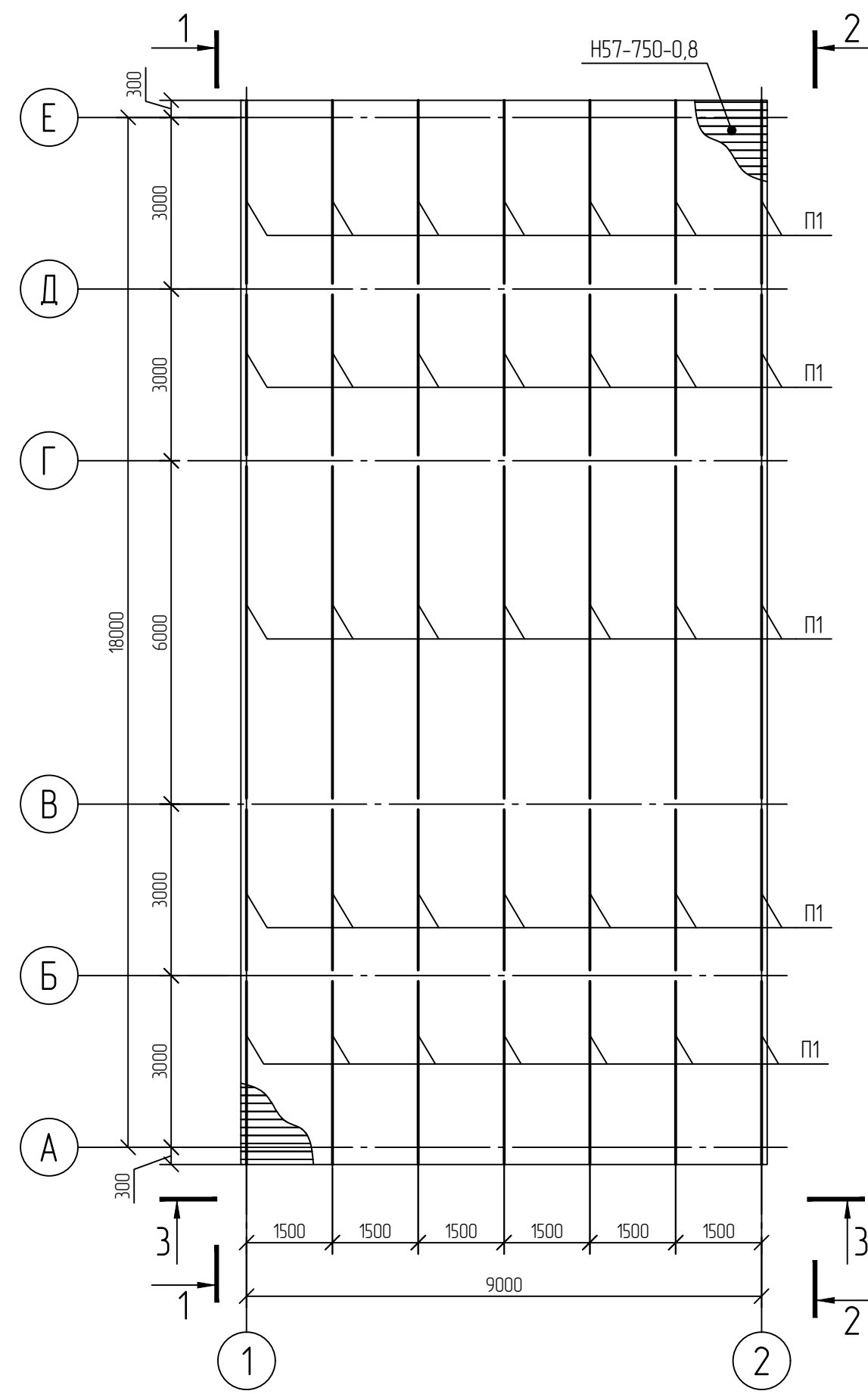


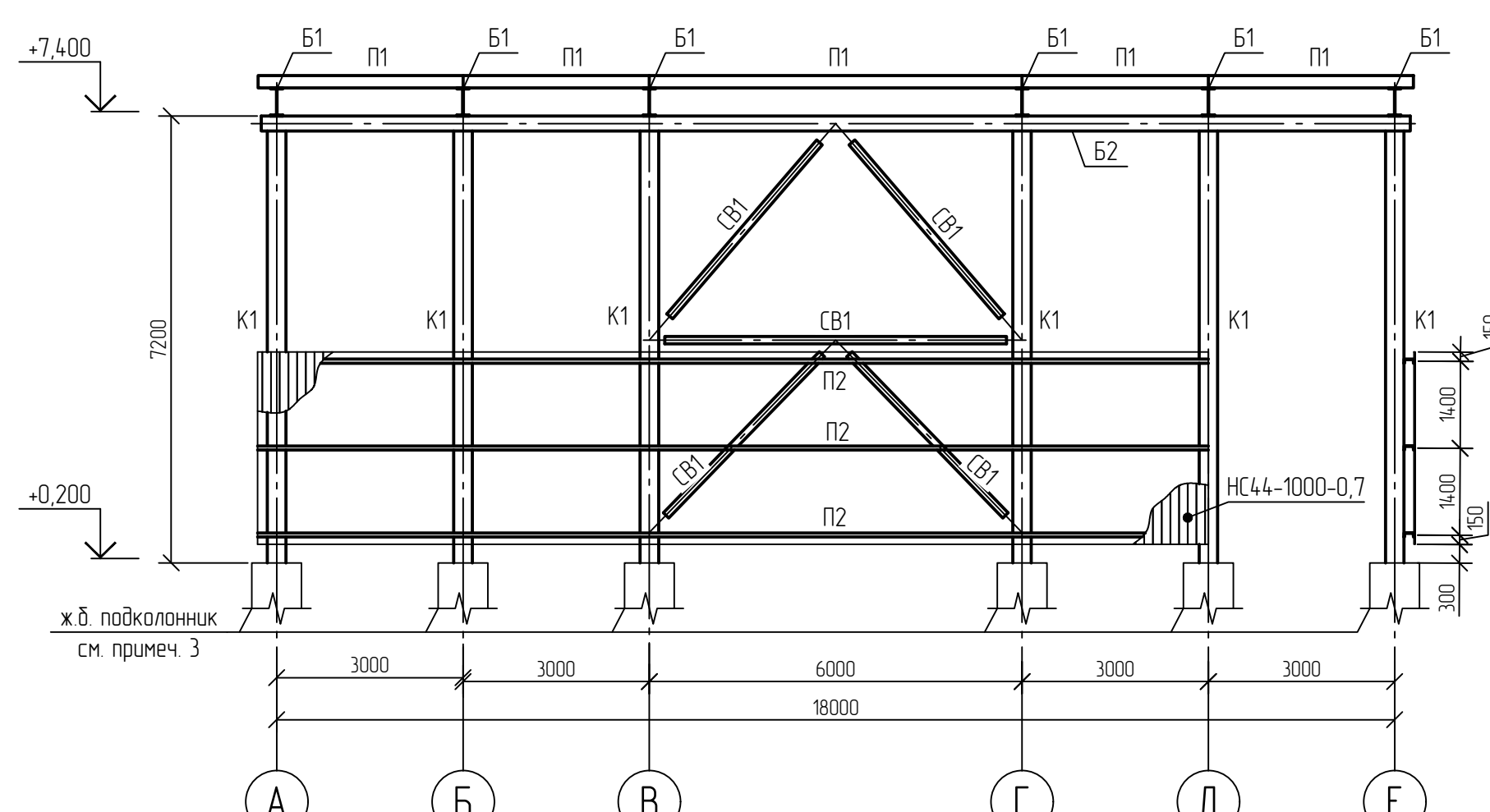
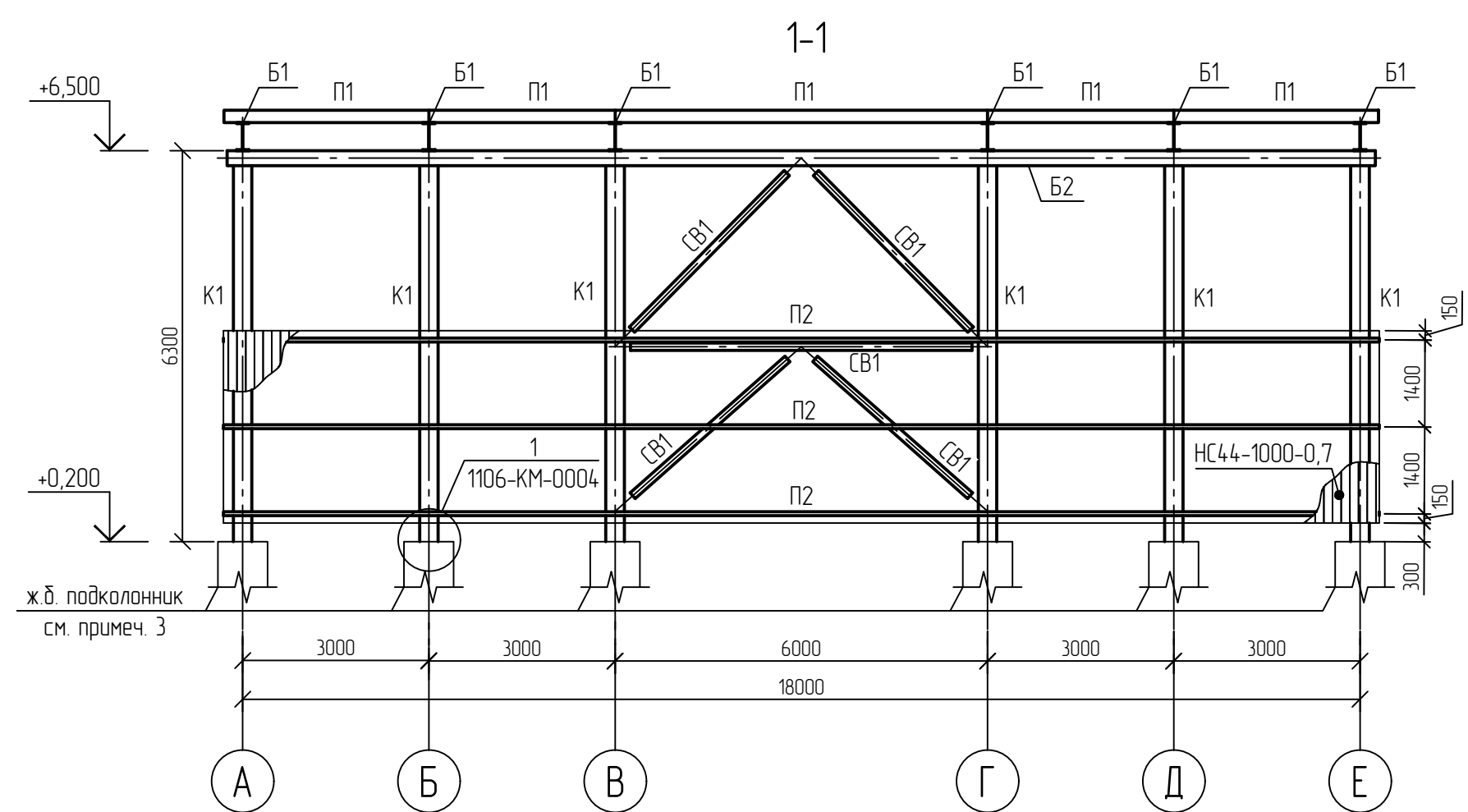
Схема расположения прогонов покрытия



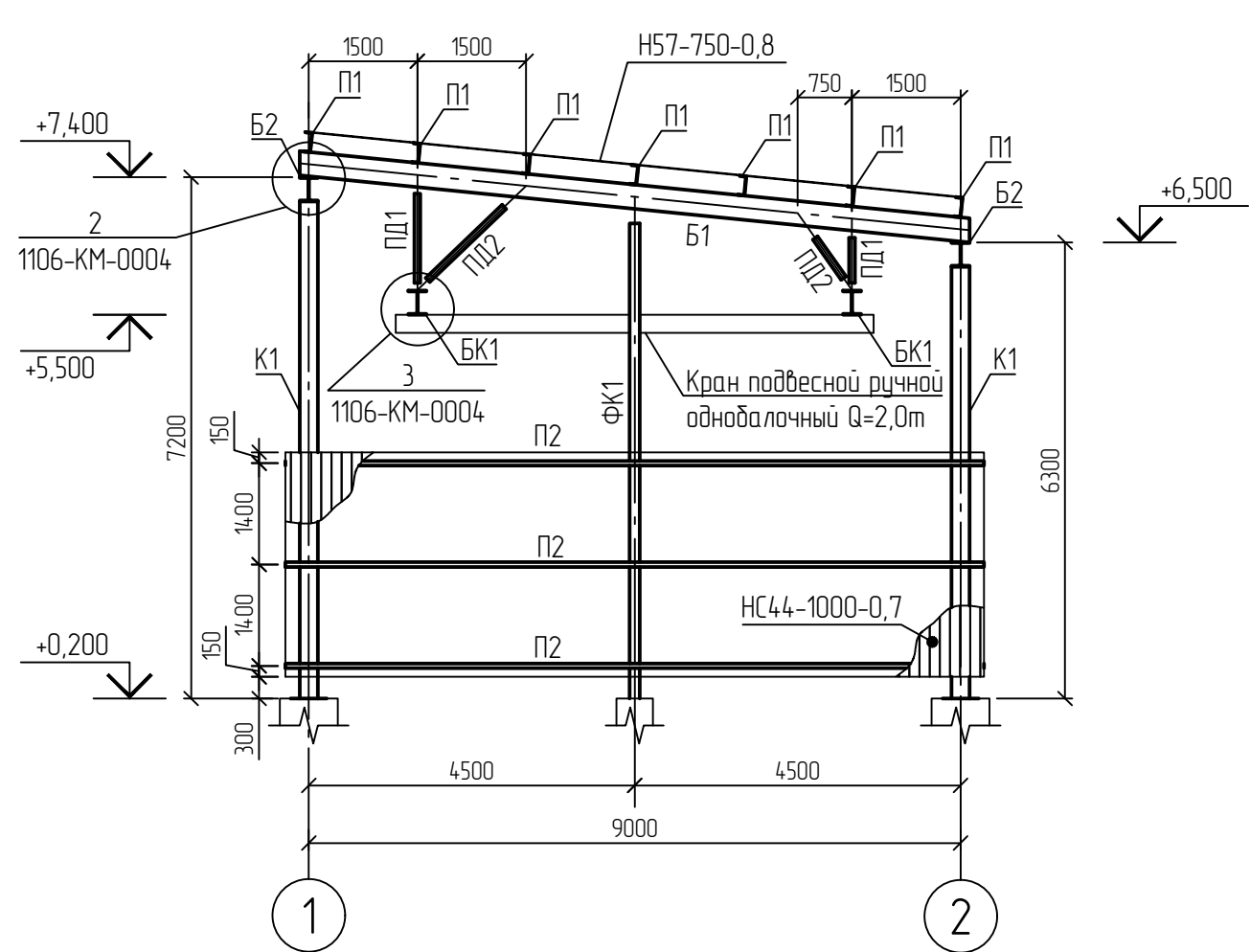
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления						Группа конструкций	Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	N, кН		M, кНм		Q _к , кН				
				+	-	+	-					
К1	И		И 30К1	10,5	-192,0	36,2	-19,7	5,4	3,6	2	С345-5	
Б1	И		И 45Б2	142,0	7,9	-15,6	-	-	6,0	2	С345-5	
Б2	И		И 25Ш1	5,1	5,8	-14,0	5,3	-6,2	2,2	2	С345-5	
БК1	И		И 30М	8,0	12,6	-	-	-	-	2	С345-5	
П1	С		С 24П	19,8	-	-	-	-	1,4	2	С345-5	
ФК1	□		Гн □ 140x6	6,7	-	-32,2	-	-	1,1	4	355-8	
Р1	□		Гн □ 120x5	2,5	-	-	-	-	-	2	355-8	
СВ1	□		Гн □ 120x5	-	6,2	-7,8	-	-	-	2	355-8	
СГ1	□		Гн □ 100x5	-	5,8	-2,8	-	-	-	2	355-8	
ПД1	□		Гн □ 80x4	-	40,6	-5,8	-	-	-	2	355-8	
ПД2	□		Гн □ 80x4	-	18,2	-3,0	-	-	-	2	355-8	
П2	С		С 16П	-	-	-	-	-	-	2	С345-5	

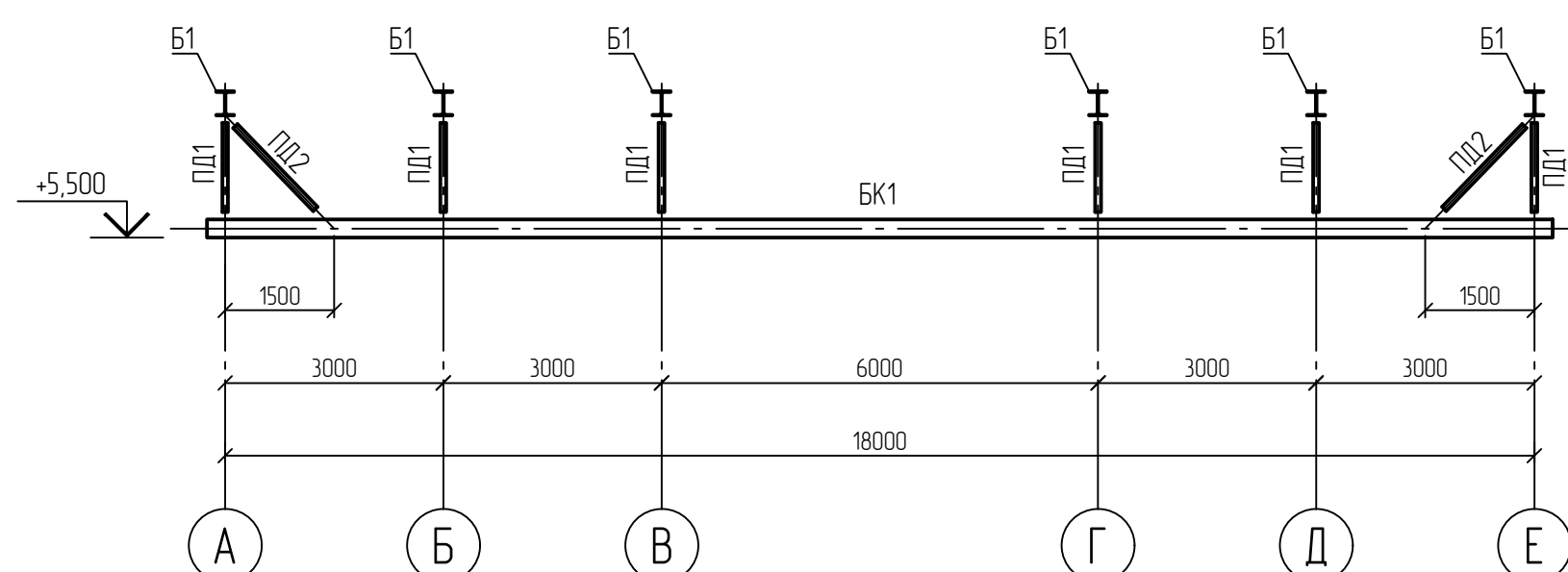
2-2



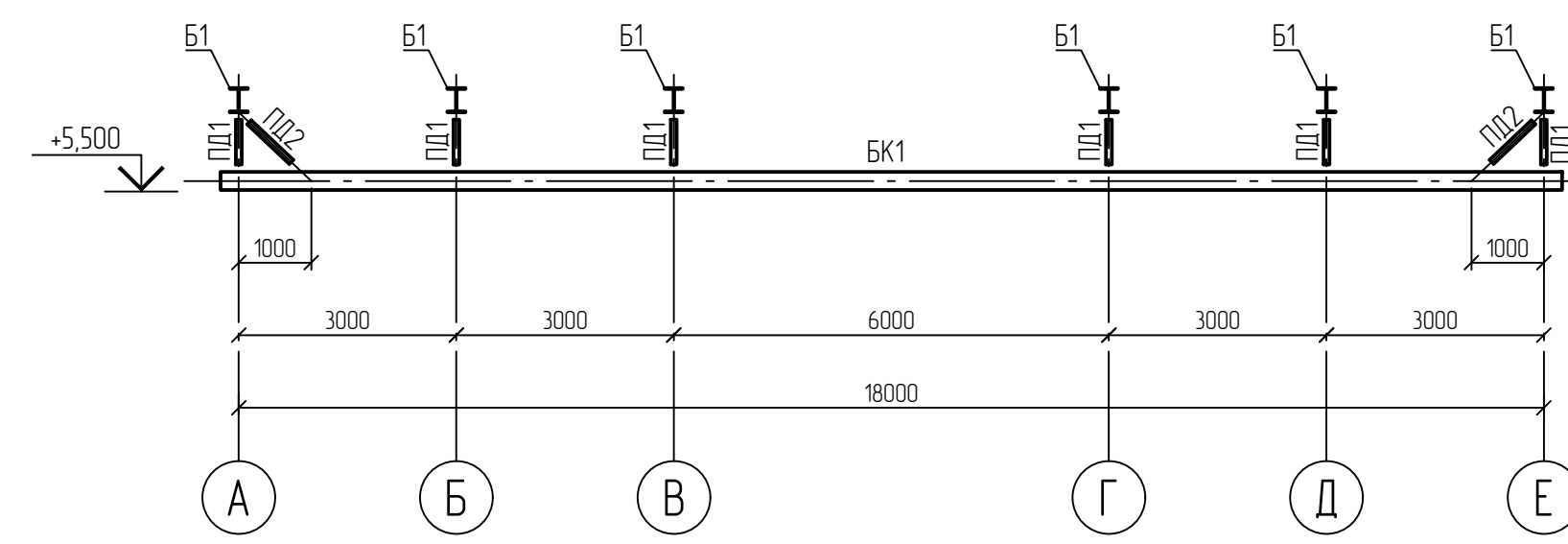
3-3



4-4



5-5

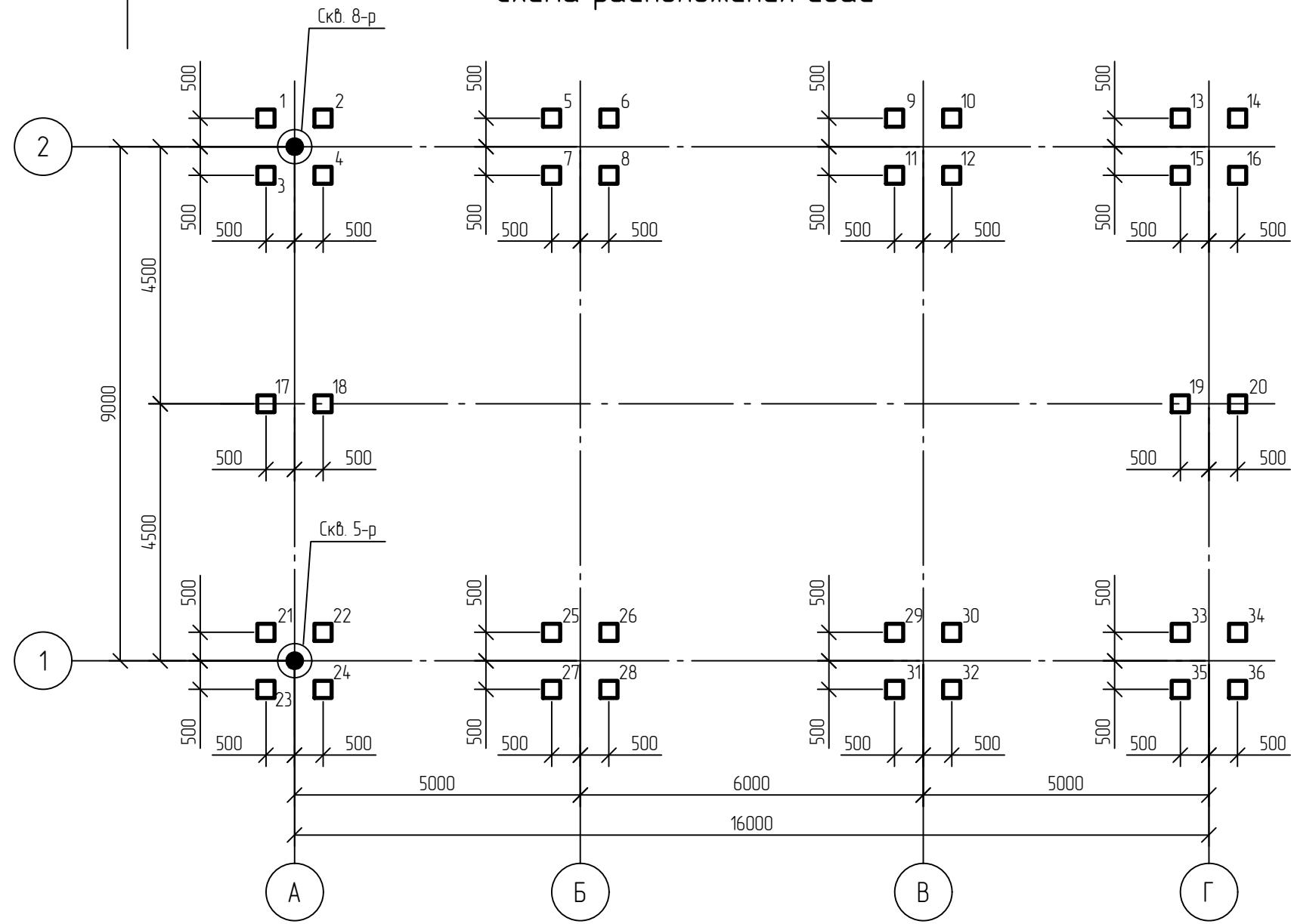


1 За относительную отм. 0.000 принята отметка пола насосной, что соответствует абсолютной отметке 195,500 в Балтийской системе высот.
2 Данный лист смотреть совместно с 1106-КМ-0004, 1106-КХ-0010.

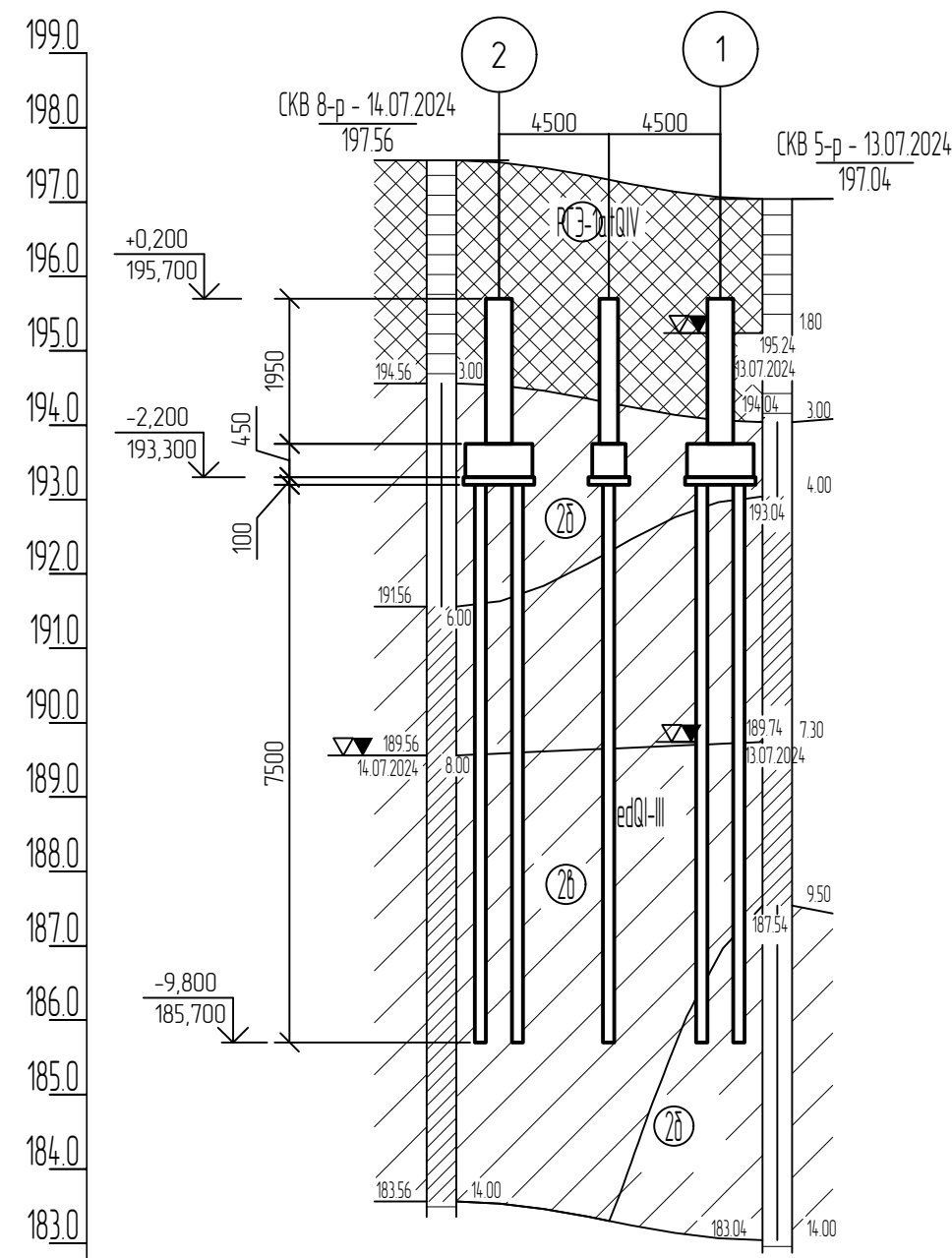
ИЗМ					Лист					Дата				
Разработчик					№ документа					Подпись				
Руководитель					Секция					Дата				
Гл. спец.					Семенин					Семенин				
Н.контр.					Семенин					Семенин				
<p>НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КМ-0005</p> <p>«Испроходимость производства элктростанции мощностью 250 тыс. тонн в год и производство стирально-машинного 400 тыс. тонн в год». «Испроходимость производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производство элктростанции мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стирально-машинного 400 тыс. тонн в год».</p>										<p>Секция</p> <p>Лист</p> <p>Листов</p>				
<p>Система вспомогательного оборудования</p> <p>Секция 600</p>										<p>П</p> <p>1</p>				
<p>Открытая насосная №2. Схемы расположения основных элементов металлического каркаса, балок подкранового пути и прогонов покрытия. Сечения 1-1-5-5.</p>										<p>СИБУР</p>				

Открытая насосная №3

Схема расположения свай



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 8-р, Скв. 5-р



Спецификация к схеме расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Свая ж.б. забивные			
1.36	ГОСТ 19804-2021	Свая С80.30-6	36	1830	В30W8F200

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			ρ	с	φ	Е
РГЭ-1а	[Symbol]	Насынный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослойками песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (t _{Q_н})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б	[Symbol]	Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (ed _{Q_н})	1,95	29	20	7,5
ИГЭ-2б	[Symbol]	Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный (ed _{Q_н})	1,92	21	18	5,2

Принятые сокращения

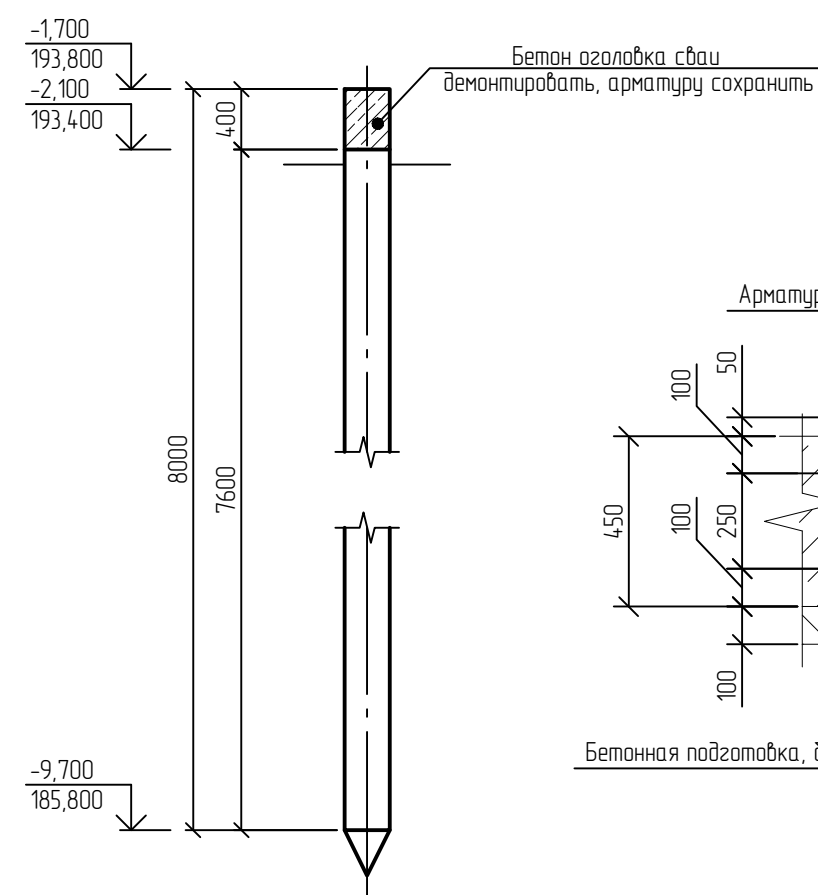
абс. - абсолютная
относит. - относительная

Условные обозначения

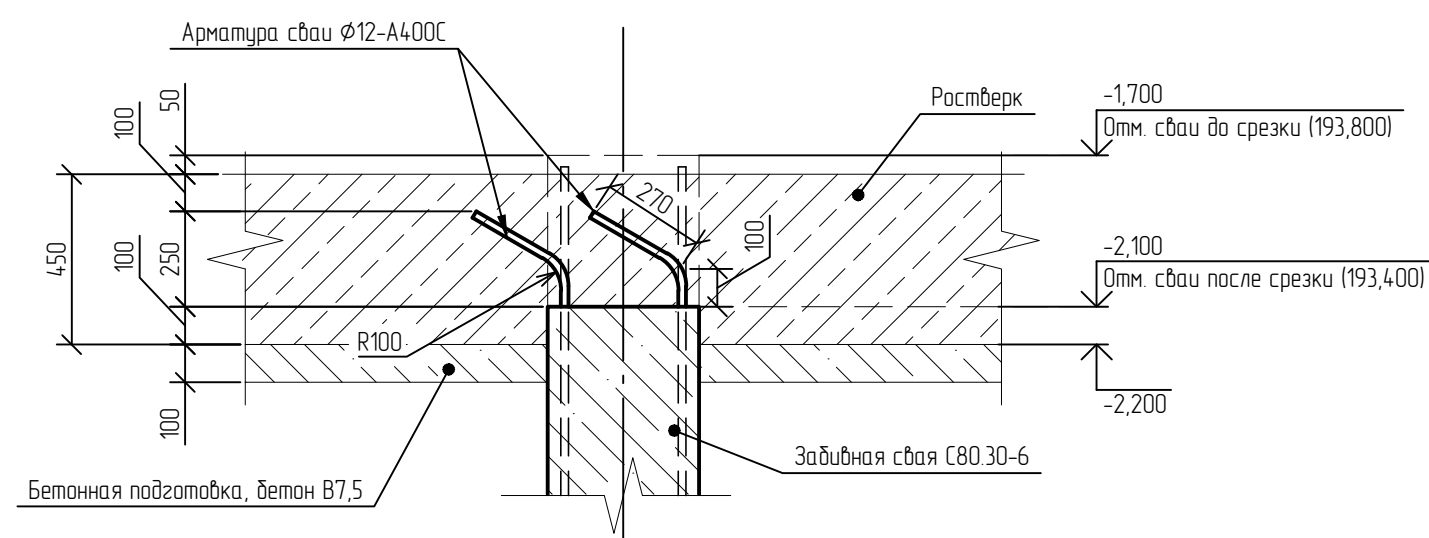
- Свая С80.30-6
- Инженерно-геологическая скважина

- 1 За относительную отм. 0.000 принята отметка пола насосной, что соответствует абсолютной отметке 195,500 в Балтийской системе высот.
- 2 Данный лист смотреть совместно с 1106-КЖ-0012.
- 3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть не менее 40 мм.
- 4 Предельные отклонения свай при забивке см. табл. 12.1 СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты".

Схема сваи С80.30-6



Заделка сваи С80.30-6 в ростверк



Ситуационный план

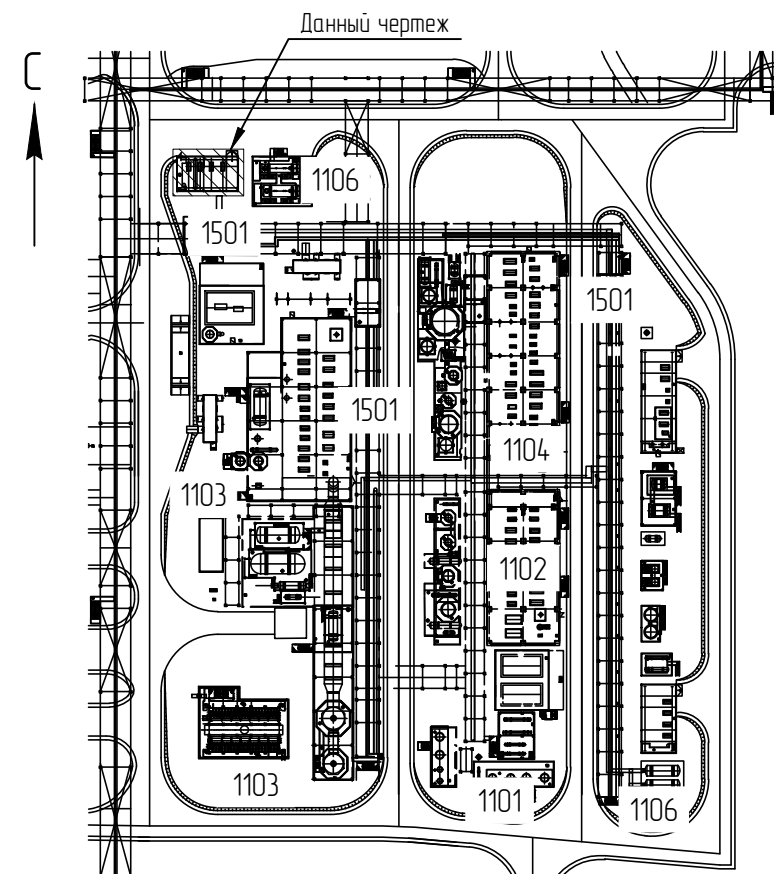


Таблица отметок свай

Номера свай	Марка сваи	Абс. отм. верха сваи		Относит. отм. верха сваи		Допускаемая нагрузка на сваю, кН			Расчетная нагрузка на сваю, кН		
		до срубки, м	после срубки, м	до срубки, м	после срубки, м	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная	на сжатие	на выдергивание	горизонтальная
1...36	С80.30-6	193,800	193,400	-1,700	-2,100	771,43	149,28	29,36	156	-	7,34

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0011 «Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Разраб.	Низовских				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Система вспомогательного оборудования. Секция 600					
Открытая насосная №3. Схема расположения свай. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 8-р, Скв. 5-р					
			Стадия	Лист	Листов
			П		1



Схема расположения растверков

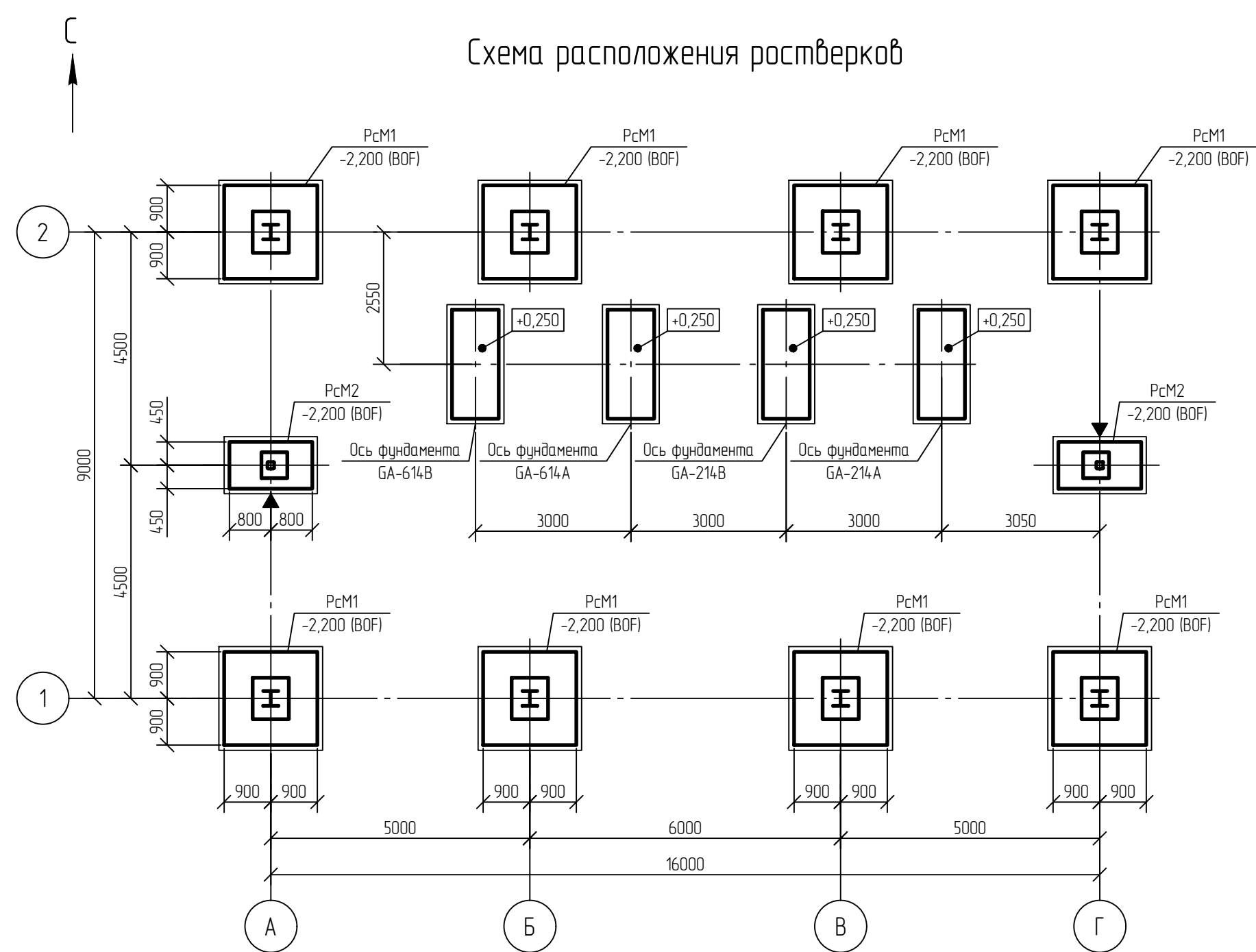
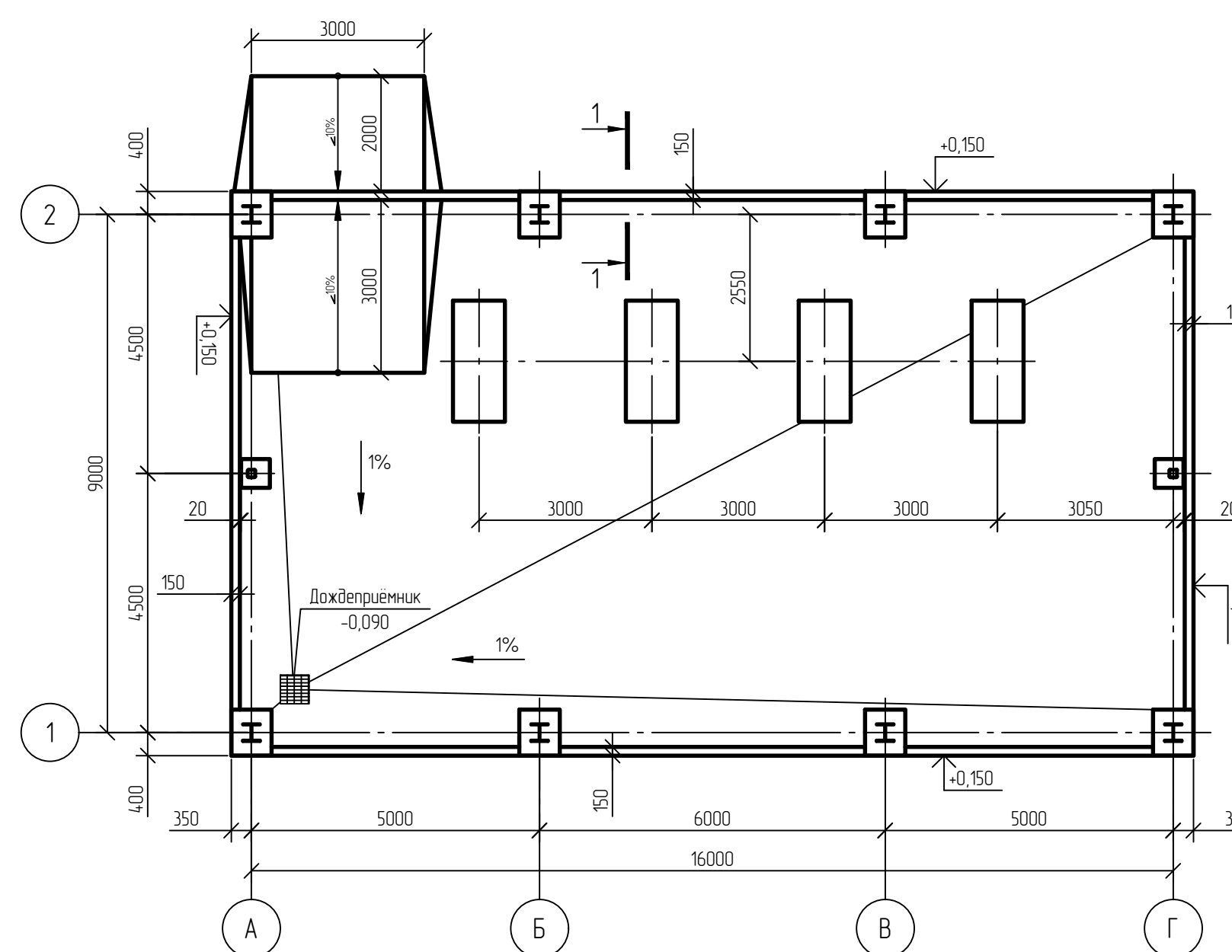
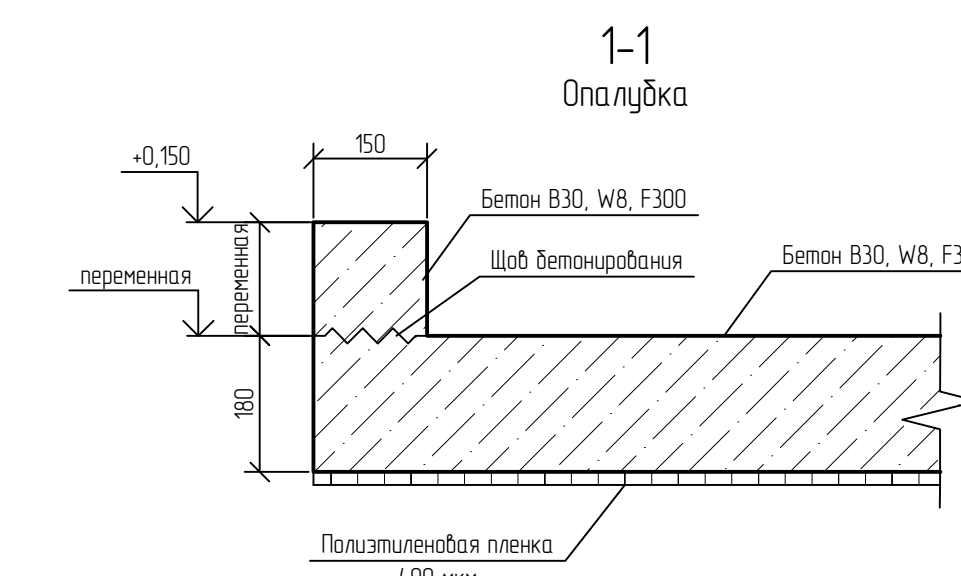


Схема расположения плиты пола на отм. 0,000

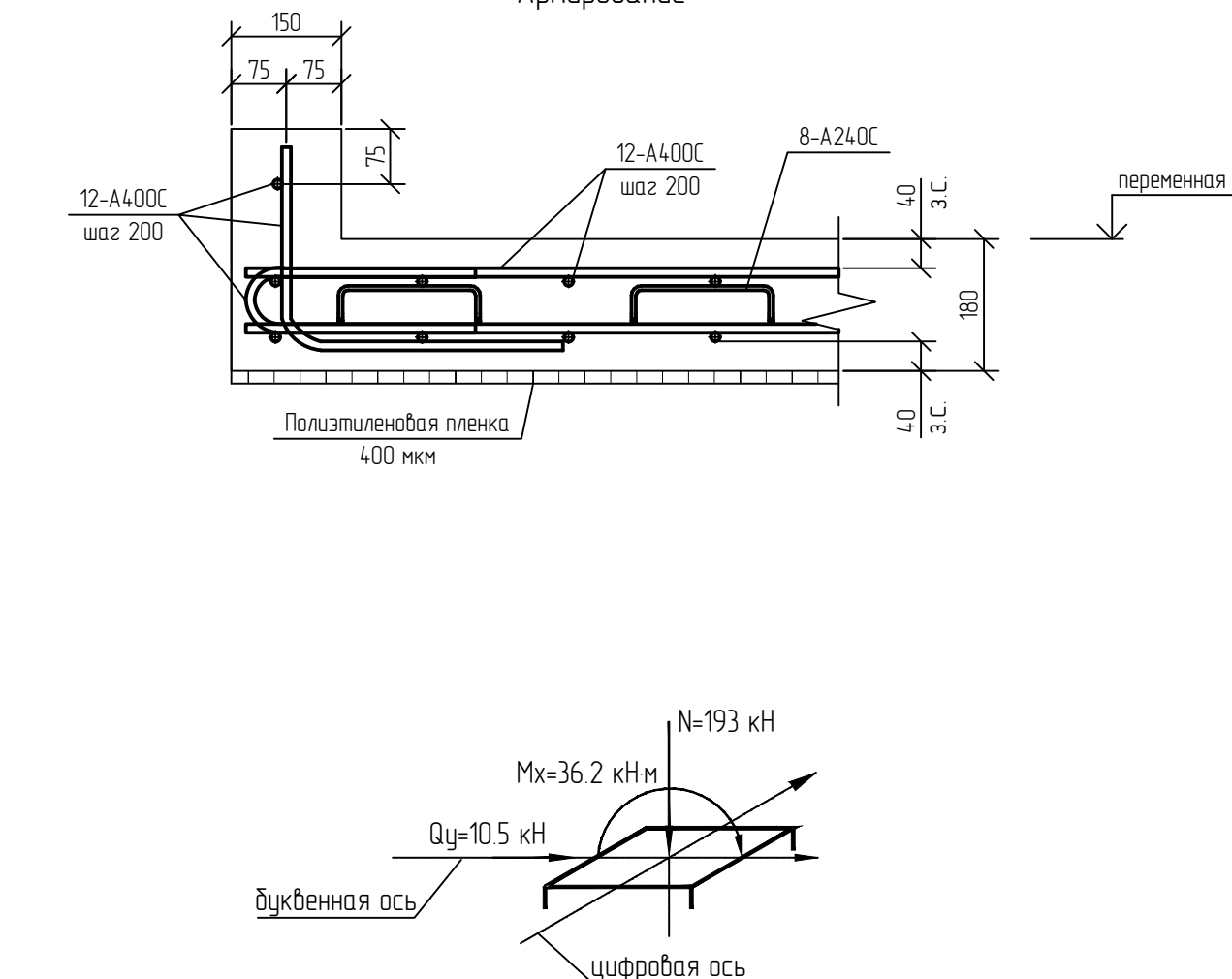


Спецификация к схеме расположения

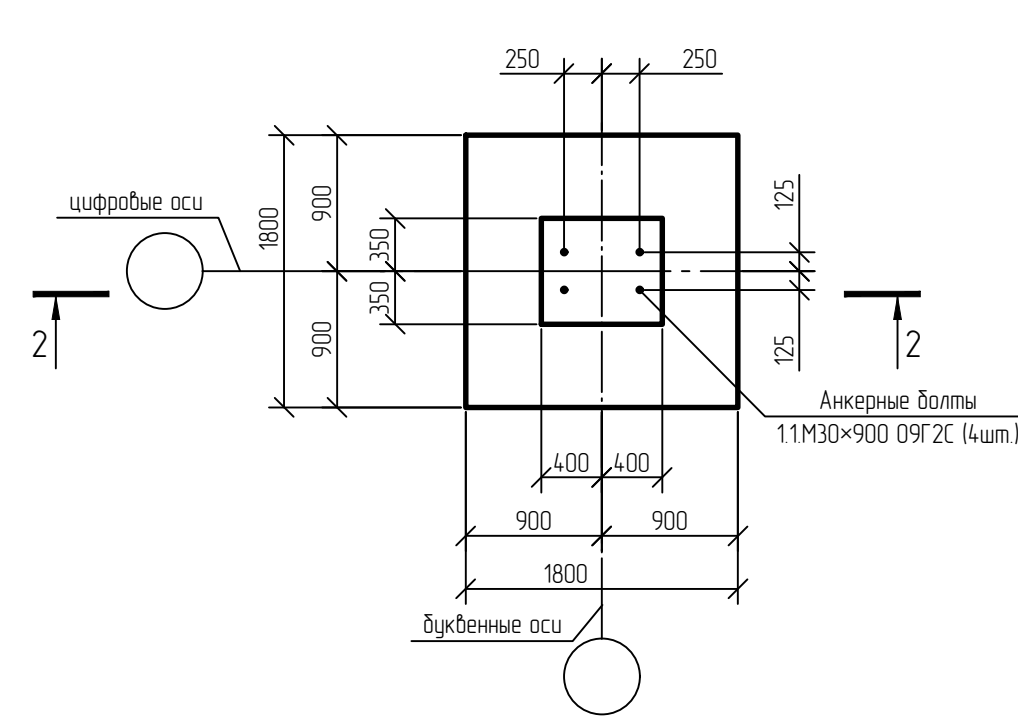
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Растверки			
	RcM1	Растверк RcM1	8		
	RcM2	Растверк RcM2	2		
		Плиты			
	ПМ-1	Плита монолитная ПМ-1	1		



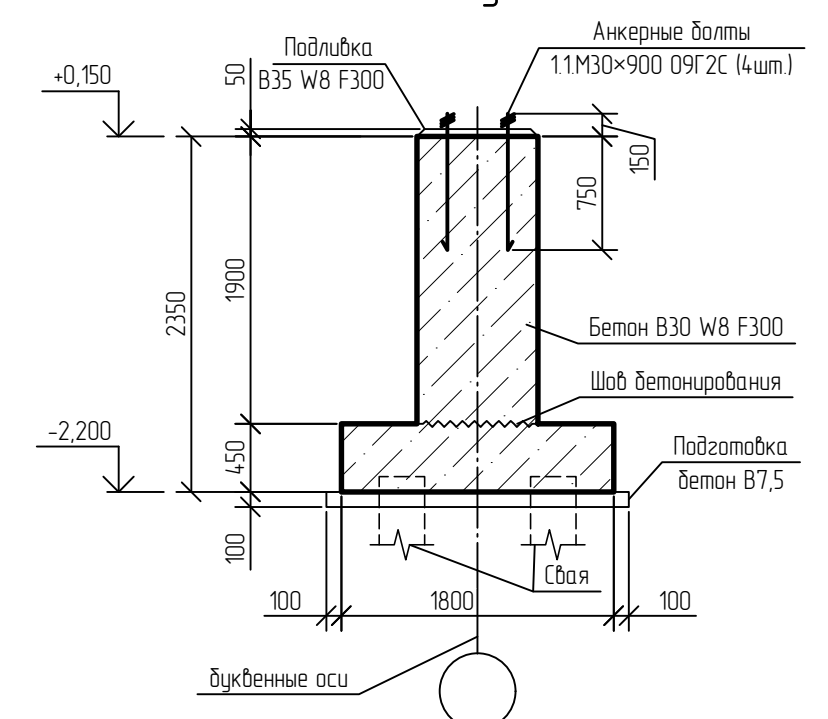
1-1 Армирование



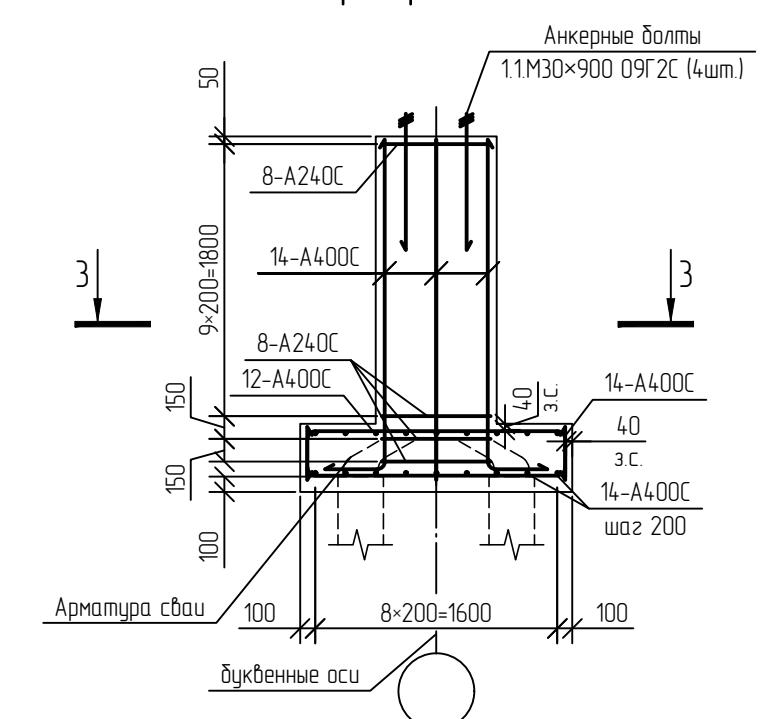
Растверк RcM1



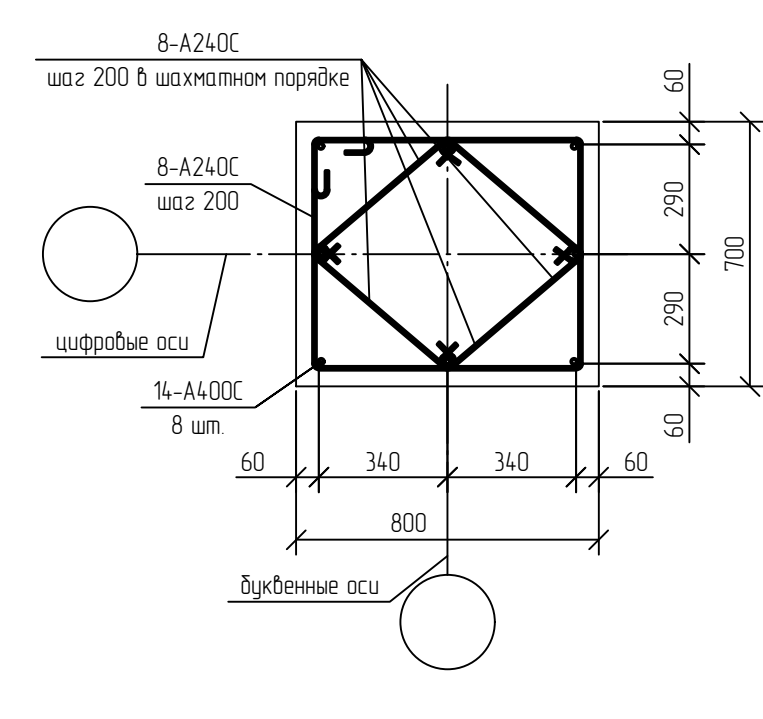
2-2 Опалубка



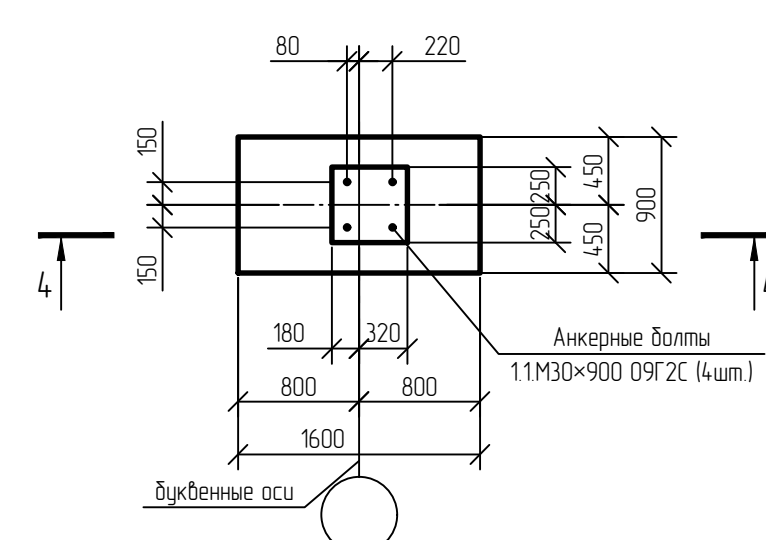
2-2 Армирование



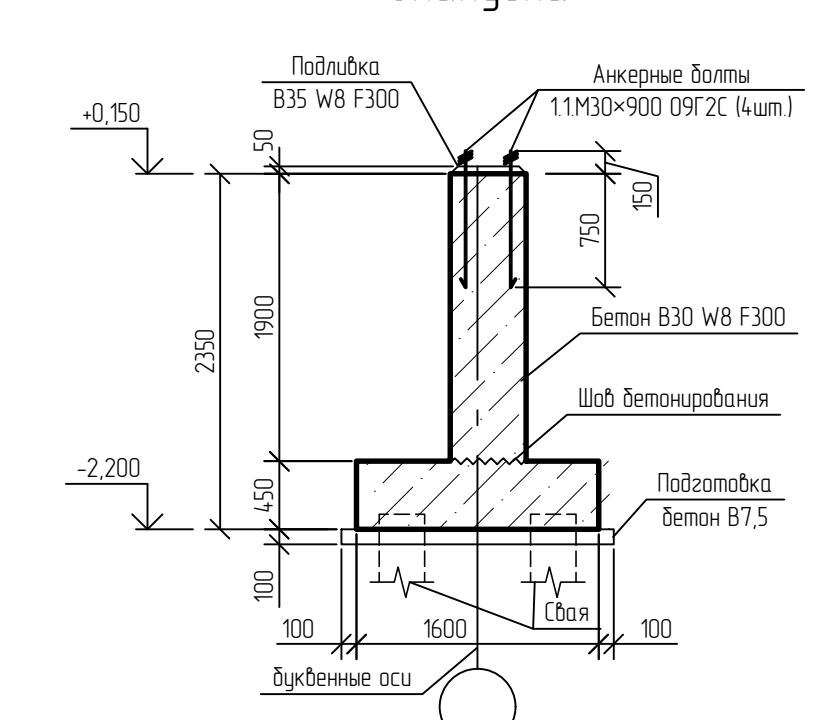
3-3



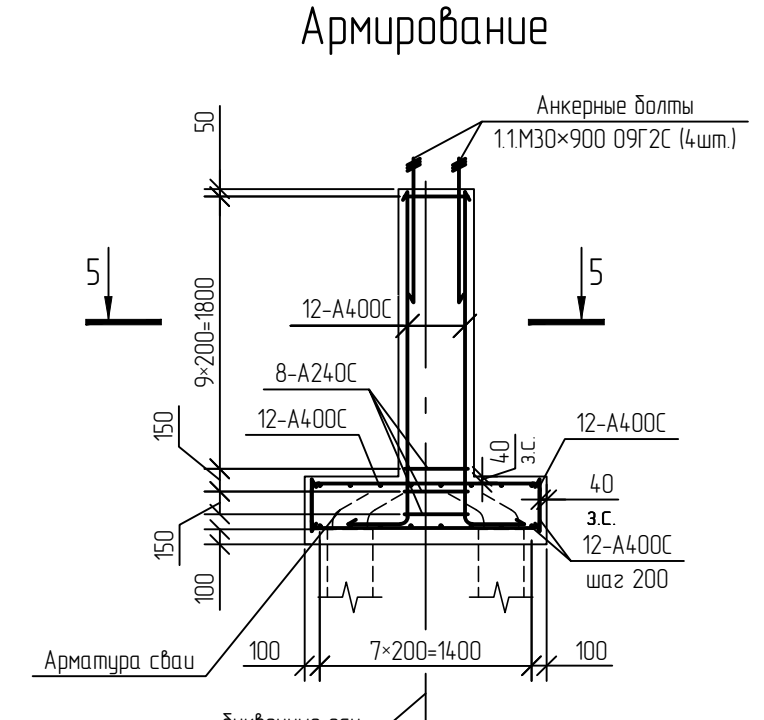
Растверк RcM2



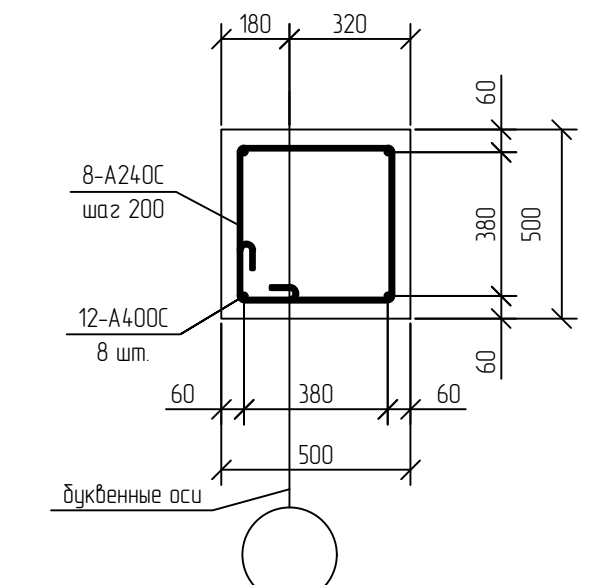
4-4 Опалубка



4-4 Армирование



5-5



Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

- 1 За относительную отм. 0,000 принята отметка пола насосной, что соответствует абсолютной отметке 195,500 в Балтийской системе высот.
- 2 Данный лист смотреть совместно с 1106-КЖ-00011, 1106-КЖ-0006.
- 3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть не менее 40 мм.
- 4 Монтажную подливку под базы стоек выполнить безусадочным раствором на цементной основе толщиной 50 мм. Начальная прочность на сжатие (7 дней) не менее 50 МПа.

NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0012					
<small>«Спрингсайд» производств этиленовая мощность 350 тыс. тонн в год и производств стирола мощностью 400 тыс. тонн в год, «Спрингсайд» производств полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производств этиленового сырья для производств полиолефинов мощностью 250 тыс. тонн в год и производств этиленового сырья для производств полиолефинов мощностью 250 тыс. тонн в год и производств стирола мощностью 400 тыс. тонн в год.</small>					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№док	Подпись	Дата
Разраб.	Низовских				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Система вспомогательного оборудования		Стация	Лист	Листов	
Открытая насосная №3		П		1	
Открытая насосная №3 Схема расположения растверков, плиты пола на отм. 0,000. Растверк RcM1, RcM2					



Открытая насосная №3

Схема расположения элементов металлического каркаса и стеновых прогонов

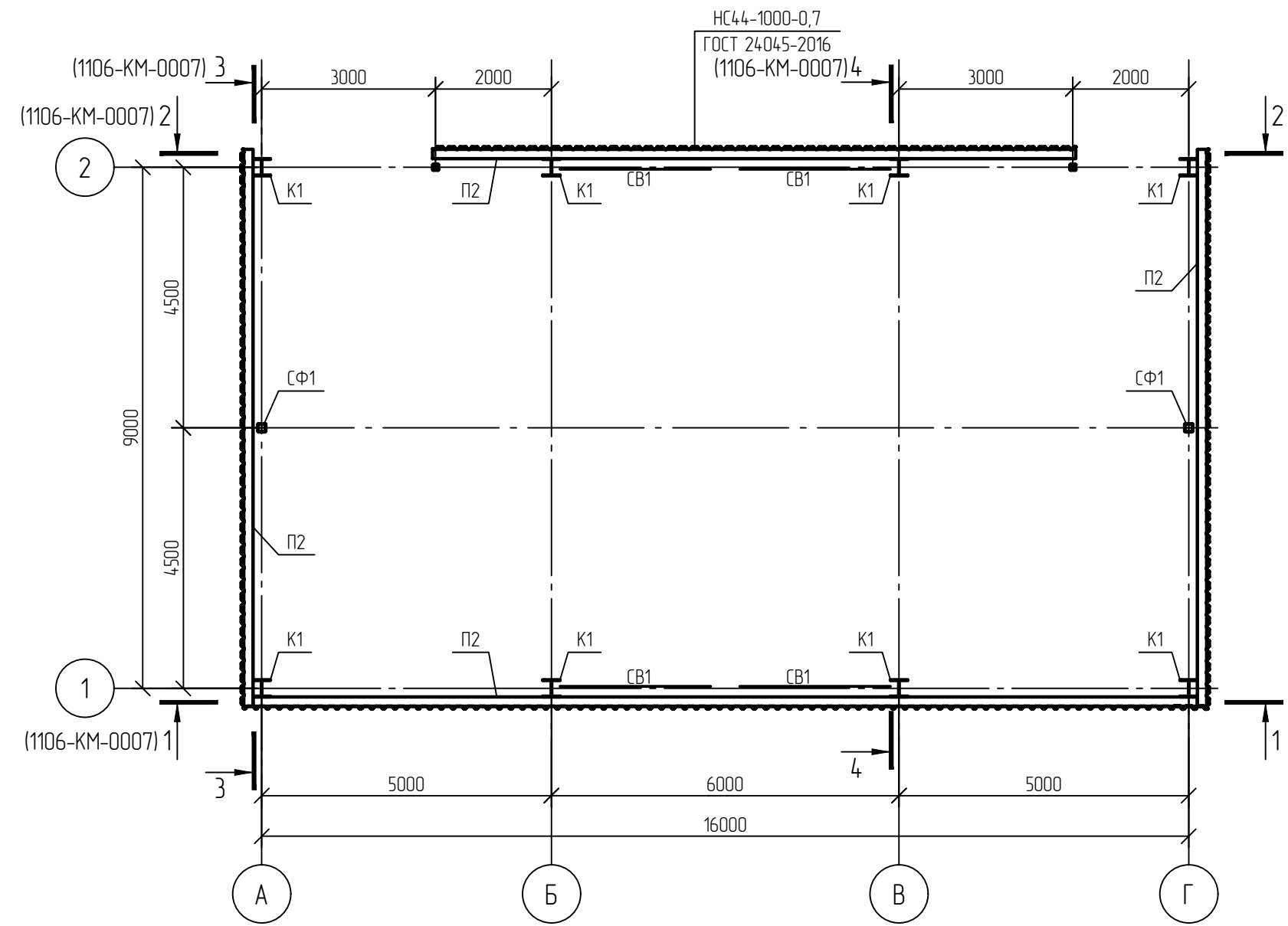


Схема расположения элементов подкрановых балок на отм. +5.500

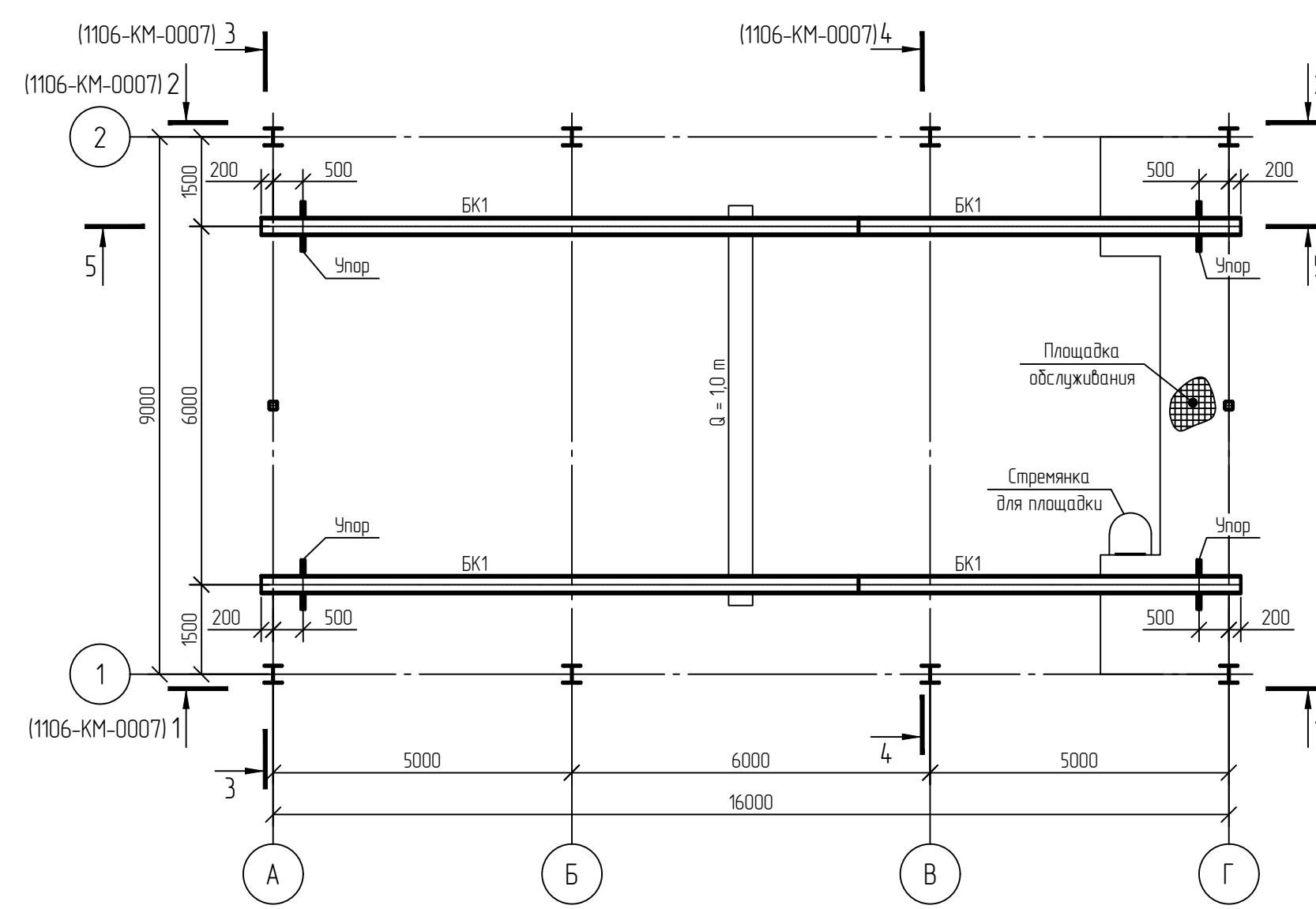


Схема расположения балок покрытия и связей элементов

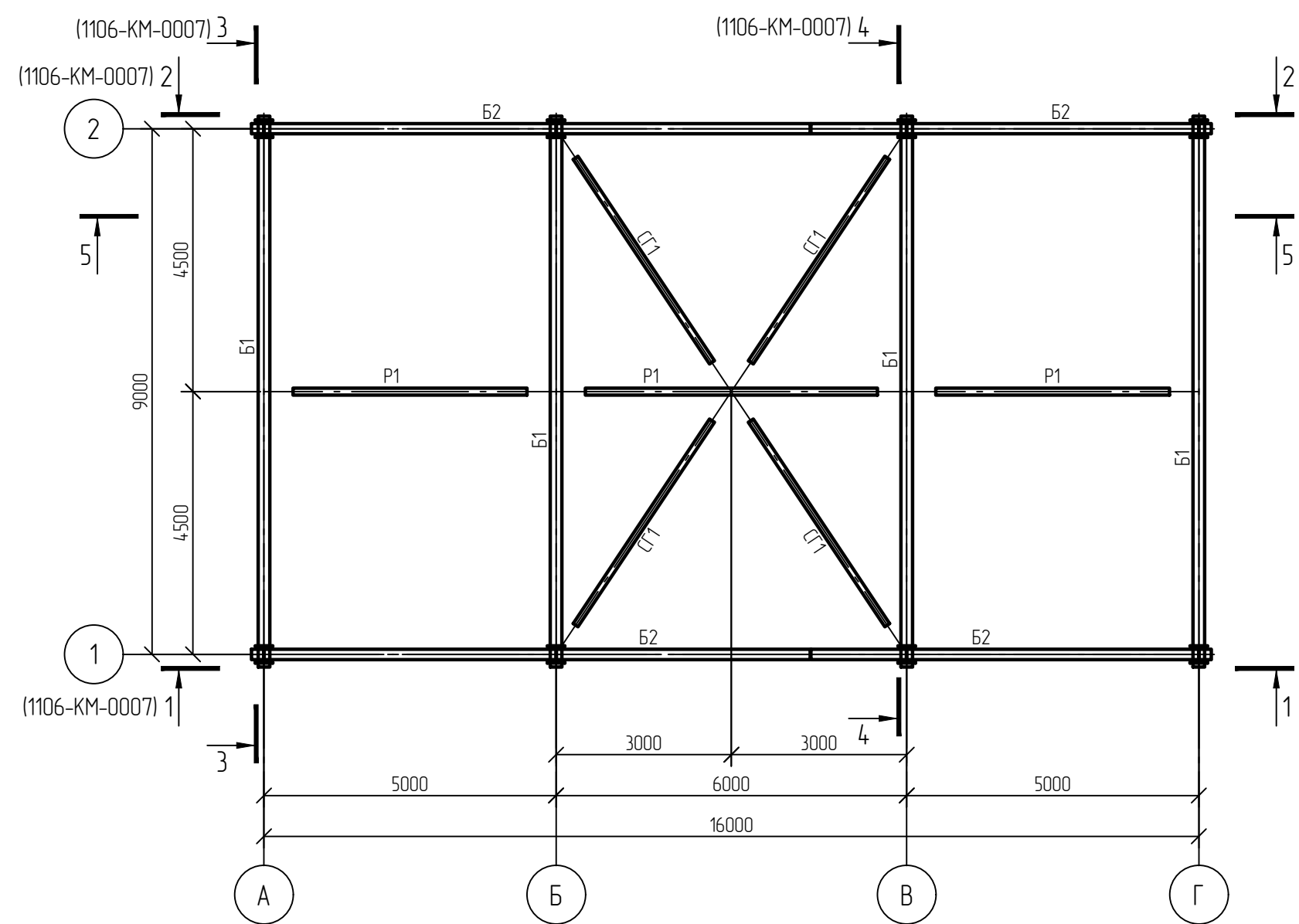
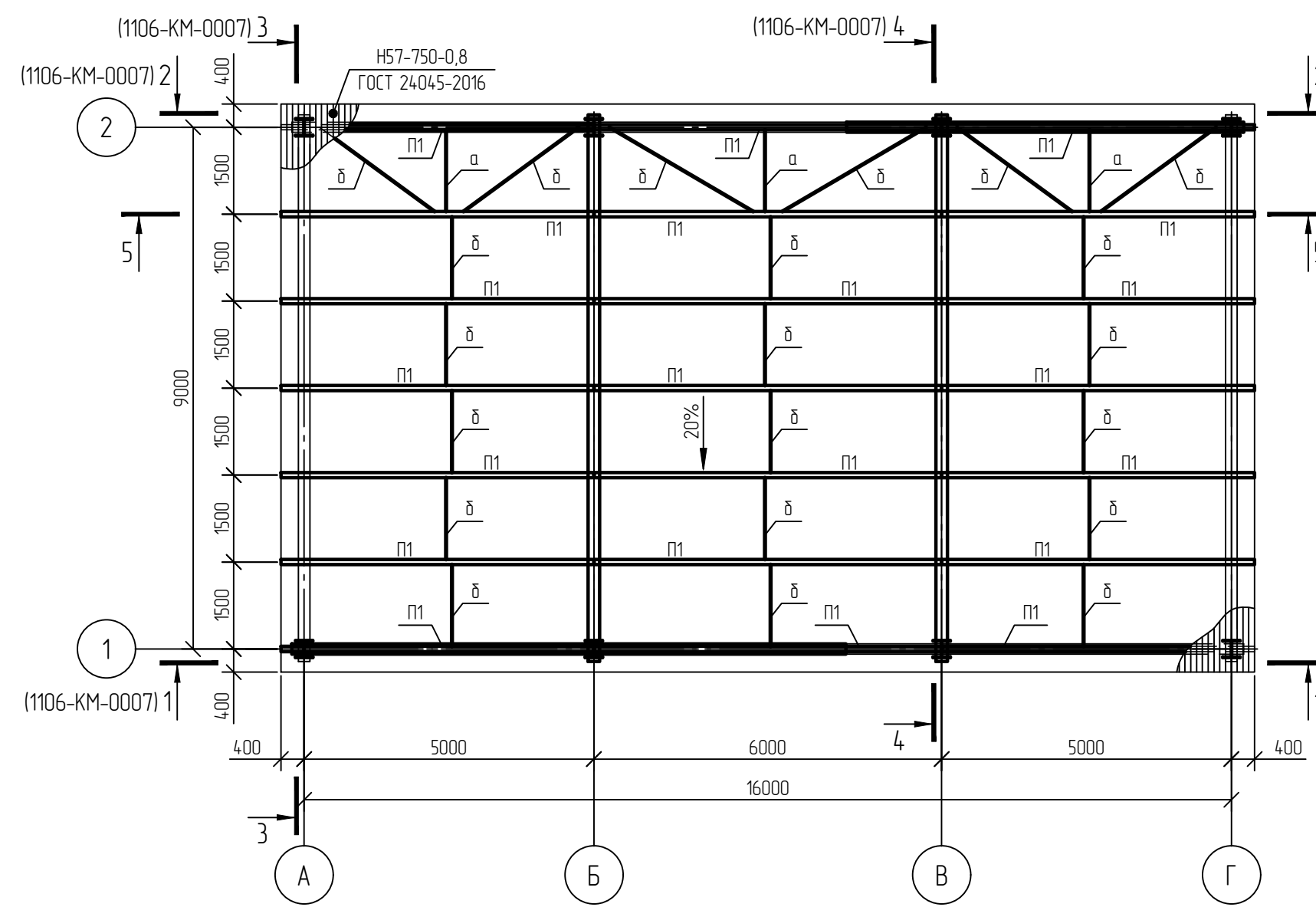


Схема расположения прогонов



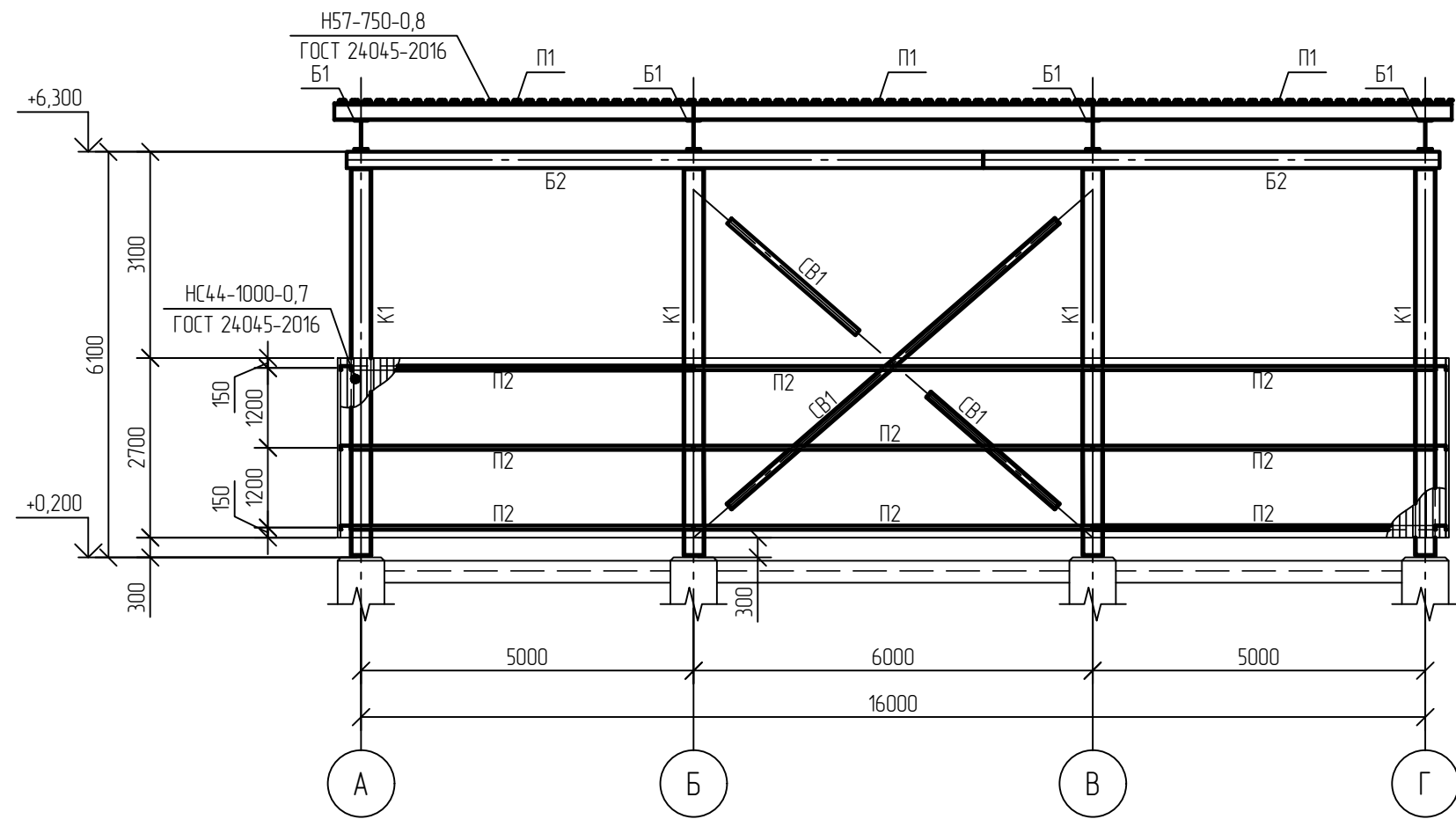
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилия для крепления						Группа конструктивной	Наименование или марка металла	Примечание		
	Эскиз	Поз.	Состав	N, кН		M, кНм		M _x , кНм				Q _z , кН	
К1	I		I 30К1	10,5	-	-192,0	36,2	-19,7	5,4	3,6	2	С345-5	
Б1	I		I 45Б2	14,2,0	7,9	-15,6	-	-	-	6,0	2	С345-5	
Б2	I		I 25Ш1	5,1	5,8	-14,0	5,3	-6,2	2,2	1,1	2	С345-5	
БК1	I		I 30М1	8,0	12,6	-	-	-	-	-	2	С345-5	
П1	C		C 24П	19,8	-	-	-	-	-	1,4	4	С345-5	
П2	□		С 16П	3,0	-	-	-	-	-	-	4	С345-5	
СВ1	□		Гн □ 120×5.0	-	6,2	-7,8	-	-	-	-	2	355-8	
СГ1	□		Гн □ 100×5.0	-	5,8	-2,8	-	-	-	-	2	355-8	
Р1	□		Гн □ 120×5.0	2,5	-	-	-	-	-	-	2	355-8	
СФ1	□		Гн □ 140×6.0	6,7	-	-32,2	-	-	-	1,1	2	355-8	
СФ2	□		Гн □ 100×5.0	3,2	-	-10,3	-	-	-	0,5	2	355-8	
РФ1	□		Гн □ 100×5.0	4,2	-	-2,4	-	-	-	-	2	355-8	
ПД1	□		Гн □ 80×4.0	-	40,6	-5,8	-	-	-	-	2	355-8	
ПД2	□		Гн □ 80×4.0	-	18,2	-3,0	-	-	-	-	2	355-8	
а	L		L 75×6	-	-	-	-	-	-	-	2	С345-5	
б	•		Круге Ø10	-	13,8	-	-	-	-	-	2	С345-5	

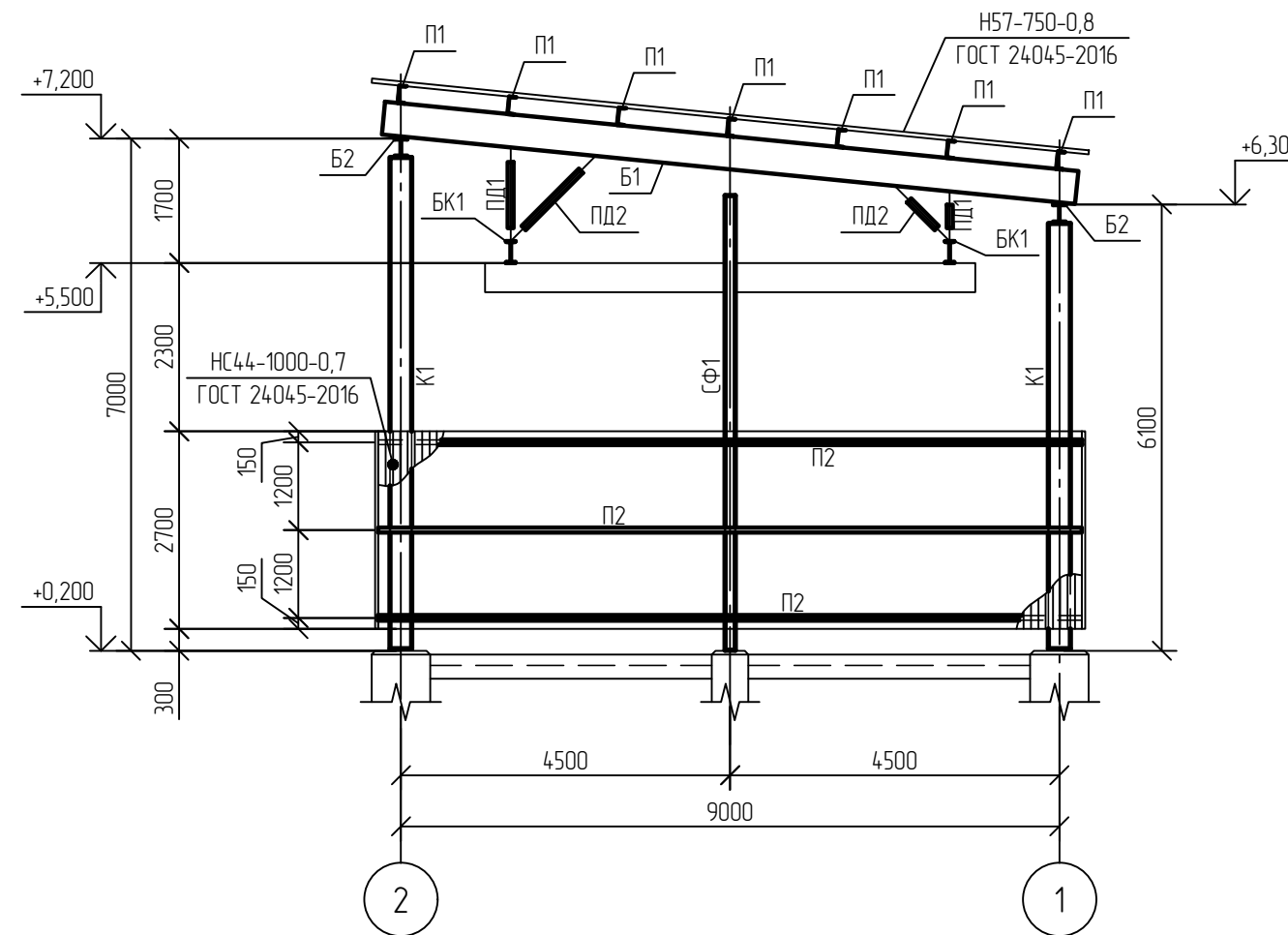
1 За относительную отм. 0.000 принята отметка пола насосной, что соответствует абсолютной отметке 195,500 в Балтийской системе высот.
2 Данный лист смотреть совместно с 1106-КМ-0007.

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КМ-0006					
*Производство производства элбленного мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год. *Производство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и *Производство производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Колуч.	Лист	№док	Подпись	Дата
Разраб.	Низовских				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Система вспомогательного оборудования Секция 600			Стадия	Лист	Листов
Открытая насосная №3. Схемы расположения основных элементов металлического каркаса, стеновых прогонов и прогонов покрытия			П	1	1

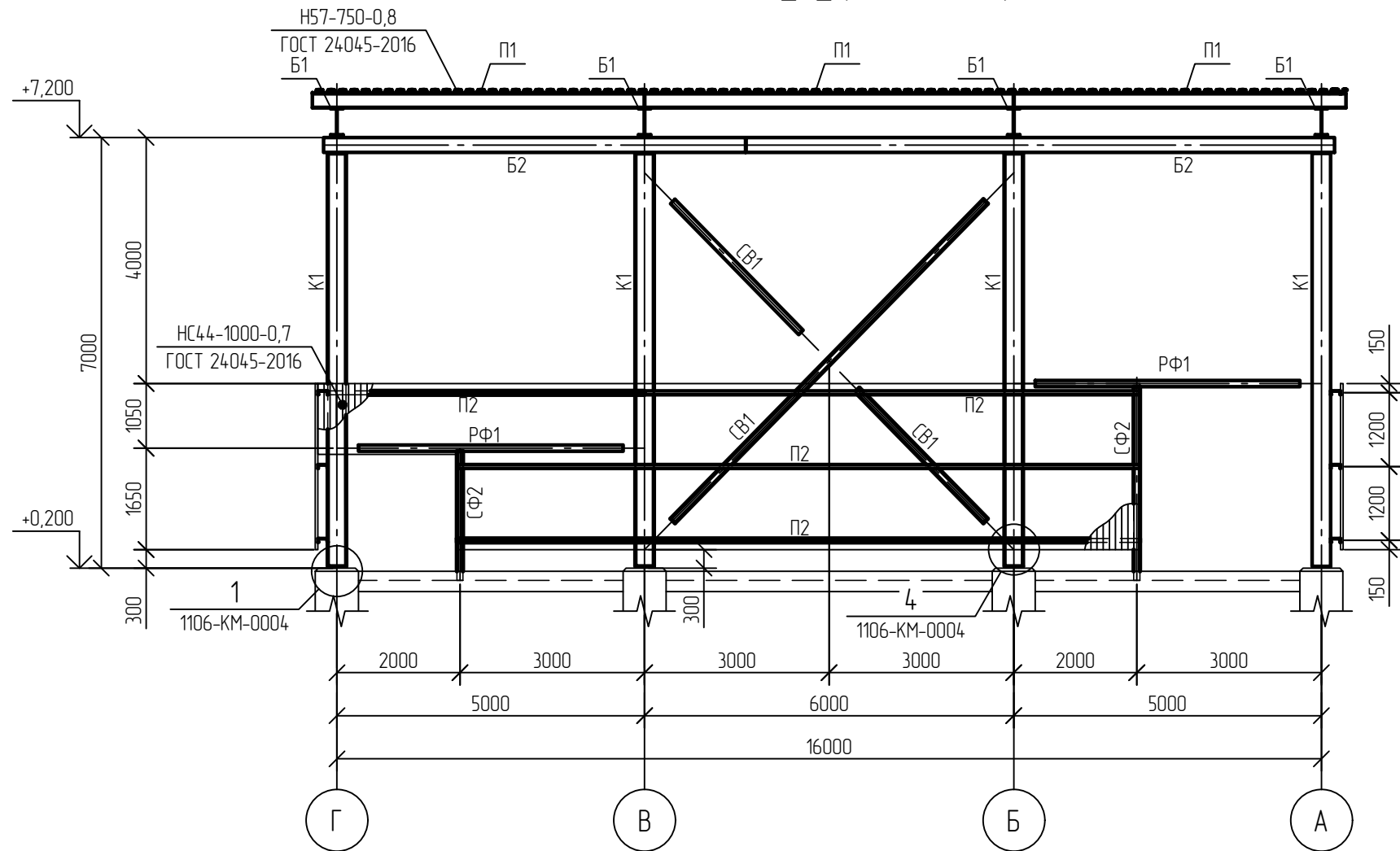
1-1 (1106-КМ-0006)



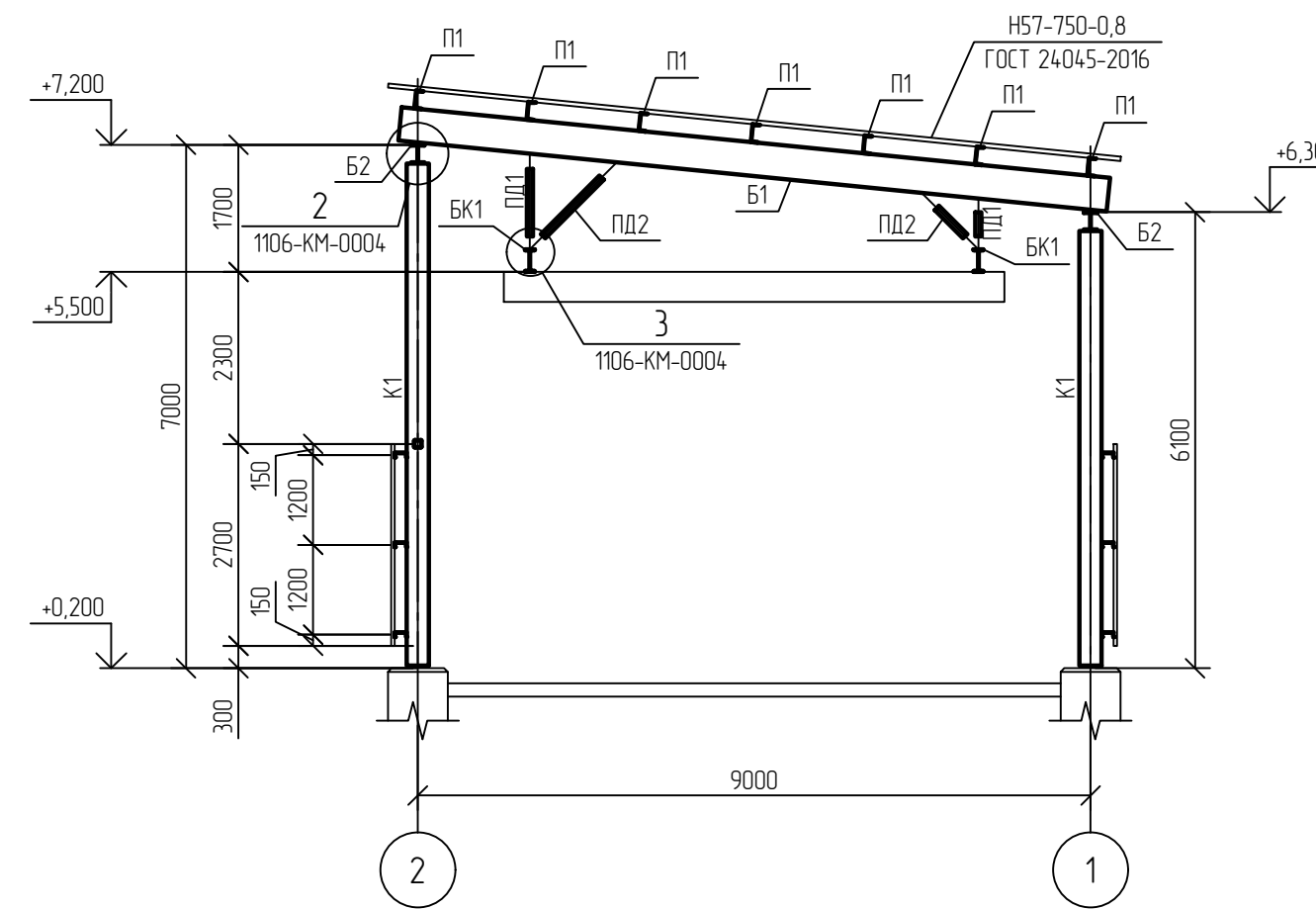
3-3 (1106-КМ-0006)



2-2 (1106-КМ-0006)

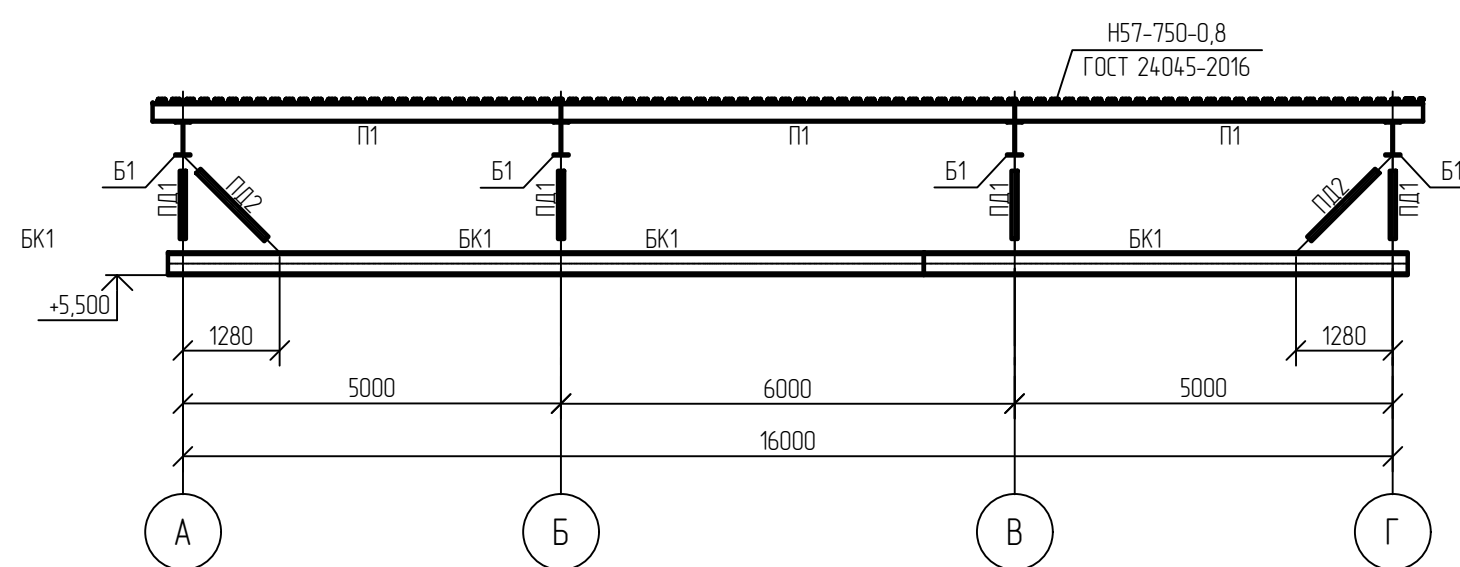


4-4 (1106-КМ-0006)



1 За относительную отм. 0.000 принята отметка пола насосной, что соответствует абсолютной отметке 195,500 в Балтийской системе высот.
2 Данный лист смотреть совместно с 1106-КМ-0004, 1106-КМ-0006, 1106-КЖ-0012.

5-5 (1106-КМ-0006)



NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КМ-0007					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Низовских				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Система вспомогательного оборудования. Секция 600				Стадия	Лист
				П	1
Открытая насосная №3. Сечения 1-1, 5-5					

Взам. инв. №
Инв. № подл. 00054,765
Подп. и дата

Электронная подписка пройдена

FA-411A, FA-411B

Схема расположения свай

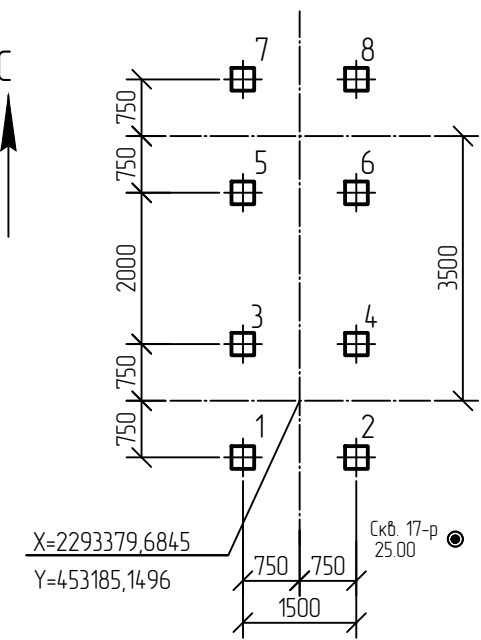
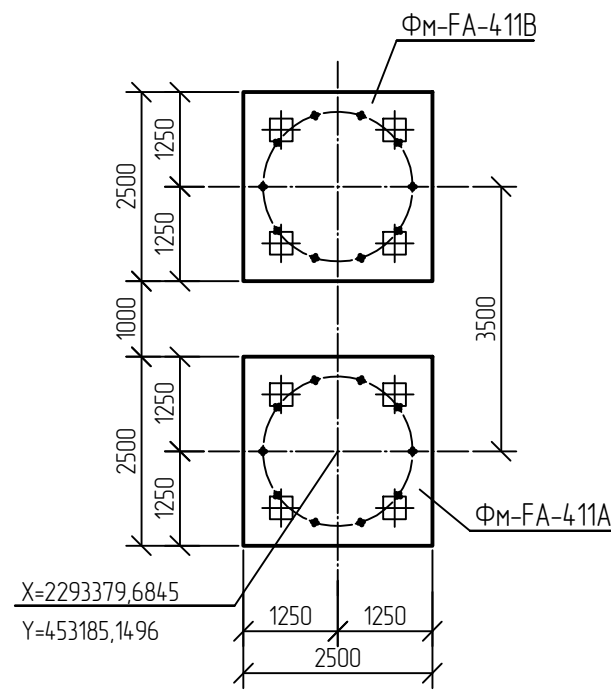
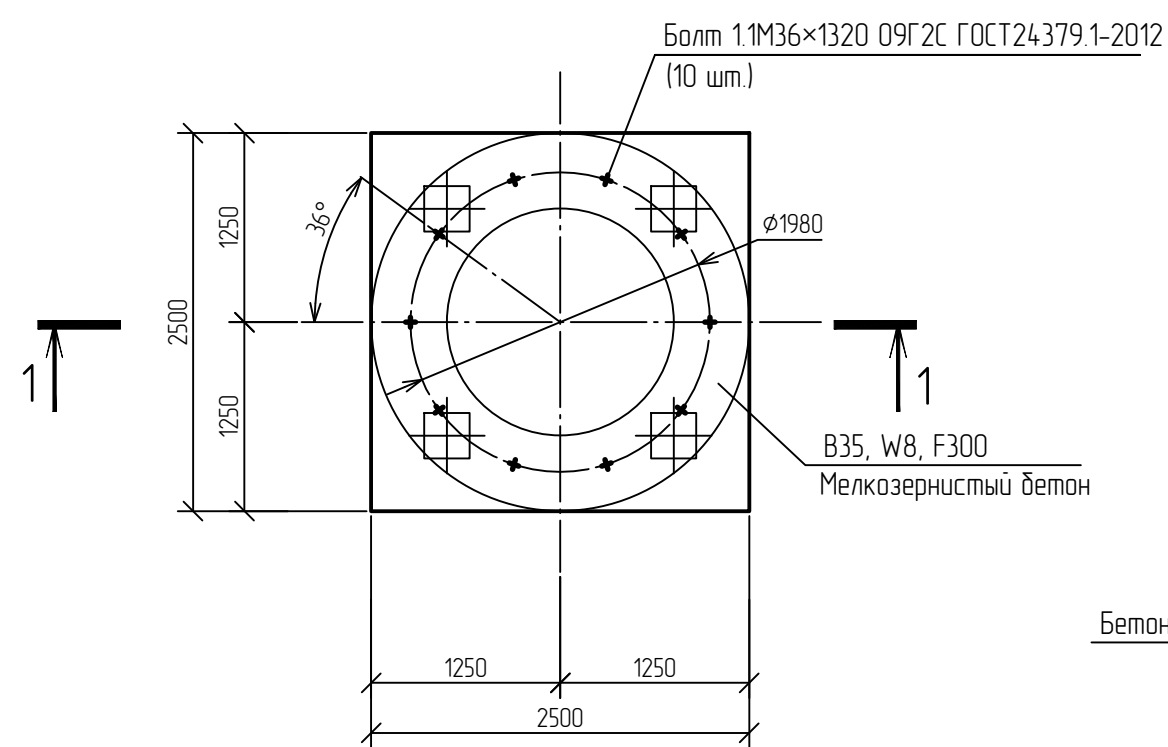


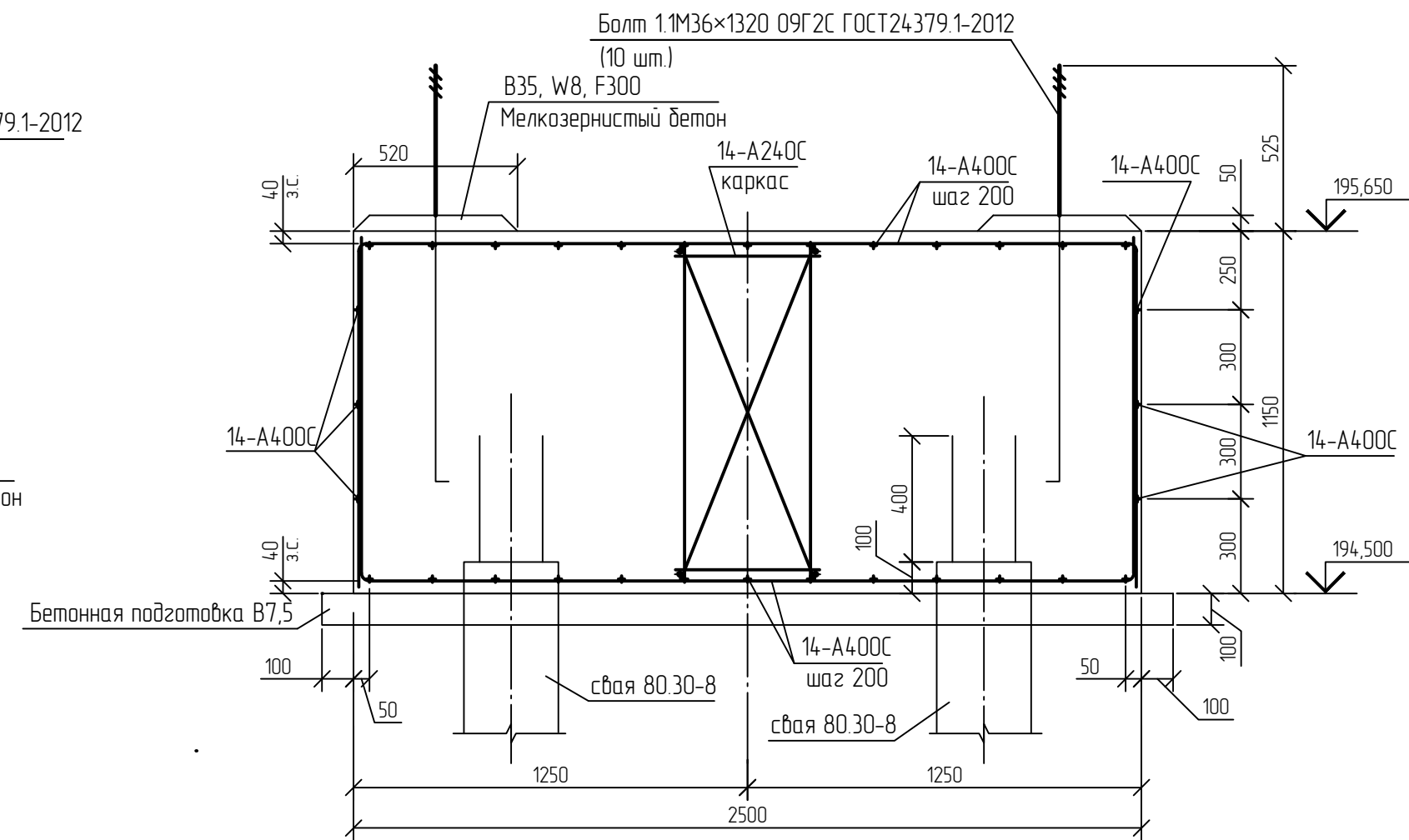
Схема расположения фундаментов



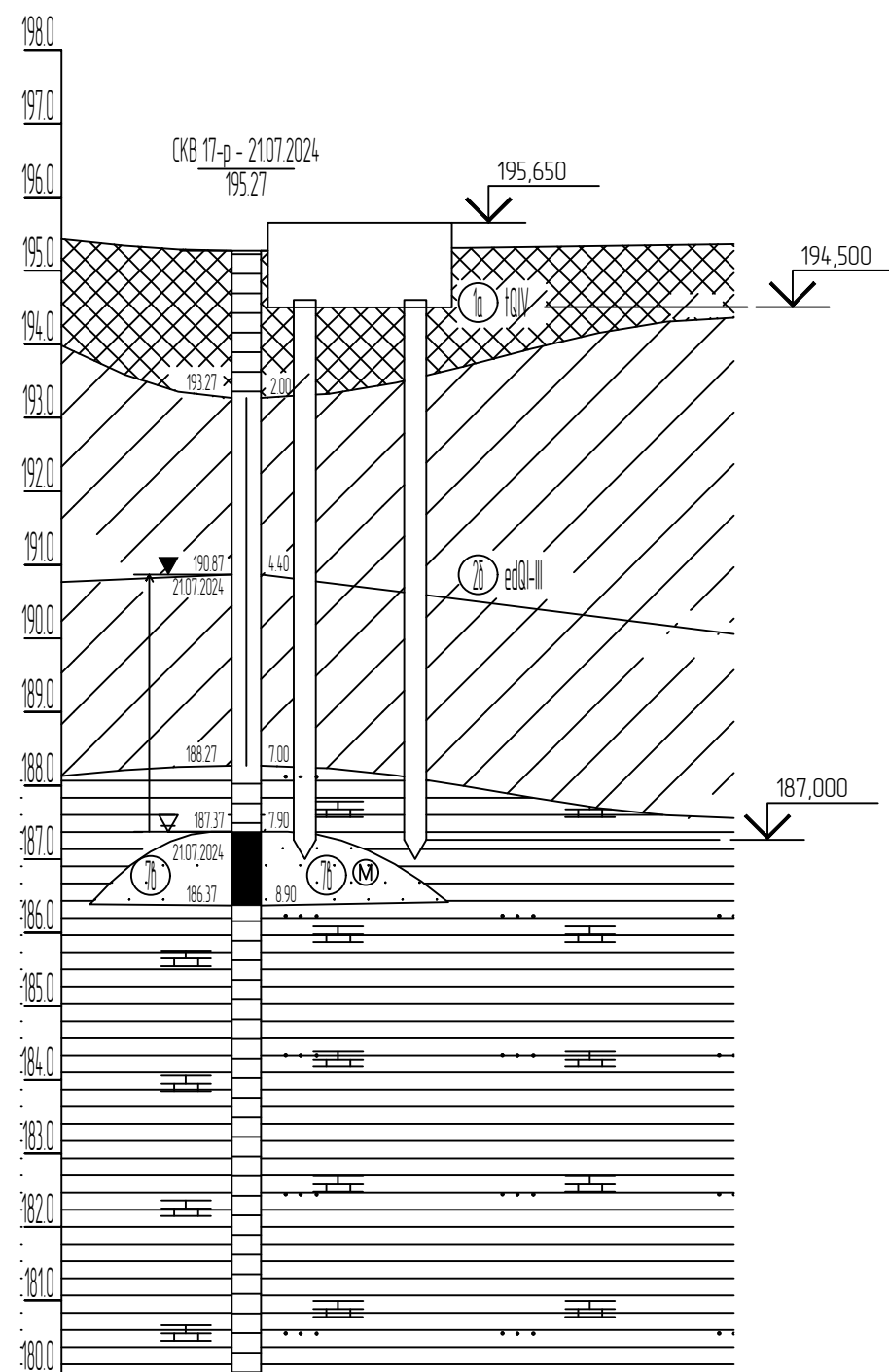
Фундамент ФМ-FA-411



1-1



Инженерно-геологический разрез по скважине Скв.



Условные обозначения

- Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные $\rho=1,94 \text{ г/см}^3$, $c=36 \text{ кПа}$, $\phi=23^\circ$, $E=12,1 \text{ МПа}$
- Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества $\rho=1,95 \text{ г/см}^3$, $c=29 \text{ кПа}$, $\phi=20^\circ$, $E=7,5 \text{ МПа}$
- Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка $\rho=1,93 \text{ г/см}^3$, $c=57 \text{ кПа}$, $\phi=18^\circ$, $E=17,7 \text{ МПа}$
- Песок мелкий, средней крупности водонасыщенный, средней степени водонасыщения, средней плотности (песчаник выветрелый)

Спецификация к схеме расположения свай

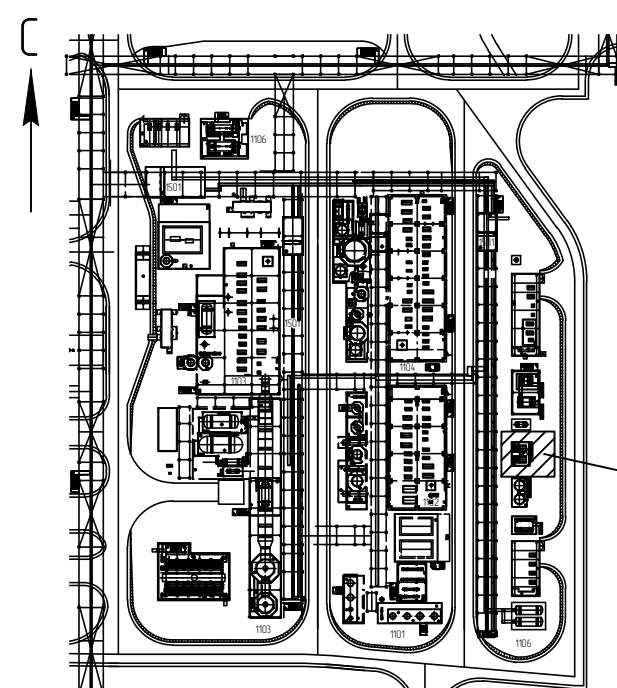
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
		Сваи ж.б. забивные			
1.8	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забивная С80.30-8	8	1830,0	V30 W8 F200

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
		Фундаменты			
ФМ-FA-411		Фундамент ФМ-FA-411	2		V30 W8 F300

За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500

Компоновочная схема



Принятые сокращения

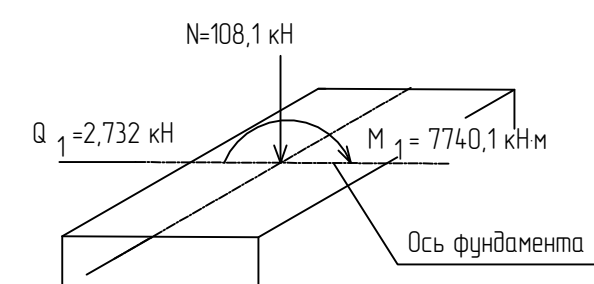
з.с. - защитный слой

Условные обозначения

- Свая С80.30-8
- Инженерно-геологическая скважина

Этот чертёж

Расчетные нагрузки на фундамент



Номер скважины	Скв 17-р
Отметка устья, м	195,3
Расстояние, м	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	NKNH21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0013		
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общеобъектного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»						Система вспомогательного оборудования Секция 600		
Разраб.	Скопинцев					Стадия	Лист	Листов
Рук. гр.	Сидорин					П		1
Гл. спец.	Семенов					FA-411A, FA-411B Схема расположения свай. Схема расположения фундаментов. Фундамент ФМ-FA-411 Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 17-р		
И контр.						СИБУР НОВЫЕ РЕСУРСЫ		

Электронная подписка обязательна

Взаим. Инв. № 00054765
План. ч. дата
Инд. № подл.

ДС-601А, ДС-601В

Схема расположения свай

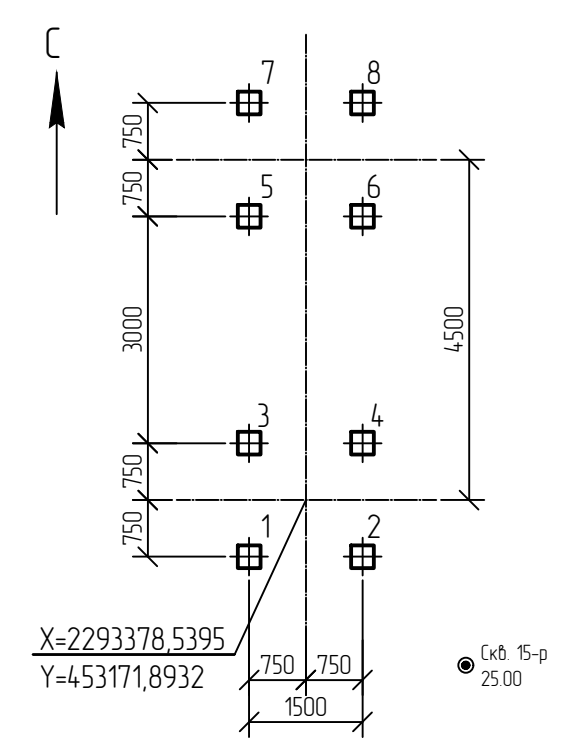
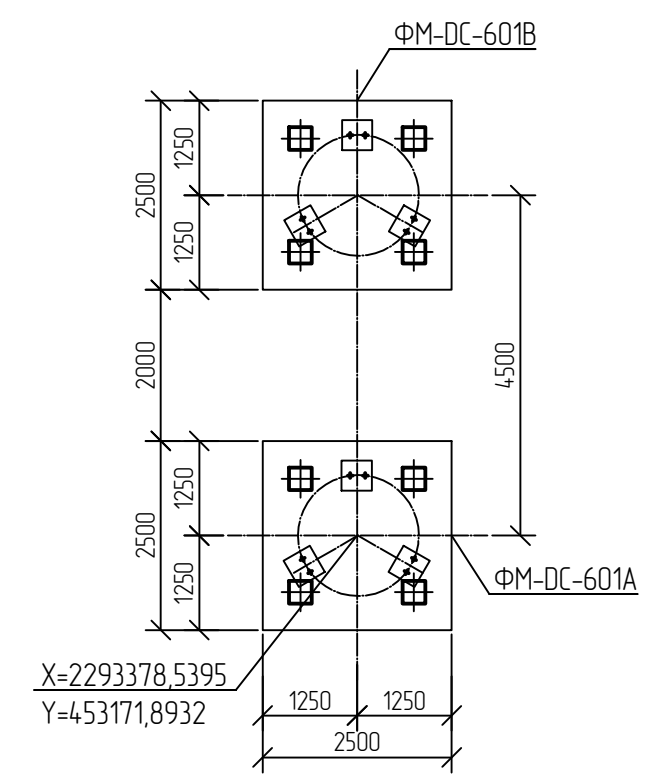
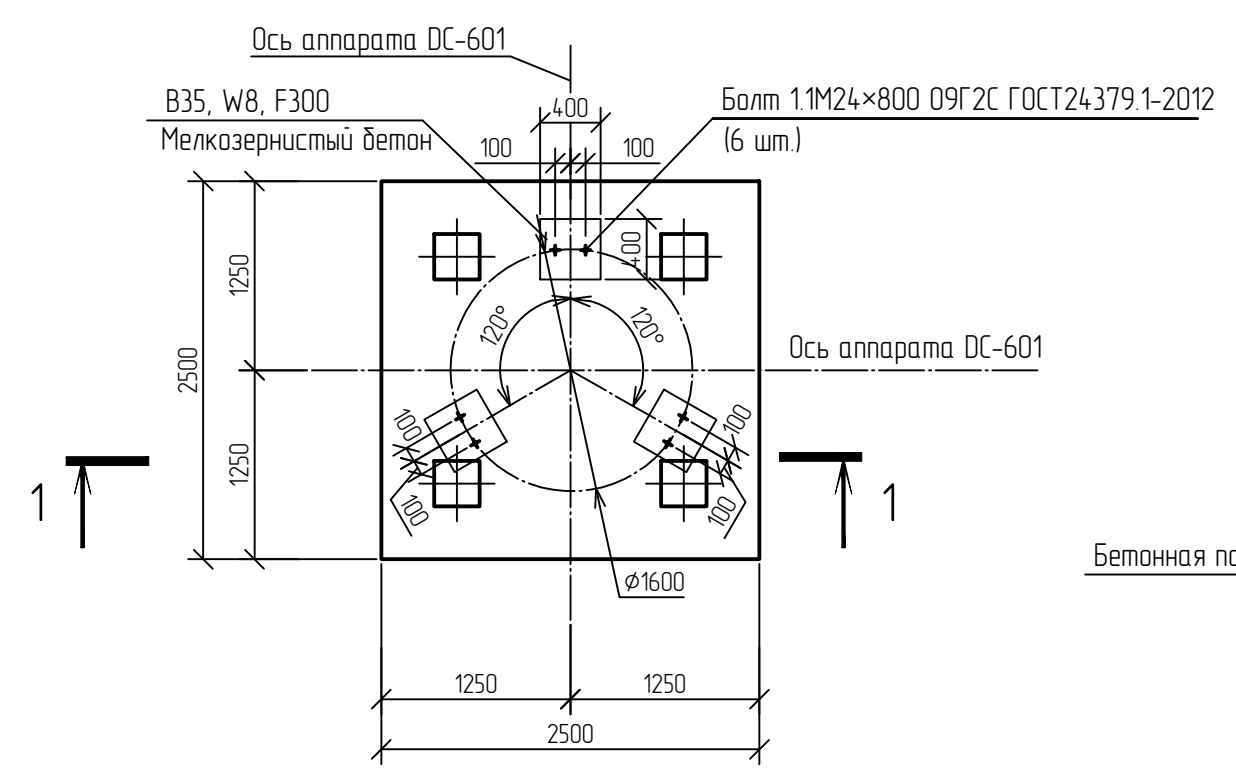


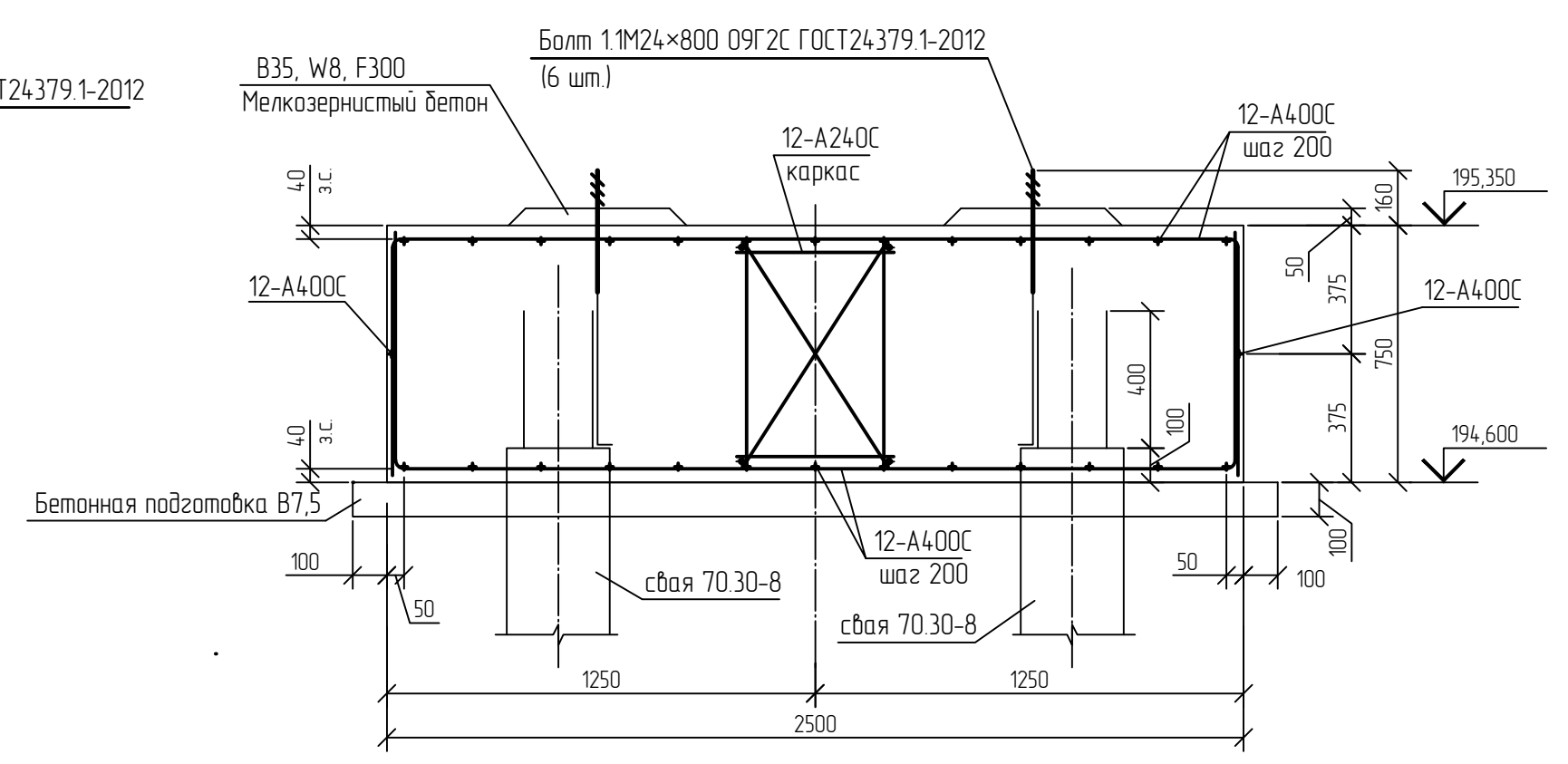
Схема расположения фундаментов



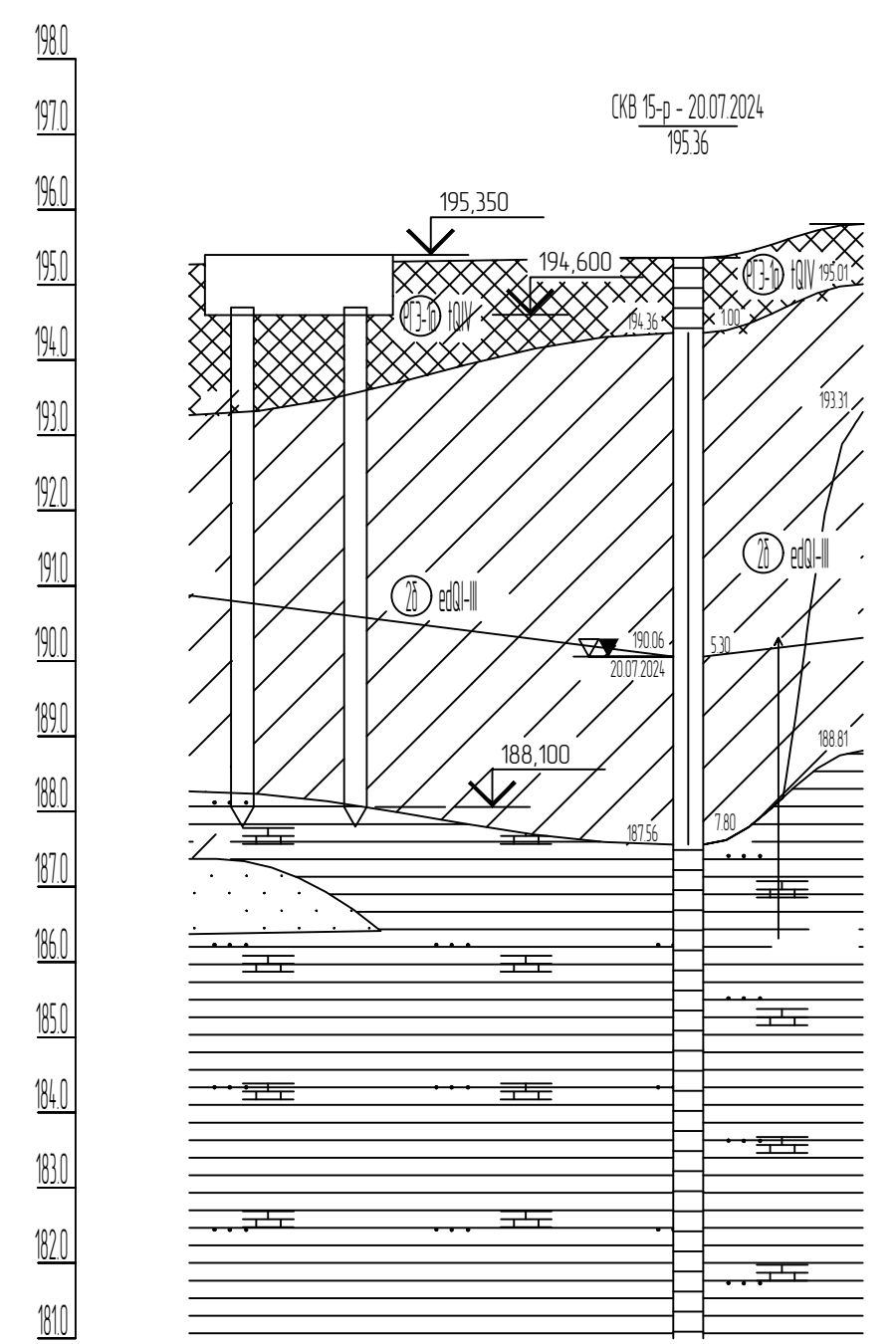
Фундамент ФМ-ДС-601А, ФМ-ДС-601В



1-1



Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 15-р



Условные обозначения

- 1а - Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкоз, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные $\rho=1,94 \text{ г/см}^3$, $c=36 \text{ кПа}$, $\phi=23^\circ$, $E=12,1 \text{ МПа}$
- 2а - Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества $\rho=1,95 \text{ г/см}^3$, $c=29 \text{ кПа}$, $\phi=20^\circ$, $E=7,5 \text{ МПа}$
- 7а - Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка $\rho=1,93 \text{ г/см}^3$, $c=57 \text{ кПа}$, $\phi=18^\circ$, $E=17,7 \text{ МПа}$

Спецификация к схеме расположения свай

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
1.8	ГОСТ 19804-2021	Свая ж.б. забивная С70.30-8	8	1600,0	В30 W8 F200

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
ФМ-ДС-601		Фундамент ФМ-ДС-601	2		В30 W8 F300

Условные обозначения

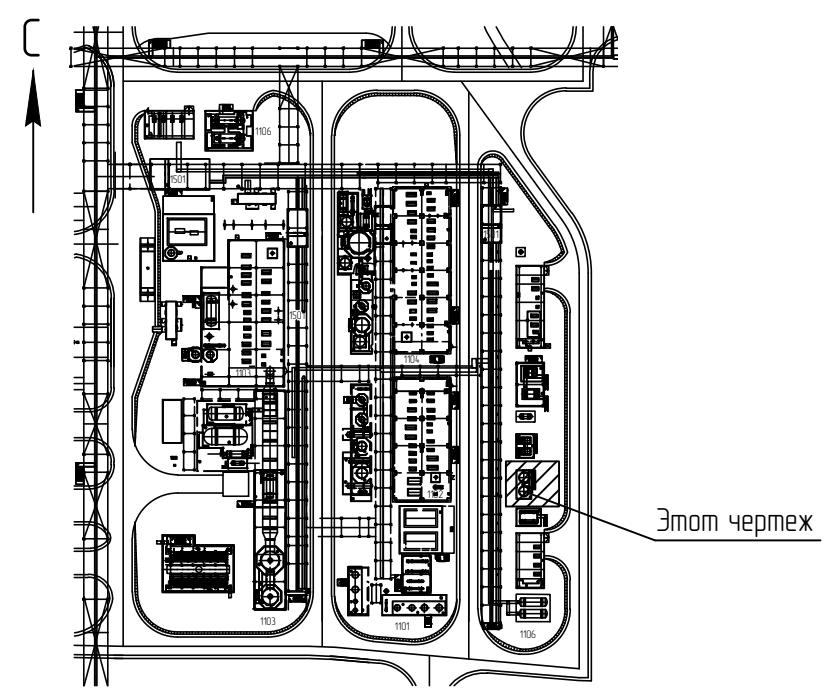
- Свая С70.30-8
- Инженерно-геологическая скважина

Принятые сокращения

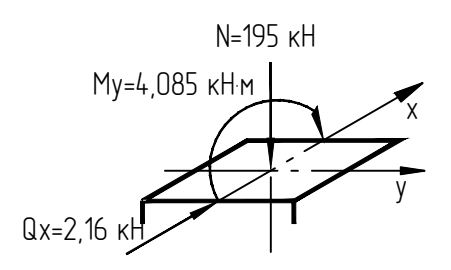
з. с. - защитный слой

За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500

Компоновочная схема



Расчетная схема ФМ-ДС-601



Номер скважины	Скв 15-р
Отметка устья, м	195,4
Расстояние, м	

Взам. Инв. № 00054765
Лист и дата
Имя, № подл.

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0014					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скопинец				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И контр.					
Система вспомогательного оборудования. Секция 600			Стадия	Лист	Листов
			П	-	1
ДС-601А, ДС-601В. Схема расположения свай. Схема расположения фундаментов. Фундамент ФМ-ДС-601. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 15-р					
СИБУР НОВЫЕ РЕСУРСЫ					

Схема расположения свай

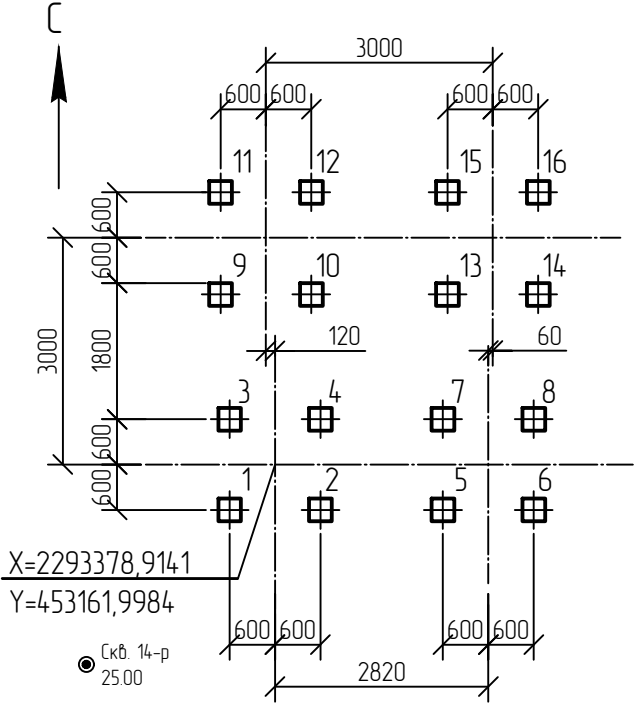
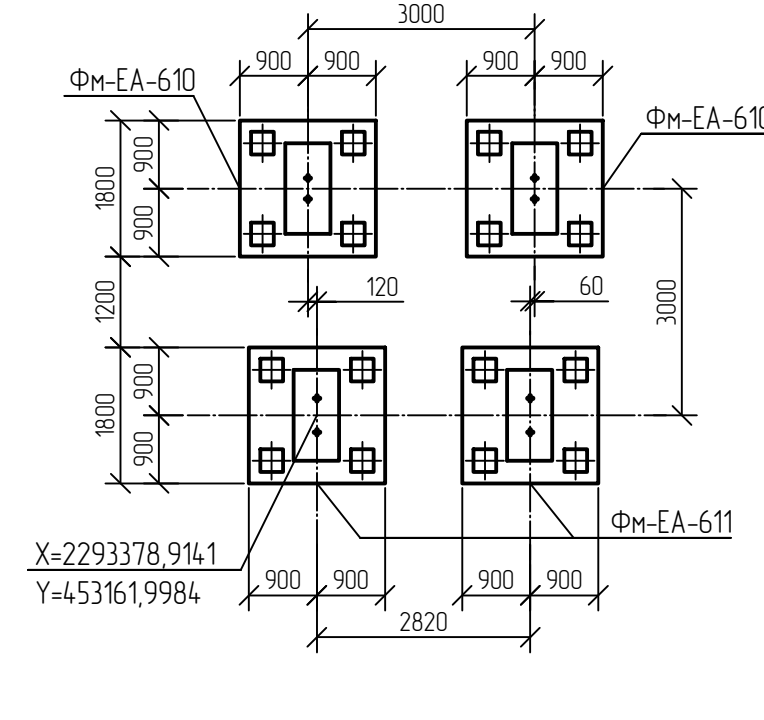
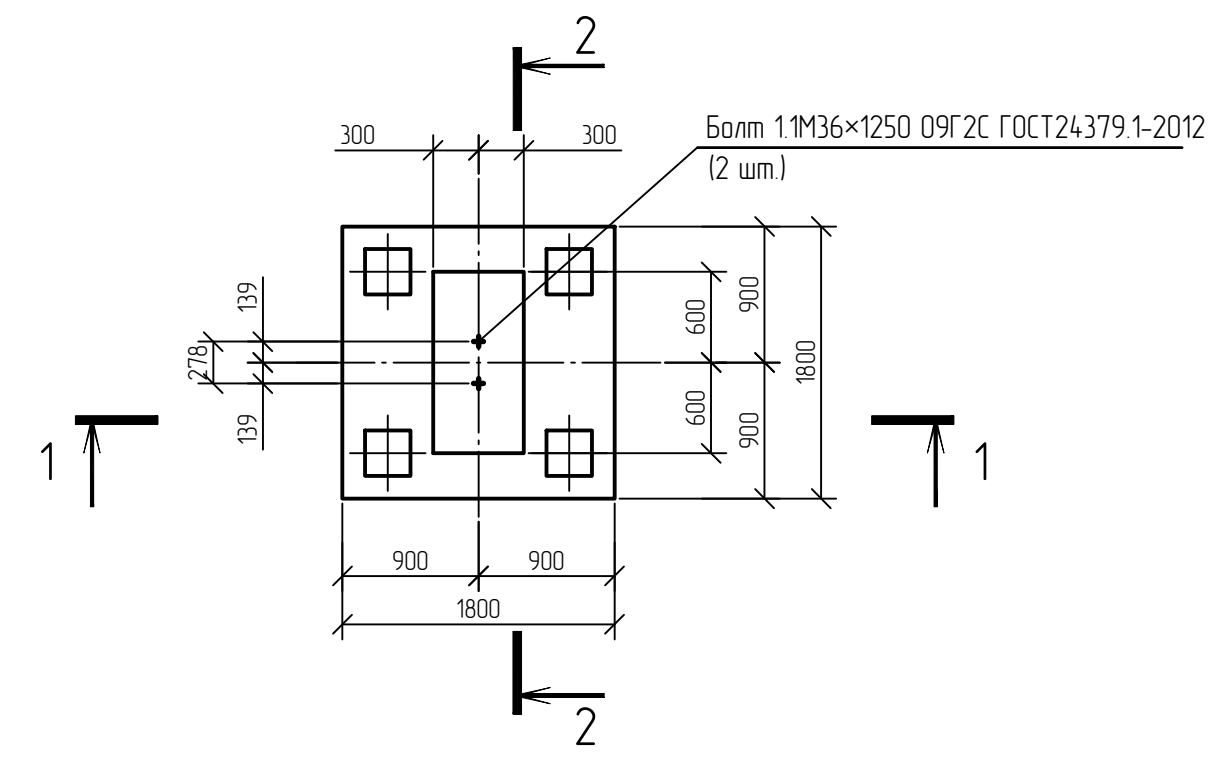


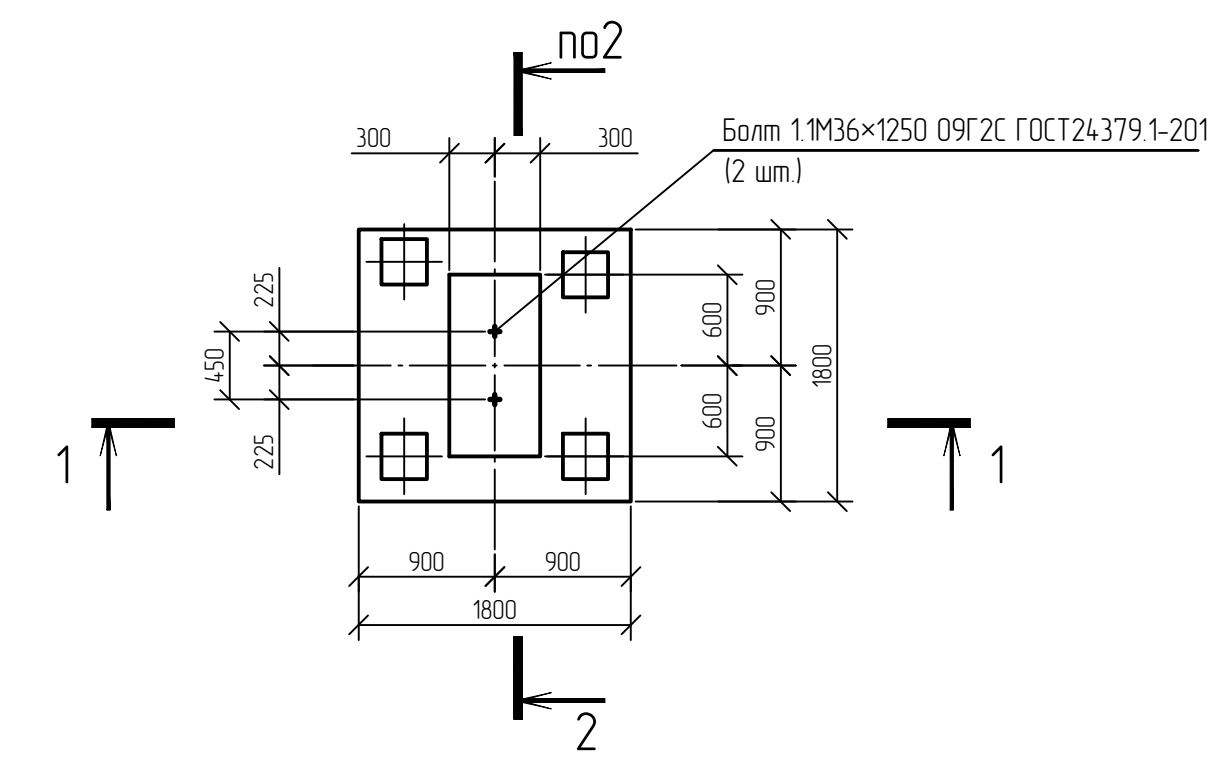
Схема расположения фундаментов



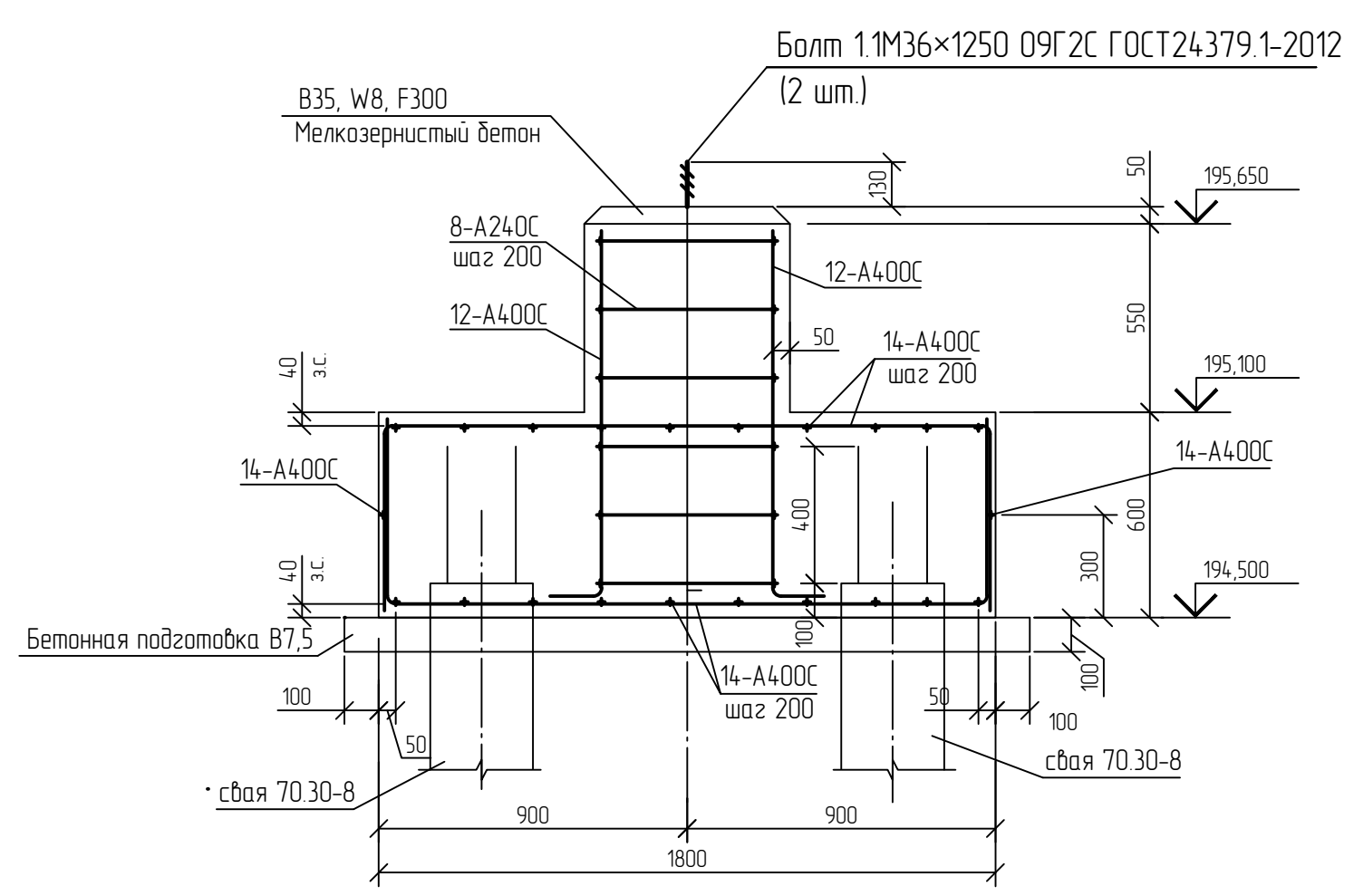
Фм-ЕА-610



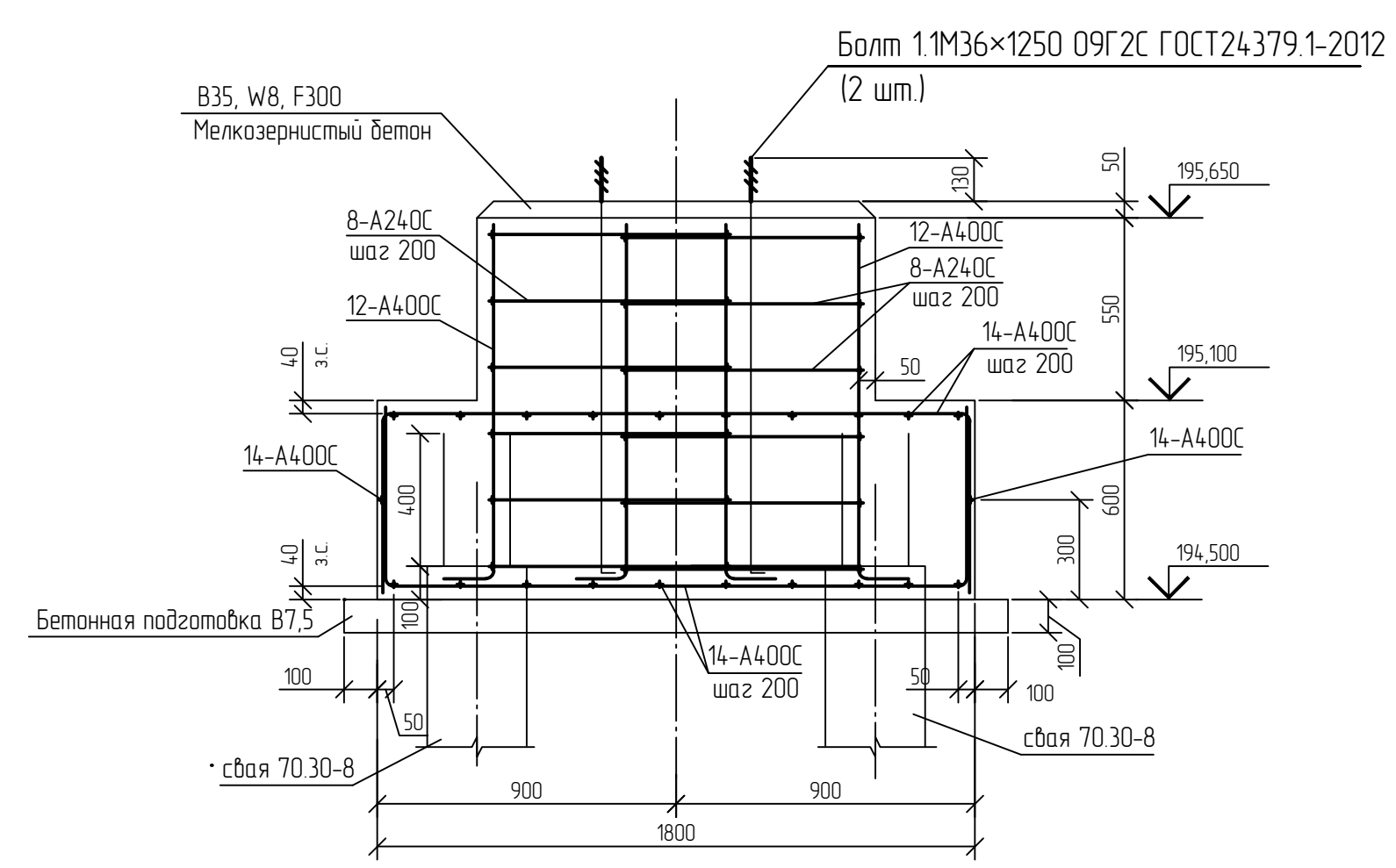
Фм-ЕА-611



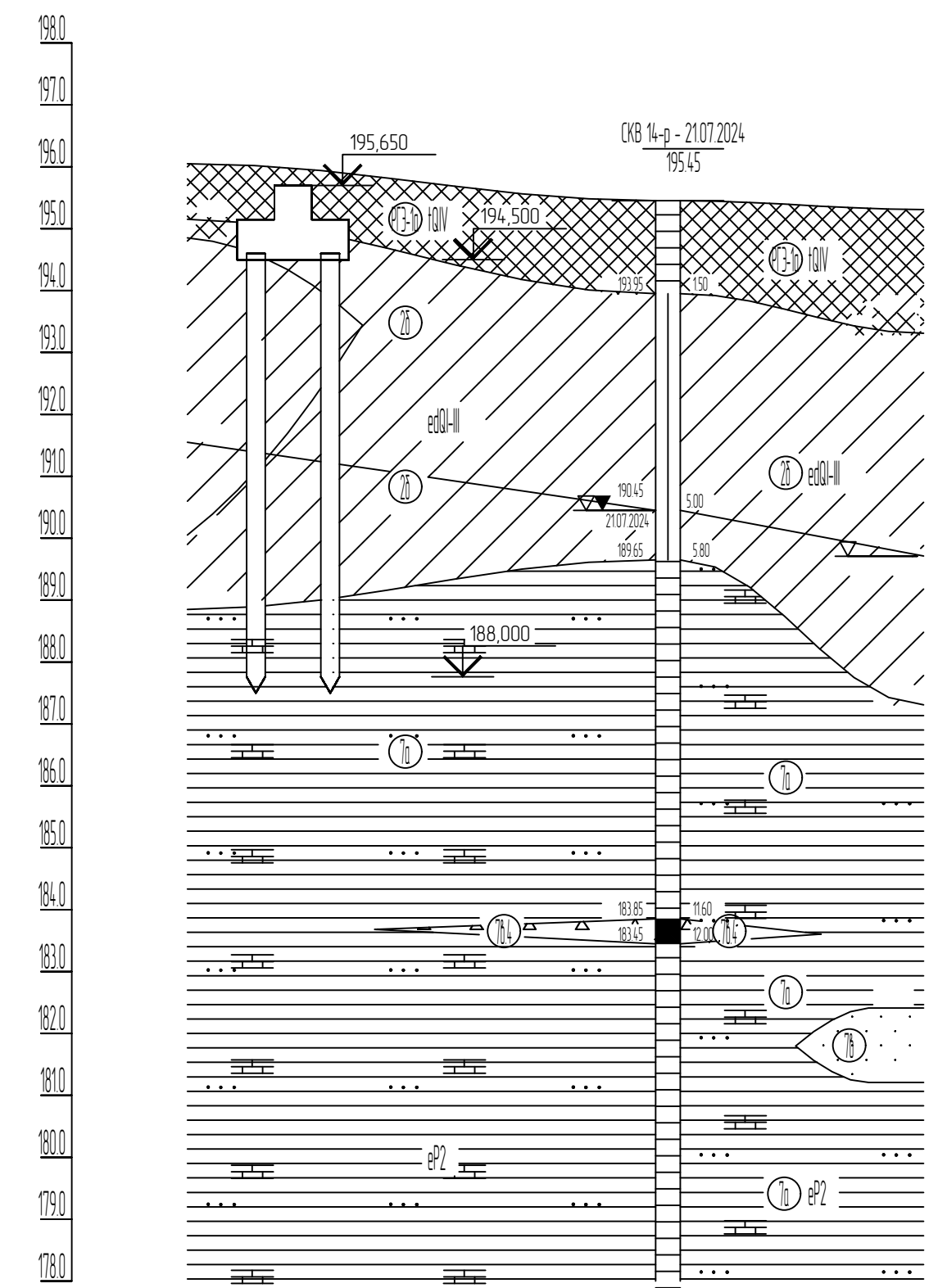
1 - 1



2 - 2

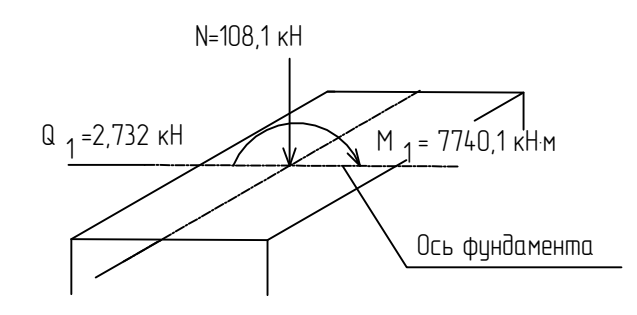


Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 14-р



Номер скважины	Скв 14-р
Отметка устья, м	195,4
Расстояние, м	

Расчетные нагрузки на фундамент



Условные обозначения

- Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослойки песка
- полуплотные, тугопластичные $\rho=1,94 \text{ г/см}^3$; $s=36 \text{ кПа}$; $\varphi=23^\circ$; $E=12,1 \text{ МПа}$
- Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный с примесью органического вещества
- Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества $\rho=1,95 \text{ г/см}^3$; $s=29 \text{ кПа}$; $\varphi=20^\circ$; $E=7,5 \text{ МПа}$
- Суглинок тяжелый пылеватый мелкопластичный минеральный
- Глина легкая пылеватая полутвердая (арциллит выветрелый), с прослойки песка (выветрелый песчаник), с редкими прослойки щебня известняка $\rho=1,93 \text{ г/см}^3$; $s=57 \text{ кПа}$; $\varphi=18^\circ$; $E=17,7 \text{ МПа}$
- Шелвистый грунт водонасыщенный, слабовыветрелый (щебень известняка, арциллита), очень прочный
- Песок мелкий, средней крупности водонасыщенный, средней степени водонасыщения, средней плотности (песчаник выветрелый)

Условные обозначения

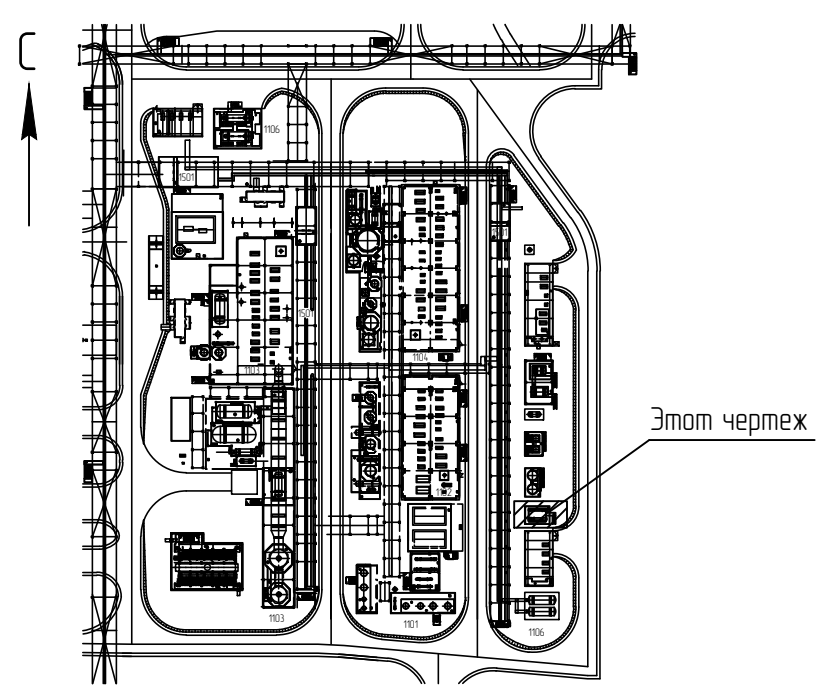
- Свая С70.30-8
- Инженерно-геологическая скважина

Принятые сокращения

з. с. - защитный слой

За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500

Компоновочная схема



NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0015					
«Спрингсайд» производит этиленовую мощность 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год. «Спрингсайд» производит полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и «Спрингсайд» производит этиленовую мощность 350 тыс. тонн в год и производство стирола мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подпись	Дата
Разраб.	Скворцов				
Рук.гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Система вспомогательного оборудования Секция 600			Стадия	Лист	Листов
			П		1
EA-610, EA-611. Схема расположения свай. Схема расположения фундаментов. Фундаменты Фм-ЕА-610, Фм-ЕА-611. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 14-р.					

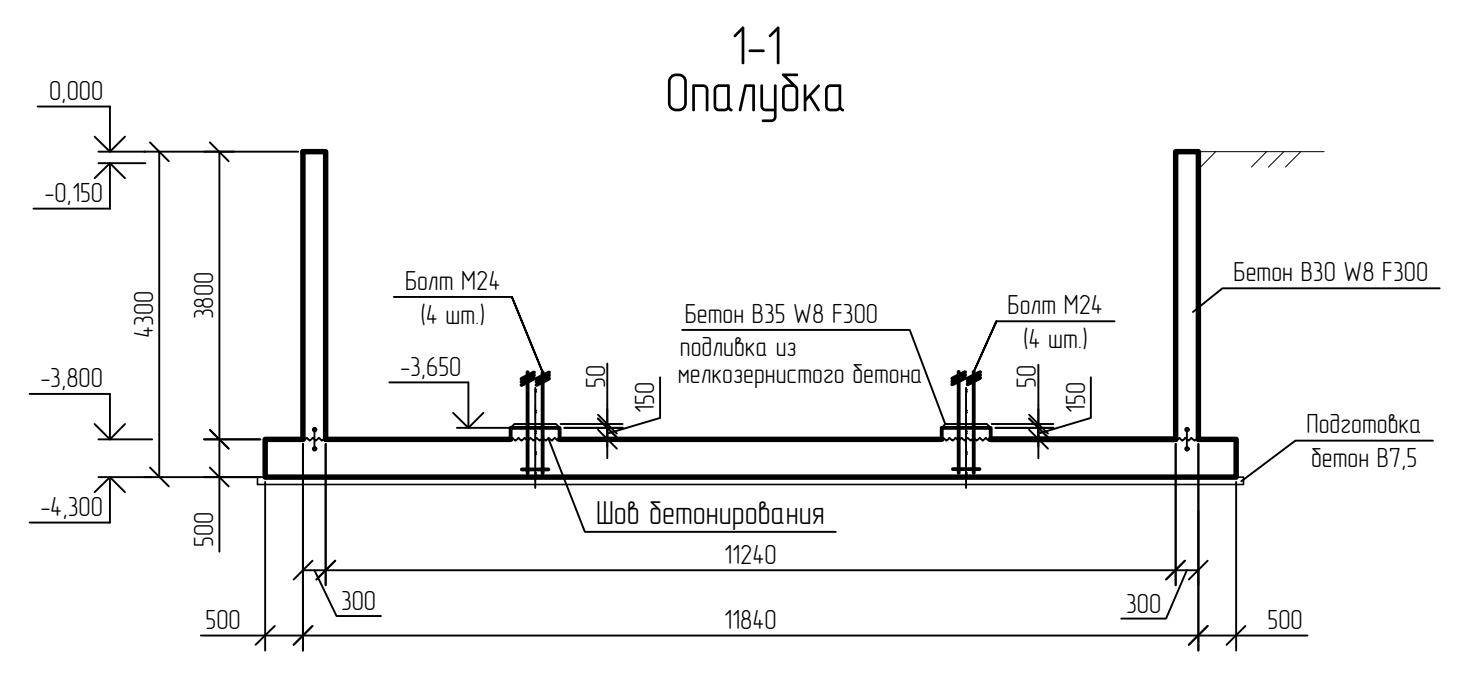
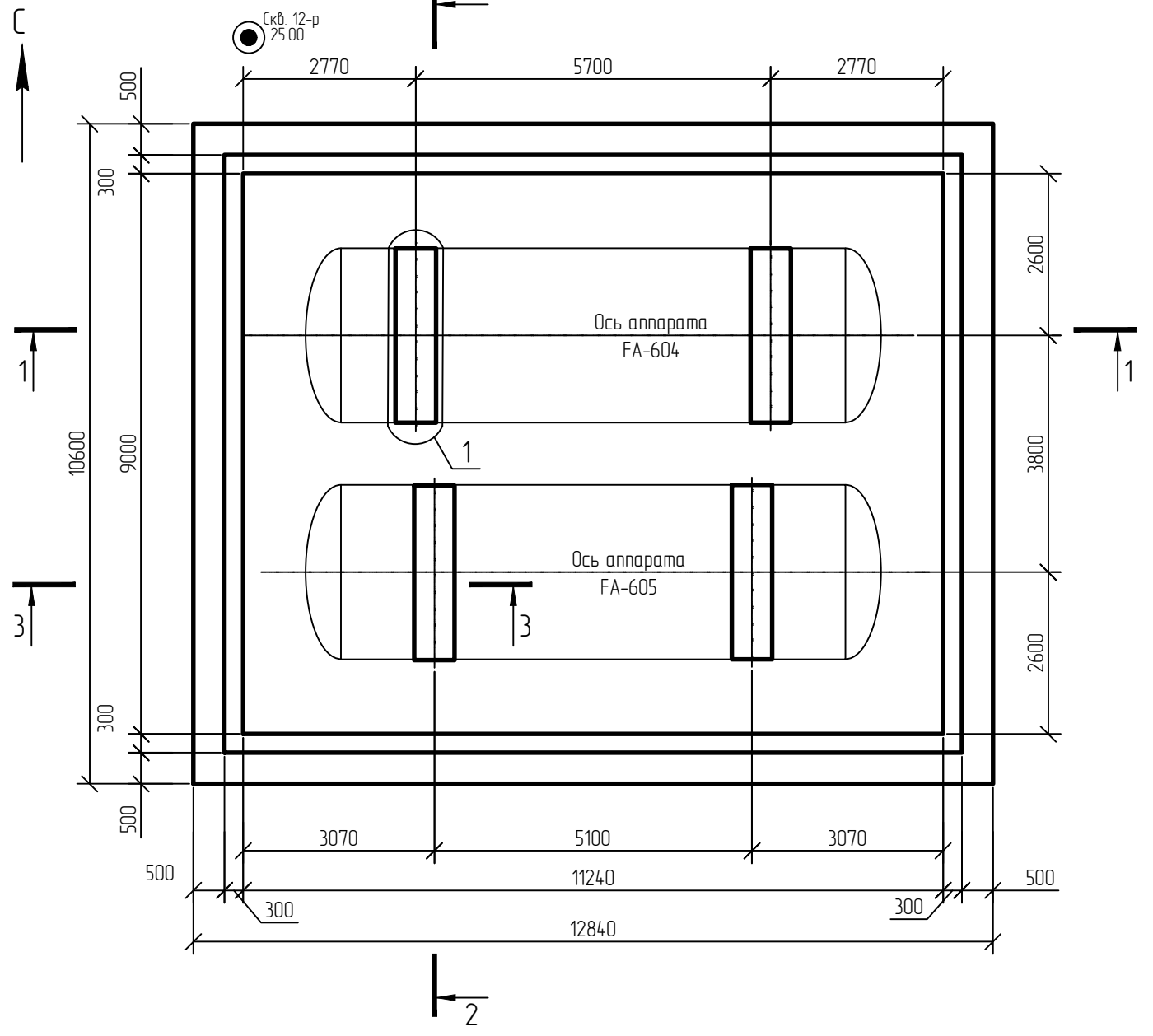


Имя файла: 00054765

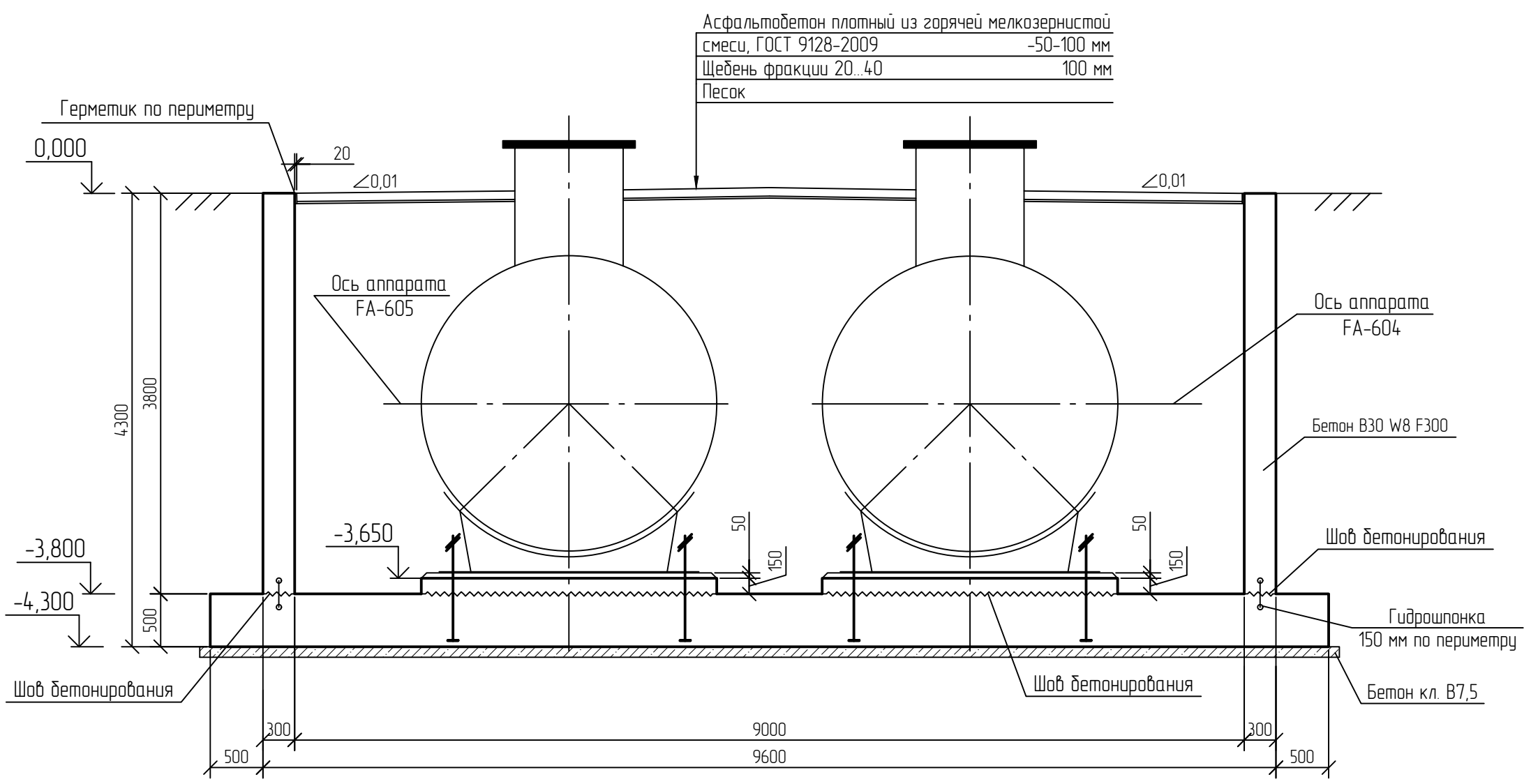
Вклад: Имя ИР

Полн. и дата

Прямак под дренажные емкости
FA-604, FA-605



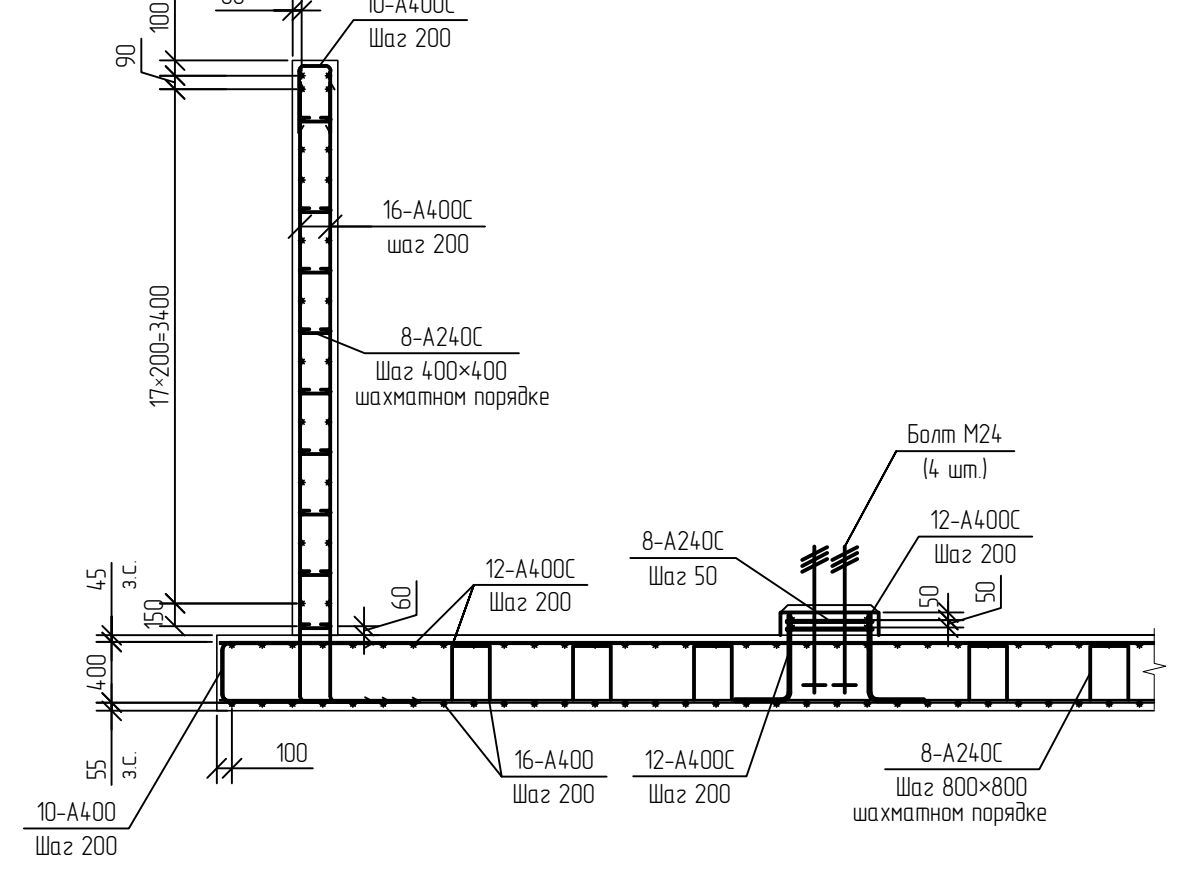
2-2
Опалубка



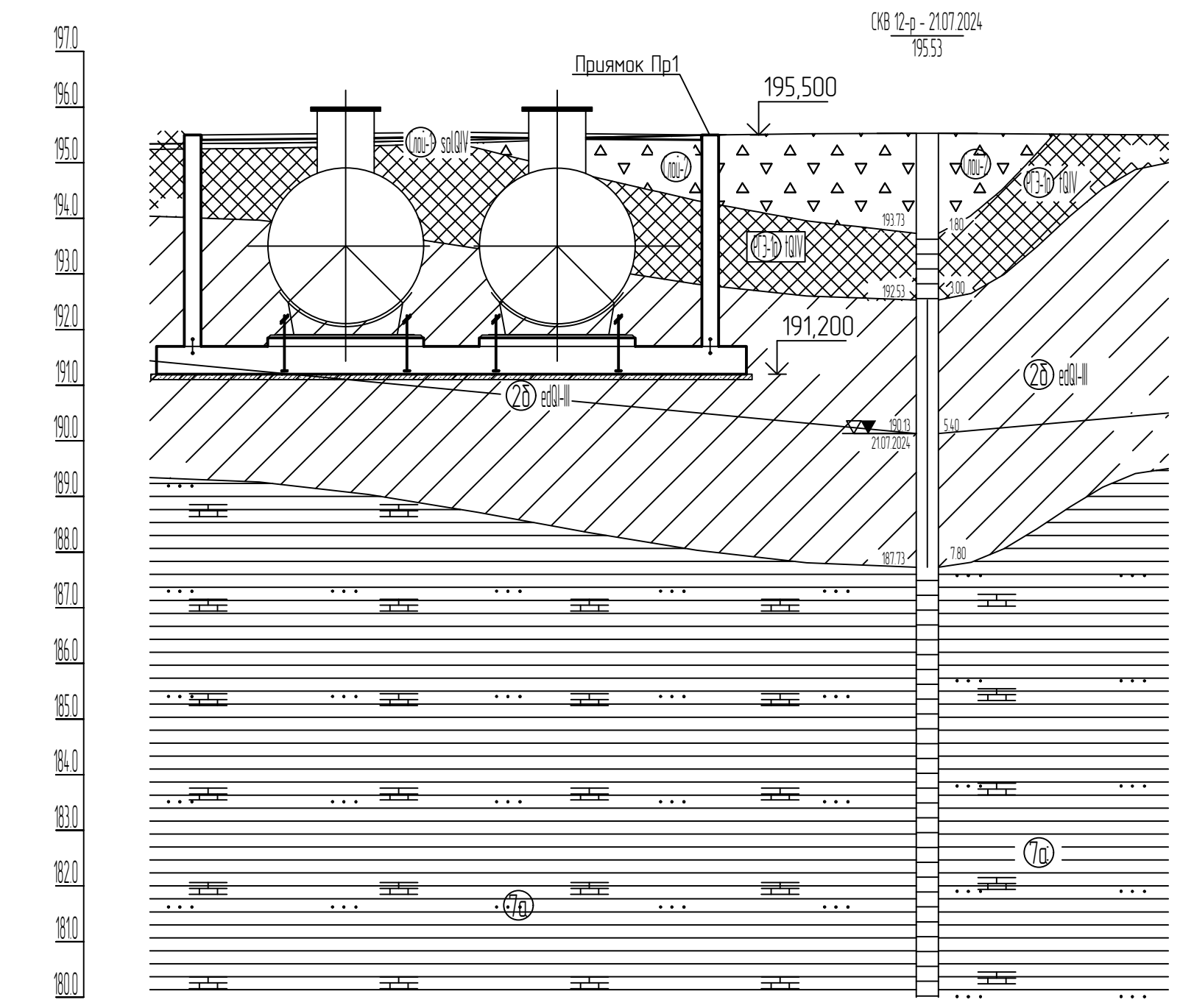
Условные обозначения

- Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослойки песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные $\rho=1,94 \text{ г/см}^3$, $c=36 \text{ кПа}$, $\phi=23^\circ$, $E=12,1 \text{ МПа}$
- Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества $\rho=1,95 \text{ г/см}^3$, $c=29 \text{ кПа}$, $\phi=20^\circ$, $E=7,5 \text{ МПа}$
- Глина легкая пылеватая полутвердая (араллит выветрелый), с прослойки песка (выветрелый песчанки), с редкими прослойки щебня известняка $\rho=1,93 \text{ г/см}^3$, $c=57 \text{ кПа}$, $\phi=18^\circ$, $E=17,7 \text{ МПа}$

3-3
Армирование



Инженерно геологический разрез по скважине Скв. 12-р

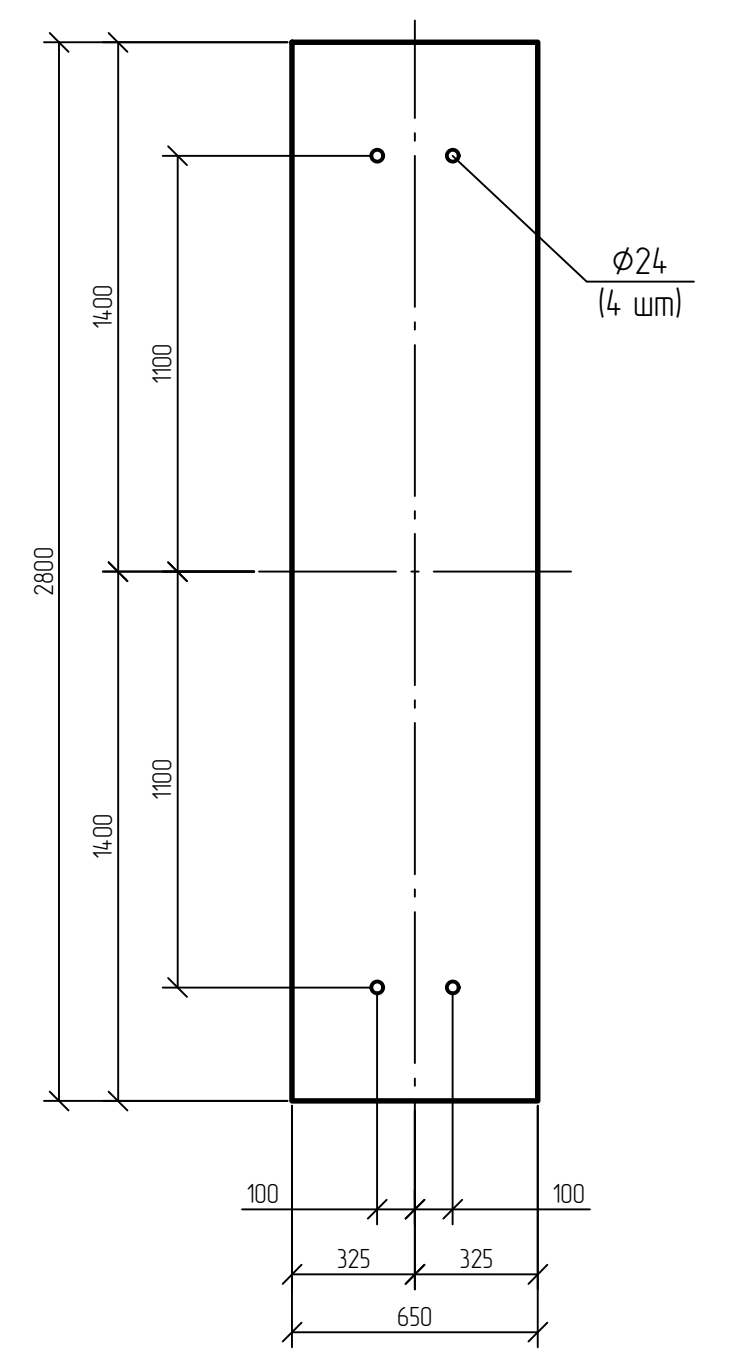


Номер скважины	Скв 12-р
Отметка устья, м	195,5
Расстояние, м	

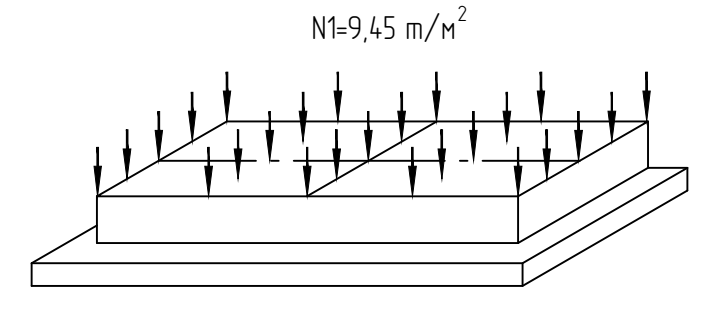
Принятые сокращения

- з с - защитный слой
- 1 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 2 Водоотлив прекратить после выполнения обратной засыпки котлована приямка.
- 3 После монтажа емкости и изоляции, приямок засыпать сухим песком. Над приямком выполнить влагонепроницаемое покрытие из асфальтобетона с уклоном не менее 2%. Асфальтобетонное покрытие приямка расположить выше прилегающей планировочной отметки земли на 150 мм.
- 4 Приямок изготовить из бетона класса В30 водонепроницаемости W8 морозостойкости F300.
- 5 Наружные поверхности железобетонных конструкций защитить битумно-полимерной клеевочной гидроизоляцией.

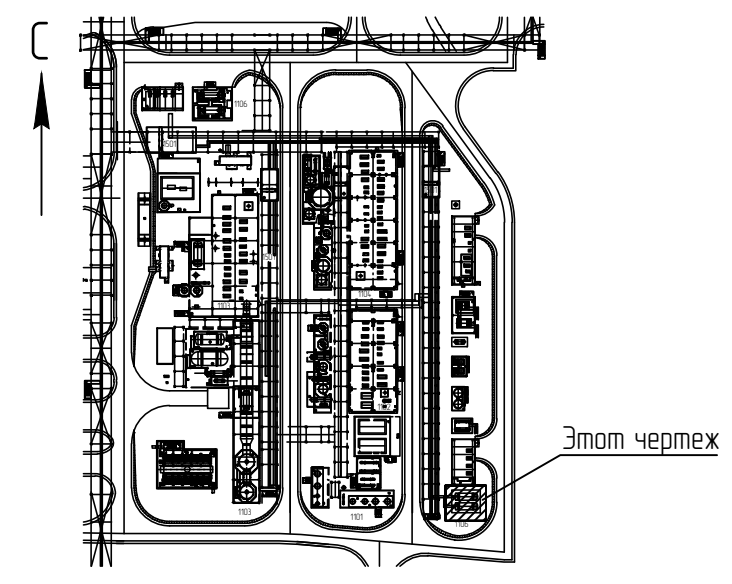
1



Расчетные нагрузки на днище приямка



Компоновочная схема



NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0016				
«Строительство производства этиленового количества 350 тыс. тонн в год и производства стиролового количества 400 тыс. тонн в год» «Строительство производства полистирола количества 250 тыс. тонн в год и «Строительство общеобразовательного корпуса для производства полистирола количества 250 тыс. тонн в год и производства стиролового количества 400 тыс. тонн в год».				
Изм.	Кол.ч.	Лист	№рек	Подпись
Разраб.	Сидорин			
Рук.гр.	Семенов			
Гл. спец.				
Система вспомогательного оборудования Секция 600		Стадия	Лист	Листов
FA-604, FA-605. Прямак под дренажные емкости FA-604, FA-605. Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 12-р		П		1

FA-209, FA-609.

Схема свайного поля под ростверки РСМ1-FA-209

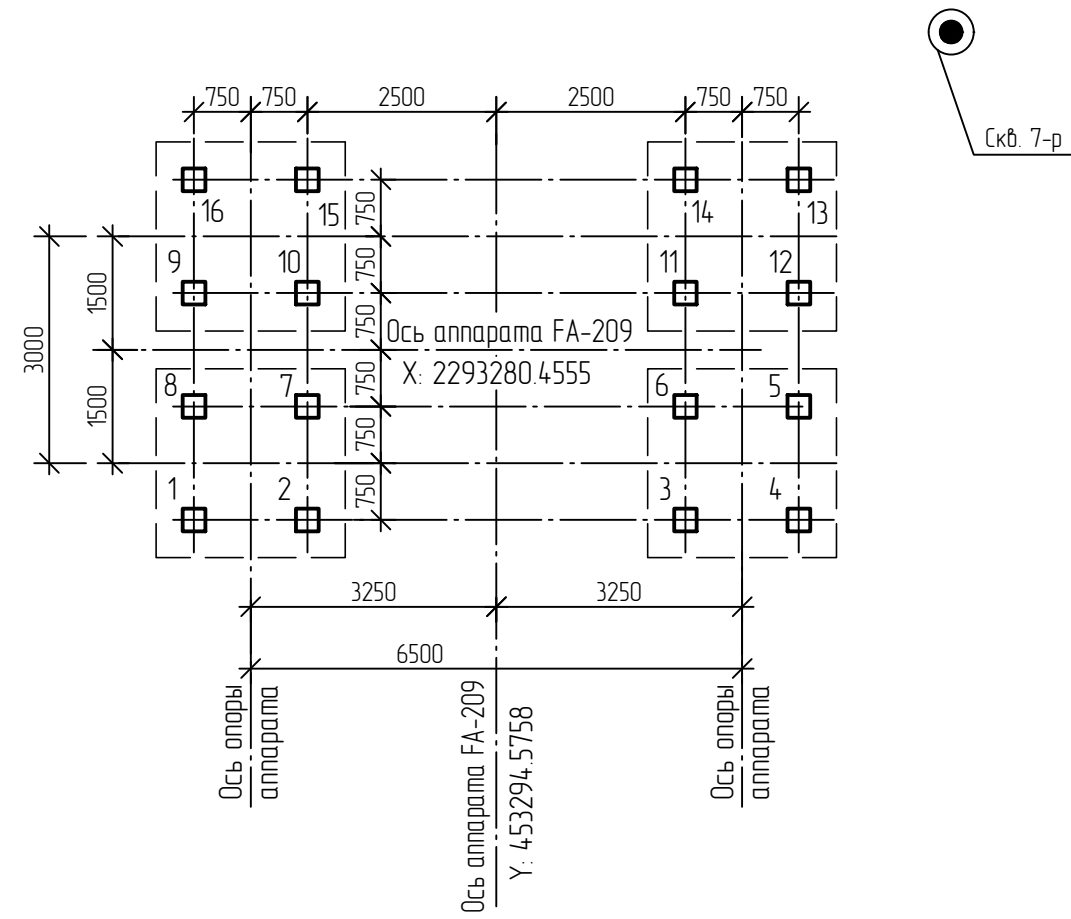
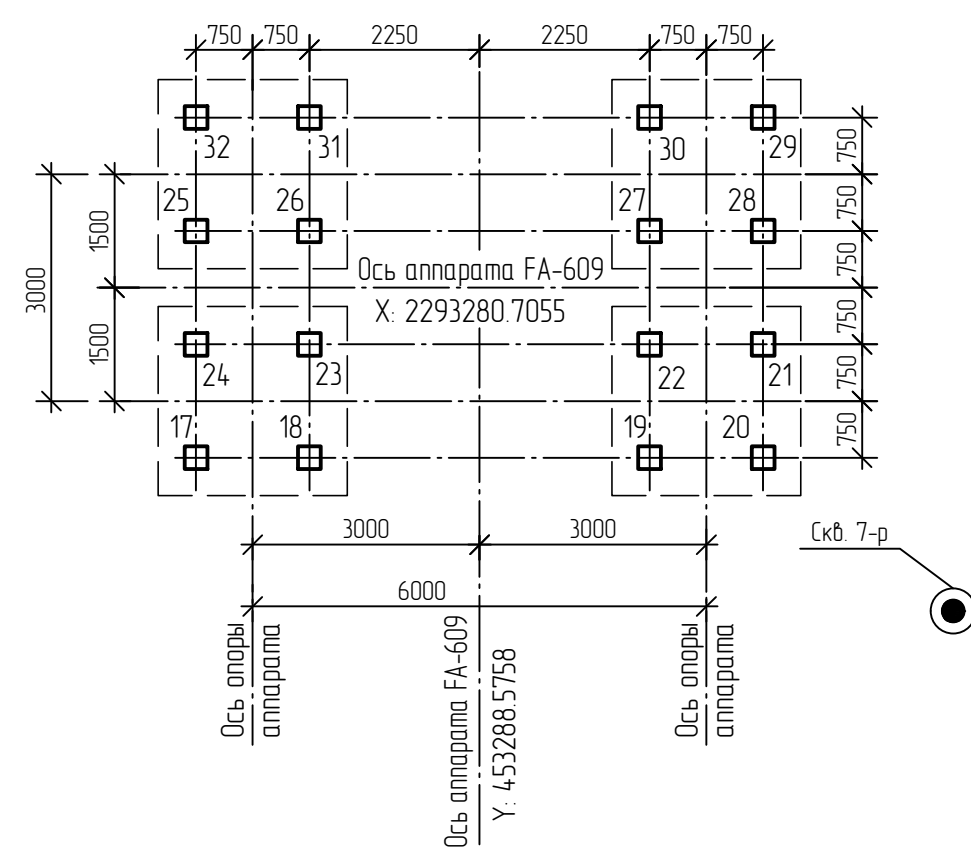
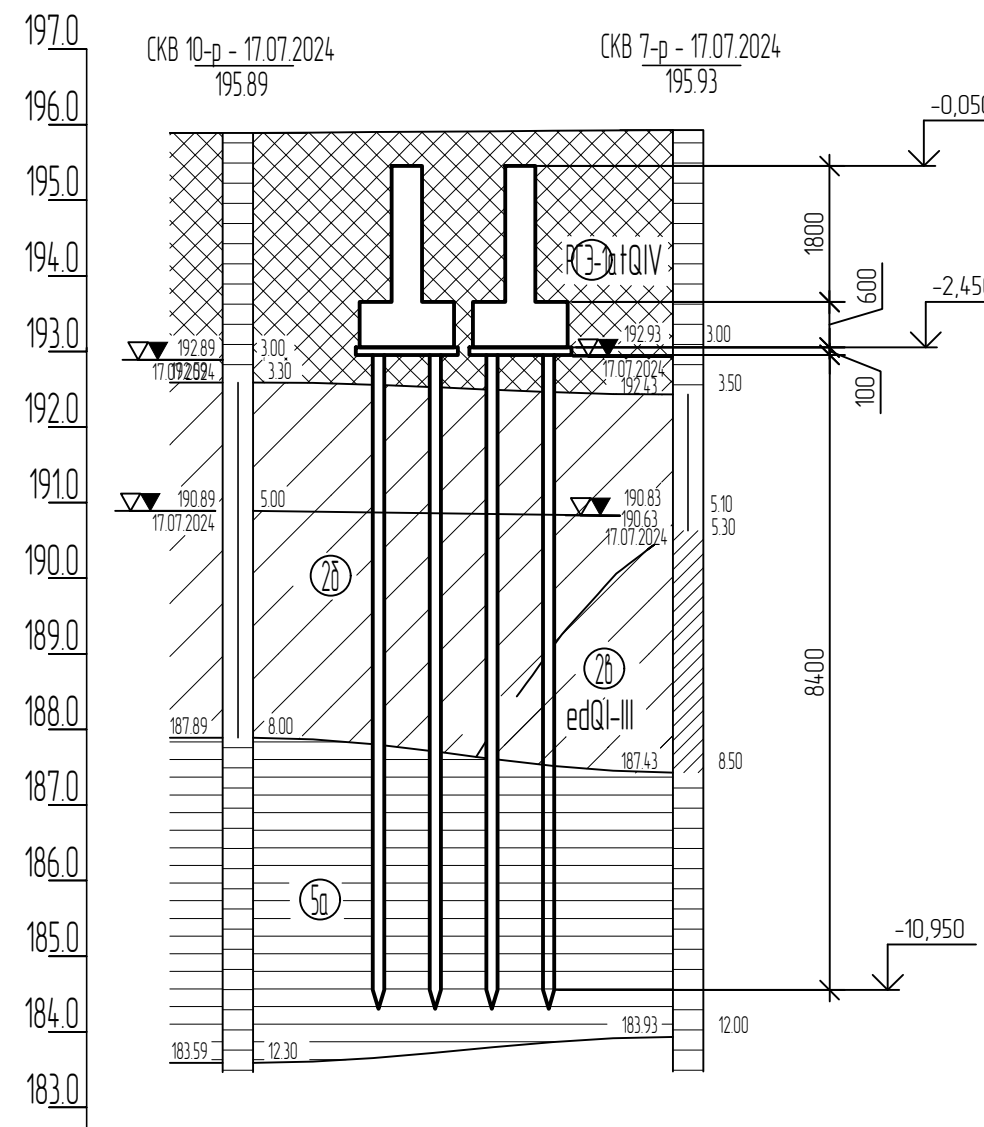


Схема свайного поля под ростверки РСМ1-FA-609



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 10-р, Скв. 7-р



Номер скважины	Скв. 10-р	Скв. 7-р
Отметка устья, м	195.9	195.9
Расстояние, м		119

Спецификация элементов к схемам расположения свай

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1..32	ГОСТ 19804-2021	Свая ж. б. забивная С90.30-6У	32	2050	В30, F200, W8

Ведомость свай

Номера свай	Отметки верха свай		Допустимая нагрузка на сваю, кН		Расчетная нагрузка на сваю, кН	
	до срубki, м	после срубki, м	на сжатие	горизонтальная	на сжатие	горизонтальная
1..32	-1,950	-2,350	390	-	324	10

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

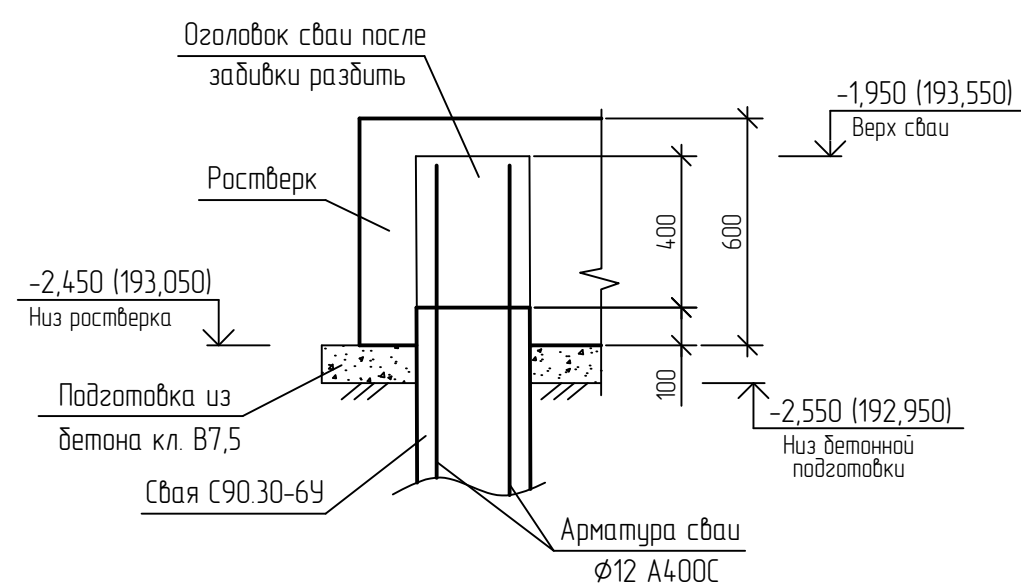
Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см ³			
			φ	с	ψ	Е
РГЭ-1а	Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослойками песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (t _{QV})	1,94	36	23	12,1	
ИГЭ-2б	Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ _{III})	1,95	29	20	7,5	
ИГЭ-2в	Суглинок тяжелый пылеватый мягкопластичный (edQ _{III})	1,92	21	18	5,2	
ИГЭ-5а	Глина легкая пылеватая полутвердая, с примесью органического вещества (edQ _{III})	1,92	49	19	15,5	

Условные обозначения

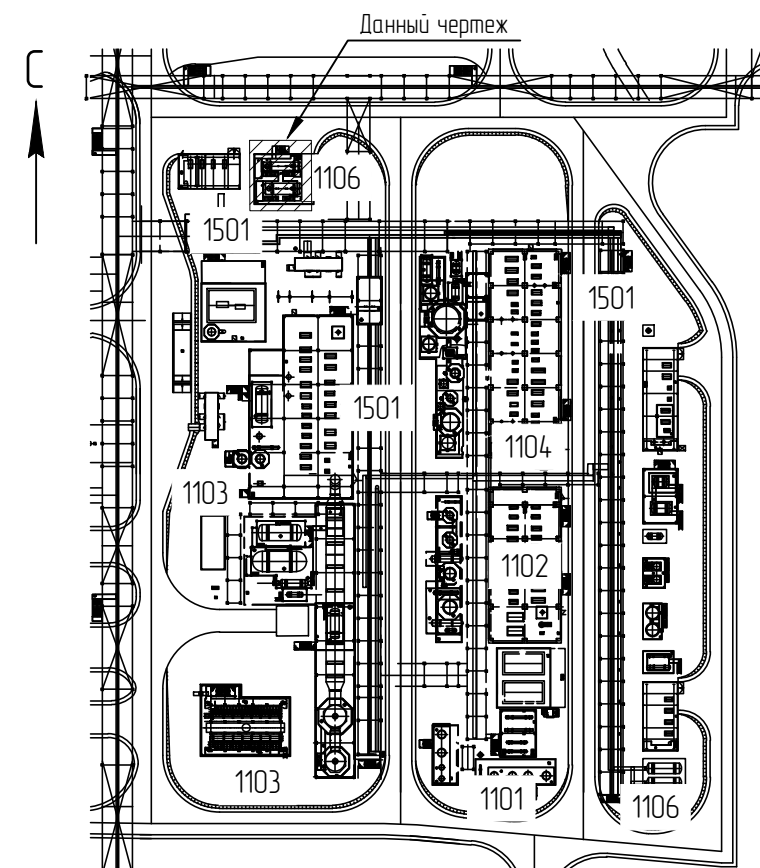
- Свая С90.30-6У
- Инженерно-геологическая скважина

- 1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отм. 0.000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 3 Сопряжение свай с ростверком жесткое.
- 4 Обеспечить заделку голов свай после срубki в ростверк на глубину не менее 100 мм.

Заделка свай в ростверк



Ситуационный план



НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0017				
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Разраб.	Гордыко			
Рук.гр.	Сидорин			
Гл. спец.	Семенов			
И. контр.				
Система вспомогательного оборудования. Секция 600			Стадия	Лист
			П	1
FA-209, FA-609. Схема свайного поля под ростверки РСМ1-FA-209, РСМ1-FA-609. Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 10-р, Скв. 7-р				

Электронная подписка пройдена

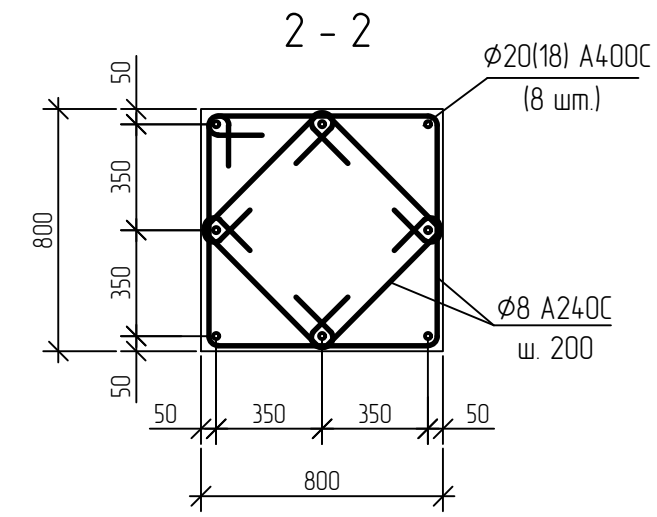
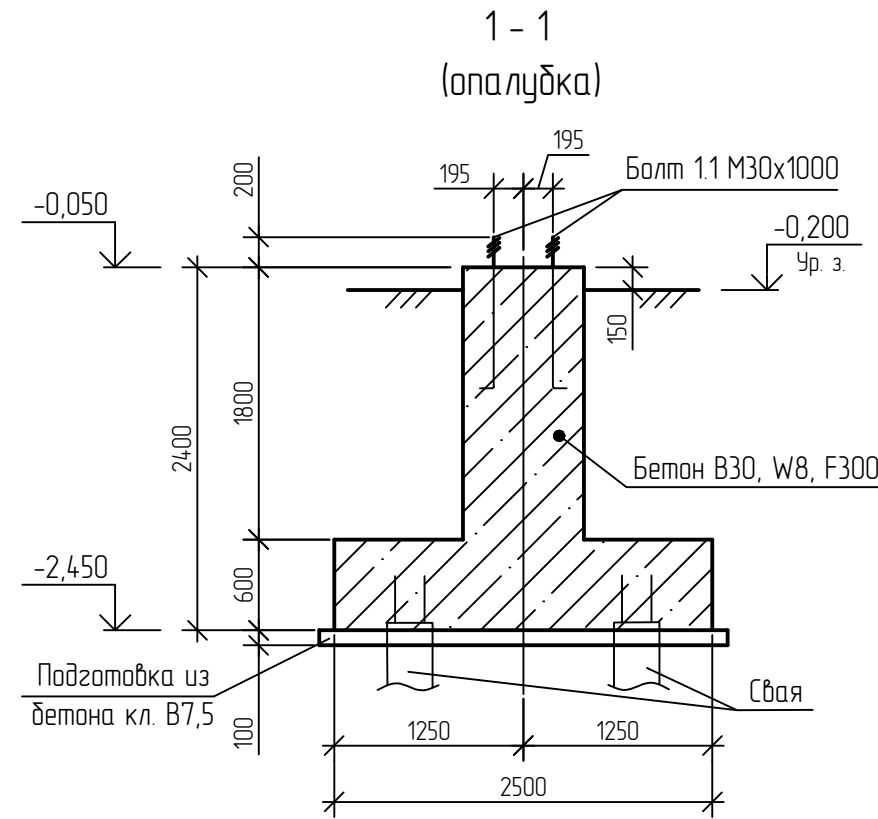
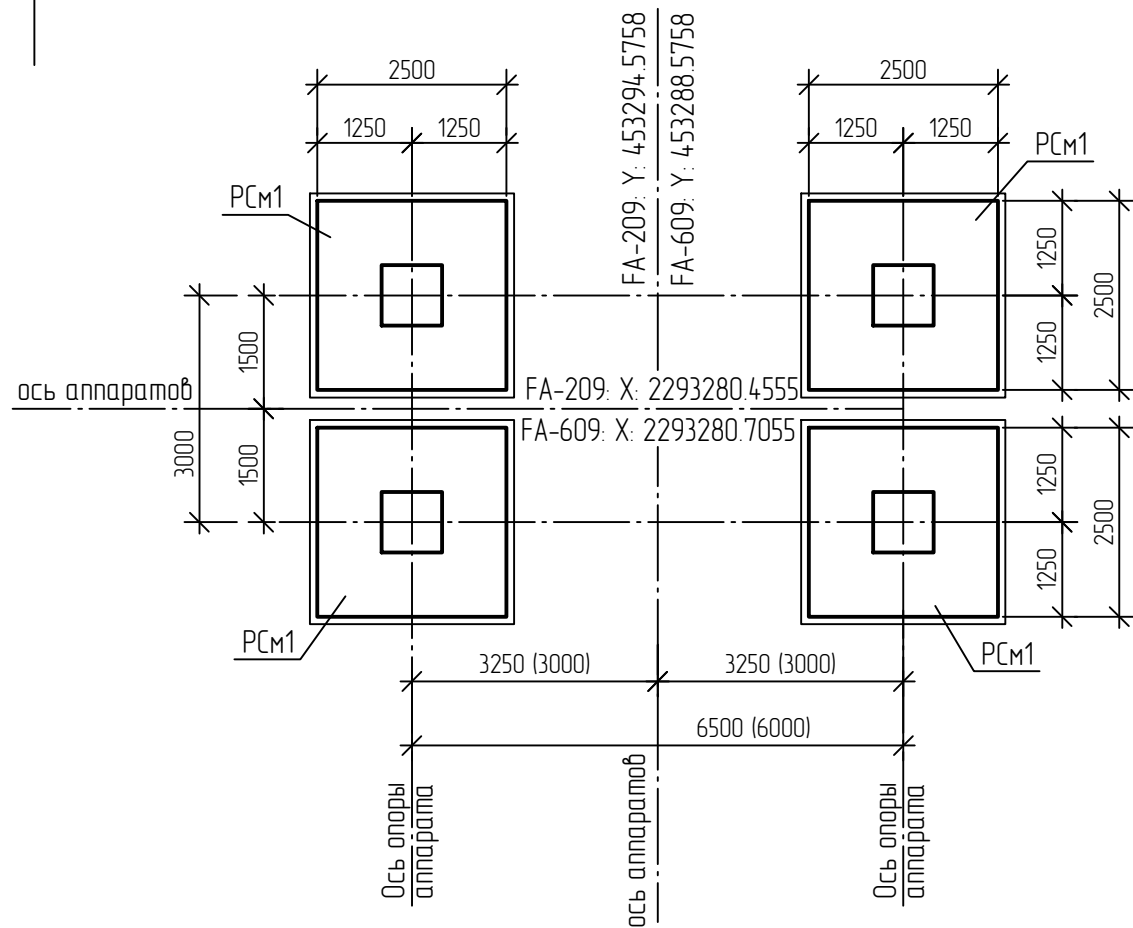
Взам. инв. №
Лист и дата
Инд. № подл. 00054765

FA-209, FA-609.

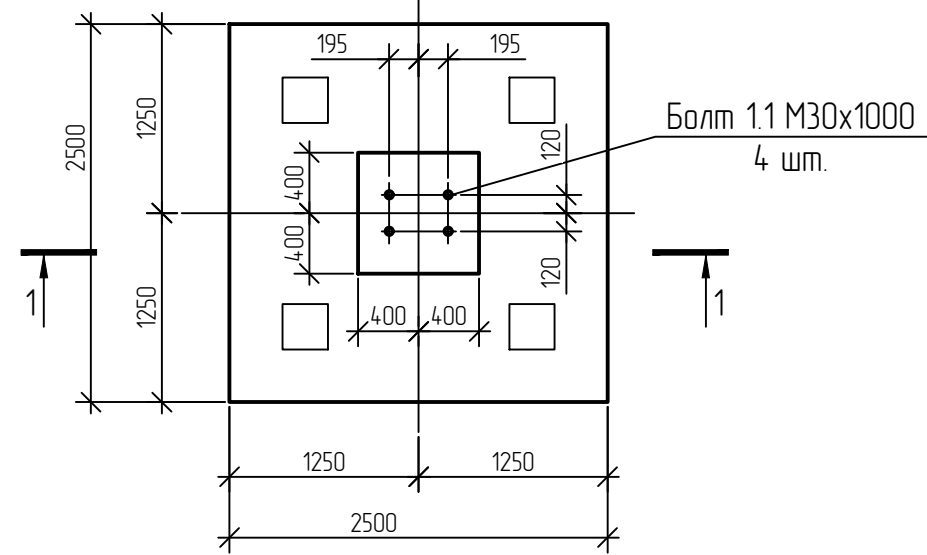
Спецификация элементов к схемам расположения ростверков

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
РСм1		Ростверк РСм1	8		

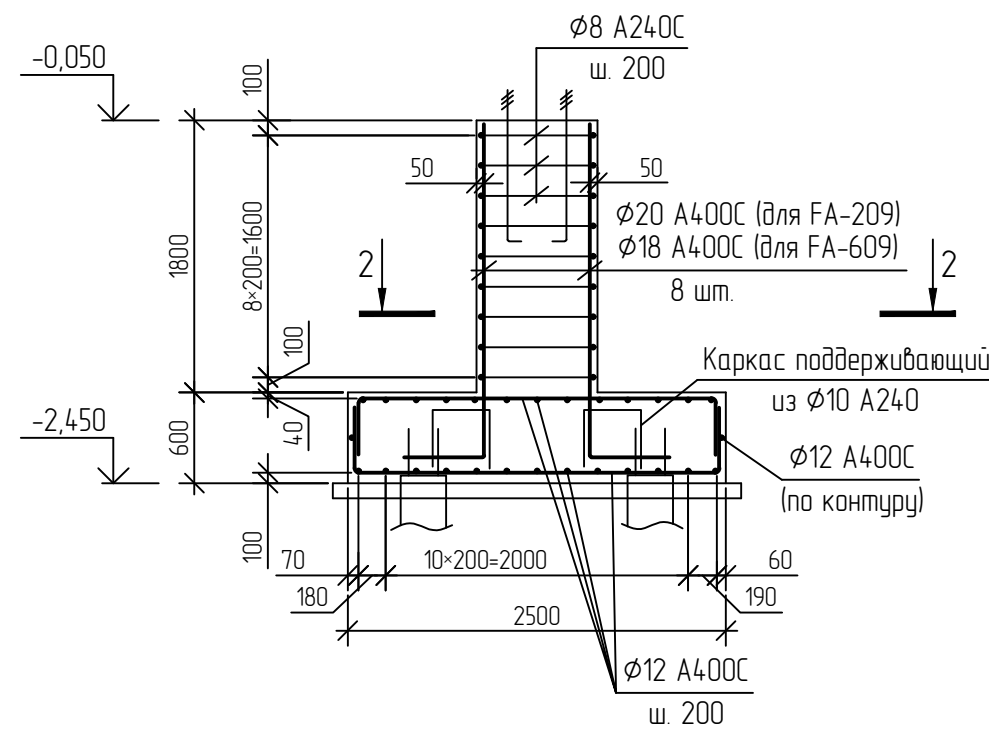
Схема расположения ростверков РСм1-FA-209, РСм1-FA-609



Ростверк РСм1



1 - 1 (армирование)



Принятые сокращения

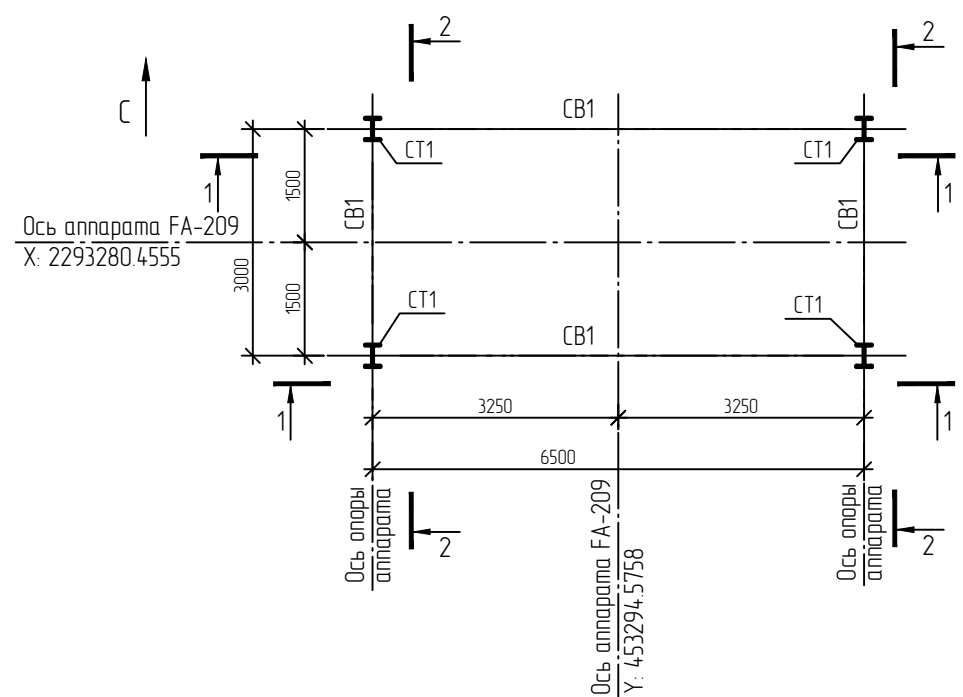
з. с. - защитный слой

- 1 Текстовую часть см. NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
- 2 За относительную отм. 0.000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- 3 Данный лист смотреть совместно с 1106-КЖ-0017, 1106-КМ-0008.
- 4 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть не менее 40 мм.

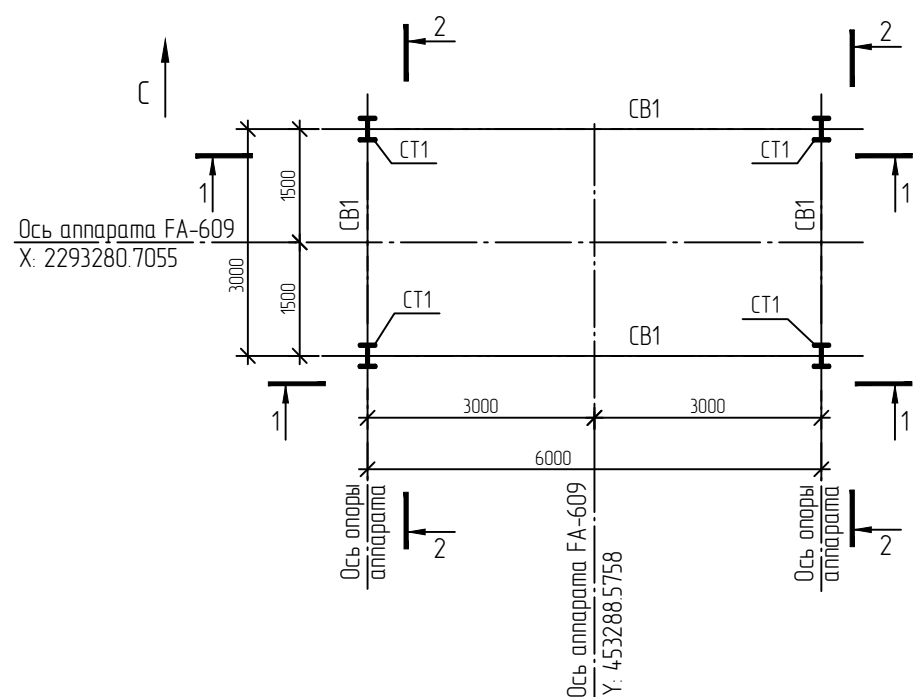
Инд. № подл.	00054,765
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

NKНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0018					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общежитийского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Гордьяко				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Система вспомогательного оборудования. Секция 600				Стадия	Лист
				П	1
FA-209, FA-609. Схема расположения ростверков РСм1-FA-209, РСм1-FA-609. Ростверк РСм1.					

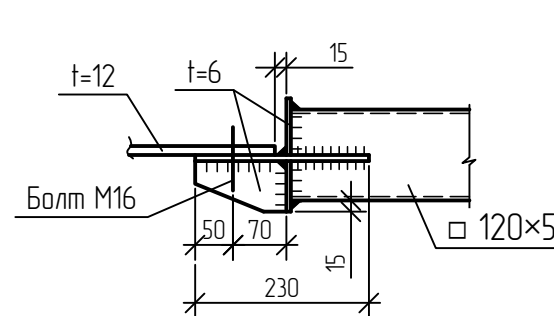
Опора под FA-209.
Схема расположения стоек и связей



Опора под FA-609.
Схема расположения стоек и связей

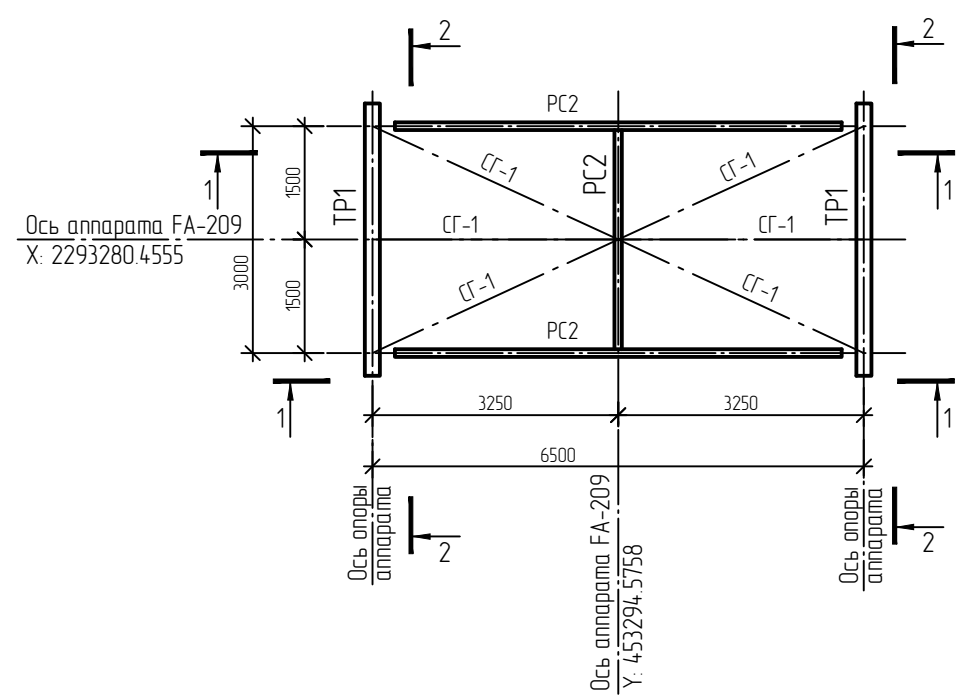


4 - 4

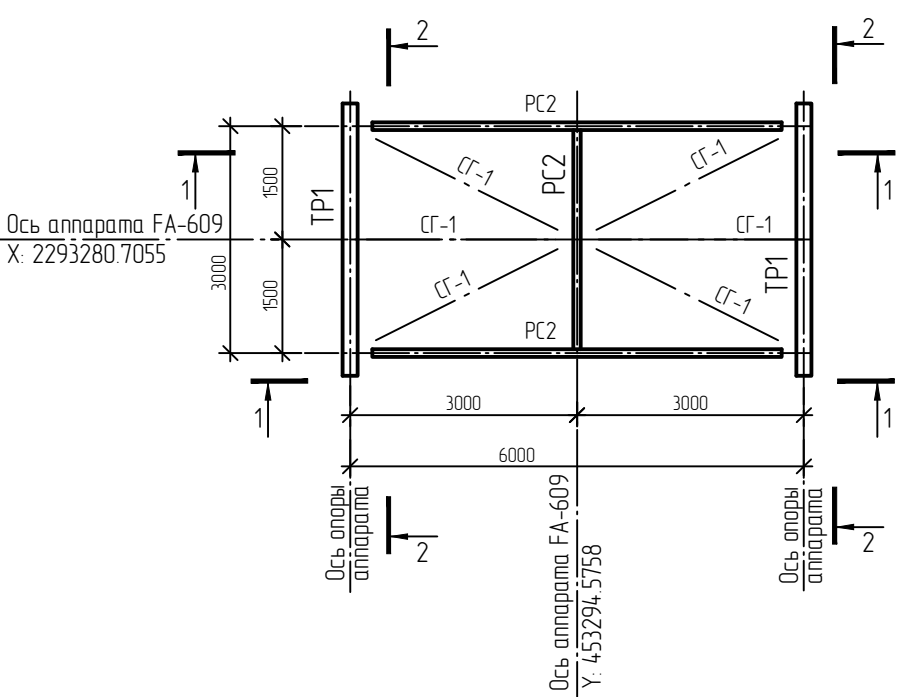


Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Группа констр.	Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	Q, кН	N, кН	M, кНм			
CT1	I	-	I30Ш1	2,0	-135,0	-	2	C345-5	
CT1*	I	-	I35Ш2	3,5	-281,0	-	2	C345-5	
TP1	I	-	I30Ш1	-	-	-	2	C345-5	
PC1	□	-	Гн□120×5	-	111,0	-	2	355-8	
PC2	□	-	Гн□100×5	-	18,5	-	2	355-8	
CB1	□	-	Гн□120×5	-	196,0	-	2	355-8	
CT-1	□	-	Гн□80x4	-	19,5	-	2	355-8	

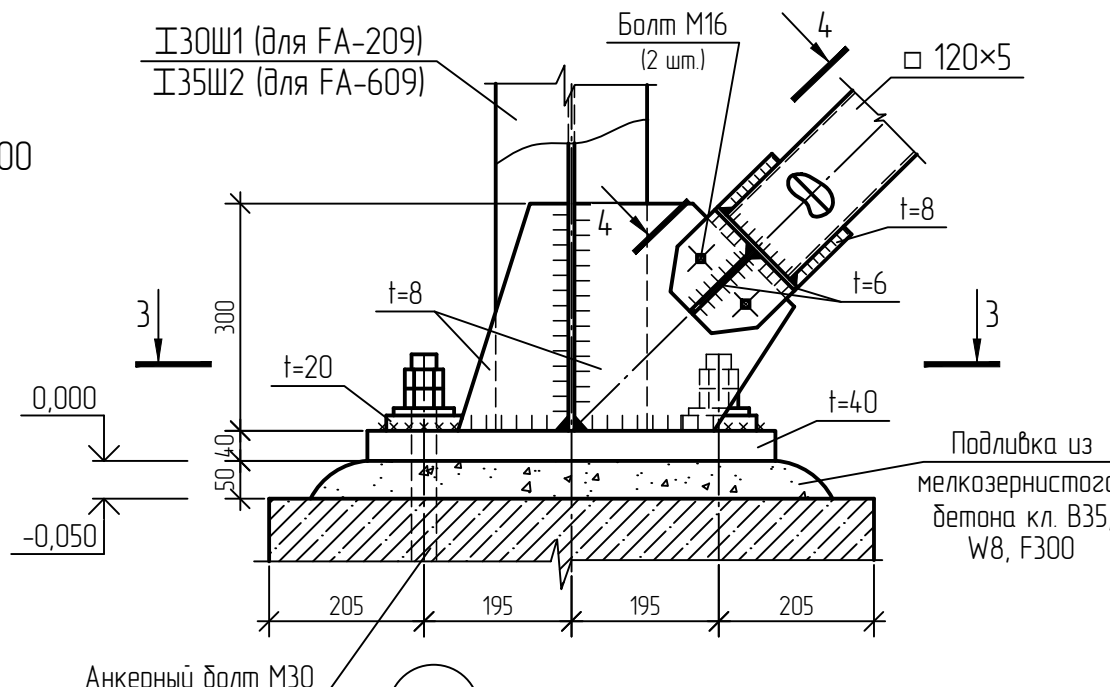
Опора под FA-209.
Схема расположения балок и связей на отм. +10,100



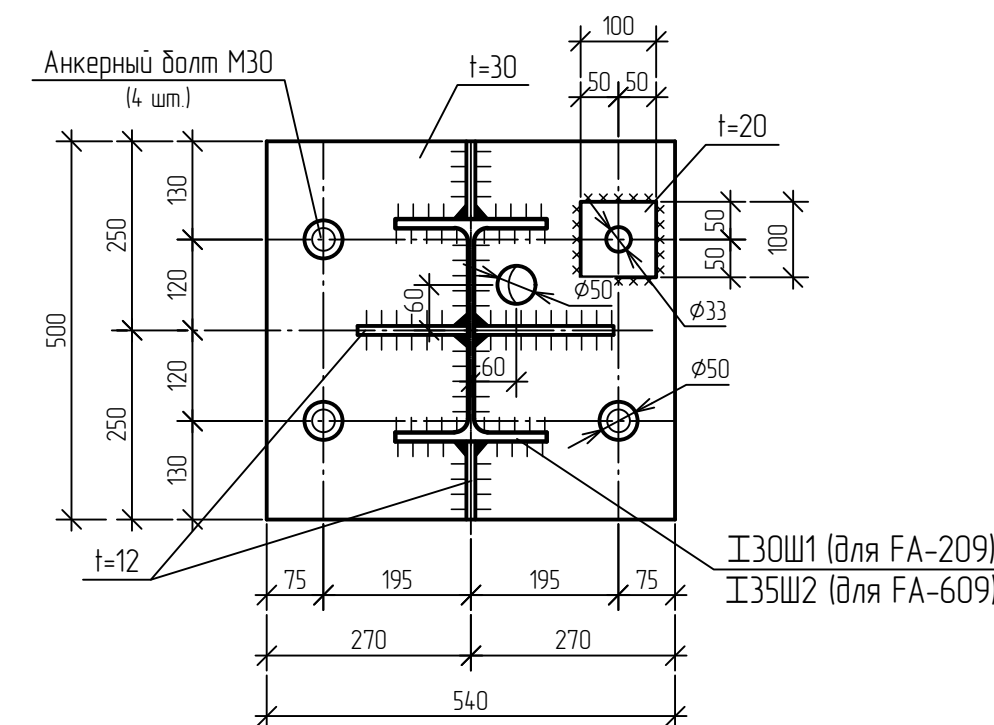
Опора под FA-609.
Схема расположения балок и связей на отм. +10,100



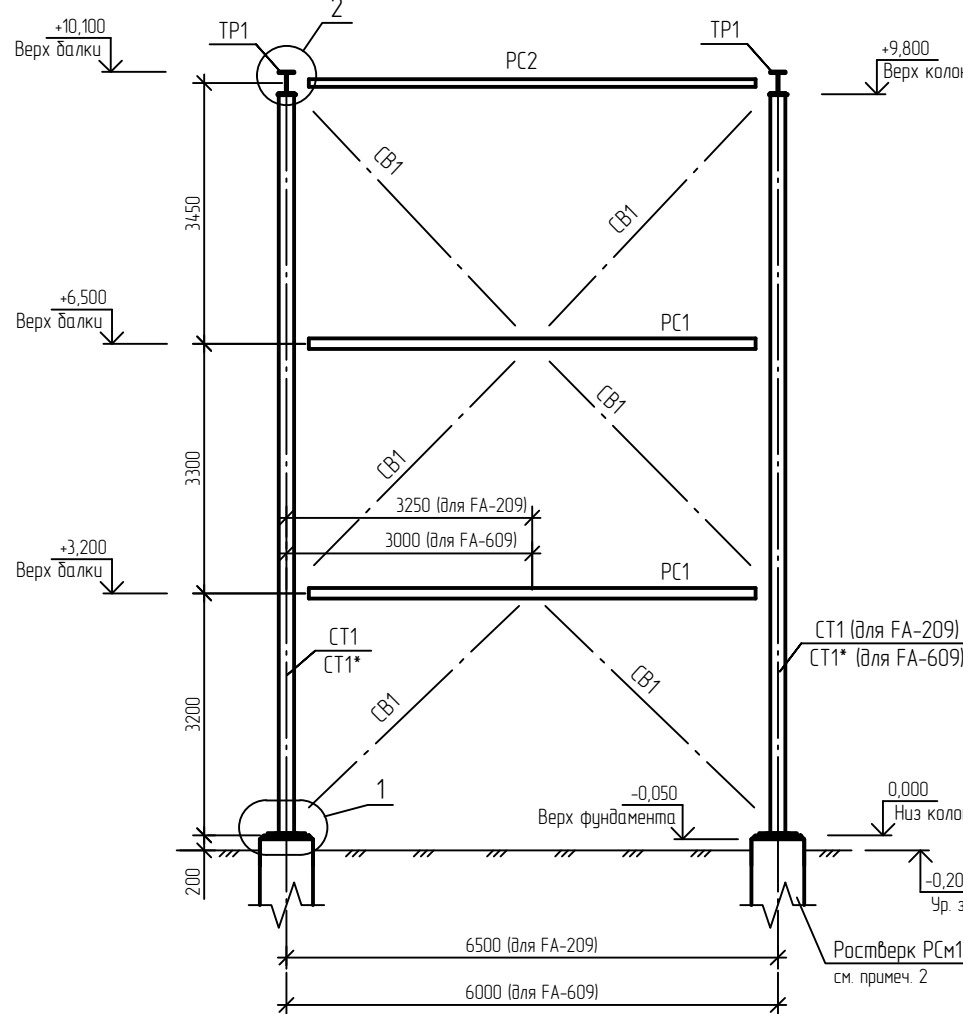
1



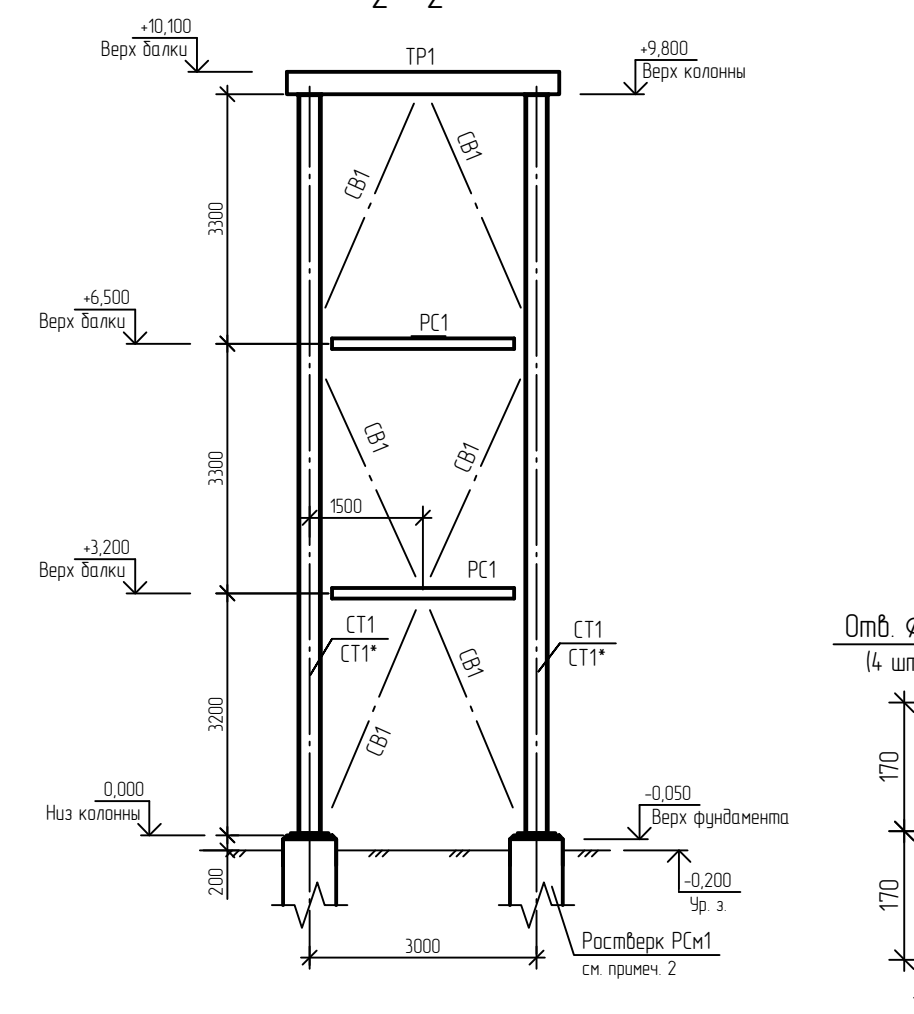
3 - 3



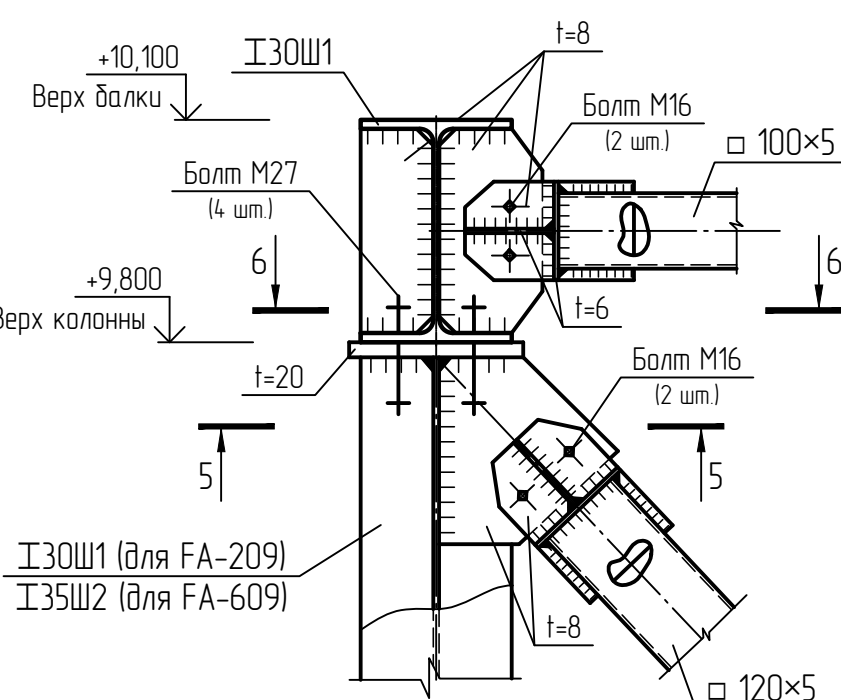
1 - 1



2 - 2

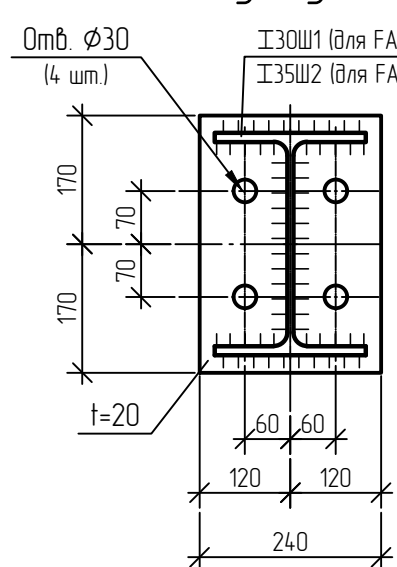


2

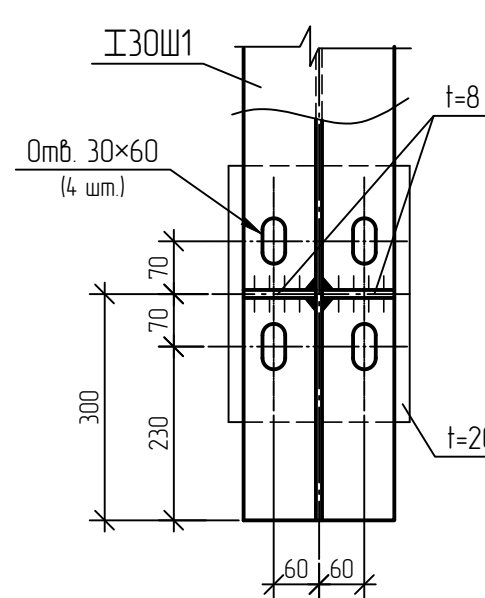


1 За относительную отм. 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
2 Растверк РСм1 смотри на 1106-КЖ-0018.

5 - 5



6 - 6

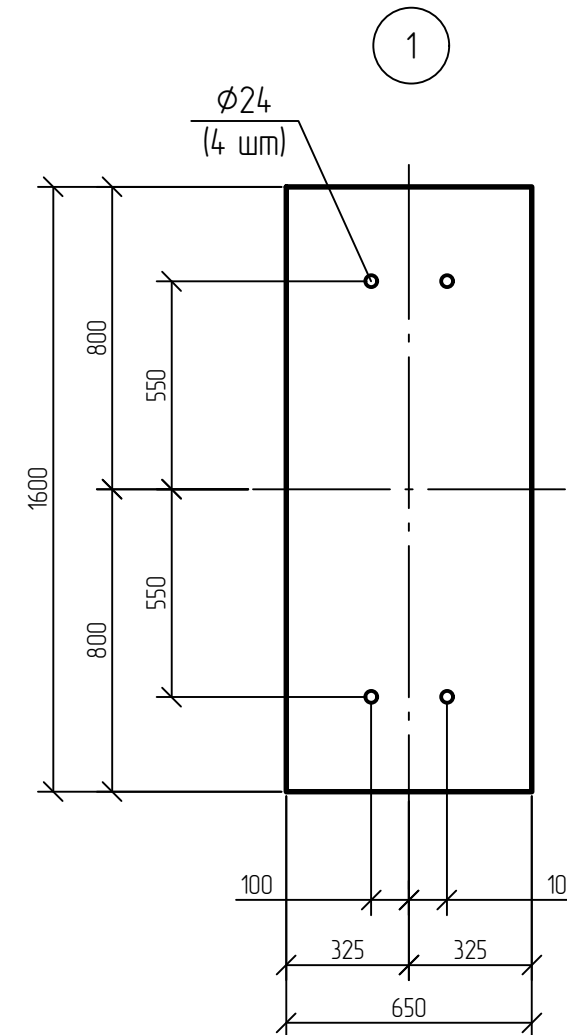
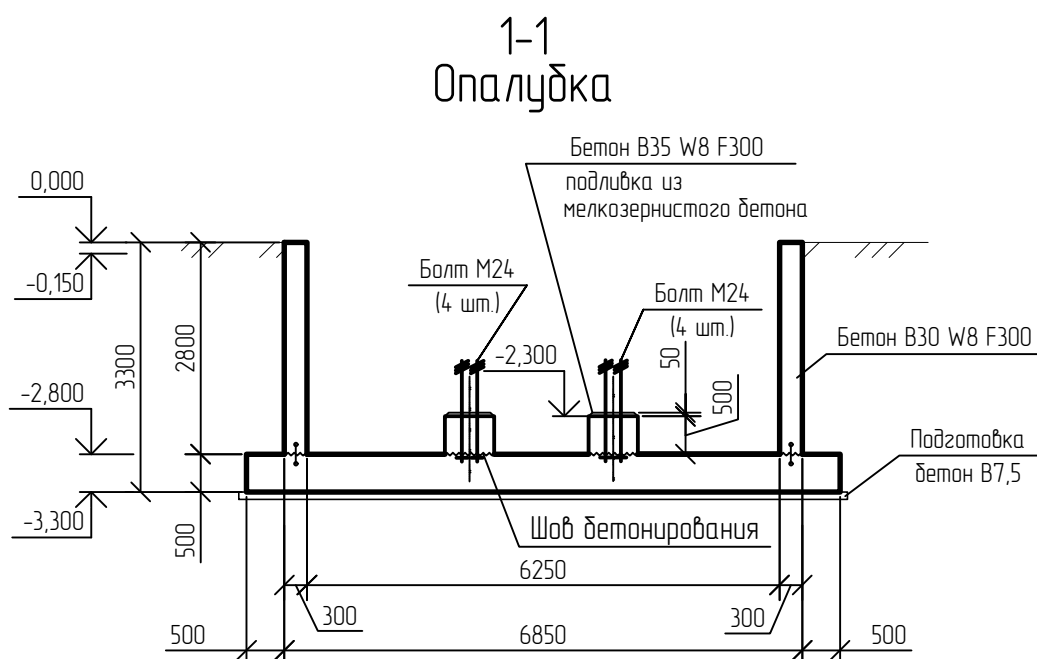
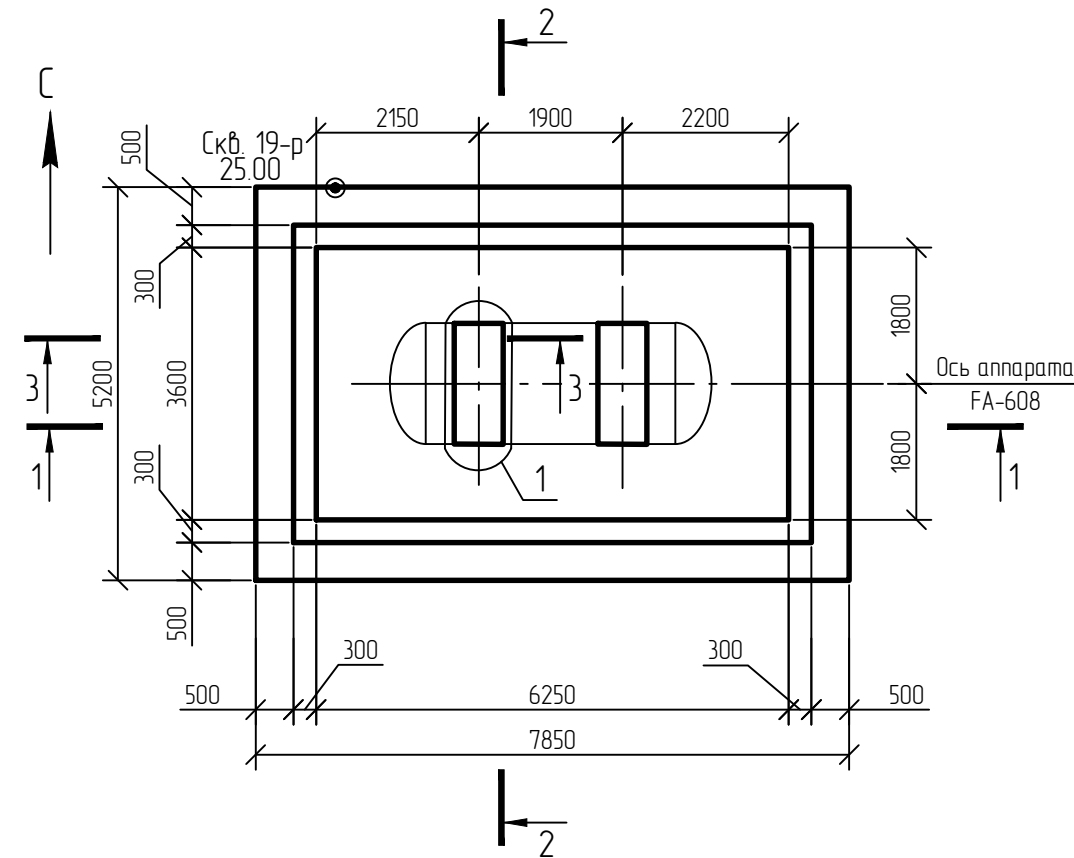


Изм.						Кол.уч.						Лист						№ док.						Подпись						Дата																																									
Изн.												Разраб.												Рук. гр.												Гл. спец.												И контр.												NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1106-КМ-0008 «Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год» Система вспомогательного оборудования. Секция 600 FA-209, FA-609 Опора под аппарат FA-209, FA-609. Схема расположения стоек и связей. Схема расположения балок и связей на отм. +10,100. Сечения 1-1, 2-2 Узлы 1, 2											
Стадия												Лист												Листов												П 1																																			

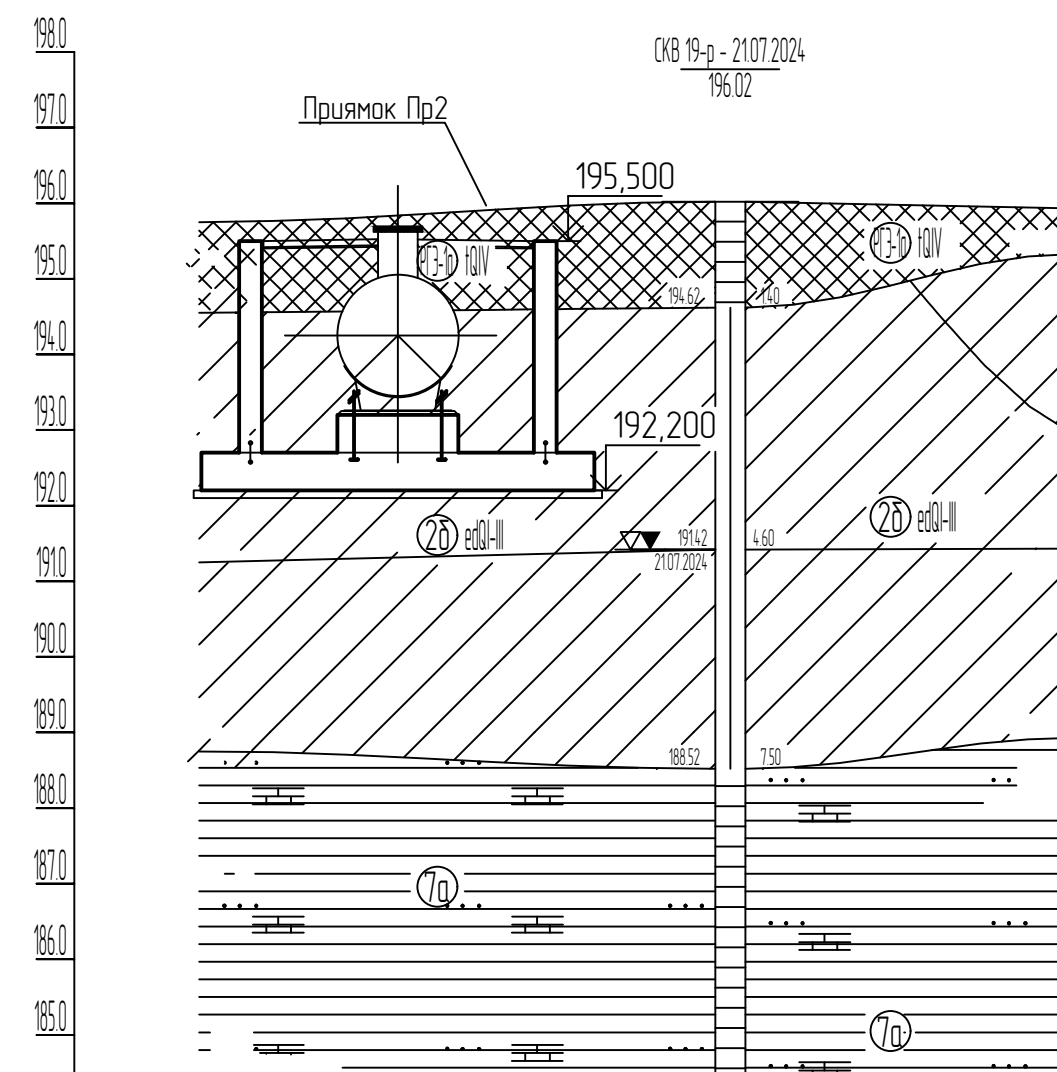


Взам. инв. №
Лист
Изд. № подл.
00054765

Прямак под дренажную емкость FA-608



Инженерно геологический разрез по скважине Скв. 19-р

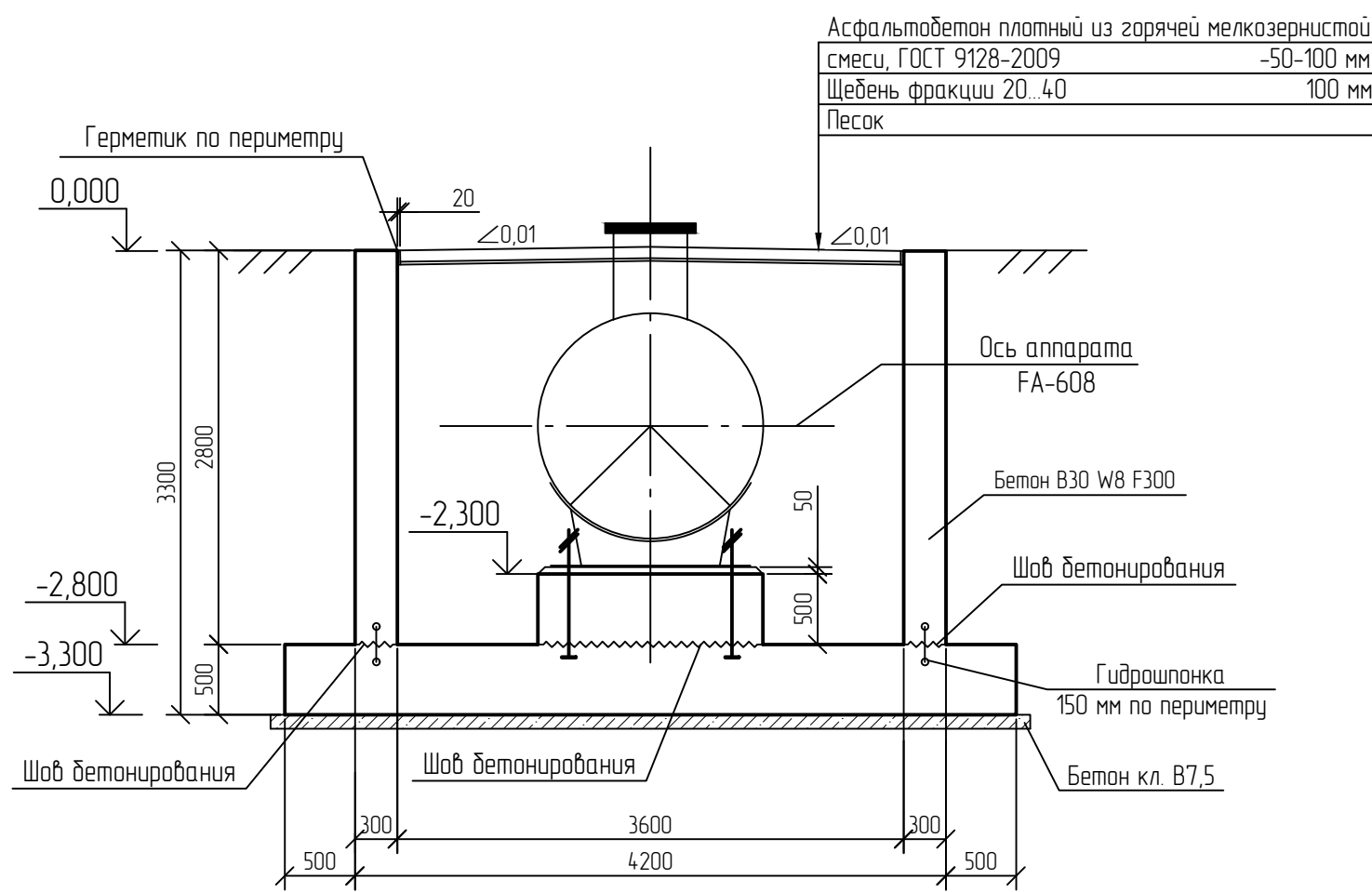


Номер скважины	СКВ 19-р
Отметка устья, м	196.0
Расстояние, м	

Условные обозначения

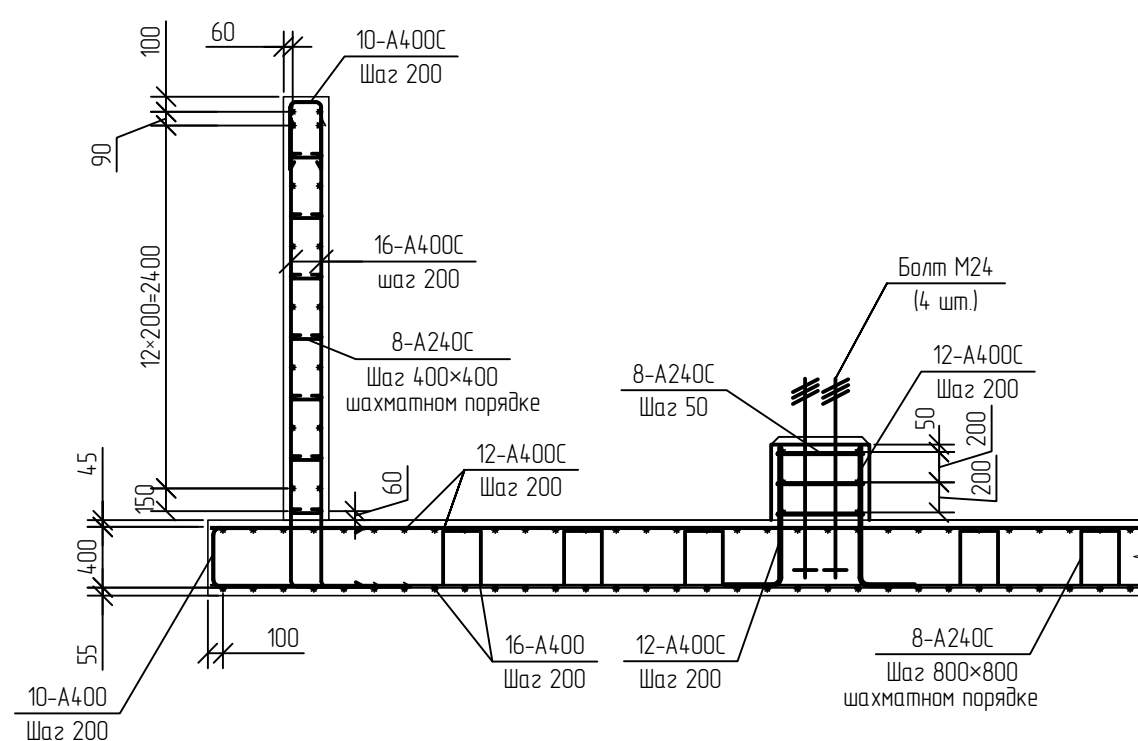
- 1a - Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкозернистого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные $\rho=1,94 \text{ г/см}^3$, $c=36 \text{ кПа}$, $\phi=23^\circ$, $E=12,1 \text{ МПа}$
- 2б - Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества $\rho=1,95 \text{ г/см}^3$, $c=29 \text{ кПа}$, $\phi=20^\circ$, $E=7,5 \text{ МПа}$
- 7а - Глина легкая пылеватая полутвердая (аргиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка $\rho=1,93 \text{ г/см}^3$, $c=57 \text{ кПа}$, $\phi=18^\circ$, $E=17,7 \text{ МПа}$

2-2 Опалубка



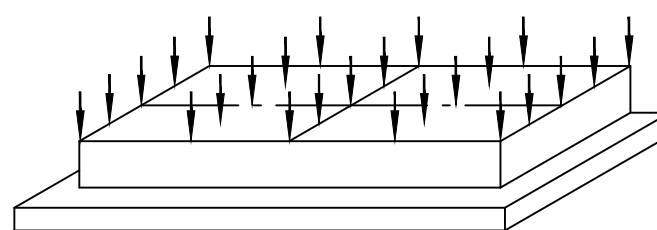
Асфальтобетон плотный из горячей мелкозернистой смеси, ГОСТ 9128-2009	-50-100 мм
Щебень фракции 20. 40	100 мм
Песок	

3-3 Армирование



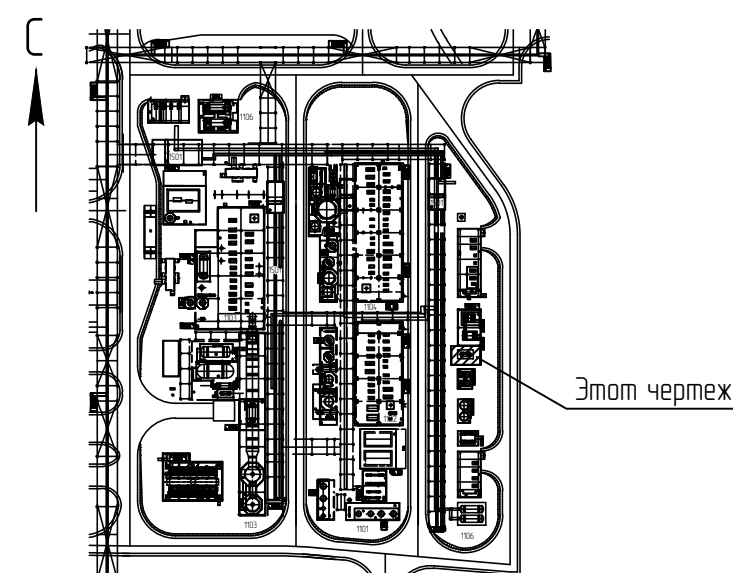
Расчетные нагрузки на днище прямка

$N=9,45 \text{ т/м}^2$



- 1 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500.
- 2 Водоотлив прекратить после выполнения обратной засыпки котлована прямка.
- 3 После монтажа емкости, ее опрессовки и изоляции, прямак засыпать сухим песком. Над прямаком выполнить влагонепроницаемое покрытие из асфальтобетона с уклоном не менее 2%. Асфальтобетонное покрытие прямка расположить выше прилегающей планировочной отметки земли на 150 мм.
- 4 Прямак изготовить из бетона класса В30 водонепроницаемости W8 морозостойкости F300.
- 5 Наружные поверхности железобетонных конструкций защитить битумно-полимерной клеечной гидроизоляцией.

Компоновочная схема

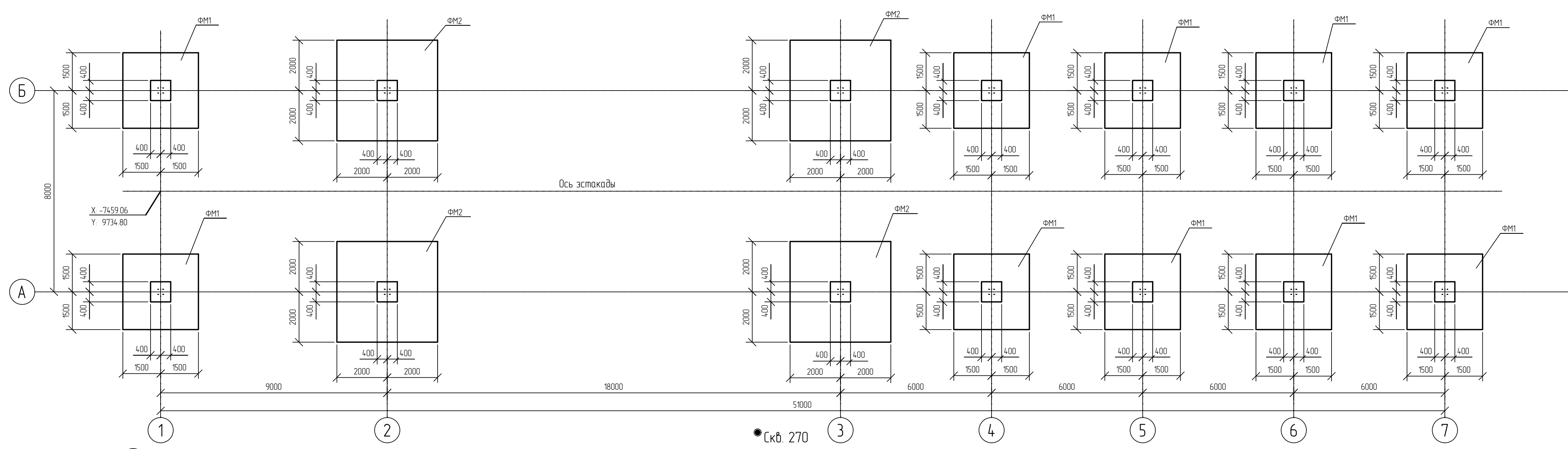


NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1106-КЖ-0019					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общеоблагодского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скопинец				
Рук.гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Система вспомогательного оборудования. Секция 600				Стадия	Лист
FA-608. Прямак под дренажную емкость FA-608. Инженерно геологический разрез по скважине Скв. 19-р				П	1

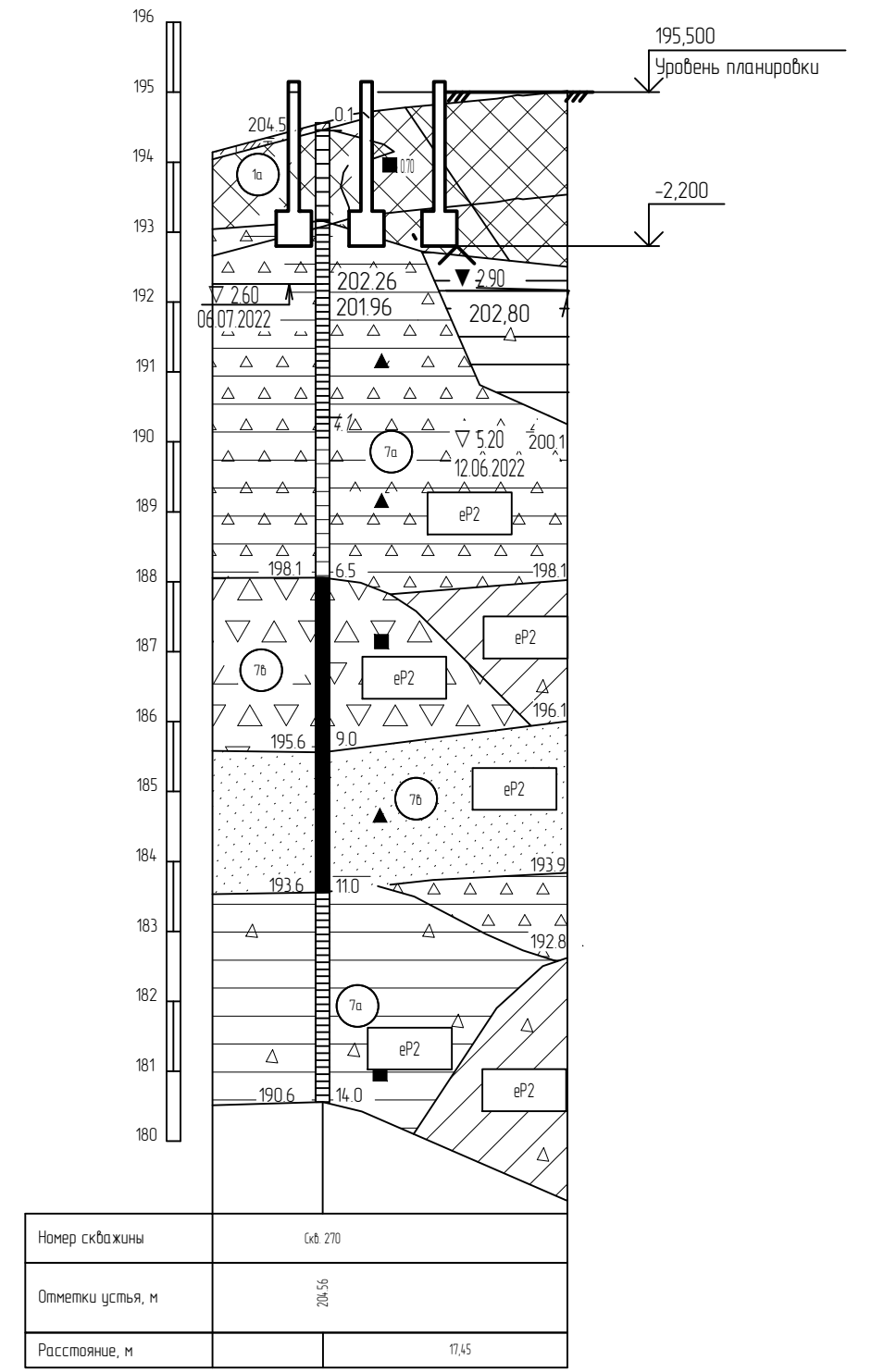
Электронная подписка подписчика

Взам. инв. №
Листов и дата
Инв. № подл.
00054765

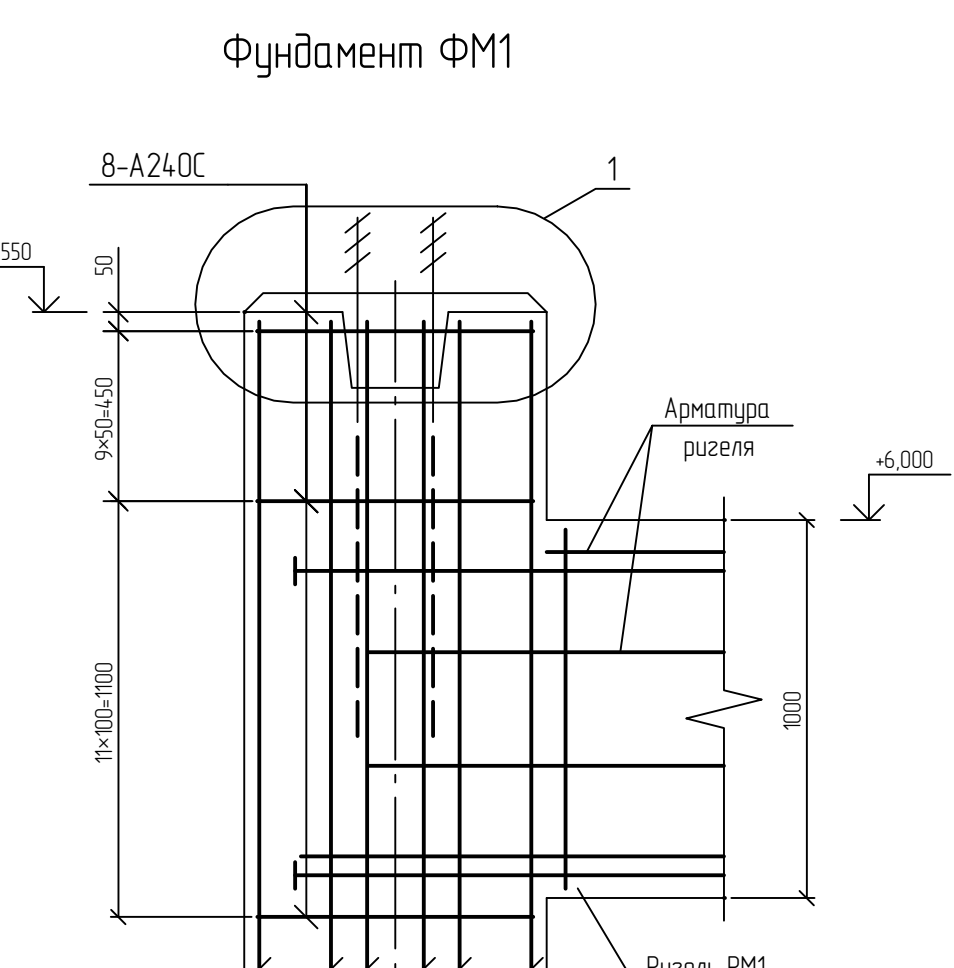
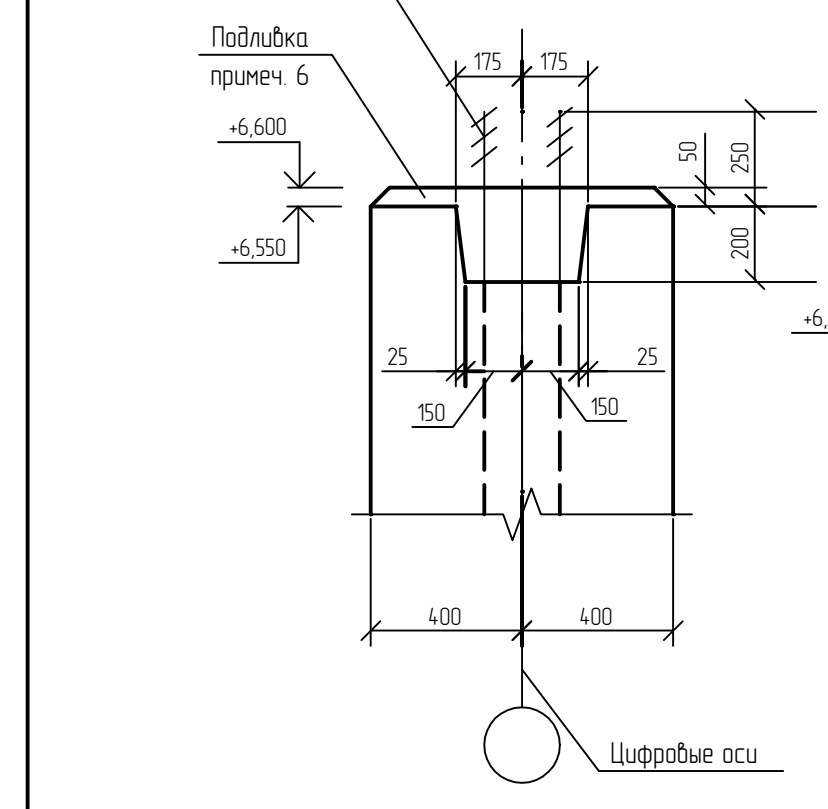
Схема расположения фундаментов



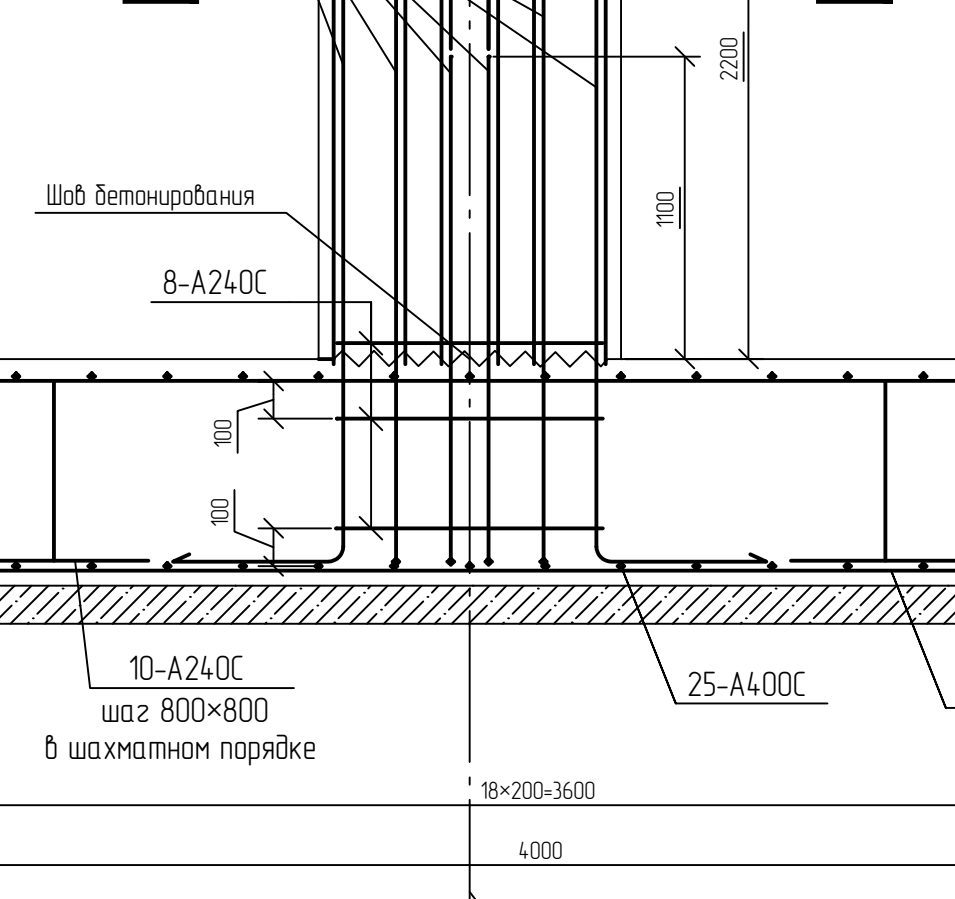
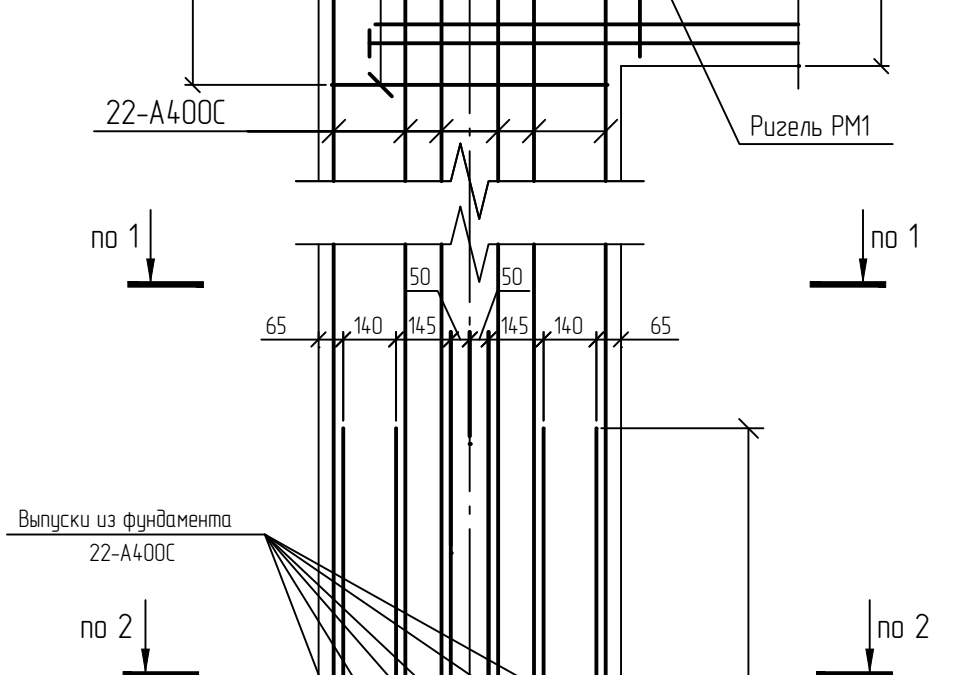
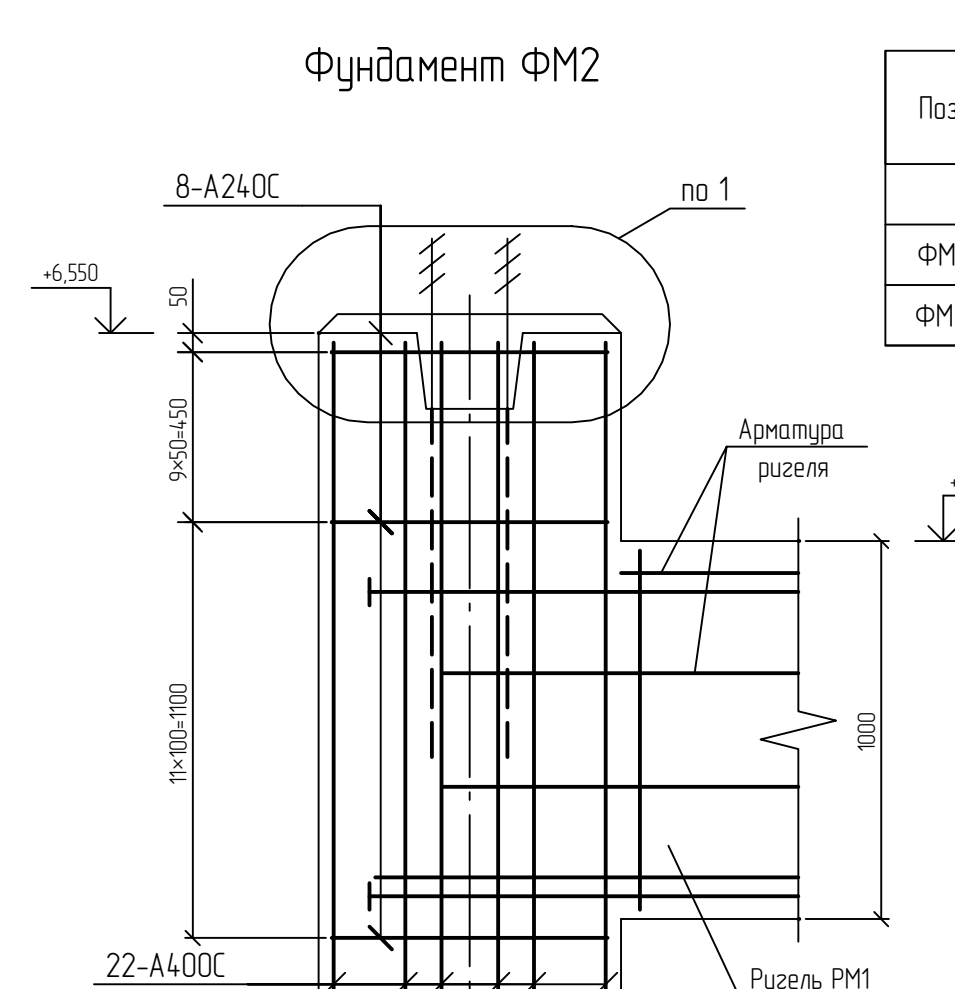
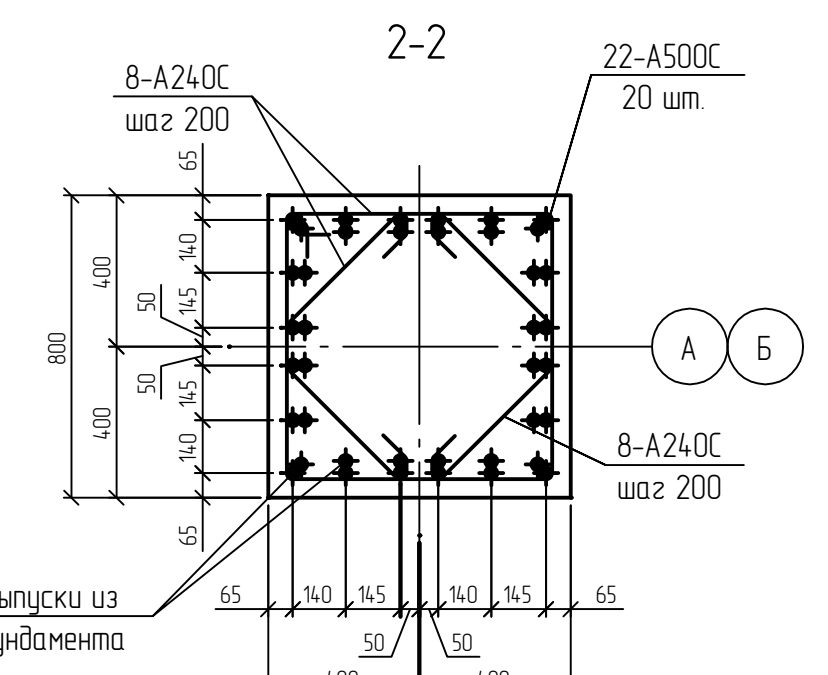
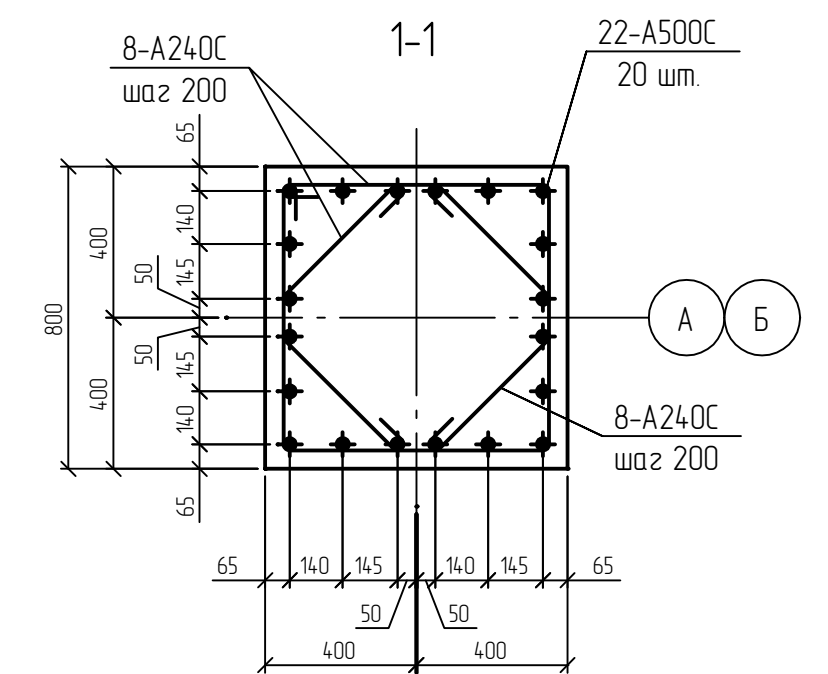
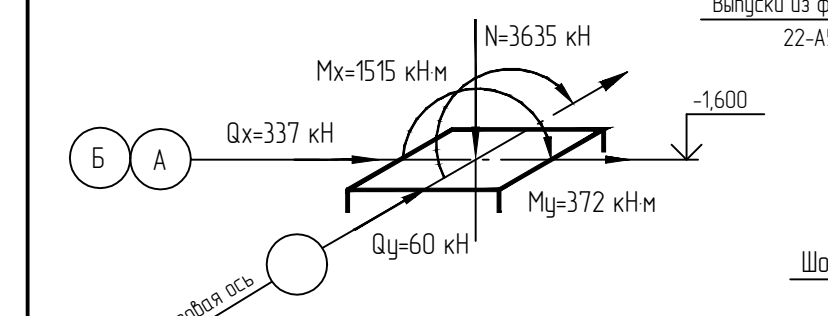
Инженерно-геологический разрез по скважине Скв. 270



Болт 11М24х1120 09Г2С-6
ГОСТ 24379-1-2012, 4 шт



Расчетная схема ФМ2



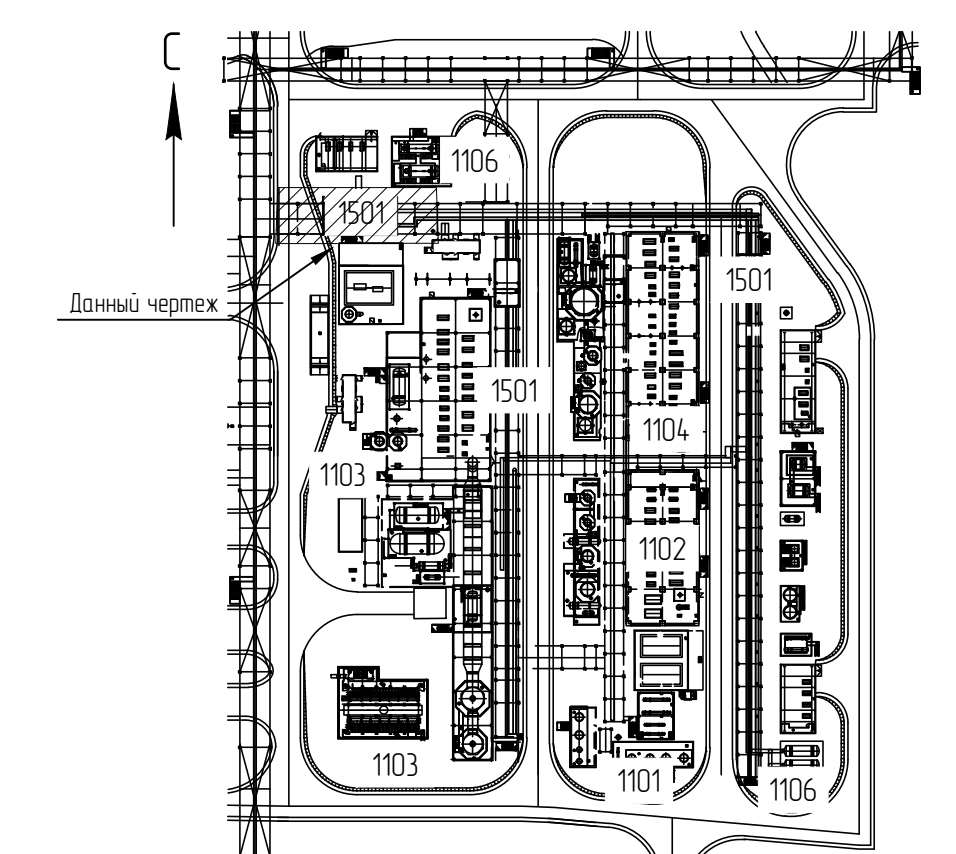
Спецификация к схеме расположения

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. к2	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	1501-КЖ-0001	Фундамент ФМ1	10		
ФМ2	1501-КЖ-0001	Фундамент ФМ2	4		

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

№ п/п	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, γ / см^3			
			ρ	σ	φ	E
РГЗ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослойками песка мелкого, с примесью органического вещества полуплотные, тугопластичные (I _{pl})	1,94	36	23	12,1
ИГЗ-7а		Глина легкая пылеватая полуплотная (аргиллит выветрелый), с прослойками песка (выветрелый песчанки), с редкими прослойками щебня известняки (eP ₂)	1,93	57	18	17,7

Ситуационный план



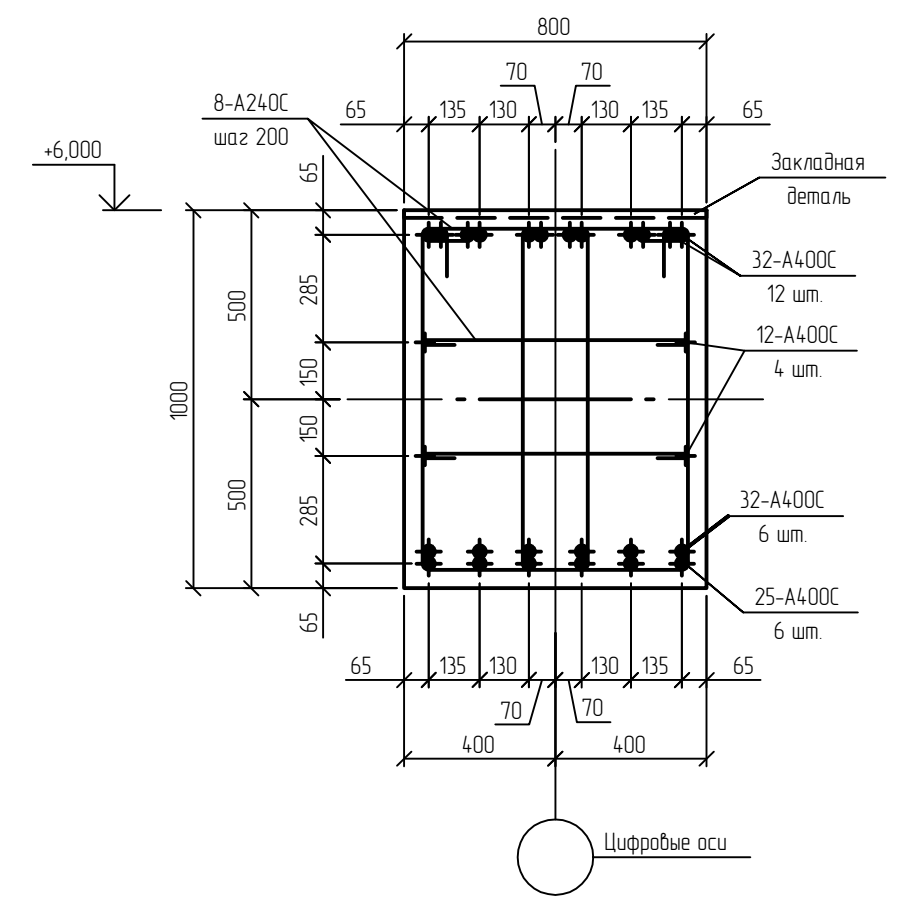
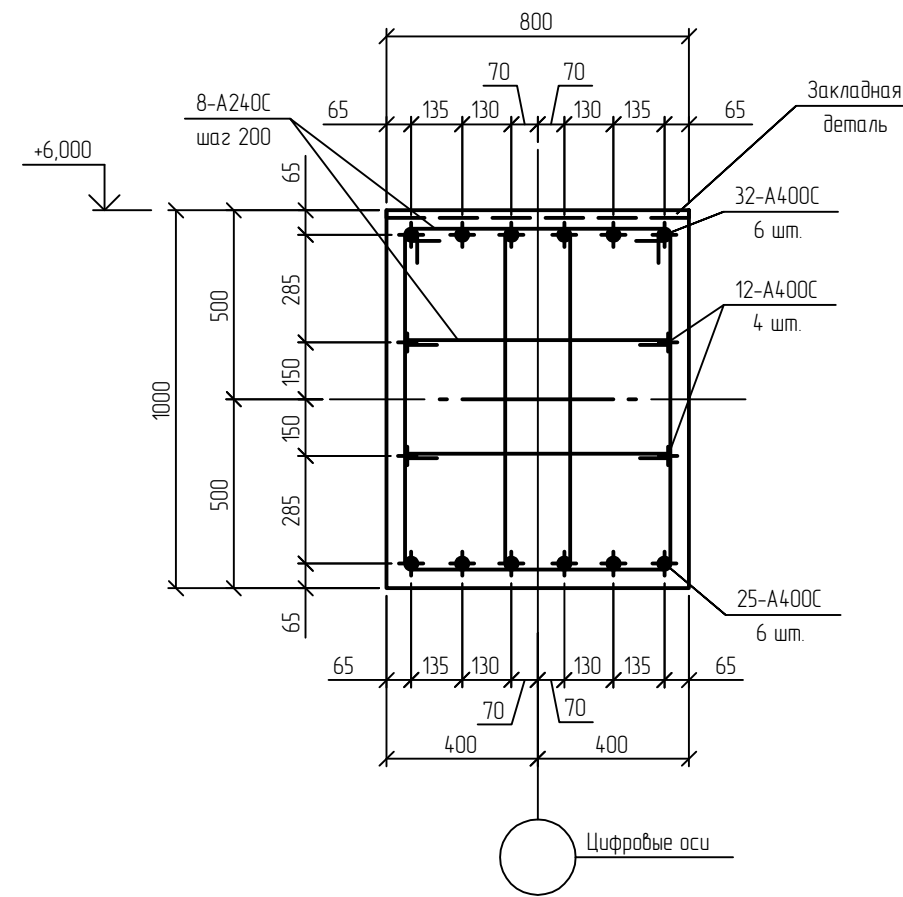
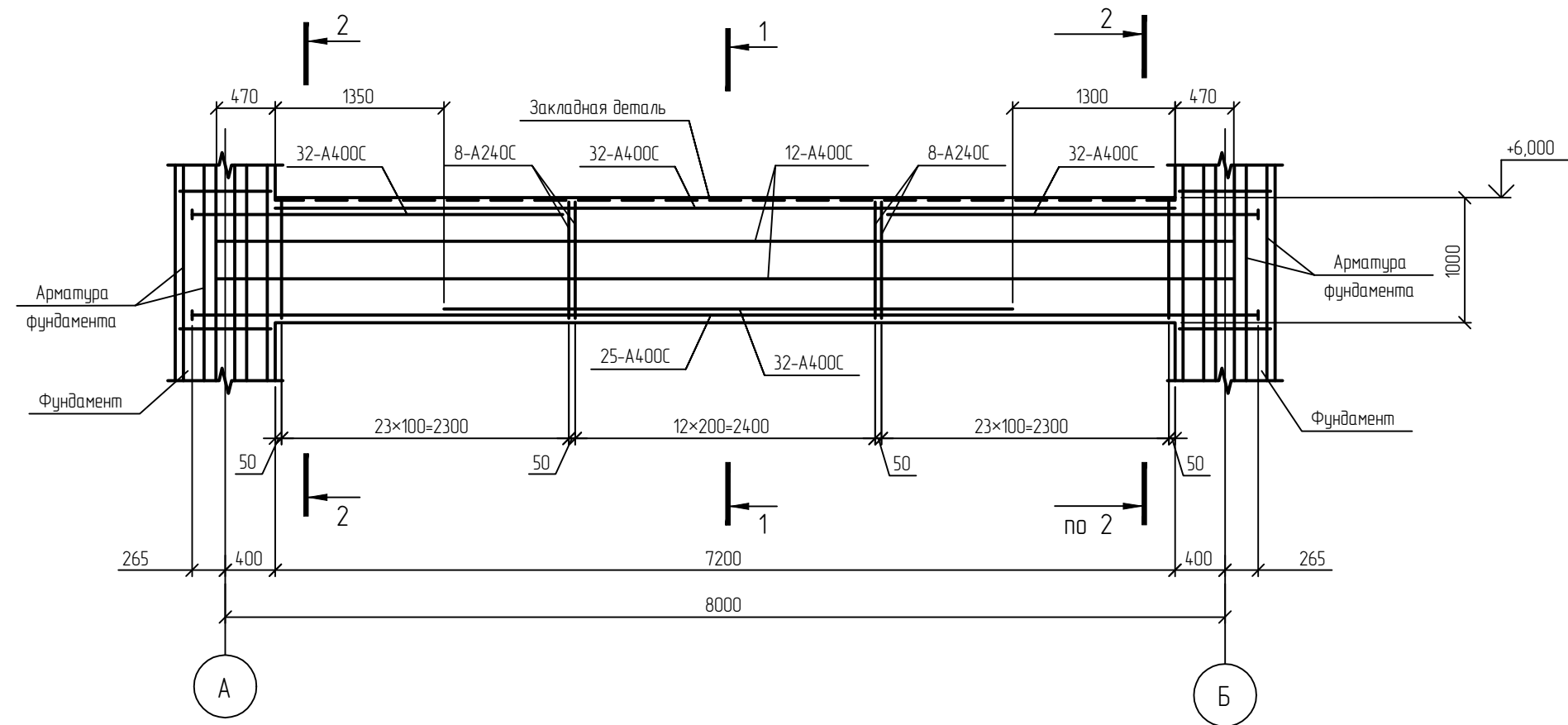
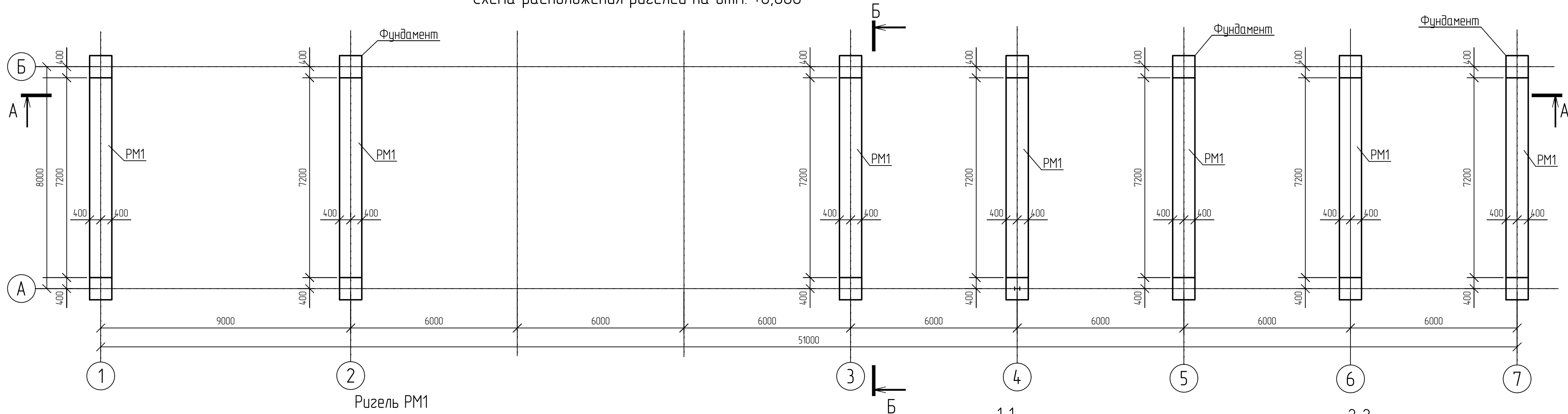
Принятые сокращения

з.с. - защитный слой

- За относительно отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- Защитный слой для рабочей арматуры фундаментов 40 мм.
- В местах пересечения арматурные стержни перевязывать вязальной проволокой диаметром 1,0-1,5 мм согласно ГОСТ 10922-2012.
- Поверхность рабочих швов бетонирования в фундаменте должна быть перпендикулярна оси бетонированных колонн. Возобновление бетонирования допускается производить по достижении бетоном прочности не менее 1,5 МПа. Проверку производить согласно ГОСТ 22530-2015.
- Перед началом бетонирования рабочие швы очистить от грязи металлическими щетками и пролупить струей сжатого воздуха.
- Монтаж подливки под стальные колонны выполнять безусадочным раствором на цементной основе толщиной 50 мм. Начальная прочность на сжатие (7 дней) не менее 50 МПа.
- Монолитные железобетонные фундаменты выполнять из бетона класса В30 по прочности, марки W8 по водонепроницаемости, F300 по морозостойкости.
- Текстовые части см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КЖ-0001					
*Строительство производств эшелонной мощности 350 тыс. тонн в год и производств стальной мощности 400 тыс. тонн в год. *Строительство производств пластмассовой мощности 250 тыс. тонн в год и производств общезаводского назначения для производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и производств эшелонной мощности 350 тыс. тонн в год и производств стальной мощности 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.	Вережная				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Внутрицеховые собищенные эстакады			Стадия	Лист	Листов
			П		1
Эстакада в осях 1..7. Схема расположения фундаментов. Фундаменты ФМ1, ФМ2					

Схема расположения ригелей на отм. +6,000



1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.

Спецификация к схеме расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
РМ1	1501-КЖ-0002	Ригель РМ1	7		

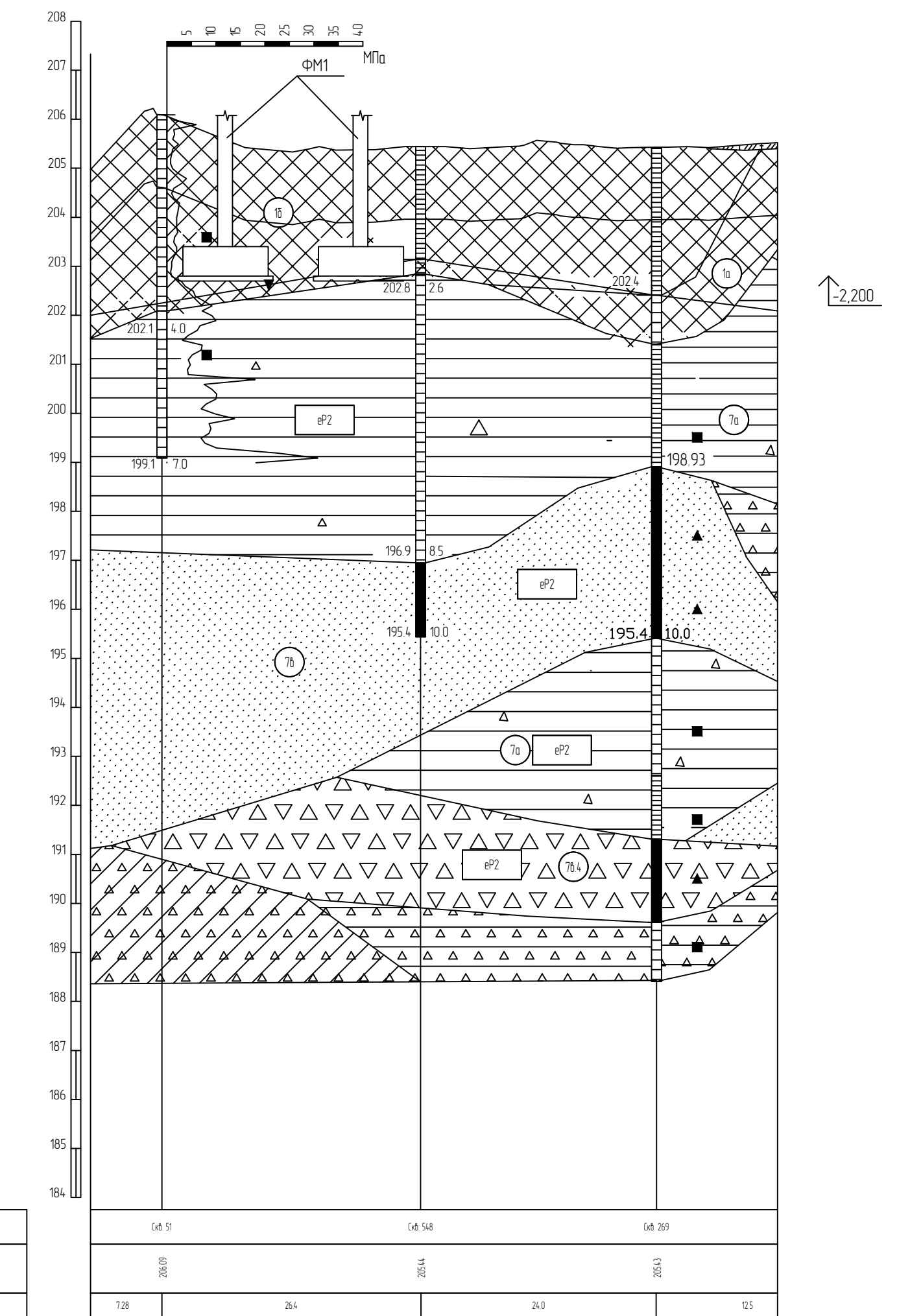
НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КЖ-0002					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скопинцев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
И. контр.					
Внутрицеховые совмещенные эстакады			Стадия	Лист	Листов
Эстакада в осях 1.7. Схема расположения ригелей на отм. +6,000. Ригель РМ1			П		1



Изд. № подл. 00054,765
Лист № в докум.
Взам. инв. №

Поз.	Обозначение	Наименование	шт	Масса, кг	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	1501-КК-0003	Фундамент ФМ1	18		

Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 51, Скв. 548, Скв. 269



Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Намер. ИГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см³				
			ρ	с	φ	ε	η
ИГЭ-1а	ИГЭ-1а	Насыщенный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, слабо легкого пылеватого с прослойками мелкозема, с прослойками органического вещества (ИГЭ)	194	36	23	12,1	
ИГЭ-7а	ИГЭ-7а	Глина легкая пылеватая полуплотная (карбонатная), с прослойками песков, выделены песчаный, с рыхлыми прослойками илесто-иловатый (ИГЭ)	193	57	18	17,7	

Принятые сокращения

ЗС - защитный слой

- 1 Текстовая часть см. НКНН21002-ПС-36СМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500
- 3 Монолитные железобетонные фундаменты выполнены из бетона класса В25 по прочности, марки В8 по водонепроницаемости, F300 по морозостойкости
- 4 Защитный слой бетона для рабочей арматуры фундаментов 40 мм
- 5 В местах пересечения арматурные стержни перебивать, вязальной проволокой диаметром 1,0-1,5 мм согласно ГОСТ 10922-2012
- 6 Под фундаментами в качестве подсыпки принят бетон класса В7,5 толщиной 100 мм
- 7 Поверхность рабочей шовной бетонирования в фундаменте должна быть ленточноцилиндрической. При бетонировании подкладками возмущения бетонирования допускается производить по достижении бетоном прочности не менее 15 МПа (проверку производить согласно ГОСТ 22690-2015). Перед началом бетонирования рабочей шов очистить от грязи, металлических щетками и протереть струю скелоза воздухом
- 8 Монтажные подкладки под стальные колонны выполнять беззащитным раствором на цементной основе толщиной 50 мм. Начальная прочность на сжатие (7 дней) не менее 50 МПа

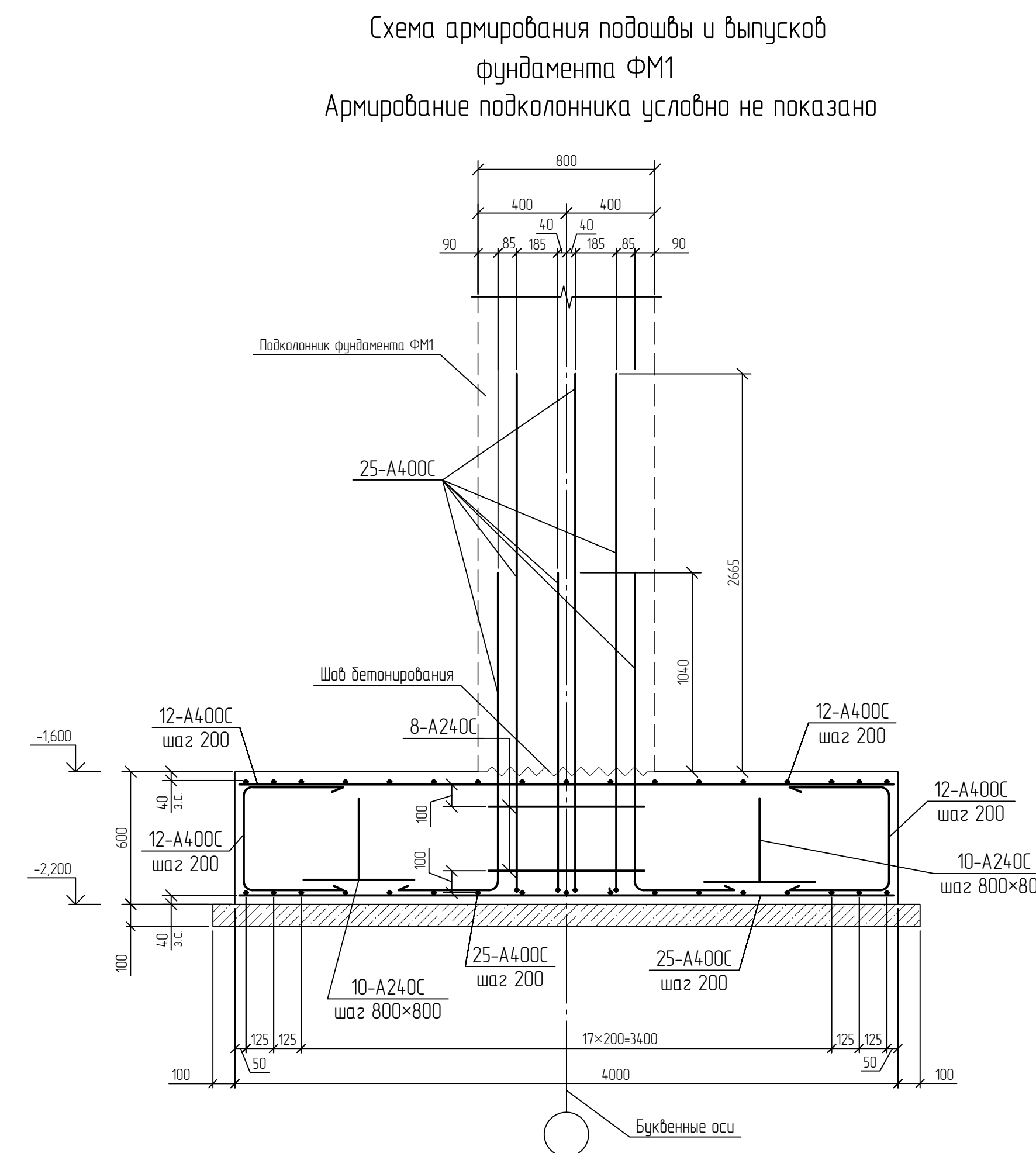
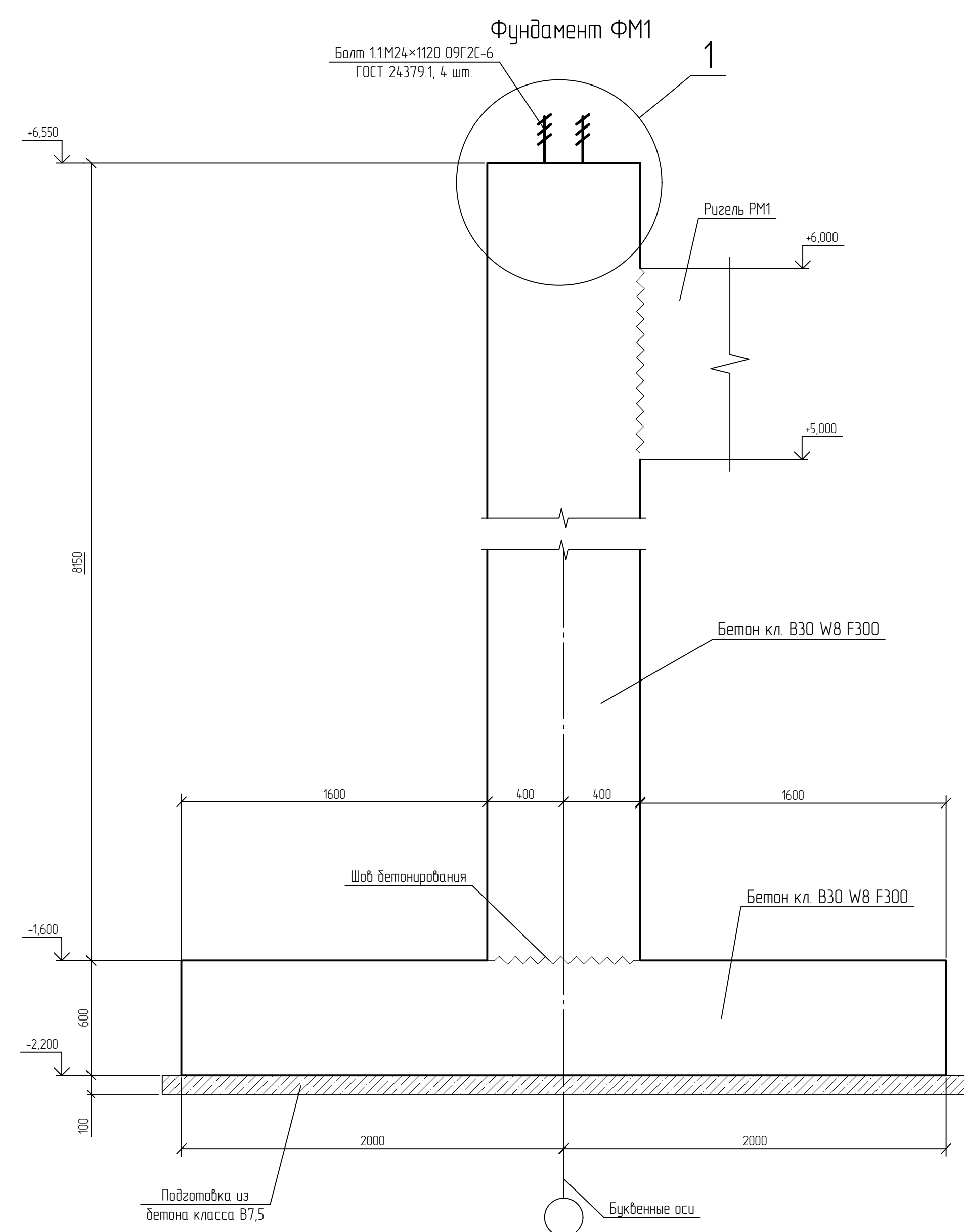
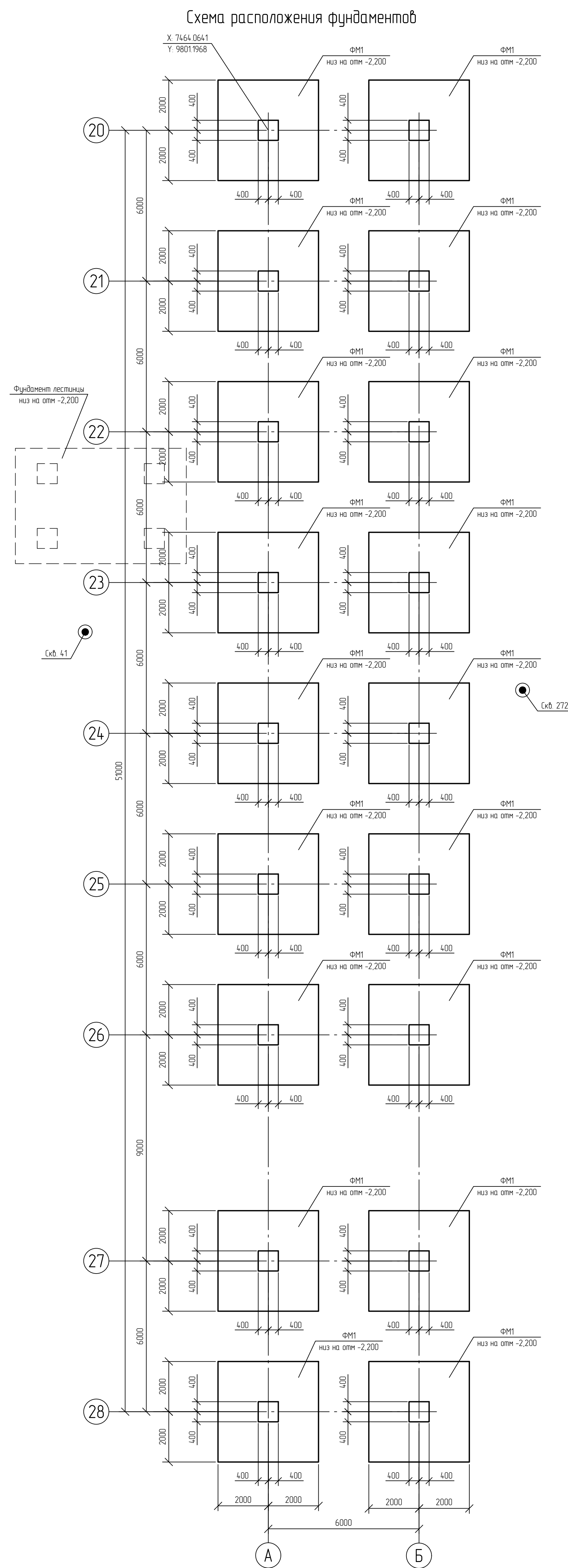
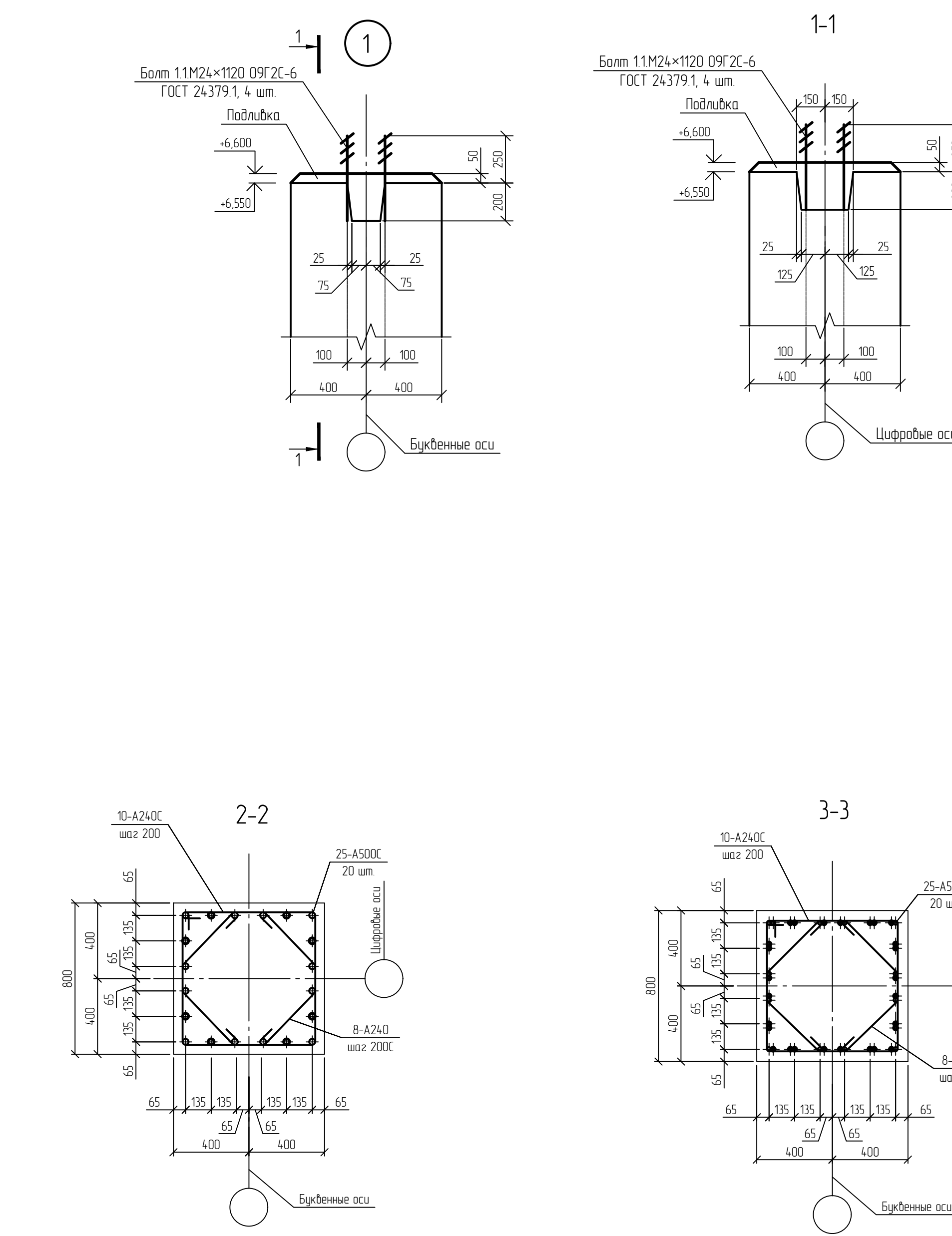
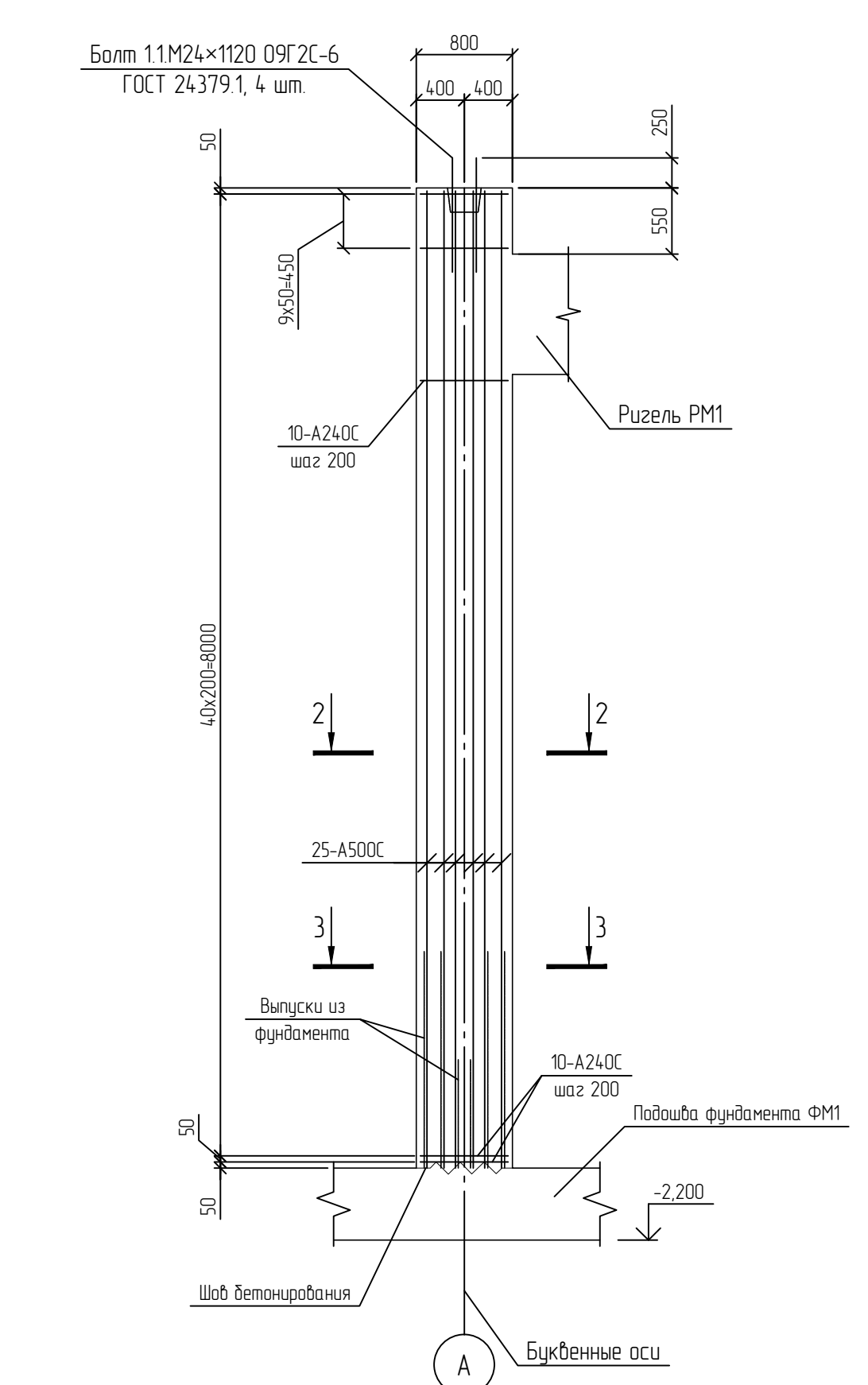


Схема армирования подклянника фундамента ФМ1

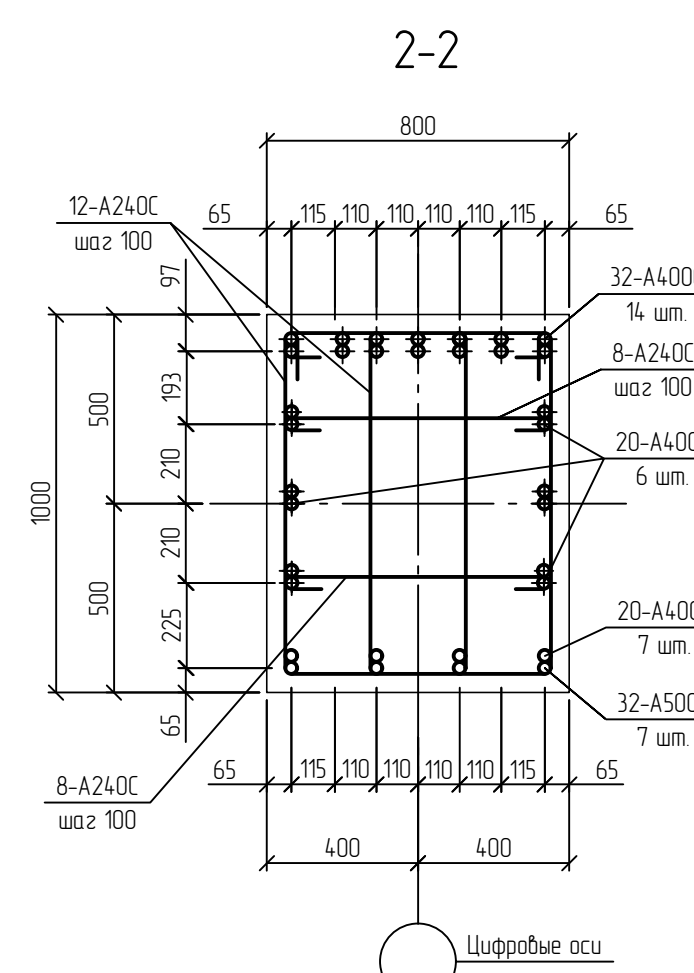
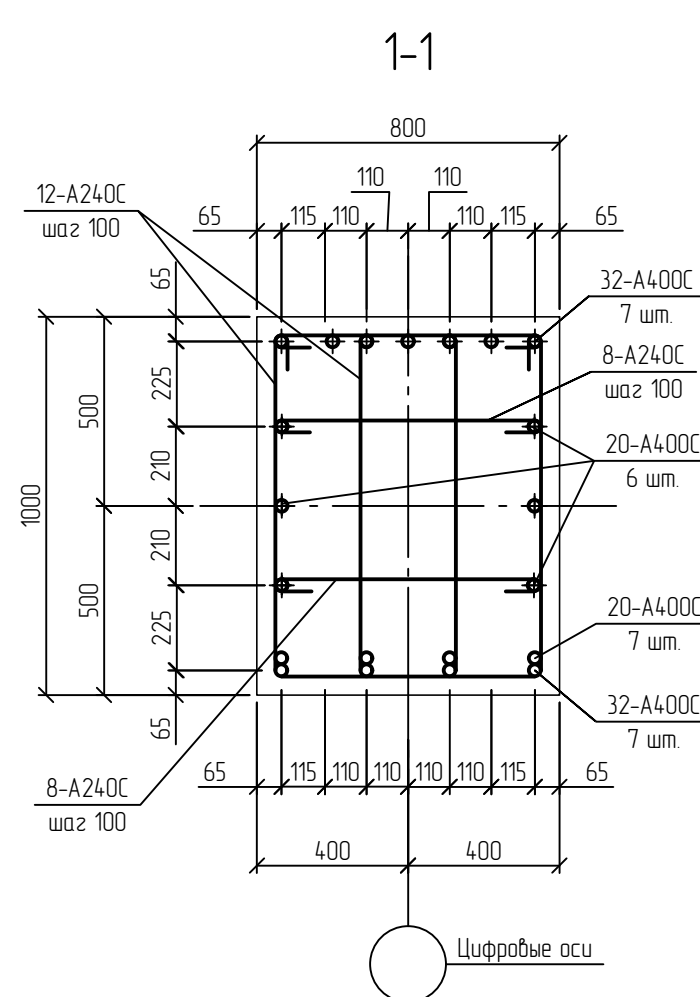
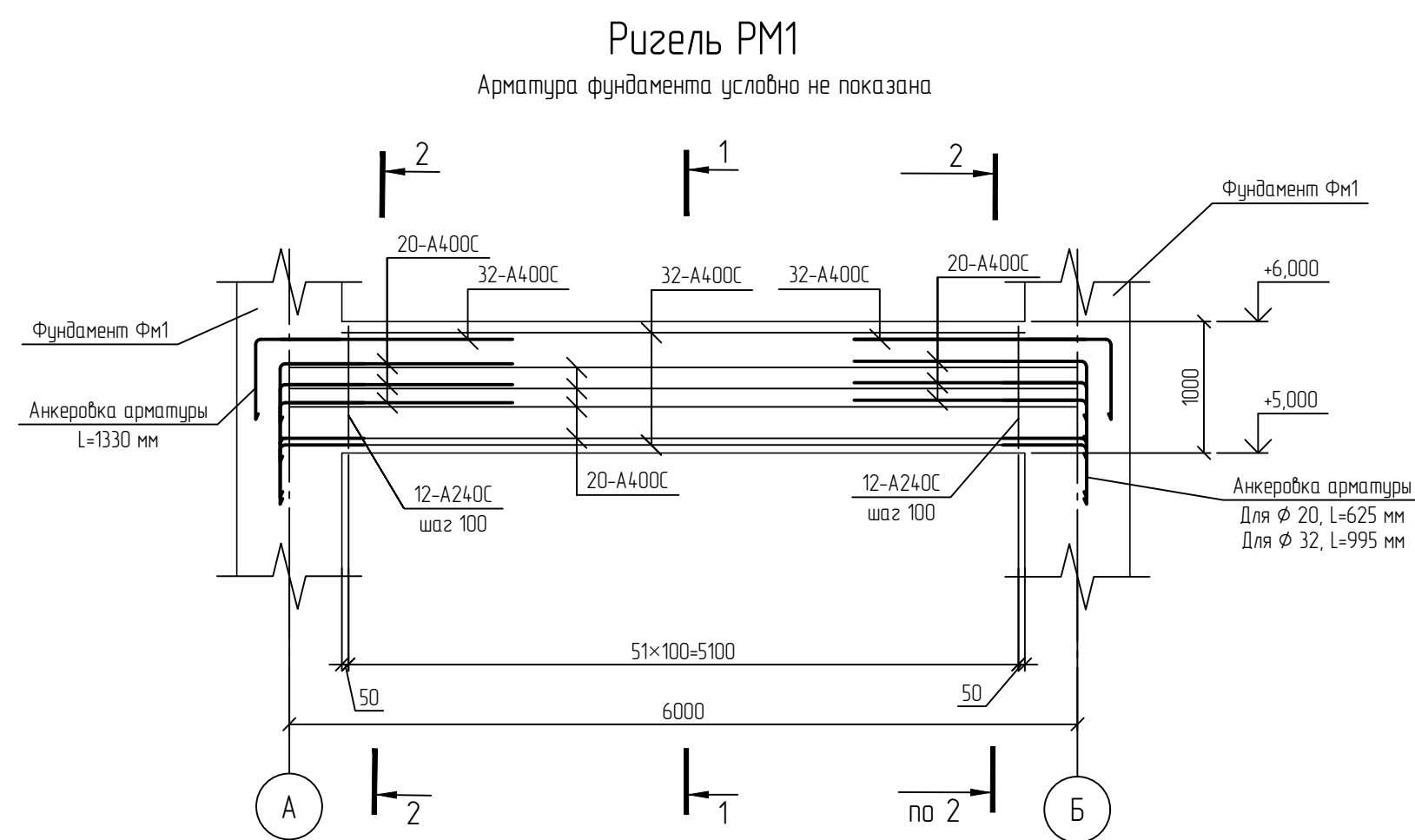
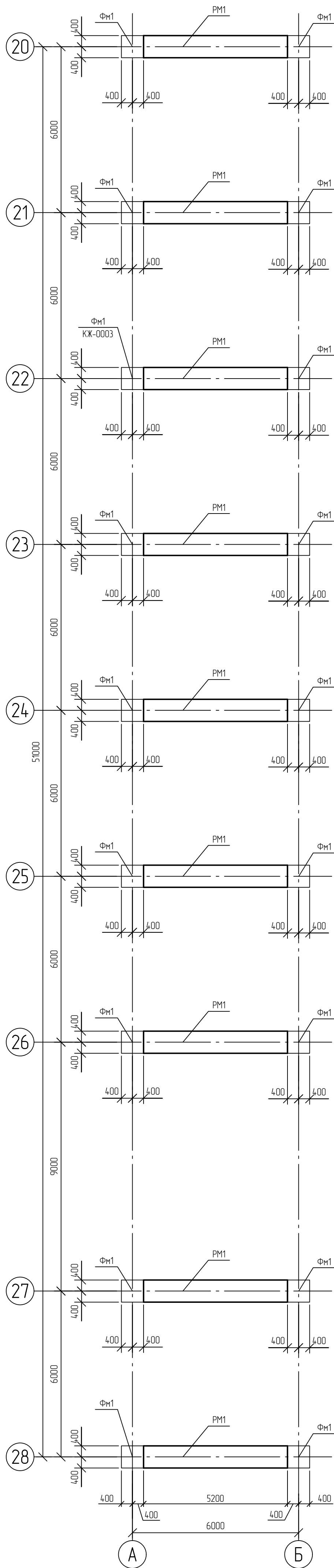
Армирование ригеля и подошвы условно не показано



Изм.	Колонт.	Лист	№ Изм.	Наименование	Дата
Разработчик	Составитель	Проверенный	Утвержденный	Дата	
И.п. Ф.п. И.о. Ф.п. И.о.	И.п. Ф.п. И.о. Ф.п. И.о.	И.п. Ф.п. И.о. Ф.п. И.о.	И.п. Ф.п. И.о. Ф.п. И.о.	И.п. Ф.п. И.о. Ф.п. И.о.	И.п. Ф.п. И.о. Ф.п. И.о.

Схема расположения ригелей на отм. +6,000.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Фундаменты			
PM1	1501-КЖ-0004	Ригель PM1	9		



1 Текстовые часть см. НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1
2 За относительно отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500

Всего листов 133
Лист № 133
Изд. № 00054765

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб	Семенин				
Рук. зр.	Сидорин				
Тл. спец.	Семенин				

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1501-КЖ-0004
«Проектирование производства эстакады мощностью 350 тыс. тонн в год и производство стиратора мощностью 400 тыс. тонн в год»
«Проектирование производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительство общеобразовательного комплекса для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стиратора мощностью 400 тыс. тонн в год»

Внутрицеховые смежные эстакады

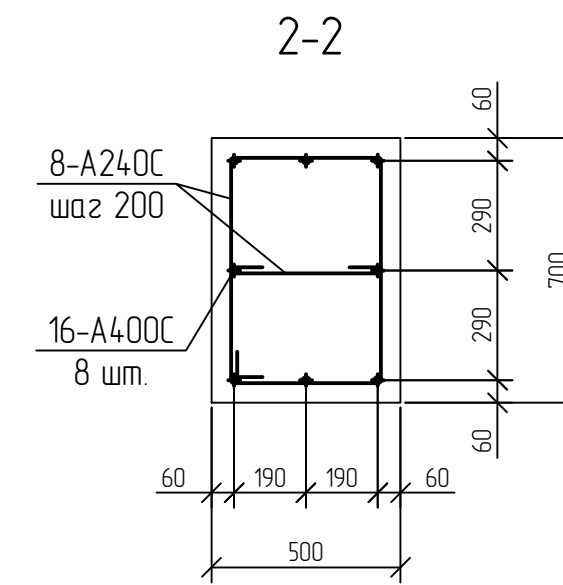
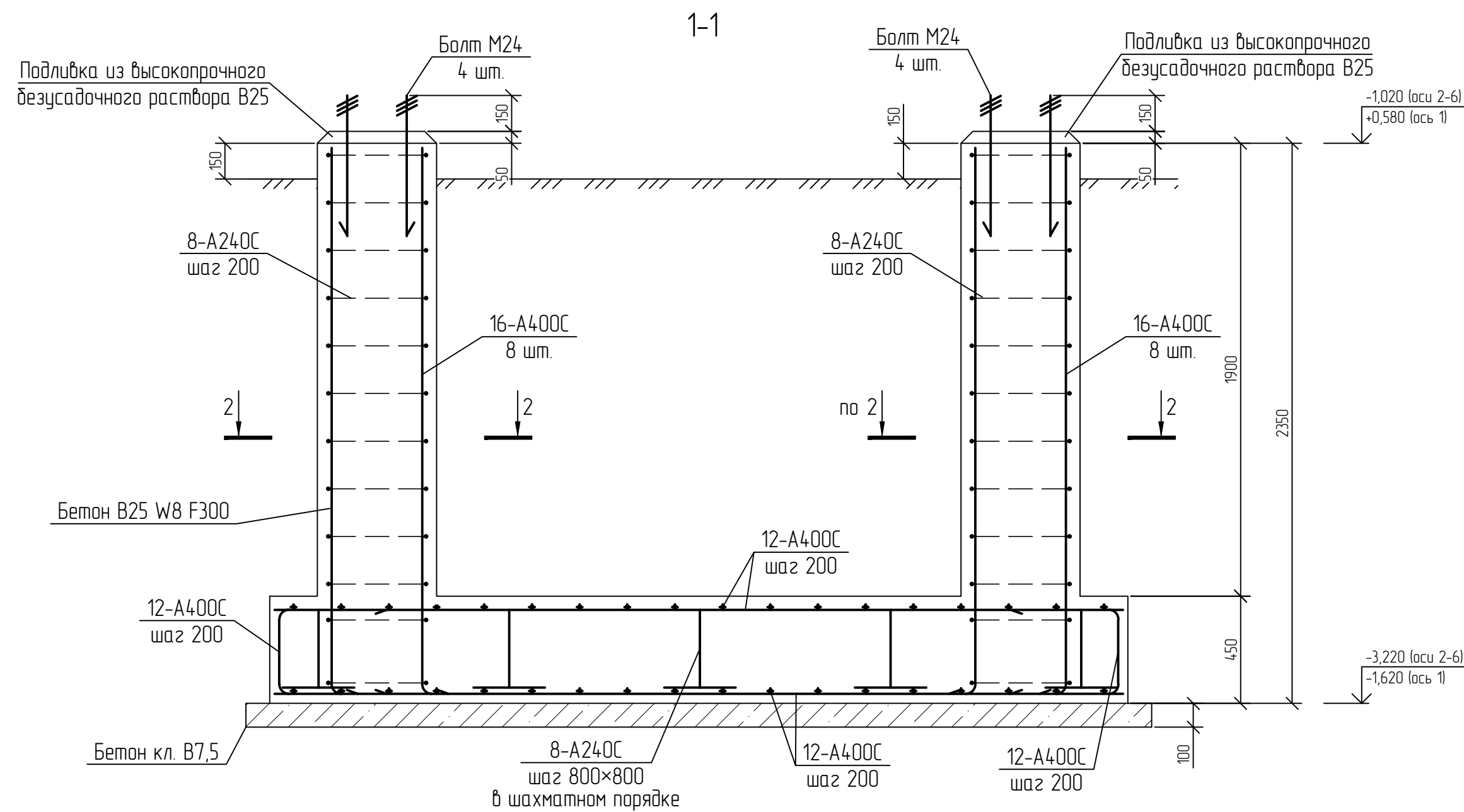
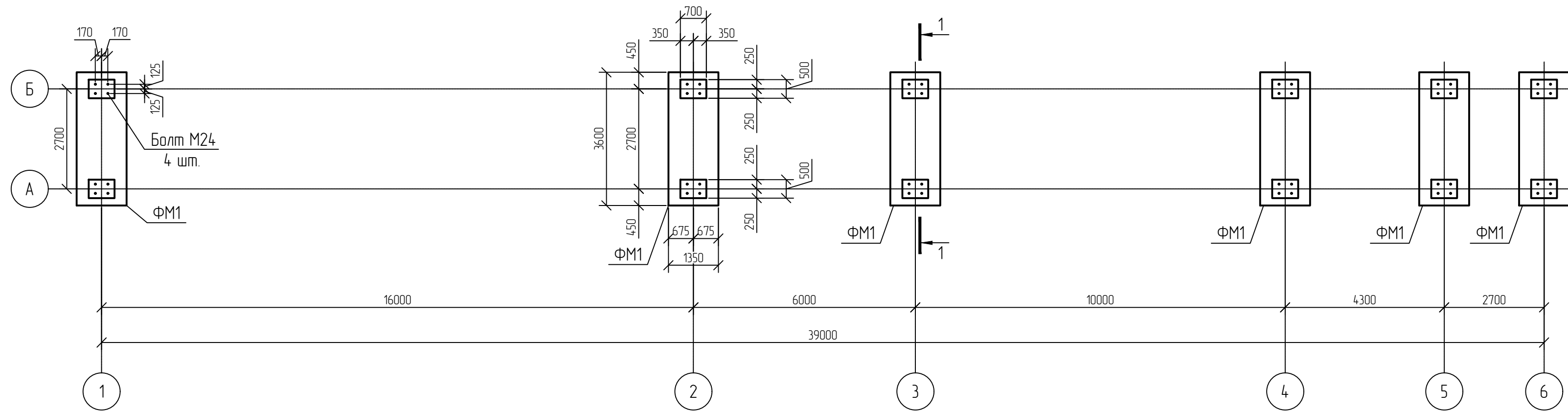
Стация	Лист	Листов
П		1

Эстакада в осях 20..28 (схема расположения ригелей на отм. +6,000) Ригель PM1

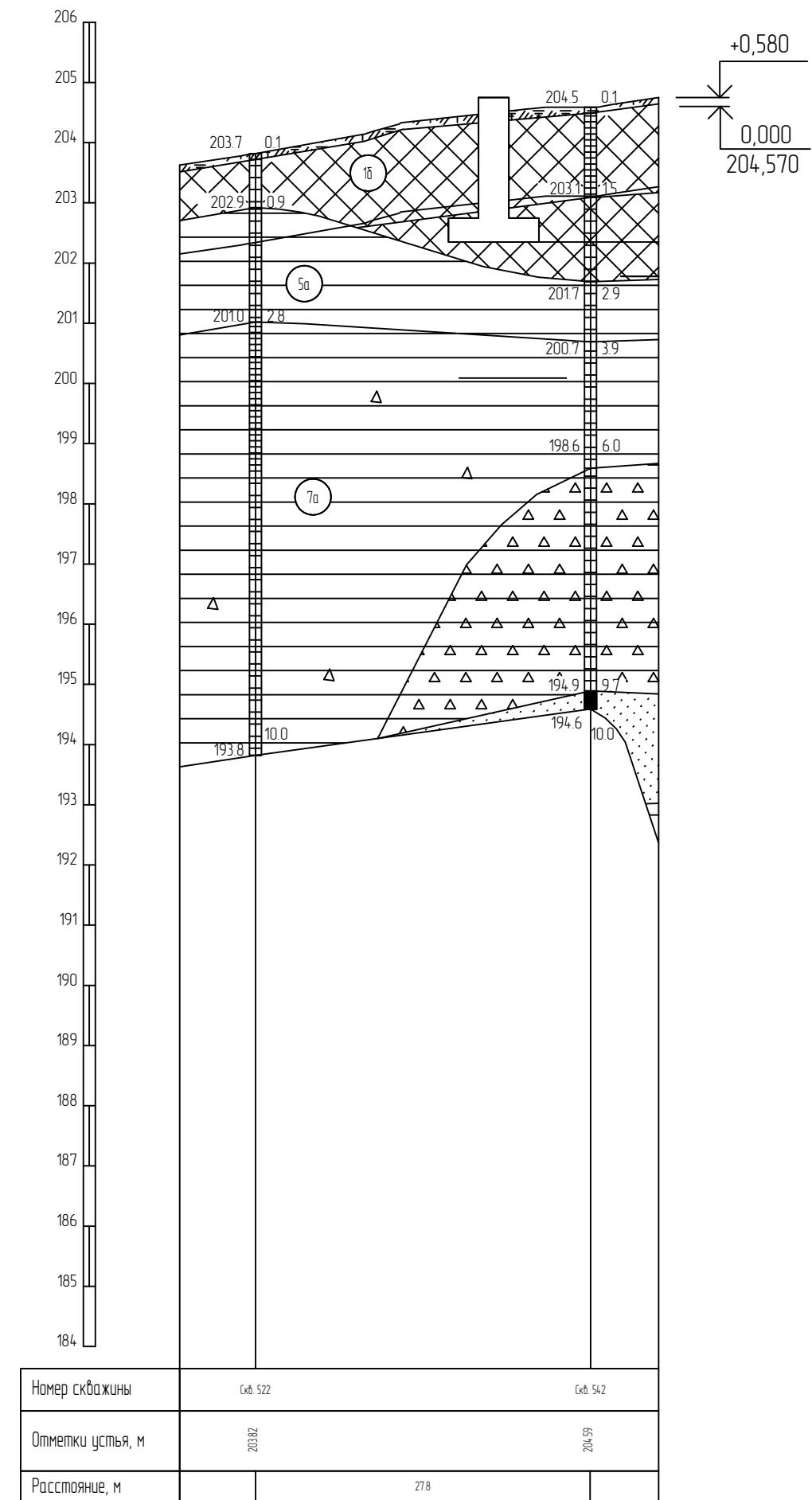
СИГУР
Новосибирск

Формат А1

Кабельная эстакада Схема расположения фундаментов



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 522, Скв. 542



1 Текстовую часть см. NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.
2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, г/см³			
			ρ	с	φ	Е
РГЭ-1а	⊗	Насынный грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные (I _{pl})	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-7а	⊞	Глина легкая пылеватая полутвердая (арзиллит выветрелый), с прослоями песка (выветрелый песчаник), с редкими прослоями щебня известняка (eP ₂)	1,93	57	18	17,7

Спецификация к схеме расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	шт.	Масса, ед, кг	Примечание
ФМ1	1501-КЖ-0005	Фундамент ФМ1	6		

NKН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КЖ-0005					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и строительства общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Скопинцев			
Рук.гр.		Сидорин			
Гл. спец.		Семенов			
И. контр.					
Внутрицеховые совмещенные эстакады				Стадия	Лист
Кабельная эстакада. Схема расположения фундаментов.				П	1



Взам. инв. №
Лист № табл.
Инд. № табл. 00054765

Эстакада в осях 1..7
 Схема расположения элементов на отм. +6,000

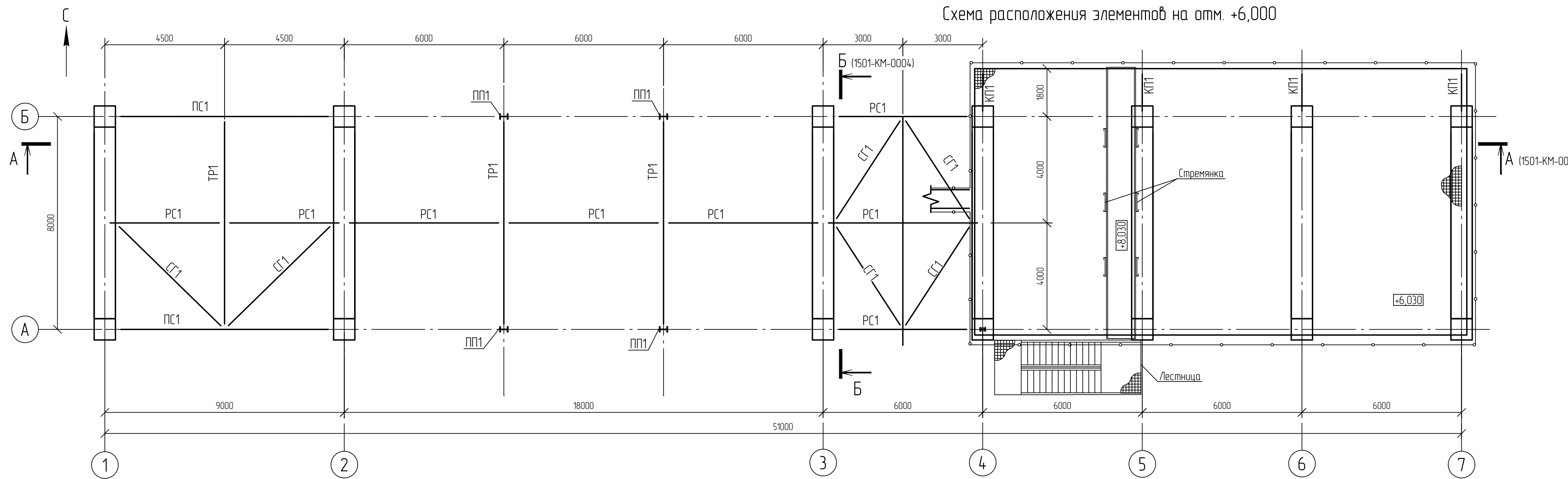


Схема расположения элементов на отм. +10,000

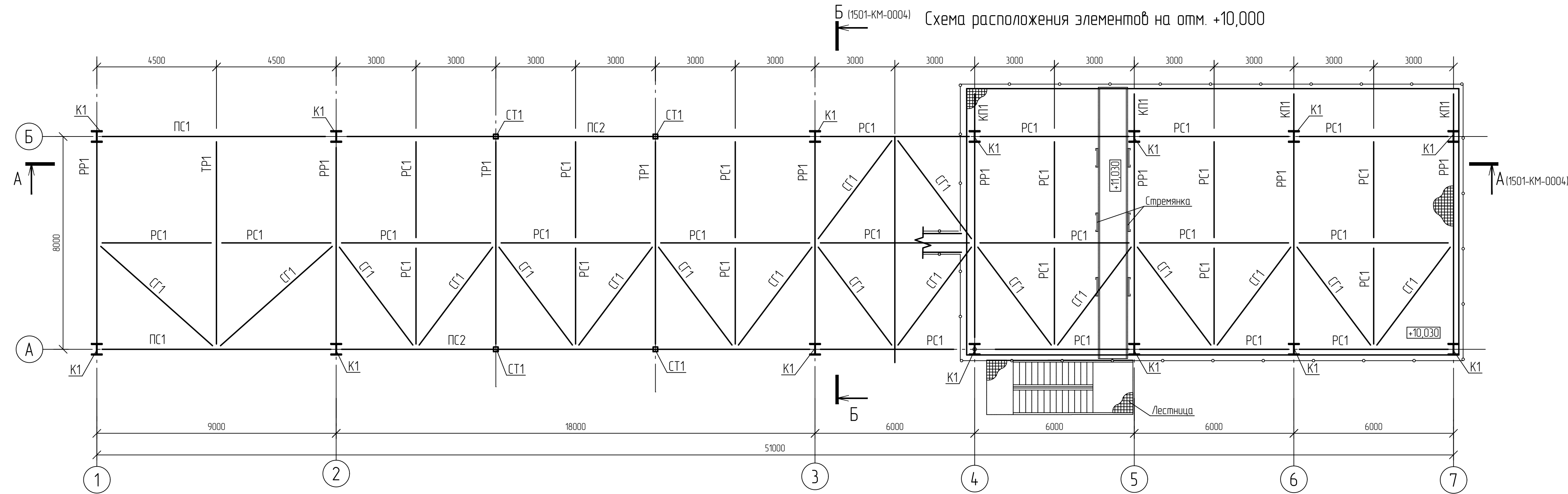
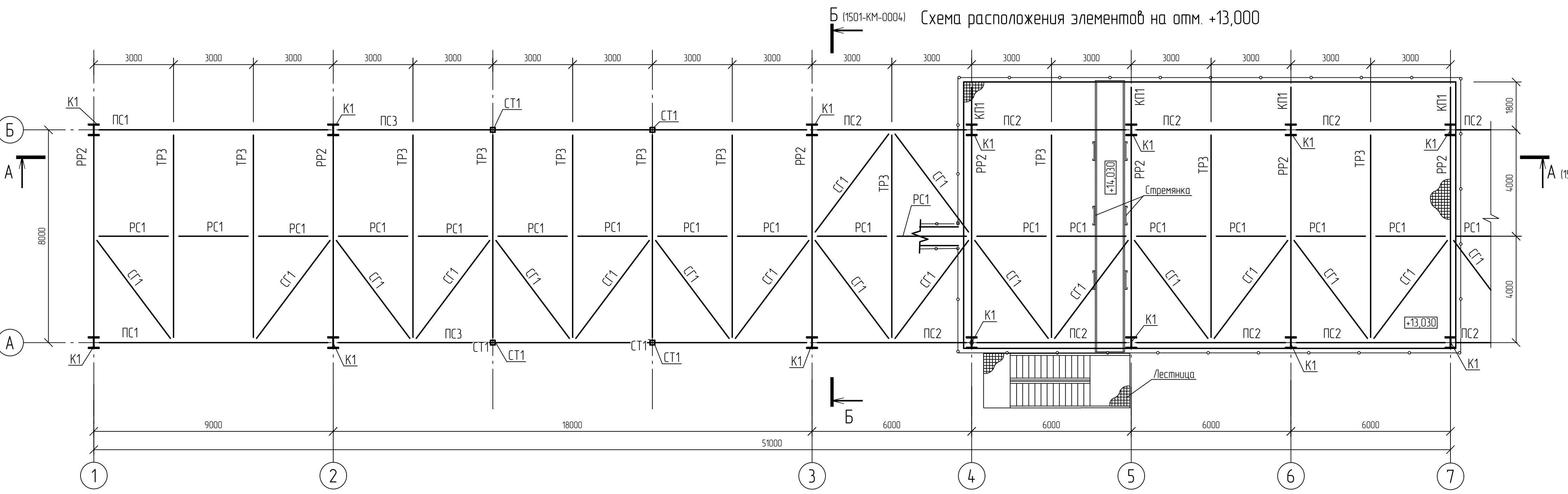


Схема расположения элементов на отм. +13,000



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилия для прикрепления				Наименование или марка металла	Примечание		
	Эскиз	Поз.	Состав	N, кН		M, кНм				
				+	-	+			-	
БК1	с		с 10П	2,0	-	-	1,0	-	355-8	
БР1	□		Гн □ 200×10	55,0	34,0	-49,0	7,0	-5,0	355-8	
К1	I		I 40К5	199,0	45,0	1902,0	-	-	355-8	
КП1	I		I 20Ш1	44,0	6,0	46,0	-	-	355-8	
П1	с		с 12П	43,0	46,0	-	-	-	355-8	
ПК1	□		Гн □ 100×5	-	9,0	-64,0	-	-	355-8	
ПП1	I		I 30Ш2	47,0	3,0	-8,0	47,0	-36,0	355-8	
ПС1	I		I 35Ш2	37,0	215,0	-283,0	-	-	355-8	
ПС2	I		I 30Ш2	58,0	419,0	-296,0	-	-	355-8	
ПС3	I		I 25Ш1	15,0	132,0	-156,0	-	-	355-8	
ПС4	I		I 30К2	15,0	938,0	-887,0	-	-	355-8	
РК1	□		Гн □ 100×5	-	74,0	-166,0	-	-	355-8	
РР1	I		I 60Ш2	575,0	71,0	-69,0	890,0	-492,0	355-8	
РР2	I		I 40Ш2	261,0	70,0	-121,0	415,7	-179,0	355-8	
РС1	□		Гн □ 160×6	3,0	345,0	-287,0	-	-	355-8	
СВ1	□		Гн □ 180×8	-	1101,0	196,0	-	-	355-8	
СВ2	□		Гн □ 100×5	-	53,0	-51,0	-	-	355-8	
СВ3	I		I 25К2	-	146,0	-270,0	-	-	355-8	
СВ4	I		I 30К2	-	525,0	-350,0	-	-	355-8	
СВ5	□		Гн □ 180×8	-	398,0	-588,0	-	-	355-8	
СВ6	□		Гн □ 180×8	-	588,0	-591,0	-	-	355-8	
СГ1	□		Гн □ 120×5	-	161,0	-161,0	-	-	355-8	
СГ2	□		Гн □ 100×5	-	129,0	-143,0	-	-	355-8	
СК1	□		Гн □ 200×10	34,0	54,0	-134,0	5,0	-3,0	355-8	
СТ1	□		Гн □ 180×8	58,0	229,0	-804,0	-	-	355-8	
ТР1	I		I 30Ш1	35,0	9,0	-25,0	-	-	355-8	
ТР2	I		I 30Ш2	82,0	65,0	-25,0	-	-	355-8	
ТР3	I		I 35Ш2	110,0	24,0	-24,0	-	-	355-8	

1 Текстовые части см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КМ-0001					
*Среднегодовая производительность эл.энергии мощностью 350 тыс. тонн в год и производительность стиральной машины мощностью 400 тыс. тонн в год. *Среднегодовая производительность полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и среднегодовая производительность эл.энергии для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производительность эл.энергии мощностью 350 тыс. тонн в год и производительность стиральной машины 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Колуч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Сидорин				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Внутрицеховые собственные эстакады					Станд. Лист Листов
Эстакада в осях 1..7. Схемы расположения элементов на отм. +6,000, +10,000, +13,000					П 1

Схема расположения элементов на отм. +16,000

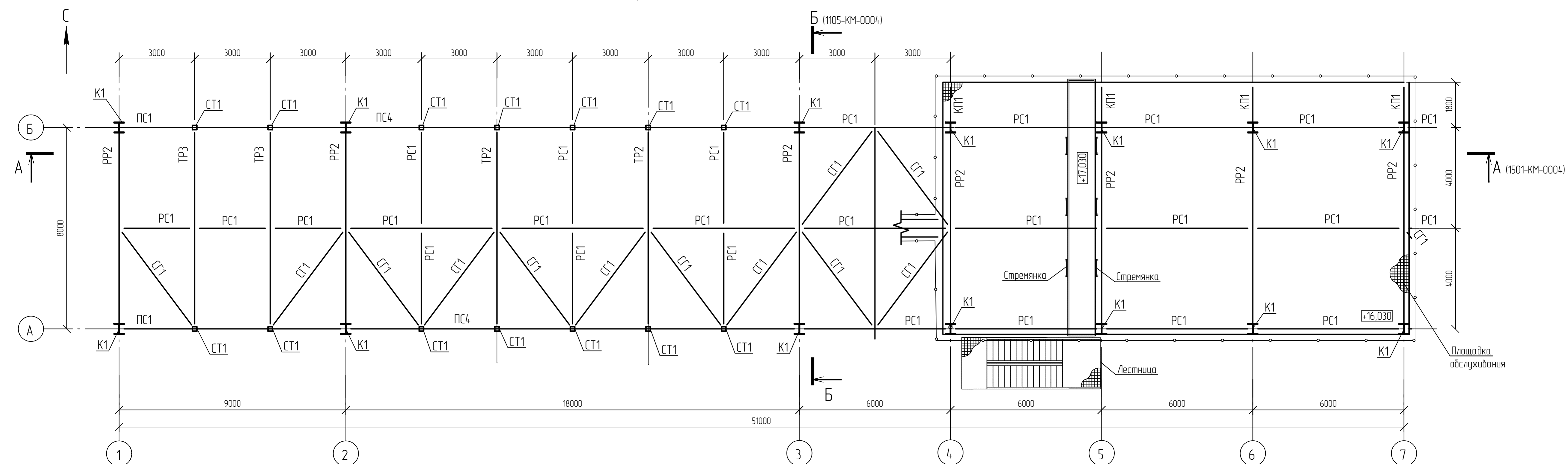


Схема расположения элементов на отм. +19,000

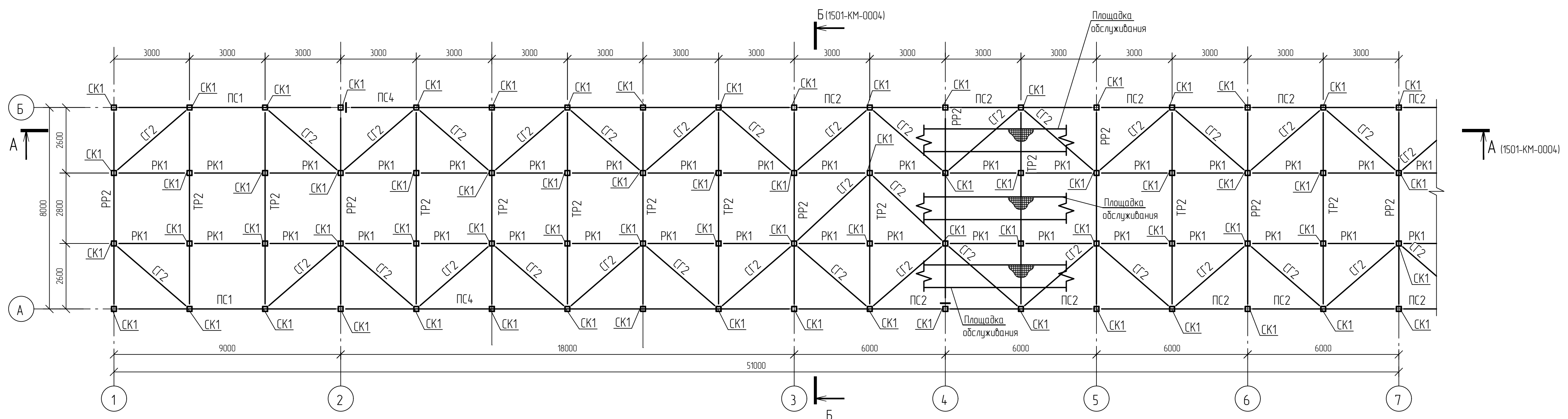
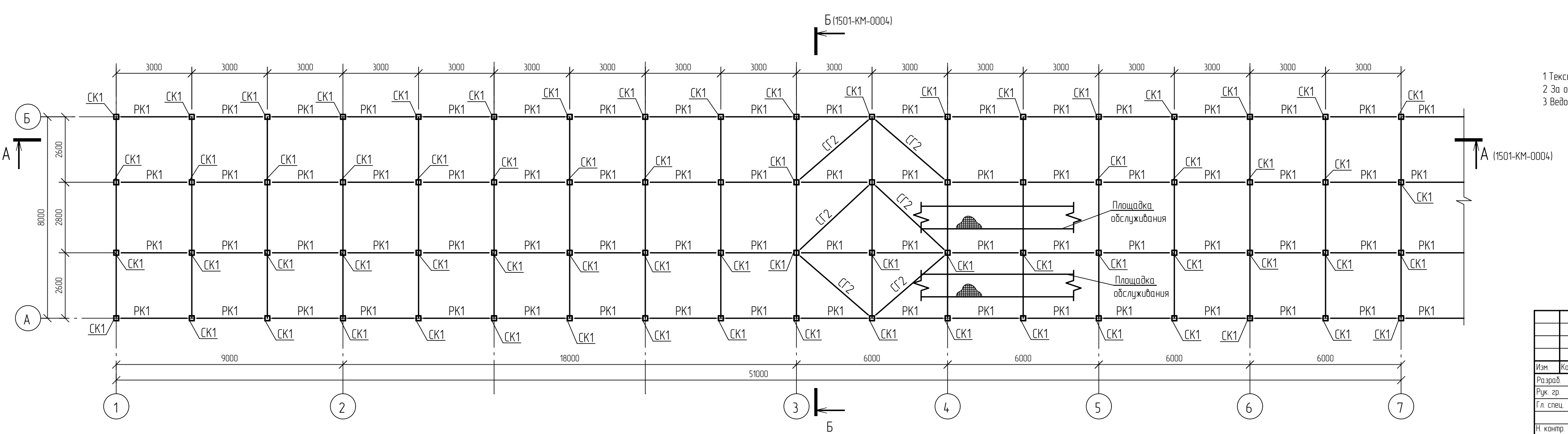


Схема расположения элементов на отм. +21,600



1 Текстовую часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
 3 Ведомость элементов см. 1501-КМ-0001.

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КМ-0002					
«Производство производства эл.станции мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стиральной машины 400 тыс. тонн в год, «Производство производства поликарбоната мощностью 250 тыс. тонн в год и «Производство производства эл.станции мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стиральной машины 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Колуч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Сидорин				
Рук. гр.	Семенов				
Гл. спец.					
Внутрицеховые собственные эстакады					Страница
					Лист
					1
Эстакада в осях 1..7. Схемы расположения элементов на отм. +16,000, +19,000, +21,600					

Эстакада в осях 1..7

Схема расположения элементов на отм. +25,100

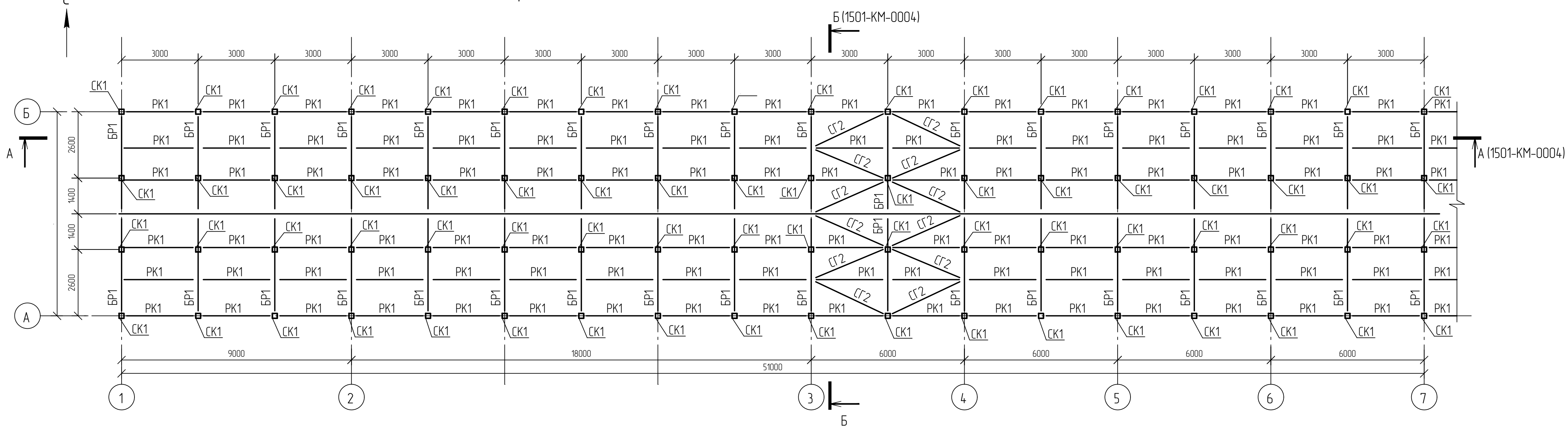
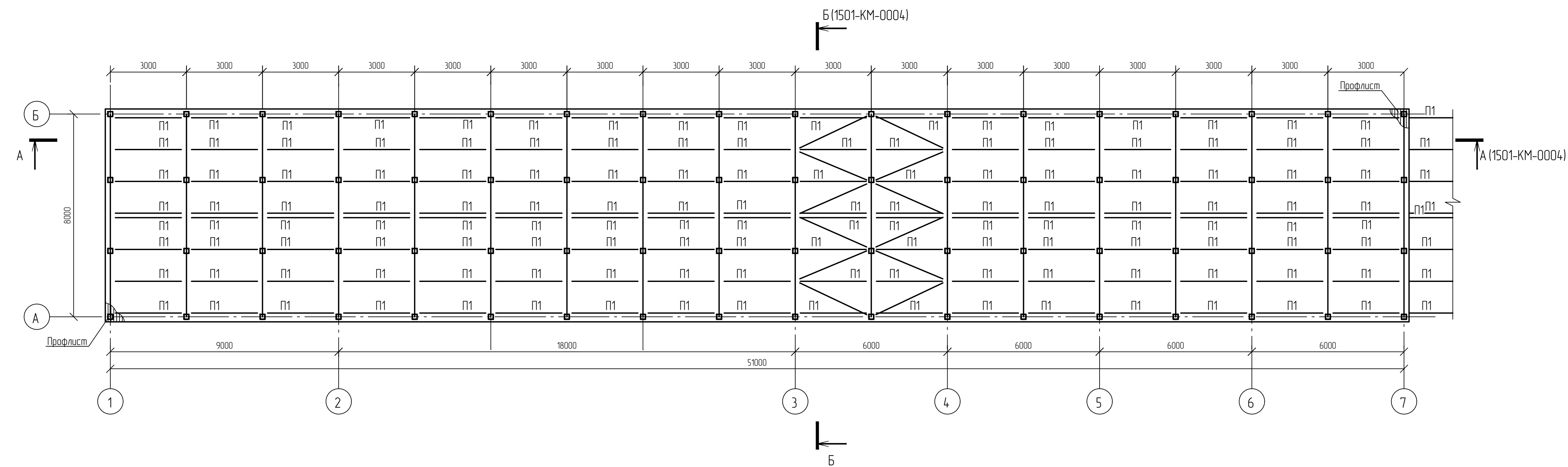
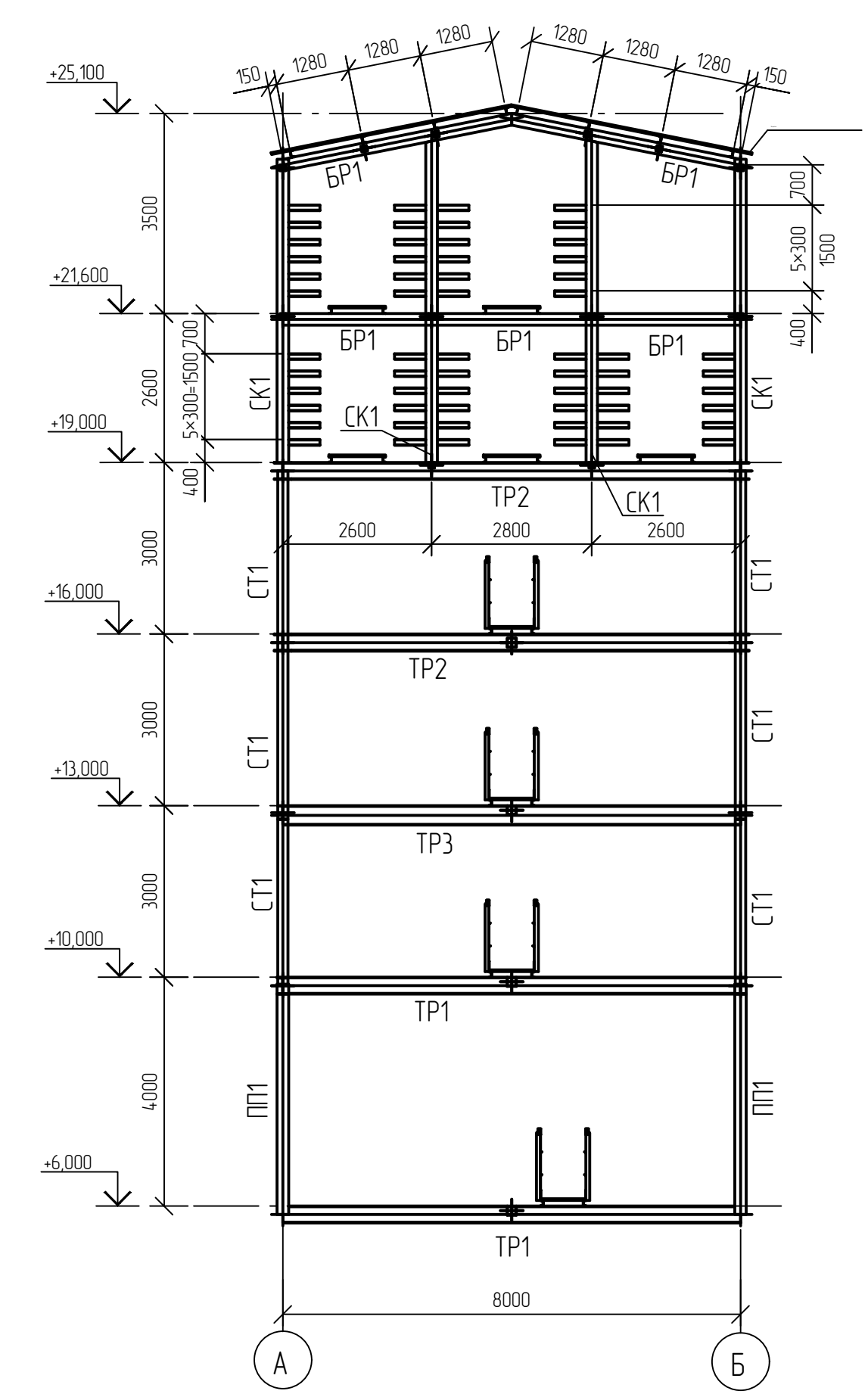


Схема расположения прогонов покрытия



В - В (1501-КМ-0004)
Кронштейны принять БК1



- 1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот
- 3 Ведомость элементов см. 1501-КМ-0001

Изд. № 00054/165

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КМ-0003					
«Спрингс» производств эл.мощности 350 тыс. тонн в год и производств стального машиностроения 400 тыс. тонн в год. «Спрингс» производств полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производств общепромышленного назначения для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производств эл.мощности 350 тыс. тонн в год и производств стального машиностроения 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.	Сидорин				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Внутрицеховые совмещенные эстакады			Стадия	Лист	Листов
Эстакада в осях 1..7. Схема расположения элементов на отм. +25,100. Схема расположения прогонов покрытия. Сечение В-В			П		1

А-А (1501-КМ-0001..1501-КМ-0003)

В (1501-КМ-0003)

Б-Б (1501-КМ-0001..1501-КМ-0003)

Элементы КП1 и ПК1 только для осей 4..7
Кронштейны принять БК1

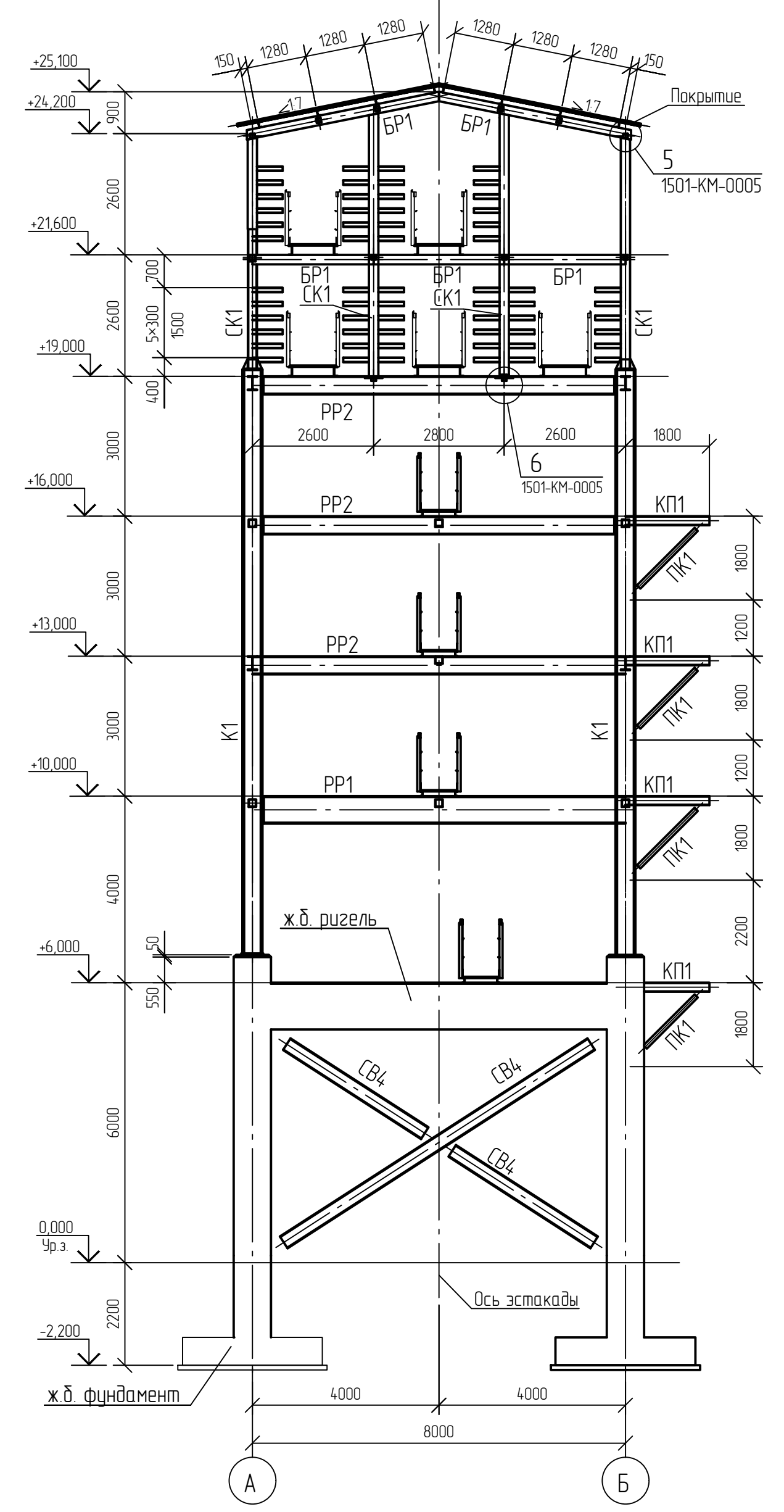
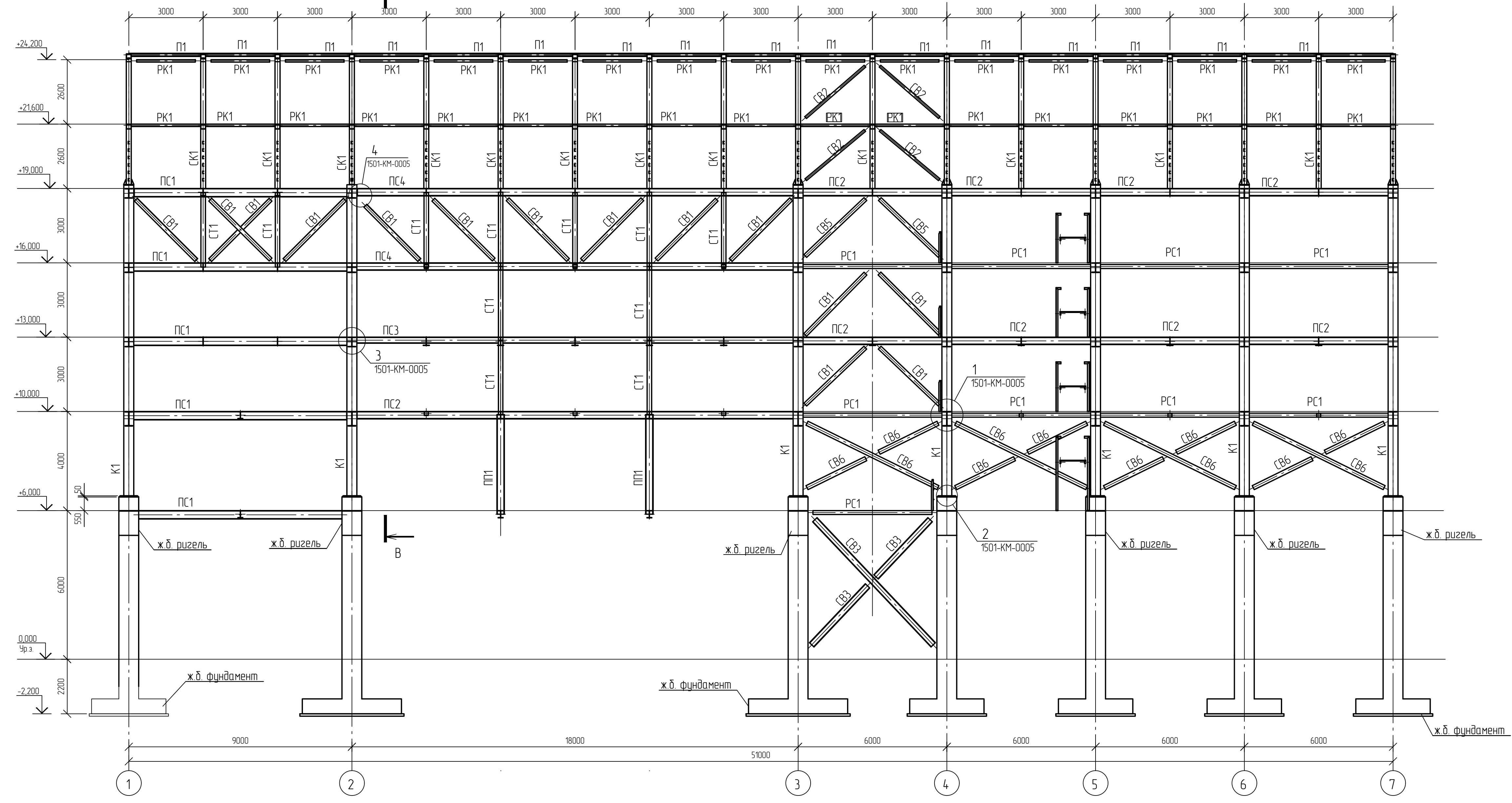
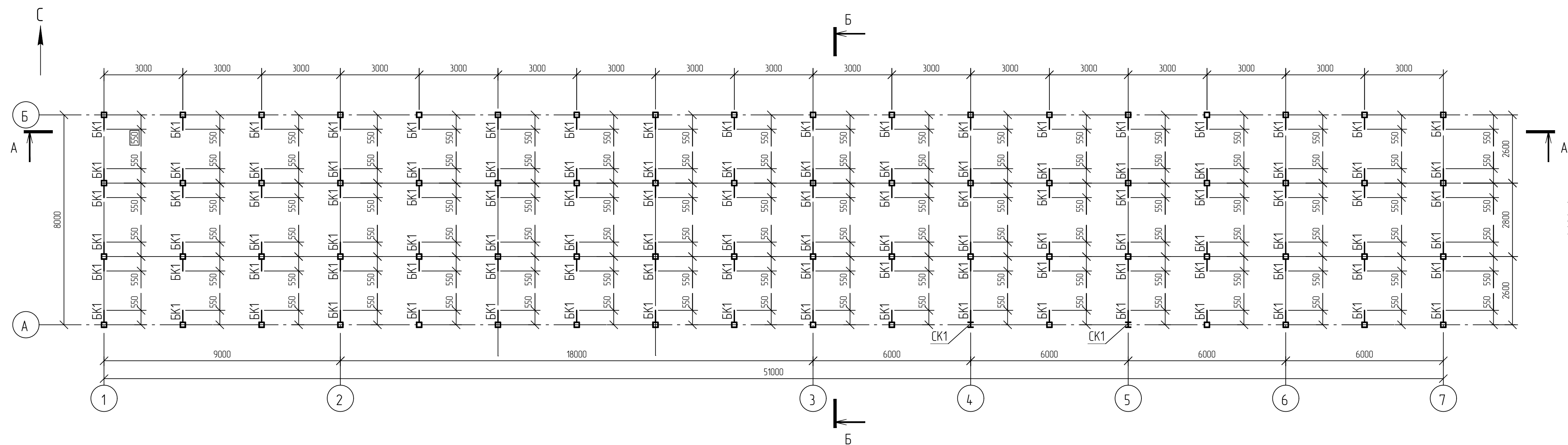
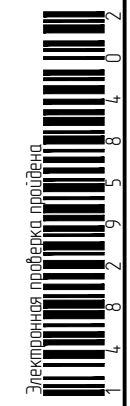


Схема расположения кронштейнов



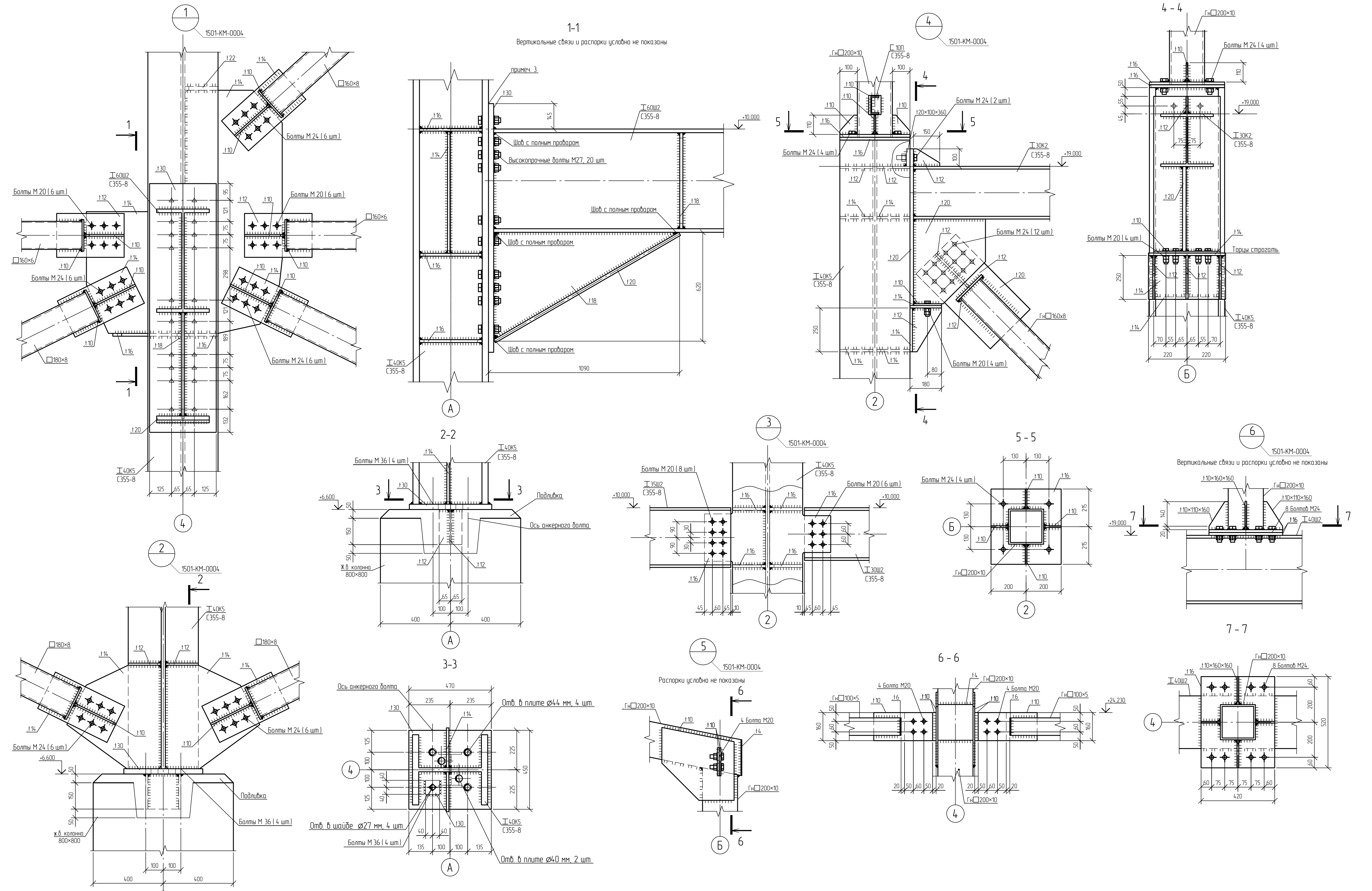
- 1 Текстовые часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
- 3 Ведомость элементов см. 1501-КМ-0001.

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КМ-0004					
<small>«Спрингера» производств элительная мощность 350 тыс. тонн в год и производств стальной мощности 400 тыс. тонн в год, «Спрингера» производств поликарбонатная мощность 250 тыс. тонн в год и «Спрингера» производств элительная мощность 350 тыс. тонн в год и производств стальной мощность 400 тыс. тонн в год.</small>					
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб.		Скляничев			
Рук. гр.		Сидорин			
Гл. спец.		Семенов			
Н. контр.					
Внутрицеховые собственные эстакады				Стадия	Лист
Эстакада в осях 1..7. Схема расположения кронштейнов. Сечение А-А, Б-Б				П	1



Всех шиф. №
Ид. № мод.
00054765

Эстакада в осях 1..7

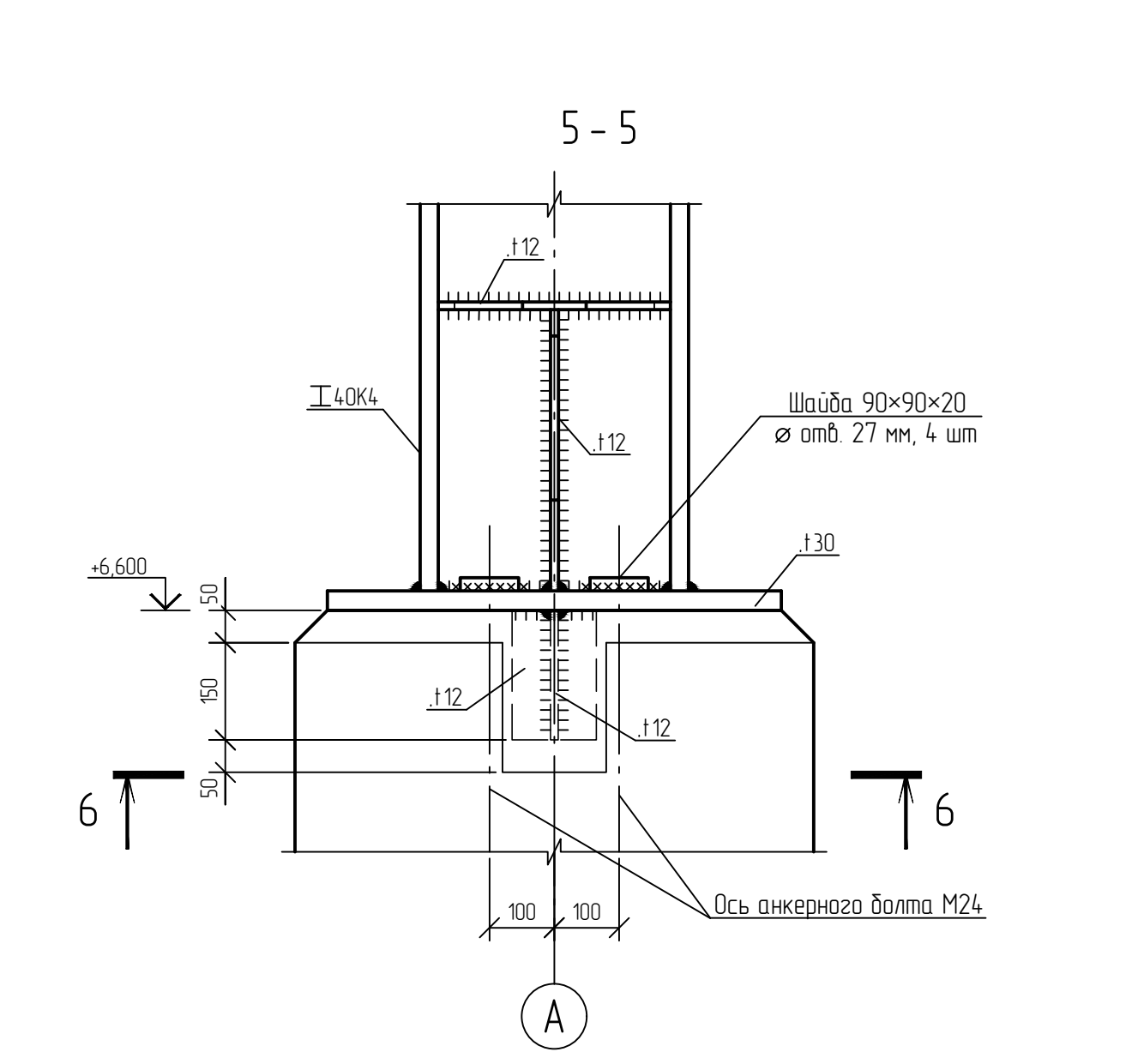
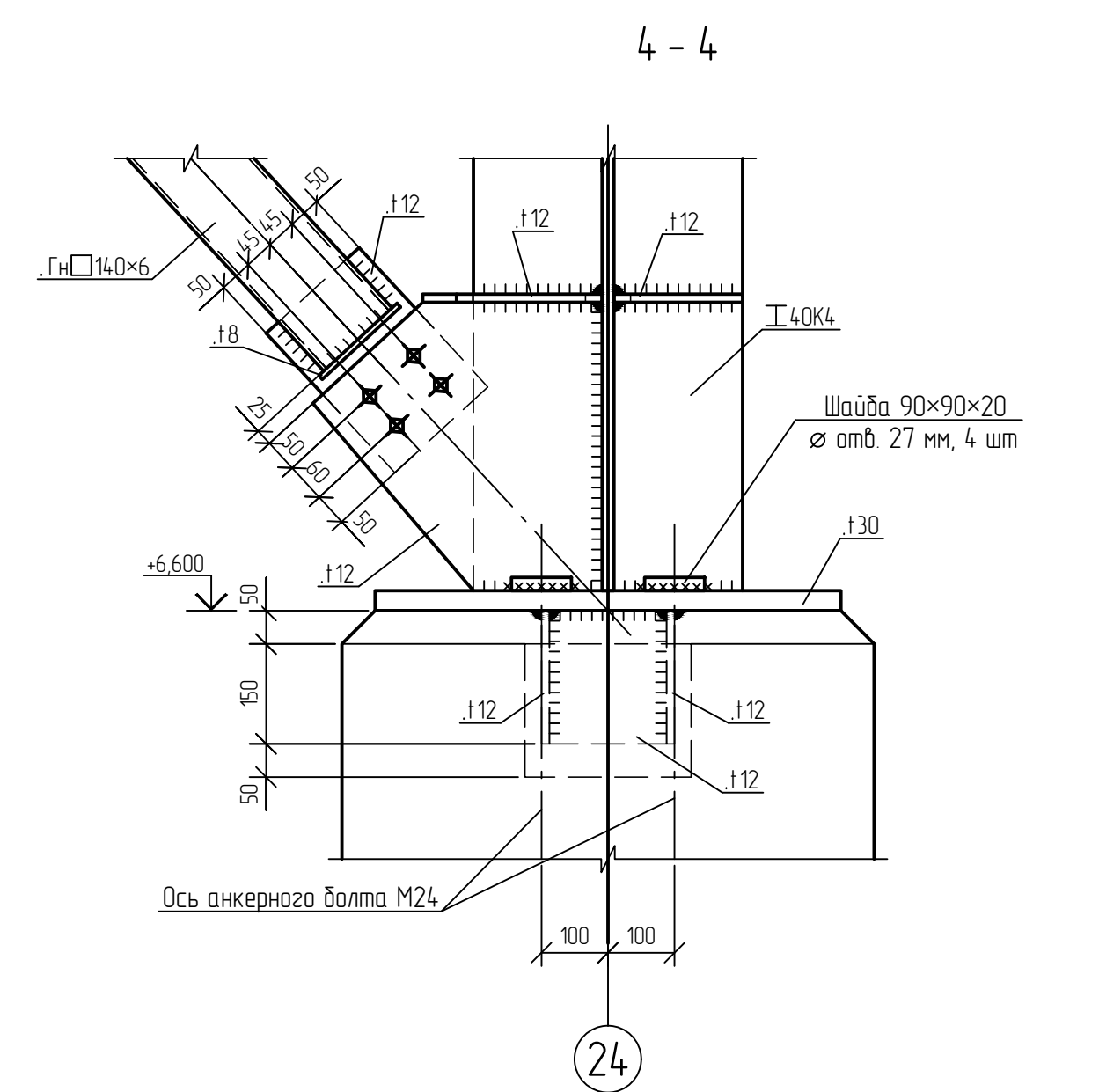
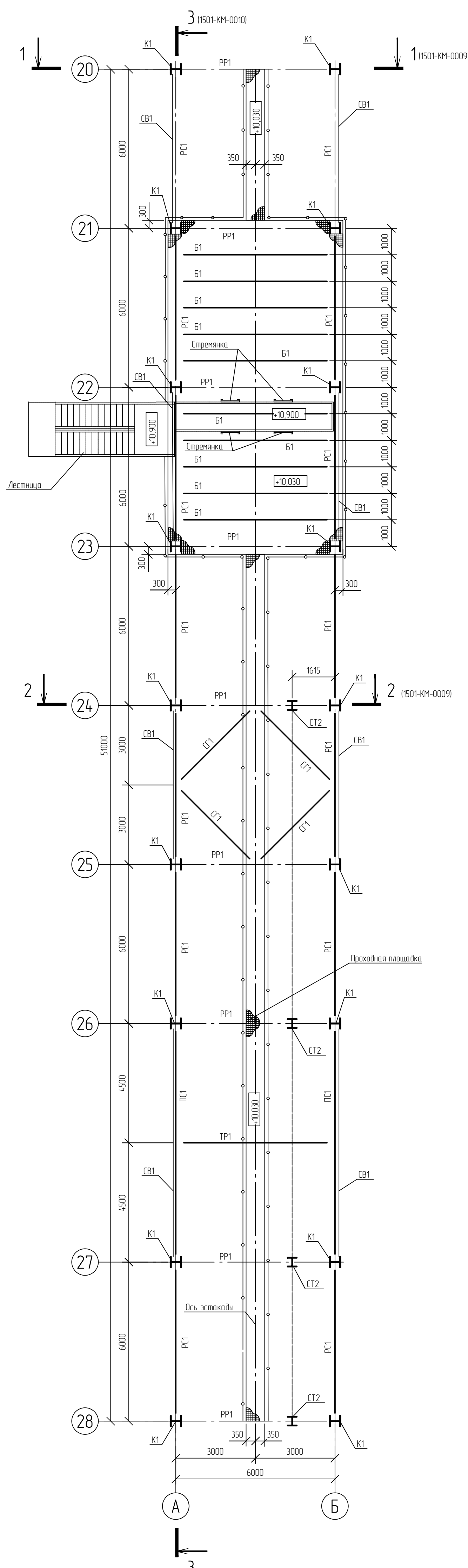
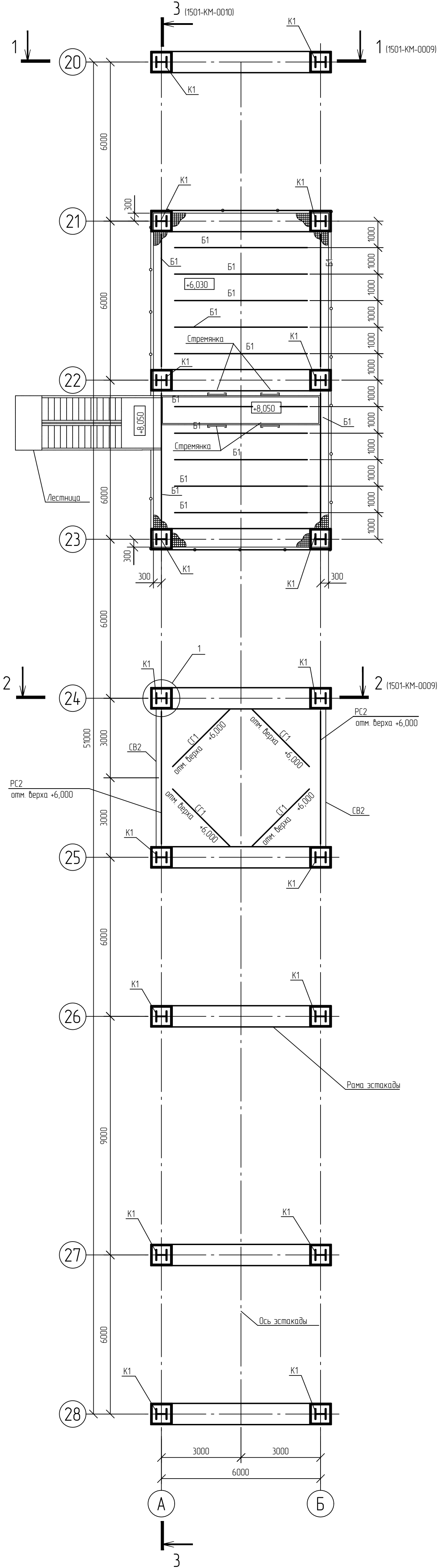


- 1 Текстовая часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
- 2 Марка стали пластин и гнутых профилей 355-8 по ГОСТ 19281-2014.
- 3 Зазор от 0 до 15 мм заполнить пакетом из прокладок, состоящим не более, чем из трех штук, начинающимся от низа опорного ребра. Зазор только для левого узла. Простав без зазора.
- 3 Ведомость элементов см. 1501-КМ-0001

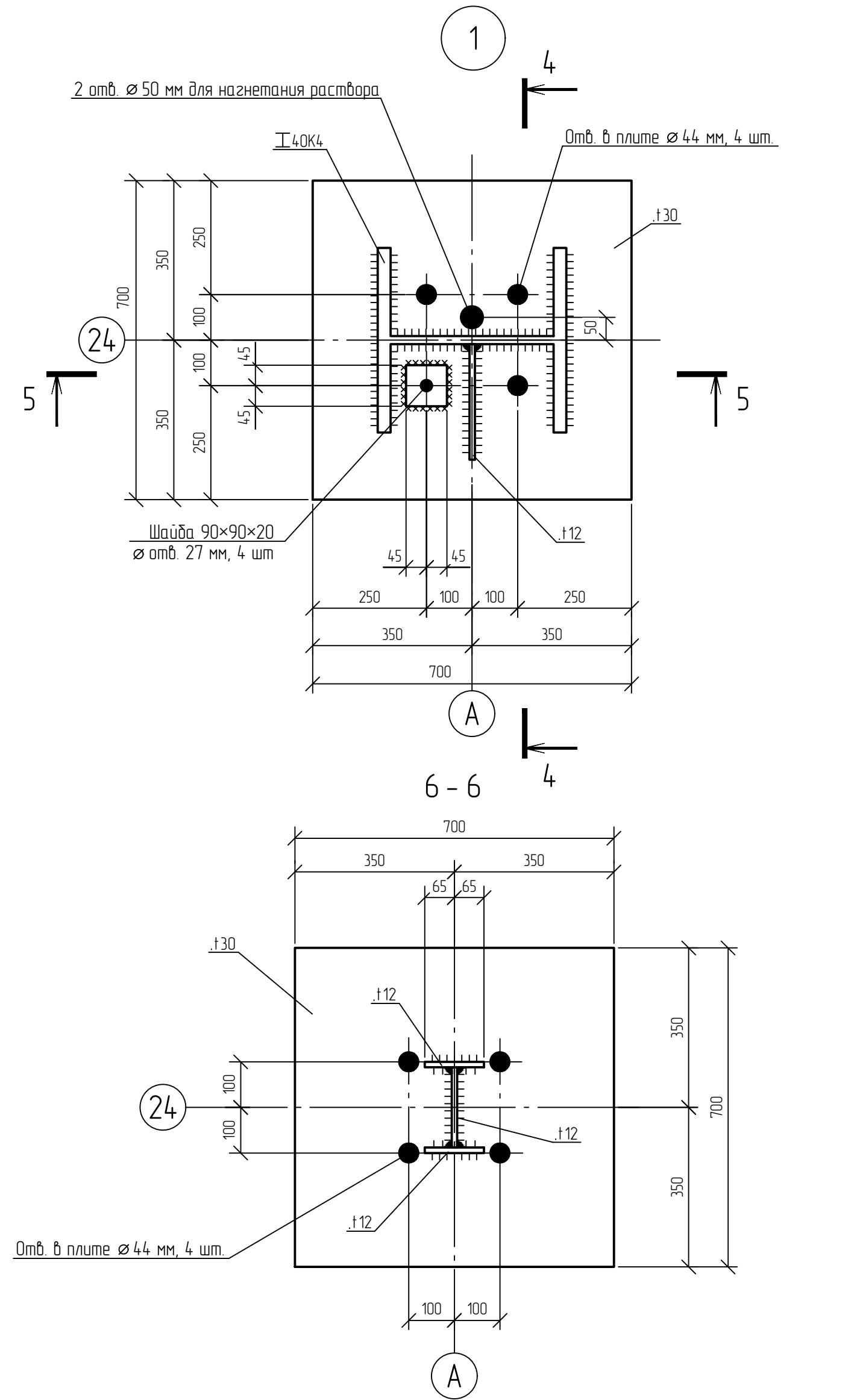
НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КМ-0005				
<small>«Спрингелита» производств элестрическая мощность 350 тыс. тонн в год и производств стали мощностью 400 тыс. тонн в год, «Спрингелита» производств полимерная мощность 250 тыс. тонн в год и «Спрингелита» производств обшивочного материала для производств полимерная мощность 250 тыс. тонн в год и производств элестрическая мощность 350 тыс. тонн в год и производств стали мощностью 400 тыс. тонн в год»</small>				
Изм.	Колуч.	Лист	№рек	Подпись
Разраб.	Екеландев			
Рук. гр.	Сидорин			
Гл. спец.	Семенов			
Н. контр.				
Внутривнехотые собенные эстакады		Стадия	Лист	Листов
Эстакада в осях 1..7 Узлы 1.6		П		1

Схема расположения элементов эстакады на отм. +6,600

Схема расположения элементов эстакады на отм. +10,000



Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз	состав	A, кН	N, кН	M, кНм		
K1	I	-	40K4	164/-115	142/-1400		С355-8	База колонн
				180/-187	230/-860	108/-145		Стык колонн
PP1	I	-	35K2	284/-272	280/-157	260/-503	С355-8	
PP2	I	-	35K1	250/-230	227/-178	130/-360	С355-8	
PP3	I	-	35K1	186/-85	234/-163	141/-330	С355-8	
PP4	I	-	35K1	308/-161	136/-102	132/-342	С355-8	
PP5	I	-	25K2	38/-82	89/-38	30/-102	С355-8	
PP6	I	-	25K2	58/-51	68/-100	50/-104	С355-8	
PC1	I	-	40Ш2	22	402	-	С355-8	
PC2	I	-	35Ш2	31	368	-	С355-8	
PC3	I	-	35Ш2	39	160	-	С355-8	
PC4	I	-	20Ш2	2	354	-	С355-8	
PC1	I	-	30Ш2	25	426	-	С355-8	
PC2	I	-	20Ш2	2	282	-	С355-8	
PC3	□	-	120x6	1	98	-	С355-8	
CT1	□	-	100x5	-	110	-	С355-8	
CT2	□	-	80x5	-	10	-	С355-8	
CT3	□	-	100x5	10	95	-	С355-8	
CB1	□	-	140x6	-	200	-	С355-8	
CB2	I	-	30Ш2	-	200	-	С355-8	
CB3	□	-	100x5	-	26	-	С355-8	
CB4	□	-	160x6	-	511	-	С355-8	
TR1	I	-	25Ш2	43	2	-	С355-8	
TR2	I	-	30Ш2	25	22	-	С355-8	
TR3	I	-	30Ш2	72	13	-	С355-8	
TR4	I	-	25Ш2	45	3	-	С355-8	
TR5	I	-	30Ш2	64	5	-	С355-8	
TR6	I	-	30Ш2	52	22	-	С355-8	
ПД1	I	-	35Ш2	195	272	183	С355-8	
CT1	□	-	100x5	-	73	-	С355-8	
CT2	I	-	35K2	271	153	160	С355-8	Усилия А и М, из плоскости
PK1	□	-	120x5	-	148	-	С355-8	
CK1	□	-	140x6	13	70	-	С355-8	
BP1	□	-	140x6	26	8	30	С355-8	
П1	□	-	12П	4	3	-	С355-8	
Б1	I	-	25Ш1	40	40	-	С355-8	



1 Текстовая часть см. NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КМ-0006					
«Специальность: производство эстакадных конструкций» №39 тыс. тонн в год и производство стиратора №40 тыс. тонн в год. «Специальность: производство полистирола» №25 тыс. тонн в год и «Специальность: производство поликарбоната» №25 тыс. тонн в год и производство эстакадных конструкций №30 тыс. тонн в год и производство стиратора №40 тыс. тонн в год.					
Изм.	Колонн	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб	Сканичев				
Рук. эр	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Внутриэстакадные соединительные эстакады					
Эстакада в осях 20...28. Схема расположения элементов эстакады на отм. +6,600, +10,000					
		Станд.	Лист	Листов	
		П		1	

Всего листов 14
 00054765

141

Схема расположения элементов эстакады на отм. +13,000

Типовой узел стыка колонн

Эстакада в осях 20..28

Схема расположения элементов эстакады на отм. +16,000

4 - 4

Схема расположения элементов эстакады на отм. +19,000

5 - 5

1 Текстовая часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
3 Ведомость элементов см. 1501-КМ-0006.

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КМ-0007				
«Проектирование, производство, монтаж и пуско-наладочные работы» ООО «Сибур»				
Изм.	Колонн.	Лист	№ док.	Подпись
Разр.	Сквозн.	Сводн.		
Рук. эр.	Сводн.			
Гл. спец.	Семнов			
Н. контр.				
Внутрицеховые соединительные эстакады			Стация	Лист
Эстакада в осях 20..28			П	1
Схема расположения элементов эстакады на отм. +13,000, +16,000, +19,000			СИБУР	

НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КМ-0007_0_RU.dwg

Формат А1

Всего листов 141
Лист № док. 00054765

Схема расположения элементов эстакады на отм. +22,000

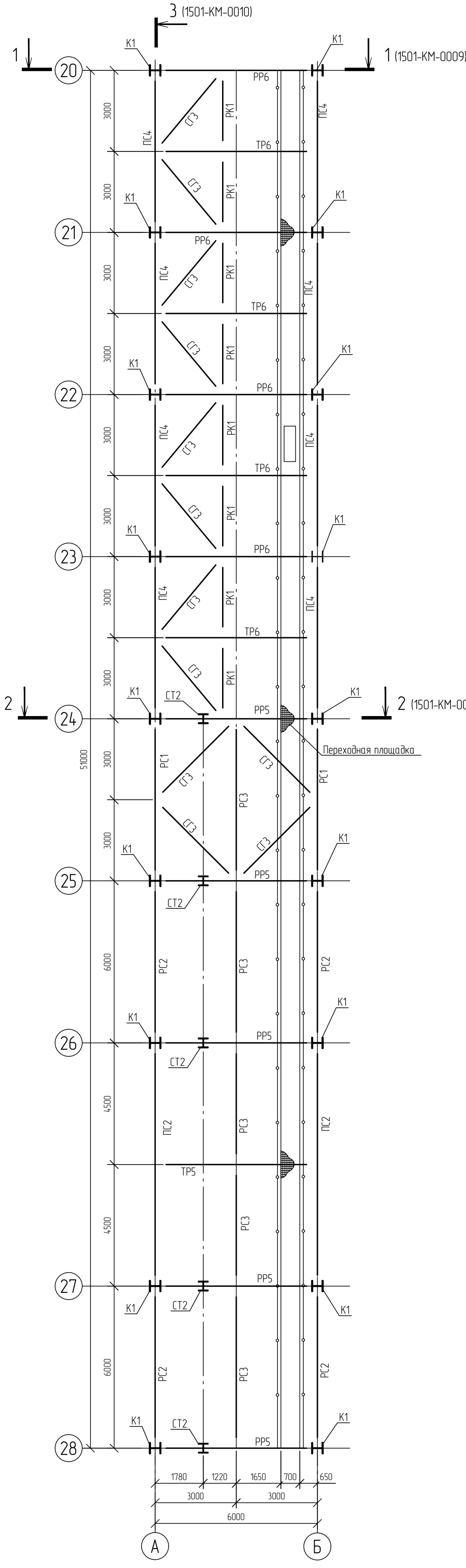


Схема расположения элементов эстакады на отм. +24,640

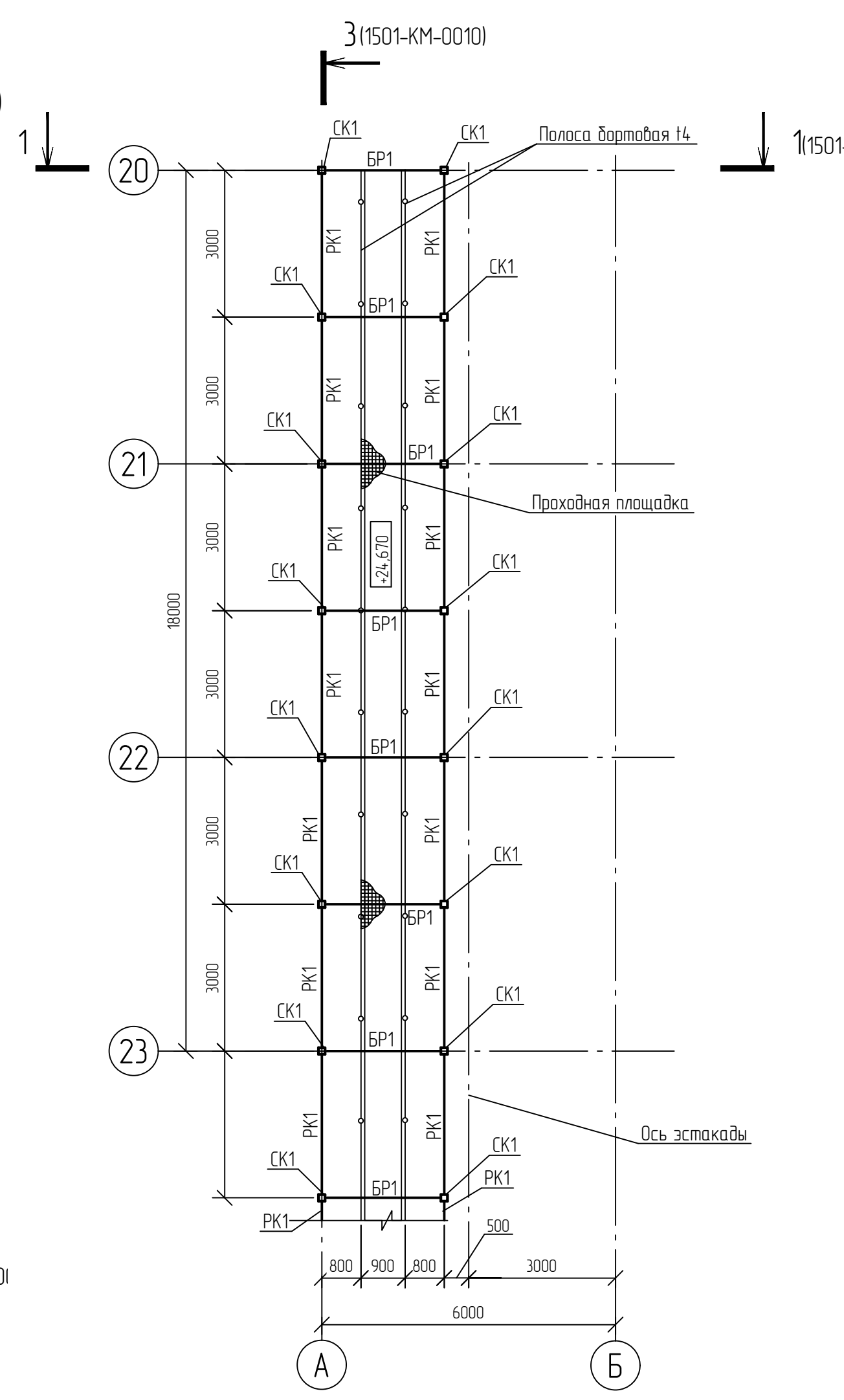


Схема расположения элементов эстакады на отм. +26,000

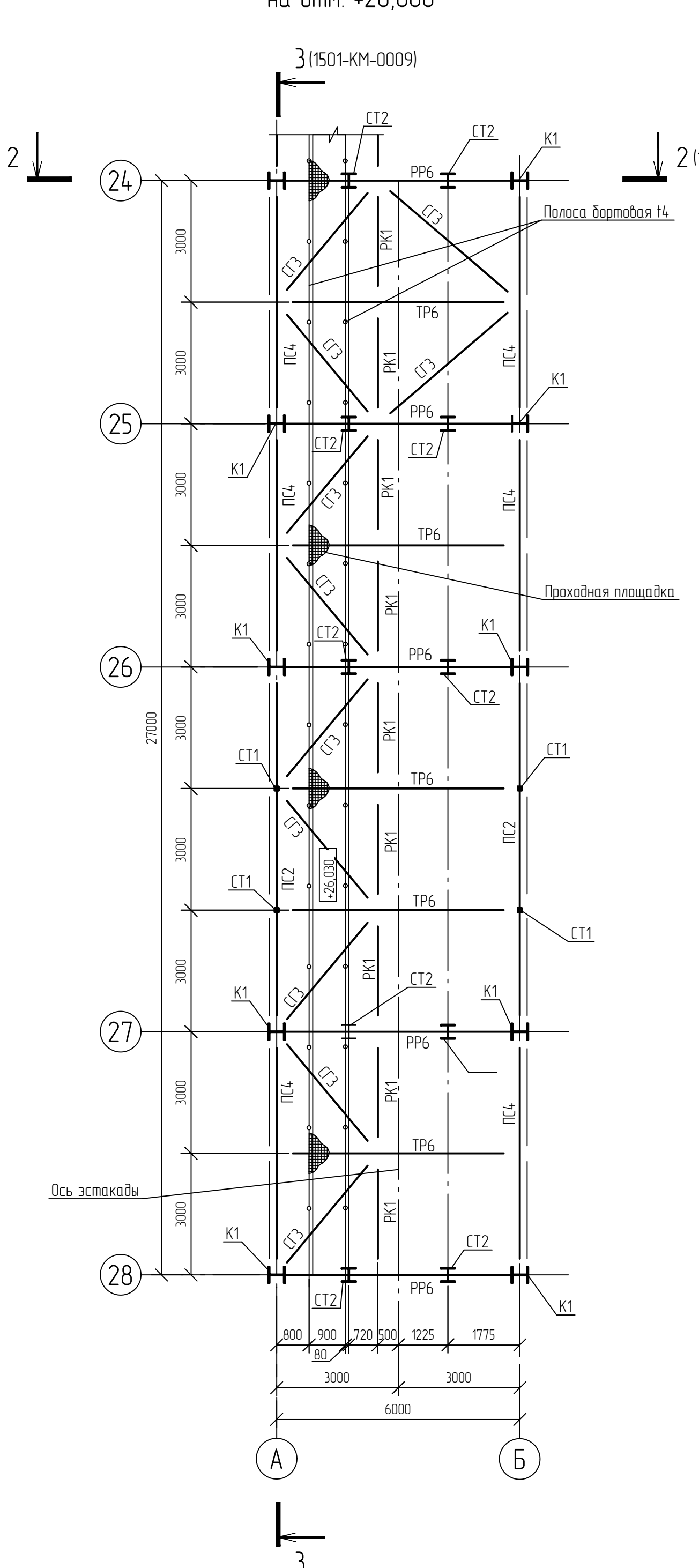


Схема расположения элементов эстакады на отм. 27,280

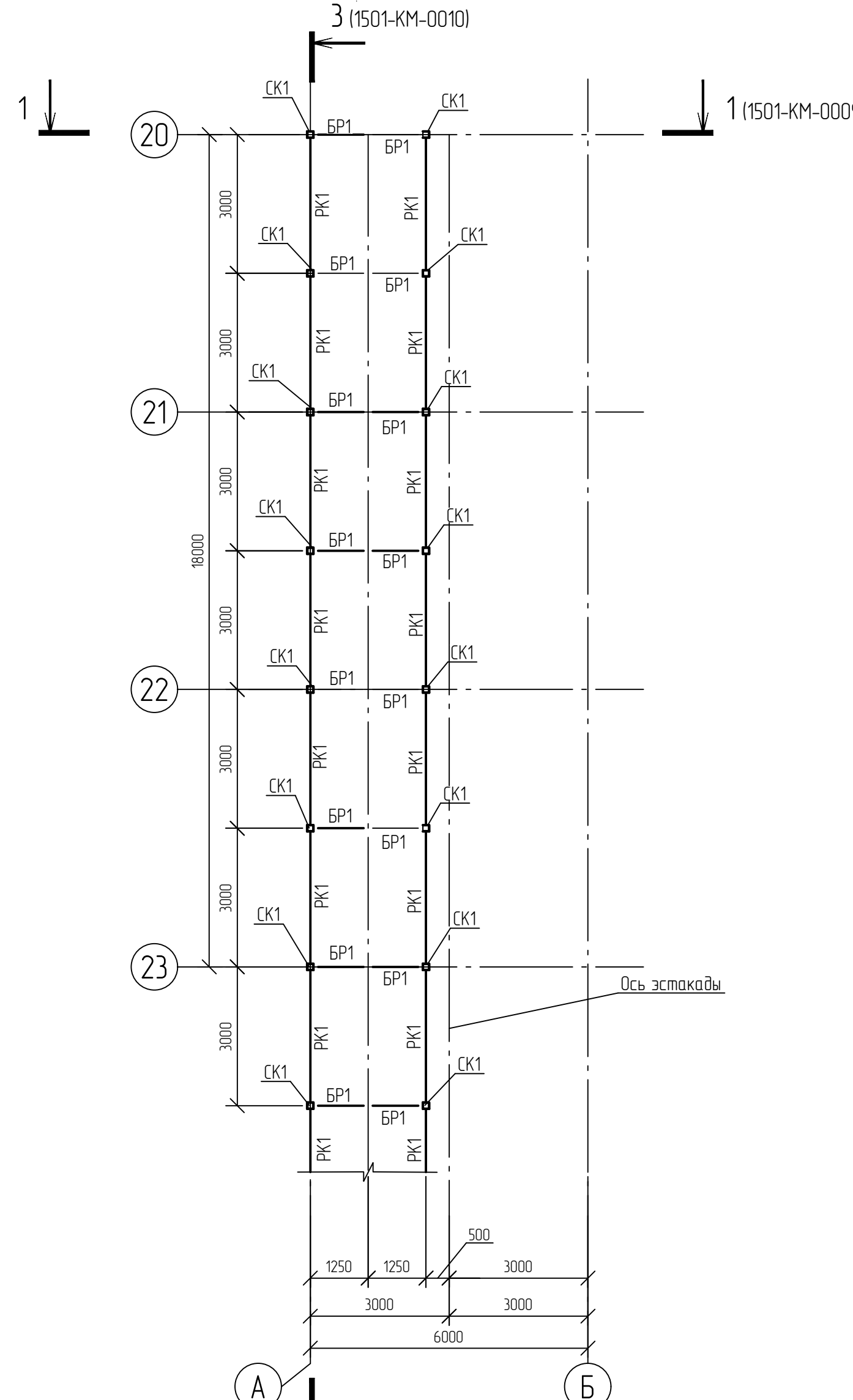
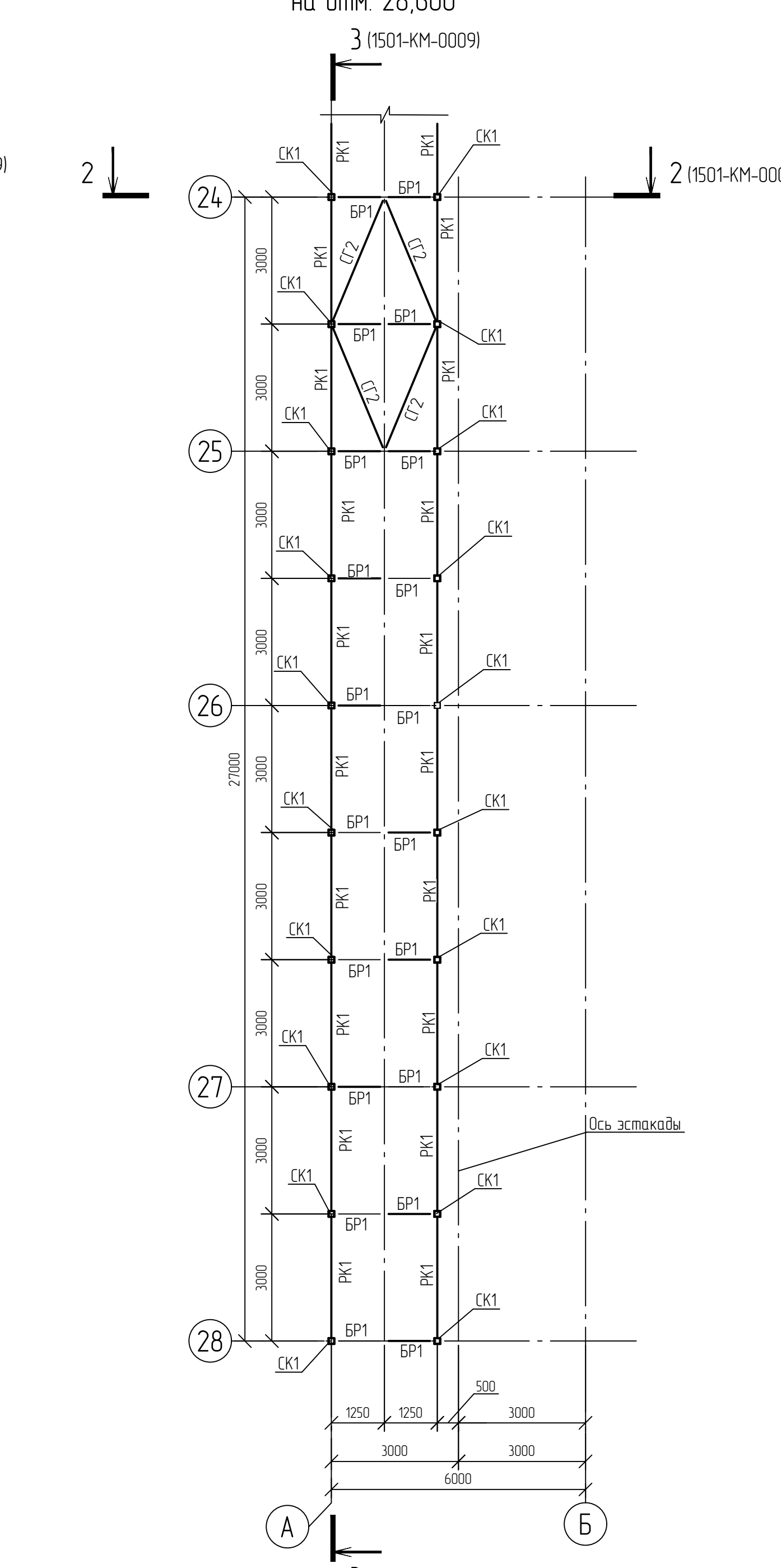


Схема расположения элементов эстакады на отм. 28,600



1 Текстовое часть см. НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
 3 Ведомость элементов см. 1501-КМ-0006.

НКНН21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1501-КМ-0008					
«Производство производства: эшбонитовая масса 390 тыс. тонн в год и производство стирала мощностью 420 тыс. тонн в год». Строительство производств: полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Стирольство общепромышленного назначения для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства эшбонитовая масса 350 тыс. тонн в год и производство стирала мощностью 420 тыс. тонн в год».					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разр.	Сканиров.				
Рук. зр.	Совторин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Внутрицеховые совмещенные эстакады		Стация	Лист	Листов	
		П		1	
Эстакада в осях 20...28. Схема расположения элементов эстакады на отм. +22,000, +24,640, +26,000, +27,280, +28,600					
СИБУР					

Схема расположения прозонав покрытия в осях 20-23

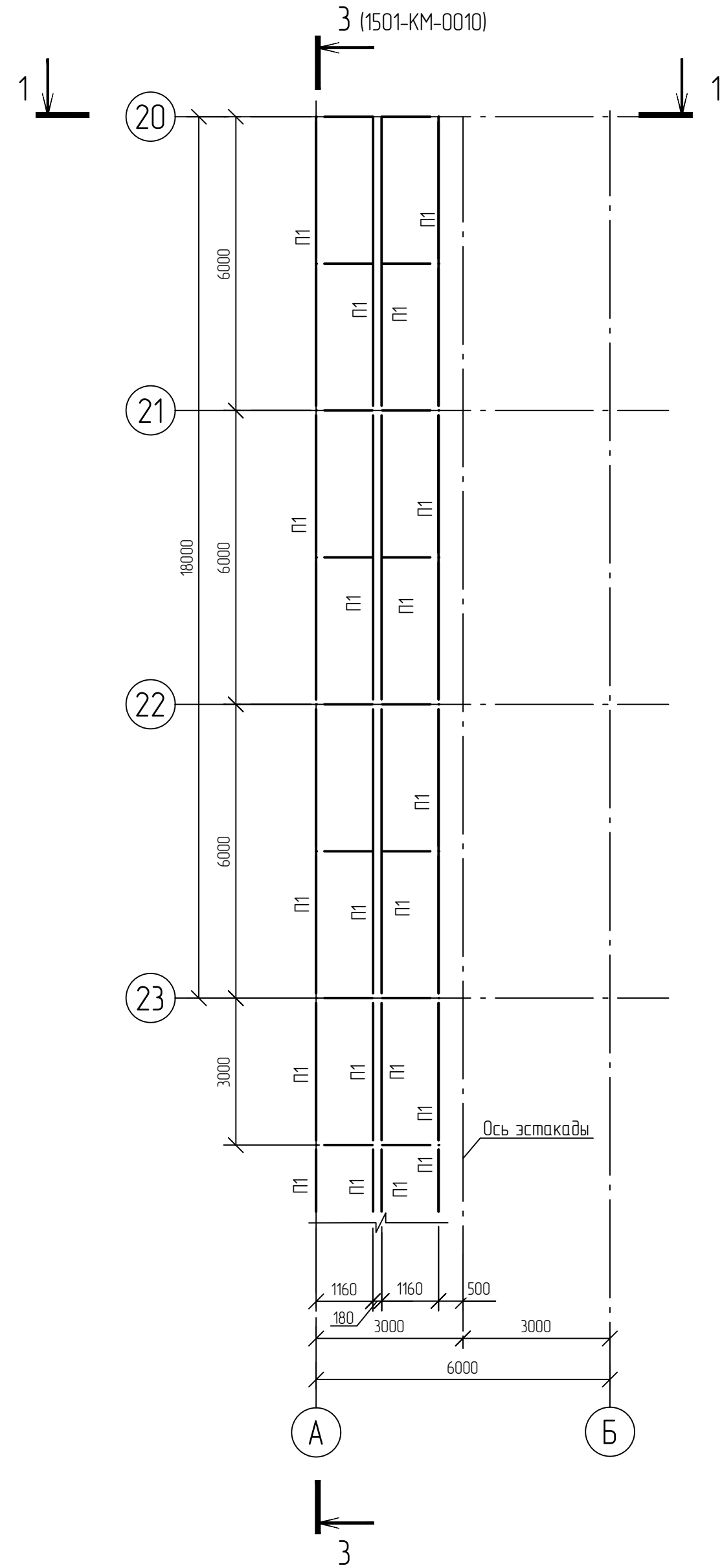
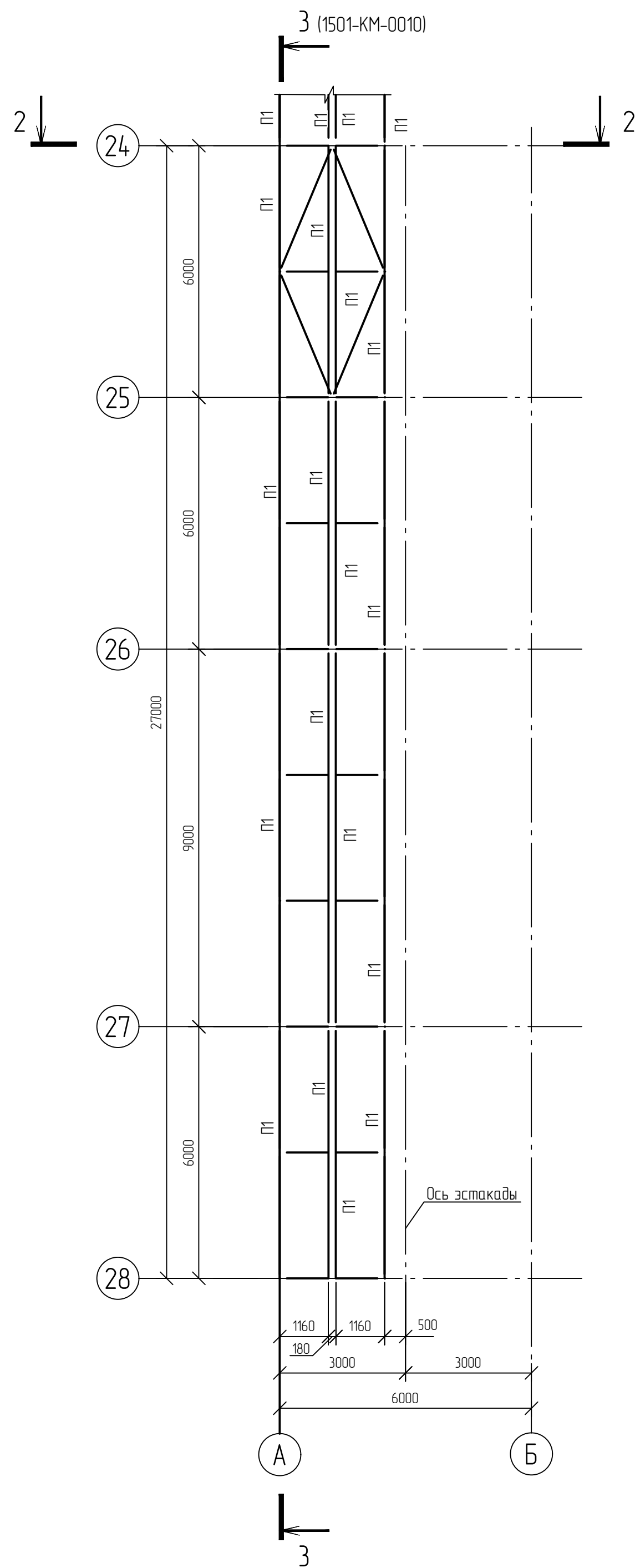
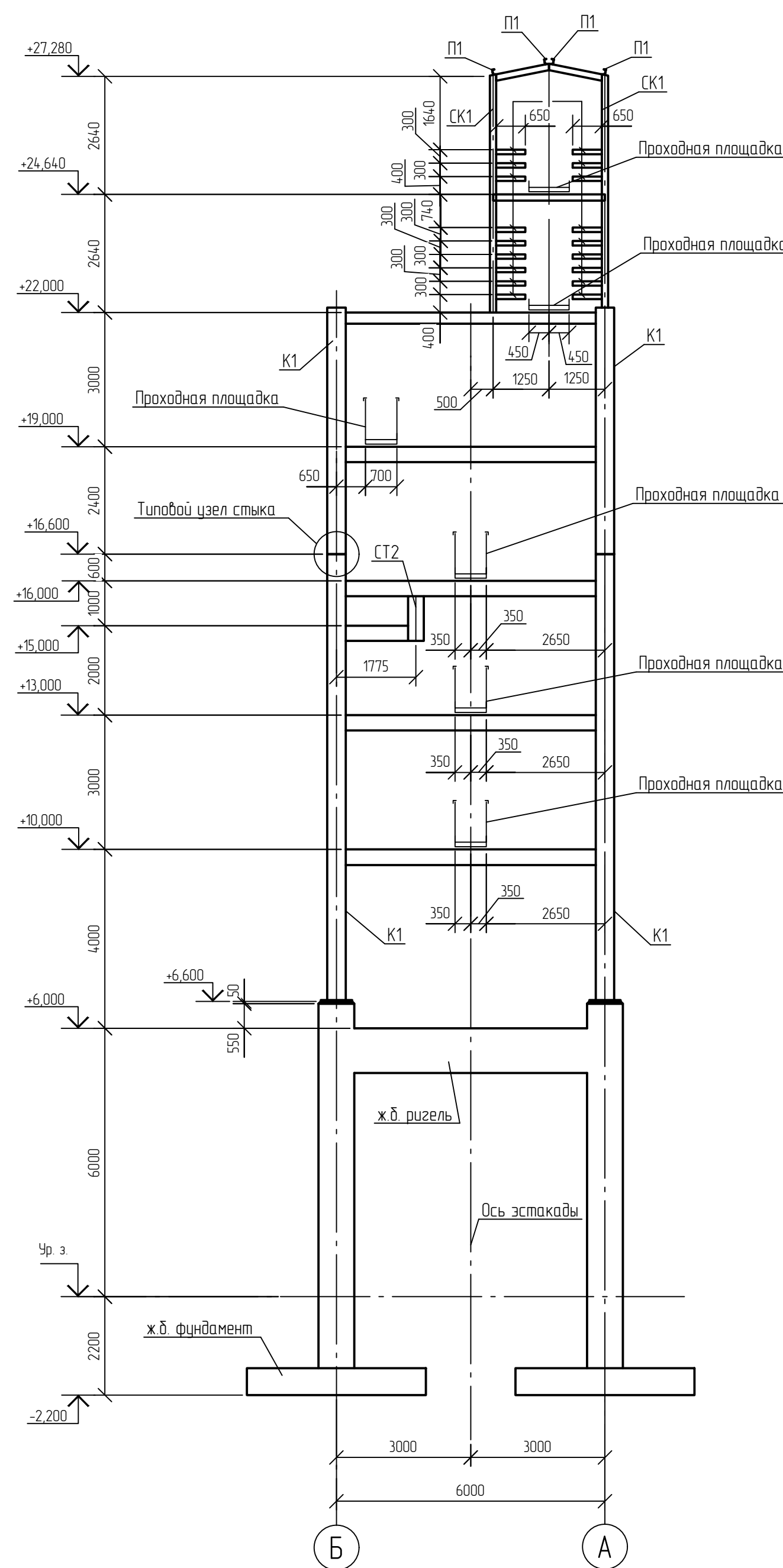


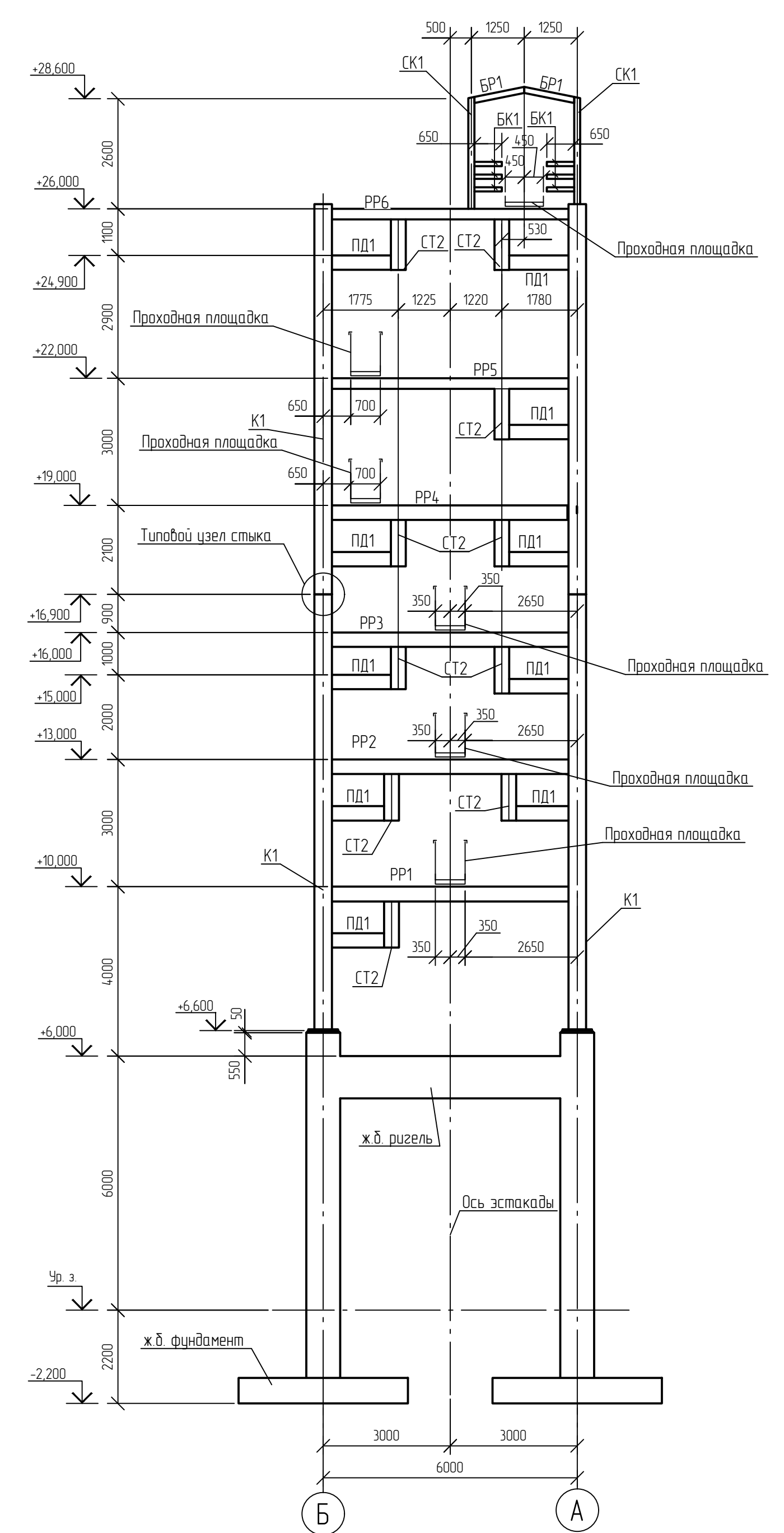
Схема расположения прозонав покрытия в осях 24-28



1-1 (1501-КМ-0006, 1501-КМ-0007, 1501-КМ-0008)



2-2 (1501-КМ-0006, 1501-КМ-0007, 1501-КМ-0008)



1 Текстовую часть см. НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительно отметку 0,000 принята абсолютная отметка 195,500 в Балтийской системе высот.
 3 Ведомость элементов см. 1501-КМ-0006.

НКН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КМ-0009					
«Спроектировано производством экипировки мощностью 350 тыс. тонн в год и производством стиральной мощностью 400 тыс. тонн в год». «Спроектировано производством полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производством общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производством этиленоксида мощностью 350 тыс. тонн в год и производством стирала мощностью 400 тыс. тонн в год».					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек	Подпись	Дата
Разраб.	Сидорин				
Рук.гр.	Семенов				
Гл. спец.					
И.контр.					
Внутрицеховые совмещенные эстакады			Стадия	Лист	Листов
			П	1	1
Эстакада в осях 20-28 Схема расположения прозонав покрытия в осях 20-23, 24-28. Сечения 1-1, 2-2.					

Кабельная эстакада

Схема расположения колонн

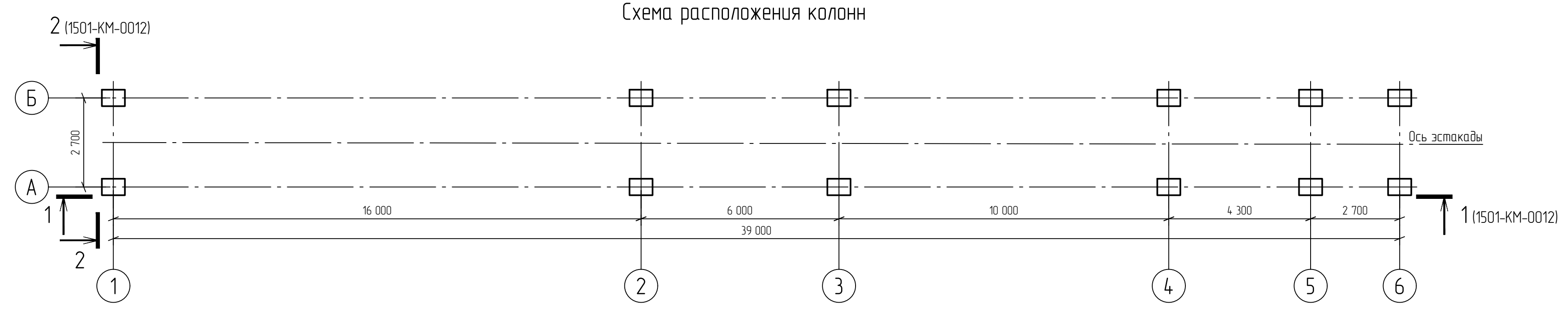


Схема расположения элементов эстакады на отм. +6,000

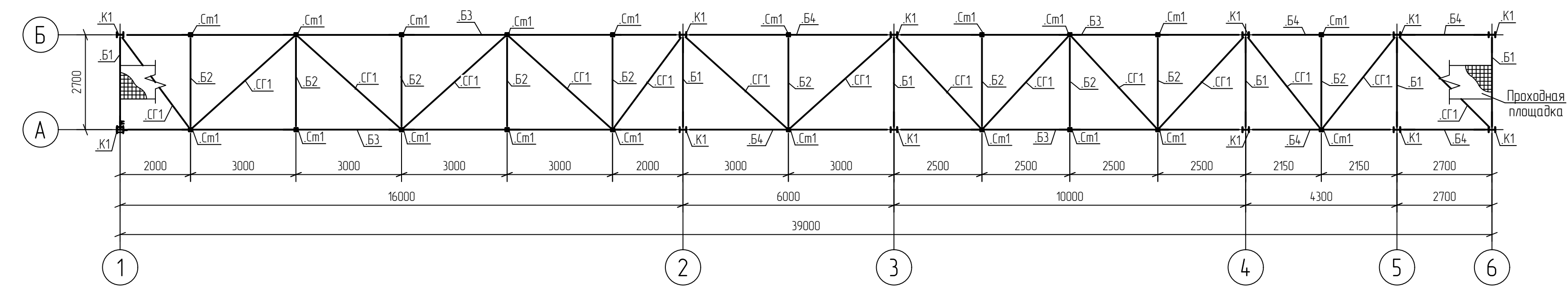


Схема расположения элементов эстакады на отм. +9,160

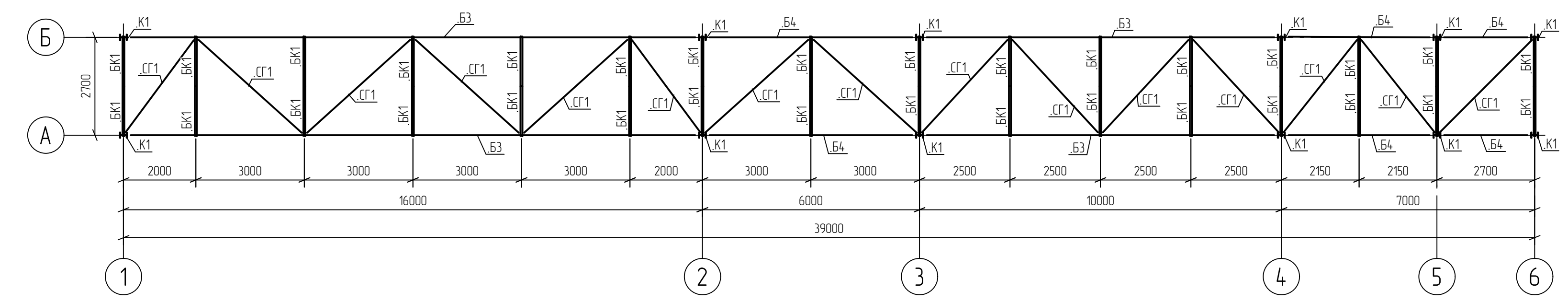
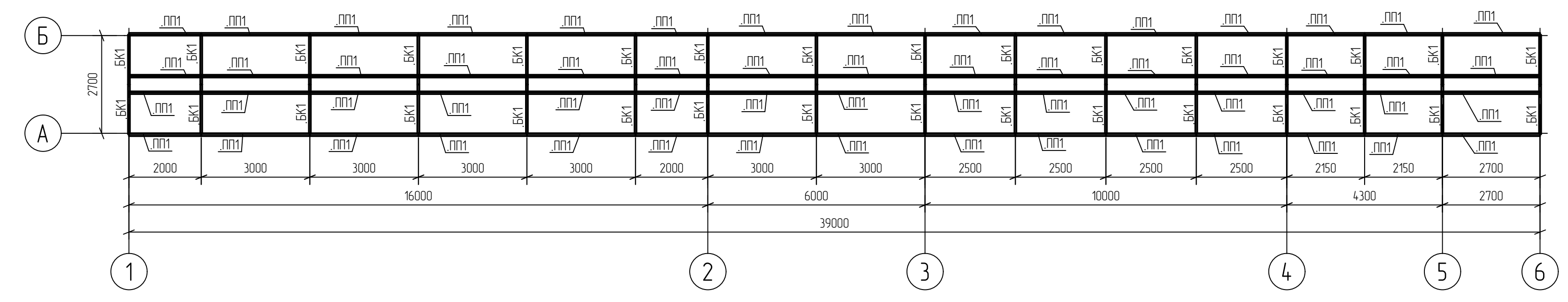


Схема расположения прогонов



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилия для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН	Н, кН	М, кНм		
Б1	I		I 20Ш1	6,04	17,1	-	С355-8	
Б2	I		I 20Б1	6,38	3,3	-	С355-8	
Б3	I		I 20Б2	-	-72,3	-	С355-8	
Б4	I		I 30Б1	11,3	58,9	-	С355-8	
БК1	С		С 12П	6,9	-38	-4,3	С355-8	
К1	I		I 20Ш1	4,6	-178	4,4	С355-8	
ПКК1	L		L 50x5	10	-	-	С355-8	
ПП1	С		С 12П	4,1	-	-	С355-8	
Р1	□		Гн □ 100x5	-	224	-	С355-8	
РС1	□		Гн □ 80x4	-	17,4	-	С355-8	
СВ1	□		Гн □ 80x4	-	6,2	-	С355-8	
СГ1	□		Гн □ 60x4	-	6,9	-	С355-8	
См1	□		Гн □ 100x5	3,1	-10,1	-	С355-8	
СмК1	□		Гн □ 80x4	-	9,1	-	С355-8	

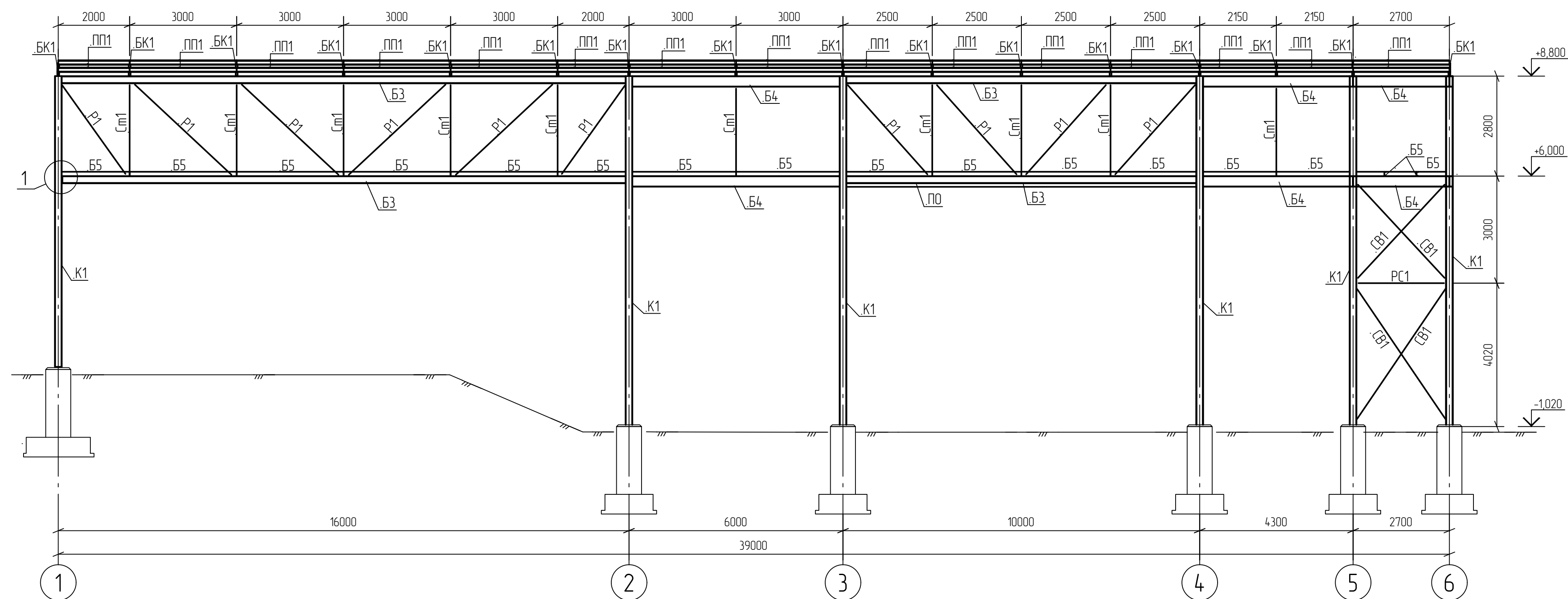
1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500

Электронное наименование: 00054/765
 Вид: № мод. 00054/765

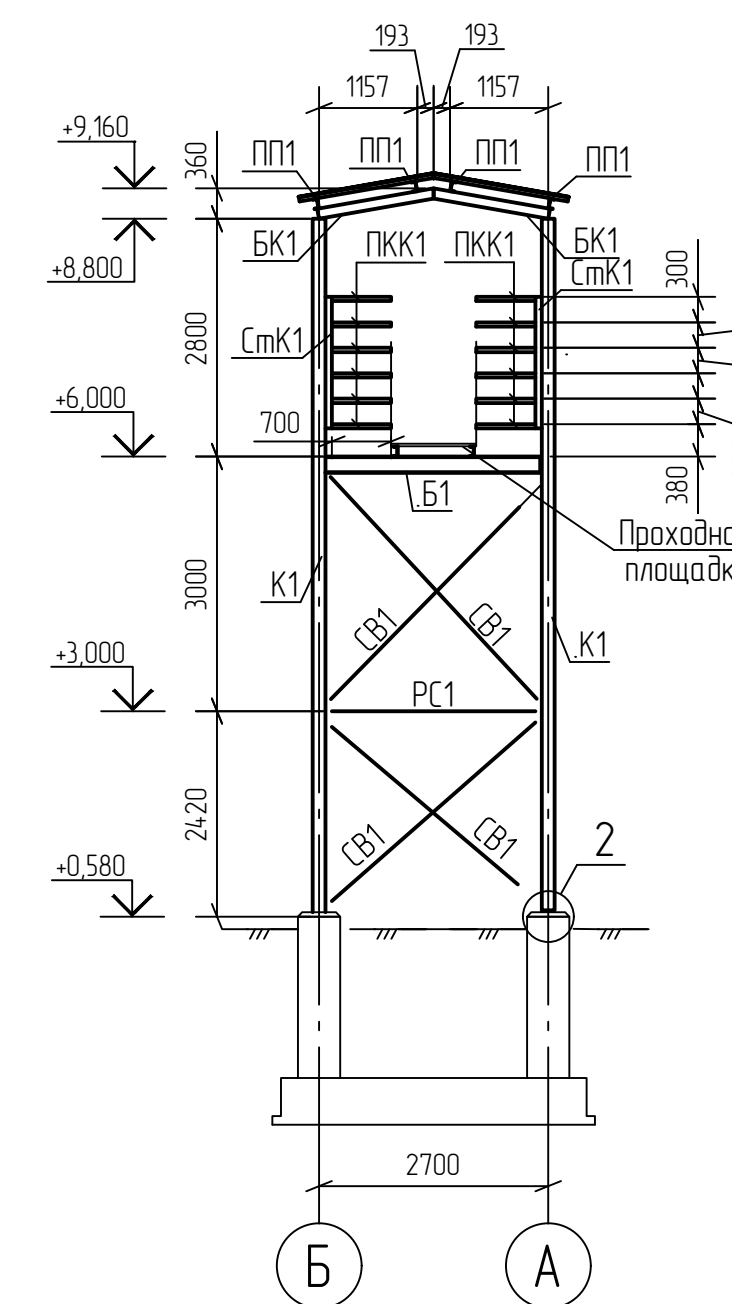
NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КМ-0011				
«Спрингсвилл» производств. предприятие мощностью 350 тыс. тонн в год и производств. старая мощность 400 тыс. тонн в год. «Спрингсвилл» производств. предприятие мощностью 250 тыс. тонн в год и производств. старая мощность 350 тыс. тонн в год. «Спрингсвилл» производств. предприятие мощностью 350 тыс. тонн в год и производств. старая мощность 400 тыс. тонн в год.				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись
Разраб.	Сидорин			
Рук. гр.	Семенов			
Гл. спец.				
Н. контр.				
Внутривнеочередные трубные эстакады			Стадия	Лист
Кабельная эстакада. Схема расположения элементов эстакады			П	1

Кабельная эстакада

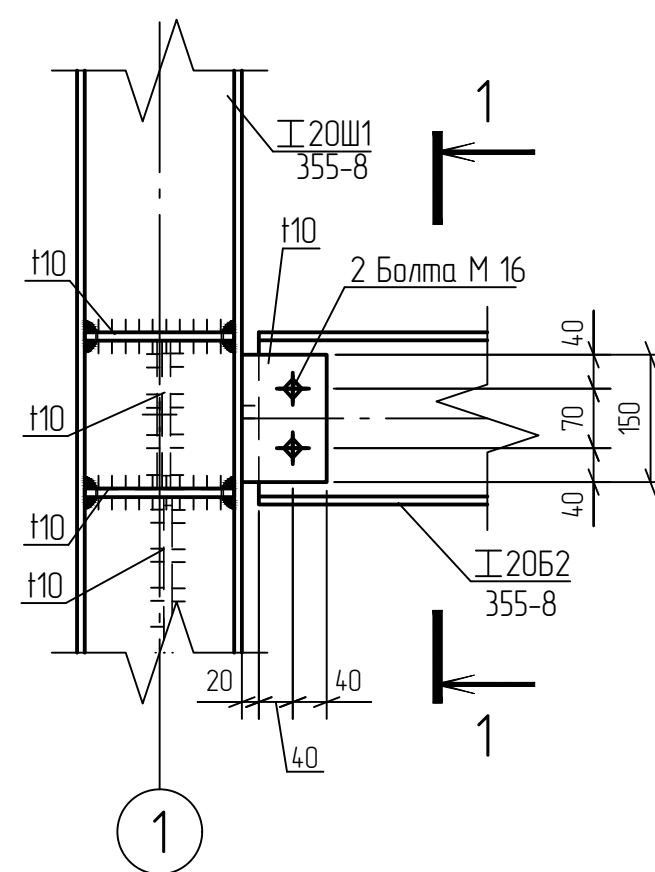
1-1 (1501-КМ-0011)



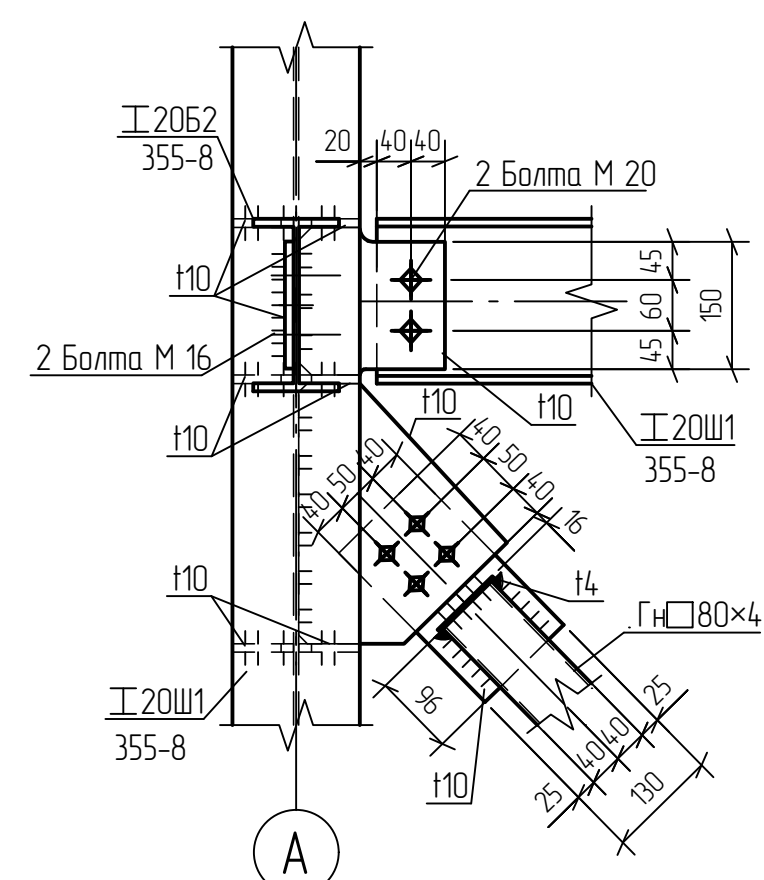
2-2 (1501-КМ-0011)



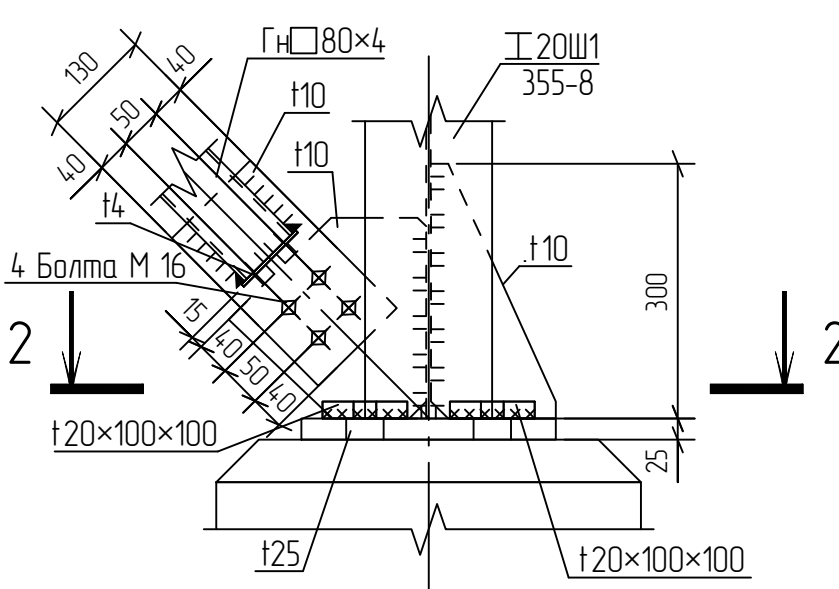
1



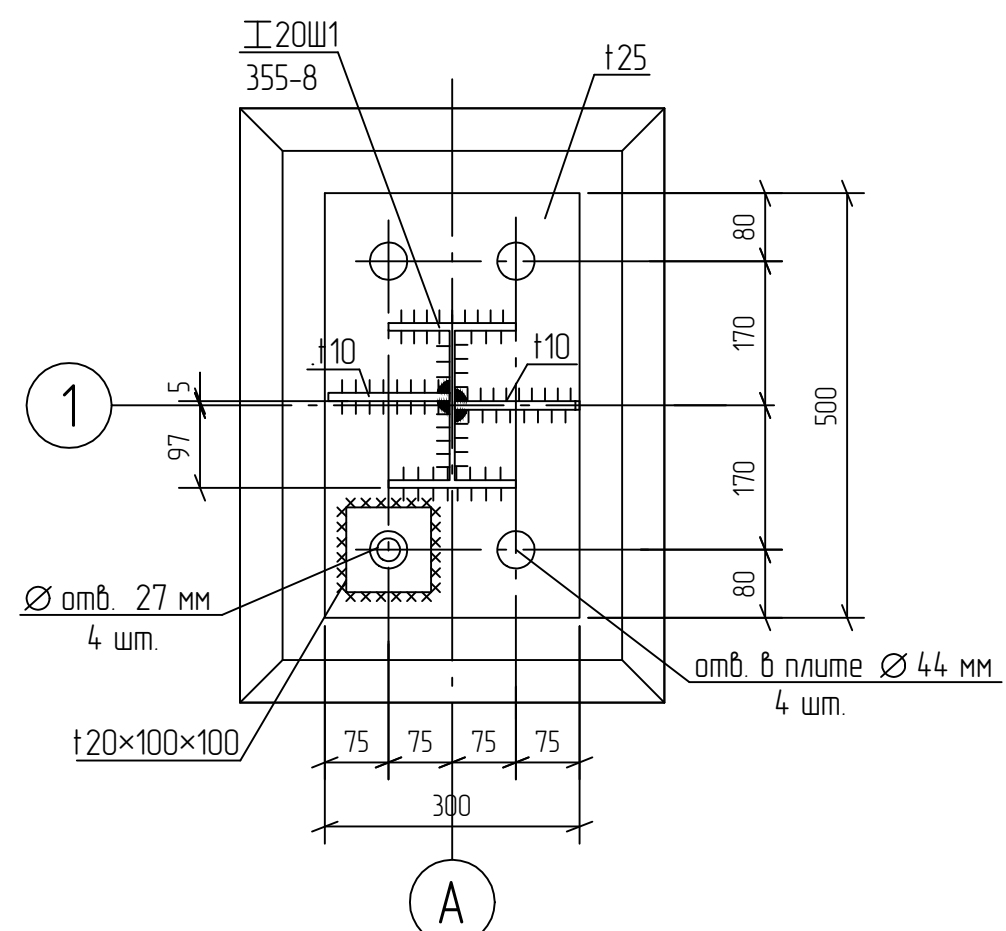
1-1



2



2-2

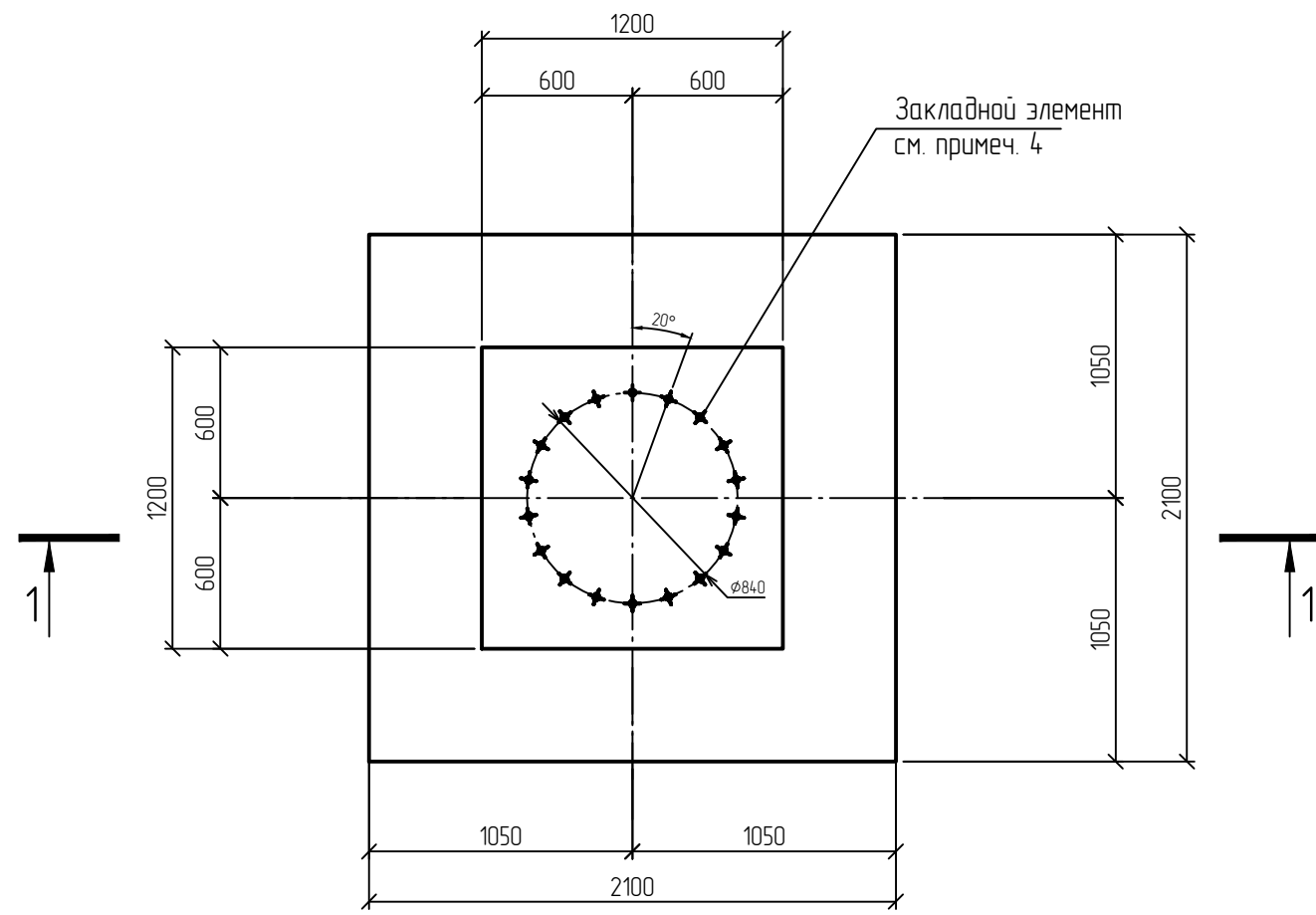


1 Текстовую часть см. НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1
 2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500

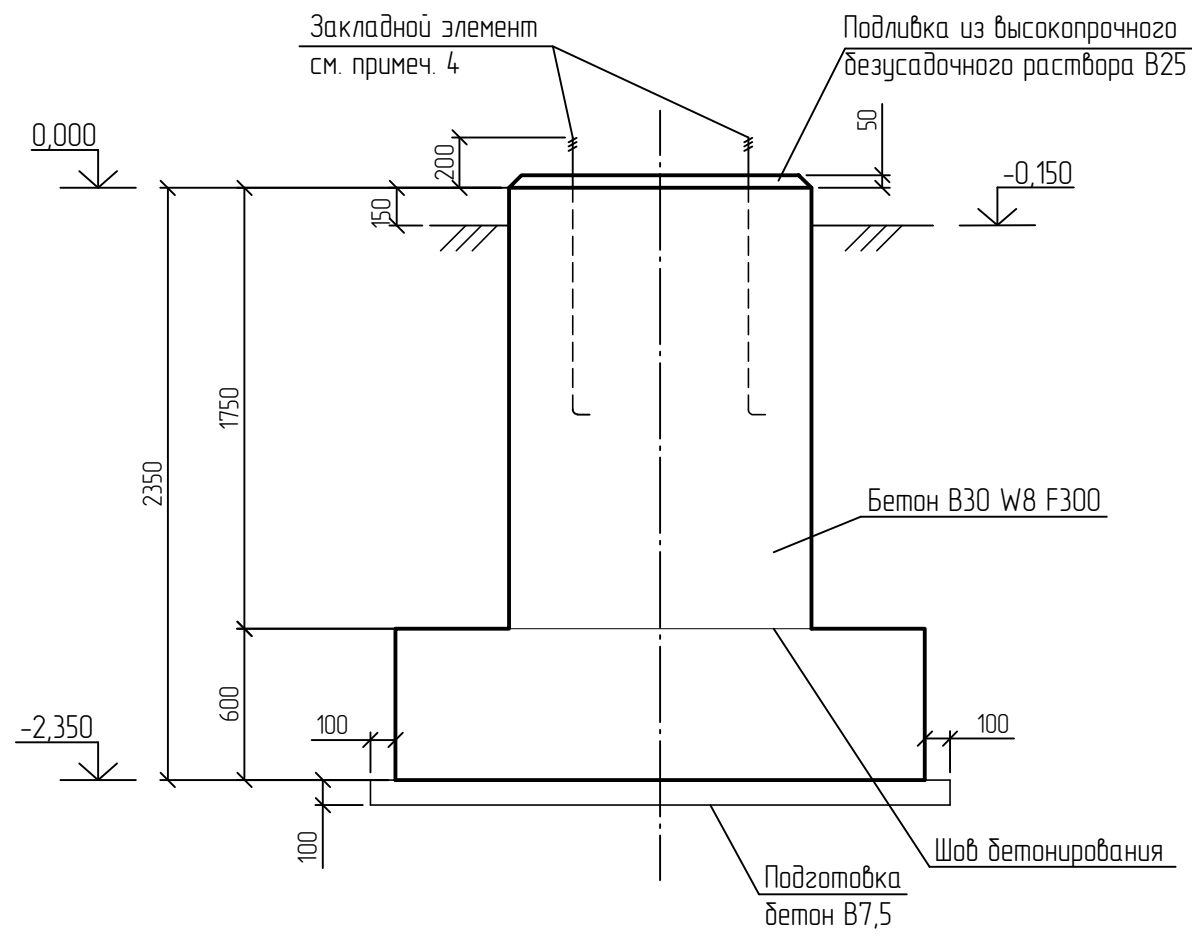
НКНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1501-КМ-0012					
*Срок службы производства экивального мощности 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощности 400 тыс. тонн в год. *Срок службы производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и *Срок службы обессоливающего хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства экивального мощности 350 тыс. тонн в год и производства стирала мощностью 400 тыс. тонн в год.					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разраб	Сидорин				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Н. контр.					
Внутренние трубные эстакады			Стадия	Лист	Листов
Кабельная эстакада			П		1
Сечение 1-1, 2-2. Узлы 1,2					
Формат А1					

Фундамент ФМ1 под прожекторные мачты и молниеотвод

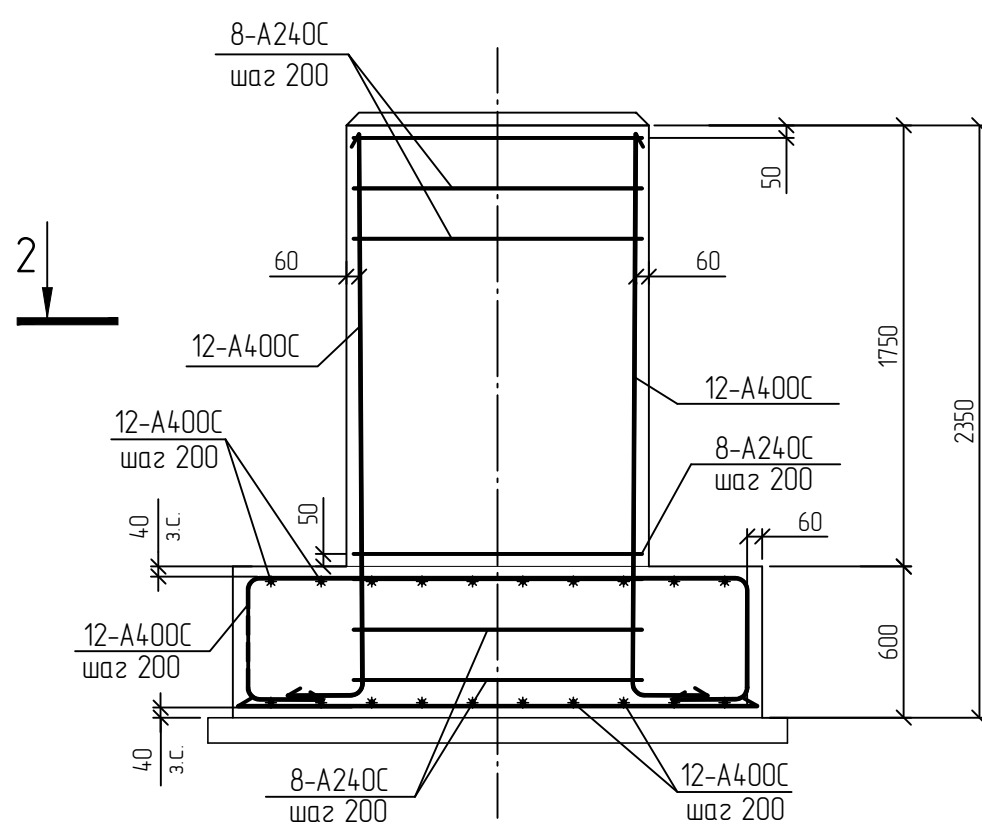
Фундамент ФМ1



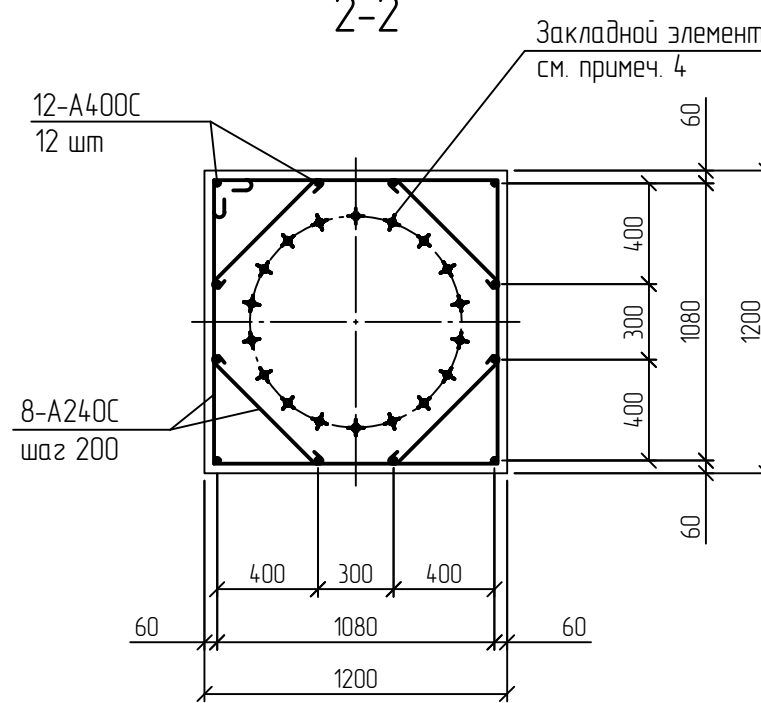
1-1
Опалубка



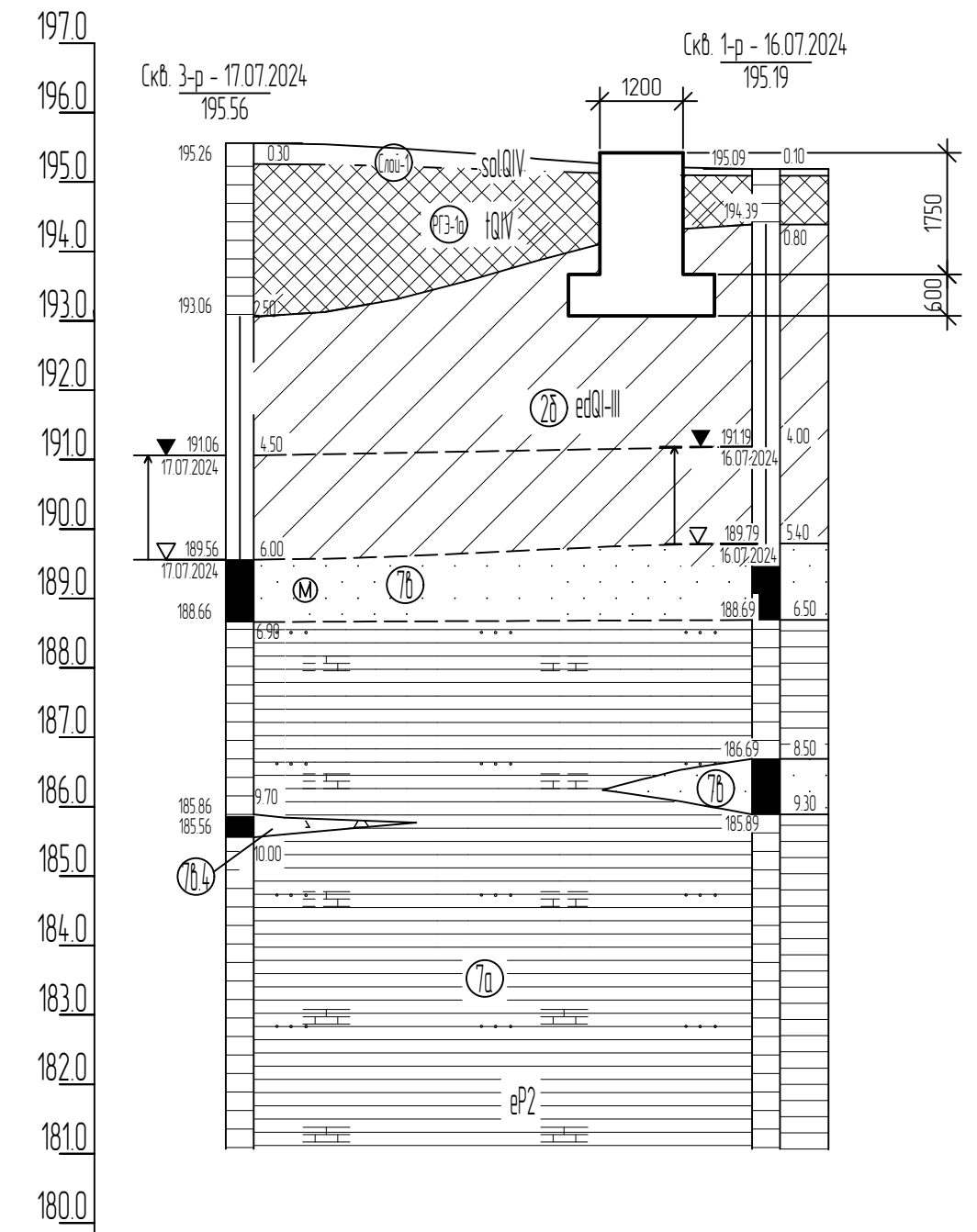
1-1
Армирование



2-2



Инженерно-геологический разрез по скважинам Скв. 3-р, Скв. 1-р



Номер скважины	Скв. 3-р	Скв. 1-р
Отметки устья, м	195.6	195.2
Расстояние, м	15.2	

Принятые сокращения

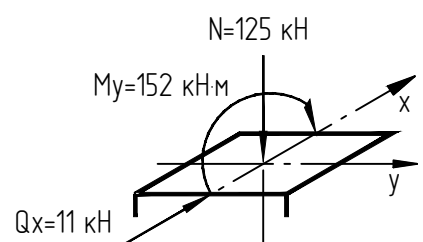
з.с. - защитный слой

- 1 За относительную отметку 0,000 принята отметка верха монолитного фундамента.
- 2 Класс бетона для монолитных фундаментов принят В25.
- 3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна быть не менее 40 мм.
- 4 Закладной элемент поставляется в комплекте с прожекторной мачтой и устанавливается по документации завода изготовителя.
- 5 Текстовую часть см. NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.1.

Нормативные характеристики физико-механических свойств грунтов

Номер ИГЭ, РГЭ	Условное обозначение	Характеристика грунтов	Плотность, $z/\text{см}^3$			
			ρ	σ	ϕ	E
РГЭ-1а		Насыпной грунт - суглинок тяжелый пылеватый, глина легкая пылеватая с прослоями песка мелкого, с примесью органического вещества полутвердые, тугопластичные ($t_{Q_{10}}$)	1,94	36	23	12,1
ИГЭ-2б		Суглинок тяжелый пылеватый тугопластичный, с примесью органического вещества (edQ_{III})	1,95	29	20	7,5

Расчетная схема ФМ1



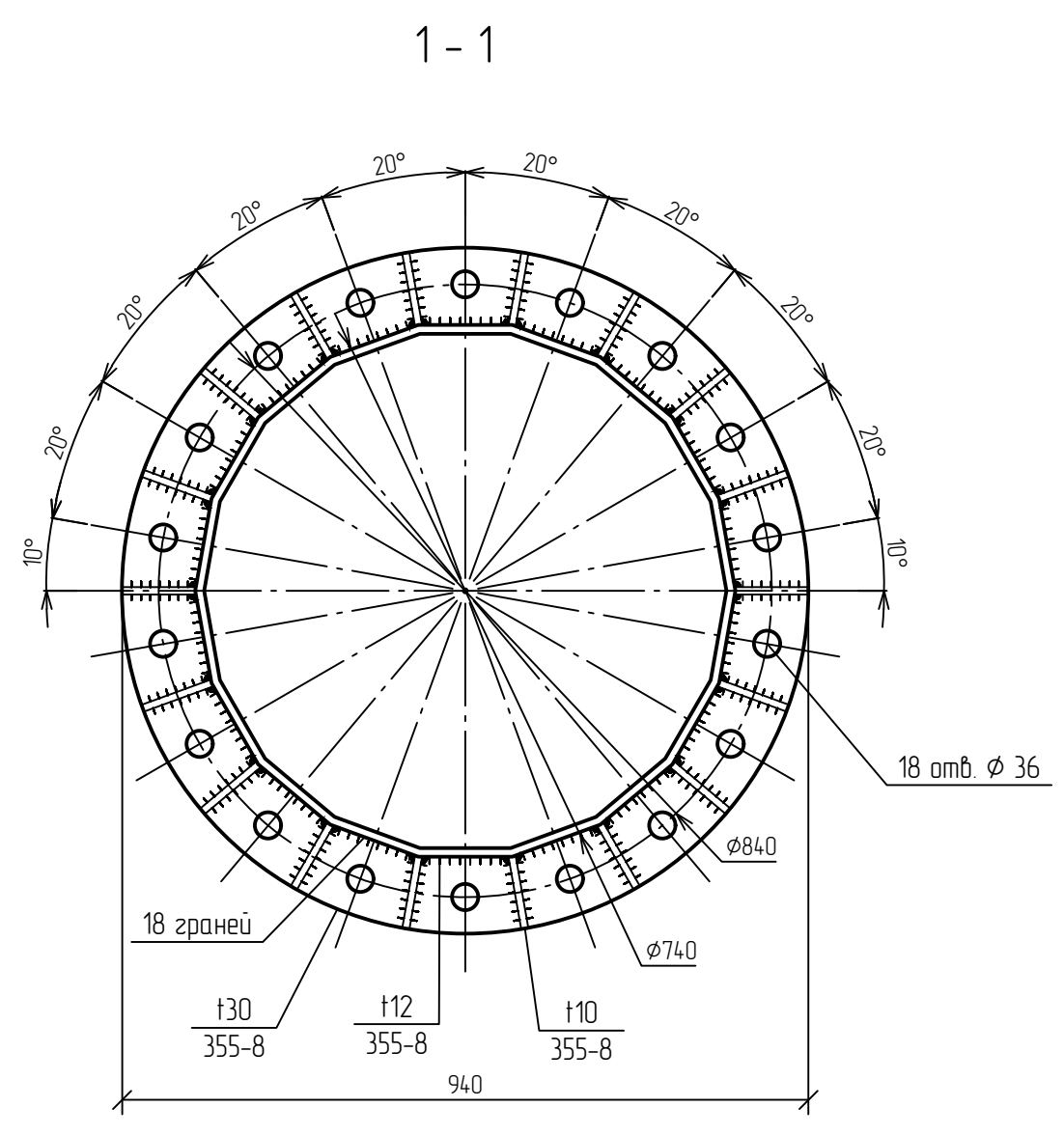
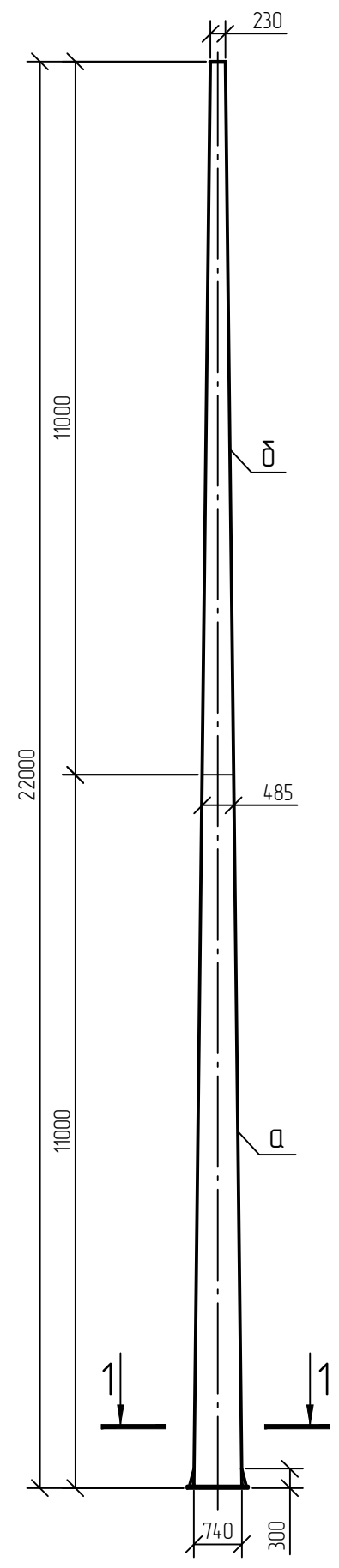
Важ. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	00054,765

NKНН21002-ПС-ЗБСМ-КР2.2-1803-КЖ-0001					
«Строительство производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общеобщественного хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Скопинцев				
Рук. гр.	Сидорин				
Гл. спец.	Семенов				
Внутриплощадочные сети электроснабжения (ЗБСМ)			Стадия	Лист	Листов
Фундамент ФМ1 под прожекторные мачты и молниеотвод			П		1

Прожекторная мачта/ молниеотвод

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН·м		
а	-		- 12	10,6	-69,0	130,1	355-8	
б	-		- 12	5,8	-21,3	38,8	355-8	



1 Текстовую часть см. NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.1.
2 За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка по генплану 195,500.

Инд. № подл. 00054765	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------------------	--------------	--------------

NKNH21002-ПС-ЭБСМ-КР2.2-1803-КМ-0001					
«Строительство производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год», «Строительство производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и Строительство общезаводского хозяйства для производства полистирола мощностью 250 тыс. тонн в год и производства этилбензола мощностью 350 тыс. тонн в год и производства стирола мощностью 400 тыс. тонн в год»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Скопinceв			
Рук. гр.		Сидорин			
Гл. спец.		Семенов			
Внутриплощадочные сети электроснабжения (ЭБСМ)				Стадия	Лист
Прожекторная мачта / молниеотвод				П	1

